CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
CIM POLINORTE

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
Ibiraçu/ES - 02.618.132/0001-07
Telefone: (27) 3257-1772 | (27) 3257-1338 | Site: http://www.cimpolinorte.es.gov.br

CIM POLINORTE
TERMO DE AUTUAÇÃO

PROTOCOLO DO PROCESSO
003513/31/10/2023
Este processo pode ser consultado por meio digital através da URL:
https://gpi01.cloud.el.com.br/ServerExec/acessoBase/?idPortal=9d02233a-19a9-4df1-81f6-46489479e3f4&idFunc=5B69B9CB83065D403869739AE7F0995E&idEcm=716d8335-c8d7-4cee-83ac-96892b969130

Chave de acesso: 716d8335-c8d7-4cee-83ac-96892b969130

AUTUADO EM	31/10/2023
LOCAL DA AUTUAÇÃO	CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE
AUTUADO POR	LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI
INTERESSADO (S)	
CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE	

RESUMO

CIM POLINORTE - 2023 - COMPRAS - REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA EDUCAÇÃO INFANTIL E FUNDAMENTAL

DATA:31/10/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, conforme as especificações e quantitativos constantes neste Termo de Referência e seus anexos.

2. DA ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE

2.1. A especificação e quantidade de cada item está no **ANEXO ÚNICO** deste termo de referência.

3. DA JUSTIFICATIVA

3.1. A presente aquisição tem a finalidade de atender as necessidades das escolas dos municípios consorciados.

3.2. Essa aquisição é necessária em virtude de reposição de bens que encontram já antigos e desgastados, não atendendo mais de forma ideal as necessidades das escolas, assim, visa dotar as unidades com móveis que irão proporcionar condições para melhor desenvolver as suas atividades favorecendo a resultados mais efetivos.

3.3. Além disso, é necessária tendo em vista a construção da escola "EMEF Professora Enorita Clarrisse Shunning" a qual se localizará no bairro Salvador no município de Sooretama/ES, município do qual é um dos entes participantes deste consórcio.

3.4. Considerando também que, o CIM Polinorte atualmente realiza compras compartilhadas de vários produtos e serviços para atender as demandas dos Municípios associados. Este método de programação de compra aumentou o volume dos quantitativos demandados, acarretando oferta de produtos com preços melhores, e consequentemente a economia em escala das aquisições efetivadas.

4. MUNICÍPIOS OU ÓRGÃO PARTICIPANTE DESTE TERMO DE REFERÊNCIA:

4.1. MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES

4.2. MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES

4.3. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES

4.4. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES

4.5. MUNICÍPIO DE VIANA/ES

4.6. MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

4.7. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

4.8. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES

4.9. MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES

4.10. MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES

4.11. MUNICÍPIO DE VIANA/ES

5. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. A Licitação para a aquisição será realizada pelo sistema de Registro de Preços, motivo pelo qual não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

5.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

6. DA MODALIDADE DA LICITAÇÃO

6.1. A presente licitação modalidade Pregão Eletrônico, reger-se-á na Lei Nº 8.666 de 21 de junho de 1993, conforme regulamenta o art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, institui normas para licitações e contratos da Administração Pública e dá outras providências.

7. DA GARANTIA E DO PRAZO DE ENTREGA

7.1. A entrega será por demanda, de acordo com as necessidades, **no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos**, após o recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelos municípios consorciados.

7.2. A garantia está na especificação de cada item do anexo único deste termo de referência.

8. DO LOCAL DA ENTREGA

8.1. O local de entrega será definido de acordo com a necessidade do CIM POLINORTE/ES e dos municípios consorciados participantes deste Termo de Referência, conforme citados abaixo:

- MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES
- MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES
- MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES
- MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES
- MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

- MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES
- MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES
- MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES
- MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES
- MUNICÍPIO DE VIANA/ES

8.2. O município consorciado não estará obrigado a adquirir os quantitativos dispostos neste Termo de Referência, devendo adquirir os móveis de acordo com a sua necessidade. As quantidades previstas no presente Termo de Referência são estimativas, para o período da assinatura da ata, e o Consórcio se reserva o direito de adquirir em cada item, quantitativo que julgar necessário, podendo ser parcial, integral ou abster-se de adquirir algum item especificado. Além disso, com a utilização do Sistema de Registro de Preço (SRP) será racionalizado o espaço para armazenagem dos materiais.

9. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

9.1. O valor aceito para contratação deverá estar compatível com o valor de mercado, estabelecido através de pesquisa de preços e expresso no mapa comparativo de preços.

9.2. A proposta será apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da empresa, que contenha a razão social, endereço, telefone e CNPJ e nela deverão constar os requisitos especificados no Item 2 deste Termo de Referência.

9.3. Na proposta de preço deverão estar inclusas todas e quaisquer despesas necessárias para a perfeita execução do objeto, tais como, transporte, tributos, fretes, encargos sociais, seguros e demais despesas inerentes à execução do objeto. O CIM POLINORTE/ES não aceitará cobrança posterior de qualquer imposto, tributo ou assemelhado adicional, salvo se alterado ou criado após a data de abertura da licitação, e que venha expressamente a incidir sobre o objeto a ser adquirido, na forma da Lei.

9.4. O prazo de validade da presente proposta é de 90 dias corridos, a contar da data de sua assinatura

10. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO

10.1. O fornecimento do objeto deste Termo de Referência será realizado por demanda, de acordo com as necessidades dos CONTRATANTES (municípios consorciados).

10.2. O recebimento do objeto será de competência dos servidores designados para ele.

10.3. A CONTRATADA obriga-se a entregar todos os móveis estritamente de acordo com as especificações descritas neste Termo de Referência, sendo de sua inteira responsabilidade a reposição daqueles que venham a ser constatados por não estar em conformidade com as referidas especificações.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

10.4. A empresa CONTRATADA deverá substituir, sem prejuízo para o município consorciado conforme previsto nos artigos 441 a 446 do Código Civil de 2002, no prazo máximo de até 10 (dez) dias corridos a contar do dia seguinte à entrega dos móveis que deixarem de ser recebidos por não estarem de acordo com as condições exigidas neste Termo de Referência.

10.5. O ônus de correção de defeitos apresentados pelos móveis ou substituição deles, será suportado exclusivamente pela CONTRATADA.

10.6. Será recusado qualquer objeto deteriorado, alterado, adulterado, avariado, corrompido e/ou fraudado, bem como, aquele em desacordo com as normas regulamentares de fabricação, distribuição e apresentação.

10.7. Em hipótese alguma, será aceito objeto recondicionado, remanufaturado, reciclado, ou com característica que venha a comprometer o seu uso e utilização pela Administração.

10.8. O recebimento definitivo não isenta a CONTRATADA de responsabilidades futuras quanto à qualidade do objeto.

10.9. O município consorciado CONTRATANTE poderá solicitar testes do objeto junto aos seus fabricantes, para verificar a legitimidade do material.

10.10. Se for declarada pelo fabricante a falsidade, independente da substituição, os objetos ficarão retidos, para que se proceda a responsabilidade criminal, prevista no art. 96, da Lei Federal Nº. 8.666/1993.

10.11. As decisões e providências que ultrapassarem a competência dos servidores do município consorciado, deverão ser solicitadas à Unidade Requisitante, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

10.12. A entrega do objeto deverá obedecer rigorosamente à descrição e quantidades, e deverão estar acondicionados adequadamente.

10.13. O objeto será recebido provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade dos materiais/produtos com as especificações descritas neste termo.

10.14. O recebimento provisório do objeto não implica a aceitação dele.

10.15. O recebimento definitivo ocorrerá em até 30(trinta) dias úteis, após a verificação e aceitação da qualidade e quantidade do material/produto recebido.

11. DA LIVRE COMPETITIVIDADE E DOS PRODUTOS SIMILARES

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

11.1 Toda especificação e referência aos móveis constantes deste Edital são meramente exemplificativas. Portanto, qualquer indicação à marca e/ou a modelo de material e/ou, ainda, a equipamentos serve, simplesmente, como parâmetro para o recebimento de propostas de materiais paradidáticos que promovam a qualidade do ensino.

11.2. Por caráter legal e normativo, indicamos as especificações para servir de referência apenas como padrão.

11.3. A referência a materiais didáticos decorre de pesquisas e estudos realizados pelas equipes técnicas pedagógicas de municípios que fazem parte do Consórcio.

11.4. É admitida a apresentação de propostas com produtos similares, desde que compatíveis, equivalentes e/ou superiores em qualidade aos materiais descritos exemplificativamente, conforme constam do Edital.

12. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

12.1. Cumprir o prazo de entrega dos móveis adquiridos, não podendo este prazo exceder a 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Ordem de Fornecimento e Nota de Empenho.

12.2. Emitir Nota Fiscal informando, obrigatoriamente, o objeto da licitação, as marcas e modelos dos materiais licitados, os valores unitários e totais e o número do processo que deu origem à aquisição.

12.3. Arcar com as despesas de embalagens, carga e descarga e frete referente às entregas dos produtos, inclusive as oriundas da devolução e reposição dos produtos recusados por não atenderem ao presente Termo de Referência.

12.4. Responder pelos danos causados diretamente ao Consórcio ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no fornecimento dos materiais.

12.5. Respeitar as normas de controle de bens e de fluxo de pessoas no Consórcio.

12.6. Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive o descarregamento dos móveis.

12.7. A CONTRATADA deverá comunicar à CONTRATANTE quaisquer anormalidades que ocorrerem durante o tempo determinado para a entrega do produto e que, porventura, possam prejudicar, atrasar ou impedir o recebimento do material pelo Almoxarifado, em até 10 (dez) dias corridos antes do vencimento do prazo da entrega.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

12.8. Fornecer produtos novos, de primeiro uso, que a si reserva o direito de rejeitá-lo, caso não satisfaça aos padrões especificados.

12.9. Responsabilizar-se, solidariamente, com o fabricante dos produtos/materiais, pela garantia das mesmas condições estabelecidas.

12.10. Substituir os produtos que apresentarem defeitos de fabricação ou ainda, quando acondicionados de forma indevida, ficarem imprestáveis para o uso.

12.11. O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da CONTRATADA pela perfeita qualidade do fornecimento dos materiais, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, observando o prazo de garantia deles.

13. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

13.1. Solicitar, através da Ordem de Fornecimento, o fornecimento do produto objeto do certame.

13.2. Permitir acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências do Consórcio e das demais localidade de entrega dos produtos.

13.3. Prestar as informações e esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA.

13.4. Recusar produtos que não atenderem às especificações.

13.5. Devolver os produtos que não se apresentam em condições de uso.

13.6. Solicitar a troca de produtos devolvidos mediante comunicação do Almoxarifado.

13.7. Comunicar à CONTRATADA qualquer irregularidade no fornecimento dos produtos e interromper imediatamente o fornecimento, se for o caso.

13.8. Conferir o documento fiscal. Havendo erro na Nota Fiscal ou outra circunstância impeditiva, suspender o recebimento definitivo.

14. DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do material/nota fiscal, devendo a CONTRATADA encaminhar a solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Ibiraçu/ES, ou encaminhar por e-mail a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da Lei nº 8.666/93.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

14.2. Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = VF \times \frac{0,33}{100} \times ND$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso.

14.3. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa CONTRATADA para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido.

14.4. No texto da NOTA FISCAL ELETRÔNICA deverão constar, obrigatoriamente, o(s) objeto(s), as marcas e modelos dos materiais, os valores unitários e totais, CNPJ, razão social e telefone e dados da conta bancária para pagamentos.

14.5. O CIM POLINORTE/ES poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa CONTRATADA, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

14.6. O pagamento referente ao valor da NOTA FISCAL ELETRÔNICA será feito por Ordem Bancária.

14.7. Para a efetivação do pagamento a empresa deverá manter as condições previstas neste Termo no que concerne a proposta de preço e a habilitação.

15. DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

15.1. A fiscalização do contrato ficará estabelecida através de Portaria expedida por cada Município Consorciado, que poderá contar com equipe de apoio para avaliação do bem, que deverá ser recebido provisoriamente para efeito de avaliação nos termos da Lei nº 8.666/93.

15.2. A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964.

15.3. A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

16. DAS PENALIDADES/SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

16.1. A empresa licitante deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas no presente termo de referência, sujeitando-se às penalidades constantes e nos arts. 86 e 87 da Lei n.º 8.666/1993, conforme disposto abaixo:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do contrato, Termo de Referência e seus anexos, que não gerem prejuízo para o CIM POLINORTE/ES.
b) MULTA POR MORA - 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) ao dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega do(s)produto(s), que será calculada pela fórmula M = 0,0033 x C x D. Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso.
c) MULTA POR INADIMPLEMENTO - 2,0% (dois por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pelo atraso superior a 30 (trinta) dias ou recusa em fornecer os produtos, aplicada cumulativamente com a multa estabelecida no item anterior.
d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR com o CIM POLINORTE/ES pelo prazo de até 2 (dois) anos, no caso de recusa quanto ao fornecimento dos produtos.
e) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou
emissão de declaração falsa, por um período de até 2 (dois) anos.

16.2. A aplicação da penalidade de multa não afasta a aplicação da penalidade de impedimento de licitar ou contratar.

16.3. Caso a empresa vencedora se recuse a fornecer o objeto desta contratação, a atender ao disposto no presente termo de referência, aplicar-se-á o previsto na Lei nº 8.666/93 e suas alterações, devendo as empresas remanescentes ser convocadas na ordem de classificação de suas propostas na etapa da contratação.

16.4. As sanções administrativas somente serão aplicadas pelo CIM POLINORTE/ES, após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia.

16.5. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa.
16.6. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei n.º 8.666/1993.

17. DA SUBCONTRATAÇÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

17.1. Não é permitido transferir a terceiros por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, a entrega ora CONTRATADA nem subcontratar quaisquer das prestações a que obrigada, sem anuência da CONTRATANTE.

18. DOS RESPONSÁVEIS PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

18.1. Karina Maria Mattos dias – Supervisora de Compras Compartilhadas.

18.2. Dúvidas e esclarecimentos podem ser realizados através do telefone 3257-1338 ou e-mail cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. O CIM POLINORTE/ES, reserva para si o direito de não aceitar ou receber quaisquer produtos em desacordo com o previsto no termo de Referência, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

19.2. Naquilo que for omisso o presente Termo de Referência, reger-se-á pela Lei n.º 8.666/93.

Assinado por LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI 069.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte

LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI
Diretora Executiva da Câmara Setorial de Compras Compartilhadas
CIM POLINORTE

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

ANEXO ÚNICO

ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE
01	**CADEIRA ESTUDANTE – BASE DE TRABALHO LATERAL REMOVÍVEL. CONFORME ABNT NBR 16671:2018 PARA TAMANHO 6 EM TODOS OS SEUS ELEMENTOS. FAIXA DE ESTATURA: 1590 A 1880** Base de trabalho: 56cm X 34cm Porta Canetas/lápis: 200mm de comprimento, 30mm de largura e 10mm de profundidade integrado na lateral, vertical da base de trabalho, com capacidade para 03 lápis/canetas. Porta livros 140 mm de altura, 310 mm de largura e 270 mm de profundidade. Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 325mm de extensão vertical, com alça. Estrutura tubular em aço carbono. Cadeira estruturada para desmontar o braço de forma a permitir empilhar a cadeira. Tubo 20x20, 4 Pés, ligação assento encosto, barra de ligação, braço e suporte do braço Tubo 5/8: Suporte do assento Composição Assento, encosto e porta livros: Polipropileno azul Base de trabalho: ABS azul Altura assento ao chão 460mm. Ponteiras: Copolímero e master para coloração Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática. Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto, informado na proposta:** Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 16671/2018; - Catálogo.	**UN**	**35.000**
02	**Cadeira Estudante – Base de Trabalho regulável e removível. Conforme ABNT NBR 16671:2018 para tamanho 6 em todos os seus elementos. Faixa de estatura: 1590 a 1880** Base de trabalho: 54cm X 32cm com uma lateral côncava. Distância do encosto regulagem: mínima de 315mm e máxima 425mm. Porta Canetas/lápis: 250mm comprimento x 30mm de largura x 25mm de profundidade. Porta Copos: 70mm de Diâmetro Porta livros 140 mm de altura, 310 mm de largura e 270 mm de profundidade. Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 325mm de extensão vertical, com alça. Estrutura tubular em aço carbono. Cadeira estruturada a retirar o braço da base de trabalho de forma a permitir empilhar a cadeira. 1.1/8”: Tubo da regulagem (regulagem horizontal) 20x20: Pés, assento encosto, barra de ligação, e braço 20x30: Suporte do braço	**UN**	**35.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	25x25: Encaixe do braço 3/4: Tubinho 5/8: Suporte do assento Composição Assento, encosto e porta livros: Polipropileno azul Base de trabalho: ABS azul Altura assento ao chão 460mm. Ponteiras: Copolímero e master para coloração Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática. Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 16671/2018; - Catálogo.		
03	**<u>Conjunto birô mesa e cadeira.</u>** Tampo da Mesa: 1200mm X 800mm único, sem emendas. Borda do tampo: 30mm sem emendas Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 300mm de extensão vertical, com alça. Pé da cadeira: 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Estrutura tubular em aço carbono. Mesa: 20x30: Suportes dos pés 20x40: Suporte Painel frontal 20x48: Pés arco 25x25: Base do Tampo e barra de ligação 50x30: 2 Barra de sustentação 40x77: 2 Colunas laterais verticais Cadeira com braços: 16x30: Assento encosto, barra de ligação 16x30: Ligação assento ao encosto, alocado por dentro do componente, não ficando tubo visível. 5/8: Reforço do assento Composição Assento e encosto: Polipropileno Tampo: ABS virgem Estrutura das colunas laterais e pés da cadeira: Polipropileno Ponteiras para pés da Mesa e pés cadeira: Copolímero e master para coloração Apoio de Braços: Polipropileno Painel Frontal da mesa: MDF Altura tampo ao chão 760mm – Altura assento ao chão 460mm. Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir*	**KIT**	**25.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

	de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;		
04	**CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL 3 - Altura do aluno: de 1,19m a 1,42m:** Conjunto composto por (1) uma mesa e (1) uma cadeira. Produto certificado de acordo com ABNT 14006:2008 atendendo aos requisitos da portaria 401. Tampo da Mesa medindo 695mm de largura, 460mm de profundidade. Porta Canetas/lápis contendo 01 em cada lado do tampo, medindo 200mm de comprimento, 29mm de largura e 10mm de profundidade integrados nas laterais da superfície do tampo c/ capacidade para 03 lápis/canetas cada. Porta Copos/garrafa: 80 Ø de diâmetro. Sobtampo: Porta livros trapezoidal medida interna 520mm de comprimento por 110mm de altura. Assento: 340mm de largura e 340mm de altura. Encosto: 340mm de largura e 280mm de extensão vertical, com alça. Estrutura: Tubos de aço carbono. Mesa: Pernas e barras de ligação tubo 20x20, Base do tampo 20x40. Estruturada em V de forma a permitir empilhamento. Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Laterais do tampo com porta lápis e porta copos: Polietileno, injetado no tampo sem colagem ou emendas, cor amarelo. Tampo: Fibras de madeira MDF, com revestimento melamínico de alta resistência à abrasão Sobtampo: Polipropileno Ponteiras: Copolímero e master para coloração Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 590mm – Altura assento ao chão 350mm. Conjunto aluno produzido em conformidade com a norma técnica ABNT NBR 14.006 - Móveis escolares — Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual, atendendo aos requisitos técnicos mínimos para instituições de ensino em todos os níveis, aspectos ergonômicos, de acabamento, identificação, estabilidade e resistência **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 14006, obedecendo aos requisitos da Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo. - Catálogo.	**KIT**	**25.000**
05	**CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m:** Conjunto composto por (1) uma mesa e (1) uma cadeira. Produto certificado de acordo com ABNT 14006:2008 atendendo aos requisitos da portaria 401. Tampo da Mesa medindo 695mm de largura, 460mm de profundidade.	**KIT**	**25.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	Porta Canetas/lápis contendo 01 em cada lado do tampo, medindo 200mm de comprimento, 29mm de largura e 10mm de profundidade integrados nas laterais da superfície do tampo c/ capacidade para 03 lápis/canetas cada. Porta Copos/garrafa: 80 Ø de diâmetro. Sobtampo: Porta livros trapezoidal medida interna 520mm de comprimento por 110mm de altura. Assento: 400mm de largura e 380mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 300mm de extensão vertical, com alça. Estrutura: Tubos de aço carbono. Mesa: Pernas e barras de ligação tubo 20x20, Base do tampo 20x40. Estruturada em V de forma a permitir empilhamento. Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Laterais do tampo com porta lápis e porta copos: Polietileno, injetado no tampo sem colagem ou emendas, cor vermelho. Tampo: Fibras de madeira MDF, com revestimento melamínico de alta resistência à abrasão Sobtampo: Polipropileno Ponteiras: Copolímero e master para coloração Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 640mm – Altura assento ao chão 380mm. Conjunto aluno produzido em conformidade com a norma técnica ABNT NBR 14.006 - Móveis escolares — Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual, atendendo aos requisitos técnicos mínimos para instituições de ensino em todos os níveis, aspectos ergonômicos, de acabamento, identificação, estabilidade e resistência **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 14006, obedecendo aos requisitos da Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo. - Catálogo.		
06	**CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m:** Conjunto certificado de acordo com ABNT 14006:2008 atendendo aos requisitos da portaria 401. Tampo da Mesa medindo 695mm de largura, 460mm de profundidade Porta Canetas/lápis contendo 01 em cada lado do tampo, medindo 200mm de comprimento, 29mm de largura e 10mm de profundidade integrados nas laterais da superfície do tampo c/ capacidade para uma média de 03 lápis/canetas cada. Porta Copos: 80 Ø de diâmetro. Sobtampo: Porta livros trapezoidal medida interna 520mm de comprimento por 110mm de altura. Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 300mm de extensão vertical, com alça. Estrutura: Tubos de aço carbono. Mesa: Pernas e barras de ligação tubo 20x20, Base do tampo 20x40. Estruturada em V de forma a permitir empilhamento. Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno	**KIT**	**25.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	Laterais do tampo com porta lápis e porta copos: Polietileno, injetado no tampo sem colagem ou emendas, cor azul. Tampo: Fibras de madeira MDF, com revestimento melamínico de alta resistência à abrasão Sobtampo: Polipropileno Ponteiras: Copolímero e master para coloração Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 760mm – Altura assento ao chão 460mm. Conjunto aluno produzido em conformidade com a norma técnica ABNT NBR 14.006 - Móveis escolares — Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual, atendendo aos requisitos técnicos mínimos para instituições de ensino em todos os níveis, aspectos ergonômicos, de acabamento, identificação, estabilidade e resistência **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 14006, obedecendo aos requisitos da Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo. - Catálogo.		
07	**MESA ACESSÍVEL:** Mesa com regulagem tampo em compensado multilaminado, superficie em fórmica, com bordas em PVC, medida tampo: 900 mm x 640 mm, Entrada de acesso da cadeira, arco medindo 590 mm x 550 mm. Estrutura em tubo de aço carbono Base do tampo em tubo 20 x 30 x 1,2, duas barras de sustentação 20 x 20. Coluna Superior 29 x 58 x 1,5 Colunas Inferiores 40 x 77 Pés arco 20 x 48 Com 4 níveis regulagem de altura Ponteiras Interna e externa para permitir o deslizamento das colunas. Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática. Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - laudo dureza da superfície. - Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF. - Certidão Negativa junto ao IBAMA. - Catálogo.	**UN**	**25.000**
08	**Kit 01 MESA COM 08 CADEIRAS CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m:** Tampo de Mesa: 2150mm x 950mm, área única sem emendas. Borda da mesa: 50mm sem emendas Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 300mm de extensão vertical, com alça.	**KIT**	**10.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	Estrutura tubular em aço carbono. Mesa: 25x25mm: Base do Tampo em todo perímetro do tampo com 2 pontos de solda. 25x25mm: Barra de sustentação do tampo. 2“ polegadas: 4 colunas/pés Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Ponteiras pés da cadeira e mesa: Copolímero e master para coloração. Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 760mm – Altura assento ao chão 460mm. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

09	**Kit 01 MESA COM 10 CADEIRAS CLASSE DIMENSIONAL 3 - Altura do aluno: de 1,19m a 1,42m:** Tampo de Mesa: 1900mm x 950mm, área única sem emendas. Borda da mesa: 50mm sem emendas Assento: 340mm de largura e 340mm de altura. Encosto: 340mm de largura e 280mm de extensão vertical, com alça. Estrutura tubular em aço carbono. Mesa: 25x25mm: Base do Tampo em todo perímetro do tampo com 2 pontos de solda. 25x25mm: Barra de sustentação do tampo. 2“ polegadas: 4 colunas/pés Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Ponteiras pés da cadeira e mesa: Copolímero e master para coloração. Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 590mm – Altura assento ao chão 350mm. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**KIT**	**8.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

10	**Kit 01 MESA COM 8 CADEIRAS CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,28m a 1,58m:** Tampo de Mesa: 1900mm x 950mm, área única sem emendas. Borda da mesa: 50mm sem emendas Assento: 340mm de largura e 340mm de altura. Encosto: 340mm de largura e 280mm de extensão vertical, com alça. Estrutura tubular em aço carbono. Mesa: 25x25mm: Base do Tampo em todo perímetro do tampo com 2 pontos de solda. 25x25mm: Barra de sustentação do tampo. 2“ polegadas: 4 colunas/pés Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Ponteiras pés da cadeira e mesa: Copolímero e master para coloração. Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 590mm – Altura assento ao chão 350mm. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**KIT**	**10.000**
11	**GUARDADOR** Estrutura tubular aço carbono Medidas: 710mm de comprimento x 500mm de largura x 1000mm de altura. Estrutura lateral em tubo 7/8” 3 prateleiras tubo 5/8 Inclinação de 17º Rodízios para deslocamento 9 gavetas soltas, com encaixes para empilhar – Em Polipropileno. Medidas das gavetas 520x220, altura das laterais e fundos 170 mm, altura parte frontal 100mm. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* - Catálogo;	**UN**	**10.000**
12	**QUADRO BRANCO EM AÇO CERÂMICO: MEDIDAS 3,00M DE LARGURA POR 1,20M DE ALTURA**. Estrutura Mecânica: Lousa para escrita utilizando pincel para quadro branco, moldura robusta boleados visando evitar acidentes com cantos	**UN**	**1.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

	vivos da lousa. Construída em material leve. Sendo a sua superfície frontal formada por: superfície de trabalho revestida por aço cerâmico na cor branca de baixa reflexão e alta durabilidade. Superfície antivandalismo e antibacteriana, que possibilita a limpeza com álcool 70° ou solução a base de hipoclorito (água sanitária) ou detergente e água, seguindo as recomendações sanitárias vigentes com intuito de evitar propagação de fungos, vírus e bactérias. Sua superfície com espessura aproximada de 1mm de alta resistência superficial, resistente também a manchas, ao calor, a umidade, apresentando sofisticação e durabilidade. Superfície traseira formada por chapa de aço com revestimento antioxidante. Sendo a superfície frontal disponível na cor branca e na face posterior na cor natural do material anticorrosivo. Com qualidade, durabilidade e homogeneidade no seu revestimento. O seu interior formado por EPS (Poliestireno Expandido), material super leve e à prova d'água. O quadro acompanha suporte para fixação em paredes. A fixação do suporte no quadro é feita por parafusos e com rosca métrica para facilitar a montagem. Com porta pincel. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - Laudo dureza ao lápis; _ laudo resistência à manchas. - Catálogo;		
13	**QUADRO BRANCO EM AÇO CERÂMICO: MEDIDAS 2,00M DE LARGURA POR 1,20M DE ALTURA.** Estrutura Mecânica: Lousa para escrita utilizando pincel para quadro branco, moldura robusta boleados visando evitar acidentes com cantos vivos da lousa. Construída em material leve. Sendo a sua superfície frontal formada por: superfície de trabalho revestida por aço cerâmico na cor branca de baixa reflexão e alta durabilidade. Superfície antivandalismo e antibacteriana, que possibilita a limpeza com álcool 70° ou solução a base de hipoclorito (água sanitária) ou detergente e água, seguindo as recomendações sanitárias vigentes com intuito de evitar propagação de fungos, vírus e bactérias. Sua superfície com espessura aproximada de 1mm de alta resistência superficial, resistente também a manchas, ao calor, a umidade, apresentando sofisticação e durabilidade. Superfície traseira formada por chapa de aço com revestimento antioxidante. Sendo a superfície frontal disponível na cor branca e na face posterior na cor natural do material anticorrosivo. Com qualidade, durabilidade e homogeneidade no seu revestimento. O seu interior formado por EPS (Poliestireno Expandido), material super leve e à prova d'água. O quadro acompanha suporte para fixação em paredes. A fixação do suporte no quadro é feita por parafusos e com rosca métrica para facilitar a montagem. Com porta pincel. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - Laudo dureza ao lápis; _ laudo resistência à manchas. - Catálogo;	**UN**	**800**
14	**KIT COLETIVO MESA COM 04 CADEIRAS. COM ALTURA ENTRE 1,19M A 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3** Tampo de Mesa: 1000mm x 1000mm, área única sem emendas. Borda da mesa: 30mm sem emendas Assento: 340mm de largura e 340mm de altura. Encosto: 340mm de largura e 280mm de extensão vertical, com alça. Estrutura tubular em aço carbono.	**KIT**	**12.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	Mesa: 20x20: Base do Tampo 1.1/2“: 4 colunas/pés Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Ponteiros pés da cadeira e mesa: Copolímero e master para coloração. Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 590mm – Altura assento ao chão 350mm. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;		
15	**KIT COLETIVO MESA COM 04 CADEIRAS. CLASSE DIMENSIONAL 6 - ALTURA DO ALUNO: DE 1,59M A 1,88M:** Tampo de Mesa: 1000mm x 1000mm, área única sem emendas. Borda da mesa: 30mm sem emendas Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 300mm de extensão vertical, com alça. Estrutura tubular em aço carbono. Mesa: 20x20: Base do Tampo 1.1/2“: 4 colunas/pés Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Ponteiros pés da cadeira e mesa: Copolímero e master para coloração. Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 760mm – Altura assento ao chão 460mm. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);*	**KIT**	**12.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	- Catálogo;		
16	**KIT USO COLETIVO OU SEPARADO.** **COM ALTURA ENTRE 1,19M A 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3** 06 mesas: Tampo: 678mm de largura na base maior, 245mm de largura na base menor, 479mm de profundidade Porta lápis na base menor: com 229mm de comprimento, 32mm de largura e 10mm de profundidade, capacidade para 04 lápis. 06 cadeiras: Assento: 340mm de largura e 340mm de altura. Encosto: 340mm de largura e 280mm de extensão vertical, com alça. 1 mesa: Tampo 6 arestas - Medindo 235mm cada aresta, superfície com 7 divisóras. Estrutura: Tubos de aço carbono. Mesa: Tubo 22,22mm: pernas e base do tampo Tubo 15,87mm: barra de ligação frontal Tubo 15,87mm: 2 barras de reforço no tampo Cadeira: Toda em tubo 7/8, estruturada de forma a permitir empilhar e com apoio para braços. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Laterais do tampo com porta lápis: Polietileno, injetado no tampo sem colagem ou emendas. Tampo: Fibras de madeira MDF, com revestimento melamínico de alta resistência à abrasão Ponteiras: Copolímero e master para coloração Apoio de Braços: Polipropileno Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura tampo ao chão 590mm – Altura assento ao chão 350mm. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo. - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - laudo dureza da superfície. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**KIT**	**10.000**
17	**CONJUNTO BEBÊ – BIRÔ COM 04 LUGARES E COM CADEIRA BABÁ:** Mesa birô com tampo compensado multilaminado de 30mm com bordas. Medindo 1830x960mm, com 04 cavidades de 300x240 mm. Assentos embutidos em resina termoplástica injetada com área útil de 290x230mm, com 2mm de espessura, possuindo coluna entre pernas da criança com mínimo de 30mm, encosto com altura de aproximadamente 260mm, altura entre o assento e o tampo de aproximadamente 160 mm, espaço mínimo para as pernas de aproximadamente 120mm de altura 100mm de largura. Um cinto de segurança em nylon em cada assento. O assento deverá possuir acabamento arredondado para não ocasionar acidentes/lesões nas pernas das crianças. Lado posterior da mesa em forma de arco com 1000 mm de área, permitindo o fácil	**KIT**	**10.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura do tampo ao chão de 760mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos oblongo 20x48mm, moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50x30mm nas extremidades da parte interna do tampo, 4 colunas, sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço carbono retangular de medida 80x40mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50x30mm. Pés duplos em formato de SKI confeccionados em tubo 50x25mm. Sapatas dianteiras medindo 50x50mm e traseira medindo 50x200mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. O mobiliário não deverá trazer nenhum risco de acidentes para os bebês. Cadeira operacional para supervisor: Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 300mm de extensão vertical, com alça. Largura superior do apoia braço: 50mm comprimento do apoia braço: 380mm, Estrutura: Tubos de aço carbono. 16mm x 30mm: base do assento e interligação ao encosto, sem deixar tubo aparente. grapas duplas para cada braço 3/16”: chapas de interligação do braço ao estrutural do assento: Sustentação: Por mecanismo de alta resistência fixo com regulagem de altura. Componentes: Assento e encosto: Polipropileno Apoio de Braços: Copolímero Polipropileno. Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. Altura do Assento ao chão: Máxima de 500mm e mínima de 370mm aproximadamente. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - laudo dureza da superfície. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF. - Certidão Negativa junto ao IBAMA. *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - catálogo		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

18	**PISOS PLÁSTICOS:** Pisos em resina plástica, produzidos em placas individuais com 300mm de largura x 300mm de comprimento, 6mm de espessura e 15mm de altura quando instalado ao chão. Encaixe entre placas do tipo macho-fêmea trazendo facilidade nos processos de montagem e desmontagem, podendo estas serem acopladas de forma ladeada (lado a lado) para cobertura da área desejada, com cores diversas conforme necessidade do cliente. Material anti-derrapante e de fácil higienização. Indicado para locais úmidos, pois possui fendas auto drenantes de 3,5mm para fácil escoamento da água. Placas confeccionadas em resina plástica EVA, com aditivos anti-UV, para resistência aos efeitos do sol e demais condições climáticas, mantendo as características de cor e resistência mecânica mesmo após longas exposições a diversas intempéries e raios solares. Material plástico de alta resistência e flexibilidade, com pinos cilíndricos posicionados abaixo das placas para estabilidade e reforço estrutural, podendo suportar até 300kg por m². Arremates laterais e quinas também produzidas em resina plástica EVA, com aditivos anti-UV. Arremates em formato de rampa com 300mm de comprimento x 50mm de largura e 15 mm na altura maior, possibilitando através dos encaixáveis do tipo macho-fêmea um acabamento harmônico para as áreas preenchidas com os pisos. Quinas em formato triangular com uma borda arredondada em 50mm de raios e 15mm de altura, proporcionando um acabamento seguro para as pontas do jogo de placas instaladas. Disponíveis nas cores amarelo, azul médio, cinza, laranja, verde e vermelho. **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo técnico de flamabilidade de acordo com a Norma ASTM-D635 de no mínimo 17 segundos de propagação. - Laudo de resistência, suporta 300kg. - Catálogo	**M²**	**20.000**
19	**BANCO 03 LUGARES SEM BRAÇO-ASSENTO E ENCOSTO:** Assento: 400mm de largura e 460mm de profundidade. Encosto: 405mm de largura e 300mm de extensão vertical, com alça. Pé do banco: 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Estrutura: Tubos de aço carbono. 16mm x 30mm: base do assento e interligação ao encosto, sem deixar tubo aparente. 40X20mm**:** Basse do assento duas barras paralelas Composição Assento e encosto: Polipropileno Estrutura das colunas laterais e pés do banco: Polipropileno Ponteiras para pés do banco: Copolímero e master para coloração Altura assento ao chão 460mm. Pintura: Tinta epóxi para pintura eletrostática Tratamento nanocerâmico para revestimento de proteção na superfície metálica. **Apresentar junto a proposta readequada:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**UND**	**10.000**
20	**ASSENTO DESPORTIVO COM ENCOSTO**- Assento desportivo anatômico com encosto, confeccionado em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos, com proteção contra raios ultravioletas com aditivos para proteção	**UND**	**8.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	anti-UV para 05 anos e retardante anti-chama UL94VO. Reforços interiores estrategicamente posicionados (invisíveis quando montados) encosto com parede dupla para maior resistência. Fixação direta na arquibancada Medidas mínimas: comprimento: 44cm, largura: 44cm, altura acima do piso: 33cm altura total: 37,5cm. Espessura média: 4,50mm. *Apresentar junto a proposta readequada:* *- laudos de ensaios de acordo com a NBR 15925/2011, atestando os requisitos dimensionais, resistência, durabilidade e flamabilidade.- Apresentar certificado em cumprimento a portaria 622 do INMETRO Entregue instalado. -CATALAGO.*		
21	**ASSENTO RETRATRIL** - Assento e encosto fabricado por meio de injeção termoplástica em composto polipropileno copolímero virgem, texturizado nas extremidades, com cores a serem definidas pelo cliente. Aditivos Para proteção anti-UV para 05 anos e retardante anti-chama UL94VO. Assento retrátil com medidas minimas de 460mm x 410mm, borda dianteira com 35mm e traseira com 80mm, com paredes duplas nas laterais e 06 (seis) reforços internos. Encosto medindo 520 mm x 460 mm, aba superior com 30 mm com paredes duplas nas laterais. Os suportes das cadeiras são confeccionados em alumínio injetado e fixados nos espelhos ou na base das arquibancadas do estádio através de 03 (três) parafusos, buchas químicas e chumbadores. Demarcação para numeração dos assentos na parte frontal confeccionada em polipropileno e fixada através de encaixe ENTREGUE INSTALADO	**UND**	**10.000**
22	**ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS MEDINDO 800X500X2100MM** Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 4 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200ºC. *Apresentar junto a proposta readequada : Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de*	**UND**	**10.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	reflorestamento; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.		
23	**ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS MEDINDO 800X500X1600MM** Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200ºC. *Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser*	**UND**	**10.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.		
24	**ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS – 900X500X740MM** Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200ºC. Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.	**UND**	**8.000**
25	**ARMÁRIO ESCANINHO 8 PORTAS 80X45X160** 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa	**UND**	**8.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafusos minifix. 08 Portas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. *Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2.*		
26	**ARQUIVO DE ESCRITORIO 4 GAVETÕES MEDINDO 47X50X126,5** Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de Gavetão confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,5mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante e chapa de 1,2mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo dos 4 gavetões, com 2 chaves dobráveis. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200ºC.	**UND**	**10.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

	Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.		
27	**MESA COM 3 GAVETAS CALHA ELETRIFICAVEL SOB TAMPO 120X60X74CM** Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 01 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200ºC. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. **Calha horizontal** em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Gaveteiro fixo de 03 gavetas medindo 32,5x44x46,3 Caixaria toda confeccionada em MDP, de 15mm de	**UND**	**8.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas com internos confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fundo composto por chapa de 2,5mm. Frentes de Gaveta confeccionada em MDP de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. A abertura das gavetas se dá através de pega lateral, utilizando perfil plástico afastador. Deslizantes de abertura parcial simples com roldana em todas gavetas, capacidade de carga de 15kg por par, acabamento em pintura eletrostática epóxi, fixado a lateral do móvel através de parafuso Ø6x12mm com pré-furo de Ø5mm. Fechadura com travamento da primeira gaveta, com 2 chaves escamoteáveis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feita por parafusos cabeça flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento. *Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo*		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.		
28	**MESA EM L MODELO GOTA MEDINDO 120/160X60X74** Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, com formato em "gota" em um dos lados com diâmetro mínimo de 800mm, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200ºC. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. **Calha horizontal** em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Apresentar junto a proposta readquada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do	**UND**	**5.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.		
29	**MESA REUNIÃO REDONDA MEDINDO 120X74 CM.** Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura metálica composta por 4 tubos para suporte tampo de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 400mm, soldados entre eles e no tubo central através de solda MIG, tubo central de aço de 3”, de 1,06 de espessura e 5 patas de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 500mm soldados a um tubo de aço de 2” para unir os 5 tubos, sucessivamente saldos ao tubo central através de solda MIG. Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200ºC, com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar junto a proposta: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT	**UND**	**5.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	(Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.		
30	**MESA DE REUNIAO 8 LUGARES E CAIXA DE TOMADA MEDINDO 300X120X74 CM** Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte para caixa de tomada no centro do tampo. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 02 – Longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200ºc. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 01 – Caixa de tomada plástica com 04 tomadas e 03 RJs. **Calha para mesa reunião** para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de	**UND**	**2.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com largura de 570 e altura de 150mm, fixada as longarinas da mesa por meio de parafusos especiais para aço. Apresentar junto a proposta: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.		
31	**LONGARINA FIXA DE TRÊS LUGARES COM BRAÇOS** **Encosto** de espaldar médio 464mm de altura, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela de alta resistência. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto. **Assento** com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura,	**UND**	**8.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Fixado a travessa horizontal através de dispositivo em "U" confeccionado em chapa em aço com espessura de 2,25mm. **Base tubular** em aço com secção retangular de 20x30mm e espessura 1,5mm, revestida por chapa de aço com 2mm de espessura, dobrada mecanicamente, sapatas niveladoras. Coluna em aço com secção retangular 30x50mm com 1,5mm de espessura. Travessa horizontal com secção quadrada de 60x60mm com 1,5mm de espessura. Possui tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. **Apoia braços** fixos injetados em nylon de alta resistência com peça única unidos ao assento através de parafusos de fixação. Largura total: 1510 mm Profundidade total: 563 mm Altura total: 960 mm *Apresentar os seguintes documentos: laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista certificado pela abergo; garantia do fabricante de 05 (cinco) anos.*		
32	**CADEIRA GIRATORIA COM BRACOS REGULAVEIS** Capa confeccionada em polipropileno copolímero injetado, fixação no chassi através de garras integradas na capa. Acabamento na cor preto texturizado, medindo: 460 mm de largura, 560mm de altura e 2,3mm de espessura; Chassi de encosto confeccionado em polipropileno copolímero com 25% de talco; Possui padrão de fixação duplo de 100 x 60mm ou 137 x 85mm; Acompanha 4 porcas garra com rosca de ¼" para fixação à lâmina; Medidas básicas: 448 mm de largura, 538mm de altura e 3mm de espessura. Espuma de encosto produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Medidas básicas de 470mm de largura, 560mm de profundidade e 50mm de espessura total. ENCOSTO NYLON PARA TAPECADO. Possui 3 furações com rosca BSW 5/16" no padrão 30x24mm para a fixação em mecanismos diversos e furação passante do tipo oblongo no padrão 62x50mm; Possui regulagem de altura com 72mm de curso e 10 níveis de regulagem; Capa de assento confeccionado em Polipropileno com carga carbonato de cálcio, reforçado com duas barras de aço com espessura de 12mm; Montagem de chassi de assento e capa feito por meio de click; Placa Slitta confeccionada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, possui 4 porcas garra M6 para fixação de mecanismo padrão 160x200mm; Possuem 430mm de profundidade, 460mm de largura; Assento permite regulagem de profundidade de até 50mm por meio de botão localizado no lado direito do assento; Chassi de assento confeccionado em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; Montagem de chassi de assento e capa feito por meio de click; Possuem 420mm de profundidade, 452mm de largura; Espuma de assento produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Bordas da espuma com raios menores para tapeçaria com costura. Medidas básicas de 470mm de largura, 466mm de profundidade e 57mm de espessura total. Apresentar jumto a proposta readequada: Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista certificado pela abergo; garantia do fabricante de 05 (cinco) anos; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13962, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro	**UND**	**5.000**
33	**CADEIRA SECRETARIA GIRATORIA COM BRACO 46,4X43,6X84CM**	**UND**	**5.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	Capa confeccionada em polipropileno copolímero injetado, fixação no chassi através de garras integradas na capa. Acabamento na cor preto texturizado; Medidas básicas: 405 mm de largura, 385mm de altura e 2,3mm de espessura; Chassi de encosto confeccionado em polipropileno copolímero com 25% de talco; Possui padrão de fixação duplo de 100 x 60mm ou 137 x 85mm; Acompanha 4 porcas garra com rosca de ¼" para fixação à lâmina; Medidas básicas: 393 mm de largura, 373mm de altura e 3mm de espessura; Espuma de encosto produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Bordas da espuma com raios menores para tapeçaria com costura. Medidas básicas de 415mm de largura, 395mm de profundidade e 50mm de espessura total. Encosto possui regulagem de altura com 72mm de curso e 10 níveis de regulagem; Capa de assento confeccionado em Polipropileno com carga carbonato de cálcio, reforçado com duas barras de aço com espessura de 12mm; Montagem de chassi de assento e capa feito por meio de click; Assento permite regulagem de profundidade de até 50mm por meio de botão localizado no lado direito do assento; Espuma de assento produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Estrutura injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. Utiliza cone Morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de pino de encaixe com 11mm de diâmetro. Possui raio externo de 348mm (eixo central da base à extremidade da pata), raio útil de 335 mm (eixo central da base ao eixo central de fixação do rodízio ou sapata) e altura total de 95 mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). COLUNA GÁS – C15 confeccionadas em tubo externo de aço SAE 1008/1010 – BFDQ – Ø50,8 x 1,50 mm conforme NBR6591, conificado com 1° 26´16" , montada com pistão a gás importado classe 4 (DIN 4550), com diâmetro de haste de 28 mm e conificação 1o26`16", curso de regulagem milimétrica de 100 mm, bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100 mm de altura em injetada em resina de engenharia POM (Poli Oxi Metileno –Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm) , material este de alta resistência ao desgaste e com auto-lubrificação, permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no Mecanismo sincronizado de ajuste de peso automático com função de segurança de retorno do encosto (anti-shock) e 4 pontos de bloqueio (posição inicial e final); Possui duas alavancas, uma do lado direito do mecanismo que possibilita a regulagem da altura do assento e uma do lado esquerdo que possibilita a inclinação do assento e encosto; O assento pode ser ajustado entre os ângulos de -1 ° e -6 ° (range de 5º) e o encosto entre os ângulos de 92 ° e 112º (range de 20º) de forma síncrona. Mecanismo é confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi, com camada de tinta de aproximadamente 80 µm, inclui um cone morse de travamento da coluna. Corpo do braço injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, injetados sob pressão, montado em apoia-braço produzido em polipropileno copolímero, fixados entre si por botão de acionamento injetado em poliacetal copolímero; Possui apoia braço injetado em polipropileno copolímero com regulagem de profundidade de até 60mm. O braço possui sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 232mm de altura, na posição máxima o braço possui 298 mm de altura (curso de 66 mm), contado à partir da face de apoio no assento; Rodas em poliamida 6 injetdada com 50 mm de diâmetro externo. Estrutura com 63mm de altura x 55mm de largura. Apresentar junto a proposta: Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista certificado pela abergo; garantia do fabricante de 05 (cinco) anos.		
34	**CAMINHA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS** Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro e parafusos. CARACTERÍSTICAS: Permite empilhamento, suporta até 100 kg, duas cabeceira inteiriças injetadas em polipropileno virgem (PP não reciclado) texturizada, cada cabeceira contendo dois pés em suas extremidades em formado de L, cavidade	**UND**	**20.000**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

	superior para empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das crianças, formato dos pés em L nas extremidades para maior estabilidade da cama evitando tombamentos e acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da cabeceira deve conter um porta mamadeira de diâmetro mínimo de 65mm com furos para escoar líquidos que permitam higienização total com água, ponteiras dos pés em borracha antiderrapante semi esférica de no mínimo 5 mm maciço, aplicada sob pressão e protegida contra arrancamento por borda plástica, fixação do tecido na cabeceira através de 8 pinos pequenos que servem como guias e 5 pinos grandes com função de se encaixar a uma travessa fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por cinco travas elásticas, todos os itens injetados em PP, a cabeceira com borda de 45mm e espessura de 3 mm, estrutura lateral formada por duas barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade, a barra de alumínio devera se encaixar na cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento, antifungo, antibacteriano, antichama, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado por termo fusão em toda extensão uniformemente, largura mínima da solda 20mm DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS* Altura mínima 110mm; * Largura: 600 +/- 15mm; * Comprimento: 1375 +/- 5. O fornecedor deverá apresentar junto a proposta readequada: - Relatório de inspeção de Organismo de Certificação de Produto (OCP) atestando que o produto atende ao especificado no edital em nome do licitante. - Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao Impacto Izod com resultado médio de mínimo de 120 j/m - Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente a NBR: 8094:1983 – material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à nevoa salina – método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição. - Laudo de laboratório referente a NBR NM 300-2/2004 – segurança de brinquedos – parte 2 inflamabilidade –referente a tela - Laudo de laboratório referente a ensaio da tela: - Ftalatos; - referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, areobias, fungos e leveduras; - de resistência a luz ultravioleta; - resistência a corrosão por exposição a névoa salina; - Laudo de ensaio da resistência das ponteiras de borracha conforme NBR 14006:2008 ITEM 6.4.7 - Laudo de laboratório atestando a resistência a carga distribuída de 100kg - Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avalição de partes pequenas conforme a NBR NM 300-1:2004 (versão corrigida:2011) - Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO ensaio de rolagem atendendo a NBR15413-1:2013 ITEM 7.3 portaria do INMETRO Nº75/2021, ANEXO II – item 6 e tabela 6 - Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme EN747-2:2015 ITEM 5.5 – Durabilidade de estrutura e fixação		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 645396da-7894-4f5a-9bb7-2d9dab1b9803
Termo de Referência Nº 000050/2023

TIMBRE DA EMPRESA

MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS

Ao
Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab,
Ibiraçu-ES.

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

1 - Nos preços indicados na planilha de preços acima, estão incluídos todos os custos, frete, benefícios, encargos, tributos e demais contribuições pertinentes.

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CADEIRA ESTUDANTE – BASE DE TRABALHO LATERAL REMOVÍVEL. CONFORME ABNT NBR 16671:2018 PARA TAMANHO 6 EM TODOS OS SEUS ELEMENTOS. FAIXA DE ESTATURA: 1590 A 1880** **(Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto, informado na proposta:** Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 16671/2018; - Catálogo.)	**UN**	**35.000**		
02	**Cadeira Estudante – Base de Trabalho regulável e removível. Conforme ABNT NBR 16671:2018 para tamanho 6 em todos os seus elementos. Faixa de estatura: 1590 a 1880** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 16671/2018; - Catálogo.	**UN**	**35.000**		
03	**Conjunto birô mesa e cadeira.** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;*	**KIT**	**25.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa); - Catálogo;				
04	**CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL 3 - Altura do aluno: de 1,19m a 1,42m: Conjunto composto por (1) uma mesa e (1) uma cadeira.** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 14006, obedecendo aos requisitos da Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo. - Catálogo.	**KIT**	**25.000**		
05	**CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto composto por (1) uma mesa e (1) uma cadeira.** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 14006, obedecendo aos requisitos da Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo. - Catálogo.	**KIT**	**25.000**		
06	**CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto certificado de acordo com ABNT 14006:2008 atendendo aos requisitos da portaria 401.** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 14006, obedecendo aos requisitos da Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo. - Catálogo.	**KIT**	**25.000**		
07	**MESA ACESSÍVEL** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - laudo dureza da superfície. - Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF. - Certidão Negativa junto ao IBAMA.	**UN**	**25.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	- Catálogo.				
08	**Kit 01 MESA COM 08 CADEIRAS CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m.** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**KIT**	**10.000**		
09	**KIT 01 MESA COM 10 CADEIRAS CLASSE DIMENSIONAL 3 - Altura do aluno: de 1,19m a 1,42m:** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**KIT**	**8.000**		
10	**Kit 01 MESA COM 8 CADEIRAS CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,28m a 1,58m:** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**KIT**	**10.000**		
11	**GUARDADOR** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	**UN**	**10.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta: *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* - Catálogo;				
12	**QUADRO BRANCO EM AÇO CERÂMICO: MEDIDAS 3,00M DE LARGURA POR 1,20M DE ALTURA**. ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - Laudo dureza ao lápis; _ laudo resistência à manchas. - Catálogo;	**UN**	**1.000**		
13	**QUADRO BRANCO EM AÇO CERÂMICO: MEDIDAS 2,00M DE LARGURA POR 1,20M DE ALTURA.** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas. - Laudo dureza ao lápis; _ laudo resistência à manchas. - Catálogo;	**UN**	**800**		
14	**KIT COLETIVO MESA COM 04 CADEIRAS. COM ALTURA ENTRE 1,19M A 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* - Catálogo;	**KIT**	**12.000**		
15	**KIT COLETIVO MESA COM 04 CADEIRAS. CLASSE DIMENSIONAL 6 - ALTURA DO ALUNO: DE 1,59M A 1,88M:** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA ***Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:***	**KIT**	**12.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado *- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de no mínimo 250 j/m;* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* *- Catálogo;*				
16	**KIT USO COLETIVO OU SEPARADO.** **COM ALTURA ENTRE 1,19M A 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA ***Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:*** *- Laudo emitido por laboratório para confirmação da veracidade do polietileno utilizado nas laterais do tampo e laudo de confirmação do material do tampo.* *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas.* *- laudo dureza da superfície.* *- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo* permitido *na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* *- Catálogo;*	**KIT**	**10.000**		
17	**CONJUNTO BEBÊ – BIRÔ COM 04 LUGARES E COM CADEIRA BABÁ:** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA **Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas.* *- laudo dureza da superfície.* *- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.* *- Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF.* *- Certidão Negativa junto ao IBAMA.* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* *- catálogo*	**KIT**	**10.000**		
18	**PISOS PLÁSTICOS** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA ***Apresentar junto a proposta readequada, em nome do fabricante do produto final, informado na proposta:*** *- Laudo técnico de flamabilidade de acordo com a Norma ASTM-D635 de no mínimo 17 segundos de propagação.* *- Laudo de resistência, suporta 300kg.* *- Catálogo*	**M²**	**20.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

19	**BANCO 03 LUGARES SEM BRAÇO-ASSENTO E ENCOSTO:** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA ***Apresentar junto a proposta readequada:*** *- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 360 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado* *- Laudo emitido por laboratório de flexibilidade do assento e encosto ensaio na peça injetada pronta para uso com no mínimo 40 (Mpa);* *- Catálogo;*	**UND**	**10.000**		
20	**ASSENTO DESPORTIVO COM ENCOSTO**- ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readequada:* *- laudos de ensaios de acordo com a NBR 15925/2011, atestando os requisitos dimensionais, resistência, durabilidade e flamabilidade.- Apresentar certificado em cumprimento a portaria 622 do INMETRO Entregue instalado. -CATALAGO.*	**UND**	**8.000**		
21	**ASSENTO RETRATRIL** - ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	**UND**	**10.000**		
22	**ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS MEDINDO 800X500X2100MM** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readequada : Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro*	**UND**	**10.000**		
23	**ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS MEDINDO 800X500X1600MM** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos*	**UND**	**10.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.				
24	**ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS – 900X500X740MM** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.	**UND**	**8.000**		
25	**ARMÁRIO ESCANINHO 8 PORTAS 80X45X160 ESPECIFICAÇÃO** CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental*	**UND**	**8.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2.				
26	**ARQUIVO DE ESCRITORIO 4 GAVETÕES MEDINDO 47X50X126,5** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.*	**UND**	**10.000**		
27	**MESA COM 3 GAVETAS CALHA ELETRIFICAVEL SOB TAMPO 120X60X74CM** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readequada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco)*	**UND**	**8.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.				
28	**MESA EM L MODELO GOTA MEDINDO 120/160X60X74** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readquada: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do*	**UND**	**5.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.				
29	**MESA REUNIÃO REDONDA MEDINDO 120X74 CM.** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a*	**UND**	**5.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – *Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.*				
30	**MESA DE REUNIAO 8 LUGARES E CAIXA DE TOMADA MEDINDO 300X120X74 CM** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	**UND**	**2.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	Apresentar junto a proposta: Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho; Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca e Linha ou modelo; Certificado de regularidade com o IBAMA; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 16332:2014, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro, atestando que a fita borda possui a espessura mínima de 0,4 mm e máxima de 3,0 mm; ISO 9001 em nome da fabricante do mobiliário; ISO 14001 em nome do fabricante do mobiliário; Atestado de qualificação de acordo com as NBRs 14810-2:2018, 15316-2:2019 e 15761:2009 – requisitos e os métodos de ensaio para painéis de partículas de média densidade; Laudo de gerenciamento de resíduos sólidos de acordo com a ABNT NBR 15448-1 e 15448-2; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a névoa salina, em nome do fabricante do mobiliário, demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 conforme NBR 5841 e Grau de enferrujamento Ri 0 conforme NBR 4628-3:2015; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 1200 horas de avaliação e conforme a norma NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em nome do fabricante do mobiliário e demonstrando Grau de empolamento igual a d0/t0 e Grau de enferrujamento Ri 0; Laudo ou relatório de ensaio com espessura de camada de tinta superior a 81 (micrans), conforme NBR 10443/2008; Laudo ou relatório de ensaio de aderência da tinta conforme NBR 11003/2019 e ASTM D3359/2017; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de no mínimo 980 horas de avaliação, conforme a norma NBR 8096:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D3363:2005 – Avaliação da Dureza ao Lápis; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D2794 - resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ASTM D523 - determinação do brilho da superfície; Laudo ou relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme ABNT NBR 10545 - determinação da flexibilidade por mandril cônico; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto.				
31	**LONGARINA FIXA DE TRÊS LUGARES COM BRAÇOS** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	**UND**	**8.000**		

TIMBRE DA EMPRESA

	Apresentar os seguintes documentos: laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista certificado pela abergo; garantia do fabricante de 05 (cinco) anos.				
32	**CADEIRA GIRATORIA COM BRACOS REGULAVEIS** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta readequada: Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista certificado pela abergo; garantia do fabricante de 05 (cinco) anos; Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13962, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro*	**UND**	**5.000**		
33	**CADEIRA SECRETARIA GIRATORIA COM BRACO 46,4X43,6X84CM** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *Apresentar junto a proposta: Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista certificado pela abergo; garantia do fabricante de 05 (cinco) anos.*	**UND**	**5.000**		
34	**CAMINHA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS** ESPECIFICAÇÃO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA *O fornecedor deverá apresentar junto a proposta readequada:* *- Relatório de inspeção de Organismo de Certificação de Produto (OCP) atestando que o produto atende ao especificado no edital em nome do licitante.* *- Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao Impacto Izod com resultado médio de mínimo de 120 j/m* *- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente a NBR: 8094:1983 – material metálico revestido e não revestido - corrosão* por exposição à nevoa salina – método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição. *- Laudo de laboratório referente a NBR NM 300-2/2004 – segurança de brinquedos – parte 2 inflamabilidade –referente a tela* *- Laudo de laboratório referente a ensaio da tela: - Ftalatos; - referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, areobias, fungos e leveduras; - de resistência a luz ultravioleta; - resistência a corrosão por exposição a névoa salina;* *- Laudo de ensaio da resistência das ponteiras de borracha conforme NBR 14006:2008 ITEM 6.4.7* *- Laudo de laboratório atestando a resistência a carga distribuída de 100kg* *- Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avalição de partes pequenas conforme a NBR NM 300-1:2004 (versão corrigida:2011)* *- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO ensaio de rolagem atendendo a NBR15413-1:2013 ITEM 7.3 portaria do INMETRO Nº75/2021, ANEXO II – item 6 e tabela 6* *- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme EN747-2:2015 ITEM 5.5 – Durabilidade de estrutura e fixação*	**UND**	**20.000**		
VALOR TOTAL					**R$**

TIMBRE DA EMPRESA

2 - Declaramos conhecer a legislação de regência desta contratação e que os materiais serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.

3 - O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.

4 - Declaramos que entregaremos o objeto no prazo máximo de 30 (TRINTA) dias corridos, após o recebimento da respectiva Ordem de Fornecimento.

5 - Declaramos que providenciaremos a substituição do(s) itens(s) rejeitado(s) no todo ou em parte pelo Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE, na hipótese de não conformidade com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência, ou quando se verificar vícios, defeitos ou incorreções resultantes da fabricação.

6 - Informamos, desde já, que o pagamento deverá ser creditado à Conta Corrente n.º ----------, Agência n.º ----------, Banco ----------.

Atenciosamente.

.....
Nome e assinatura do responsável pela empresa
Nome da empresa e carimbo

À

Câmara Setorial de Compras Compartilhadas

CIM Polinorte

ASSUNTO: REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA EDUCAÇÃO INFANTIL E FUNDAMENTAL

Prezado(a) Senhor(a),

Considerando a importância dos fatos descritos nos autos, AUTORIZO o prosseguimento da fase interna do procedimento licitatório com a confecção da Minuta de edital, com fundamento na Lei Federal nº: 8.666/1993, Lei Federal 10.520/2002, Decreto 10.024/2019 e suas alterações, bem como, o Decreto Estadual quando se tratar de Sistema de Registro de Preço – SRP e, após analisado dos aspectos legais, com parecer favorável à licitação, autorizo a publicação do edital.

Sem mais para o momento, renovo os meus protestos de elevada estima e distinta consideração.

Cordialmente,

Assinado por ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI
031.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte

Alessandro Broedel Torezani

Presidente

CIM Polinorte

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, conforme as especificações e quantitativos constantes neste Termo de Referência e seus anexos.

2. DA ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE

2.1. A especificação e quantidade de cada item está no **ANEXO ÚNICO** deste termo de referência.

3. DA JUSTIFICATIVA

3.1. A presente aquisição tem a finalidade de atender as necessidades das escolas dos municípios consorciados.

3.2. Essa aquisição é necessária em virtude de reposição de bens que encontram já antigos e desgastados, não atendendo mais de forma ideal as necessidades das escolas, assim, visa dotar as unidades com móveis que irão proporcionar condições para melhor desenvolver as suas atividades favorecendo a resultados mais efetivos.

3.3. Além disso, é necessária tendo em vista a construção da escola "EMEF Professora Enorita Clarrisse Shunning" a qual se localizará no bairro Salvador no município de Sooretama/ES, município do qual é um dos entes participantes deste consórcio.

3.4. Considerando também que, o CIM Polinorte atualmente realiza compras compartilhadas de vários produtos e serviços para atender as demandas dos Municípios associados. Este método de programação de compra aumentou o volume dos quantitativos demandados, acarretando oferta de produtos com preços melhores, e consequentemente a economia em escala das aquisições efetivadas.

4. MUNICÍPIOS OU ÓRGÃO PARTICIPANTE DESTE TERMO DE REFERÊNCIA:

4.1. MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES

4.2. MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES

4.3. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES

4.4. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES

4.5. MUNICÍPIO DE VIANA/ES

4.6. MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

4.7. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES

4.8. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES

4.9. MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES

4.10. MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES

4.11. MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

5. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. A Licitação para a aquisição será realizada pelo sistema de Registro de Preços, motivo pelo qual não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

5.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

6. DA MODALIDADE DA LICITAÇÃO

6.1. A presente licitação modalidade Pregão Eletrônico, reger-se-á na Lei Nº 8.666 de 21 de junho de 1993, conforme regulamenta o art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, institui normas para licitações e contratos da Administração Pública e dá outras providências.

7. DA GARANTIA E DO PRAZO DE ENTREGA

7.1. A entrega será por demanda, de acordo com as necessidades, **no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos**, após o recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelos municípios consorciados.

7.2. A garantia está na especificação de cada item do anexo único deste termo de referência.

8. DO LOCAL DA ENTREGA

8.1. O local de entrega será definido de acordo com a necessidade do CIM POLINORTE/ES e dos municípios consorciados participantes deste Termo de Referência, conforme citados abaixo:

- MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES
- MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES
- MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES
- MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES
- MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

- MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES
- MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES
- MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES
- MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

8.2. O município consorciado não estará obrigado a adquirir os quantitativos dispostos neste Termo de Referência, devendo adquirir os móveis de acordo com a sua necessidade. As quantidades previstas no presente Termo de Referência são estimativas, para o período da assinatura da ata, e o Consórcio se reserva o direito de adquirir em cada item, quantitativo que julgar necessário, podendo ser parcial, integral ou abster-se de adquirir algum item especificado. Além disso, com a utilização do Sistema de Registro de Preço (SRP) será racionalizado o espaço para armazenagem dos materiais.

9. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

9.1. O valor aceito para contratação deverá estar compatível com o valor de mercado, estabelecido através de pesquisa de preços e expresso no mapa comparativo de preços.

9.2. A proposta será apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da empresa, que contenha a razão social, endereço, telefone e CNPJ e nela deverão constar os requisitos especificados no Item 2 deste Termo de Referência.

9.3. Na proposta de preço deverão estar inclusas todas e quaisquer despesas necessárias para a perfeita execução do objeto, tais como, transporte, tributos, fretes, encargos sociais, seguros e demais despesas inerentes à execução do objeto. O CIM POLINORTE/ES não aceitará cobrança posterior de qualquer imposto, tributo ou assemelhado adicional, salvo se alterado ou criado após a data de abertura da licitação, e que venha expressamente a incidir sobre o objeto a ser adquirido, na forma da Lei.

9.4. O prazo de validade da presente proposta é de 90 dias corridos, a contar da data de sua assinatura

10. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO

10.1. O fornecimento do objeto deste Termo de Referência será realizado por demanda, de acordo com as necessidades dos CONTRATANTES (municípios consorciados).

10.2. O recebimento do objeto será de competência dos servidores designados para ele.

10.3. A CONTRATADA obriga-se a entregar todos os móveis estritamente de acordo com as especificações descritas neste Termo de Referência, sendo de sua inteira responsabilidade a reposição daqueles que venham a ser constatados por não estar em conformidade com as referidas especificações.

10.4. A empresa CONTRATADA deverá substituir, sem prejuízo para o município consorciado conforme previsto nos artigos 441 a 446 do Código Civil de 2002, no prazo máximo de até 10 (dez) dias corridos a contar do dia seguinte à entrega dos móveis que deixarem de ser recebidos por não estarem de acordo com as condições exigidas neste Termo de Referência.

10.5. O ônus de correção de defeitos apresentados pelos móveis ou substituição deles, será suportado exclusivamente pela CONTRATADA.

10.6. Será recusado qualquer objeto deteriorado, alterado, adulterado, avariado, corrompido e/ou fraudado, bem como, aquele em desacordo com as normas regulamentares de fabricação, distribuição e apresentação.

10.7. Em hipótese alguma, será aceito objeto recondicionado, remanufaturado, reciclado, ou com característica que venha a comprometer o seu uso e utilização pela Administração.

10.8. O recebimento definitivo não isenta a CONTRATADA de responsabilidades futuras quanto à qualidade do objeto.

10.9. O município consorciado CONTRATANTE poderá solicitar testes do objeto junto aos seus fabricantes, para verificar a legitimidade do material.

10.10. Se for declarada pelo fabricante a falsidade, independente da substituição, os objetos ficarão retidos, para que se proceda a responsabilidade criminal, prevista no art. 96, da Lei Federal Nº. 8.666/1993.

10.11. As decisões e providências que ultrapassarem a competência dos servidores do município consorciado, deverão ser solicitadas à Unidade Requisitante, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

10.12. A entrega do objeto deverá obedecer rigorosamente à descrição e quantidades, e deverão estar acondicionados adequadamente.

10.13. O objeto será recebido provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade dos materiais/produtos com as especificações descritas neste termo.

10.14. O recebimento provisório do objeto não implica a aceitação dele.

10.15. O recebimento definitivo ocorrerá em até 30(trinta) dias úteis, após a verificação e aceitação da qualidade e quantidade do material/produto recebido.

11. DA LIVRE COMPETITIVIDADE E DOS PRODUTOS SIMILARES

11.1 Toda especificação e referência aos móveis constantes deste Edital são meramente exemplificativas. Portanto, qualquer indicação à marca e/ou a modelo de material e/ou, ainda, a equipamentos serve, simplesmente, como parâmetro para o recebimento de propostas de materiais paradidáticos que promovam a qualidade do ensino.

11.2. Por caráter legal e normativo, indicamos as especificações para servir de referência apenas como padrão.

11.3. A referência a materiais didáticos decorre de pesquisas e estudos realizados pelas equipes técnicas pedagógicas de municípios que fazem parte do Consórcio.

11.4. É admitida a apresentação de propostas com produtos similares, desde que compatíveis, equivalentes e/ou superiores em qualidade aos materiais descritos exemplificativamente, conforme constam do Edital.

12. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

12.1. Cumprir o prazo de entrega dos móveis adquiridos, não podendo este prazo exceder a 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Ordem de Fornecimento e Nota de Empenho.

12.2. Emitir Nota Fiscal informando, obrigatoriamente, o objeto da licitação, as marcas e modelos dos materiais licitados, os valores unitários e totais e o número do processo que deu origem à aquisição.

12.3. Arcar com as despesas de embalagens, carga e descarga e frete referente às entregas dos produtos, inclusive as oriundas da devolução e reposição dos produtos recusados por não atenderem ao presente Termo de Referência.

12.4. Responder pelos danos causados diretamente ao Consórcio ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no fornecimento dos materiais.

12.5. Respeitar as normas de controle de bens e de fluxo de pessoas no Consórcio.

12.6. Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive o descarregamento dos móveis.

12.7. A CONTRATADA deverá comunicar à CONTRATANTE quaisquer anormalidades que ocorrerem durante o tempo determinado para a entrega do produto e que, porventura, possam prejudicar, atrasar ou impedir o recebimento do material pelo Almoxarifado, em até 10 (dez) dias corridos antes do vencimento do prazo da entrega.

12.8. Fornecer produtos novos, de primeiro uso, que a si reserva o direito de rejeitá-lo, caso não satisfaça aos padrões especificados.

12.9. Responsabilizar-se, solidariamente, com o fabricante dos produtos/materiais, pela garantia das mesmas condições estabelecidas.

12.10. Substituir os produtos que apresentarem defeitos de fabricação ou ainda, quando acondicionados de forma indevida, ficarem imprestáveis para o uso.

12.11. O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da CONTRATADA pela perfeita qualidade do fornecimento dos materiais, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, observando o prazo de garantia deles.

13. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

13.1. Solicitar, através da Ordem de Fornecimento, o fornecimento do produto objeto do certame.

13.2. Permitir acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências do Consórcio e das demais localidade de entrega dos produtos.

13.3. Prestar as informações e esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA.

13.4. Recusar produtos que não atenderem às especificações.

13.5. Devolver os produtos que não se apresentam em condições de uso.

13.6. Solicitar a troca de produtos devolvidos mediante comunicação do Almoxarifado.

13.7. Comunicar à CONTRATADA qualquer irregularidade no fornecimento dos produtos e interromper imediatamente o fornecimento, se for o caso.

13.8. Conferir o documento fiscal. Havendo erro na Nota Fiscal ou outra circunstância impeditiva, suspender o recebimento definitivo.

14. DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do material/nota fiscal, devendo a CONTRATADA encaminhar a solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Ibiraçu/ES, ou encaminhar por e-mail a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da Lei nº 8.666/93.

14.2. Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = VF \times \frac{0,33}{100} \times ND$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso.

14.3. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa CONTRATADA para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido.

14.4. No texto da NOTA FISCAL ELETRÔNICA deverão constar, obrigatoriamente, o(s) objeto(s), as marcas e modelos dos materiais, os valores unitários e totais, CNPJ, razão social e telefone e dados da conta bancária para pagamentos.

14.5. O CIM POLINORTE/ES poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa CONTRATADA, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

14.6. O pagamento referente ao valor da NOTA FISCAL ELETRÔNICA será feito por Ordem Bancária.

14.7. Para a efetivação do pagamento a empresa deverá manter as condições previstas neste Termo no que concerne a proposta de preço e a habilitação.

15. DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

15.1. A fiscalização do contrato ficará estabelecida através de Portaria expedida por cada Município Consorciado, que poderá contar com equipe de apoio para avaliação do bem, que deverá ser recebido provisoriamente para efeito de avaliação nos termos da Lei nº 8.666/93.

15.2. A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964.

15.3. A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

16. DAS PENALIDADES/SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. A empresa licitante deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas no presente termo de referência, sujeitando-se às penalidades constantes e nos arts. 86 e 87 da Lei n.º 8.666/1993, conforme disposto abaixo:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do contrato, Termo de Referência e seus anexos, que não gerem prejuízo para o CIM POLINORTE/ES.
b) MULTA POR MORA - 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) ao dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega do(s)produto(s), que será calculada pela fórmula M = 0,0033 x C x D. Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso.
c) MULTA POR INADIMPLEMENTO - 2,0% (dois por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pelo atraso superior a 30 (trinta) dias ou recusa em fornecer os produtos, aplicada cumulativamente com a multa estabelecida no item anterior.
d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR com o CIM POLINORTE/ES pelo prazo de até 2 (dois) anos, no caso de recusa quanto ao fornecimento dos produtos.
e) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou
emissão de declaração falsa, por um período de até 2 (dois) anos.

16.2. A aplicação da penalidade de multa não afasta a aplicação da penalidade de impedimento de licitar ou contratar.

16.3. Caso a empresa vencedora se recuse a fornecer o objeto desta contratação, a atender ao disposto no presente termo de referência, aplicar-se-á o previsto na Lei nº 8.666/93 e suas alterações, devendo as empresas remanescentes ser convocadas na ordem de classificação de suas propostas na etapa da contratação.

16.4. As sanções administrativas somente serão aplicadas pelo CIM POLINORTE/ES, após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia.

16.5. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa.
16.6. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei n.º 8.666/1993.

17. DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1. Não é permitido transferir a terceiros por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, a entrega ora CONTRATADA nem subcontratar quaisquer das prestações a que obrigada, sem anuência da CONTRATANTE.

18. DOS RESPONSÁVEIS PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

18.1. Karina Maria Mattos dias – Supervisora de Compras Compartilhadas.

18.2. Dúvidas e esclarecimentos podem ser realizados através do telefone 3257-1338 ou e-mail cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. O CIM POLINORTE/ES, reserva para si o direito de não aceitar ou receber quaisquer produtos em desacordo com o previsto no termo de Referência, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

19.2. Naquilo que for omisso o presente Termo de Referência, reger-se-á pela Lei n.º 8.666/93.

LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI
Diretora Executiva da Câmara Setorial de Compras Compartilhadas
CIM POLINORTE

ANEXO ÚNICO

ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA	**UN**	**5200**

	Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo		

	INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade)	**UN**	**7100**

	x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.		

	• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.		

	Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x	**UND**	**2600**

	440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades	**UND**	**450**

	do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo	**UND**	**410**

	20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
07	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e	**UN**	**9600**

	profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu		

	perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.		

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO		
08	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.	**UN**	**9800**

	CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.		

	- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
09	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de	**UND**	**18400**

	laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno		

	injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.		

	Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
10	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés.	**UND**	**1850**

	Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
11	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura	**UND**	**880**

	e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
12	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);	**UND**	**1850**

	- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA		

	Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

13	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de:	**UND**	**1600**

	- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo		

	giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
14	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fémea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof)	**UND**	**890**

	considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
15	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio	**UN**	**1950**

	de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
16	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura	**UN**	**900**

	afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
17	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura	**UND**	**1050**

	afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
18	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para	**UND**	**9100**

	acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
19	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL**	**UND**	**9400**

	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.		

	Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
20	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UND**	**4800**

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
21	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco.		**750**

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS

De <cotacao@cimpolinorte.es.gov.br>
Para Comercial <comercial@serramobileexpo.com.br>
Data 24-11-2023 15:47

MODELO DE PROPOSTA - ATUALIZADO.docx (~90 KB)
TERMO DE REFERÊNCIA MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - ATUALIZADO.docx (~137 KB)

Prezados, boa tarde!!!

Encaminho em anexo Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, solicitamos formular a proposta em anexo.

--
Atte.

Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
(27) 3257-1772 / (27) 3257-1338
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab, Ibiraçu/ES, CEP 29.670-000
www.cimpolinorte.es.gov.br

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS

De <cotacao@cimpolinorte.es.gov.br>
Para Comercial <comercial@solucaomoveis.ind.br>
Data 24-11-2023 15:45

MODELO DE PROPOSTA - ATUALIZADO.docx (~90 KB)
TERMO DE REFERÊNCIA MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - ATUALIZADO.docx (~137 KB)

Prezados, boa tarde!!!

Encaminho em anexo Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, solicitamos formular a proposta em anexo.

--
Atte.

Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
(27) 3257-1772 / (27) 3257-1338
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab, Ibiraçu/ES, CEP 29.670-000
www.cimpolinorte.es.gov.br

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS

De <cotacao@cimpolinorte.es.gov.br>
Para <newbioplus@gmail.com>
Data 24-11-2023 15:49

MODELO DE PROPOSTA - ATUALIZADO.docx (~90 KB)
TERMO DE REFERÊNCIA MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - ATUALIZADO.docx (~137 KB)

Prezados, boa tarde!!!

Encaminho em anexo Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, solicitamos formular a proposta em anexo.

--
Atte.

Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
(27) 3257-1772 / (27) 3257-1338
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab, Ibiraçu/ES, CEP 29.670-000
www.cimpolinorte.es.gov.br

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS

De <cotacao@cimpolinorte.es.gov.br>
Para <victor@worksolutionssi.com.br>
Data 24-11-2023 15:40

MODELO DE PROPOSTA - ATUALIZADO.docx (~90 KB)
TERMO DE REFERÊNCIA MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - ATUALIZADO.docx (~137 KB)

Prezados, boa tarde!!!

Encaminho em anexo Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, solicitamos formular a proposta em anexo.

Atte.

Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
(27) 3257-1772 / (27) 3257-1338
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab, Ibiraçu/ES, CEP 29.670-000
www.cimpolinorte.es.gov.br

Re: SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS

De Comercial Serra Mobile <comercial@serramobileexpo.com.br>
Para <cotacao@cimpolinorte.es.gov.br>
Data 29-11-2023 18:47

COTAÇÃO cim polinorte.pdf (~585 KB)

Boa tarde.

Segue a cotação solicitada em anexo.

Atenciosamente,

Serra Mobile Indústria e Comércio Ltda
Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Nsa. Sra. de Lourdes
Caxias do Sul-RS, CEP 95074-450
Fone: (54) 3028-3938

Em sex., 24 de nov. de 2023 às 15:47, <cotacao@cimpolinorte.es.gov.br> escreveu:

> Prezados, boa tarde!!!
>
> Encaminho em anexo Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, solicitamos formular a proposta em anexo.
>
> --
> Atte.
>
> Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
> (27) 3257-1772 / (27) 3257-1338
> Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab, Ibiraçu/ES, CEP 29.670-000
> www.cimpolinorte.es.gov.br

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

COTAÇÃO

Ao
Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab, Ibiraçu-ES.

RAZÃO SOCIAL: Serra Mobile Indústria e Comércio Ltda
CNPJ: 07.875.146/0001-20 **INSCR. ESTADUAL:** 0290464005
ENDEREÇO: Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Nossa Senhora de Lourdes, Caxias do Sul - RS, CEP: 95074-450
TELEFONE: (54) 3028-3938
E-MAIL: comercial@serramobileexpo.com.br
DADOS BANCÁRIOS: Banco do Brasil – Agência 2871-1 – Conta Corrente 42.146-4
REPRESENTANTE LEGAL: Gustavo Tonet Bassani

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

1 - Nos preços indicados na planilha de preços acima, estão incluídos todos os custos, frete, benefícios, encargos, tributos e demais contribuições pertinentes.

ANEXO ÚNICO
ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES
LOTE 01

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face	**UN**	**5200**	**R$ 651,00**	**R$ 3.385.200,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.	**UN**	**7100**	**R$ 682,50**	**R$ 4.845.750,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca.	**UND**	**905**	**R$ 2.940,00**	**R$ 2.660.700,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão	**UND**	**2600**	**R$ 4.725,00**	**R$ 12.285.000,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO**	**UND**	**450**	**R$ 5.040,00**	**R$ 2.268.000,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO**	**UND**	**410**	**R$ 5.145,00**	**R$ 2.109.450,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.				

LOTE 02

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.	**UN**	**9600**	**R$ 703,50**	**R$ 6.753.600,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	•Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**				
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO**	**UN**	**9800**	**R$ 724,50**	**R$ 7.100.100,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	INDIVIDUAL. • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
03	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.	**UND**	**18400**	**R$ 787,50**	**R$ 14.490.000,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
04	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA**	**UND**	**1850**	**R$ 3.045,00**	**R$ 5.633.250,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM**				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.				
05	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.	**UND**	**880**	**R$ 4.095,00**	**R$ 3.603.600,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	-Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
06	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com	**UND**	**1850**	**R$ 9.975,00**	**R$ 18.453.750,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
07	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador	**UND**	**1600**	**R$ 9.765,00**	**R$ 15.624.000,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
08	**CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**	**UND**	**890**	**R$ 5.145,00**	**R$ 4.579.050,00**

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul-RS
CEP 95074-450 - Fone/Fax: (54) 3028-3938
Email: comercial@serramobileexpo.com.br / serramobile@serramobileexpo.com.br
CNPJ: 07.875.146/0001-20 I.E: 029/0464005

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

LOTE 03

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em	**UN**	**1950**	**R$ 7.140,00**	**R$ 13.923.000,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
02	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado	**UN**	**900**	**R$ 7.035,00**	**R$ 6.331.500,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
03	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira.	**UND**	**1050**	**R$ 6.825,00**	**R$ 7.166.250,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
04	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8” que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4”, se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta	**UND**	**9100**	**R$ 1.029,00**	**R$ 9.363.900,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.				

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
05	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UND**	**9400**	**R$ 997,50**	**R$ 9.376.500,00**

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul-RS
CEP 95074-450 - Fone/Fax: (54) 3028-3938
Email: comercial@serramobileexpo.com.br / serramobile@serramobileexpo.com.br
CNPJ: 07.875.146/0001-20 I.E: 029/0464005

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
06	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira.	**UND**	**4800**	**R$ 819,00**	**R$ 3.931.200,00**

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul-RS
CEP 95074-450 - Fone/Fax: (54) 3028-3938
Email: comercial@serramobileexpo.com.br / serramobile@serramobileexpo.com.br
CNPJ: 07.875.146/0001-20 I.E: 029/0464005

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
07	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação		**750**	**R$ 1.575,00**	**R$ 1.181.250,00**

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

	vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16", sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

VALOR TOTAL	R$
LOTE 01	**R$ 27.554.100,00**
LOTE 02	**R$ 76.237.350,00**
LOTE 03	**R$ 51.273.600,00**

2 - Declaramos conhecer a legislação de regência desta contratação e que os materiais serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

3 - O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.
4 - Declaramos que entregaremos o objeto no prazo máximo de 30 (TRINTA) dias corridos, após o recebimento da respectiva Ordem de Fornecimento.
5 - Declaramos que providenciaremos a substituição do(s) itens(s) rejeitado(s) no todo ou em parte pelo Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE, na hipótese de não conformidade com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência, ou quando se verificar vícios, defeitos ou incorreções resultantes da fabricação.

07 875 146/0001-20
SERRA MOBILE IND. E COM. LTDA - ME
Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77
Bairro Lourdes
CEP 95074-450
CAXIAS DO SUL - RS

Caxias do Sul, 29 de novembro de 2023.

GUSTAVO TONET BASSANI – Diretor
CPF 018.375.730-00
RG 4079478386

Work Solutions
Soluções Inteligentes

WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153

Assinado de forma digital por WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153
Dados: 2023.11.27 23:31:07 -03'00'

Vila Velha, 27 de Novembro de 2023.

PROPOSTA DE PREÇOS

Ao
Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab,
Ibiraçu-ES.

Razão Social: WORK SOLUTIONS – SOLUÇÕES INTELIGENTES LTDA
CNPJ: 37.180.358/0001-53
Endereço: Rua Sindronília Nogueira da Came, 07, Santos Dumont, Vila Velha - ES
Telefone: (27) 98132 2222
e-mail: victor@worksolutionssi.com.br
Representante legal da empresa para assinatura da Ata de Registro de Preços
Nome: Victor Rodrigues Favoreto
RG : 1.302.179 - SSPES
CPF: 077.417.357-21
DADOS BANCÁRIOS:
Banco: 748 - SICREDI
Agência: 0226
Conta corrente: 80513-7

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

1 - Nos preços indicados na planilha de preços acima, estão incluídos todos os custos, frete, benefícios, encargos, tributos e demais contribuições pertinentes.

ANEXO ÚNICO
ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

LOTE 01					
ITEM	**DESCRITIVO**	**UNID**	**QTDE**	**VALOR UNIT**	**VALOR TOTAL**
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm	**UN**	**5200**	**620,00**	**3.224.000,00**

	(largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.				

	• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**				
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.	**UN**	**7100**		

	• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.			**640,00**	**4.544.000,00**

	• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.				

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.				
03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2" polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2'' de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**	**2.900,00**	**2.624.500,00**
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em	**UND**	**2600**	**5.700,00**	**14.820.000,00**

	toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de	**UND**	**450**	**4.850,00**	**2.182.500,00**

	16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA.	**UND**	**410**	**4.700,00**	**1.927.000,00**

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.				

LOTE 02

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS	**UN**	**9600**	**680,00**	**6.528.000,00**

	Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;				

	» Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**				
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.	**UN**	**9800**	**720,00**	**7.056.000,00**

	Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).				

	O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
03	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma	**UND**	**18400**	**775,00**	**14.260.000,00**

	de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo				

	Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
04	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura,	**UND**	**1850**	**2.800,00**	**5.180.000,00**

	aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
05	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	**UND**	**880**	**3.400,00**	**2.992.000,00**

	Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
06	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura	**UND**	**1850**	**12.700,00**	**23.495.000,00**

	do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.				

	•Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
07	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);	**UND**	**1600**	**11.900,00**	**19.040.000,00**

	- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de				

	diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
08	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2" polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do	**UND**	**890**	**5.700,00**	**5.073.000,00**

	tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

LOTE 03

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na	**UN**	**1950**		

	sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.			**7.250,00**	**14.137.500,00**
02	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO**, **COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e	**UN**	**900**	**7.100,00**	**6.390.000,00**

	brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
03	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO**, **COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**1050**	**6.900,00**	**7.245.000,00**

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
04	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a	**UND**	**9100**	**1.100,00**	**10.010.000,00**

	proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
05	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.	**UND**	**9400**	**980,00**	**9.212.000,00**

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
06	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura.	**UND**	**4800**	**800,00**	**3.840.000,00**

	Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
07	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura.		**750**	**1.360,00**	**1.020.000,00**

	Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

VALOR TOTAL	R$
LOTE 01	29.322.000,00
LOTE 02	83.624.000,00
LOTE 03	51.854.500,00

2 - Declaramos conhecer a legislação de regência desta contratação e que os materiais serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.
3 - O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.
4 - Declaramos que entregaremos o objeto no prazo máximo de 30 (TRINTA) dias corridos, após o recebimento da respectiva Ordem de Fornecimento.
5 - Declaramos que providenciaremos a substituição do(s) itens(s) rejeitado(s) no todo ou em parte pelo Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE, na hipótese de não conformidade com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência, ou quando se verificar vícios, defeitos ou incorreções resultantes da fabricação.
6 - Informamos, desde já, que o pagamento deverá ser creditado à Conta Corrente n.º 80513-7, Agência n.º 0226, Banco 748 - Sicredi.

Atenciosamente.

VICTOR RODRIGUES FAVORETO:07741735721
Assinado de forma digital por VICTOR RODRIGUES FAVORETO:07741735721
Dados: 2023.11.27 23:31:36 -03'00'

WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153
Assinado de forma digital por WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153
Dados: 2023.11.27 23:31:54 -03'00'

.....

Victor Rodrigues Favoreto

WORK SOLUTIONS – Soluções Inteligentes
37.180.358/0001-53

RES: SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS

De <licitacao@solucaomoveis.ind.br>
Para <cotacao@cimpolinorte.es.gov.br>
Cópia 'Vinícius Pereira' <comercial@solucaomoveis.ind.br>
Data 29-11-2023 10:20
Prioridade Mais alta

PROPOSTA CIM POLINORTE - timbrado.pdf (~1.3 MB)

Bom dia,

Segue cotação solicitada.

Att.

Solução Móveis
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI
Av. Vítor Gaggiato, S/N - Distrito Industrial
Santana do Paraíso - MG / CEP: 35179-972
TEL: (31)3822-6089 / 3822-6111
SITE:
www.solucaomoveis.ind.br
Priscila
Analista de Licitação
licitacao@solucaomoveis.ind.br

De: Vinícius Pereira [mailto:comercial@solucaomoveis.ind.br]
Enviada em: segunda-feira, 27 de novembro de 2023 13:31
Para: licitacao <licitacao@solucaomoveis.ind.br>
Assunto: Fwd: SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS

Priscila colocar no nosso timbrado para eu te passar o preço

-------- Mensagem original --------

Assunto::SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇOS
Data:24/11/2023 15:45
De:cotacao@cimpolinorte.es.gov.br
Para:: Comercial <comercial@solucaomoveis.ind.br>

Prezados, boa tarde!!!

Encaminho em anexo Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, solicitamos formular a proposta em anexo.

--
Atte.

Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
(27) 3257-1772 / (27) 3257-1338
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, n° 05, Cohab, Ibiraçu/ES, CEP 29.670-000
www.cimpolinorte.es.gov.br

Solução Móveis

PROPOSTA DE PREÇOS

Ao
Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE
Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Cohab,
Ibiraçu-ES.

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** conforme as especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

1 - Nos preços indicados na planilha de preços abaixo, estão incluídos todos os custos, frete, benefícios, encargos, tributos e demais contribuições pertinentes.

ANEXO ÚNICO

ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

LOTE 01

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: -	**UN**	**5200**	**R$ 620,00**	**R$ 3.224.000,00**

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI - ME
AV. VÍTOR GAGGIATO S/N - DISTRITO INDUSTRIAL
SANTANA DO PARAÍSO - MG / CEP: 35179-972
EMAIL: comercial@solucaomoveis.ind.br
TEL: (31)99311 - 0417

	Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu				

	perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.				

	Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**				
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-	**UN**	**7100**	**R$ 650,00**	**R$ 4.615.000,00**

	livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.				

	• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				

03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**	**R$ 2.800,00**	**R$ 2.534.000,00**
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior.	**UND**	**2600**	**R$ 4.500,00**	**R$ 11.700.000,00**

	Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as	**UND**	**450**	**R$ 4.800,00**	**R$ 2.160.000,00**

	extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina	**UND**	**410**	**R$ 4.900,00**	**R$ 2.009.000,00**

	termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				

Solução Móveis

LOTE 02

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.	**UN**	**9600**	**R$ 670,00**	**R$ 6.432.000,00**

	Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA**				

	Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**				
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.**	**UN**	**9800**	**R$ 690,00**	**R$ 6.762.000,00**

	• Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto				

	injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.				

	- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
03	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA	**UND**	**18400**	**R$ 750,00**	**R$ 13.800.000,00**

	• Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.				

	Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações:				

	» Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
04	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas.	**UND**	**1850**	**R$ 2.900,00**	**R$ 5.365.000,00**

	Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**				
05	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea	**UND**	**880**	**R$ 3.900,00**	**R$ 3.432.000,00**

	de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

06	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).	**UND**	**1850**	**R$ 9.500,00**	**R$ 17.575.000,00**

	Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.				

	•Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
07	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com	**UND**	**1600**	**R$ 9.300,00**	**R$ 14.880.000,00**

	flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.				

	• Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no				

	projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
08	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa.	**UND**	**890**	**R$ 4.900,00**	**R$ 4.361.000,00**

	CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

Solução Móveis

LOTE 03

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;	**UN**	**1950**	**R$ 6.800,00**	**R$ 13.260.000,00**

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
02	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO**	**UN**	**900**	**R$ 6.700,00**	**R$ 6.030.000,00**

	DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
03	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca.	**UND**	**1050**	**R$ 6.500,00**	**R$ 6.825.000,00**

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
04	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8” que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4”, se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto	**UND**	**9100**	**R$ 980,00**	**R$ 8.918.000,00**

	pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
05	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4.	**UND**	**9400**	**R$ 950,00**	**R$ 8.930.000,00**

	Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

06	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**4800**	**R$ 780,00**	**R$ 3.744.000,00**

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				
07	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida		**750**	**R$ 1.500,00**	**R$ 1.125.000,00**

	na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.				

VALOR TOTAL	R$
LOTE 01	**R$ 26.242.000,00**
LOTE 02	**R$ 72.607.000,00**
LOTE 03	**R$ 48.832.000,00**

2 - Declaramos conhecer a legislação de regência desta contratação e que os materiais serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.

3 - O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.

4 - Declaramos que entregaremos o objeto no prazo máximo de 30 (TRINTA) dias corridos, após o recebimento da respectiva Ordem de Fornecimento.

5 - Declaramos que providenciaremos a substituição do(s) itens(s) rejeitado(s) no todo ou em parte pelo Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE, na hipótese de não conformidade com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência, ou quando se verificar vícios, defeitos ou incorreções resultantes da fabricação.

6 - Informamos, desde já, que o pagamento deverá ser creditado à:

BANCO SANTANDER – IPATINGA/MINAS GERAIS
AG:3951 C/C: 13004324-7
NOME: SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉCIO DE MÓVEIS LTDA
CHAVE PIX: 25.109.467/0001-03

Atenciosamente.

Santana do Paraíso, 29 de novembro de 2023.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633

Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.11.29 10:13:12 -03'00'

.....

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel:3138226007

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de 003513/2023 por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633 Dados: 2023.08.02 13:08:08 -03'00'

TERMO DE ADESÃO Nº 001/2023

À ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 020/2023 DE 04/05/2023

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 004/2023 – DO CONSÓRCIO INTEGRADO MULTIFINALITÁRIO DO VALE DO JEQUITINHONHA

O Fundo Municipal de Educação de Buriti Alegre - GO, elenca as razões abaixo, visando fundamentar a presente Adesão à Ata de Registro de Preços;

Considerando, a autorização para adesão à **Ata de Registro de Preços nº 020/2023 de 04 de maio de 2023, do Pregão Eletrônico nº 004/2023, do CONSÓRCIO INTEGRADO MULTIFINALITÁRIO DO VALE DO JEQUITINHONHA,** Órgão Gerenciador da ata, conforme correspondência autorizando a adesão, datada de 27 de julho de 2023;

Considerando o aceite à adesão emitido pela empresa **SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI,** pessoa jurídica, inscrita no **CNPJ Nº 25.109.467/0001-03**, por meio de autorização enviada e datada de 31 de julho de 2023;

Considerando, a autorização do Gestor do Fundo Municipal de Educação;

RESOLVE, o **FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE BURITI ALEGRE**, Estado de Goiás, inscrito no CNPJ sob o n° 45.271.342/0001-87, com sede na Rua Goiás nº 563, Centro, nesta cidade, pessoa jurídica de direito Público interno neste ato representada pelo Gestor o senhor **Mauro Martins de Oliveira Júnior**, brasileiro, solteiro, portador da CI-RG n° 5.389.880 - SPTC/GO, e CPF n° 723.234.851-72, residente e domiciliado na Rua Alfredo Poli 2-A, s/n, Vila dos Funcionários, nesta cidade de Buriti Alegre, Estado de Goiás, **ADERIR** a **Ata de Registro de Preços nº 020/2023 do Pregão Eletrônico nº 004/2023, do CONSÓRCIO INTEGRADO MULTIFINALITÁRIO DO VALE DO JEQUITINHONHA,** na condição de **"CARONA"**, para contratação de empresa para aquisição de mobiliários escolares, para atender as necessidades do Fundo Municipal de Educação de Buriti Alegre;

DECLARAR, para todos os fins, que através do Processo nº 3615/2023, o Fundo Municipal de Educação de Buriti Alegre, **ADERE**, como **"Carona"**, a **Ata de Registro de Preços nº 020/2023 do Pregão Eletrônico nº 004/2023, do CONSÓRCIO INTEGRADO MULTIFINALITÁRIO DO VALE DO JEQUITINHONHA,** para contratação de empresa para aquisição de mobiliários escolares, para atender as necessidades do Fundo Municipal de Educação de Buriti Alegre, nos itens especificados e quantidades discriminadas a seguir, junto à empresa **SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI,** pessoa jurídica devidamente inscrita no **CNPJ Nº 25.109.467/00014-03.**

DECLARA, ainda, que todos os atos do Órgão Gerenciador da Ata de Registro de Preços, subsequente a esta anuência, fica deste já **RATIFICADO**, salvo aqueles que alterem substancialmente o objeto, o quantitativo e o termo de referência, sendo a descrição dos itens e valores, conforme especificações abaixo:

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI, pessoa jurídica, inscrita no **CNPJ Nº 25.109.467/0001-03**, situada na Avenida Vitor Gaggiato, s/nº, Bairro Distrito Industrial, Santana do Paraíso – MG, neste ato representado pelo senhor Vinicius Rodrigues Pereira, portador da cédula de identidade RG nº M-92.444.36 SSP/MG, inscrito no CPF nº 039.416.456-33, residente e domiciliado na Rua João Monlevade, nº 519, Apto. 501, Bairro Cidade Nobre, Ipatinga – MG, vencedora dos itens abaixo relacionados:

LOTE	ITEM	UND	QTDE	NOME	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
02	01	UND	50	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 (AZUL)	Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta -livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CJ 5000 3.750 1.250 r$ 510,00 R$ 2.550.000,00 CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm	R$ 510,00	R$ 25.500,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:08:30 -03'00'

					para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio,		

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:08:54 -03'00'

					com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxipoliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios		

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:09:10 -03'00'

					definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCREINMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;		

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:09:26 -03'00'

					» Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm² » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO		
02	04	UND	10	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO (COLORIDO)	Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em	R$ 3.800,00	R$ 38.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:09:41 -03'00'

					resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm CJ 2000 1500 500 r$ 3.800,00 R$ 7.600.000,00 dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em altorelevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura		

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:09:57 -03'00'

					formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. Mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO		

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:10:12 -03'00'

ESTADO DE GOIÁS
MUNICÍPIO DE BURITI ALEGRE
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

					DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO		
04	02	UND	8	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES (AZUL)	Mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(ABS) injetado, bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm CJ 2000 1.500 500 R$ 5.300,00 R$ 10.600.000,00 x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em	R$ 5.300,00	R$ 42.400,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:10:26 -03'00'

ESTADO DE GOIÁS
MUNICÍPIO DE BURITI ALEGRE
FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

					toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO		
						VALOR TOTAL:	**R$ 105.900,00**

Buriti Alegre (GO), 02 de agosto de 2023.

gov.br
Documento assinado digitalmente
MAURO MARTINS DE OLIVEIRA JUNIOR
Data: 03/08/2023 09:05:40-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

MAURO MARTINS DE OLIVEIRA JUNIOR
Gestor do Fundo Municipal de Educação

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2023.08.02 13:10:40 -03'00'

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI
CNPJ nº 25.109.467/0001-03

ESTADO DE MATO GROSSO
PREFEITURA MUNICIPAL DE LUCAS DO RIO VERDE
Cidade de Oportunidades

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 180 / 2023

Pregão Eletrônico Nº 23/2023

Processo Administrativo Nº 58/2023

SOLICITAMOS ABERTURA DO PROCESSO LICITATÓRIO PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE MATERIAIS PERMANENTES PARA ATENDER AS DEMANDAS DAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE LUCAS DO RIO VERDE/MT.

O MUNICÍPIO DE LUCAS DO RIO VERDE, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob o nº 24.772.246/0001-40, com sede administrativa localizada na Av. América do Sul, 2500, bairro Parque dos Buritis, nesta cidade, Estado de Mato Grosso, neste ato representado pelo SECRETÁRIO MUNICIPAL DE GOVERNO E ADMINISTRAÇÃO, o Sr(a) ALAN TOGNI inscrito no CPF sob o nº 033.538.401-33, conforme atribuições legais estabelecidas no Decreto nº 5.561, de 08 de Setembro de 2021, residente e domiciliado em Lucas do Rio Verde, Estado de Mato Grosso, doravante denominado MUNICÍPIO, e a empresa G2I GESTAO DE NEGOCIOS LTDA , pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob o N° 44.650.439 /0001-35, com sede em Rua ANTONIO DORILEO, n° 255, bairro COOPHEMA, CEP: 78085-230, Cidade Cuiabá, no Estado Mato Grosso, número de telefone (65) 9237-1828, neste ato representada pelo(a) Sr(a). GEISIELLY ALVES COSTA CARVALHO portador do CPF Nº 032.566.681-43, doravante denominada "DETENTOR(A) DA ATA", nos termos do artigo 15 da Lei Federal nº 8.666 de 21 de junho de 1993, Lei Federal n° 10.520/2002 e das demais normas legais aplicáveis e, considerando o resultado do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2023, firmam a presente Ata de Registro de Preços, obedecidas as disposições da Lei Federal nº 10.520/2002, Decreto Municipal n. 4.641/2020, Lei Federal n. 8.666/93, suas alterações e as condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO E DO PREÇO

1.1. Através da presente ata ficam registrados os seguintes preços para SOLICITAMOS ABERTURA DO PROCESSO LICITATÓRIO PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE MATERIAIS PERMANENTES PARA ATENDER AS DEMANDAS DAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE LUCAS DO RIO VERDE/MT.

ITEM	QUANT.	UN.	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
41	30	UNIDADE	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO 08 (OITO) LUGARES COMPOSTO DE 01 MESA E 08 (OITO) CADEIRAS ADULTO- A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES FABRICADA EM ABS INJETADO DE ALTO IMPACTO, FORMADO POR 4 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 08(CADEIRAS, COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM OU EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO. ASSENTO UNIDO A ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS.	PLAXMETAL REFEITORIO	R$ 2.720,0000	R$ 81.600,00
47	10	UNIDADE	ESTANTE BAIXA SIMPLES - 12004 DESCRICAO: ESTANTE SIMPLES 1,20M PARA ORGANIZACAO DE ACERVOS BIBLIOTECARIOS. COMPOSICAO: 2 LATERAIS SIMPLES, 1 CHAPEU SIMPLES, 1 BASE SIMPLES, 2 PRATELEIRAS PLANAS. TRATAMENTO ANTICORROSIVO & FOSFATIZANTE. PINTURA ELETROSTATICA A PO. MATERIAIS: ESTRUTURA E PRATELEIRAS EM ACO. CAPACIDADE DE CARGA: 60KG DISTRIBUIDOS POR PRATELEIRA. DIMENSOES LXAXP 100 X 121,5 X 30 CM. COR DA ESTRUTURA CINZA. A MONTAGEM SERA POR CONTA DA EMPRESA FORNECEDORA	W3 ZP11368	R$ 1.290,0000	R$ 12.900,00
					VALOR TOTAL:	R$ 94.500,00

CLÁUSULA SEGUNDA – DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

2.1. A Ata de Registro de Preços, ora firmada, terá validade de 12 (doze) meses.
2.2. Nos termos do § 4º do artigo 15 da Lei Federal nº 8.666/93, durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preços, o Município de Lucas do Rio Verde não será obrigado a aquisição, exclusivamente por seu intermédio, dos serviços referidos na cláusula primeira, podendo utilizar, para tanto, outros meios, desde que permitidos em lei, sem que, desse fato, caiba recurso ou indenização de qualquer espécie à empresa detentora.
2.3. Em cada aquisição decorrente desta Ata, serão observadas, quanto ao preço, as cláusulas e condições constantes do edital do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2023 , que a precedeu e integra o presente instrumento de compromisso, independente de transcrição, por ser de pleno conhecimento das partes.

CLÁUSULA TERCEIRA – DO PAGAMENTO

3.1. A DETENTORA DA ATA deverá apresentar as notas fiscais eletrônicas correspondentes ao objeto desta ata, devidamente processadas com todos os campos preenchidos, sem rasuras e devidamente atestada pelo servidor designado pela Administração, devendo ainda estar acompanhada das cópias das Ordens de Fornecimento autorizadas pelo Departamento de Compras.
3.2. Após o ATESTO do servidor responsável pela fiscalização desta Ata, o MUNICÍPIO efetuará o pagamento das Notas Fiscais, mediante Ordem Bancária, e serão efetuados na terceira ou quarta semana do mês desde que não exceda o período de 30 (trinta) dias, ocasião em que deverá ser pago dentro deste prazo, mediante a apresentação da competente nota fiscal e das devidas ordens de fornecimento, atestada pelo servidor designado pelo MUNICÍPIO para a fiscalização do contrato;
3.3. Se a Nota Fiscal for apresentada com erro, será devolvida à DETENTORA DA ATA para retificação e reapresentação, acrescentando-se no prazo fixado, os dias que se passarem entre a data da devolução e a da reapresentação;
3.4. A DETENTORA DA ATA deverá apresentar as seguintes documentações:
3.4.1. Certidão Negativa de Tributos Federais unificada com a CND-INSS, fornecida pela Fazenda Federal, e a Dívida Ativa da União, fornecida pela Procuradoria da Fazenda Nacional;
3.4.2. Certidão Negativa de Débitos Municipais, apenas para empresa com sede no município de Lucas do Rio Verde;
3.4.3. Certidão de Regularidade com Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS);
3.4.4. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante apresentação de Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT).
3.5. Nenhum pagamento será efetuado a DETENTORA DA ATA enquanto pendente de liquidação quaisquer obrigações financeiras que lhe foram impostas, em virtude de penalidade ou inadimplência, sem que isso gere direito ao pleito de reajustamento de preços ou correção monetária.
3.6. O CNPJ da DETENTORA DA ATA constante da nota fiscal e fatura deverá ser o mesmo da documentação apresentada no procedimento licitatório.
3.7. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a detentora não tenha concorrido, de forma alguma, para tanto, fica convencionado que a taxa de compensação financeira devida pelo Município, entre a data do vencimento e o efetivo adimplemento da parcela, é calculada mediante a aplicação da seguinte fórmula:
EM = I x N x VP, sendo:
EM = Encargos moratórios;
N = Número de dias entre a data prevista para pagamento e do efetivo pagamento;
VP = Valor da parcela a ser paga;
I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:
I = (TX)

$$I = \frac{(6 / 100)}{365}$$

I = 0,00016438
TX = Percentual da taxa anual = 6%

CLÁUSULA QUARTA – DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO E DO PRAZO

4.1. As aquisições decorrentes da presente Ata de Registro de Preços serão formalizadas pela retirada da nota de empenho pela detentora.
4.2. A detentora da presente Ata de Registro de Preços será obrigada a atender todos os pedidos efetuados durante a vigência desta Ata, mesmo que a entrega deles decorrentes estiver prevista para data posterior à do seu vencimento.
4.3. Toda aquisição do objeto, deverá ser efetuada mediante solicitação da unidade requisitante, a qual deverá ser feita através de nota de empenho.
4.4. A empresa fornecedora, quando do recebimento da nota de empenho, deverá colocar, na cópia que necessariamente a acompanhar, a data e hora em que a tiver recebido, além da identificação de quem

procedeu ao recebimento.
4.5. Os materiais/serviços deverão ser entregues, após a solicitação de fornecimento, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA;
4.6. No recebimento e aceitação do objeto desta Licitação, serão consideradas, no que couber, as disposições contidas nos artigos 73 a 76 da Lei n. 8.666/93.
4.7. O objeto deverá ser entregue após o recebimento da Ordem de Fornecimento e/ou requisição, diretamente no local indicado pela Administração, com frete e descarga às expensas da DETENTORA DA ATA, todas as notas fiscais emitidas devem obrigatoriamente estar acompanhadas da respectiva Ordem de Fornecimento e/ou requisição.
4.8. O objeto deste instrumento será recebido pelo servidor designado para o seu acompanhamento, de forma provisória, imediatamente após efetuada a execução, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com a especificação exigida.
4.9. O objeto será recebido definitivamente (já incluso o recebimento provisório), em até 30 (trinta) dias, para verificação da qualidade, quantidade e conformidade com o exigido no Edital, pelo fiscal de contrato designado pela Administração.
4.10. A Prefeitura Municipal de Lucas do Rio Verde – MT, poderá, quando do recebimento do objeto, efetuar quaisquer diligências que julgar necessárias para aferir a qualidade do mesmo, observadas as especificações constantes deste Edital e seus anexos.
4.10.1. Em caso de dúvidas quanto à qualidade do produto ofertado, os ensaios, testes e demais provas exigidas por normas técnicas oficiais correrão por conta da DETENTORA DA ATA, cabendo à Administração escolher os testes que serão realizados e a instituição que as promoverá, nos termos dos artigos. 43, § 3º, c/c. 75 da Lei n. 8.666/93.
4.11. Se a qualidade dos materiais/serviços fornecidos não corresponder às especificações do objeto da ata, aquele será devolvido, aplicando-se as penalidades cabíveis.
4.12. Se durante o prazo de validade da ata, o objeto/serviços entregues apresentarem quaisquer alterações que impeçam ou prejudiquem sua utilização, desde que isto não represente culpa dos agentes do MUNICÍPIO, este estabelecerá o prazo em que a detentora deverá providenciar a substituição, por sua conta e risco.

CLÁUSULA QUINTA – DAS OBRIGAÇÕES

5.1 DO MUNICÍPIO:
5.1.1. Atestar nas notas fiscais e/ou faturas a efetiva entrega do objeto desta Ata, conforme ajuste representado pela nota de empenho;
5.1.2. Aplicar à DETENTORA DA ATA penalidades, quando for o caso;
5.1.3. Notificar, por escrito, à DETENTORA DA ATA da aplicação de qualquer sanção.
5.1.4. Fornecer à DETENTORA DA ATA todas as informações relacionadas com o objeto do presente contrato;
5.1.5. Pagar à DETENTORA DA ATA na forma estabelecida neste instrumento, efetuando a retenção dos tributos devidos, consoante a legislação vigente;
5.1.6. Acompanhar e fiscalizar, através de servidor designado pela Administração, o cumprimento deste instrumento, anotando em registro próprio as falhas indetectadas e comunicando as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas;
5.1.7. Exigir a apresentação de notas fiscais com as requisições fornecidas, recibos, atestados, declarações e outros documentos que comprovem as operações realizadas, o cumprimento de pedidos, o atendimento de providências, o compromisso de qualidade, etc, bem como fornecer à DETENTORA DA ATA recibos, atestados, vistos, declarações e autorizações de compromissos que exijam essas comprovações.
5.1.8. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
5.1.9. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela DETENTORA DA ATA com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da DETENTORA DA ATA, de seus empregados, prepostos ou subordinados.
5.2. DA DETENTORA DA ATA:
5.2.1. Atender as requisições do MUNICÍPIO, fornecendo o objeto licitado na forma estipulada neste instrumento, principalmente quanto ao prazo de entrega;
5.2..2. Entregar o objeto licitado no local e forma indicada pelo MUNICÍPIO, obedecendo aos prazos estipulados.
5.2.3. Prestar os esclarecimentos que forem solicitados pelo MUNICÍPIO, cujas reclamações se obriga a atender prontamente;
5.2.4. Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto da presente Ata, sem prévia e expressa anuência do MUNICÍPIO;
5.2.5. Credenciar junto ao MUNICÍPIO um representante e números de telefone e e-mail para prestar esclarecimentos e atender as solicitações, bem como, reclamações que porventura surgirem durante a execução contratual;
5.2.6. Indicar, a pedido do MUNICÍPIO, telefones para contato fora dos horários normais de atendimento,

inclusive finais de semana e feriados, para os casos excepcionais que porventura venham a ocorrer;
5.2.7. Responder, integralmente, por perdas e danos que vier a causar ao MUNICÍPIO ou a terceiros em razão de ação ou omissão, dolosa ou culposa, sua ou de seus empregados, prepostos ou terceiros no exercício de suas atividades, independentemente de outras cominações contratuais ou legais a que estiver sujeita;
5.2.8.Responder, integral e exclusivamente, pelas despesas relativas aos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução do contrato;
5.2.9. A inadimplência da DETENTORA DA ATA com referência aos encargos trabalhistas, fiscais e comerciais não transfere à Administração Pública a responsabilidade por seu pagamento, nem poderá onerar o objeto do contrato;
9.10. Manter durante a execução da Ata todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.
5.2.10. Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir às suas expensas, no todo ou em parte, os materiais que se verificarem defeituosos, incorretos ou fora do prazo de validade, resultantes da entrega/execução do objeto desta Ata.
5.2.11. Quando requisitado, entregar/executar o objeto em local designado pelo MUNICÍPIO, sem que com isso haja qualquer custo adicional.
5.2.12. A Detentora deve ser responsável pela qualidade dos materiais;
5.2.13. Atender a todas as demais condições e obrigações descritas no Edital e Termo de Referência que deram origem à presente Ata.
5.2.14. Arcar com o pagamento de todos os tributos e encargos que incidam sobre o produto fornecido, bem como o seu transporte até o local determinado para sua entrega (ou instalação, conforme o caso).
5.2.15. A Detentora obriga-se a respeitar as normas técnicas, desenhos e especificações pertinentes ao objeto licitado.
5.2.16. Prestar os esclarecimentos desejados, bem como comunicar imediatamente a Secretaria responsável, quaisquer fatos ou anormalidades que porventura possam prejudicar a fiel execução da Ata;
5.2..17. Comparecer, sempre que convocada pela fiscalização, ao local designado pela Secretaria responsável, por meio de pessoa devidamente credenciada, para exame e esclarecimentos de quaisquer problemas relacionados com o objeto fornecido.
5.2.18. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

CLÁUSULA SEXTA – DAS PENALIDADES

6.1. A DETENTORA DA ATA que ensejar o retardamento do fornecimento/execução do objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do objeto, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, ficará impedido de licitar e contratar com a Prefeitura de Municipal de Lucas do Rio Verde, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a pena.
6.2. O atraso injustificado na execução deste instrumento sujeitará a DETENTORA DA ATA à multa de mora, sem prejuízo da possibilidade de cancelamento desta ata de registro de preços, que será aplicada considerando as seguintes proporções:
6.2.1. 0,33% (trinta e três centésimos por cento) por dia de atraso, na entrega de material ou execução de serviços/obras, calculado sobre o valor correspondente à parte inadimplente, até o limite de 9,9% (nove inteiros e nove décimos por cento), que corresponde a até 30 (trinta) dias de atraso;
6.2.2. 0,66% (sessenta e seis centésimos por cento) por dia de atraso que exceder o subitem anterior, na entrega de material ou execução de serviços/obras, calculados desde o trigésimo primeiro dia de atraso, sobre o valor correspondente à parte inadimplente, em caráter excepcional e a critério do órgão contratante, limitado à 20% (vinte por cento) do valor total da avença;
6.3. Pela inexecução total ou parcial desta Ata de Registro de Preços, a Administração poderá aplicar às seguintes sanções:
6.3.1. Advertência;
6.3.2. Multa Compensatória de:
6.3.2.1. Até 10% (dez por cento) sobre o valor da ata de registro de preços, pela recusa injustificada em assiná-la;
6.3.2.2. Até 15% (quinze por cento) em caso de inexecução parcial do objeto ou nos casos de rescisão do contrato, calculada sobre a parte inadimplida;
6.3.2.3. Até 20% (vinte por cento) sobre o valor da ata de registro de preços, pela sua inexecução total.
6.3.3. Suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com o MUNICÍPIO por período não superior a 05 (cinco) anos, conforme escalonamento determinado pelo art. 12 do Decreto Municipal nº. 4.915/2020; e
6.3.4. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade

que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a DETENTORA DA ATA de registro de preços ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base no inciso anterior.
6.4. A sanção de multa moratória prevista pelo item 6.2 não impede a aplicação da multa compensatória prevista pelo item 6.3.2 deste edital, conforme previsto pelo artigo 9º, § 5º do Decreto Municipal nº 4.915/2020.
6.5. As sanções previstas nos itens 6.3.1, 6.3.3, 6.3.4, poderão ser aplicadas conjuntamente com as previstas pelos itens 6.2 e 6.3.2, garantida a defesa prévia do interessado.
6.6. A execução das sanções previstas pelos itens 6.2 e 6.3.2 poderá se dar, conforme caso, da seguinte forma:
6.6.1. Quitação do valor da penalidade por parte do fornecedor através da emissão de Guia de Recolhimento;
6.6.2. Desconto no valor da garantia depositada do respectivo contrato, se houver;
6.6.3. Desconto no valor das parcelas devidas à DETENTORA DA ATA de Registro de Preços e;
6.6.4. Processo judicial após prévia inscrição do débito em dívida ativa;
6.7. Ocorrendo à inexecução de que trata o item 6.3, reserva-se ao órgão do MUNICÍPIO o direito de convidar os demais proponentes classificados, seguindo a ordem de classificação, para assumir a obrigação nas mesmas condições propostas pela primeira classificada.
6.8. A segunda adjudicatária, ocorrendo à hipótese do item anterior, ficará sujeita às mesmas condições estabelecidas neste Edital.
6.9. Em qualquer caso de aplicação de sanção, será assegurado o direito ao contraditório e ampla defesa do detentor da ata.
6.10. Na aplicação das penalidades previstas neste edital deverão ser observadas todas as normas contidas no Decreto Municipal nº 4.915/2020
6.11. A penalidade será obrigatoriamente registrada no Diário Oficial de Contas – Tribunal de Contas Mato Grosso (TCE) e no caso de suspensão de licitar, a DETENTORA DA ATA deverá ser descredenciado por igual período, sem prejuízo das demais cominações.

CLÁUSULA SÉTIMA – DO REAJUSTAMENTO DOS PREÇOS

7.1. Os preços registrados serão fixos e irreajustáveis durante a vigência da Ata de Registro de Preços;
7.1.1. Considera-se Preço registrado aquele atribuído aos materiais/serviços, incluindo todas as despesas e custos até a entrega no local indicado, tais como: tributos (impostos, taxas, emolumentos, contribuições fiscais e parafiscais), transporte, embalagens, seguros, mão de obra e qualquer despesa, acessória e/ou complementar e outras não especificadas neste Edital, mas que incidam no cumprimento das obrigações assumidas pela empresa DETENTORA DA ATA na execução da mesma.
7.2 Os preços poderão ser revistos nas hipóteses de oscilação de preços, para mais ou para menos, devidamente comprovadas, em decorrência de situações previstas na alínea “d” do inciso II e do § 5º do art. 65 da Lei nº 8.666/93 e alterações (situações supervenientes e imprevistas, força maior, caso fortuito ou fato do príncipe, que configurem área econômica extraordinária e extracontratual).
7.2.1. Na análise dos pedidos de revisão não deve ser avaliada a margem de lucro da empresa, mas sim se o fato superveniente é capaz de trazer impactos financeiros que inviabilizem e/ou impeçam a execução do contrato pelo preço firmado inicialmente.
7.3 O Órgão Gerenciador deverá decidir sobre a revisão dos preços ou cancelamento do preço registrado no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, salvo motivo de força maior devidamente justificado no processo.
7.4. No caso de reconhecimento do desequilíbrio econômico-financeiro do preço inicialmente estabelecido, o Órgão Gerenciador, se julgar conveniente, poderá optar pelo cancelamento do preço, liberando os fornecedores do compromisso assumido, sem aplicação de penalidades ou determinar a negociação.
7.5. Na ocorrência do preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado, o Órgão Gerenciador notificará o fornecedor com o primeiro menor preço registrado visando a negociação para a redução de preços e sua adequação ao do mercado, mantendo o mesmo objeto cotado, qualidade e especificações.
7.5.1. Dando-se por infrutífera a negociação de redução dos preços, o Órgão Gerenciador desonerará o fornecedor em relação ao item e cancelará o seu registro, sem prejuízos das penalidades cabíveis.
7.5.2. Simultaneamente procederá a convocação dos demais fornecedores, respeitada a ordem de classificação visando estabelecer igual oportunidade de negociação.
7.6. Quando o preço registrado se tornar inferior aos praticados no mercado, e o fornecedor não puder cumprir o compromisso inicialmente assumido este poderá, mediante requerimento devidamente instruído, pedir revisão dos preços ou o cancelamento de seu registro.
7.6.1. A comprovação, para efeitos de revisão de preços ou do pedido de cancelamento do registro previsto pelo caput deste artigo, deverá ser feita por meio de documentação comprobatória da elevação dos preços inicialmente pactuados, mediante juntada de planilha de custos, lista de preços de fabricantes, notas fiscais de aquisição, de transporte, encargos entre outros documentos pertinentes, alusivas à data da apresentação da proposta e do momento do pleito, sob pena de indeferimento sumário do pedido.
7.6.2. De posse dos argumentos apresentados pela DETENTORA DA ATA quanto a necessidade de revisão

do preço registrado, o Órgão Gerenciador deverá avaliar sumariamente o pedido, a partir do que poderá adotar as seguintes providências:
7.6.2.1. Negar, de imediato e de forma fundamentada, o pedido formulado pela DETENTORA DA ATA, oportunidade em que a requerente deverá ser comunicada por escrito;
7.6.2.2. Se verificada a plausibilidade do pedido e havendo fornecedores inscritos em Cadastro de Reserva, proceder-se-á da seguinte forma:
7.6.2.2.1. Serão convocados todos os fornecedores inscritos em Cadastro de Reserva, respeitada a ordem de classificação, a fim de estabelecer negociação visando à manutenção dos preços originariamente registrados;
7.6.2.2.2. Caso algum dos fornecedores cadastrados aceite manter o preço original, far-se-á a comunicação a DETENTORA DA ATA para que este manifeste-se definitivamente quanto a manutenção do preço registrado, oportunidade em que, não aceitando a manutenção, será liberado sem aplicação de penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, e celebrada a Ata com o novo fornecedor;
7.6.2.2.3. Caso existam fornecedores inscritos em cadastro de reserva, mas nenhum aceite manter o preço original, o órgão gerenciador poderá convocar os demais classificados no certame que deu origem a ata, seguindo a ordem de classificação, para verificar o interesse em assumir a obrigação nas mesmas condições originais do preço registrado;
7.6.2.2.4. Nas hipóteses dos subitens 7.6.2.2.2 e 7.6.2.2.3 o fornecedor que aceitar a manutenção do preço original deverá declarar a exequibilidade da proposta em face de todos os custos inerentes ao fornecimento do objeto;
7.6.2.3. Se verificada a plausibilidade do pedido e não havendo fornecedores inscritos em Cadastro de Reserva, proceder-se-á da seguinte forma:
7.6.2.3.1. O órgão gerenciador poderá convocar os demais classificados no certame que deu origem a ata, seguindo a ordem de classificação, para verificar o interesse em assumir a obrigação nas mesmas condições originais do preço registrado;
7.6.2.3.2. Na hipótese da alínea anterior, o fornecedor que aceitar a manutenção do preço original deverá declarar a exequibilidade da proposta em face de todos os custos inerentes ao fornecimento do objeto
7.6.2.4. Em não havendo nenhum interessado em assumir o valor da ata pelas formas previstas nos subitens 7.6.2.2 e 7.6.2.3, o Órgão Gerenciador poderá conceder a revisão de preços ao beneficiário original que a pleiteou, majorando os preços registrados de acordo com a avaliação realizada, ou liberá-lo, sem aplicação de penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, revogando a Ata;
7.6.2.5. Não havendo êxito nas negociações para definição do novo preço ou se os licitantes não aceitarem o preço máximo a ser pago pela Administração após a sua avaliação, o Órgão Gerenciador cancelará a Ata de Registro de Preços, liberando os fornecedores dos compromissos assumidos, sem aplicação de penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados, e adotará as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
7.6.3. Se, no caso previsto pelo subitem 7.6.2.1, a DETENTORA DA ATA requerer o cancelamento do preço registrado, o Órgão Gerenciador adotará o procedimento previsto pelos subitens 7.6.2.2 e 7.6.2.3.
7.6.4. A revisão de que trata o subitem 7.6.2.4, será precedida de pesquisa prévia no mercado fornecedor, banco de dados, índices ou tabelas oficiais e/ou outros meios disponíveis para levantamento das condições de mercado, envolvendo todos os elementos para fins de graduar a justa remuneração do serviço ou fornecimento e auxiliar no embasamento da decisão de deferir ou rejeitar o pedido.
7.7. Na ocorrência de cancelamento de registro de preço para o item, o Gestor da Ata poderá, sem prejuízo do disposto pelos itens acima, proceder à nova licitação para a aquisição dos bens/serviços, sem que caiba direito de recurso.

CLÁUSULA OITAVA – DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. A presente Ata de Registro de Preços será cancelada, automaticamente, por decurso do prazo de vigência ou quando não restarem fornecedores registrados e, por iniciativa do Gestor da Ata quando:
8.1.1. A detentora descumprir as condições previstas nesta ata de registro de preços;
8.1.2. A detentora não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
8.1.3. A detentora não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
8.1.4. A detentora sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520, de 2002;
8.2. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas dos itens 8.1.1, 8.1.2. e 8.1.4. Será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
8.2.1. A comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos neste item, será feita por correspondência com aviso de recebimento, juntando-se o comprovante ao processo de administração da presente Ata de Registro de Preços.

8.2.1.1 No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço da detentora, a comunicação será feita por publicação no Jornal Oficial do Tribunal de Contas do estado de Mato Grosso, por 01 (uma) vez, considerando-se cancelado o preço e registrado a partir da última publicação.
8.3 A ata de registro de preços poderá ser cancelado pela Detentora, quando, mediante solicitação por escrito, comprovar estar impossibilitada de cumprir as exigências desta Ata de Registro de Preços, ou, a juízo do MUNICÍPIO, quando comprovada a ocorrência de qualquer das hipóteses previstas no artigo 78, incisos XIII a XVI, da Lei Federal nº 8.666/93.
8.3.1. A solicitação da Detentora para cancelamento dos preços registrados deverá ser formulada com antecedência de 30 (trinta) dias, facultada à Administração a aplicação das penalidades previstas na cláusula sétima, caso não aceitas as razões do pedido.
8.4. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:
8.4.1. Por razão de interesse público; ou
8.4.2. A pedido do fornecedor.
8.5. Os preços registrados consideram-se extintos quando forem utilizados todos os quantitativos constantes do instrumento para cada item.
8.6. Ocorrendo o cancelamento da Ata de Registro de Preços por qualquer dos motivos indicados neste instrumento, reserva-se ao órgão do MUNICÍPIO o direito de convidar os demais proponentes inscritos no Cadastro de Reserva, ou em não havendo, os demais classificados, seguindo a ordem de classificação, para assumir a obrigação nas mesmas condições propostas pela primeira classificada.

CLÁUSULA NONA – DA AUTORIZAÇÃO PARA AQUISIÇÃO E EMISSÃO DE NOTA DE EMPENHO

9.1. As aquisições decorrentes desta ata serão autorizadas, caso a caso, pela autoridade competente ou por quem aquele delegar competência para fazê-lo, sempre com base nas estimativas de consumo, mediante prévia e obrigatória pesquisa de preços, onde se verifique que o preço registrado em ata se encontra compatível com o de mercado.
9.2. As aquisições decorrentes desta ata serão formalizadas através da emissão da Nota de Empenho ou Autorização de Fornecimento. Caso a unidade necessite de regulamentação não prevista neste instrumento, as normas não poderão divergir das cláusulas desta ata.

CLÁUSULA DÉCIMA – DAS COMUNICAÇÕES

10.1. As comunicações entre as partes, relacionadas com o acompanhamento e controle da presente Ata, serão feitas sempre por escrito.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA PROTEÇÃO DE DADOS

11.1. É vedado às partes a utilização de todo e qualquer dado pessoal repassado em decorrência da execução contratual para finalidade distinta daquela do objeto da contratação, sob pena de responsabilização administrativa, civil e criminal.
11.2. Sem prejuízo da aplicação das normas previstas pela Lei nº 12.527, de 18 de novembro de 2011, as partes se comprometem a manter sigilo e confidencialidade de todas as informações – em especial os dados pessoais e os dados pessoais sensíveis – repassados em decorrência da execução contratual, em consonância com o disposto na Lei nº 13.709/2018 (Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais – LGPD), sendo vedado o repasse das informações a outras empresas ou pessoas, salvo aquelas decorrentes de obrigações legais ou para viabilizar o cumprimento do instrumento contratual.
11.2.1. O dever de sigilo e confidencialidade permanecem em vigor mesmo após a extinção do vínculo existente entre o MUNICÍPIO e a DETENTORA DA ATA, e entre esta e seus colaboradores, subcontratados, prestadores de serviço e consultores.
11.3. Em atendimento ao disposto na Lei Geral de Proteção de Dados, o MUNICÍPIO, para a execução do serviço objeto deste contrato, deterá acesso a dados pessoais dos representantes da DETENTORA DA ATA, tais como número do CPF e do RG, endereços eletrônico e residencial, e cópia do documento de identificação, os quais serão tratados conforme as disposições da Lei nº 13.709/2018.
11.4. A DETENTORA DA ATA declara que tem ciência da existência da Lei Geral de Proteção de Dados e se compromete a adequar todos os procedimentos internos ao disposto na legislação com o intuito de proteger os dados pessoais repassados pelo MUNICÍPIO.
11.5. A DETENTORA DA ATA fica obrigada a comunicar o MUNICÍPIO em até 24 (vinte e quatro) horas qualquer incidente de acessos não autorizados aos dados pessoais, situações acidentais ou ilícitas de

destruição, perda, alteração, comunicação ou qualquer forma de tratamento inadequado ou ilícito, bem como adotar as providências dispostas no art. 48 da Lei Geral de Proteção de Dados.
11.5.1. A comunicação não exime a DETENTORA DA ATA das obrigações, sanções e responsabilidades que possam incidir em razão das situações violadoras acima indicadas.
11.6. O descumprimento de qualquer das cláusulas acima relacionadas ensejará, sem prejuízo do contraditório e ampla defesa, na aplicação das penalidades cabíveis.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

12.1 Integram esta Ata, o edital do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 23/2023 e a proposta da empresa G2I GESTAO DE NEGOCIOS LTDA classificada em 1º lugar no certame supranumerado.
12.2. Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a Lei Federal nº 8.666/93 e a Lei 10.520/2002 no que não colidir com a primeira, Decreto Municipal nº. 4.641/2020 e as demais normas aplicáveis. Subsidiariamente, aplicar-se-ão os princípios gerais de direito.
12.3 O compromisso de fornecimento só estará caracterizado mediante recebimento da nota de empenho e respectiva Ordem de Fornecimento ou instrumento equivalente decorrente da ata.
12.4. Na hipótese de a DETENTORA DA ATA se negar a receber o pedido, este deverá ser enviado pelo correio, registrado, considerando-se como efetivamente recebido na data do registro, para todos os efeitos legais.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DO FORO

13.1. As partes elegem o foro da Comarca de Lucas do Rio Verde, como único competente para dirimir quaisquer ações oriundas desta Ata com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

E, por haverem assim pactuado, assinam, este instrumento na presença das testemunhas abaixo.

Lucas do Rio Verde-MT, 2 de Maio de 2023.

MUNICÍPIO DE LUCAS DO RIO VERDE
ALAN TOGNI
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE GOVERNO E ADMINISTRAÇÃO

G2I GESTAO DE NEGOCIOS LTDA
DETENTORA DA ATA
GEISIELLY ALVES COSTA CARVALHO
REPRESENTANTE LEGAL

Testemunhas:

Florisvaldo Amorim De Novaes Neto

Neura Terezinha Pozzebonn

DECLARAÇÃO DE CONHECIMENTO

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 180 / 2023

Pregão Eletrônico Nº 23/2023

SOLICITAMOS ABERTURA DO PROCESSO LICITATÓRIO PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE MATERIAIS PERMANENTES PARA ATENDER AS DEMANDAS DAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE LUCAS DO RIO VERDE/MT.

A empresa G2I GESTAO DE NEGOCIOS LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob o Nº 44.650.439/0001-35, neste ato representada pelo(a) Sr(a). GEISIELLY ALVES COSTA CARVALHO portador do CPF Nº 032.566.681-43, doravante denominada "DETENTOR(A) DA ATA", declaramos que temos conhecimento e não há quaisquer dúvidas sobre o que segue: a) as informações constantes no Edital, inclusive Termo de Referência, Condições e Prazo de Execução e Prazo de Entrega do objeto, do Processo Licitatório acima descrito;

b) cláusulas contratuais e condições para o cumprimento das obrigações do Instrumento assinado;

c) que os fiscais designados para fiscalizar e acompanhar o processo de execução e/ou fornecimento, serão:

Fiscal do Contrato: Florisvaldo Amorim De Novaes Neto

Suplente: Neura Terezinha Pozzebonn

Declaramos ainda, o pleno conhecimento e atendimento às exigências contratuais, cientes das sanções factíveis de serem aplicadas a teor do art. 87 da Lei Federal n. 8.666/93 e Legislação Municipal aplicável ao caso, desta forma, firmamos a presente declaração.

Lucas do Rio Verde-MT, 2 de Maio de 2023.

G2I GESTAO DE NEGOCIOS LTDA

DETENTORA DA ATA

GEISIELLY ALVES COSTA CARVALHO
REPRESENTANTE LEGAL

Diário Oficial
Municípios de Santa Catarina

Quarta-feira, 01 de fevereiro de 2023 às 11:09, Florianópolis - SC

PUBLICAÇÃO

Nº 4526596: ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 018/2023

ENTIDADE

Prefeitura municipal de Herval d'Oeste

MUNICÍPIO

Herval d'Oeste

https://www.diariomunicipal.sc.gov.br/?q=id:4526596

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE HERVAL D'OESTE

CNPJ: 82.939.430/0001-38 **Telefone:** (49) 3554-0922
Endereço: Rua Nereu Ramos, 389 - Centro
CEP: 89610-000 - Herval D'Oeste / SC

Pregão eletrônico 4/2023

Número Processo: 12/2023
Data do Processo: 10/01/2023

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 18/2023

No dia 26/01/2023 compareceram, de um lado a(o) PREFEITURA MUNICIPAL DE HERVAL D'OESTE, Estado de SANTA CATARINA pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob o nº82939430000138, com sede administrativa localizada na Rua Nereu Ramos, 389, Centro, nesta cidade de Herval D'Oeste/SC representado pelo Sr. JAIR DA ROSA, doravante denominada ADMINISTRAÇÃO, e a empresa abaixo qualificada, doravante denominadas DETENTORAS DA ATA, que firmam a presente ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, de acordo com o resultado do julgamento da licitação 12/2023 na modalidade de Pregão eletrônico que selecionou a proposta mais vantajosa para a Administração Pública, objetivando Registro de Preços para a eventual e/ou futura Aquisição de Conjuntos de Mesas e Cadeiras Escolares, para as Secretarias Municipais de Educação, Cultura e Esportes do Município, pelo período de 12 (doze) meses. Dessa maneira em conformidade com as especificações constantes no edital.

A empresa DETENTORA DA ATA dos itens, resolvem firmar a presente ATA DE REGISTRO DE PREÇOS de acordo com o resultado da licitação decorrente do processo e licitação acima especificados, regido pela Lei Federal nº. 10.520/02, subsidiariamente pela Lei de Licitações nº.8.666/93, bem como pelo Decreto Municipal nº: 3.245/2014 (Registro de Preços) e, pelas condições do edital, termos da proposta, mediante as cláusulas e condições a seguir estabelecidas:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

1.1. O presente termo tem por objetivo e finalidade de constituir o sistema Registro de Preços para seleção da proposta mais vantajosa para a Administração Pública, objetivando: Registro de Preços para a eventual e/ou futura Aquisição de Conjuntos de Mesas e Cadeiras Escolares, para as Secretarias Municipais de Educação, Cultura e Esportes do Município, pelo período de 12 (doze) meses.

Tudo em conformidade com as especificações constantes no Edital, nas condições definidas no ato convocatório, seus anexos, propostas de preços e demais documentos e Atas do Processo e Licitação acima descritos, os quais integram este instrumento independente da transcrição, pelo prazo de validade do presente Registro de Preços.

1.2. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar contratações com os respectivos fornecedores ou a contratar a totalidade dos bens registrados, sendo-lhe facultada a utilização de outros meios permitidos pela legislação relativa às licitações, sem cabimento de recurso, sendo assegurado ao beneficiário do registro de preços preferência em igualdade de condições.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO PREÇO

2.1. O preço unitário para fornecimento do objeto de registro será o de MENOR PREÇO POR ÍTEM , inscrito na Ata do Processo e Licitação descritos acima e de acordo com a ordem de classificação das respectivas propostas que integram este instrumento, independente de transcrição, pelo prazo de validade do registro, conforme segue:

Participante: MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA

N°	Descrição	Marca	Un.	Quant.	Valor Unitário	Valor Total
1	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 03: Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58mm chapa 16(parede 1,5mm), pés em tubo 38mm (parede 1 ½") chapa 16(parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor amarelo, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4.8x16mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 590mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria	MOVESCO	CON	70,000	R$561,0000	R$39.270,00

	401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada no mínimo 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor AMARELO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor CINZA. Assento (400x310mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno, anatômicos, cor AMARELO. Altura do assento ao chão 350mm.					
2	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 04: Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58 mm chapa 16 (parede 1,5 mm), pés em tubo 38 mm (parede 1 ½") chapa 16 (parede 1,5 mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30(parede 1,50 mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor vermelho, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80 mm, comprimento 4.8x16 mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros (503x304 mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Tampo (600x450 mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4 mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45 mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21 mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 640 mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada no mínimo 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7 mm, em chapa 14 (1,90 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor vermelho, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x350 mm) e encosto (396x198 mm) em polipropileno, anatômicos, cor vermelho. Altura do assento ao chão 380 mm.	MOVESCO	CON	27,000	R$576,0000	R$15.552,00

3	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 05: Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58mm chapa 16(parede 1,5mm), pés em tubo 38mm (parede 1½") chapa 16(parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor verde, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4.8x16mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 715mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada no mínimo 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor verde, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x390mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno, anatômicos, cor verde. Altura do assento ao chão 430mm.	MOVESCO	CON	123,000	R$594,0000	R$73.062,(	003513/2023
4	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 06: Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58mm chapa 16(parede 1,5mm), pés em tubo 38mm (parede 1½") chapa 16(parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4.8x16mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com frizo para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 401/2020 do Inmetro, acompanhado por declaração com a imagem do mobiliário, referente ao Certificado de Conformidade do Inmetro, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade,	MOVESCO	CON	178,000	R$605,0000	R$107.690,00	

	emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada no mínimo 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x430mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno, anatômicos, cor azul. Altura do assento ao chão 460mm.					
5	CONJUNTO PROFESSOR: Mesa: Laterais e suporte da saia em tubo de aço de 29x58mm em chapa 16(1,5mm) e suporte da saia em tubo 25x60(parede 1,50mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm (1 ¼") chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 38mm (1 ½") em chapa 16(1,5mm). Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites de repuxo 4.8x16mm. Nos moldes das ponteiras e sapatas da mesa deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Tampo(1200x650mm) em madeira aglomerada (MDP) de 18mm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza e na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm. Fitas de bordo em PVC com "primer", acabamento texturizado na cor cinza coladas com adesivo "hot melting", dimensões nominais de 22mm(largura) x 3mm(espessura). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica m6(diâmetro 6mm e comprimento 10mm), 06 parafusos rosca métrica M6(diâmetro 6mm), comprimento 47mm cabeça panela Philips. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 250mm (largura) x 1119mm (comprimento) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 1mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Fixação do painel à estrutura através de aletas de fixação em númenro de 06 chapa 14(parede 1,90mm) nas dimensões 35x25 e parafusos auto atarraxantes 4.8x16mm. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina	MOVESCO	CON	2,000	R$857,0000	R$1.714,00

e a atmosfera úmida saturada no mínimo 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14 (1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno injetados na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das ponteiras e sapatas da cadeira deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Assento(400x430mm) e encosto (396 x 1

Total do Participante: R$237.288,00

Total Geral: R$237.288,00

2.2. Os preços registrados serão fixos e irreajustáveis durante a vigência da Ata de Registro de Preço.

2.2.1 Na hipótese de alteração de preços de mercado, para mais ou para menos devidamente comprovadas, estes poderão ser revistos, visando ao restabelecimento da relação inicialmente pactuada, em decorrência de situações previstas na alínea 'd' do inciso II do caput e do §5o do art. 65 da Lei n.o 8.666 de 21 de junho de 1993.

2.2.2 Para efeitos de revisão de preços ou do pedido de cancelamento do registro de que trata a cláusula sexta, a comprovação deverá ser feita por meio de documentação comprobatória da elevação dos preços inicialmente pactuados, mediante juntada da planilha de custos, lista de preços de fabricantes, notas fiscais de aquisição, de transporte, encargos e outros, alusivos à data da apresentação da proposta e do momento do pleito, sob pena de indeferimento do pedido.

2.2.3. A revisão será precedida de pesquisa prévia no mercado, banco de dados, índices ou tabelas oficiais e ou outros meios disponíveis para levantamento das condições de mercado, envolvendo todos os elementos materiais para fins de fixação de preço máximo a ser pago pela administração.

2.2.4. O órgão gerenciador deverá decidir sobre a revisão dos preços no prazo máximo de 07 (sete) dias úteis, salvo por motivo de força maior, devidamente justificado no processo.

2.2.5. No reconhecimento do desequilíbrio econômico financeiro do preço inicialmente estabelecido, o órgão gerenciador, se julgar conveniente, poderá optar pelo cancelamento do preço, liberando os fornecedores do compromisso assumido, sem aplicação de penalidades ou determinar a negociação.

2.2.6. No ato da negociação de preservação do equilíbrio econômico financeiro do contrato será dada preferência ao fornecedor de primeiro menor preço e, sucessivamente, aos demais classificados, respeitada a ordem de classificação.

2.3. Na ocorrência do preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado, caberá ao órgão gerenciador da Ata promover as necessárias negociações junto aos fornecedores, mediante as providências seguintes:

a) convocar o fornecedor primeiro classificado, visando estabelecer a negociação para redução de preços originalmente registrados e sua adequação ao praticado no mercado;

b) frustrada a negociação, o fornecedor será liberado do compromisso assumido; e

c) convocar os demais fornecedores registrados, na ordem de classificação, visando igual oportunidade de negociação.

2.4. Quando o preço registrado torna-se inferior aos preços praticados no mercado e o fornecedor não puder cumprir o compromisso inicialmente assumido poderá mediante requerimento devidamente instruído, pedir revisão dos preços ou o cancelamento do preço registrado, comprovadas as situações elencadas na alínea “d” do inciso II do caput ou do §5° do art. 65 da Lei n° 8.666, de 1993, caso em que o órgão gerenciador poderá:

a) estabelecer negociação com os classificados visando à manutenção dos preços inicialmente registrados:

b) permitir a apresentação de novos preços, observado o limite máximo estabelecido pela administração, quando da impossibilidade de manutenção do preço na forma referida na alínea anterior, observada as seguintes condições:

b1) as propostas com os novos valores deverão constar de envelope lacrado, a ser entregue em data, local e horário, previamente, designados pelo órgão gerenciador;

b2) o novo preço ofertado deverá manter equivalência entre o preço originalmente constante da proposta e o preço de mercado vigente à época da licitação, sendo registrado o de menor valor.

2.4.1. A fixação do novo preço pactuado deverá ser consignada em apostila à Ata de Registro de Preços, com as justificativas cabíveis, observada a anuência das partes.

2.4.2. Não havendo êxito nas negociações, de que trata este subitem e o anterior estes serão formalmente desonerados do compromisso de fornecimento em relação ao item ou lote pelo órgão gerenciador, com conseqüente cancelamento dos seus preços registrados, sem aplicação das penalidades.

CLAÚSULA TERCEIRA – DO PRAZO DE VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

3.1. O prazo de validade desta Ata de Registro de Preços será do dia 31/01/2023 até 31/01/2024, sendo possível as eventuais prorrogações.

3.2. Os preços decorrentes do Sistema de Registro de Preços terão sua vigência conforme as disposições contidas nos instrumentos convocatórios e respectivos contratos, obedecida o disposto no art. 57 da Lei nº 8.666/1993.

3.3. É admitida a prorrogação da vigência da Ata, nos termos do art. 57, §4°, da Lei n° 8.666/1993, quando a proposta continuar se mostrando mais vantajosa, satisfeitos os demais requisitos deste Decreto.

CLÁUSULA QUARTA – DOS USUÁRIOS DO REGISTRO DE PREÇOS

4.1. A Ata de Registro de Preços será utilizada pelos órgãos ou entidades da Administração Municipal relacionadas no Edital; 003513/2023

4.2. Os órgãos e entidades participantes da Ata de Registro de Preços deverão apresentar suas solicitações de aquisição ou contratação ao órgão gerenciador, que formalizará por intermédio de instrumental contratual ou emissão de nota de empenho de despesa ou autorização de compra ou outro instrumento equivalente, na forma estabelecida no §4° do art. 62 da Lei nº 8.666/1993, e procederá diretamente a solicitação com o fornecedor, com os preços registrados, obedecida a ordem de classificação.

4.3. Os quantitativos dos contratos de fornecimento serão sempre fixos e os preços a serem pagos serão aqueles registrados em ata.

4.4. Aplicam-se aos contratos de fornecimento as disposições pertinentes da Lei Federal n.º 8.666, de 21 de junho de 1993, suas alterações posteriores e demais normas cabíveis.

4.5. Os órgãos e entidades participantes da Ata de Registro de Preços manterão o órgão gerenciador informado a respeito dos processos de aquisições por meio de registro de preços, devendo encaminhar cópia dos comprovantes das aquisições, para a anexação ao respectivo processo de registro.

4.6. A Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração que não tenha participado do certame licitatório, sendo que serão denominadas 'Órgão não-participante ou carona.

CLAUSULA QUINTA – DOS DIREITOS E OBRIGAÇÕES DAS PARTES

5.1. Compete ao Órgão Gestor:

5.1.1. A Administração e os atos de controle da Ata de Registro de Preços decorrente da presente licitação será do Núcleo de Compras e Licitação, denominado como órgão gerenciador do Sistema de Registro de Preços, nos termos do inciso III do art. 3° do Decreto Municipal n° 3.245/2014

5.1.2. O órgão gerenciador acompanhará, periodicamente, os preços praticados no mercado para os materiais registrados, para fins de controle e fixado do valor máximo a ser pago pela Administração.

5.1.2.1. O órgão gerenciador sempre que os órgãos e entidades usuários da ata de registro de preços necessitarem da entrega dos materiais, indicará os fornecedores e seus respectivos saldos, visando subsidiar os pedidos de materiais, respeitada a ordem de registro e os quantitativos a serem fornecidos.

5.1.3.. Optar pela contratação ou não dos bens ou serviços decorrentes do Sistema Registro de Preços ou das quantidades estimadas, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios para aquisição de item, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurado ao beneficiário do Registro de Preços preferência em igualdade de condições, sem que caiba recurso ou indenização;

5.1.4. Dilatar o prazo de vigência do registro de preços “de oficio” através de apostilamento, com a publicação na imprensa oficial do município, observado o prazo legalmente permitido, quando os preços apresentarem mais vantajosos para a Administração e/ou existirem demandas para atendimento dos órgãos usuários.

5.1.5. Decidir sobre a revisão ou cancelamento dos preços registrados no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, salvo motivo de força maior devidamente justificado no processo;

5.1.6. Emitir a autorização de compra;

5.1.7. Dar preferência de contratação com o detentor do registro de preços ou conceder igualdade de condições, no caso de contrações por outros meios permitidos pela legislação;

5.2. Compete aos órgãos ou entidades usuárias:

5.2.1. Proporcionar ao detentor da ata todas as condições para o cumprimento de suas obrigações e entrega dos materiais dentro das normas estabelecidas no edital;

5.2.2. Proceder à fiscalização da contratação, mediante controle do cumprimento de todas as obrigações relativas ao fornecimento, inclusive encaminhando ao órgão gerenciador qualquer irregularidade verificada;

5.2.3. Rejeitar, no todo ou em parte, os produtos entregues em desacordo com as obrigações assumidas pelo detentor da ata.

5.3. Compete ao Compromitente Detentor da Ata:

5.3.1. Entregar os produtos nas condições estabelecidas no edital e seus anexos e atender todos os pedidos de contratação durante o período de duração do registro de Preços, independente da quantidade do pedido ou de valor mínimo, de acordo com a sua capacidade de fornecimento fixada na proposta de preço de sua titularidade, observando as quantidades, prazos e locais estabelecidos pelo Órgão Usuário da Ata de Registro de Preços;

5.3.2. Aceitar nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários até 25% (vinte e cinco por cento), em função do direito de acréscimo tratado no § 1º do art. 65, da Lei n. 8.666/93 e alterações, sob pena das sanções cabíveis e facultativas nas demais situações;

5.3.3. Manter, durante a vigência do registro de preços, a compatibilidade de todas as obrigações assumidas e as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

5.3.4. Substituir os produtos recusados pelo órgão ou entidade usuária, sem qualquer ônus para a Administração, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, independentemente da aplicação das penalidades cabíveis;

5.3.5. Ter revisado ou cancelado o registro de seus preços, quando presentes os pressupostos previstos na cláusula segunda desta Ata;

5.3.6. Atender a demanda dos órgãos ou entidade usuários, durante a fase da negociação de revisão de preços de que trata a cláusula segunda desta Ata, com os preços inicialmente registrados, garantida a compensação dos valores dos produtos já entregues, caso do reconhecimento pela Administração do rompimento do equilíbrio originalmente estipulado;

5.3.7. Vincular-se ao preço máximo (novo preço) definido pela Administração, resultante do ato de revisão;

5.3.8. Ter direito de preferência ou, igualdade de condições caso a Administração optar pela contratação dos bens ou serviços objeto de registro por outros meios facultados na legislação relativa às licitações.

5.3.9. Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo até a entrega do objeto de registro de preços.

5.3.10. Receber os pagamentos respectivos nas condições pactuadas no edital e na cláusula oitava desta Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA SEXTA – DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. A Ata de Registro de Preços será cancelada, automaticamente, por decurso de prazo de vigência ou quando não restarem fornecedores registrados e, por iniciativa do órgão gerenciador da Ata de Registro de Preços quando:

6.1.1. Pela ADMINISTRAÇÃO, quando:

a) o detentor da ata descumprir as condições da Ata de Registro de Preços a que estiver vinculado;

b) o detentor não retirar nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido, sem justificativa aceitável;

c) em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial do contrato de fornecimento;

d) não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese desta apresentar superior ao praticado no mercado;

e) estiver impedido para licitar ou contratar temporariamente com a administração ou for declarado inidôneo para licitar ou contratar com a administração pública, no termos da Lei Federal n° 10.520, de 17 de fevereiro de 2002;

f) por razões de interesse público devidamente fundamentadas.

6.1.2. Pela DETENTORA da ata quando, mediante solicitação por escrito, comprovar estar impossibilitada de executar o contrato de acordo com a ata de registro de preços, decorrente de caso fortuito ou de força maior.

6.2. Nas hipóteses previstas no subitem 6.1., a comunicação do cancelamento de preço registrado será publicada na imprensa oficial juntando-se o comprovante ao expediente que deu origem ao registro.

6.3. O cancelamento do registro, assegurados o contraditório e a ampla defesa, será formalizado por despacho da autoridade competente.

6.4. A solicitação da detentora da ata para cancelamento do registro do preço deverá ser protocolada no protocolo geral da ADMINISTRAÇÃO, facultada a esta a aplicação das sanções administrativas previstas no edital, se não aceitar as razões do pedido, sendo assegurado ao fornecedor o contraditório e a ampla defesa.

6.5. Cancelada a ata em relação a uma detentora, o Órgão Gerenciador poderá emitir ordem de fornecimento àquela com classificação imediatamente subsequente.

CLÁUSULA SETIMA – DO FORNECIMENTO, LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

7.1. A Ata de Registro de Preços será utilizada para aquisição do respectivo objeto, pelos órgãos e entidades da Administração Municipal.

7.2. Cada fornecimento deverá ser efetuado mediante solicitação por escrito, formalizado pelo órgão ou entidade participante ao órgão gerenciador, dela devendo constar: a data, o valor unitário do fornecimento, a quantidade pretendida, o local para a entrega, o prazo, o carimbo e a assinatura do responsável.

7.3. O órgão gerenciador formalizará por intermédio de instrumental contratual ou autorização de compra ou outro instrumento equivalente, na forma estabelecida no §4° do art. 62 da Lei nº 8.666, de 1993, acompanhada a respectiva nota de empenho, contendo o número de referência da Ata de Registro de Preços e procederá diretamente a solicitação com o fornecedor, com os preços registrados, obedecida a ordem de classificação.

7.4. Caso a fornecedora classificada não puder fornecer os produtos solicitados, ou o quantitativo total requisitado ou parte dele, deverá comunicar o fato ao Departamento de Compras – órgão gerenciador, por escrito, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar do recebimento da Ordem de Fornecimento.

7.5. A(s) fornecedora(s) classificada(s) ficará(ão) obrigada(s) a atender as ordens de fornecimento efetuadas dentro do prazo de validade do registro, mesmo se a entrega dos materiais ocorrer em data posterior ao seu vencimento.

7.5.1. O local de entrega dos materiais será estabelecido em cada Ordem de Fornecimento, podendo ser na sede da unidade requisitante, ou em local em que esta indicar.

7.5.2. O prazo de entrega será conforme solicitação do órgão ou entidade requisitante, conforme especificado no edital.

7.5.3. Se a Detentora da ata não puder fornecer o quantitativo total requisitado, ou parte dele, deverá comunicar o fato à administração, por escrito, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar do recebimento da ordem de fornecimento.

7.5.4. Serão aplicadas as sanções previstas na Lei Federal n.º 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações posteriores, além das determinações deste edital, se a detentora da ata não atender as ordens de fornecimento.

7.6. A segunda fornecedora classificada só poderá fornecer à Administração, quando estiver esgotada a capacidade de fornecimento da primeira, e assim sucessivamente, de acordo com o consumo anual previsto para cada item da licitação, ou quando da primeira classificada tiver seu registro junto a Ata cancelado.

7.7. As despesas relativas à entrega dos materiais correrão por conta exclusiva da fornecedora detentora da Ata.

7.8. A Detentora da Ata obriga-se a fornecer os materiais, descritos na presente Ata, novos e de primeiro uso, em conformidade com as especificações descritas na proposta de Preços, sendo de sua inteira responsabilidade a substituição, caso não esteja em conformidade com as referidas especificações.

7.8.1. Serão recusados os materiais imprestáveis ou defeituosos, que não atendam as especificações constantes no edital e/ou que não estejam adequados para o uso.

7.8.2. Os materiais deverão ser entregues embalados de forma a não serem danificados durante as operações de transporte e descarga no local da entrega.

7.9. Independente de aceitação, a contratada garantirá a qualidade e segurança dos materiais licitados contra defeitos de fabricação, pelo prazo mínimo de 06 (seis) meses a partir da data da entrega, conforme manual da fabricante, salvo o uso indevido, acidente e desgaste natural.

7.10. Todas as despesas relativas à entrega e transporte dos materiais, bem como todos os impostos, taxas e demais despesas decorrente da presente Ata, correrão por conta exclusiva da contratada.

CLÁUSULA OITAVA – DO PAGAMENTO

8.1. Os pagamentos serão efetuados conforme Edital, mediante a apresentação de nota fiscal / fatura, em moeda corrente nacional.

8.2. O Município não se responsabiliza pelo atraso dos pagamentos nos casos de não entrega do objeto ora licitado e da respectiva nota fiscal nos prazos estabelecidos.

8.3. A nota fiscal deverá ser preenchida indentificando o número do processo licitatório, descrição completa confoprme a autorização de fornecimento, número da autorização de fornecimento ao qual está vinculada, bem como informar os dados de CNPJ, Endereço, Nome da Contratada, número da Agência e Conta Bancária (em nome da pessoa jurídica) na qual será efetuado o depósito para o pagamento do objeto.

8.4. No caso de nota fiscal eletrônica (NF-e) o arquivo XML deverá ser encaminhado no e-mail: notafiscal@hervaldoeste.sc.gov.br para fins de arquivamento e via impressa para a Secretaria.

8.5. Ocorrendo erro no documento da cobrança, este será devolvido e o pagamento será sustado para que o fornecedor tome as medidas necessárias, passando o prazo para o pagamento a ser contado a partir da data da reapresentação do mesmo.

8.6. Caso se constate erro ou irregularidade na Nota Fiscal, o órgão, a seu critério, poderá devolvê-la, para as devidas correções.

8.7. Na hipótese de devolução, a Nota Fiscal será considerada como não apresentada, para fins de atendimento das condições contratuais.

8.8. Na pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual o valor será descontado da fatura ou créditos existentes em favor da fornecedora.

8.9. A Administração efetuará retenção, na fonte dos tributos e contribuições sobre todos os pagamentos devidos à fornecedora classificada.

CLÁUSULA NONA – DOS ACRÉSCIMOS E SUPRESSÕES

9.1. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

9.2. A supressão dos produtos registrados na Ata de Registro de Preços poderá ser total ou parcial, a critério do órgão gerenciador, considerando-se o disposto no § 4.º do artigo 15 da Lei n. 8.666/93 e alterações.

CLÁUSULA DÉCIMA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

10.1. As despesas decorrentes da contratação dos objetos da presente Ata de Registro de Preços correrão a cargo dos Órgãos ou Entidades Usuários da Ata, cujos Programas de Trabalho e Elementos de Despesas constarão nas respectivas notas de empenho, contrato ou documento equivalente, observada as condições estabelecidas no edital e ao que dispõe o artigo 62, da Lei n. 8.666/93 e alterações.

CLAUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DAS SANÇÕES

11.1. As empresas que não cumprirem as normas de licitação e as obrigações contratuais assumidas estarão sujeitas às sanções e penalidades estabelecidas na Lei Federal n.o 8.666 de 21 de junho de 1993, Lei Federal n.o 10.520 de 17 de julho de 2002 e alterações posteriores, quais sejam:

11.1.1. Advertência

11.1.2. Multa

a) 0,5% (zero vírgula cinco por cento) por dia de atraso, na entrega dos produtos ou execução dos serviços, calculado sobre o valor correspondente a parte inadimplente, até o limite de 20%;

b) 10% (dez por cento) em caso da não entrega dos produtos, não execução dos serviços ou rescição contratual, por culpa da contratada, calculado sobre a parte inadimplente;

c) de até 20% (vinte por cento) calculado sobre o valor do contrato, pelo descumprimento de qualquer cláusula do contrato, exceto prazo de entrega;

11.1.3. Suspensão

A licitante ficará impedida de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal ou Municípios, por até 5 (cinco) anos quando a fornecedora convocada dentro do prazo de validade da sua proposta:

a) Não celebrar o Contrato;

b) deixar de entregar ou apresentar documentação falsa, exigida para o certame;

c) ensejar o retardamento da execução de seu objeto;

d) não mantiver a proposta

e) falhar ou fraudar na exexcução do Contrato;

f) comportar-se de modo inidôneo;

g) cometer fraude fiscal.

11.1.4. Impedimento

11.1.4.1 O licitante que, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, se recusar a assinar o Contrato, a receber a Autorização de Fornecimento, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução do seu objeto, não mativer a proposta com o Município de Herval D'Oeste pelo prazo de até 2 (dois) anos ou enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

11.2. Na aplicação das penalidades previstas neste edital, a Administração considerará, motivadamente, a gravidade da falta, seus efeitos e os antecedentes da licitante ou Contratada, graduando-se e podendo deixar de aplicá-las, se admitidas as justificativas da Licitante ou Contratada, nos termos do que dispõe o art. 87, da Lei Federal n.o 8.666 de 21 de junho de 1993.

11.3. A verificação posterior de que, nos termos da lei, o declarante não se enquadra como microempresa ou empresa de pequeno porte, caracterizará crime de fraude à licitação, sujeitando-se as sanções previstas no art. 7o da Lei Federal n.o 10.520 de 17 de julho de 2002 e no art. 90 da Lei Federal n.o 8.666 de 21 de junho de 1993 e implicará na aplicação de sanções e penalidades estabelecidas na Lei Federal 8.666 de 21 de junho de 1993, suas alterações posteriores, garantinado o direito ao contraditório e a ampla defesa.

11.4. As penalidades aplicadas serão registradas no cadastro da licitante/contratada.

11.5. Nenhum pagamento será realizado à contratada enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação financeira que lhe for imposta em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA EFICÁCIA

12.1. O presente Termo de Registro de Preços somente terá eficácia após a publicação do respectivo extrato na imprensa oficial do município.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DO FORO

13.1. Fica eleito o Foro da Comarca de Herval D'Oeste para dirimir quaisquer dúvidas ou questões oriundas do presente instrumento.

Assinatura:

Assinado de forma digital por JAIR DA ROSA:67515975920
Dados: 2023.02.01 08:04:04 -03'00'

JAIR DA ROSA
PREFEITO EM EXERCÍCIO

Assinatura da empresa:

LISETE LEINDECKER REITER:36847658053

Assinado de forma digital por LISETE LEINDECKER REITER:36847658053
Dados: 2023.02.01 10:40:21 -03'00'

(MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA)

SEMED
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ALTAMIRA PREFEITURA

CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 23-0830-001-SEMED
ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 068/2022
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 049/2022

MUNICÍPIO DE ALTAMIRA – PA, por intermédio do **FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – FME**, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 28.553.049/0001-90, sediado na Rua 07 de Setembro, s/nº, bairro: Esplanada do Xingu, Altamira/PA, CEP: 68.372-855, neste ato representada pela Sra. **MARIA DAS NEVES MORAIS DE AZEVEDO**, Secretária Municipal de Educação de Altamira – PA, doravante denominada **CONTRATANTE**; de outro lado a firma **A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI (KANNER COMERCIO E SERVIÇO)**, CNPJ Nº 05.564.838/0001-21, Endereço: Rod. BR 316, nº. 501, Edificio Business 316, sala 417, Bairro: Águas Lindas, no Município de Ananindeua, Estado do Pará, CEP: 67.020-000, telefone: (91) 3282-4619 / (91) 9960-2212, e-mail: kannercomercial@gmail.com e aj-novais@oi.com.br, denominada **CONTRATADA,** neste ato representada por seu sócio, Sr. **ANTÔNIO CARLOS FRANCO DE ALMEIDA**, brasileiro, separado, empresário, residente e domiciliado na Trav. Almirante Wandenkolk, nº. 159, Apto 1803, Bairro: Umarizal, no Município de Belém, Estado do Pará, CEP: 66.055-045, carteira de identidade nº. 1433220 SSP/PA e CPF: nº. 235.557.342-53, têm entre si justo e avençado, e celebram o presente Instrumento, do qual são partes integrantes o Edital do Pregão Eletrônico nº 049/2022 e a proposta apresentada pela CONTRATADA, sujeitando-se CONTRATANTE e CONTRATADA às normas disciplinares da Lei nº 10.520/02, da Lei nº 8.666/93, Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019 e elterações, mediante as cláusulas que se seguem:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

1.1 - Refere-se à aquisição de mobiliário escolar, para futura e eventual contratação, para atender o Fundos Municipal de Educação-FME/Secretaria Municipal de Educação de Altamira – PA, de acordo com as especificações e condições constantes no Termo de Referência.

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
3	**CADEIRA FRONTAL, EMPILHÁVEL, COM PRANCETA REGULÁVEL E DESMONTAVEL**- cadeira com prancheta em resina termoplástica de alto impacto tamanho adulto. Cadeira escolar com prancheta frontal regulável confeccionada em resina termoplástica abs, sustentada por 1 tubo 20mmx20mm com espessura de 1,2mm, sem emendas, sem rugas, dobrados pelo processo de conformação mecânica, soldado a 1 tubo de apoio a prancheta em 20mmx30mm com espessura de 1,2mm. Encaixados a estrutura da cadeira por meio de parafusos permitindo o uso somente da cadeira e/ou da cadeira com prancheta. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal são composto por dois tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1” 1/8• (uma polegada e um oitavo) que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4”• (três quartos de polegada), sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em pp pelo processo de injeção, fixado a	2.900	R$ 600,00	R$ 1.740.000,00

	prancheta por encaixe, pés em formato de“u” permitindo o empilhamanto ao desencaixar a prancheta. Prancheta fabricada em abs pelo processo de injeção, medindo aproximadamente 560 mm x 390 mm. O design das laterais sendo côncava de um lado e convexa de outra, possibilitando encaixe entre pranchetas quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura. Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta- copos em auto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas a4 lado a lado, sem nenhuma protuberância e reentrância nesta área de trabalho. Espaço das pernas do usuário. Pés em formato de “u” permitindo o empilhamento ao desemcaixar a prancheta. Assento e encosto em resina plástica polipropileno virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, com no mínimo 4 mm de espessura. Assento com dimensões mínimas de 400 mm de lagura e 420 mm de profundidade. Encosto com dimensões mínimas de 400 mm de largura e 200 de profundidade dotado de reforço moldado de forma a facilitar a movimentação da cadeira fixados por meio de parafusos. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto, altura assento/chão 460mm aproximadamente. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes laterais e traseira, com orifícios para ventilação. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que compõem os pés. Duas barras em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm fazendo interligação dos pés. base do assento e interligação ao encosto em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm. As extremidades dos tubos são dotadas de ponteiras de acabamento em pp moldadas pelo processo de injeção plástica. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema mig. Certificado de acordo com a Norma NBR 16671/2018.			
4	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO MESAS E CADEIRA TAMANHO INFANTIL** – Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas, 06 cadeiras e uma mesa central. ESPECIFICAÇÕES DA MESA: tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura do tampo da mesa formado por 03 tubos em aço industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais e pés em material plástico evitando corrosão e desgaste. ESPECIFICAÇÕES DA CADEIRA: Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em altorelevo deverá estar no encosto. Assento com medidas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, medindo 162mm x 53mm e 100mm x 52mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço	280	R$ 3.498,00	R$ 979.440,00

	industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Cor da Estrutura: branca. ESPECIFICAÇÕES DA MESA CENTRAL: Mesa sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm (medida interna). Tampa injetada em resina plástica na cor bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades com porta copos cada, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial 7/8, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.			
6	**REFEITORIO ACOPLADO 04 LUGARES TAMANHO INFANTIL**- Mesa com tampo injetado em resina termoplástica ABS, medindo 1200mm X 800 mm dotada de nervuras para reforço estrutural com espessura mínima de 4mm e bordas com 30mm de largura, fixada a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis, altura tampo ao chão aproximadamente 590mm. Base do tampo formada por 01 único tubo quadrado medindo 25mm x 25mm com 1,2mm de espessura, fabricado por processo de conformação mecânica por dobramento cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda, unindo as extremidades do mesmo tubo, reforço da base do tampo através de um par de tubos medindo 25mm X 25mm e um par de tubos medindo 20mm x 30mm ambos com 1,2mm de espessura . Colunas laterais confeccionadas em tubos 40mm x 80mm com 1,2mm de espessura para a mesa e 30mm x 50mm com 1,2mm de espessura para asa cadeiras. Interligação da mesa à cadeiras em tubo 25mm x 50mm x 1,5mm, com mão-francesa em tubo 20mm x 20mm x 1,2mm. Base para os assentos em tubo 30mm x 50mm x 1,2mm. Estrutura dos assentos e interligação ao encosto confeccionados em tubos 16mm x 30mm x 1,5mm e 5/8” x 1,2mm. Sapatas de proteção as pés confeccionadas em resina plástica medindo 50mm x 50mm fixadas por rebite. Cadeiras com assento e encosto em polipropileno, posicionadasduas de cada lado da mesa. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm (+/- 5) sem orifícios, fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm (+/- 5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Cor da Estrutura: Branca.	150	R$ 3.250,00	R$ 487.500,00
11	**PLAYGROUND CASTELINHO COM ESCORREGADOR** - Brinquedo confeccionado em polietileno rotomoldado (plástico), composto de aditivo antiestético e aditivos anti-UV que protegem o brinquedo contra raios solares, não desbota com o sol e chuva, reduz atrito dos tecidos e dá resistência ao produto. Composto por: 1 plataforma sextavada com drenos para evitar acúmulo de água; 1 rampa de escalada com orifícios vazados para apoio dos pés e espaço para	150	R$ 7.635,00	R$ 1.145.250,00

	passagem de apenas 1 criança por vez (segurança); 1 escorregador curvo apoiado em 1 postinho com rosca; 1 parede com arco; 1 parede com orifícios verticais superiores e orifíciosinferiores de entrada/saída; 01 tabela de basquete; 01 jogo da velha acoplado na parte inferior do playground; 01 telhado com chaminé. Locais próprios para fixação no piso, se necessário; Medidas do produto: Alt: 2,80 Larg: 2,20 Comp: 3,47. Produto ensaiado e certificado segundo a norma de segurança do INMETRO ABNT NBR 16071			
VALOR TOTAL				**R$ 4.352.190,00**

CLÁUSULA SEGUNDA - DO VALOR DO CONTRATO

2.1 - O valor deste contrato é de R$ 4.352.190,00 (quatro milhões trezentos e cinquenta e dois mil cento e noventa reais).

CLÁUSULA TERCEIRA - DO AMPARO LEGAL

3.1 - A lavratura do presente Contrato decorre da realização do Pregão Eletronico nº 049/2022 e Ata de Registro de Preço nº 068/2022, realizado com fundamento conforme a Lei n° 10.520, de 17.07.2002; Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019; Decreto Federal nº 7.892, de janeiro de 2013, aplicando-se subsidiariamente a Lei n° 8.666/93, de 21.06.1993 e a Lei Complementar n° 123/2006, e demais legislações pertinentes.

CLÁUSULA QUARTA - DA EXECUÇÃO DO CONTRATO

4.1 - A execução deste Contrato, bem como os casos nele omissos regular-se-ão pelas cláusulas contratuais e pelos preceitos de direito público, aplicando-se lhes, supletivamente, os princípios da Teoria Geral dos Contratos e as disposições de direito privado, na forma do artigo 54, da Lei nº 8.666/93, combinado com o inciso XII, do artigo 55, do mesmo diploma legal.

CLÁUSULA QUINTA - DA VIGÊNCIA E DA EFICÁCIA

5.1 - O prazo de vigência deste Contrato é até 31 de dezembro de 2023 (fim do exercício fiscal), com validade e eficácia legal após a publicação do seu extrato, tendo início e vencimento em dia de expediente;

5.2 - O prazo de que se trata este item poderá ser revisto nas hipóteses e forma a que alude o art. 57, parágrafo 1°, da Lei N° 8.666/93.

CLÁUSULA SEXTA - DOS ENCARGOS DO CONTRATANTE

6.1 - Caberá ao CONTRATANTE, sem prejuízo das demais disposições inseridas no Edital e daquelas constantes do Termo de Referência, as condições inseridas na Ata de Registro de Preço nº 068/2022.

CLÁUSULA SÉTIMA - DOS ENCARGOS DA CONTRATADA

7.1 - Caberá à CONTRATADA, sem prejuízo das demais obrigações e responsabilidades inseridas no Edital e daquelas constantes do Termo de Referência, as condições inseridas na Ata de Registro de Preço nº 068/2022.

CLÁUSULA OITAVA - DAS OBRIGAÇÕES SOCIAIS, COMERCIAIS E FISCAIS

8.1 - A inadimplência da CONTRATADA, com referência aos encargos de sua competência, não transfere a responsabilidade por seu pagamento à Administração do CONTRATANTE, nem poderá onerar o objeto deste Contrato, razão pela qual a CONTRATADA renuncia expressamente a qualquer vínculo de solidariedade, ativa ou passiva, para com o CONTRATANTE.

CLÁUSULA NONA - DAS OBRIGAÇÕES GERAIS

9.1 - Deverá a CONTRATADA observar, todas as exigências contidas no processo administrativo nº 0206001/2022, Pregão Eletronico nº 049/2022, Ata de Registro de Preço nº 068/2022.

CLUÁSULA DÉCIMA - DA ATESTAÇÃO

10.1 - A atestação da fatura correspondente ao fornecimento do produto caberá ao Órgão Competente do CONTRATANTE, ou a outro servidor designado para esse fim.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA DESPESA

11.1 - A despesa com o fornecimento do produto de que trata o objeto, está a cargo da dotação orçamentária

12 122 0006 2029 – Manutenção da Secretaria Municipal de Educação

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

15 73 00 00 – Royalty do Petróleo e Gás à Educação

17 09 00 00 – Trans. Da União de Recursos Hídricos

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

17 09 00 00 – Trans. Da União de Recursos Hídricos

12 122 0006 2030 – Manutenção do Conselho Municipal de Educação

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

12 122 0006 2034 – Manutenção e Desenvolvimento das Atividades Educacionais

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

17 09 00 00 – Trans. Da União de Recursos Hídricos

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

12 125 0006 2036 – Manutenção do Conselho de Alimentação Escolar

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

12 361 0007 2046 – Manutenção das Escolas Indígenas

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

17 09 00 00 – Trans. Da União de Recursos Hídricos

12 361 0010 2051 – Manutenção das Escolas das Resex

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

17 09 00 00 – Trans. Da União de Recursos Hídricos

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

17 09 00 00 – Trans. Da União de Recursos Hídricos

12 361 0011 2052 – Manutenção do Salário Educação

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 50 00 00 – Transferência do Salário - Educação

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 50 00 00 – Transferência do Salário - Educação

12 361 0012 2058 – Manutenção de Unidades Escolares da Rede Municipal de Ensino

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

15 73 00 00 – Royalty do Petróleo e Gás à Educação

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 00 10 01 – Receita de Imposto e Trans. - Educação

15 69 00 00 – Outras Transferências do FNDE

17 09 00 00 – Trans. Da União de Recursos Hídricos

Orgão:006 FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

UNIDADE ORÇAMENTARIA: 0603 FUNDEB- Fundo Manutenção e Desenvolvimento Educação Básica

12 361 0022 2075 – Manutenção e Desenvolvimento do Ensino Fundamental – FUNDEB 30%

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 40 00 00 – Transferências do FUNDEB – imposto 30%

15 41 00 00 – Transf. do FUNDEB 30% - Comple. União VAAF

15 42 00 00 – Transf. do FUNDEB 30% - Comple. União VAAT

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 40 00 00 – Transferências do FUNDEB – imposto 30%

15 42 00 00 – Trans. Do FUNDEB 30%- Comple. União- VAAT

12 365 0022 2077 – Manutenção e Desenvolvimento do Ensino Infantil – FUNDEB 30%

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 41 00 00 – Transf. do FUNDEB 30% - Comple. União VAAF

44 90 52 00 – Equipamentos e material permanente

15 40 00 00 – Transferências do FUNDEB – imposto 30%

15 42 00 00 – Trans. Do FUNDEB 30%- Comple. União- VAAT

12 365 0018 2296 – Manutenção das Atividades da Creches Municipais

33 90 30 00 – Material de Consumo

15 40 00 00 – Transferências do FUNDEB – imposto 30%
15 42 00 00 – Transf. do FUNDEB 30% - Comple. União VAAT ».

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO PAGAMENTO

b

12.1 - A CONTRATADA deverá apresentar nota fiscal para liquidação e pagamento da despesa pelo CONTRATANTE;

a) Condições de pagamento: a ser pago no prazo em até 30 (trinta) dias, contado a partir da data final do período de adimplemento da obrigação, na proporção dos produtos efetivamente fornecidos no período respectivo, segundo as autorizações expedidas pelo (a) CONTRATANTE e de conformidade com as notas fiscais/faturas e/ou recibos devidamente atestadas pelo setor competente, observadas a condições da proposta adjudicada e da Ordem de Compra emitida;

12.2 - Para efeito de cada pagamento, a nota fiscal ou fatura deverá estar acompanhada das guias de comprovação da regularidade fiscal para com a Fazenda Federal, CNDT e o FGTS;

12.3 – Os pagamentos serão direcionados conforme condições contidas no Edital e daquelas constantes do Termo de Referência, e das condições inseridas na Ata de Registro de Preço nº 068/2022.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO PREÇO E DA REVISÃO

13.1 - O objeto do presente Contrato será executado pelo preço ofertado na proposta da licitante vencedora, que será fixo e irreajustável, podendo, contudo, ser revisto observadas as prescrições contidas nos arts. 17 a 19, do Decreto nº 7.892/2013.

13.2 - Os preços ajustados já levam em conta todas e quaisquer despesas incidentes na execução do objeto, tais como tributos e encargos sociais, transportes entre outros;

13.3 - O preço ajustado também poderá sofrer correção desde que reste comprovada a ocorrência de quaisquer das hipóteses previstas na alínea "d", do inciso II, do art. 65, da Lei nº 8.666/93;

13.4 - A contratada têm direito ao equilíbrio econômico financeiro do contrato, procedendo-se à revisão do mesmo a qualquer tempo, desde que ocorra variação de preços, que seja imprevisível ou previsível, porém com consequências incalculáveis, que onere ou desonere excessivamente as obrigações pactuadas no presente instrumento;

a) A contratada, quando for o caso, deverá formular à Administração requerimento para revisão do contrato, comprovando a ocorrência de aumento de preços;

b) A comprovação será feita por meio de documentos, tais como lista de preço de fabricantes, notas fiscais de aquisição de matérias-primas, de transporte de mercadoria, alusivas à época da elaboração da proposta

e do momento do pedido de revisão do contrato;

c) Junto com o requerimento, a contratada deverá apresentar planilhas de custos comparativas entre a data da formulação da proposta e do momento do pedido de revisão do contrato, evidenciando o quanto o aumento de preços ocorridos repercute no valor total pactuado;

d) A administração, reconhecendo o desequilíbrio econômico-financeiro, procederá à revisão do contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DAS PENALIDADES

14.1 - Pela inexecução total ou parcial deste contrato, ou pelo descumprimento dos prazos e demais obrigações assumidas, a Administração do CONTRATANTE poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao FORNECEDOR as seguintes sanções:

14.1.1 - Advertência;

14.1.2 - Multa de 0,5% (zero vírgula cinco por cento) sobre o valor total deste Contrato, no caso de inexecução total, recolhida no prazo de 15 (quinze) dias corridos, contado da comunicação oficial;

14.1.3 - Multa de 0,5% (zero vírgula cinco por cento) por dia de atraso e por ocorrência, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor total CONTRATADO, quando o FORNECEDOR, injustificadamente ou por motivo não aceito pelo CONTRATANTE (após a conclusão do devido processo legal), assim como descumprimento do item 2 desta cláusula, deixar de atender totalmente à solicitação ou à Autorização de Fornecimento previstas neste processo, recolhida no prazo máximo de 15 (quinze) dias, contado da comunicação oficial;

14.1.4 - Multa de 0,3% (três décimos por cento) por dia de atraso e por ocorrência, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor total deste CONTRATADO, quando o FORNECEDOR, injustificadamente ou por motivo não aceito pelo CONTRATANTE (após a conclusão do devido processo legal), assim como descumprimento do item 2 desta cláusula, atender parcialmente à solicitação ou à Autorização de Fornecimento previstas neste processo, recolhida no prazo máximo de 15 (quinze) dias, contado da comunicação oficial;

14.1.5 - Suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com a Administração do FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – FME, por até 2 (dois) anos.

14.2 - Ficar impedida de licitar e de contratar com a Administração Pública, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, o FORNECEDOR que:

14.2.1 - Ensejar o retardamento da execução do objeto deste termo;

14.2.2 - Não mantiver a proposta, injustificadamente;

14.2.3 - Comportar-se de modo inidôneo;

14.2.4 - Fizer declaração falsa;

14.2.5 - Cometer fraude fiscal;

14.2.6 - Falhar ou fraudar na execução do Contrato;

14.2.7 - Não celebrar o contrato injustificadamente;

14.2.8 - Deixar de entregar documentação exigida no certame;

14.2.9 - Apresentar documentação falsa.

14.3 - Além das penalidades citadas, o FORNECEDOR ficará sujeito, ainda, ao cancelamento de sua inscrição no Cadastro de Fornecedores do CONTRATANTE e, no que couber, às demais penalidades referidas no Capítulo IV, da Lei n.º 8.666/93;

14.4 - Comprovado impedimento ou reconhecida força maior, devidamente justificado e aceito pela Administração do CONTRATANTE, em relação a um dos eventos arrolados no item 2 desta Cláusula, o FORNECEDOR ficará isento das penalidades mencionadas;

14.5 - As sanções de advertência e de impedimento de licitar e contratar com a Administração do CONTRATANTE, poderão ser aplicadas ao FORNECEDOR juntamente com a de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados;

14.6 - Em qualquer hipótese de aplicação de sanções, serão assegurados à CONTRATADA o contraditório e a ampla defesa.

Parágrafo Único: Além das penalidades citadas acima, o FORNECEDOR ficará sujeita as penalidades contidas no Edital do Pregão Eletrônico n.º 049/2022 e Termo de Referência do referido processo.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DA RESCISÃO

15.1 - A inexecução total ou parcial do Contrato enseja a sua rescisão, conforme disposto nos artigos 77 a 80, da Lei nº 8.666/93;

15.2 - A rescisão do Contrato poderá ser:

15.2.1 - Determinada por ato unilateral e escrito da Administração do CONTRATANTE, nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII, do artigo 78, da Lei mencionada, notificando-se a CONTRATADA com a antecedência mínima de 30 (trinta) dias;

15.2.2 - Amigável, por acordo entre as partes, reduzida a termo no processo da licitação, desde que haja conveniência para a Administração do CONTRATANTE;

15.2.3 - Judicial, nos termos da legislação vigente sobre a matéria;

15.3 - A rescisão administrativa ou amigável deverá ser precedida de autorização escrita e fundamentada da autoridade competente.

15.3.1 - Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

Parágrafo Único: Além das penalidades citadas acima, a CONTRATADA ficará sujeita as penalidades contidas no Edital do Pregão Eletronico nº 049/2022 e Termo de Referência do referido processo.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DA VINCULAÇÃO AO EDITAL E À PROPOSTA DA CONTRATADA

16.1 - Este Contrato fica vinculado aos termos do Pregão nº 049/2022, Ata de Registro de Preço nº 068/2022, cuja realização decorre da autorização da Sra. MARIA DAS NEVES MORAIS DE AZEVEDO, Secretária Municipal de Educação de Altamira – PA, e da proposta da CONTRATADA.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - DA FISCALIZAÇÃO

SEMED
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ALTAMIRA PREFEITURA

17.1 - A contratante indica como Fiscal de contrato o Sr. LUIZ WAGNER DA SILVA, inscrito no CPF nº 522.078.032-87, nomeado através da portaria nº 113/2023 o qual fica autorizado a fiscalizar a execução deste contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - DO FORO

18.1 - As questões decorrentes da execução deste Instrumento, que não possam ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas no Foro do Município de Altamira/PA, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

E, para firmeza e validade do que foi pactuado, lavrou-se o presente Contrato em 02 (duas) vias de igual teor e forma, para que surtam um só efeito, às quais, depois de lidas, são assinadas pelas representantes das partes, CONTRATANTE e CONTRATADA, e pelas testemunhas abaixo.

MARIA DAS NEVES MORAIS DE AZEVEDO:04163664220
Assinado de forma digital por MARIA DAS NEVES MORAIS DE AZEVEDO:04163664220
Dados: 2023.08.30 08:11:55 -03'00'

Altamira/PA, em 30 de agosto de 2023.

MARIA DAS NEVES MORAIS DE AZEVEDO
Secretária Municipal de Educação de Altamira
ORDENADORA DE DESPESA

ANTONIO CARLOS FRANCO DE ALMEIDA:23555734253
Assinado de forma digital por ANTONIO CARLOS FRANCO DE ALMEIDA:23555734253
Dados: 2023.09.01 07:54:58 -03'00'

A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI (KANNER COMERCIO E SERVIÇO)
CNPJ: 05.564.838/0001-21
ANTÔNIO CARLOS FRANCO DE ALMEIDA
CPF: 235.557.342-53
CONTRATADA

A C FRANCO DE ALMEIDA COMERCIO MAT HOSPITALAR LTD:05564838000121
Assinado de forma digital por A C FRANCO DE ALMEIDA COMERCIO MAT HOSPITALAR LTD:05564838000121
Dados: 2023.09.01 07:55:21 -03'00'

TESTEMUNHAS:

1._____ **2.**_____

CPF:_____ **CPF**:_____

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

ATA DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2807.01/2023
Processo Administrativo Nº 2707.01/2023-SRP
Tipo: REGISTRO DE PREÇO
PREGOEIRO: ERMILSON DOS SANTOS QUEIROZ
Data de Publicação: 28/07/2023 11:14:54

LOTE 1 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:42
LOTE 01 - LOUSA DIGITAL: MOLDURA INTERATIVA 86 POLEGADAS, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UND Marca: UNIONBOARD Modelo: UNIONBOARD86

Descrição: LOUSA DIGITAL: MOLDURA INTERATIVA 86 POLEGADAS. Vem com vidro 4mm: proporciona um touch mais preciso, estável e protege a tela da televisão, possui sistema de plug via JST. Possui sistema de fixação UnionFIX. Multitoques. Acabamento em preto fosco. Design exclusivo. Funcionamento normal com usuários que utilizam luvas ou algum tipo de proteção nas mãos. No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 6.075,00 **Valor Total:** 30.375,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	080	00.563.949/0001-08	47.615,00	30.375,00		Sim
2	RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	147	40.258.479/0001-85	47.615,00	38.090,00	25,40	Sim
3	MACELLA DUARTE FERREIRA DA SILVA	045	47.260.244/0001-77	47.615,00	41.497,00	8,94	Sim
4	THERMO COMERCIO E SERVICOS E	028	05.932.253/0001-17	47.615,00	47.615,00	14,74	Sim
5	MARINHO SOARES COMERCIO E	120	08.458.279/0001-63	47.615,00	47.615,00	0,00	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
D F DE S SILVA	112	04.599.190/0001-66	4.761.500,00	24.500,00		Sim
F.D. COMERCIAL LTDA	149	30.144.060/0001-49	47.615,00	26.999,00	10,2000	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	135	24.805.886/0001-09	47.615,00	38.092,00	41,0867	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	049	45.382.398/0001-06	47.615,00	38.149,99	0,1522	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	064	49.464.926/0001-27	47.615,00	41.000,00	7,4705	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	067	43.570.564/0001-72	47.615,00	47.615,00	16,1341	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
B2G COMERCIO DE PRODUTOS E	097	38.179.851/0001-16	47.615,00	24.750,00		Não
K J DE M ANDRADE LTDA	014	49.385.374/0001-61	47.610,00	29.800,00	20,4040	Sim

LOTE 2 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:42
LOTE 02 - ROUPEIRO DE AÇO 16 PORTAS, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

Item: 2 Unidade: UND Marca: PANDIN Modelo: GRP / F 504/16

Descrição: ROUPEIRO DE AÇO 16 PORTAS - especificações mínimas: 04 corpos e 16 portas: estrutura com travas investidas tipo unha de gato o que dispensa a utilização de parafusos, possui 04 corpos, 16 vão com 16 portas em aço sobrepostas em cada vão com encaixe total para dento do vão. fechamento através de fechadura tipo yale. venezianas para ventilação em cada porta. deve possuir dois cabides em cada vão; pés removíveis em polipropileno de alto impacto. possibilidade de montagem em série em vários vãos contínuos. acabamento: corpo tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta epóxi) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 240 ºc na cor cinza cristal e as portas em pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 120 ºc, na cor azul. dimensões: 1930x1380x400mm (axlxp) com variação de +/- 5%; a montagem do móvel é realizada através do sistema propio, que permite montagens e desmontagens sucessivas, mantendo a rigidez, estabilidade e acabamento do móvel, eliminando a aparência de parafusos. produto deve atender ás exigências da norma regulamentadora nr-17.3(mobiliário para postos de trabalho) do ministério do trabalho e do emprego através de apresentação de laudo de conformidade ergonômica para com a nr 17, por profissional de ergonomia certificado pela abergo com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a analise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma nr-17, analise e conclusão, data e validade. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.

Quantidade: 41 **Valor Unit.:** 2.240,00 **Valor Total:** 91.840,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MARINHO SOARES COMERCIO E	119	08.458.279/0001-63	131.746,53	91.840,00		Não
2	COSTA LIMA COMERCIO E	008	44.515.147/0001-90	131.746,53	97.800,00	6,49	Sim
3	PROFISSA DISTRIBUIDORA LTDA	006	20.365.863/0001-70	131.746,53	98.400,00	0,61	Sim
4	S R DE SOUZA BARRETO EIRELI	050	63.492.565/0001-53	131.733,00	102.699,00	4,37	Sim
5	MACELLA DUARTE FERREIRA DA SILVA	065	47.260.244/0001-77	131.746,53	108.549,00	5,70	Sim
6	ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	091	43.570.564/0001-72	131.746,53	131.746,53	21,37	Sim
7	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	076	00.563.949/0001-08	131.746,53	131.746,53	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	136	49.464.926/0001-27	131.746,53	73.800,00		Sim
D F DE S SILVA	043	04.599.190/0001-66	131.746,53	74.900,00	1,4905	Sim
DANTAS ELETROMOVEIS E	022	49.140.067/0001-10	131.610,00	75.030,00	0,1736	Sim
RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	134	40.258.479/0001-85	131.746,53	84.800,00	13,0215	Sim
MV COMERCIO LTDA	032	50.438.061/0001-03	131.746,53	91.740,00	8,1840	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	120	24.805.886/0001-09	131.746,53	105.397,22	14,8869	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	067	45.382.398/0001-06	131.746,53	105.400,00	0,0026	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
B. DE SOUZA BARRETO EIRELI	111	21.352.287/0001-99	131.746,53	74.000,00		Sim
K J DE M ANDRADE LTDA	042	49.385.374/0001-61	131.733,00	85.001,00	14,8662	Sim

LOTE 3 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:42
LOTE 03 - BEBEDOURO REFRIGERADO DE COLUNA; ÁGUA NATURAL E GELADA, ACOMODA GARRAFÃO DE 10 A 20 LITROS, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 3 Unidade: UND Marca: ESMALTEC - EGC35B Modelo: ESMALTEC - EGC35B

Descrição: BEBEDOURO REFRIGERADO DE COLUNA; ÁGUA NATURAL E GELADA, ACOMODA GARRAFÃO DE 10 A 20 LITROS. Especificação Técnica: Segurança e qualidade garantida pelo Inmetro. Gás R134a: Inofensivo à camada de ozônio. Gabinete em plástico injetado e chapa eletrozincada pintada, totalmente desmontável, reservatório de água com serpentina externa; torneiras de grande vazão; Termostato regulável; Selo PROCEL classificação A; sistema de refrigeração balanceada. Voltagem: 127 Volts; Amperagem: 127 v/1,5ª. Potência: 127 v/105 w. Garantia mínima de 12 meses. No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 749,00 **Valor Total:** 7.490,00

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DANTAS ELETROMOVEIS E	102	49.140.067/0001-10	9.100,00	7.490,00		Sim
2	INOVA TECH INFORMATICA EIRELI	016	28.706.488/0001-96	9.140,00	7.675,10	2,47	Sim
3	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	012	00.563.949/0001-08	9.146,70	7.799,00	1,61	Sim
4	WEB TECNOLOGIA	138	47.400.801/0001-08	9.146,70	8.150,00	4,50	Sim
5	F.D. COMERCIAL LTDA	056	30.144.060/0001-49	9.146,70	8.499,00	4,28	Sim
6	MARINHO SOARES COMERCIO E	021	08.458.279/0001-63	9.146,70	8.695,00	2,31	Não
7	BRITO BASTOS EMPREENDIMENTOS	110	40.501.673/0001-40	9.144,50	8.944,00	2,86	Sim
8	COSTA LIMA COMERCIO E	058	44.515.147/0001-90	9.146,70	8.990,00	0,51	Sim
9	S R DE SOUZA BARRETO EIRELI	081	63.492.565/0001-53	9.140,00	8.999,00	0,10	Sim
10	INFANTARIA COMERCIAL EIRELI	096	20.795.155/0001-79	9.146,70	9.146,70	1,64	Sim
11	SORELLE COMERCIO ELETRO E	116	36.045.363/0001-90	9.146,70	9.146,70	0,00	Sim
12	SP DRONES	026	44.660.577/0001-03	9.146,70	9.146,70	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	148	43.570.564/0001-72	3.146,70	3.146,70		Sim
WINDSTAR COMPUTADORES E ELETRO	104	10.553.199/0001-39	9.146,70	7.000,00	122,4553	Sim
RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	147	40.258.479/0001-85	9.146,70	7.290,00	4,1429	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	040	24.805.886/0001-09	9.146,70	7.317,36	0,3753	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	002	45.382.398/0001-06	9.146,70	7.400,00	1,1294	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	001	49.464.926/0001-27	9.146,70	8.699,94	17,5668	Sim
D F DE S SILVA	080	04.599.190/0001-66	9.146,70	9.146,70	5,1352	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	101	49.385.374/0001-61	9.140,00	7.800,00		Sim
B. DE SOUZA BARRETO EIRELI	115	21.352.287/0001-99	9.146,70	8.200,00	5,1282	Sim

LOTE 4 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:42
LOTE 04 - FOGÃO INDUSTRIAL, BAIXA PRESSÃO 6 BOCAS COM FORNO, CORPO E MESA DE AÇO INOX, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 4 Unidade: UND Marca: ITAJOBI - 6BC/CF Modelo: ITAJOBI - 6BC/CF

Descrição: FOGÃO INDUSTRIAL, BAIXA PRESSÃO 6 BOCAS COM FORNO, CORPO E MESA DE AÇO INOX; 3 queimadores duplos e 3 queimadores simples baixa pressão; acompanha: grelha de ferro fundido 30x30; 06 dedos super reforçada; bandejas coletoras de resíduos; forno: com tampa em inox; corpo e mesa de aço inox; grelhas de ferro fundido medindo no mínimo 30x30cm; bandeja coletora de resíduos; medidas interna aproximadas do forno (axlxp): 47cm x58x36 cm; capacidade mínima do forno: 55l, porta do forno com trava mecânica prateleira removível e regulável dimensões total aproximadas do fogão (axlxp): 80x108x80 cm; garantia mínima de 6 meses. No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.

Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 1.990,00 **Valor Total:** 11.940,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DANTAS ELETROMOVEIS E	026	49.140.067/0001-10	14.580,00	11.940,00		Sim
2	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	027	00.563.949/0001-08	14.620,02	14.450,00	21,02	Sim
3	F.D. COMERCIAL LTDA	128	30.144.060/0001-49	14.620,02	14.620,02	1,18	Sim

DESCLASSIFICADOS

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
D F DE S SILVA	040	04.599.190/0001-66	14.620,02	10.560,00		Sim
COSTA LIMA COMERCIO E	123	44.515.147/0001-90	14.620,02	10.793,00	2,2064	Sim
MARINHO SOARES COMERCIO E	113	08.458.279/0001-63	14.620,02	10.794,00	0,0093	Não
MARIA GOMES DOS SANTOS	088	45.382.398/0001-06	14.620,02	11.700,00	8,3936	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	121	24.805.886/0001-09	14.620,02	12.427,02	6,2138	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	097	49.464.926/0001-27	14.620,02	13.889,04	11,7648	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	111	43.570.564/0001-72	14.620,02	14.620,02	5,2630	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	083	49.385.374/0001-61	14.616,00	12.000,00		Sim
B. DE SOUZA BARRETO EIRELI	025	21.352.287/0001-99	14.618,22	13.000,00	8,3333	Sim

LOTE 5 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:42
LOTE 05 - BEBEDOURO INDUSTRIAL 100LTS , CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 5 Unidade: UND Marca: KNOX - KX10 Modelo: KNOX - KX10

Descrição: BEBEDOURO INDUSTRIAL 100LTS FICHA TÉCNICA:
Corpo e estrutura em aço inox 430 e pés reguláveis;
Aparador de água (pingadeira) em aço Inox 430;
GT3-100L 03 TORNEIRAS
Serpentina em aço inox 304 (interna);
Reservatório em polipropileno atóxico;
Isolamento térmico em EPS;
Boia Controladora do nível de água;
Tomada de 3 pinos conforme a norma da ABNT/nbr/603351
Certificado pelo INMETRO;
Baixo consumo de energia;
Termostato com 7 níveis para controle de temperatura;
Gás ecológico R134A;
Refrigeração por compressor que garante maior eficiência;
Motor Tecumseh 1/6+ hp 127v (2,5A) OU 220v (1,10A) 60Hz-280W;
Tensão/potência: 110v ou 220v (não é bivolt);
Armazena 100 litros de água gelada;
Consumo médio: 12,06 kw/h mês.
No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.
Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 2.484,00 **Valor Total:** 9.936,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DANTAS ELETROMOVEIS E	113	49.140.067/0001-10	17.320,00	9.936,00		Sim
2	INOVA TECH INFORMATICA EIRELI	116	28.706.488/0001-96	17.320,00	10.498,00	5,66	Sim
3	MARINHO SOARES COMERCIO E	027	08.458.279/0001-63	17.333,32	12.320,00	17,36	Não
4	F.D. COMERCIAL LTDA	112	30.144.060/0001-49	17.333,32	13.400,00	8,77	Sim
5	RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	065	40.258.479/0001-85	17.333,32	13.590,00	1,42	Sim
6	INFANTARIA COMERCIAL EIRELI	117	20.795.155/0001-79	17.333,32	13.594,16	0,03	Sim
7	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	131	00.563.949/0001-08	17.333,32	13.700,00	0,78	Sim
8	MACELLA DUARTE FERREIRA DA SILVA	018	47.260.244/0001-77	17.333,32	14.499,00	5,83	Sim
9	BRITO BASTOS EMPREENDIMENTOS	096	40.501.673/0001-40	17.329,12	15.198,00	4,82	Sim
10	S R DE SOUZA BARRETO EIRELI	036	63.492.565/0001-53	17.332,00	15.199,00	0,01	Sim
11	POLUX COMERCIAL LTDA EIRELI	132	12.287.498/0001-02	17.332,00	16.050,00	5,60	Sim

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

12	SP DRONES	070	44.660.577/0001-03	17.333,32	17.333,32	8,00	Sim
13	COSTA LIMA COMERCIO E	093	44.515.147/0001-90	17.333,32	17.333,32	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	134	24.805.886/0001-09	17.333,32	13.866,66		Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	127	45.382.398/0001-06	17.333,32	13.900,00	0,2404	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	041	49.464.926/0001-27	17.333,32	15.200,00	9,3525	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	100	43.570.564/0001-72	17.333,32	17.333,32	14,0350	Sim
D F DE S SILVA	056	04.599.190/0001-66	17.333,32	17.333,32	0,0000	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
B. DE SOUZA BARRETO EIRELI	148	21.352.287/0001-99	17.333,32	14.500,00		Sim
K J DE M ANDRADE LTDA	118	49.385.374/0001-61	17.332,00	17.332,00	19,5310	Sim

LOTE 6 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:42
LOTE 06 - MAQUINA PLASTIFICADORA, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 6 Unidade: UND Marca: Menno Modelo: A4 2401

Descrição: MAQUINA PLASTIFICADORA, laminadora plastifica, lâmina, refila folhas A4, A5, A6, cardápios de restaurantes, fotos, documentos, materiais publicitários, certificados, crachás, cartazes, cartões de visita, credenciais, etiquetas, cartões de senhas e muito mais. Neste produto podem ser usados BOPP, FOIL e POLASEAL Materiais adesivos/autocolantes NÃO DEVEM ser colocados no modo quente para que não derretam. A PLASTIFICAÇÃO deve ser feita no modo QUENTE, enquanto a LAMINAÇÃO deve ser feita no modo Frio. Aquecimento: 2 minutos. No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.

Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 714,50 **Valor Total:** 4.287,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DIRCEU LONGO & CIA. LTDA.	042	92.823.764/0001-03	6.859,98	4.287,00		Sim
2	AGM COMERCIO E SERVIÇOS	030	01.574.288/0001-70	6.859,98	5.600,00	30,63	Sim
3	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	013	00.563.949/0001-08	6.859,98	5.670,00	1,25	Sim
4	S R DE SOUZA BARRETO EIRELI	112	63.492.565/0001-53	6.858,00	6.499,00	14,62	Sim
5	MARINHO SOARES COMERCIO E	052	08.458.279/0001-63	6.859,98	6.859,98	5,55	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
D F DE S SILVA	125	04.599.190/0001-66	6.859,98	4.002,00		Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	105	24.805.886/0001-09	6.859,98	5.487,98	37,1309	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	087	45.382.398/0001-06	6.859,98	5.500,00	0,2190	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	139	49.464.926/0001-27	6.859,98	6.516,96	18,4902	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	022	43.570.564/0001-72	6.859,98	6.859,98	5,2635	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	015	49.385.374/0001-61	6.858,00	5.400,00		Sim

LOTE 7 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:42
LOTE 07 - PERFURADORA P/ ENCADERNAÇÃO, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

Item: 7 Unidade: UND Marca: Menno Modelo: A4 - 54 furos - 20 vias
Descrição: PERFURADORA P/ ENCADERNAÇÃO, máquina Encadernadora (Perfuradora) para encadernação com espirais plásticos. Com capacidade para perfurador até 15 folhas de papel de 75 grs., no formato até A4 ou 30cm de comprimento Fabricada em chapas de ferro tratado, pintura especial, punções de aço temperado. Possui regulador de profundidade, o que possibilita a encadernação de até 500 folhas Margeador lateral para manter sempre o mesmo registro na hora de perfurar. Gaveta coletora de picotes. A Encadernadora Manual Plaspiral é a mais leve do mercado, pesando apenas 8 quilos, tornando-a assim a mais versátil que existe, possibilitando o manuseio de qualquer pessoa. No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.
Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 703,16 **Valor Total:** 4.218,96

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DIRCEU LONGO & CIA. LTDA.	035	92.823.764/0001-03	8.776,02	4.218,96		Sim
2	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	016	00.563.949/0001-08	8.776,02	6.001,00	42,24	Sim
3	AGM COMERCIO E SERVIÇOS	092	01.574.288/0001-70	8.776,02	8.776,02	46,24	Sim
4	MARINHO SOARES COMERCIO E	002	08.458.279/0001-63	8.776,02	8.776,02	0,00	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
WINDSTAR COMPUTADORES E ELETRO	024	10.553.199/0001-39	8.776,02	5.550,00		Sim
D F DE S SILVA	026	04.599.190/0001-66	8.774,22	5.600,00	0,9009	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	087	49.464.926/0001-27	8.776,02	5.990,00	6,9643	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	131	24.805.886/0001-09	8.776,02	7.020,82	17,2090	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	119	45.382.398/0001-06	8.776,02	7.067,04	0,6583	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	110	43.570.564/0001-72	8.776,02	8.776,02	24,1824	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	106	49.385.374/0001-61	8.772,00	5.500,00		Sim

LOTE 8 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 08 - DATA SHOW 3.600 LUMENS², CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

Item: 8 Unidade: UND Marca: MULTILASER - PJ005 Modelo: MULTILASER - PJ005
Descrição: DATA SHOW 3.600 LUMENS². ,Sistema de Projeção: Tecnologia Epson 3LCD de 3 chips, com modo de projeção frontal, traseiro ou instalado no teto.
Painel LCD: Deve ser 0,61-polegadas (C2fine).
Método de Projeção: Matriz ativa TFT de polissilício.
Número de Pixels: 2.073.600 pixels (1920 x 1080) x 3.
Brilho em cores e em branco: Saída de luz colorida e de luz branca de 3.600 lumens².
Razão de Aspecto: 16:9.
Resolução Nativa: 1080p.
Distância de Projeção / Tamanho da Tela: de 76,0" a 44,3 cm.
Correção de Keystone: +/-3 graus a +/-3 graus.
Razão de Contraste: Até 2.500.000:1.
Reprodução de Cor: Até 1 bilhão de cores.
Duração da Fonte de Luz: 20.000 horas/ Estendido 30.000 horas5.
Tipo de Laser: Diodo Laser.
Compatibilidade de Sistema Operacional: Windows® 7 SP1, Windows® 8/8.1, Windows® 10, Mac OS X® 10.12, 10.13, 10.14, 10.15.
Temperatura de Uso: 0 °C a 40 °C.
Dimensões: 356 mm x 133 mm x 395 mm (L x P x A).
Peso: 5,8 kg.
Segurança: Trava Kensington® barra de segurança.
Características Ecológicas: Motor leve 3LCD de baixo consumo, RoHS, Produto reciclável7.
Garantia: 3 anos de garantia on-site ou 20.000 horas, o que ocorrer primeiro.
No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.
Quantidade: 7 **Valor Unit.:** 1.299,00 **Valor Total:** 9.093,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DANTAS ELETROMOVEIS E	052	49.140.067/0001-10	19.950,00	9.093,00		Sim
2	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	055	00.563.949/0001-08	20.017,69	11.200,00	23,17	Sim
3	F.D. COMERCIAL LTDA	073	30.144.060/0001-49	20.017,69	11.599,00	3,56	Sim
4	MACELLA DUARTE FERREIRA DA SILVA	088	47.260.244/0001-77	20.017,69	12.597,99	8,61	Sim
5	GIGA COMERCIO E SERVIÇOS LTDA ME	118	21.325.542/0001-04	20.013,00	12.598,00	0,00	Sim
6	PROFISSA DISTRIBUIDORA LTDA	035	20.365.863/0001-70	20.017,69	12.599,00	0,01	Sim
7	AGM COMERCIO E SERVIÇOS	021	01.574.288/0001-70	20.017,69	18.000,00	42,87	Sim
8	RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	122	40.258.479/0001-85	20.017,69	19.450,00	8,06	Sim
9	FREEDOM DO BRASIL LTDA	121	35.733.585/0001-33	20.013,00	20.013,00	2,89	Sim
10	SJS EQUIPAMENTOS LTDA	074	48.462.984/0001-59	20.013,00	20.013,00	0,00	Sim
11	MARINHO SOARES COMERCIO E	101	08.458.279/0001-63	20.017,69	20.017,69	0,02	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
WINDSTAR COMPUTADORES E ELETRO	036	10.553.199/0001-39	20.017,69	10.900,00		Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	072	24.805.886/0001-09	20.017,69	11.090,00	1,7431	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	024	45.382.398/0001-06	20.017,69	16.100,00	45,1758	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	104	43.570.564/0001-72	20.017,69	20.017,69	24,3335	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	048	49.385.374/0001-61	20.013,00	12.600,00		Sim

LOTE 9 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 09 - NOTEBOOK, TELA: 15”, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

Item: 9 Unidade: UND Marca: samsung Modelo: X1500EA-EJ3669

Descrição: NOTEBOOK, TELA: 15”
-Processador intel Core i5 11º Geração ou superior
-Placa de video: Intel HD Graphics 620
-Memória: 8GB
-Armazenamento 240GB SSD
-Tela: 15”
-Teclado (não iluminado)
-Conectividade: Wifi AC 2.4/5.0 Dual Band e Bluetooth
-Não possui Gravador Leitor dvd
-Com sistema Operacional: Windows 10 Pro original instalado e ativado, Pacote Office 365 instalado e ativado e Navegadores Google e Firefox.
-HDMI
-02 USB 3.1
-01 USB 2.0
- Leitor de cartão de memória.
No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.
Quantidade: 8 **Valor Unit.:** 2.900,00 **Valor Total:** 23.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	049	40.258.479/0001-85	41.298,64	23.200,00		Sim
2	DANTAS ELETROMOVEIS E	014	49.140.067/0001-10	41.280,00	23.464,00	1,14	Sim
3	B DANIEL INFORMATICA	002	11.607.273/0001-15	40.800,00	23.548,94	0,36	Sim
4	51.277.625 JULIANA XAVIER DE SOUZA	031	51.277.625/0001-36	41.296,00	23.900,00	1,49	Sim
5	INOVA TECH INFORMATICA EIRELI	027	28.706.488/0001-96	41.280,00	23.984,00	0,35	Sim
6	PRIME SOLUCOES EM TECNOLOGIA	117	37.090.234/0001-87	41.298,64	24.440,00	1,90	Sim
7	F. DENILSON F. DE OLIVEIRA - ME	149	22.523.994/0001-63	41.280,00	27.500,00	12,52	Sim
8	SAMPLA COMERCIO E SERVICOS	108	40.219.546/0001-52	41.298,64	27.600,00	0,36	Sim
9	MARINHO SOARES COMERCIO E	119	08.458.279/0001-63	41.298,64	29.250,00	5,98	Não
10	PROFISSA DISTRIBUIDORA LTDA	103	20.365.863/0001-70	41.298,64	29.300,00	0,17	Sim
11	COSTA LIMA COMERCIO E	129	44.515.147/0001-90	41.298,64	29.328,00	0,10	Sim
12	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	078	00.563.949/0001-08	41.298,64	29.488,00	0,55	Sim
13	COLISEU COMERCIO E SERVIÇOS DE	019	12.233.377/0001-70	41.298,64	29.497,03	0,03	Sim
14	48.737.420 BERNARDO MENZEM CRUZ	055	48.737.420/0001-81	41.298,64	29.998,00	1,70	Sim
15	F.D. COMERCIAL LTDA	147	30.144.060/0001-49	41.298,64	29.999,00	0,00	Sim
16	WEB TECNOLOGIA	065	47.400.801/0001-08	41.298,64	31.000,00	3,34	Sim
17	A V FREITAS MARQUES LTDA	033	45.853.627/0001-23	41.298,64	31.900,00	2,90	Sim
18	GIGA COMERCIO E SERVIÇOS LTDA ME	132	21.325.542/0001-04	41.296,00	32.900,00	3,13	Sim
19	AGM COMERCIO E SERVIÇOS	092	01.574.288/0001-70	41.298,64	33.096,00	0,60	Sim
20	MACELLA DUARTE FERREIRA DA SILVA	099	47.260.244/0001-77	41.298,64	35.899,00	8,47	Sim
21	M V DA SILVA INFORMATICA	112	30.375.386/0001-87	41.298,64	35.900,00	0,00	Sim
22	ANDRE SANTOS DA SILVA ME	097	13.592.930/0001-23	41.298,64	36.000,00	0,28	Sim
23	BRITO BASTOS EMPREENDIMENTOS	110	40.501.673/0001-40	41.288,64	36.999,00	2,78	Sim
24	S R DE SOUZA BARRETO EIRELI	081	63.492.565/0001-53	41.296,00	39.900,00	7,84	Sim
25	IMPÉRIO SOLUÇÕES ADMINISTRATIVAS	146	23.106.657/0001-33	41.296,00	40.338,49	1,10	Sim

DESCLASSIFICADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
	WINDSTAR COMPUTADORES E ELETRO	098	10.553.199/0001-39	41.298,64	24.200,00		Sim
	DISTRIBUIDORA MARTINS DE	070	24.805.886/0001-09	41.298,64	29.400,00	21,4876	Sim
	LRF DISTRIBUIDORA LTDA	048	49.464.926/0001-27	41.298,64	31.920,00	8,5714	Sim

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

MARIA GOMES DOS SANTOS	046	45.382.398/0001-06	41.298,64	33.100,00	3,6967	Sim
D F DE S SILVA	041	04.599.190/0001-66	41.298,64	41.298,64	24,7693	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	026	43.570.564/0001-72	41.298,64	41.298,64	0,0000	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	133	49.385.374/0001-61	41.296,00	23.920,00		Sim
B. DE SOUZA BARRETO EIRELI	080	21.352.287/0001-99	41.298,64	37.000,00	54,6823	Sim

LOTE 10 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 10 - TELA DE PROJEÇÃO, POLEGADAS: 120", CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 10 Unidade: UND Marca: GM Modelo: GTRM120V

Descrição: TELA DE PROJEÇÃO, POLEGADAS: 120"
Polegadas: 120" (4:3)
Formato: 4:3 (120")
Cor das bordas: Preta
Cor do produto: Branca
Voltagem: Não se aplica
Cor da área de projeção: Branca
Tecido: Matte White (verso preto)
Medidas da área de projeção: 240 (C) x 180 (A) cm
Medidas do produto: 255 (C) x 8,3 (A) x 6,7 (L) cm
Medidas da caixa: 260 (C) x 12 (A) x 13 (L) cm
Garantia: 1 ano.
No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.

Quantidade: 9 **Valor Unit.:** 742,22 **Valor Total:** 6.679,98

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	F. DENILSON F. DE OLIVEIRA - ME	001	22.523.994/0001-63	10.800,00	6.679,98		Sim
2	F.D. COMERCIAL LTDA	096	30.144.060/0001-49	10.883,97	7.371,00	10,34	Sim
3	PROFISSA DISTRIBUIDORA LTDA	107	20.365.863/0001-70	10.883,97	7.699,00	4,45	Sim
4	WEB TECNOLOGIA	040	47.400.801/0001-08	10.883,97	8.100,00	5,21	Sim
5	AGM COMERCIO E SERVIÇOS	025	01.574.288/0001-70	10.883,97	8.699,00	7,40	Sim
6	ANDRE SANTOS DA SILVA ME	026	13.592.930/0001-23	10.883,97	9.000,00	3,46	Sim
7	MARINHO SOARES COMERCIO E	111	08.458.279/0001-63	10.883,97	9.259,00	2,88	Não
8	DIRCEU LONGO & CIA. LTDA.	090	92.823.764/0001-03	10.883,97	9.300,00	0,44	Sim
9	INOVAMAX TELEINFORMATICA LTDA	082	07.055.987/0001-90	10.881,00	9.450,00	1,61	Sim
10	M V DA SILVA INFORMATICA	123	30.375.386/0001-87	10.883,97	9.900,00	4,76	Sim
11	GIGA COMERCIO E SERVIÇOS LTDA ME	087	21.325.542/0001-04	10.881,00	10.881,00	9,91	Sim
12	COSTA LIMA COMERCIO E	124	44.515.147/0001-90	10.883,97	10.883,97	0,03	Sim
13	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	079	00.563.949/0001-08	10.883,97	10.883,97	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
D F DE S SILVA	039	04.599.190/0001-66	10.883,97	6.489,00		Sim
A V FREITAS MARQUES LTDA	100	45.853.627/0001-23	10.883,97	6.670,00	2,7893	Sim
WINDSTAR COMPUTADORES E ELETRO	049	10.553.199/0001-39	10.883,97	7.450,00	11,6942	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	103	24.805.886/0001-09	10.883,97	8.707,18	16,8749	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	145	45.382.398/0001-06	10.883,97	8.710,00	0,0324	Sim

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

LRF DISTRIBUIDORA LTDA	021	49.464.926/0001-27	10.883,97	8.995,17	3,2741	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	041	43.570.564/0001-72	10.883,97	10.883,97	20,9979	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	044	49.385.374/0001-61	10.881,00	6.300,00		Sim

LOTE 11 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 11 - IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL LASER MONOCROMÁTICA, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 11 Unidade: UND Marca: BROTHER Modelo: MFC-L6902DW

Descrição: IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL LASER MONOCROMÁTICA
funções de copiadora, impressora,fax e scanner.
display lcd touchscreen
velocidade de impressão de 52 ppm
digitalização em frente e verso automático passada única
velocidade de digitalização de 50ipm preto /20ipm color
resolução 1200 x 1200dpi
memoria 1g
duplex automático para copia e impressão
bandeja de papel para 520 folhas
bandeja manual para 50 folhas
alimentador automático de originais com duplex passagem única para 80 folhas
vidro de documentos tamanho oficio
interface padrão wireless 802.11b/g/n, ethernet gigabit, usb 2.0 de alta velocidade
host usb para pendrive
ciclo de trabalho 150.000 páginas por mês
funções de segurança embarcada com leitor de cartões nfc integrado, controle de acesso de até 100 usuários por senha ,bloqueio de funções e impressão segura.
Garantia 12 meses do fornecedor, com instalação e suporte técnico on site no local de instalação.
No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.

Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 4.708,33 **Valor Total:** 28.249,98

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	SEVENTEC TECNOLOGIA E	070	08.784.976/0002-95	69.000,00	28.249,98		Não
2	MAPEL MAQUINAS E ARTIGOS PARA	112	20.232.336/0001-97	69.000,00	33.000,00	16,81	Não
3	INOVA TECH INFORMATICA EIRELI	081	28.706.488/0001-96	69.000,00	34.469,98	4,45	Sim
4	F. DENILSON F. DE OLIVEIRA - ME	067	22.523.994/0001-63	69.000,00	38.600,00	11,98	Sim
5	INOVAMAX TELEINFORMATICA LTDA	073	07.055.987/0001-90	69.000,00	38.742,00	0,37	Sim
6	SAMPLA COMERCIO E SERVICOS	029	40.219.546/0001-52	69.000,00	40.050,00	3,38	Sim
7	M V DA SILVA INFORMATICA	102	30.375.386/0001-87	69.000,00	40.900,00	2,12	Sim
8	A V FREITAS MARQUES LTDA	136	45.853.627/0001-23	69.000,00	42.600,00	4,16	Sim
9	AGM COMERCIO E SERVIÇOS	094	01.574.288/0001-70	69.000,00	43.600,00	2,35	Sim
10	RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	090	40.258.479/0001-85	69.000,00	44.900,00	2,98	Sim
11	MARINHO SOARES COMERCIO E	099	08.458.279/0001-63	69.000,00	45.950,00	2,34	Não
12	I.L.MENDES JUNIOR EIRELI ME	051	17.184.211/0001-24	69.000,00	46.000,00	0,11	Sim
13	COSTA LIMA COMERCIO E	140	44.515.147/0001-90	69.000,00	47.501,00	3,26	Sim
14	WEB TECNOLOGIA	089	47.400.801/0001-08	69.000,00	47.800,00	0,63	Sim
15	F.D. COMERCIAL LTDA	115	30.144.060/0001-49	69.000,00	54.999,00	15,06	Sim
16	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	069	00.563.949/0001-08	69.000,00	69.000,00	25,46	Sim
17	GIGA COMERCIO E SERVIÇOS LTDA ME	047	21.325.542/0001-04	69.000,00	69.000,00	0,00	Sim

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
WINDSTAR COMPUTADORES E ELETRO	006	10.553.199/0001-39	69.000,00	40.100,00		Sim
D F DE S SILVA	076	04.599.190/0001-66	69.000,00	43.000,00	7,2319	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	117	49.464.926/0001-27	69.000,00	50.400,00	17,2093	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	036	45.382.398/0001-06	69.000,00	55.200,00	9,5238	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	134	24.805.886/0001-09	69.000,00	55.201,30	0,0024	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	020	43.570.564/0001-72	69.000,00	69.000,00	24,9971	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	054	49.385.374/0001-61	68.994,00	59.400,00		Sim

LOTE 12 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 12 - CONJUNTO PARA REFEITORIO, COM MESA PARA REFEITÓRIO E CADEIRAS, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 12 Unidade: CJT Marca: NEW MÓBILI Modelo: REFEITORIO 8L

Descrição: CONJUNTO PARA REFEITORIO, COM MESA PARA REFEITÓRIO E CADEIRAS especificações mínimas: em resina termoplástica com cadeiras empilháveis, composto de mesa e 08 cadeiras tamanho adulto. mesa com tampo tripartido confeccionada em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 800mm x 800mm cada. altura total da mesa de 760mm. tampos dotados de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas medindo 30mm de largura, afixado à estrutura por meio de parafusos auto atar rachastes e invisíveis. base do tampo da mesa formado por tubo quadrado 20mm x 20mm x 1.5mm posicionados sob os tampos percorrendo a mesma em todo o seu comprimento; transversalmente posicionadas, as travessas de apoio proporcionam mais firmeza aos tampos, sendo duas para cada tampo, contanto ainda com outras duas hastes de apoio, em formato de x que, posicionadas ao meio dos tampos, evitam que os mesmos se tornem vulneráveis em seu centro. 04 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubo redondo 1 ½" x 1.5mm. todas as peças que compõem a estrutura da mesa deverão ser unidas através do sistema de soldagem mig/mag. ponteiras em polipropileno copolímero injetada podendo ser da mesma cor do tampo. nas cadeiras, assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente. nos moldes do assento e do encosto deverá ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. poderá ser inserido no encosto da cadeira a gravação do brasão e/ou logomarca do requisitante, conforme modelo fornecido. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, em formato oblongo medindo 30mm x 16mm, em chapa 16 (1.5mm) em suas pernas e em seus suportes que unem assento e encosto. em suas travessas, utilizam-se tubos redondos de ¾" em chapa 16 (1.5 mm). Elementos de fixação do assento à estrutura: parafusos auto atarrachantes. elementos de fixação do encosto em à estrutura: pinos travantes produzidos em polipropileno copolímero injetados na mesma cor dos outros componentes. ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. todas as estruturas receberão tratamento anticorrosivo por sistema de imersão em um conjunto de tanques e produtos químicos à base de fosfato de zinco, pintados com tinta em pó híbrida epóxi /
Quantidade: 23 **Valor Unit.:** 2.565,00 **Valor Total:** 58.995,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	COSTA LIMA COMERCIO E	100	44.515.147/0001-90	73.745,59	58.995,00		Sim
2	MARINHO SOARES COMERCIO E	130	08.458.279/0001-63	73.745,59	58.996,00	0,00	Não
3	ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	099	43.570.564/0001-72	73.745,59	73.745,59	25,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
MV COMERCIO LTDA	127	50.438.061/0001-03	73.745,59	45.000,00		Sim
D F DE S SILVA	132	04.599.190/0001-66	73.745,59	58.000,00	28,8889	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	017	24.805.886/0001-09	73.745,59	58.996,47	1,7181	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	018	45.382.398/0001-06	73.745,59	58.997,00	0,0009	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	041	49.464.926/0001-27	73.745,59	70.058,23	18,7488	Sim

INABILITADOS

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	086	49.385.374/0001-61	73.738,00	52.900,00		Sim

LOTE 13 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 13 - SMART TV 50" HQ 4K, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 13 Unidade: CJT Marca: MULTILASER Modelo: TL058M
Descrição: SMART TV 50" HQ 4K Conversor Digital Externo 3 HDMI 2 USB WI-FI Android 11 e Design Slim
Imagem e som com qualidade incomparável!
Resolução Ultra HD 4K com HDR
Imagens com cores vivas e incríveis.
No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto.
Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 1.890,66 **Valor Total:** 11.343,96

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	INOVA TECH INFORMATICA EIRELI	007	28.706.488/0001-96	24.330,00	11.343,96		Sim
2	IMPÉRIO SOLUÇÕES ADMINISTRATIVAS	130	23.106.657/0001-33	24.354,00	11.674,92	2,92	Sim
3	MEGA LICITAÇOES LTDA	120	45.650.883/0001-13	24.000,00	11.787,00	0,96	Sim
4	SEVENTEC TECNOLOGIA E	056	08.784.976/0002-95	27.570,00	12.131,76	2,92	Não
5	DANTAS ELETROMOVEIS E	033	49.140.067/0001-10	24.300,00	12.792,00	5,44	Sim
6	PRIME SOLUCOES EM TECNOLOGIA	091	37.090.234/0001-87	24.358,02	12.948,00	1,22	Sim
7	A V FREITAS MARQUES LTDA	143	45.853.627/0001-23	24.358,02	13.700,00	5,81	Sim
8	F.D. COMERCIAL LTDA	074	30.144.060/0001-49	24.358,02	13.999,00	2,18	Sim
9	F. DENILSON F. DE OLIVEIRA - ME	133	22.523.994/0001-63	24.300,00	14.500,00	3,58	Sim
10	SAMPLA COMERCIO E SERVICOS	027	40.219.546/0001-52	24.358,02	14.550,00	0,34	Sim
11	PROFISSA DISTRIBUIDORA LTDA	132	20.365.863/0001-70	24.358,02	14.750,00	1,37	Sim
12	COLISEU COMERCIO E SERVIÇOS DE	111	12.233.377/0001-70	24.358,02	14.770,07	0,14	Sim
13	RAIMUNDO SOUZA COSTA 49638769300	068	40.258.479/0001-85	24.358,02	14.780,00	0,07	Sim
14	INOVAMAX TELEINFORMATICA LTDA	077	07.055.987/0001-90	24.300,00	14.940,00	1,08	Sim
15	INFORSISTEM COMERCIO E SERVICOS	049	00.563.949/0001-08	24.358,02	15.800,00	5,76	Sim
16	AGM COMERCIO E SERVIÇOS	065	01.574.288/0001-70	24.358,02	16.190,00	2,47	Sim
17	WEB TECNOLOGIA	098	47.400.801/0001-08	24.358,02	17.800,00	9,94	Sim
18	I.L.MENDES JUNIOR EIRELI ME	129	17.184.211/0001-24	24.300,00	18.000,00	1,12	Sim
19	ANDRE SANTOS DA SILVA ME	006	13.592.930/0001-23	24.358,02	20.000,00	11,11	Sim
20	BRITO BASTOS EMPREENDIMENTOS	038	40.501.673/0001-40	24.352,14	24.352,14	21,76	Sim
21	GIGA COMERCIO E SERVIÇOS LTDA ME	036	21.325.542/0001-04	24.354,00	24.354,00	0,01	Sim
22	DIRCEU LONGO & CIA. LTDA.	050	92.823.764/0001-03	24.354,00	24.354,00	0,00	Sim
23	MACELLA DUARTE FERREIRA DA SILVA	048	47.260.244/0001-77	24.358,02	24.358,02	0,02	Sim
24	MARINHO SOARES COMERCIO E	072	08.458.279/0001-63	24.358,02	24.358,02	0,00	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
WINDSTAR COMPUTADORES E ELETRO	002	10.553.199/0001-39	24.358,02	15.100,00		Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	026	24.805.886/0001-09	24.358,02	19.486,42	29,0491	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	031	45.382.398/0001-06	24.358,02	19.487,00	0,0030	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	140	49.464.926/0001-27	24.358,02	21.600,00	10,8431	Sim
D F DE S SILVA	029	04.599.190/0001-66	24.358,02	24.358,02	12,7686	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	145	43.570.564/0001-72	24.358,02	24.358,02	0,0000	Sim

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	067	49.385.374/0001-61	24.354,00	13.800,00		Sim
B. DE SOUZA BARRETO EIRELI	108	21.352.287/0001-99	24.358,02	23.000,00	66,6667	Sim

LOTE 14 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 14 - CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 14 Unidade: UND Marca: NEW MÓBILI Modelo: CONFORT

Descrição: CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA - com prancheta lateral acoplada à estrutura metálica reforçada com assento, encosto, pés, porta-livros e prancheta em resina termoplástica de alto impacto. assento deverá ser obrigatoriamente fabricado em resina termoplástica de alto impacto virgem, cor azul, moldado anatomicamente com acabamento polido em suas bordas e texturizado em sua face interior, com dimensões de 500 mm de largura, 440 mm de profundidade, anatomicamente moldado a fim de proporcionar conforto ao usuário, admitindo-se tolerância de até +/- 7% para largura e profundidade. em sua face posterior será dotado de um leve rebaixo que possui função de evitar a retenção da circulação sanguínea, enquanto que as suas faces laterais são elevadas, formando uma espécie de concha. possui conjuntos de furos ou aberturas formando entradas de ar posicionadas em sua face superior, facilitando a ventilação do assento durante a sua utilização. altura do assento ao solo é de 450 mm, e o mesmo deverá possuir uma leve inclinação que proporcione ao usuário uma posição mais confortável ao sentar-se. encosto deverá ser obrigatoriamente fabricado em resina termoplástica de alto impacto virgem cor azul, moldado anatomicamente com acabamento polido em suas bordas e texturizado em sua face interior, com dimensões de 490 mm de largura por 350 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados, conta com conjuntos de furos formando entradas de ar posicionadas em sua face superior facilitando a ventilação do encosto durante a sua utilização, admitindo-se tolerância de até +/- 7% para largura e altura. o encosto deverá possuir cavidade de pega mão, para assim, facilitar a locomoção da cadeira. unindo à estrutura por meio de suas cavidades inferiores que se encaixam à estrutura metálica, travada por pinos travantes injetados em polipropileno copolímero na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. prancheta lateral deverá ser obrigatoriamente fabricada em resina termoplástica de alto impacto virgem, cor azul, medindo 595 mm de comprimento por 360 mm de largura, dotada de 01 porta canetas que mede 300 mm por 30 mm e um porta lápis que mede 200 mm por 30 mm ambos posicionado na face anterior ou posterior da prancheta, admitindo-se tolerância de até +/- 7% para largura e profundidade. deve ser fixada por meio de pinos que se embutem à estrutura e receber os parafusos, proporcionando uma fixaç

Quantidade: 50 **Valor Unit.:** 450,00 **Valor Total:** 22.500,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	COSTA LIMA COMERCIO E	090	44.515.147/0001-90	30.666,50	22.500,00		Sim
2	MARINHO SOARES COMERCIO E	132	08.458.279/0001-63	30.666,50	22.930,00	1,91	Não
3	MACELLA DUARTE FERREIRA DA SILVA	130	47.260.244/0001-77	30.666,50	30.666,50	33,74	Sim
4	ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	073	43.570.564/0001-72	30.666,50	30.666,50	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
MV COMERCIO LTDA	102	50.438.061/0001-03	30.666,50	15.300,00		Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	140	49.464.926/0001-27	30.666,50	19.500,00	27,4510	Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	058	45.382.398/0001-06	30.666,50	24.533,00	25,8103	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	129	24.805.886/0001-09	30.666,50	24.533,20	0,0008	Sim
D F DE S SILVA	119	04.599.190/0001-66	30.666,50	30.666,50	25,0000	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
K J DE M ANDRADE LTDA	148	49.385.374/0001-61	30.650,00	27.500,00		Sim

LOTE 15 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 15 - EXTINTOR PÓ-QUÍMICO ABC 6KG, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE PEREIRO
PEREIRO-CE

Item: 15 Unidade: UND Marca: MOCELIN Modelo: 6AHG
Descrição: EXTINTOR PÓ-QUÍMICO ABC 6KG. Extintor multiusos de pó-químico abc 6kg. Suporte para aplicação na parede incluído. De pressão permanente. Carregável. No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.
Quantidade: 32 **Valor Unit.:** 253,09 **Valor Total:** 8.098,88

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	F. DENILSON F. DE OLIVEIRA - ME	076	22.523.994/0001-63	12.992,00	8.098,88		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
INFANTARIA COMERCIAL EIRELI	067	20.795.155/0001-79	13.013,44	7.128,00		Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	020	45.382.398/0001-06	13.013,44	10.411,00	46,0578	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	019	24.805.886/0001-09	13.013,44	12.500,00	20,0653	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	137	43.570.564/0001-72	13.013,44	13.013,44	4,1075	Sim
D F DE S SILVA	112	04.599.190/0001-66	13.013,44	13.013,44	0,0000	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 16 - HOMOLOGADO - 12/09/2023 08:03:43
LOTE 16 - EXTINTOR PÓ-QUÍMICO ABC 1KG, CONFORME ANEXO I

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 16 Unidade: UND Marca: MOCELIN Modelo: 1AHG
Descrição: EXTINTOR PÓ-QUÍMICO ABC 1KG. Extintor multiusos de pó-químico abc 1k. De pressão permanente. Carregável. No preenchimento da proposta e proposta escrita deverá ser informada a marca e modelo do produto. Serão desclassificadas as propostas de preços da licitante que não apresentá-los.
Quantidade: 47 **Valor Unit.:** 179,74 **Valor Total:** 8.447,78

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	F. DENILSON F. DE OLIVEIRA - ME	024	22.523.994/0001-63	10.622,00	8.447,78		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
INFANTARIA COMERCIAL EIRELI	014	20.795.155/0001-79	10.653,49	4.983,88		Sim
MARIA GOMES DOS SANTOS	122	45.382.398/0001-06	10.653,49	8.523,00	71,0113	Sim
DISTRIBUIDORA MARTINS DE	023	24.805.886/0001-09	10.653,49	10.150,00	19,0895	Sim
ALLMAX CONSTRUCOES E SERVICOS	056	43.570.564/0001-72	10.512,49	10.512,49	3,5713	Sim
D F DE S SILVA	098	04.599.190/0001-66	10.653,49	10.653,49	1,3413	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

AUTORIDADE: ALCIDES LEITE DA SILVA NETO

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

VENCEDORES DO PROCESSO - ADJUDICAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 007/2023
Processo Administrativo Nº 119/2023
Tipo: REGISTRO DE PREÇO
PREGOEIRO: SUSANA DIAS DUARTE SANMARTINO
Data de Publicação: 01/11/2023 09:31:24

TOTAL DO PROCESSO: **318.635,75**

M. G. B. COMERCIAL EIRELI **36.239.109/0001-23** **67.413,75**

LOTE 1 Quant.: 1 Num: 094 Lance: 956,00 **Total: 1.912,00**

Item: 1 Unidade: UN Marca: GEBB WORK Modelo:

Descrição: ARMÁRIO BAIXO COM QUATRO PORTAS: CONFECCIONADO EM MDP DE 15 MM REVESTIDO EM MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL PVC. MÓVEL COMPOSTO POR DUAS PORTAS INDIVIDUAIS CONTENDO FECHADURAS E CHAVES, INTERNAMENTE UMA PRATELEIRA. DIMENSÕES APROXIMADAS: 1,60M X 0,75 CM (LXA). APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAROSGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA (FSC), EMITIDO POR CERTIFICADOR RECONHECIDO NACIONAL OU INTERNACIONALMENTE EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, EM ATENDIMENTO AO DECRETO Nº 7.746/2012, ART. 7º, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DAS DIRETRIZES DE SUSTENTABILIDADE NAS CONTRATAÇÕES.

Quantidade: 2 Val. Ref.: 956,45 **Valor Unit.: 956,00** Total Item: 1.912,00

LOTE 3 Quant.: 1 Num: 124 Lance: 4.299,00 **Total: 4.299,00**

Item: 3 Unidade: UN Marca: JN Modelo:

Descrição: BALCÃO PARA COZINHA: EM MDF, MEDINDO 2,50M DE LARGURA X 70 CM DE ALTURA X 60CM DE PROFUNDIDADE, COM LONGARINAS EM MADEIRA MACIÇA E CAIXOTES DE 3 CM, NA COR BRANCA TX (COMUM), FUNDO DO BALCÃO EM MDF 6MM, PORTAS E INTERIOR EM MDF COM 15MM, AMORTECEDORES/DOBRADIÇAS DE BOA QUALIDADE, COM RODAPÉ DE 15 CM DE ALTURA, COM GRANITO ENGROSSADO COM 6 CM DE ALTURA E PASSANDO 2 CM DE CADA LADO, COR CINZA OCRE.

Quantidade: 1 Val. Ref.: 4.723,33 **Valor Unit.: 4.299,00** Total Item: 4.299,00

LOTE 4 Quant.: 1 Num: 053 Lance: 1.597,00 **Total: 1.597,00**

Item: 4 Unidade: UN Marca: FRISBEL Modelo:

Descrição: BEBEDOURO 20 LITROS E 2 TORNEIRAS COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:CAPACIDADE 20 LITROS, FILTRO RESFRIADOR, CORPO E ESTRUTURA EM AÇO INOX 430 E PÉS REGULÁVEIS. APARADOR DE ÁGUA (PINGADEIRA) EM AÇO INOX 430. SERPENTINA EM AÇO INOX 304 (INTERNA).- RESERVATÓRIO EM POLIPROPILENO ATÓXICO. DIMENSÕES APROXIMADAS ALTURA: 75 CM. LARGURA: 32 CM. PROFUNDIDADE: 49 CM. 220 VOLTS

Quantidade: 1 Val. Ref.: 1.597,67 **Valor Unit.: 1.597,00** Total Item: 1.597,00

LOTE 9 Quant.: 1 Num: 123 Lance: 2.890,00 **Total: 28.900,00**

Item: 9 Unidade: CJ Marca: EMOVARI Modelo:

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, COMPOSTO POR UMA MESA CENTRAL, SEIS CARTEIRAS E SEIS CADEIRAS: MESA CENTRAL: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, BASE DOS PÉS EM TUBO 20X30 (PAREDE 1,06 MM), HASTE CENTRAL EM TUBO 25X25 (PAREDE 1,20 MM) E A BASE DE APOIO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20 (PAREDE 1,06 MM). FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE "L" 20X30 COM CALÇO, DIMENSÕES 20X35 FIXADAS POR REBITES 4.8X16 COM DESLIZADORES FIXADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE EM POLIPROPILENO 100% INJETADAS. PROTETOR DE PINTURA COM FORMATO DE "U" EM RESINA PLÁSTICA PARA APOIO DOS PÉS DO USUÁRIO DIMENSÕES 140X23X13 MM, FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINOS E REBITES. TAMPO (403 MM DE DIÂMETRO) EM RESINA ABS, COM RECORTE EM FORMA SEXTAVADA, CÔNCAVO NA EXTREMIDADE COM ABAS DE 36 MM X 3 MM (ESPESSURA) QUE PERMITEM O PERFEITO ENCAIXE DAS CARTEIRAS, DOTADO DE SEIS DIVISORES COM FORMATO TRIANGULAR E PROFUNDIDADE DE 15 MM PARA ACOMODAR MATERIAIS. SUPORTES FIXOS INJETADOS PERMITINDO A FIXAÇÃO JUNTO À ESTRUTURA POR QUATRO REBITES DO TIPO POP-4,8X16. ALTURA 580 MM. CARTEIRAS: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM 20X30 (PAREDE 1,06 MM), DUAS COLUNAS LATERAIS EM TUBO 16X30 (PAREDE 1,06 MM). BASE DE FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20 (PAREDE 1,06 MM) E FECHAMENTO DOS TOPOS DOS TUBOS PONTEIRAS 20X20 COM PINO. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE "L" 20X30 COM CALÇO, DIMENSÕES 26X35 FIXADAS POR REBITES 4.8X16 COM DESLIZADORES FIXADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE EM POLIPROPILENO 100% INJETADAS. PROTETOR DE PINTURA COM FORMATO DE "U" EM RESINA PLÁSTICA PARA APOIO DOS PÉS DIMENSÕES 150X23X13 MM, FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINOS. TAMPO (560X350X200 MM) EM RESINA ABS EM FORMATO TRAPÉZIO, SUPERFÍCIE BRILHANTE COM EXTREMIDADE CÔNCAVA (ABAS DE 35 MM) JUNTO A UNIÃO DA MESA CENTRAL E CONVEXA (ABAS 17 MM) JUNTO AO USUÁRIO, ABAS LATERAIS MEDIANAS DE 27 MM, NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS COM REFORÇO À TRAÇÃO INFERIOR. DOTADO DE UMA CAVIDADE PARA PORTA-LÁPIS DIMENSÕES 200X20X9 MM DE PROFUNDIDADE. FIXADO POR ENCAIXE E SEIS REBITES DO TIPO POP 4,8X16. ALTURA TOTAL 580 MM. CADEIRAS: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X30 (PAREDE 1,06 MM) PARA A BASE DOS PÉS, COLUNAS LATERAIS EM TUBO 16X30 (PAREDE 1,06 MM). TRAVESSA ENTRE OS PÉS EM TUBO 20X20 (PAREDE1,06 MM). BASE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO EM TUBO ¾ (PAREDE 1,06 MM). SOB O ASSENTO UMA TRAVESSA EM TUBO 5/8 (PAREDE 1,20 MM). FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE "L" 2

Quantidade: 10	Val. Ref.: 2.896,12	**Valor Unit.: 2.890,00**	Total Item: 28.900,00

LOTE 10	Quant.: 1	Num: 122	Lance: 2.599,00	**Total: 10.396,00**

Item: 10	Unidade: CJ	Marca: EMOVARI	Modelo:

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, COMPOSTO POR UMA MESA E SEIS CADEIRAS: MESA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8 (PAREDE 1,20MM) COM BARRAMENTO DUPLO EM FORMA DE "U" INVERTIDO. PÉS COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO 7/8 EMBUTIDO TIPO BOLA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E ACABAMENTO COM TINTA EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. TAMPO (1200MM DE DIÂMETRO) EM MDF 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMÍNICO BRANCO TEXTURA. FACE SUPERIOR COM APLICAÇÃO DE IMAGEM COLORIDA E ACABAMENTO IMPERMEÁVEL. RECORTES EM FORMATO DE NUVENS E BORDAS EM PVC. ALTURA 580MM. CADEIRAS: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8, CHAPA 16 (PAREDE 1,06MM), DOTADA DE 01(UM) REFORÇO TRANSVERSAL EM TUBO 7/8(PAREDE 1,06MM) SOLDADOS NA PARTE INFERIOR DO ASSENTO E 04 TRAVESSAS DE REFORÇO ENTRE AS PERNAS EM TUBO 3/4(PAREDE 1,06MM). SOLDAGEM PELO SISTEMA MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ COR PRETO. FECHAMENTO DOS TOPOS DOS TUBOS (INCLUSIVE OS PÉS) COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA DENSIDADE, FIXADOS NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE DO TIPO "BOLA". ASSENTO(340X300MM) E ENCOSTO(340X160MM) EM COMPENSADO 10MM ANATÔMICO REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO E ACABAMENTO DAS BORDAS COM VERNIZ. FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE 8 REBITES DE ALUMÍNIO 6.2X25 (4 NO ASSENTO E 4 NO ENCOSTO). ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 350MM E ALTURA DO ENCOSTO AO CHÃO 680MM.APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO PARA O MODELO ESPECIFICADO DA CADEIRA DE ACORDO COM A PORTARIA 401/2020 DO INMETRO, ACOMPANHADO POR DECLARAÇÃO COM A IMAGEM DA CADEIRA, REFERENTE AO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO, EMITIDO POR OCP QUE COMPROVE QUE A CADEIRA É CORRESPONDENTE AO CERTIFICADO E ATENDE AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL. CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA (FSC), EMITIDO POR CERTIFICADOR RECONHECIDO NACIONAL OU INTERNACIONALMENTE EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, EM ATENDIMENTO AO DECRETO Nº 7.746/2012, ART. 7º, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DAS DIRETRIZES DE SUSTENTABILIDADE NAS CONTRATAÇÕES.

Quantidade: 4	Val. Ref.: 2.600,95	**Valor Unit.: 2.599,00**	Total Item: 10.396,00

LOTE 11	Quant.: 1	Num: 104	Lance: 2.940,00	**Total: 11.760,00**

Item: 11	Unidade: CJ	Marca: EMOVARI	Modelo:

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CONJUNTO MATERNAL, COMPOSTO POR UMA MESA COM 5 LUGARES E UMA CADEIRA PARA MONITORA: MESA: ESTRUTURA COM PÉS EM TUBO DE AÇO 1 ½ (PAREDE 1,50). LATERAIS COM TUBO 1 ¼ (PAREDE 1,50) COM BARRAMENTO DUPLO. TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO 1 ¼ (PAREDE 1,50) DE APOIO AO TAMPO. TRAVESSA HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO 1/1/4 (PAREDE 1,50) PARA UNIR AS LATERAIS DA MESA. FECHAMENTO DOS TOPOS E SAPATAS COM PONTEIRAS INJETADAS NA COR LARANJA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE E REBITADAS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE ALUMÍNIO 4,8X16. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES. PINTURA POR SISTEMA EM EPÓXI-PÓ. TAMPO (1800X850X750MM) EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CASCA DE OVO (BEGE) COM 0,8MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL PVC EM FORMA ARREDONDADA COM RAIO DE CURVATURA DE 20MM NA COR BEGE. NO TAMPO SÃO EMBUTIDAS BUCHAS AMERICANAS PREPARADAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE 1/4X43MM QUE IRÃO FIXAR O MESMO À ESTRUTURA E A BASE DE SUSTENTAÇÃO DAS CONCHAS E FIXADAS POR PARAFUSOS 1/4X12MM. NO TAMPO SÃO USINADOS ORIFÍCIOS PARA ENCAIXE DAS CONCHAS (ASSENTO) CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA NAS DIMENSÕES DE ÁREA ÚTIL (LARGURA 280MM X PROFUNDIDADE 190MM X ALTURA ENCOSTO DE 220MM, SENDO QUE NA PARTE FRONTAL APRESENTA SALIÊNCIA DE RAIO DE 40MM PARA MELHOR ACOMODAÇÃO E CONFORTO. NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO POSSUI INJETADAS DUAS SALIÊNCIAS (NERVURAS) PARA GARANTIR MAIOR RESISTÊNCIA, ACOMPANHADAS DE PROTEÇÃO ESTOFADA EM MATERIAL EVA E DOTADAS DE CINTO DE SEGURANÇA QUE PERMITE A REMOÇÃO PARA HIGIENIZAÇÃO. AS BASES DE SUSTENTAÇÃO DAS CONCHAS SÃO EM TUBO DE AÇO ¾ (PAREDE 1,06) ONDE AS CONCHAS SERÃO FIXADAS À MESMA POR REBITES 4,8X16. CORES DISPONÍVEIS DAS CONCHAS: LARANJA, AMARELA, VERMELHA, ROSA PINK E LILÁS. CADEIRA GIRATÓRIA PARA MONITORA: ESTRUTURA CONSTITUÍDA DE PLATAFORMA E COLUNA A GÁS, "L" BASE COM RODÍZIO, COM REGULAGEM DE ALTURA. O CONJUNTO DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO É CONSTITUÍDO DE UMA ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X20 EM FORMATO DE "L" FIXADOS AO MECANISMO POR MEIO DE PARAFUSOS ¼ X 1 ¼ COM RESPECTIVAS PORCAS, COM FECHAMENTO EM PONTEIRA PLÁSTICA 20X20 COM PINO NA MESMA COR DO ASSENTO/ENCOSTO. O ASSENTO E ENCOSTO SÃO FIXADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS MITOPLASTIC 5X25. O MECANISMO POR SUA VEZ ACOP

Quantidade: 4 | Val. Ref.: 2.945,97 | **Valor Unit.: 2.940,00** | Total Item: 11.760,00

LOTE 14 | Quant.: 1 | Num: 065 | Lance: 883,85 | **Total: 883,85**

Item: 14 | Unidade: UNI | Marca: GEBB WORK | Modelo:

Descrição: GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS: MÓVEL COMPOSTO POR TRÊS GAVETAS, SENDO UMA PARA PASTAS SUSPENSAS, FUNDO EM DURATREE. CONFECCIONADO EM MDP DE 15MM REVESTIDO EM MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO. BORDAS EM PERFIL PVC. DIMENSÕES APROXIMADAS: 680MMX455MMX450MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA (FSC), EMITIDO POR CERTIFICADOR RECONHECIDO NACIONAL OU INTERNACIONALMENTE EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, EM ATENDIMENTO AO DECRETO Nº 7.746/2012, ART. 7º, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DAS DIRETRIZES DE SUSTENTABILIDADE NAS CONTRATAÇÕES.

Quantidade: 1 | Val. Ref.: 884,33 | **Valor Unit.: 883,85** | Total Item: 883,85

LOTE 19 | Quant.: 1 | Num: 001 | Lance: 696,90 | **Total: 7.665,90**

Item: 19 | Unidade: UNI | Marca: GEBB WORK | Modelo:

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: MESA COM DUAS GAVETAS: TAMPO E PAINEL EM MDP MELAMÍNICO NA COR OVO/BRANCO. PÉS EM TUBO INDUSTRIAL 20X40 E 20X30. TRATAMENTO ANTICORROSIVO. SOLDA MIG. PINTURA EPÓXI-PÓ. DIMENSÕES: 1400MMX600MMX740MM. GAVETEIRO: CONFECCIONADO EM MDP MELAMÍNICO NA COR OVO/BRANCO COM PUXADOR, COM 2 GAVETAS. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA (FSC), EMITIDO POR CERTIFICADOR RECONHECIDO NACIONAL OU INTERNACIONALMENTE EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, EM ATENDIMENTO AO DECRETO Nº 7.746/2012, ART. 7º, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DAS DIRETRIZES DE SUSTENTABILIDADE NAS CONTRATAÇÕES. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE 12000KGF NA REGIÃO DA SOLDA. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAROSGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA (FSC), EMITIDO POR CERTIFICADOR RECONHECIDO NACIONAL OU INTERNACIONALMENTE EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, EM ATENDIMENTO AO DECRETO Nº 7.746/2012, ART. 7º, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DAS DIRETRIZES DE SUSTENTABILIDADE NAS CONTRATAÇÕES. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE 12000KGF NA REGIÃO DA SOLDA.

Quantidade: 11 | Val. Ref.: 697,90 | **Valor Unit.: 696,90** | Total Item: 7.665,90

EMMA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	**31.810.636/0001-22**	**16.560,00**

LOTE 2	Quant.: 1	Num: 133	Lance: 828,00	**Total: 16.560,00**

Item: 2 | Unidade: CJ | Marca: Big Metal | Modelo: 1476

Descrição: ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS INDIVIDUAIS: ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS DE ABRIR, MEDINDO 1980X1200X450 MM (ALT X LARG X PROF). CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 24. POSSUI TRÊS PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COM SISTEMA DE TRAVAMENTO. PORTAS COM REFORÇO ÔMEGA E ESTAMPO PERFURADO PARA VENTILAÇÃO. TRATAMENTO ANTIFURRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR CINZA CRISTAL. PINTURA DAS PORTAS NA COR AZUL.

Quantidade: 20 | Val. Ref.: 831,52 | **Valor Unit.: 828,00** | Total Item: 16.560,00

IDEALIZE COMERCIO DE MOVEIS E BRINQUEDOS LTDA	**50.075.008/0001-95**	**125.064,80**

LOTE 5	Quant.: 1	Num: 064	Lance: 165,00	**Total: 3.300,00**

Item: 5 | Unidade: UNI | Marca: PLANET BRINK | Modelo: CADEIRA ESTOFADA FIXA:

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CADEIRA ESTOFADA FIXA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8(PAREDE 1,06MM), QUATRO TRAVESSAS DE REFORÇO EM ENTRE AS PERNAS EM TUBO 7/8(PAREDE 0,90MM). PÉS COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO 100% INJETADO COM TRAVESSAS DE REFORÇO. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ PROCESSO DE CURA EM ESTUFA A 220°C ASSENTO (400X380MM) E ENCOSTO (360X210MM) EM MDF (12MM DE ESPESSURA) COM ESPUMA LAMINADA DENSIDADE 26 REVESTIDO EM TECIDO OU VINIL COM ESPESSURA DE 3MM, FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 480MM E ALTURA DO ENCOSTO AO CHÃO 800MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAROSGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE CORROSÃO E ENVELHECIMENTO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8094/1983 E ABNT NBR 8095/2015 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA E A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA NO MÍNIMO 2180 HORAS, QUE CONTENHA UNIÃO SOLDADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL) AVALIADA CONFORME NBR 5841/2015 E NBR ISO 4628/2015, GRAUDE EMPOLAMENTO D0 / T0 E GRAU DE ENFERRUJAMENTO RI 0. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS, EMITIDO PELA ABNT (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS) COM O SEU RESPECTIVO SÍMBOLO, CONFORME MODELO DE CERTIFICAÇÃO 6 E PE-289, ATENDENDO AOS REQUISITOSAPLICÁVEIS DAS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983. ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA:2010 / ABNT NBR14847:2002. ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018. ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017. ABNT NBR 10545:2014 E ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 20 | Val. Ref.: 374,89 | **Valor Unit.: 165,00** | Total Item: 3.300,00

LOTE 6 | Quant.: 1 | Num: 009 | Lance: 470,00 | **Total: 4.700,00**

Item: 6 | Unidade: UN | Marca: PLANET BRINK | Modelo: CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA

Descrição: CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA: BASE GIRATÓRIA EM POLIPROPILENO DE 5 HASTES COM RODÍZIOS. COLUNA A GÁS EM TUBO DE AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COR PRETO. REGULAGEM DE ALTURA. APOIA BRAÇOS EM AÇO COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. APOIO DE BRAÇO EM POLIPROPILENO. REGULAGEM VERTICAL DO APOIO EM ATÉ 8 POSIÇÕES DE AJUSTE. ASSENTO (480X455MM) E ENCOSTO(460X415MM) EM POLIPROPILENO RECEBENDO ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA REVESTIDO EM TECIDO, CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO E ENCOSTO SÃO INTERLIGADOS ATRAVÉS DE CHAPA DE AÇO. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAROSGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE CORROSÃO E ENVELHECIMENTO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8094/1983 E ABNT NBR 8095/2015 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA E A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA NO MÍNIMO 2180 HORAS, QUE CONTENHA UNIÃO SOLDADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL) AVALIADA CONFORME NBR 5841/2015 E NBR ISO 4628/2015, GRAUDE EMPOLAMENTO D0 / T0 E GRAU DE ENFERRUJAMENTO RI 0. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE 12000KGF NA REGIÃO DA SOLDA.

Quantidade: 10 | Val. Ref.: 749,39 | **Valor Unit.: 470,00** | Total Item: 4.700,00

LOTE 13 | Quant.: 1 | Num: 134 | Lance: 2.325,00 | **Total: 23.250,00**

Item: 13 | Unidade: CJ | Marca: PLANET BRINK | Modelo: CONJUNTO EMPILHAVEL

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CONJUNTO REFEITORIO EMPILHÁVEL INFANTIL, COMPOSTO POR UMA MESA E DOIS BANCOS COM ENCOSTO: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 20X40 (PAREDE 1,50MM), TIPO MONOBLOCO (ESTRUTURA ÚNICA) COM CORTES SOB FORMA DE ÂNGULO PERMITEM O ENCAIXE DA MESA TORNANDO-A EMPILHÁVEL. SOLDAGEM DAS PARTES METÁLICAS PELO PROCESSO MIG EM TODO PERÍMETRO DE UNIÃO, JUNÇÕES COM SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, SEM APRESENTAR PONTOS CORTANTES, ASPEREZAS OU ESCÓRIAS. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETO. TAMPO (2000X650MM) E ASSENTO (1900X325MM) EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO ACABADO NAS BORDAS COM PVC TIPO" T", FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS 06 CHAPINHAS EM AÇO MEDIDA 32X21X2MM E DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES. FECHAMENTO DOS TOPOS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS. ALTURA DA MESA 580MM E ALTURA DO BANCO 340MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE CORROSÃO E ENVELHECIMENTO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8094/1983 E ABNT NBR 8095/2015 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA E A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA DE 2180 HORAS, QUE CONTENHA UNIÃO SOLDADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL) AVALIADA CONFORME NBR 5841/2015 E NBR ISO 4628/2015, GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 E GRAU DE ENFERRUJAMENTO RI 0. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE 12000KGF NA REGIÃO DA SOLDA. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS, EMITIDO PELA ABNT (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS) COM O SEU RESPECTIVO SÍMBOLO, CONFORME MODELO DE CERTIFICAÇÃO 6 E PE-289, ATENDENDO AOS REQUISITOS APLICÁVEIS DAS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983. ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA:2010 / ABNT NBR 14847:2002. ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018. ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017. ABNT NBR 10545:2014 E ASTM D 2794:(93)2019.

Quantidade: 10 Val. Ref.: 2.626,83 **Valor Unit.: 2.325,00** Total Item: 23.250,00

LOTE 16 Quant.: 1 Num: 037 Lance: 2.080,00 **Total: 20.800,00**

Item: 16 Unidade: CJ Marca: PLANET BRINK Modelo: LONGARINA 2 LUGARES

Descrição: LONGARINA DE AUDITÓRIO DIRETOR 2L ESTRUTURA: BASE DOS PÉS M TUBO 30X50 E COLUNAS DUPLAS EM TUBO 30X40(PAREDE 1,06MM). BARRA LINEAR DE APOIO DO ASSENTO EM TUBO 30X40. SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVEM SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI-PÓ, PROCESSO DE CURA EM ESTUFA A 220°C. PONTEIRAS: TOPOS COM SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADO. BRAÇOS COM ALMA DE AÇO TOTALMENTE REVESTIDO EM POLIURETANO INJETADO. ASSENTO(500X490MM) E ENCOSTO(470X480MM) COM ESPALDAR MÉDIO EM COMPENSADO MULTILAMINADO, ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO REVESTIDO EM TECIDO, COM ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC FLEXÍVEL, FIXADOS NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS COM "PORCA DE GARRAS". PRANCHETA COM MECANISMO REBATÍVEL, EM AGLOMERADO REVESTIDO EM MELAMÍNICO BP NOS DOIS LADOS COM ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL PVC. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM E ALTURA DO ENCOSTO AO CHÃO 940MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE CORROSÃO E ENVELHECIMENTO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8094/1983 E ABNT NBR 8095/2015 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA E A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA NO MÍNIMO 2180 HORAS, QUE CONTENHA UNIÃO SOLDADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL) AVALIADA CONFORME NBR 5841/2015 E NBR ISO 4628/2015, GRAUDE EMPOLAMENTO D0 / T0 E GRAU DE ENFERRUJAMENTO RI 0. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE 12000KGF NA REGIÃO DA SOLDA.

Quantidade: 10 Val. Ref.: 2.082,54 **Valor Unit.: 2.080,00** Total Item: 20.800,00

LOTE 17 Quant.: 1 Num: 135 Lance: 3.650,74 **Total: 73.014,80**

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Item: 17 Unidade: CJ Marca: PLANET BRINK Modelo: LONGARINA 4 LUGARES

Descrição: LONGARINA DE AUDITÓRIO DIRETOR 4L ESTRUTURA: BASE DOS PÉS M TUBO 30X50 E COLUNAS DUPLAS EM TUBO 30X40(PAREDE 1,06MM). BARRA LINEAR DE APOIO DO ASSENTO EM TUBO 30X40. SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVEM SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI-PÓ, PROCESSO DE CURA EM ESTUFA A 220°C. PONTEIRAS: TOPOS COM SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADO. BRAÇOS COM ALMA DE AÇO TOTALMENTE REVESTIDO EM POLIURETANO INJETADO. ASSENTO(500X490MM) E ENCOSTO(470X480MM) COM ESPALDAR MÉDIO EM COMPENSADO MULTILAMINADO, ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO REVESTIDO EM TECIDO, COM ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC FLEXÍVEL, FIXADOS NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS COM "PORCA DE GARRAS". PRANCHETA COM MECANISMO REBATÍVEL, EM AGLOMERADO REVESTIDO EM MELAMÍNICO BP NOS DOIS LADOS COM ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL PVC. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM E ALTURA DO ENCOSTO AO CHÃO 940MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE CORROSÃO E ENVELHECIMENTO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8094/1983 E ABNT NBR 8095/2015 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA E A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA NO MÍNIMO 2180 HORAS, QUE CONTENHA UNIÃO SOLDADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL) AVALIADA CONFORME NBR 5841/2015 E NBR ISO 4628/2015, GRAU DE EMPOLAMENTO D0 / T0 E GRAU DE ENFERRUJAMENTO RI 0. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE 12000KGF NA REGIÃO DA SOLDA.

Quantidade: 20 Val. Ref.: 3.650,74 **Valor Unit.: 3.650,74** Total Item: 73.014,80

GERMANO INACIO NETTO LTDA **45.163.173/0001-69** **103.650,00**

LOTE 7 Quant.: 1 Num: 003 Lance: 470,00 **Total: 47.000,00**

Item: 7 Unidade: CJ Marca: m2v Modelo: cja04b

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 04: MESA: LATERAIS E TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PORTA LIVROS EM TUBO DE AÇO 29X58 MM CHAPA 16 (PAREDE 1,5 MM), PÉS EM TUBO 38 MM (PAREDE 1 ½") CHAPA 16 (PAREDE 1,5 MM). FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20 (PAREDE 1,50MM) PARA REFORÇO DE SUA PARTE SUPERIOR AS QUAIS SÃO FIXADAS 02 PEÇAS LATERAIS EM TUBO 20X30(PAREDE 1,50 MM) DANDO ASSIM RESISTÊNCIA À SUPERFÍCIE DO TAMPO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COR VERMELHO, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DIÂMETRO DE 4,80 MM, COMPRIMENTO 4.8X16 MM. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. PORTA LIVROS (503X304 MM) EM POLIPROPILENO COR CINZA, FIXADO À ESTRUTURA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. TAMPO (600X450 MM) SUPERFÍCIE PLANA, EM RESINA ABS, TEXTURIZADO, 4 MM DE ESPESSURA, BORDAS LATERAIS EM ALTO BRILHO (ABAS QUE ENVOLVEM A ESTRUTURA DIMENSÕES DE 45 MM DE ALTURA NO LADO POSTERIOR DO TAMPO COM REDUÇÃO PARA 21 MM NA PARTE DO CONTATO COM O USUÁRIO) COM FRISO PARA MAIOR RESISTÊNCIA, NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO. ALTURA DA MESA: 640 MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,90 MM). PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COR VERMELHO, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. ASSENTO (400X350 MM) E ENCOSTO (396X198 MM) EM POLIPROPILENO, ANATÔMICOS, COR VERMELHO. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 380 MM. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO PARA O MODELO ESPECIFICADO NO EDITAL DE ACORDO COM A PORTARIA INMETRO Nº 401/2020, ACOMPANHADO POR DECLARAÇÃO DE QUE O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO DA EMPRESA CORRESPONDE AO PROJETO E ESPECIFICAÇÕES DO CONJUNTO SOLICITADO NO EDITAL E ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT 14006:2008 E PORTARIA INMETRO Nº200/2021, COM A IMAGEM DO MOBILIÁRIO, EMITIDO POR OCP ACOMPANHADO DO RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM IMAGENS DO CONJUNTO ALUNO PARA O ATENDIMENTO A PORTARIA 200/2021. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. RELATÓRI

Quantidade: 100	Val. Ref.: 754,30	**Valor Unit.: 470,00**	Total Item: 47.000,00

LOTE 8	Quant.: 1	Num: 075	Lance: 470,00	**Total: 44.650,00**
Item: 8	Unidade: CJ	Marca: m2v	Modelo: cja06b	

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 06: MESA: LATERAIS E TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PORTA LIVROS EM TUBO DE AÇO 29X58MM CHAPA 16(PAREDE 1,5MM), PÉS EM TUBO 38MM (PAREDE 1½") CHAPA 16(PAREDE 1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20 (PAREDE 1,50MM) PARA REFORÇO DE SUA PARTE SUPERIOR AS QUAIS SÃO FIXADAS 02 PEÇAS LATERAIS EM TUBO 20X30 (PAREDE 1,50MM) DANDO ASSIM RESISTÊNCIA À SUPERFÍCIE DO TAMPO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DIÂMETRO DE 4,80MM, COMPRIMENTO 4.8X16MM. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. PORTA LIVROS (503X304MM) EM POLIPROPILENO COR CINZA, FIXADO À ESTRUTURA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. TAMPO (600X450MM) SUPERFÍCIE PLANA, EM RESINA ABS, TEXTURIZADO, 4MM DE ESPESSURA, BORDAS LATERAIS EM ALTO BRILHO (ABAS QUE ENVOLVEM A ESTRUTURA DIMENSÕES DE 45MM DE ALTURA NO LADO POSTERIOR DO TAMPO COM REDUÇÃO PARA 21MM NA PARTE DO CONTATO COM O USUÁRIO) COM FRIZO PARA MAIOR RESISTÊNCIA, NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO. ALTURA DA MESA: 760MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14(1,90MM). PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. ASSENTO (400X430MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO, ANATÔMICOS, COR AZUL. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO PARA O MODELO ESPECIFICADO NO EDITAL DE ACORDO COM A PORTARIA INMETRO Nº 401/2020, ACOMPANHADO POR DECLARAÇÃO DE QUE O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO DA EMPRESA CORRESPONDE AO PROJETO E ESPECIFICAÇÕES DO CONJUNTO SOLICITADO NO EDITAL E ATENDE AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT 14006:2008 E PORTARIA INMETRO Nº200/2021, COM A IMAGEM DO MOBILIÁRIO, EMITIDO POR OCP ACOMPANHADO DO RELATÓRIO DE ENSAIO, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM IMAGENS DO CONJUNTO ALUNO PARA O ATENDIMENTO A PORTARIA 200/2021. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE CORROSÃO E ENV

Quantidade: 95 Val. Ref.: 800,64 **Valor Unit.: 470,00** Total Item: 44.650,00

LOTE 12 Quant.: 1 Num: 075 Lance: 600,00 **Total: 12.000,00**

Item: 12 Unidade: CJ Marca: M2V Modelo: CJP01

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO POR UMA MESA E UMA CADEIRA: MESA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 30X50(PAREDE 1,50MM) CHAPA 16, PARA LATERAIS, PARTES INFERIOR E SUPERIOR QUE UNIDAS FORMAM PEÇA ÚNICA EM FORMA DE "I". UMA PEÇA EM FORMA DE TRAVESSA PARA APOIO À SAIA DA MESA EM TUBO 30X50(PAREDE 1,06MM) CHAPA 20. SUPORTES DE FIXAÇÃO PARA O TAMPO E PAINEL EM NÚMERO DE SEIS (CADA UM) EM CHAPA DE AÇO ESPESSURA DE 1,90MM (CHAPA #14) DIMENSÕES DE 35X25, SOLDADOS À ESTRUTURA. FECHAMENTO DOS TOPOS E SAPATAS PÉS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS 30X50(DIMENSÕES 35X60MM), COM CALÇO FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE E REBITADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO 4.8X16 DE ALUMÍNIO E PROTETORES DE PINTURA (DIMENSÕES 300X35X15MM) EM RESINA PLÁSTICA EM FORMA DE "U" NA BASE DOS PÉS, FIXADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXES, PINOS DE PRESSÃO E REBITES DE REPUXO 4,8X16 DE ALUMÍNIO NA COR E TONALIDADE DA TINTA DE ACABAMENTO DA ESTRUTURA. DUAS LATERAIS SUPERIORES EM TUBO 20X40 (PAREDE 1,50MM) CHAPA 16 COM REBAIXO PARA ACOPLAR O PROTETOR DE PINTURA EM RESINA PLÁSTICA (439X43X19MM) EM FORMA DE "U" FIXADOS COM 10 REBITES 3.2X10(SENDO 5 DE CADA LADO) NA COR DO PROTETOR E PORTA CANETAS (204X20MM E PROFUNDIDADE 3MM) DE CADA LADO. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, PROCESSO DE CURA EM ESTUFA A 220°C. TAMPO (1160X450X18MM) EM MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMÍNICO ESPESSURA DE 0,8MM, BORDAS APARENTES (FRONTAL E TRASEIRA) COM ACABAMENTO FREZADO E APLICAÇÃO DE SELADOR E VERNIZ. PAINEL (1160X355X18MM) DA FRONTAL EM MDF REVESTIDO EM AMBOS OS LADOS EM LAMINADO MELAMÍNICO ESPESSURA 0,8MM, FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES 4.5X16 PHP. ALTURA TOTAL 760MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14(1,90MM). PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. ASSENTO (400X430MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO, ANATÔMICOS, COR AZUL. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMET

Quantidade: 20 | Val. Ref.: 845,40 | **Valor Unit.: 600,00** | Total Item: 12.000,00

HILA KELLY RODRIGUES RIBEIRO			**13.219.973/0001-68**	**2.871,20**
LOTE 15	Quant.: 1	Num: 024	Lance: 717,80	**Total: 2.871,20**
Item: 15	Unidade: UN	Marca: Lavor	Modelo: magnum 1800w	

Descrição: LAVADORA DE PRESSÃO, TENSÃO 127V, POTÊNCIA 1800W OU SUPERIOR, MOTOR POR INDUÇÃO UN 1, ACESSÓRIOS COMPATÍVEIS COM A LAVADORA: 1- PISTOLA DE ALTA PRESSÃO COM TRAVA DE SEGURANÇA. 1 - BICO REGULÁVEL. 1 - MANGUEIRA DE 5 METROS. 1 - APLICADOR DE DETERGENTE. 1 - ENGATE-RÁPIDO.

Quantidade: 4 | Val. Ref.: 717,80 | **Valor Unit.: 717,80** | Total Item: 2.871,20

JVRP EQUIPAMENTOS LTDA			**38.143.099/0001-53**	**3.076,00**
LOTE 18	Quant.: 1	Num: 106	Lance: 769,00	**Total: 3.076,00**
Item: 18	Unidade: CJ	Marca: MOVESCO	Modelo: MV-2005	

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

Descrição: MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR): MESA COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 25X25 (PAREDE 1,50MM) QUE COMPÕE A PARTE SUPERIOR MÓVEL DA ESTRUTURA QUE PERMITE O ENCAIXE E A REGULAGEM DE ALTURA. TRAVESSAS SUPERIORES PERPENDICULARES EM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM). PARA FIXAÇÃO DO TAMPO TRÊS TRAVESSAS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,06MM). BASE DOS PÉS EM TUBO 30X50(PAREDE 1,50MM), COLUNAS LATERAIS EM BARRAMENTO DUPLO EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM). NA PARTE INFERIOR TRAVESSA FIXA PARA UNIR OS PÉS EM TUBO DE AÇO 25X25 (PAREDE 1,50MM) NA HORIZONTAL COMO REFORÇO DA ESTRUTURA FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS NA PARTE SUPERIOR PONTEIRAS 25X25 FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE E NAS PARTES (TOPOS) INFERIORES COM PONTEIRAS 30X50 COM CALÇO FIXADAS POR REBITE DE REPUXO TIPO POP 4,8X16. NAS LATERAIS INFERIORES PROTETORES DE PINTURA EM FORMATO DE "U" NAS DIMENSÕES 300X33X12MM DE CADA LADO. SISTEMA DE AJUSTE COMPOSTO DE BUCHAS E MANÍPULOS FABRICADOS EM RESINA PLÁSTICA DE ALTA RESISTÊNCIA. REGULAGEM DE ALTURA EM 4 ESTÁGIOS. DOTADA DE DUAS SAPATA NIVELADORAS QUE PERMITAM A REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DE ATÉ 7CM. PORTA LIVROS TIPO CESTO EM ARAME 3/16, TAMANHO 360MM DE COMPRIMENTO X 90MM DE LARGURA X 265MM DE ALTURA, SOLDADO NA ESTRUTURA COM ESPAÇAMENTO MÁXIMO 60MM X 60MM. TAMPO (900MMX650MM) EM MDF DE 18MM REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM MELAMÍNICO TEXTURA NA COR CASCA DE OVO. BORDAS FREZADAS E LIXADAS COM APLICAÇÃO DE SELADOR E VERNIZ PU. FIXAÇÃO DO TAMPO ATRAVÉS DE SETE PARAFUSOS MITOFIX AUTOATARRAXANTE 4,5X35 PHP. COMO SE TRATA DE UM MÓVEL AJUSTÁVEL SUA ALTURA MENOR É DE 640MM E A MAIOR DE 810MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE, EMITIDO PELA ASSOC. BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT) CUJA CERTIFICADORA ESTEJA ENQUADRADA NO ESCOPO PARA CERTIFICAR O SGQ. O CERTIFICADO DEVERÁ CONTER O SELO DO INMETRO. CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA (FSC), EMITIDO POR CERTIFICADOR RECONHECIDO NACIONAL OU INTERNACIONALMENTE EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, EM ATENDIMENTO AO DECRETO Nº 7.746/2012, ART. 7º, PARA FINS DE COMPROVAÇÃO DAS DIRETRIZES DE SUSTENTABILIDADE NAS CONTRATAÇÕES. RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE CORROSÃO E ENVELHECIMENTO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE A

Quantidade: 4 | Val. Ref.: 769,55 | **Valor Unit.: 769,00** | Total Item: 3.076,00

MUNICIPIO DE NOVO HORIZONTE DO SUL
NOVO HORIZONTE DO SUL-MS

_____

AUTORIDADE: PAULO VITOR FERREIRA GONÇALVES

_____

PREGOEIRO: SUSANA DIAS DUARTE SANMARTINO

_____

MEMBRO DE EQUIPE DE APOIO DÉBORA DE ALMEIDA

_____

MEMBRO DE EQUIPE DE APOIO DEVAIR LUIZ BONETTI FORTE

_____

MEMBRO DE EQUIPE DE APOIO GIOVANE MARTINS DOS SANTOS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 15/2022
PREGÃO ELETRÔNICO N 10/2022

Pelo presente instrumento, o **CISPAR – CONSÓRCIO PÚBLICO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL DO ALTO PARANAÍBA**, Órgão Gerenciador deste Registro de Preços, situado Avenida Professor Aristides Memória, nº 179, bairro Jardim Paulistano, na cidade de Patos de Minas/MG, inscrito no CNPJ 20.782.813/0001-98, representado por seu Presidente, endereço profissional antes indicado, doravante denominado ÓRGÃO GESTOR e **Delta Produtos e Serviços Ltda**., inscrita no CNPJ nº 11.676.271/0001-88, situada na Estrada do Palmital, n.º 5.000, Palmital -Saquarema/RJ -Cep: 28.993-000, neste ato representada pelo seu Procurador, o Senhor **João Manoel De Souza Lima**, brasileiro, solteiro, inscrito no CPF sob o n.º 160.845.497-56, adiante denominada DETENTORA **RESOLVEM**, por meio desta Ata e com integral observância das normas: Lei nº 14.133/21, Decreto nº 7.892/13, Lei Complementar nº 123, de 14.12.2006, e alterações, e, ainda, pelas condições estabelecidas pelo edital e suas partes integrantes, FIRMAM A PRESENTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS-ARP REFERENTE AO PREGÃO ELETRÔNICO acima referenciado, cujo objeto é o **OBJETO:** Registro de Preços para aquisição eventual, futura e parcelada, pelos Municípios Consortes de CISPAR de equipamentos escolares, com Fornecimento e instalação (mão de obra) quando necessário e PREÇOS REGISTRADOS das respectivas propostas apresentadas, classificadas, aceitas/negociadas no certame do **Pregão Eletrônico SRP nº10/2022 realizado em 18/11/2022**, conforme ata de sessão, conforme as Cláusulas e condições que seguem:

1. DO OBJETO

1.1. Registro de Preços para aquisição eventual, futura e parcelada, pelos Municípios Consortes de CISPAR de equipamentos escolares, com Fornecimento e instalação (mão de obra) quando necessário**.**

1.2. Integram esta Ata de Registro de Preço, como se nela estivessem transcritos, o Termo de Referência, o Edital de licitação e a Proposta Comercial apresentada pela CONTRATADA no procedimento supracitado.

1.3. A presente Ata é derivada do procedimento SRP – PREGÃO ELETRÔNICO Nº10/2022, realizado pelo **CISPAR**.

2. DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

2.1. Em consonância ao estabelecido, da Lei 14.133/2021, Art. 84, o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano e poderá ser prorrogado, por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso.

2.2. Durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preços, o **CISPAR** e os Municípios Consortes não serão obrigados a efetuar a aquisição, exclusivamente por seu intermédio, os equipamentos referidos na cláusula primeira, podendo utilizar para tanto, outros meios, desde que permitidos por lei, sem que de fato, caiba recurso ou indenização de qualquer espécie à empresa detentora.

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:48:27 -03'00'

3. DA GERÊNCIA DA PRESENTE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. O gerenciamento deste instrumento caberá ao **CISPAR**.

4. DA ESPECIFICAÇÃO, QUANTIDADE E PREÇO

4.1. Os itens, as especificações, as unidades, as quantidades e os preços estão registrados nesta Ata de Registro de Preços, encontram-se indicados no **Quadro Anexo**:

LOTE 01

Item	Descritivo	Unid	Qtde	Fabricante/ Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor Total
01	**CONJUNTO COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA INFANTIL** Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; Mesa tampo da mesa em ABS com formato retangular com porta copos, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm atendendo a norma técnica NBR 14006/2008 da ABNT, sob tampo retangular com fechamento frontal e lateral , estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço de no mínimo 77mm x 40mm com 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm, com 1,5 de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 52mm, com tolerância de +/- 2,00mm, fabricados em polipropileno vigem injetados na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de parafusos; altura tampo chão aproximadamente 590mm. Porta mochila em formato de gancho retrátil confeccionado em resina plástica de alto impacto. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem interligados, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento medindo 340mm de largura por 340mm de profundidade, fixado à estrutura por parafusos. Altura assento/chão 349mm. Encosto medindo 340mm de largura por 280mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, com alça para facilitar o carregamento da cadeira, fixado à estrutura por parafusos. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada com pés e 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo aletas na base menor e na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção. Apresentar junto a proposta: Certificado de acordo com a Norma NBR 14006/2008, obedecendo à Portaria 401/2020 do INMETRO - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. - Catálogo.	Conj.	2.000	Própria/ Desk/ CJA-3	R$ 1.074,00	R$ 2.148.000,00
02	**CONJUNTO ALUNO EMPILHÁVEL – TAMANHO 3 (INFANTIL) – COR AMARELA.** Mobiliário escolar composto por dois elementos independentes – (1) mesa e (1) cadeira. Mesa com tampo em formato retangular injetado em ABS (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, sem qualquer tipo de nervura para evitar rechupe na área de trabalho, sendo micro texturizada contento um rebaixo de 0,6mm delineando a área do usuário, com bordas polidas e brilhantes. Tampo medindo 605mm de largura, 450mm de profundidade, borda em contato com o usuário 23mm, borda frontal e lateral 43mm. Com 2 orifícios de cada lado onde passam os tubos que dão sustentação ao tampo e fixação do tampo e o porta livro. Porta-lápis em toda parte frontal do tampo, podendo acomodar 9 lápis, medindo no mínimo 30mm de largura, 490mm de comprimento e 15mm de profundidade, interligado ao porta copo. Porta copo/garrafa medindo 80mm de comprimento, 80mm de largura e 40mm de profundidade. Porta livros fechado nas partes traseira e laterais, com orifício	Conj.	1.500	Própria/ Desk/ CAE-CJA 03	R$ 795,00	R$ 1.192.500,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:48:51 -03'00'

	de ventilação, com capacidade de 14 litros, injetado em polipropileno na cor preta, unificado e fixado ao tampo formando um elemento único. Altura tampo ao chão 580mm. Estrutura da mesa, requadro que da sustentação ao tampo formado por três tubos 20x20mm sendo um reto centralizado e dois dobrados de forma orgânica fazendo a ligação com os pés da mesa transcendendo as bordas laterais do tampo. Pés em formato de "U" permitindo o empilhamento da mesa. Ponteiras, para a proteção dos pés, confeccionadas em polipropileno na cor preta, medindo 20mm x 20mm.Estrutura tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintada por tinta epóxi eletrostática. Cadeira 4 pés permitindo o empilhamento, com assento e encosto interligados, em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 340mm de largura por 340mm de profundidade, fixado à estrutura por parafusos. Altura assento/chão 349mm. Encosto medindo 340mm de largura por 280mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro da base do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura dos pés em tubo aço industrial medindo 20mm x 20mm, em formato de "U" para empilhamento. Reforço do assento em dois tubos de aço industrial medindo 5/8". Ponteiras, para a proteção dos pés, confeccionadas em polipropileno na cor preta. Toda a estrutura é tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade, interligados por solda MIG e pintada por tinta epóxi eletrostática. Apresentar junto a proposta: Certificado de acordo com a Norma NBR 14006/2008, obedecendo à Portaria 105/2012 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
03	**Conjunto Trapézio em Resina Plástica de Alto Impacto.** **Conjunto composto de 06 mesas, 06cadeiras e 1 mesa central – Tamanho infantil** **Mesa** em formato trapézio, possibilitando a formação de círculos com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central, para uso coletivo e não individual, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura do tampo da mesa formado por 03 tubos em aço industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. Altura 59cm. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura da mesa formada por duas colunas laterais paralelas em tubo de aço industrial em formato oblongular medindo 20mm x 48mm unindo a estrutura da base do tampo aos pés. Base dos pés em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meio de parafusos. **Cadeira** individual com assento e encosto em polipropileno injetado, certificada Conforme Norma ABNT NBR 14006/2008. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados. Fixação através de parafusos não aparentes. Assento com bordas arredondadas contornando toda a peça, revestindo a base do assento e em contato com as pernas do usuário totalmente boleada para não machucar, superfície com espessura mínima de 4mm, medindo 340mm de largura por 340mm de profundidade. Altura assento ao chão: 350 mm (+/-10). Fixação através de parafusos não aparentes. Encosto com bordas arredondadas contornando toda a peça, sem orifícios, medindo 340mm de largura por 280 mm de extensão vertical, com alça para facilitar o carregamento da cadeira e com marca injetada em alto-relevo. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material	Conj.	1.000	Própria/ Desk/ P-CT3-LP-C	R$ 6.580,00	R$ 6.580.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:49:11 -03'00'

cispar
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba

	plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Mesa central** sextavada, tampo injetado em resina plástica na cor bege, com no mínimo com 4mm de espessura e fixado a estrutura através de 03 parafusos não aparentes, cada lado medindo 235mm (medida interna). Tampo com 13 cavidades, permitindo a divisão dos materiais e acoplar copo, sendo 1 cavidade central hexagonal, 06 cavidades lado a lado com 06 porta copos ao lado. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial 7/8, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 150 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
04	**CONJUNTO MERENDA COM 04 LUGARES COM CADEIRA SUPERVISOR.** **Mesa** com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30 mm com bordas em PVC em todo seu perímetro, fixada à estrutura através parafusos. Medindo 1830 x 960 mm, com 04 cavidades 300 x 240 mm. **Assentos** embutidos em resina termoplástica injetada com área útil de 290 x 230 mm, com 4 mm de espessura, possuindo coluna entre pernas da criança com mínimo de 30mm, encosto com altura de aproximadamente 260mm, altura entre o assento e o tampo de aproximadamente 160 mm, espaço mínimo para as perna de aproximadamente 120mm de altura 100mm de largura. Um cinto de segurança em nylon em cada assento. O assento deverá possuir acabamento arredondado para não machucar as pernas das crianças. Lado posterior da mesa em forma de arco com 1000 mm de área, permitindo o fácil acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura tampo/chão 760 mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos oblongo 20x48 mm, moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50 por 30 mm nas extremidades da parte interna do tampo, 4 colunas, sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço industrial retangular 80 por 40 mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50 x 30mm. Pés duplos em formato de SKI confeccionados em tubo 50 por 25 mm. Sapatas dianteiras medindo 50 x 50mm e traseira medindo 50 x 200mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. O mobiliário não deverá trazer nenhum risco para os bebês. **Cadeira giratória** para supervisor com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm com 1,5 de espessura, base do assento confeccionado por duas barras	Conj.	200	Própria/ Desk/ PCM4-REG	R$ 7.027,00	R$ 1.405.400,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:49:38 -03'00'

	medindo16mm x 30mm com 1,5 de espessura, sustentados por mecanismo de alta resistência fixo com regulagem de altura a gás. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Altura da regulagem assento ao chão: Máxima de 500mm e mínima de 370mm aproximadamente. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF. - Certidão Negativa junto ao IBAMA. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Polipropileno), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
05	**Mesa quadrada com 04 cadeiras – Tamanho infantil.** Conjunto mesa com 04 cadeiras. **Mesa** com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mmx800mm de diâmetro, confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno, altura da borda sem emenda com no mínimo 30mm brilhante. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado. Barras de ligação entre os pés em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. **Cadeira** com assento e encosto em resina plástica virgem interligados, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento medindo 340mm x 340mm (+/-5mm), fixado à estrutura por parafusos. Altura assento/chão 349mm. Encosto medindo 335mm x 300mm (+/-5mm), com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado à estrutura por parafusos. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada com pés e 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo aletas na base menor e na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS),	Conj.	1.000	Própria/ Desk/ P-CPE-3	R$ 2.672,00	R$ 2.672.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:50:02 -03'00'

	para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
06	**Conjunto refeitório com tampo injetado infantil 12 lugares.** **Mesa** com tampo bipartido medindo 2400mmx800mmx590mm confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Marca injetada no tampo. Fixado a estrutura por meios de parafusos. Altura tampo/chão 590mm. Base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,5mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 163mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. **Cadeira** com assento e encosto em resina plástica virgem interligados, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento medindo 340mm de largura por 340mm de profundidade, fixado à estrutura por parafusos. Altura assento/chão 349mm. Encosto medindo 340mm de largura por 280mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, com alça para facilitar o carregamento da cadeira, fixado à estrutura por parafusos. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada com pés e 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo aletas na base menor e na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**	Conj.	500	Delta/ Desk/ P-CR3-2T	R$ 7.006,00	R$ 3.503.000,00
07	**Estante em tubo de Aço com 3 prateleiras e 9 caixas de 16 litros - (Guarda Tudo).** Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em tubo de aço redondo 5/8", com inclinação de 17º aproximadamente. Estrutura lateral em tubo de aço redondo 7/8", com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 71 cm de comprimento x 50 cm de largura x 100 cm de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta, injetada em polipropileno, coloridas. As caixas são arredondadas nas bordas para evitar pontas cortantes. Capacidade das caixas: 16 litros. Dimensões das caixas: 520 mm de comprimento x 210 mm de largura,	Un	500	Própria/ Desk/ EST-3	R$ 2.231,00	R$ 1.115.500,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:50:24 -03'00'

	altura das laterais e fundos 170 mm de altura, com a parte frontal da caixa boleada e altura de 90mm, com espessura mínima de 4mm, para melhor manuseio dos objetos. **Apresentar junto a proposta:** - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
08	**PISOS** em resina plástica, placas 30x30, acoplados, confeccionadas em polipropileno com EVA, com aditivos especiais contra ações de raios UV e condições climáticas placas quadradas de 300,0mm x 300,0mm com espessura de 6mm e altura total 15mm, encaixáveis através de encaixes macho-fêmea, anti-derrapantes, auto drenante, com ranhuras de 3,5mm, possui resistência de até 300kg por m². Laudo técnico de flamabilidade de acordo com a Norma ASTM-D635 de no mínimo 17 segundos **- Catálogo.**	M²	5.000	Desk/ Desk/ PISO	R$ 520,00	R$ 2.600.000,00
09	**Arremates laterais para Pisos Plásticos** Arremates laterais produzidos com matéria-prima (PP+EVA) e "máster batch" (cores a definir), com aditivos especiais contra ações de raios UV, recomendados para as mais variadas condições climáticas, com estabilidade de cor e características mecânicas. A concepção dos arremates laterais para pisos plásticos, são constituídos por placas em formato triangular de 300 x 50 mm com 15 mm de altura em um dos lados, tornando-os invisíveis, encaixáveis através de dispositivos macho-fêmea, com design especial que possibilita a drenagem e evaporação total da água, possuindo reforço na parte interior para total estabilidade e resistência. **- Catálogo.**	Un	1.000	Desk/ Desk/ PISO-L	R$ 12,70	R$ 12.700,00
10	**Arremates de quina para Pisos Plásticos** Arremates de quina produzidos com matéria-prima (PP+EVA) e "máster batch" (cores a definir), com aditivos especiais contra ações de raios UV, recomendados para as mais variadas condições climáticas, com estabilidade de cor e características mecânicas. A concepção dos arremates de quina para pisos plásticos, são constituídos por placas em formato de quadrante de círculo com 50 mm de raio com 15 mm de altura em um dos lados, tornando-os invisíveis, encaixáveis através de dispositivos macho-fêmea, com design especial que possibilita a drenagem e evaporação total da água, possuindo reforço na parte interior para total estabilidade e resistência. **- Catálogo.**	Un	500	Desk/ Desk/ PISO-Q	R$ 3,10	R$ 1.550,00
11	**Conjunto Hexagonal em resina termoplástica** **Composto de mesa e 6 cadeiras – tamanho infantil.** **Mesa** com tampo liso bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Base da mesa formada por um tubo único, medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2" polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado. Altura tampo/chão 590mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **Cadeira** com assento e encosto em resina plástica virgem interligados, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento medindo 340mm de largura por 340mm de profundidade, fixado à estrutura por parafusos. Altura assento/chão 349mm. Encosto medindo 340mm de largura por 280mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, com alça para facilitar o carregamento da cadeira,	Conj.	1.000	Própria/ Desk/ P-CHX-3	R$ 4.011,00	R$ 2.807.700,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:50:46 -03'00'

	fixado à estrutura por parafusos. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada com pés e 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo aletas na base menor e na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
VALOR TOTAL DO LOTE 01: VINTE E QUATRO MILHÕES, TRINTA E OITO MILHÕES, TREZENTOS E CINQUENTA REAIS.					**R$ 24.038.350,00**	

LOTE 02

Item	Descritivo	Unid	Qtde	Fabricante/ Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor Total
01	**Conjunto composto de mesa e cadeira fixa médio.** Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular com porta copos, tampo medindo 650mm x 510mm atendendo a norma técnica NBR 14006/2008 da ABNT, sob tampo retangular com fechamento frontal e lateral , estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço de no mínimo 77mm x 40mm com 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm, com 1,5 de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, medindo 162mm x 53mm e 100mm x 53mm, com tolerância de +/- 2,00mm, fabricados em polipropileno vigem injetados na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de parafusos; altura tampo chão aproximadamente 640mm. Porta mochila em formato de gancho retrátil confeccionado em resina plástica de alto impacto. Cadeira com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 380mm de profundidade, fixado por parafuso. Altura assento/chão 384mm. Encosto medindo 405mm de largura por 300mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, sem orifícios e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada em auto-relevo, fixado por parafuso. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida	Conj.	2.000	Própria/ Desk/ CJA-4	R$ 1.202,00	R$ 2.404.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:51:15 -03'00'

	do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Apresentar junto a proposta Certificado de acordo com a Norma NBR 14006/2008, obedecendo à Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
02	**CONJUNTO ALUNO EMPILHÁVEL. – TAMANHO 4 JUVENIL - COR VERMELHO** Mobiliário escolar composto por dois elementos independentes – (1) mesa e (1) cadeira. Mesa com tampo em formato retangular injetado em ABS (acrilonitrila butadieno Estireno), virgem, isento de cargas minerais, sem qualquer tipo de nervura para evitar rechupe na área de trabalho, sendo micro texturizada contento um rebaixo de 0,6mm delineando a área do usuário, com bordas polidas e brilhantes. Tampo medindo 605mm de largura, 450mm de profundidade, borda em contato com o usuário 23mm, borda frontal e lateral 43mm. Com 2 orifícios de cada lado onde passam os tubos que dão sustentação ao tampo e fixação do tampo e o porta livro. Porta-lápis em toda parte frontal do tampo, podendo acomodar 9 lápis, medindo no mínimo 30mm de largura, 490mm de comprimento e 15mm de profundidade, interligado ao porta copo. Porta copo/garrafa medindo 80mm de comprimento, 80mm de largura e 40mm de profundidade. Porta livros fechado nas partes traseira e laterais, com orifício de ventilação, com capacidade de 14 litros, injetado em polipropileno na cor preta, unificado e fixado ao tampo formando um elemento único. Altura tampo ao chão 640mm. Estrutura da mesa, requadro que da sustentação ao tampo formado por três tubos 20x20mm sendo um reto centralizado e dois dobrados de forma orgânica fazendo a ligação com os pés da mesa transcendendo as bordas laterais do tampo. Pés em formato de "U" permitindo o empilhamento da mesa. Ponteiras, para a proteção dos pés, confeccionadas em polipropileno na cor preta, medindo 20mm x 20mm.Estrutura tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintada por tinta epóxi eletrostática. Cadeira 4 pés permitindo o empilhamento, com assento e encosto interligados, em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 380mm de profundidade, fixado por parafuso. Altura assento/chão 384mm. Encosto medindo 405mm de largura por 300mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, sem orifícios e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro da base do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura dos pés em tubo aço industrial medindo 20mm x 20mm, em formato de "U" para empilhamento. Reforço do assento em dois tubos de aço industrial medindo 5/8". Ponteiras, para a proteção dos pés, confeccionadas em polipropileno na cor preta. Toda a estrutura é tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade, interligados por solda MIG e pintada por tinta epóxi eletrostática. Apresentar junto a proposta Certificado do produto especificado de acordo com a Norma NBR 14006/2008, obedecendo à Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**	Conj.	2.000	Própria/ Desk/ CAE-CJA 04	R$ 828,00	R$ 1.656.000,00
03	**Conjunto refeitório com tampo injetado juvenil 08 lugares.** **Mesa** com tampo bipartido medindo 2400mmx800mmx640mm confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Marca	Conj.	250	Própria/ Desk/ PCR4-2T	R$ 8.478,00	R$ 2.119.500,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:51:34 -03'00'

cispar
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba

	injetada no tampo. Fixado a estrutura por meios de parafusos. Altura tampo/chão 640mm. Base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm x 1,2mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm x 1,2 mm e uma barra de ligação do tampo confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mmx 1,2mm. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo no tampo da mesa. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafuso. **Cadeira** com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 380mm de profundidade, fixado por parafuso. Altura assento/chão 384mm. Encosto medindo 405mm de largura por 300mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, sem orifícios e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada em auto-relevo, fixado por parafuso. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
04	**Conjunto Hexagonal em resina termoplástica Composto de mesa e 6 cadeiras – tamanho médio.** **Mesa** com tampo liso bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Base da mesa formada por um tubo único, medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado.	Conj.	500	Própria/ Desk/ P-CHX-4	R$ 5.613,00	R$ 2.806.500,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Dados: 2022.12.20 07:51:54 -03'00'

	Altura tampo/chão 640mm. Marca injetada em auto-relevo deverá estar no tampo da mesa. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **Cadeira** com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 380mm de profundidade, fixado por parafuso. Altura assento/chão 384mm. Encosto medindo 405mm de largura por 300mm de extensão vertical, com espessura mínima de 4,5mm, sem orifícios e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada em auto-relevo, fixado por parafuso. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
VALOR TOTAL DO LOTE 02: DEZENOVE MILHÕES, NOVECENTOS E TRINTA MIL REAIS.					**R$ 8.986.000,00**	

LOTE 03

Item	Descritivo	Unid	Qtde	Fabricante/ Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor Total
01	**Conjunto composto de mesa e cadeira fixa adulto.** Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular com porta copos, tampo medindo 650mm x 510 mm atendendo a norma técnica NBR 14006/2008 da ABNT, sob tampo retangular com fechamento frontal e lateral , estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço de no mínimo 77mm x 40mm com 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, medindo 162mm x 53mm e 100mm x 53mm, com tolerância de +/- 2,00mm, fabricados em polipropileno vigem injetados na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de parafusos; altura tampo chão 760mm. Porta mochila em formato de gancho retrátil confeccionado em resina plástica de alto impacto. Cadeira com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Altura assento ao chão 460mm.	Conj.	2.000	Própria/ Desk/ CJA-6	R$ 1.319,00	R$ 2.638.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:52:15 -03'00'

cispar
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba

	Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Apresentar junto a proposta Certificado de acordo com a Norma NBR 14006/2008, obedecendo à Portaria 401/2020 do INMETRO. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
02	**CONJUNTO ALUNO EMPILHÁVEL. – TAMANHO 6 ADULTO - COR AZUL** Mobiliário escolar composto por dois elementos independentes – (1) mesa e (1) cadeira. Mesa com tampo em formato retangular injetado em ABS (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, sem qualquer tipo de nervura para evitar rechupe na área de trabalho, sendo micro texturizada contento um rebaixo de 0,6mm delineando a área do usuário, com bordas polidas e brilhantes. Tampo medindo 605mm de largura, 450mm de profundidade, borda em contato com o usuário 23mm, borda frontal e lateral 43mm. Com 2 orifícios de cada lado onde passam os tubos que dão sustentação ao tampo e fixação do tampo e o porta livro. Porta-lápis em toda parte frontal do tampo, podendo acomodar 9 lápis, medindo no mínimo 30mm de largura, 490mm de comprimento e 15mm de profundidade, interligado ao porta copo. Porta copo/garrafa medindo 80mm de comprimento, 80mm de largura e 40mm de profundidade. Porta livros fechado nas partes traseira e laterais, com orifício de ventilação, com capacidade de 14 litros, injetado em polipropileno na cor preta, unificado e fixado ao tampo formando um elemento único. Altura tampo ao chão 760mm. Estrutura da mesa, requadro que da sustentação ao tampo formado por três tubos 20x20mm sendo um reto centralizado e dois dobrados de forma orgânica fazendo a ligação com os pés da mesa transcendendo as bordas laterais do tampo. Pés em formato de “U” permitindo o perfeito empilhamento da mesa. Ponteiras, para a proteção dos pés, confeccionadas em polipropileno na cor preta, medindo 20mm x 20mm.Estrutura tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintada por tinta epóxi eletrostática. Cadeira 4 pés permitindo o empilhamento, com assento e encosto interligados, em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura x 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Altura assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada. Tubo de aço industrial medindo 16mm x 30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro da base do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura dos pés em tubo aço industrial medindo 20mm x 20mm, em formato de “U” para empilhamento. Reforço do assento em dois tubos de aço industrial medindo 5/8”. Ponteiras, para a proteção dos pés, confeccionadas em polipropileno na cor preta. Toda a estrutura é tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade, interligados por solda MIG e pintada por tinta epóxi eletrostática **Apresentar junto a proposta Certificado de acordo com a Norma NBR 14006/2008, obedecendo à Portaria 401/2020 do INMETRO.** - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**	Conj.	3.000	Própria/ Desk/ CAE-CJA 06	R$ 856,00	R$ 2.568.000,00
03	**Cadeira Prancheta regulável em Resina Termoplástica de Alto Impacto Tamanho Adulto** Cadeira Escolar com prancheta frontal regulável confeccionada em resina termoplástica ABS, fixadas sem parafusos, sustentada por 2 tubos 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, sem rugas, dobrados pelo	Un	2.000	Própria/ Desk/ PF6	R$ 939,00	R$ 1.878.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Dados: 2022.12.20 07:52:38 -03'00'

cispar
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba

	processo de conformação mecânica por dobramento, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira e sem mão francesa deixando livre o espaço das pernas do usuário. Os dispositivos de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal são compostos por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1" 1/8• (uma polegada e um oitavo) que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4"• (três quartos de polegada), se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP pelo processo de injeção, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm. O design das laterais sendo côncava de um lado e convexa de outra, possibilitando encaixe entre pranchetas quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura. Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em auto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado, sem nenhuma protuberância e reentrância nesta área de trabalho. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés com capacidade de 20 litros aproximadamente. Porta mochila retrátil confeccionado em polipropileno. Assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Altura assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 16671/2018.** Em atenção ao público P.O. (pessoas obesas), este item deverá ter até 5% do seu quantitativo ajustado às medidas mínimas de 750mm x 500mm para o assento e medidas mínimas de 750mm x 350mm para o espaldar, confeccionadas em resina plástica 41 mantendo o mesmo o design. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
04	**Cadeira com prancheta lateral.** Cadeira Escolar com prancheta lateral para destro ou canhoto em resina termoplástica ABS, capaz de comportar uma folha de papel A4 na horizontal / vertical sendo acoplada à cadeira e fixada através de 05 parafusos auto atarrachantes invisíveis, dotada de porta lápis na posição vertical com capacidade de armazenar 05 lápis ou canetas. Prancheta medindo: 56cm X 33,5cm (+/- 5%).	Un	1.000	Própria/ Desk/ PU6	R$ 763,00	R$ 763.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Dados: 2022.12.20 07:53:02 -03'00'

cispar
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba

	Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés com capacidade de 20 litros aproximadamente. Porta mochila retrátil confeccionado em polipropileno. Assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Altura assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta certificado emitido por OCP de acordo com a Norma NBR 16671/2018.** Em atenção ao público P.O. (pessoas obesas), este item deverá ter até 5% do seu quantitativo ajustado às medidas mínimas de 750mm x 500mm para o assento e medidas mínimas de 750mm x 350mm para o espaldar, confeccionadas em resina plástica mantendo o mesmo o design. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
05	**Conjunto refeitório com tampo injetado adulto 08 lugares.** **Mesa** com tampo bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Marca injetada no tampo. Fixado a estrutura por meios de parafusos. Altura tampo/chão 760mm. Base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo no tampo da mesa. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafuso. **Cadeira** com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos.	Conj.	200	Própria/ Desk/ PCR6-2T	R$ 9.280,00	R$ 1.856.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:53:27 -03'00'

	Altura assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
06	**Conjunto professor.** Mesa com tampo medindo 1200mm de comprimento por 800mm de largura, com uma das extremidades reta de 800mm de largura e a outra extremidade oval com raio de 400mm, confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **Cadeira** com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Altura assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade	Conj.	400	Própria/ Desk/ PCP-6	R$ 3.085,00	R$ 1.234.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:53:47 -03'00'

cispar
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba

	e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
07	**Cadeira adulto sobre longarinas para pessoas com sobrepeso, com 03 lugares.** Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 750mm x 500mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente. Espaldar com medidas mínimas 750mm x 350mm com puxador para facilitar o carregamento. Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**	Un	200	Própria/ Desk/ LP6-OB	R$ 3.298,00	R$ 659.600,00
08	**Conjunto Hexagonal em resina termoplástica** **Composto de mesa e 6 cadeiras – tamanho adulto** **Mesa** com tampo liso bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Base da mesa formada por um tubo único, medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado.	Conj.	400	Própria/ Desk/ PCHX-6	R$ 5.996,00	R$ 2.398.400,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:54:13 -03'00'

	Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **Cadeira** com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Altura assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Estrutura reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
09	**Cadeira adulto sobre longarinas, com 03 lugares.** Cadeira sobre estrutura, com assento e encosto, confeccionados em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura por 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm, fixado por parafusos. Altura assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira, com marca injetada, fixados por meios de parafusos, (+/-5mm). Estrutura base do assento metálica, reforçada em peça única com pés e 02 colunas laterais em material plástico, evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com o assento com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo no mínimo 2 aletas na base menor e 3 aletas na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção, medindo 160mm x 45mm e 75mm x 45mm. Medida do pé 480mm x 40mm a 45mm nas extremidades. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m;	Un	500	Própria/ Desk/ L-P-6	R$ 2.358,00	R$ 1.179.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:54:35 -03'00'

	- Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
VALOR TOTAL DO LOTE 03: VINTE E OITO MILHÕES, SESSENTA E SEIS MIL REAIS.					**R$ 15.174.000,00**	

LOTE 04

Item	Descritivo	Unid	Qtde	Fabricante/ Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor Total
01	**Mesa para Cadeirante com regulagem de altura.** Mesa com regulagem de altura com tampo em compensado multilaminado de 30 mm, revestida em fórmica (diversas cores), com bordas em PVC, medindo 900 mm x 640 mm, com cavidade "meia – lua", medindo aproximadamente 590 mm x 550 mm. Estrutura em tubo de aço industrial retangular com base do tampo em tubo 50 x 25 mm, chapa 16, colunas em tubo 80 x 40 mm, na parte superior, com 4 regulagens de altura a cada 30 mm, podendo pendurar mochila. Base dos pés em tubo 50 x 25 mm, com ponterias sapatas da cor do tampo fixadas por parafuso. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **Apresentar junto a proposta** - Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF. - Certidão Negativa junto ao IBAMA. **- Catálogo.**	Un	100	Própria/ Desk/ MCAD	R$ 2.2200,00	R$ 222.000,00
02	**Conjunto refeitório mesa em resina com banco em fórmica.** **Composto de mesa e 2 bancos tamanho infantil** **Mesa** com tampo medindo 3200mmx800mmx590mm confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Marca injetada no tampo. Fixado a estrutura por meios de parafusos. Altura tampo/chão 590mm. Base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais e uma central, unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,5mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 163mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Banco com assento confeccionado em compensado multilaminado 30 mm, revestidos em Fórmica, base do assento em tubo de aço retangular 20x40mm, com espessura mínima de 1,2mm. Estrutura reforçada com pés em material plásticos e 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste. Medida do Banco: 3200 x 280 x 350 cm. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que	Conj.	400	Própria/ Desk/ CR3-3	R$ 6.980,00	R$ 2.792.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Dados: 2022.12.20 07:54:55 -03'00'

	fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF. - Certidão Negativa junto ao IBAMA. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**					
03	**Conjunto Refeitório mesa Em Resina Termoplástica Medindo 3200mm, adulto com 2 bancos** **Mesa** com tampo bipartido medindo 3200mmx800mmx760mm confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem, isento de cargas minerais, superfície com espessura mínima de 6mm micro texturizado, bordas duplas sendo a borda externa com espessura de 3,5mm e borda interna 1,8mm conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura, altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Marca injetada no tampo. Fixado a estrutura por meios de parafusos. Altura tampo/chão 760mm. Base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais e uma central unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo no tampo da mesa. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafuso. Banco com assento confeccionado em compensado multilaminado 30 mm, revestidos em Fórmica cinza; com bordas em PVC; base do assento em tubo de aço retangular 20x40mm, com espessura mínima de 1,2mm. Estrutura reforçada com pés em material plásticos e 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste. Medida do Banco: 3,20x0,40x0,46 cm. **Apresentar junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado. - Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m; - Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF. - Certidão Negativa junto ao IBAMA. - Laudo emitido por laboratório quando a atividade anti-viral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Prolipopileno e ABS), para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com logaritmos maior ou igual a 2. **- Catálogo.**	Conj	400	Própria/ Desk/ CR6-3	R$ 8.390,00	R$ 3.356.000,00
VALOR TOTAL DO LOTE 04: CINCO MILHÕES E NOVECENTOS MIL REAIS.					**R$ 6.370.000,00**	

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:55:14 -03'00'

cispar
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Sustentável do Alto Paranaíba

LOTE 05

Item	Descritivo	Unid	Qtde	Fabricante/ Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor Total
01	**Caixa Plástica Transpack de 30 litros com tampa.** Caixas plásticas próprias para transportar e armazenar produtos, fabricadas em Resina Plástica de alta resistência, são altamente resistentes a impacto, empilháveis, encaixáveis quando vazias e duráveis. C: 560mm, L: 360mm e H: 220mm (total com tampa) Junto a proposta apresentar: - Catálogo. - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila), com ensaio atestando a resistência ao impacto izod de 250 j/m;	Un	300	Desk / Desk/ CX-30T	R$ 308,00	R$ 92.400,00
02	**Caixa Plástica Transpack de 50 litros com tampa.** Caixas plásticas próprias para transportar e armazenar produtos, fabricadas em Resina Plástica de alta resistência, são altamente resistentes a impacto, empilháveis, encaixáveis quando vazias e duráveis. Medidas: C: 560mm, L: 360mm e H: 345mm (total com tampa). **Junto a proposta apresentar catálogo.**	Un	300	Desk / Desk/ CX-50T	R$ 358,00	R$ 107.400,00
03	**Caixa desmontável** Própria para transportar, armazenar e organizar produtos, fabricada em resina plástica de alta resistência, composta por duas tampas superiores e uma porta lateral facilitando o acesso ao produto. Possui encaixes laterais para acomodação das mãos afim de facilitar a movimentação. Desmontáveis, empilháveis e duráveis. Quando montada apresenta 40 cm de largura, altura de 33 cm e profundidade de 59 cm e capacidade de armazenagem de 55 litros aproximadamente. Quando não utilizada (vazia) é possível desmontá-la com facilidade otimizando o transporte e a área necessária para armazenamento. Desmontadas apresentam 40 cm de largura, altura de 7,5 cm e profundidade de 59 cm. **Junto a proposta apresentar catálogo.**	Un	300	Desk / Desk/ CX-D	R$ 358,00	R$ 107.400,00
VALOR TOTAL DO LOTE 05: TREZENTOS E SETE MIL E DUZENTOS REAIS.					**R$ 307.200,00**	

LOTE 06

Item	Descritivo	Unid	Qtde	Fabricante/ Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor Total
01	**ASSENTO DESPORTIVO COM ENCOSTO** Assento desportivo anatômico com encosto, confeccionado em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos, com proteção contra raios ultravioletas com aditivos para proteção anti-UV para 05 anos e retardante anti-chama UL94VO. Reforços interiores estrategicamente posicionados (invisíveis quando montados) encosto com parede dupla para maior resistência. Fixação direta na arquibancada ou em estrutura metálica através de 5 parafusos, sendo 2 não visíveis fixados na parte superior, 2 na parte traseira e 1 na parte frontal com elevada resistência as forças de arrancamento. Escoamento de água através de uma canaleta na parte frontal do assento. A marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar na parte traseira do assento. Medidas mínimas: comprimento: 44cm, largura: 44cm, altura acima do piso: 33cm altura total: 37,5cm. Espessura média: 4,50mm. Entregue instalado. Apresentar junto a proposta: cerificado de acordo com a norma da ABNT 15925/2011, em cumprimento a portaria 622 do INMETRO. **Junto a proposta apresentar catálogo.**	Un	6.000	Desk / Desk/ X-A-CE	R$ 630,00	R$ 3.780.000,00
02	**ASSENTO DESPORTIVO SEM ENCOSTO** Assento desportivo anatômico sem encosto, confeccionado em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos, com proteção contra raios ultravioletas. Reforços interiores estrategicamente posicionados (invisíveis quando montados). Fixação direta na arquibancada ou em estrutura metálica através de 3 parafusos, sendo 2 não	Un	4.000	Desk / Desk/ X-A-SE	R$ 564,00	R$ 2.256.000,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:55:37 -03'00'

	visíveis fixados na parte superior e 1 na parte frontal com elevada resistência as forças de arrancamento. Escoamento de água através de uma canaleta na parte frontal do assento. A marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar na parte traseira do assento Medidas mínimas: comprimento: 37,5cm. Largura: 39cm. Altura acima do piso: 135,0 mm. Altura total: 195,0 mm. Espessura média: 4,50mm. **Junto a proposta apresentar catálogo.**					
VALOR TOTAL DO LOTE 06: SETE MILHÕES E OITENTA MIL REAIS.					**R$ 6.036.000,00**	

LOTE 07

Item	Descritivo	Unid	Qtde	Fabricante/ Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor Total
01	**LOUSA ESCOLAR EM AÇO CERÂMICO** MEDINDAS DE 2,00M DE LARGURA POR 1,20M DE ALTURA Estrutura Mecânica: Lousa para escrita utilizando pincel para quadro branco, moldura robusta em alumínio estrutural anodizado natural fosco e cantos em alumínio boleados visando evitar acidentes com cantos vivos da lousa. Construída em material leve, reciclável, pesando entre 8 e 14 kg. Sendo a sua superfície frontal formada por : A Superfície de trabalho é revestida por aço cerâmico, na cor branca de baixa reflexão e alta durabilidade, superfície antivandalismo e antibacteriana, que possibilita a limpeza com álcool 70° ou solução a base de hipoclorito(água sanitária) ou detergente e água, seguindo as recomendações sanitárias vigentes com intuito de evitar propagação de fungos, vírus e bactérias, sua superfície com espessura aproximada de 1mm de alta resistência superficial, resistente também a manchas, ao calor, a umidade, sofisticado e durabilidade. A superfície traseira formada por chapa de aço com revestimento antioxidante. Sendo a superfície frontal disponível na cor branca e na face posterior na cor natural do material anticorrosivo. Ambas as superfície frontal como posterior são produzidas no processo de revestimento em rolo, o que garante maior qualidade, durabilidade e homogeneidade no seu revestimento O seu interior formado por EPS (Poliestireno Expandido), material super leve, à prova d'água. O quadro acompanha suporte para fixação em paredes, com regulagem lateral, fabricado em aço carbono e revestimento anticorrosivo. A fixação do suporte no quadro é feito por parafusos com cabeça Philips, com rosca métrica para facilitar a montagem. Seu porta pincel deve possuir acabamento tipo tampa em plástico injetado em ambos os lados a fim de evitar acidentes durante o uso. A embalagem acompanha protetores especiais para amortizar o impacto numa eventual queda do equipamento, bem como minimizar o efeito das vibrações causadas durante o transporte a longas distâncias. Acessórios da Lousa 01 Porta Pincel em alumínio adonisado natural fosco 01 Kit de suporte para parede Dimensões mínimas 2,00m de largura por 1,20m de altura Peso máximo sem embalagem 20 Kg Características Adicionais: Temperatura ambiente de funcionamento: -5°C a 40°C Funcionamento em umidade relativa não condensada de 5% a 95%. **Apresentar Junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15 na superfície do aço cerâmico, emitido por laboratório, no mínimo 300 horas, - Laudo emitido por laboratório referente a superfície do aço cerâmico conforme norma ABNT NBR 14535 medindo dureza a lápis maior que 2H **-Catálogo.**	Un	300	Desk / Desk/ Q-2-AC	R$ 4.984,00	R$ 1.495.200,00
02	**LOUSA ESCOLAR EM AÇO CERÂMICO** MEDIDAS 3,00M DE LARGURA POR 1,20M DE ALTURA Estrutura Mecânica: Lousa para escrita utilizando pincel para quadro branco, moldura robusta em alumínio estrutural anodizado natural fosco e cantos em alumínio boleados visando evitar acidentes com cantos vivos da lousa. Construída em material leve, reciclável, pesando entre 8 e 14 kg. Sendo a sua superfície frontal formada por : A Superfície de trabalho é revestida por aço cerâmico, na cor branca de baixa reflexão e alta durabilidade, superfície antivandalismo e antibacteriana, que possibilita a limpeza com álcool 70° ou solução a base de hipoclorito(água sanitária) ou detergente e água, seguindo as recomendações sanitárias vigentes com intuito de evitar propagação de fungos, vírus e bactérias, sua superfície	Un	300	Desk/ Desk/ Q-3-AC	R$ 6.439,00	R$ 1.931.700,00

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:55:57 -03'00'

	com espessura aproximada de 1mm de alta resistência superficial, resistente também a manchas, ao calor, a umidade, sofisticado e durabilidade. A superfície traseira formada por chapa de aço com revestimento antioxidante. Sendo a superfície frontal disponível na cor branca e na face posterior na cor natural do material anticorrosivo. Ambas as superfícies frontal como posterior são produzidas no processo de revestimento em rolo, o que garante maior qualidade, durabilidade e homogeneidade no seu revestimento O seu interior formado por EPS (Poliestireno Expandido), material super leve, à prova d'água. O quadro acompanha suporte para fixação em paredes, com regulagem lateral, fabricado em aço carbono e revestimento anticorrosivo. A fixação do suporte no quadro é feita por parafusos com cabeça Philips, com rosca métrica para facilitar a montagem. Seu porta pincel deve possuir acabamento tipo tampa em plástico injetado em ambos os lados a fim de evitar acidentes durante o uso. A embalagem acompanha protetores especiais para amortizar o impacto numa eventual queda do equipamento, bem como minimizar o efeito das vibrações causadas durante o transporte a longas distâncias. Acessórios da Lousa 01 Porta Pincel em alumínio adonisado natural fosco 01 Kit de suporte para parede Dimensões mínimas 3,00m de largura por 1,20m de altura Peso máximo sem embalagem 20 Kg Características Adicionais: Temperatura ambiente de funcionamento: -5°C a 40°C Funcionamento em umidade relativa não condensada de 5% a 95%. **Apresentar Junto a proposta:** - Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15 na superfície do aço cerâmico, emitido por laboratório, no mínimo 300 horas, - Laudo emitido por laboratório referente a superfície do aço cerâmico conforme norma ABNT NBR 14535 medindo dureza a lápis maior que 2H **-Catálogo.**					
VALOR TOTAL DO LOTE 07: TRÊS MILHÕESQUATROCENTOS E NOVENTA SEIS MIL E NOVECENTOS REAIS.					**R$ 3.426.900,00**	

4.2. Os valores acima poderão eventualmente sofrer revisão (aumento ou decréscimo) nas seguintes hipóteses:

4.2.1. Em caso de decréscimo, na hipótese do valor registrado ficar superior ao valor de mercado, ou, ainda, quando ocorrer fato do príncipe.

4.3. A revisão dos valores será feita com fundamento em planilhas de composição de custos e/ou preço de mercado, sempre assegurado o devido processo legal.

4.4. Nos preços supracitados estão incluídas todas as despesas relativas ao fornecimento e instalação (quando for o caso) do equipamento.

5. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO

5.1. Deve a empresa adjudicatária (ou o consórcio adjudicatário):

5.1.1. Comparecer quando convocado, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados da convocação formal, para assinatura da Ata de Registro de Preços, sob pena de multa de 2% (dois por cento) ao dia, sobre o valor a ela adjudicado.

5.1.2. Retirar a Nota de Empenho no prazo de **05 (cinco) dias**, contados do recebimento da convocação formal.

5.2. Se a licitante vencedora se recusar a assinar a Ata de Registro de Preços injustificadamente será convocada a licitante melhor classificada subsequente, observada a ordem de classificação, e assim sucessivamente, sem prejuízo da aplicação das sanções cabíveis perante a recusa.

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Dados: 2022.12.20 07:56:28 -03'00'

5.3. No caso de descumprimento (não assinatura), o **CISPAR** se reserva no direito de convocar outra empresa licitante, observada a ordem de classificação, para assinar a ata, sendo este o novo detentor.

5.4. Na Ata de Registro de Preços constarão todas as obrigações, direitos e deveres estabelecidos no Edital.

5.5. A minuta da Ata de Registro de Preços, a ser assinada pela licitante adjudicatária, estará disponível no setor de licitações do **CISPAR**.

5.6. Os preços registrados manter-se-ão inalterados pelo período de vigência da Ata de Registro de Preços, admitida a revisão no caso de desequilíbrio da equação econômico-financeira inicial, na forma prevista na Lei.

5.7. Os valores registrados que sofrerem revisão não poderão ultrapassar os preços praticados no mercado, mantendo-se a diferença apurada entre o valor originalmente constante da proposta e aquele vigente no mercado à época do registro.

5.8. Caso se identifique que o preço registrado está superior à média dos preços de mercado, o **CISPAR** solicitará ao fornecedor/consignatária, mediante correspondência, a redução do preço registrado, a fim de adequá-lo ao praticado no mercado.

5.9. Fracassada a negociação com a primeira colocada, o **CISPAR** poderá rescindir esta Ata nos termos da legislação vigente, sempre observando o valor da 1º (primeira) colocada, convocar as demais empresas com preços registrados, cabendo rescisão desta Ata de Registro de Preços e nova licitação, diante da hipótese de insucesso das negociações subsequentes.

5.10. Será considerado compatível com o preço de mercado o valor registrado que for igual ou inferior à média daqueles apurados pelo setor demandante, devidamente identificado por pesquisa de estimativa de preços.

5.11. A Ata de Registro de Preços poderá ser CANCELADA de pleno direito, nas seguintes situações:

5.11.1. Quando o fornecedor/consignatário não cumprir as obrigações constantes no Edital, no Termo de Referência e nesta Ata de Registro de Preços;

5.11.2. Quando o fornecedor/consignatário der causa a rescisão administrativa da Nota de Empenho decorrente deste Registro de Preços;

5.11.3. Em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial da Nota de Empenho decorrente deste Registro;

5.11.4. Quando o fornecedor/consignatário não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de este se tornar superior aquele praticado no mercado;

5.11.5. Por razões de interesse público devidamente demonstrado e justificado, mediante o devido processo legal.

5.11.6. No caso de falência ou instauração de insolvência e dissolução da sociedade empresária adjudicatária;

5.11.7. Caso ocorra a transferência a terceiros, ainda que em parte, das obrigações assumidas pela empresa detentora, sem a anuência prévia do Órgão Gerenciador;

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:56:52 -03'00'

5.12. Ocorrendo a decisão final pelo cancelamento do preço registrado, o Fornecedor será informado por correspondência, a qual será juntada ao processo administrativo da Ata de Registro de Preços.

5.12.1. No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do Fornecedor, a comunicaçãoserá feita por publicação no Diário Oficial, considerando-se cancelado o preço registrado a partirda última publicação.

5.13. A hipótese de pedido de rescisão/cancelamento dos preços registrados por parte do Fornecedor poderá não ser aceita pelo Órgão/Entidade, facultando-se a este, neste caso, a aplicação das penalidades previstas em Edital;

5.13.1. A solicitação da empresa Fornecedora para cancelamento do desconto registrado sempre deverá ocorrer antes de pedido de execução dos serviços pelos Municípios.

5.14. Havendo o cancelamento do preço registrado, cessarão todas as atividades do Fornecedor, permanecendo mantido o compromisso relativo à garantia dos produtos entregues, o qual fora assumido antes do cancelamento.

5.15. Caso o **CISPAR** não utilize a prerrogativa de cancelar a Ata de Registro de Preços, poderá suspender a sua execução e/ou sustar o pagamento das faturas, até que o Fornecedor cumpra integralmente a condição contratual infringida.

5.16. Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavraturade termo aditivo a Ata de Registro de Preços.

5.17. É vedado caucionar ou utilizar a Ata decorrente do Registro de Preços para qualquer operação financeira sem a prévia e expressa autorização do **CISPAR**.

5.17.1. A não observância ao disposto no item anterior importará no cancelamento da Ata de Registro de Preços.

6. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

6.1. Constituem obrigações da(o) Contratada(o):

6.1.1. O cumprimento integral do objeto deste contrato;

6.1.2. A entrega e montagem do equipamento (quando necessário) dentro dos prazos estabelecidos, sob pena de multa de 0,5% até 10% do valor constante no respectivo contrato, salvo por motivo de força maior ou caso fortuito, desde que devidamente justificado;

6.1.3. Arcar com todos os ônus decorrentes de contratação de terceiros, nisto incluindo obrigações trabalhistas, sociais, tributárias e previdenciárias, bem como outras de quaisquer espécies para a execução do objeto contratado, exceto os casos expressamente previstos neste instrumento;

6.1.4. Arcar com todas as obrigações tributárias e previdenciárias oriundas da contratação;

6.1.5. Responder, exclusivamente, por todos os danos e prejuízos, tanto materiais, morais e/ou pessoais,durante a execução do objeto contratado, causados à Contratante e/ou a terceiros por ação ou omissão própria ou de qualquer de seus empregados ou prepostos;

6.1.6. Assumir os riscos inerentes às atividades.

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 07:57:13 -03'00'

6.1.7. Manter-se durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, com todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na Lei nº 14.133/21.

6.2. A Contratada não poderá pleitear indenizações por prejuízos ou despesas decorrentes de casos fortuitos ou força maior, ressalvado o disposto no artigo 131 da Lei 14.133/2021.

7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

7.1. Constituem obrigações da Contratante:

7.1.1. Solicitar o fornecimento dos equipamentos quando houver garantia real da disponibilidade financeira para quitação de respectivos débitos/pagamentos frente a Fornecedora, sob pena de ilegalidade de seus atos;

7.1.2. Observar o escorreito cumprimento das normas legais pertinentes à despesa pública (Lei 4.320/1964), sem descuido à emissão da ordem de fornecimento, a qual estabelecerá a quantidade de equipamentos solicitados, o local de entrega e todas as demais informações pertinentes à execução do objeto;

7.1.3. Receber o equipamento adjudicado, nos termos, prazos, quantidade, qualidade e condições estabelecidas no edital da licitação, no Termo de Referência correspondente e nesta Ata de Registro de Preços;

7.1.4. Proporcionar todas as facilidades indispensáveis à boa execução do contrato, inclusive permitindo o acesso de empregados, prepostos ou representantes da Contratada às dependências do Órgão ou Entidades Contratantes;

7.1.5. Efetuar o pagamento, a partir da apresentação da respectiva Nota Fiscal juntamente com as certidões negativas do FGTS e INSS;

7.1.6. Designar o servidor gestor do contrato, ao qual responsável por acompanhar, fiscalizar e avaliar a execução do contrato, conforme legislação aplicável;

7.1.7. Fiscalizar o cumprimento das obrigações contratuais pela CONTRATADA;

7.1.8. Comunicar imediatamente à CONTRATADA sobre irregularidades observadas na execução do contrato para promoção dos atos de correção;

7.1.9. Notificar à CONTRATADA de qualquer irregularidade encontrada no fornecimento do objeto;

8. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

8.1. Por se tratar de licitação realizada através do Sistema de Registro de Preços, a dotação orçamentária será indicada em documento específico: contrato, nota de empenho, autorização de fornecimento ou outro documento equivalente.

8.2. A disposição contida no item anterior não pressupõe a exclusão da incidência das regras inerentes à despesa pública.

9. DO PAGAMENTO

9.1. O pagamento será efetuado mensalmente, pelo Município Consorte que solicitar a adesão a Ata,

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756 Dados: 2022.12.20 07:57:32 -03'00'

conforme quantitativo de equipamentos entregues, em até 30 (trinta) dias após a certificação da entrega do objeto, mediante apresentação da nota fiscal ou fatura hábil, sempre acompanhadada de correspondente Certidão Negativa de Débitos, relativa ao INSS e ao FGTS.

9.2. As notas fiscais/faturas que apresentarem incorreções serão devolvidas à Contratada, e seu vencimento ocorrerá em até 30 (trinta) dias úteis após a data de sua apresentação válida, consoante exposto no Termo de Referência.

10. DAS PENALIDADES

10.1. Diante da necessidade do apenamento perante o atraso injustificado, sempre observada a gravidade do caso e as disposições do Decreto-lei nº4.657/1942, poderá a CONTRATANTE aplicar:

10.1.1. Multa de 0,5% (zero vírgula um por cento) sobre o valor total do contrato, ou equivalente à parcela correspondente do contrato/nota de empenho, por dia de atraso na entrega do equipamento, até o limite de 10% (dez por cento), a qual deverá ser descontada da fatura até a totalidade da multa ou cobrada judicialmente, conforme o caso.

10.1.1.1. A partir do 11º (décimo primeiro) dia de atraso, além da multa pelo atraso dos 10 (dez) primeiros dias, será cobrada ainda, multa de 2% (dois por cento) ao dia, limitada a 10% (dez por cento) sobre o valor do contrato/nota de empenho ou equivalente à parcela em atraso, sem prejuízo da rescisão e aplicação cumulativa das sanções previstas neste mesmo item.

10.1.2. Multa de 2% (dois por cento) sobre o valor total do contrato/nota de empenho, se o equipamento estiver em desacordo com as especificações contidas no Edital e Termo de Referência, a qual deverá ser cobrada extra ou judicialmente, conforme o caso.

10.1.3. Multa de até 2% (dois por cento) sobre o valor total do instrumento contratual, pelo descumprimento das demais cláusulas do respectivo ajuste, e na hipótese de reincidência, o dobro deste patamar, a ser cobrado extra ou judicialmente, conforme o caso, exceto aquelas cujas sanções já estejam estabelecidas, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal que couber.

10.2. A multa prevista nos itens anteriores será descontada dos créditos remanescentes, sem impedimento à possibilidade de cumulação de sanções administrativas.

10.3. A recusa injustificada para assinar a Ata de Registro de Preços e retirar a nota de empenho ou a não apresentação de situação regular no respectivo ato, sujeita a licitante vencedora às seguintes penalidades, sempre garantida a prévia e ampla defesa:

10.3.1. Advertência por escrito;

10.3.2. Multa compensatória.

10.3.3. Suspensão temporária de participar de licitação e impedimento de contratar com a Administração Pública.

10.3.4. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

10.4. A omissão na entrega do equipamento solicitado, a apresentação de documentação falsa exigida para o certame, o retardamento intencional da execução do objeto, a não manutenção da proposta, a falha ou a fraude na execução do contrato, o comportamento inidôneo ou o cometimento de fraude

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 08:02:02 -03'00'

fiscal, ensejará na sanção correspondente ao impedimento de licitar e contratar com a Administração pelo prazo de até 03 (três) anos, sem prejuízo das demais sanções e da ação penal correspondente na forma da lei.

10.5. Caso a Fornecedora não possua nenhum valor a receber do Órgão/entidade solicitante, ser-lhe-á concedido o prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados de sua intimação, para efetuar o pagamento da multa.

10.5.1. Após o prazo previso no item anterior, não sendo efetuado o pagamento, os dados da Fornecedora serão encaminhados aos Órgãos de Controle competentes para que seja inscrita na dívida ativa da respectiva Entidade demandante, sem descuido à promoção da cobrança pela via judicial.

10.6. Em todos os casos elencados nesta seção, deverá ser observado o devido processo legal, a ampla defesa e o contraditório, bem como as disposições do Decreto-lei nº4.657/1942.

10.7. Caberá recurso, no prazo de 05 (cinco) dias úteis contado da ciência da intimação, contra o ato que aplicar a penalidade, podendo a Administração reconsiderar sua decisão ou, neste prazo, encaminhá-lo à apreciação e à decisão da Autoridade Superior.

10.8. Serão publicadas as sanções administrativas previstas nesta seção, inclusive quanto à reabilitação.

10.9 As multas previstas nesta seção, não exime a reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos que o ato punível vier a causar, tampouco afasta a incidência de normatização específica do Órgão Contratante.

10.10. A aplicação das multas será feita pelos Órgãos/Entidades solicitantes, inclusive aqueles que fizerem adesão, sendo o cancelamento e/ou suspensão ato de competência do gestor da Ata de Registro de Preços.

10.11. De acordo com o estabelecido em lei, poderão ser acrescidas sanções administrativas previstas em Instrumento Convocatório e no contrato.

11. DOS REPASSES AO CISPAR

11.1. Caso seja solicitada a adesão desta Ata de Registro de Preços por Municípios NÃO INTEGRANTES DO CISPAR, e a empresa Detentora opte pelo atendimento da solicitação, a CONTRATADA deverá repassar ao CISPAR, a título de Gestão da Ata de Registro de Preços, o percentual de 1% (um por cento) sobre o valor da adesão solicitada.

11.2. O prazo para o repasse será de até 05 (cinco) dias úteis após o recebimento da Nota Fiscal / Fatura emitida pela Detentora da Ata.

11.3. Caso a empresa não realize o repasse, esta Ata será cancelada, e será solicitado ao Município Aderente que retenha o pagamento da Nota Fiscal / Fatura afim de que seja descontado o valor do repasse.

11.4. Sabendo-se da natureza do crédito, a destinação dos recursos se dará com atenção à Lei Complementar nº 101/2000 – Lei de Responsabilidade Fiscal.

11.5. Os repasses devidos pela Detentora da Ata de Registro de Preços deverão ser realizados em conta específica do CISPAR, sob orientação do Departamento de Contabilidade.

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 08:03:10 -03'00'

11.6 Das adesões dos Municípios Consortes do CISPAR não serão devidas o percentual de Gestão da Ata de Registro de Preços.

12. DISPOSIÇÕES FINAIS

12.1. Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de termo aditivo correspondente à presente Ata de Registro de Preços.

121.2. Vinculam-se a esta Ata, para fins de análise técnica, jurídica e decisão superior, o Edital da licitação e seus anexos, as propostas das classificadas, conforme referências constantes do Preâmbulo deste documento, e o Termo de Referência.

12.3. É vedado caucionar ou utilizar a presente Ata de Registro de Preços para qualquer operação financeira, sem prévia e expressa autorização do Órgão Gerenciador.

12.4. O objeto desta licitação poderá ser entregue integral ou parceladamente, de acordo com o requerimento e o cronograma que for ajustado junto ao ente demandante, nos locais e datas definidos no pedido de entrega.

12.4.1. Como regra, a entrega deverá efetuar-se em até 30 (trinta) dias após a emissão da ordem de compra, excetuado eventual cronograma pactuado em contrário ou diante de motivo devidamente justificado.

13. DO FORO

13.1. As partes contratantes elegem o foro da Comarca de Patos de Minas-MG como competente para dirimir quaisquer questões oriundas da presente Ata de Registro de Preços, inclusive os casos omissos, que não puderem ser resolvidos pela via administrativa, renunciando a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

CESAR CAETANO DE ALMEIDA FILHO:91067898620

Assinado de forma digital por CESAR CAETANO DE ALMEIDA FILHO:91067898620
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A3, ou=VALID, ou=AR CONFIANCA EMPREENDIMENTOS DIGITAL, ou=26768764000115, cn=CESAR CAETANO DE ALMEIDA FILHO:91067898620
Dados: 2022.12.20 12:43:27 -03'00'

Patos de Minas-MG, 20/12/2022

CISPAR – CONSÓRCIO PÚBLICO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL DO ALTO PARANAÍBA
César Caetano de Almeida Filho

JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756

Assinado de forma digital por JOAO MANOEL DE SOUZA LIMA:16084549756
Dados: 2022.12.20 08:03:33 -03'00'

Delta Produtos e Serviços Ltda
João Manoel De Souza Lima

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

ATA DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 075/2023
Processo Administrativo Nº 300/2023
Tipo: REGISTRO DE PREÇO
PREGOEIRO: ALESSANDRO DE SOUZA MEDRADO
Data de Publicação: 18/10/2023 14:40:24

LOTE 1 - HOMOLOGADO - 28/11/2023 09:20:40
7109500041 - CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL: CONSTRUÇÃO MECÂNICA EM ESTRUTURA DE TUBO DE AÇO CARBONO QUADRADO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 25 MM X 25 MM NA CHAPA 18, APOIO DO ENCOSTO COM CURVATURA ERGONÔMICA DE 4º, SOLDADA A TRAVESSA TRASEIRA DA CA

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Própria Modelo: CPU022

Descrição: 7109500041 - CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL: CONSTRUÇÃO MECÂNICA EM ESTRUTURA DE TUBO DE AÇO CARBONO QUADRADO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 25 MM X 25 MM NA CHAPA 18, APOIO DO ENCOSTO COM CURVATURA ERGONÔMICA DE 4º, SOLDADA A TRAVESSA TRASEIRA DA CADEIRA JUNTAMENTE COM OS PÉS. DUAS TRAVESSAS ABAIXO DO ASSENTO, TRAVESSA FRONTAL DOS PÉS EM FORMA DE ARCO DOBRADA PARA MELHOR ACOMODAÇÃO DAS PERNAS. APOIO DA PRANCHETA EM METALON 25 MM X 25 MM SOLDADA A ESTRUTURA DE 25 MM X 25 MM. PORTA LIVRO EM FERRO REDONDO DE ¼ COM 05 BARRAS, ENCAIXADAS E SOLDADA NAS TRAVESSAS. ASSENTO, ENCOSTO E PRANCHETA CONSTRUÍDOS EM RESINA PLÁSTICA INJETÁVEL DE ALTO IMPACTO (ABS). PRANCHETA COM 04 MM DE ESPESSURA, ALTURA DA BORDA DA PRANCHETA 3,5CM, COM CAVIDADE PARA PORTA LÁPIS DE 10 MM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADO NA PARTE CENTRAL DA PRANCHETA, POSSUINDO DIMENSÕES MÍNIMAS DE 55 CM X 33 CM, FIXAÇÃO DA PRANCHETA POR 5 PARAFUSOS M6. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA PERMITINDO APOIO ADEQUADO DA REGIÃO LOMBAR, MEDINDO 400 MM DE LARGURA X 240 MM DE ALTURA POR 07 MM DE ESPESSURA COM FRISOS PARA VENTILAÇÃO, AFIXADA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ASSENTO COM ACOMODAÇÃO DA REGIÃO GLÚTEA, SENDO O ASSENTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 400 MM DE LARGURA X 400 MM DE PROFUNDIDADE COM 07MM DE ESPESSURA, FIXADO A ESTRUTURA POR 04 PARAFUSOS NÃO FICANDO RESSALTO NAS PEÇAS. ALTURA APROXIMADAMENTE DO ASSENTO AO CHÃO DE 45 CM, ALTURA APROXIMADAMENTE DA PRANCHETA AO CHÃO DE 80 CM, E ALTURA APROXIMADAMENTE DO ENCOSTO AO CHÃO DE 80 CM.

Quantidade: 5.600 **Valor Unit.:** 449,00 **Valor Total:** 2.514.400,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO	007	08.588.004/0001-44	590,00	449,00		Não
2	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE	030	31.472.249/0001-23	683,00	567,00	26,28	Não
3	OFFICIUM COMERCIO E	062	41.469.950/0001-47	800,00	800,00	41,09	Não
4	NETO MOVEIS LTDA	107	24.978.808/0001-06	5.600,00	5.600,00	600,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS	133	30.231.212/0001-40	280,00	152,00		Não
RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	143	41.244.906/0001-39	700,00	190,00	25,0000	Sim
HBARRETTO COMERCIO DE MOVEIS E	043	50.858.452/0001-87	550,00	197,00	3,6842	Sim
ACOPLAST INDUSTRIA COMERCIO LTDA	136	09.537.181/0001-64	1.000,00	214,00	8,6294	Não
MEGGA DISTRIBUIDORA DE MOVEIS E	054	40.256.020/0001-42	1.000,00	220,01	2,8084	Sim
DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA	012	20.894.966/0001-27	500,00	249,50	13,4039	Sim
G E DISTRIBUIDORA E INDUSTRIA DE	110	45.261.576/0001-40	500,00	250,00	0,2004	Sim
MASTER COMERCIO DE MOVEIS LTDA	124	31.964.566/0001-67	730,00	253,99	1,5960	Sim

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

REDECOM COMERCIAL DE ALIMENTOS	061	19.476.243/0001-29	343,75	300,00	18,1149	Sim
APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE	087	06.198.597/0001-07	500,00	400,00	33,3333	Não
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	010	49.464.926/0001-27	800,00	420,00	5,0000	Sim
VALDSON QUIRINO SANTOS	108	44.980.114/0001-10	660,00	429,00	2,1429	Sim
SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE	042	25.109.467/0001-03	700,00	450,00	4,8951	Não
MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO	035	02.464.845/0001-63	597,00	460,00	2,2222	Não
MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E	071	35.628.379/0001-63	720,00	499,00	8,4783	Sim
VISUAL FLEX COM E IND DE MOVEIS	117	29.246.621/0001-31	1.200,00	540,20	8,2565	Sim

LOTE 3 - HOMOLOGADO - 28/11/2023 09:20:40
7109500012 - CONJUNTO COLETIVO PRÉ-ESCOLAR INFANTIL DE 4 LUGARES: MESA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO ABS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 800 MM X 800 MM X 550 MM, CANTOS ARREDONDADOS ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. FIXAÇÃO POR MEIO DE BUCHA METÁLICA EMBUTIDA PARA MELHOR RESI

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Própria Modelo: 1537

Descrição: 7109500012 - CONJUNTO COLETIVO PRÉ-ESCOLAR INFANTIL DE 4 LUGARES: MESA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO ABS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 800 MM X 800 MM X 550 MM, CANTOS ARREDONDADOS ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. FIXAÇÃO POR MEIO DE BUCHA METÁLICA EMBUTIDA PARA MELHOR RESISTÊNCIA E IMPACTO. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADO POR 04 TUBOS QUADRADO DE APROXIMADAMENTE 30 MM X 30 MM E 1 TUBO NA PARTE CENTRAL APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM. BASE DOS PÉS FORMADO POR 4 TUBOS REDONDO 1/5 POLEGADAS, ESPESSURA MÍNIMA 1,2 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO PARCIALMENTE AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO RETO DOS PÉS. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 34,00 CM. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 300 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 160 MM, ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 5 MM, FIXADO POR MEIO DE REBITES PARA MELHOR RESISTÊNCIA NO ASSENTO, ENCOSTO. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS 20 MM X 20 MM DE INTERLIGAÇÃO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO. DOIS PARES DE TUBOS 20 MM X 50 MM PARA INTERLIGAÇÃO ENTRE O ASSENTO E A BASE DOS PÉS, ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM QUE FAZEM A BASE DO ASSENTO E PÉS. BASE DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS 30 MM X 50 MM, ESPESSURA DE 1,2 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. COR DA ESTRUTURA: COR DA UNIDADE PADRÃO.

Quantidade: 400 **Valor Unit.:** 2.050,00 **Valor Total:** 820.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO	117	08.588.004/0001-44	2.900,00	2.050,00		Não
2	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE	012	31.472.249/0001-23	2.672,00	2.200,00	7,32	Não
3	SERRA MOBILE INDUSTRIA E	042	07.875.146/0001-20	4.301,65	2.449,00	11,32	Não
4	BELCHAIR COMPERCIO DE MÓVEIS	147	29.209.847/0001-62	9.744,00	2.450,00	0,04	Não
5	OFFICIUM COMERCIO E	126	41.469.950/0001-47	2.475,00	2.460,00	0,41	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
HBARRETTO COMERCIO DE MOVEIS E	070	50.858.452/0001-87	1.550,00	449,00		Sim
ACOPLAST INDUSTRIA COMERCIO LTDA	068	09.537.181/0001-64	1.600,00	450,00	0,2227	Não
G E DISTRIBUIDORA E INDUSTRIA DE	019	45.261.576/0001-40	1.000,00	500,00	11,1111	Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS	116	30.231.212/0001-40	1.000,00	650,00	30,0000	Não
REDECOM COMERCIAL DE ALIMENTOS	060	19.476.243/0001-29	937,50	880,00	35,3846	Sim

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	130	41.244.906/0001-39	1.300,00	899,00	2,1591	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	045	49.464.926/0001-27	2.490,00	990,00	10,1224	Sim
DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA	062	20.894.966/0001-27	1.820,00	1.140,00	15,1515	Sim
LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS LTDA	010	29.579.214/0001-46	2.400,00	1.150,00	0,8772	Sim
VALDSON QUIRINO SANTOS	016	44.980.114/0001-10	1.800,00	1.170,00	1,7391	Sim
MASTER COMERCIO DE MOVEIS LTDA	080	31.964.566/0001-67	1.200,00	1.200,00	2,5641	Sim
MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO	119	02.464.845/0001-63	1.750,00	1.390,00	15,8333	Não
MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E	036	35.628.379/0001-63	1.930,00	1.400,00	0,7194	Sim
SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE	001	25.109.467/0001-03	2.100,00	1.498,99	7,0707	Não
PECINI & PECINI COMÉRCIO DE MOVÉIS	066	04.142.739/0001-99	3.000,00	1.749,99	16,7446	Sim
VISUAL FLEX COM E IND DE MOVEIS	069	29.246.621/0001-31	5.000,00	1.970,00	12,5721	Sim
APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE	040	06.198.597/0001-07	2.800,00	2.500,00	26,9036	Não

LOTE 6 - HOMOLOGADO - 28/11/2023 09:20:40
4206 - CONJUNTO DO ALUNO ADULTO CJA-06B: COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNI

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Própria Modelo: CJA06B cod 2633

Descrição: 4206 - CONJUNTO DO ALUNO ADULTO CJA-06B: COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 760 MM X 600 MM X 450 MM X 50 MM (AXLXPXE), DOTADO DE PORTA COPO E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460 MM X 360 MM (LXP), FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO, PARA MELHOR VENTILAÇÃO DEVERÁ CONTER NO MÍNIMO 34 E NO MÁXIMO 38 ORIFÍCIOS. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE OBLONGO 30 MM X 50 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 29 MM X 58 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 400 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 7/8? COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ. ALTURA APROXIMADA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO 460MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIG

Quantidade: 1.600 **Valor Unit.:** 590,00 **Valor Total:** 944.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO	050	08.588.004/0001-44	690,00	590,00		Não
2	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE	036	31.472.249/0001-23	856,00	790,00	33,90	Não
3	OFFICIUM COMERCIO E	140	41.469.950/0001-47	1.215,00	1.040,00	31,65	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS	004	30.231.212/0001-40	400,00	242,00		Não
MASTER COMERCIO DE MOVEIS LTDA	125	31.964.566/0001-67	850,00	304,99	26,0289	Sim
G E DISTRIBUIDORA E INDUSTRIA DE	011	45.261.576/0001-40	610,00	305,90	0,2984	Sim
MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	020	14.282.205/0001-11	1.000,00	330,00	7,8784	Sim
DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA	025	20.894.966/0001-27	578,00	362,00	9,6970	Sim
HBARRETTO COMERCIO DE MOVEIS E	078	50.858.452/0001-87	805,00	366,00	1,1050	Sim
REDECOM COMERCIAL DE ALIMENTOS	145	19.476.243/0001-29	660,00	385,00	5,1913	Sim
RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	009	41.244.906/0001-39	800,00	399,00	3,6364	Sim
TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO	053	21.306.287/0001-52	5.000,00	419,00	5,0125	Não
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	034	49.464.926/0001-27	990,00	460,00	9,7852	Sim
SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE	129	25.109.467/0001-03	850,00	550,00	19,5652	Não
VISUAL FLEX COM E IND DE MOVEIS	123	29.246.621/0001-31	1.500,00	550,40	0,0727	Sim
LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS LTDA	042	29.579.214/0001-46	1.200,00	560,00	1,7442	Sim
APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE	124	06.198.597/0001-07	720,00	680,00	21,4286	Não
ACOPLAST INDUSTRIA COMERCIO LTDA	072	09.537.181/0001-64	1.100,00	700,00	2,9412	Não
VALDSON QUIRINO SANTOS	046	44.980.114/0001-10	1.267,20	829,00	18,4286	Sim
MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E	012	35.628.379/0001-63	1.315,00	999,00	20,5066	Sim

LOTE 7 - HOMOLOGADO - 28/11/2023 09:20:40
4221 - CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL CJA-01B: COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍ

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Própria Modelo: CJA01b cod 2234

Descrição: 4221 - CONJUNTO DO ALUNO INFANTIL CJA-01B: COMPOSTO POR: DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 590 MM X 600 MM X 450 MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 460 MM X 350 MM X 280 MM, FECHADO NA PARTE LATERAIS E FUNDO, FIXADO NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28 MM X 58 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 350 MM X 330 MM X 330 MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 330 MM X 165 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 20 MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4”COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ.

Quantidade: 1.200 **Valor Unit.:** 570,00 **Valor Total:** 684.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO	108	08.588.004/0001-44	670,00	570,00		Não

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

2	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE	132	31.472.249/0001-23	795,00	750,00	31,58	Não
3	OFFICIUM COMERCIO E	101	41.469.950/0001-47	1.115,00	1.020,00	36,00	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
HBARRETTO COMERCIO DE MOVEIS E	098	50.858.452/0001-87	801,00	210,00		Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS	119	30.231.212/0001-40	400,00	239,00	13,8095	Não
G E DISTRIBUIDORA E INDUSTRIA DE	036	45.261.576/0001-40	600,00	280,00	17,1548	Sim
MASTER COMERCIO DE MOVEIS LTDA	083	31.964.566/0001-67	740,00	304,99	8,9250	Sim
MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	097	14.282.205/0001-11	850,00	330,00	8,2003	Sim
REDECOM COMERCIAL DE ALIMENTOS	094	19.476.243/0001-29	493,75	359,00	8,7879	Sim
DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA	125	20.894.966/0001-27	440,00	361,00	0,5571	Sim
TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO	135	21.306.287/0001-52	5.000,00	368,00	1,9391	Não
RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	084	41.244.906/0001-39	650,00	379,00	2,9891	Sim
SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE	041	25.109.467/0001-03	600,00	459,00	21,1082	Não
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	063	49.464.926/0001-27	990,00	460,00	0,2179	Sim
ACOPLAST INDUSTRIA COMERCIO LTDA	147	09.537.181/0001-64	700,00	500,00	8,6957	Não
VISUAL FLEX COM E IND DE MOVEIS	023	29.246.621/0001-31	1.500,00	550,40	10,0800	Sim
LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS LTDA	112	29.579.214/0001-46	1.200,00	590,00	7,1948	Sim
VALDSON QUIRINO SANTOS	044	44.980.114/0001-10	948,00	616,20	4,4407	Sim
APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE	145	06.198.597/0001-07	680,00	640,00	3,8624	Não
MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E	039	35.628.379/0001-63	1.030,00	800,00	25,0000	Sim

LOTE 10 - HOMOLOGADO - 28/11/2023 09:20:40
7109500005 - CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL CJA-03B: COMPOSTO POR DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO N

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Própria Modelo: CJA03b cod 2991

Descrição: 7109500005 - CONJUNTO DO ALUNO JUVENIL CJA-03B: COMPOSTO POR DOIS ELEMENTOS INDEPENDENTES - (1) MESA E (1) CADEIRA. MESA CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO EM ABS COM FORMATO RETANGULAR MEDINDO NO MÍNIMO 640 MM X 600 MM X 450 MM (AXLXP), DOTADO DE PORTA COPOS E PORTA LÁPIS/CANETA E COMPOSTA POR PORTA LIVRO EM POLIPROPILENO MEDINDO NO MÍNIMO 490 MM X 350 MM X 280 MM, NA PARTE INFERIOR AO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL EM TUBOS QUADRADO CONFORMADO POR PROCESSO DE FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO MEDINDO, BASE DO TAMPO POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 20 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM, DUAS TRAVESSAS QUE LIGA A BASE DO TAMPO EM TUBO OBLONGO 16 MM X 30 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA. BASE DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 28 MM X 58 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, INTERLIGADOS POR UM TUBO EM METALON 20 MM X 30 MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO DE FORMA PARCIAL A EXTREMIDADE DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, FORMADOS POR TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO PLANO MEDINDO APROXIMADAMENTE 380 MM X 410 MM X 400 MM (AXLXP), ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM, DEVERÁ CONTER A MARCA NO ENCOSTO EM ALTO RELEVO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO FORMADA POR TUBOS MEDINDO APROXIMADAMENTE 25 MM X 25 MM COM CURVATURA ERGONÔMICA PARA ACOMODAÇÃO. BASE DE INTERLIGAÇÃO DOS PÉS EM TUBOS MEDINDO NO MÍNIMO 3/4” COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, COLUNA DOS PÉS FORMADOS POR TUBOS EM METALON 20 MM X 50 MM E OS PÉS FORMADOS POR DOIS TUBOS EM METALON 30 MM X 50 MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ.

Quantidade: 1.200 **Valor Unit.:** 539,00 **Valor Total:** 646.800,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO	043	08.588.004/0001-44	680,00	539,00		Não
2	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE	014	31.472.249/0001-23	795,00	750,00	39,15	Não
3	OFFICIUM COMERCIO E	125	41.469.950/0001-47	1.165,00	1.165,00	55,33	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS	068	30.231.212/0001-40	400,00	215,00		Não
HBARRETTO COMERCIO DE MOVEIS E	138	50.858.452/0001-87	803,00	235,00	9,3023	Sim
G E DISTRIBUIDORA E INDUSTRIA DE	127	45.261.576/0001-40	600,00	280,00	19,1489	Sim
MASTER COMERCIO DE MOVEIS LTDA	031	31.964.566/0001-67	760,00	333,97	19,2750	Sim
DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA	147	20.894.966/0001-27	531,00	333,98	0,0030	Sim
MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	051	14.282.205/0001-11	950,00	334,00	0,0060	Sim
REDECOM COMERCIAL DE ALIMENTOS	089	19.476.243/0001-29	512,50	359,00	7,4850	Sim
RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	084	41.244.906/0001-39	700,00	370,00	3,0641	Sim
SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE	053	25.109.467/0001-03	650,00	416,00	12,4324	Não
TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO	113	21.306.287/0001-52	5.000,00	417,00	0,2404	Não
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	055	49.464.926/0001-27	990,00	460,00	10,3118	Sim
LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS LTDA	083	29.579.214/0001-46	1.200,00	504,00	9,5652	Sim
VISUAL FLEX COM E IND DE MOVEIS	094	29.246.621/0001-31	1.500,00	540,20	7,1825	Sim
VALDSON QUIRINO SANTOS	032	44.980.114/0001-10	984,00	616,20	14,0689	Sim
APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE	001	06.198.597/0001-07	690,00	650,99	5,6459	Não
ACOPLAST INDUSTRIA COMERCIO LTDA	117	09.537.181/0001-64	1.000,00	651,00	0,0015	Não
MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E	091	35.628.379/0001-63	1.100,00	850,00	30,5684	Sim

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

LOTE 12 - HOMOLOGADO - 28/11/2023 09:20:40
7109500003 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL DE 8 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS TRIPARTIDO, LISO, MEDINDO 2400 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 590 MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPES

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Própria Modelo: ref 8

Descrição: 7109500003 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL DE 8 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS TRIPARTIDO, LISO, MEDINDO 2400 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 590 MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPESSURA MÍNIMA DE 5 MM. BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO, E PÉS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2 MM. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 300 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 300 MM X 160 MM, ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 5MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO TOTAL OU PARCIAL DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE REBITES DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20 MM X 48 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM EM FORMA DE ARCO. COR DA ESTRUTURA: BRANCA

Quantidade: 160 **Valor Unit.:** 3.099,00 **Valor Total:** 495.840,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO	040	08.588.004/0001-44	3.200,00	3.099,00		Não
2	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE	049	31.472.249/0001-23	6.980,00	5.690,00	83,61	Não
3	SERRA MOBILE INDUSTRIA E	016	07.875.146/0001-20	10.395,66	5.979,00	5,08	Não
4	BELCHAIR COMPERCIO DE MÓVEIS	133	29.209.847/0001-62	23.548,00	5.980,00	0,02	Não
5	OFFICIUM COMERCIO E	140	41.469.950/0001-47	6.980,00	5.990,00	0,17	Não

DESCLASSIFICADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
HBARRETTO COMERCIO DE MOVEIS E	067	50.858.452/0001-87	2.890,00	1.200,00		Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS	146	30.231.212/0001-40	3.000,00	1.899,00	58,2500	Não
REDECOM COMERCIAL DE ALIMENTOS	091	19.476.243/0001-29	2.060,00	2.000,00	5,3186	Sim
RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	085	41.244.906/0001-39	2.900,00	2.100,00	5,0000	Sim
MASTER COMERCIO DE MOVEIS LTDA	098	31.964.566/0001-67	2.400,00	2.400,00	14,2857	Sim
VALDSON QUIRINO SANTOS	072	44.980.114/0001-10	3.955,20	2.570,20	7,0917	Sim
DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA	130	20.894.966/0001-27	5.498,00	2.845,00	10,6918	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	148	49.464.926/0001-27	3.890,00	2.850,00	0,1757	Sim
MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E	066	35.628.379/0001-63	4.100,00	3.100,00	8,7719	Sim
SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE	100	25.109.467/0001-03	5.100,00	3.118,00	0,5806	Não
MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO	027	02.464.845/0001-63	4.070,00	3.120,00	0,0641	Não
VISUAL FLEX COM E IND DE MOVEIS	037	29.246.621/0001-31	15.000,00	3.900,00	25,0000	Sim
PECINI & PECINI COMÉRCIO DE MOVÉIS	120	04.142.739/0001-99	8.000,00	4.059,99	4,1023	Sim
APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE	116	06.198.597/0001-07	5.000,00	4.400,00	8,3747	Não

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

LOTE 13 - HOMOLOGADO - 28/11/2023 09:20:41
7109500004 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL DE 6 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS BIPARTIDO, LISO, MEDINDO 1600 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30 MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 59 0MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPESS

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: Própria Modelo: Ref 6

Descrição: 7109500004 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL DE 6 LUGARES: TAMPO DA MESA INJETADO EM RESINA ABS BIPARTIDO, LISO, MEDINDO 1600 MM X 800 MM (+/-5%), BORDA MEDINDO 30 MM, SEM EMENDAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 59 0MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO E ESPESSURA MÍNIMA DE 5 MM. BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO, E PÉS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. CADEIRA COM ASSENTO E O ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 400 MM X 410 MM, ALTURA APROXIMADA ASSENTO/CHÃO 450 MM. ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA MEDINDO APROXIMADAMENTE 410 MM X 245 MM, ESPESSURA MÍNIMA 5 MM. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO TOTAL OU PARCIAL DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 156 MM X 55 MM X 44 MM E 95 MM X 55 MM X 44 MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE REBITES DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16 MM X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20 MM X 48 MM COM ESPESSURA DE 1,5 MM EM FORMA DE ARCO. COR DA ESTRUTURA: BRANCA.

Quantidade: 160 **Valor Unit.:** 2.589,00 **Valor Total:** 414.240,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	A PRINCESA INDUSTRIA E COMÉRCIO	086	08.588.004/0001-44	2.900,00	2.589,00		Não
2	SERRA MOBILE INDUSTRIA E	080	07.875.146/0001-20	7.169,42	3.999,00	54,46	Não
3	BELCHAIR COMPERCIO DE MÓVEIS	123	29.209.847/0001-62	16.240,00	4.400,00	10,03	Não
4	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE	129	31.472.249/0001-23	5.844,00	4.710,00	7,05	Não
5	OFFICIUM COMERCIO E	101	41.469.950/0001-47	6.615,00	5.840,00	23,99	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
HBARRETTO COMERCIO DE MOVEIS E	055	50.858.452/0001-87	2.780,00	1.300,00		Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS	143	30.231.212/0001-40	2.000,00	1.399,00	7,6154	Não
REDECOM COMERCIAL DE ALIMENTOS	022	19.476.243/0001-29	1.671,25	1.670,00	19,3710	Sim
RGD INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	023	41.244.906/0001-39	2.300,00	1.800,00	7,7844	Sim
LRF DISTRIBUIDORA LTDA	099	49.464.926/0001-27	2.950,00	1.950,00	8,3333	Sim
VALDSON QUIRINO SANTOS	107	44.980.114/0001-10	3.208,00	2.085,20	6,9333	Sim
MASTER COMERCIO DE MOVEIS LTDA	113	31.964.566/0001-67	2.200,00	2.190,14	5,0326	Sim
DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA	009	20.894.966/0001-27	4.730,00	2.590,00	18,2573	Sim
MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO	051	02.464.845/0001-63	3.393,00	2.599,99	0,3857	Não
MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E	010	35.628.379/0001-63	3.299,00	2.600,00	0,0004	Sim
PECINI & PECINI COMÉRCIO DE MOVÉIS	054	04.142.739/0001-99	6.000,00	2.654,99	2,1150	Sim
SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE	057	25.109.467/0001-03	5.500,00	3.998,00	50,5844	Não
VISUAL FLEX COM E IND DE MOVEIS	110	29.246.621/0001-31	15.000,00	4.200,00	5,0525	Sim
APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE	016	06.198.597/0001-07	5.100,00	4.500,00	7,1429	Não

MUNICIPIO DE JUAZEIRO
JUAZEIRO-BA

_____

AUTORIDADE: WANK REMY DE SENA MEDRADO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

ATA DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 037/2023
Processo Administrativo Nº 090/2023
Tipo: REGISTRO DE PREÇO
PREGOEIRO: ADMILSO ANTONIO DA SILVA
Data de Publicação: 04/06/2023 15:37:48

LOTE 1 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 1

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNID Marca: SAP Modelo: SAP

Descrição: Aparelho manual para desobstrução de rede de esgoto com 60mts de comprimento, composto de: 25 varetas em aço Ø8mmx2mts com engate rápido (macho e fêmea), 01 ponta sem fim 3”, 01 ponta recuperadora, 01 ponta helicoidal 3”, 01 acionador manual e 01 chave

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 2.600,00 **Valor Total:** 5.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	PRODUTOS SAP LTDA EPP	061	01.377.293/0001-93	3.900,00	2.600,00		Sim
2	VARETEC EQUIPAMENTOS PARA	144	57.099.673/0001-68	2.900,00	2.690,00	3,46	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 2 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 2

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 2 Unidade: UNID Marca: MOTOMIL Modelo: MB 400-P

Descrição: BETONEIRA 1 TRAÇO 400 LT, MOTOR MONOFÁSICO 127/220V, POTÊNCIA DE 2CV OU SUPERIOR COM KIT DE SEGURANÇA.

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 4.670,00 **Valor Total:** 9.340,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	M&A LICITACOES LTDA	069	50.770.391/0001-00	18.000,00	4.670,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	100	35.496.391/0001-61	9.199,50	4.674,00	0,09	Sim
3	BIDDEN COMERCIAL LTDA	042	36.181.473/0001-80	8.000,00	5.482,24	17,29	Sim
4	COMERCIAL FIDUCIA LTDA UNIPESSOAL	096	44.265.382/0001-50	20.000,00	5.500,00	0,32	Sim
5	COMERCIAL AVAN LTDA	015	39.877.684/0001-40	8.000,00	6.900,00	25,45	Sim
6	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	025	27.209.293/0001-78	7.500,00	7.197,00	4,30	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

LOTE 3 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 3

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 3 Unidade: UNID Marca: COMPAC POWER Modelo: CNCJ-80K
Descrição: COMPACTADOR DE SOLO: COMPACTADOR DE SOLO, POTÊNCIA DE 5,5HP OU SUPERIOR, MOTOR 4 TEMPOS, COMBUSTÍVEL GASOLINA, TANQUE DE COMBUSTÍVEL PARA 2,5 LT OU SUPERIOR, IMPACTOS POR MINUTOS 600/MIN OU SUPERIOR, PROFUNDIDADE DE COMPACTAÇÃO DE 60CM OU SUPERIOR, ELEVAÇÃO DA SAPATA PARA 65MM OU SUPERIOR, FORÇA DE IMPACTO DE 1.600 KGF OU SUPERIOR.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 7.810,00 **Valor Total:** 15.620,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	COMPACT POWER MAQUINAS LTDA.	129	11.496.215/0001-61	10.650,00	7.810,00		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	016	27.209.293/0001-78	14.800,00	7.830,00	0,26	Sim
3	BIDDEN COMERCIAL LTDA	099	36.181.473/0001-80	15.000,00	11.971,44	52,89	Sim
4	COMERCIAL AVAN LTDA	020	39.877.684/0001-40	16.000,00	12.005,00	0,28	Sim
5	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	007	35.496.391/0001-61	26.584,18	13.505,00	12,49	Sim
6	DAMIÃO, LIZOTTI & CIA LTDA	137	32.302.947/0001-43	19.990,00	19.990,00	48,02	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 4 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 4

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 4 Unidade: UNID Marca: TOYAMA Modelo: TOYAMA / TLM560SMB65-XP
Descrição: CORTADOR DE GRAMA À GASOLINA, POTÊNCIA DE 6,5 HP OU SUPERIOR, LÂMINA EM AÇO ESPECIAL DE 3MM, REGULAGEM DE ALTURA DO CORTE EM 09 POSIÇÕES OU SUPERIOR, TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE PARA 1,7LT OU SUPERIOR, FAIXA DE CORTE DE 48CM OU SUPERIOR, ROTAÇÃO DE 3000RPM OU SUPERIOR.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 2.480,30 **Valor Total:** 4.960,60

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	108	27.209.293/0001-78	3.600,00	2.480,30		Sim
2	BIDDEN COMERCIAL LTDA	059	36.181.473/0001-80	4.000,00	2.484,10	0,15	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	050	35.496.391/0001-61	5.497,50	2.793,00	12,44	Sim
4	COMERCIAL AVAN LTDA	043	39.877.684/0001-40	5.000,00	3.490,00	24,96	Sim
5	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	048	36.344.966/0001-93	4.583,33	4.583,33	31,33	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 5 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 5

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 5 Unidade: UNID Marca: BOSCH Modelo: GWS9-125
Descrição: ESMERILADEIRA PROFISSIONAL COM POTÊNCIA DE 900WATTS OU SUPERIOR, DIAMETRO DE DISCO DE 127MM OU SUPERIOR, 127V. MARCA: BOSCH, MAKITA OU DEWALT.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 680,00 **Valor Total:** 680,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	COMERCIAL AVAN LTDA	088	39.877.684/0001-40	990,00	680,00		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	120	35.496.391/0001-61	557,00	460,00		Sim
IARA RICARDO OTTONI 12297394675	057	36.344.966/0001-93	464,58	464,58	0,9957	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 6 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 6

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 6 Unidade: UNID Marca: DEWALT Modelo: DWD502
Descrição: FURADEIRA TIPO PROFISSIONAL COM POTÊNCIA DE 710WATTS OU SUPERIOR, 127V, MANDRIL DE 1/2", SISTEMA DE REVERSÃO E PARAFUSADEIRA COM MALETA. MARCA: BOSCH, MAKITA OU DEWALT.
Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 750,00 **Valor Total:** 3.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	COMERCIAL AVAN LTDA	028	39.877.684/0001-40	750,00	750,00		Sim
2	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	023	36.344.966/0001-93	762,50	762,50	1,67	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	022	27.209.293/0001-78	850,00	850,00	11,48	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	143	35.496.391/0001-61	463,75	463,75		Sim
AUTOMATIZA BRASIL LTDA	138	13.833.079/0001-83	1.000,00	1.000,00	115,6334	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 7 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 7

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 7 Unidade: UNID Marca: GERA POWER BRASIL Modelo: GB4500
Descrição: GERADOR DE ENERGIA TIPO PORTÁTIL: GERADOR MOVIDO A DIESEL, MONOFÁSICO 6HP OU SUPERIOR, 4,5KVA OU SUPERIOR, 127/220V, TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE PARA 15 LT OU SUPERIOR, REGULADOR AUTOMÁTICO DE VOLTAGEM, SISTEMA DE PARTIDA ELÉTRICA E AUTONOMIA DE 9H OU SUPERIOR.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 5.800,00 **Valor Total:** 29.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	COMPACT POWER MAQUINAS LTDA.	056	11.496.215/0001-61	6.500,00	5.800,00		Sim
2	BIDDEN COMERCIAL LTDA	148	36.181.473/0001-80	10.000,00	5.825,49	0,44	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

3	COMERCIAL AVAN LTDA	146	39.877.684/0001-40	8.500,00	6.099,95	4,71	Sim
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	070	35.496.391/0001-61	12.245,00	6.220,00	1,97	Sim
5	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	009	27.209.293/0001-78	12.750,00	8.000,00	28,62	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 8 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 8

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 8 Unidade: UNID Marca: Lynus Modelo: LIS-200

Descrição: MÁQUINA DE SOLDA TIPO INVERSORA, CLASSE DE PROTEÇÃO IP21, FAIXA DE CORRENTE DE 10 A 180A, VOLTAGEM AUTOMÁTICA,

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 1.398,00 **Valor Total:** 2.796,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	BIDDEN COMERCIAL LTDA	015	36.181.473/0001-80	3.000,00	1.398,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	100	35.496.391/0001-61	1.475,00	1.400,00	0,14	Sim
3	COMERCIAL AVAN LTDA	021	39.877.684/0001-40	1.600,00	1.600,00	14,29	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 9 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 9

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 9 Unidade: UNID Marca: MAKITA HR2470 Modelo: MAKITA HR2470

Descrição: MARTELETE COM POTÊNCIA DE 800W OU SUPERIOR, VELOCIDADE VARIÁVEL E REVERSÍVEL, METAL 13MM E CONCRETO 24MM, CAPACIDADE DE IMPÁCTO DE 2,7 JOULES OU SUPERIOR, VOLTAGEM 127V COM MALETA

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 1.190,00 **Valor Total:** 4.760,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	014	35.496.391/0001-61	2.287,50	1.190,00		Sim
2	COMERCIAL AVAN LTDA	015	39.877.684/0001-40	1.200,00	1.200,00	0,84	Sim
3	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	024	36.344.966/0001-93	1.581,25	1.581,25	31,77	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 10 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 10

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 10 Unidade: UNID Marca: HOSQVARNA 415 IISABRE18 Modelo: HOSQVARNA 415 IISABRE18
Descrição: MOTOSSERA COM 40,9 CILINDRADA OU SUPERIOR, POTÊNCIA DE 2,2 HP A 9.000 RPM OU SUPERIOR, SABRE DE 18" OU SUPERIOR, CORRENTE DE 36 DENTES OU SUPERIOR MARCA STIHL, HUSQVARNA, NAKASHI OU MAQUITA.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 3.400,00 **Valor Total:** 6.800,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	045	35.496.391/0001-61	5.725,00	3.400,00		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	017	27.209.293/0001-78	3.500,00	3.500,00	2,94	Sim
3	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	035	36.344.966/0001-93	4.895,83	4.895,83	39,88	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
BIDDEN COMERCIAL LTDA	043	36.181.473/0001-80	3.500,00	3.500,00		Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 11 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:20
LOTE 11

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 11 Unidade: UNID Marca: Lynus Modelo: PSL-53
Descrição: PERFURADOR DE SOLO COM POTÊNCIA DE 2,50HP OU SUPERIOR, 52CC OU SUPERIOR, MOTOR A GASOLINA DE 2 TEMPOS ROTAÇÃO MÁXIMA DE 11.000 RPM OU SUPERIOR, TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE PARA 1 LT OU SUPERIOR, KIT DE BROCA 80 X 10, 80 X 15 E 80 X 25 COM EXTENSOR DE 60CM
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 1.312,69 **Valor Total:** 2.625,38

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	BIDDEN COMERCIAL LTDA	096	36.181.473/0001-80	3.500,00	1.312,69		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	129	35.496.391/0001-61	2.666,00	1.355,00	3,22	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	029	27.209.293/0001-78	2.500,00	1.900,00	40,22	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	100	36.344.966/0001-93	2.118,75	2.118,75	11,51	Sim
5	COMERCIAL AVAN LTDA	052	39.877.684/0001-40	3.500,00	2.450,00	15,63	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 12 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 12

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 12 Unidade: UNID Marca: NAKASHI Modelo: 2T MITS NAKA
Descrição: ROÇADEIRA MOTOR A GASOLINA, POTÊNCIA DE 25,4 CC OU SUPERIOR, TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE TOTAL PARA 0,44LT OU SUPERIOR E GUIDÃO COM REGULAGEM. MARCA: STIHL, NAKASHI OU HUSQVARNA.
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 3.135,00 **Valor Total:** 31.350,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	069	44.556.350/0001-04	3.950,00	3.135,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	071	35.496.391/0001-61	6.172,50	3.136,00	0,03	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	121	27.209.293/0001-78	3.500,00	3.500,00	11,61	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
BIDDEN COMERCIAL LTDA	147	36.181.473/0001-80	2.500,00	1.898,00		Sim
COMERCIAL AVAN LTDA	127	39.877.684/0001-40	1.900,00	1.900,00	0,1054	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 13 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 13

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 13 Unidade: UNID Marca: NAKASHI Modelo: 2T MITSU NAK

Descrição: ROÇADEIRA MOTOR A GASOLINA, POTÊNCIA DE 41 CC OU SUPERIOR, TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE TOTAL PARA 0,9 LT OU SUPERIOR, VELOCIDADE TOTAL DE 7.400 RPM OU SUPERIOR E GUIDÃO COM REGULAGEM. MARCA: STIHL, NAKASHI OU HUSQVARNA.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 3.799,00 **Valor Total:** 37.990,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	141	44.556.350/0001-04	4.882,82	3.799,00		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	078	27.209.293/0001-78	3.800,00	3.800,00	0,03	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	137	35.496.391/0001-61	7.673,90	3.899,00	2,61	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
BIDDEN COMERCIAL LTDA	003	36.181.473/0001-80	2.500,00	1.898,00		Sim
COMERCIAL AVAN LTDA	014	39.877.684/0001-40	1.900,00	1.900,00	0,1054	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 14 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 14

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 14 Unidade: UNID Marca: BOSCH Modelo: BOSCH / GDC 150 TITAN 1500W

Descrição: SERRA MÁRMORE, POTÊNCIA DE 1.500W OU SUPERIOR, CAPACIDADE DE CORTE DE 2640,3MM OU SUPERIOR, VOTAGEM 127V. MARCA: BOSCH, MAKITA OU DEWALT.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 605,00 **Valor Total:** 2.420,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	128	27.209.293/0001-78	850,00	605,00		Sim
2	COMERCIAL AVAN LTDA	098	39.877.684/0001-40	800,00	610,00	0,83	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	086	35.496.391/0001-61	1.212,30	618,00	1,31	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	114	36.344.966/0001-93	927,08	927,08	50,01	Sim

DESCLASSIFICADOS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 16 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 16

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 16 Unidade: UNID Marca: INTELBRAS Modelo: TS 2510

Descrição: Aparelho Telefônico Sem fio com Identificador de Chamadas - Aparelho telefônico tipo sem fio, equipado com identificador de chamada, agenda telefônica, alcance fora da base para 45 metros ou superior. Tamanho do display: 4,1cm ou superior; Sistema de bloqueio do teclado, viva-voz, idioma português e sistema de alimentação bivolt.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 170,00 **Valor Total:** 1.700,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	078	27.631.228/0001-36	200,00	170,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	024	35.496.391/0001-61	337,50	172,00	1,18	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	130	27.209.293/0001-78	280,00	280,00	62,79	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	117	36.344.966/0001-93	312,50	312,50	11,61	Sim
5	MD COPIADORA	036	44.556.350/0001-04	450,00	450,00	44,00	Sim
6	CASTILHO E FERREIRA COMERCIO E REPRENTACÕES LTDA	043	15.412.998/0001-09	544.545,00	544.545,00	120910,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 20 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 20

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 20 Unidade: UNID Marca: BRITANIA MAXX Modelo: BRITANIA MAXX

Descrição: Batedeira Sistema Planetário 300W 3,2 litros ou superior - Batedeira sistema planetário, potência de 300w ou superior, tigela com capacidade para 3,2 lt ou superior, mínimo de 04 velocidades e voltagem 127v.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 312,50 **Valor Total:** 1.562,50

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	091	35.496.391/0001-61	312,50	312,50		Sim
2	MD COPIADORA	009	44.556.350/0001-04	820,00	820,00	162,40	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 21 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 21

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 21 Unidade: UNID Marca: LIBELL Modelo: STAR
Descrição: BEBEDOURO DE COLUNA INOX 127V - Bebedouro de pressão tipo tradicional de coluna, em aço inox, equipado com 2 torneiras em latão cromado, sendo uma tipo jato e outra para copo, capacidade de refrigeração para 6 l/h ou superior, tampo em aço inox polido, filtro de agua com carvão ativado e voltagem tipo 127v. (A empresa deverá apresentar proposta com equipamento que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do equipamento).
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 800,00 **Valor Total:** 8.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	084	42.727.372/0001-64	900,00	800,00		Sim
2	M&A LICITACOES LTDA	109	50.770.391/0001-00	2.000,00	825,00	3,13	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	113	35.496.391/0001-61	1.875,00	953,00	15,52	Sim
4	MD COPIADORA	054	44.556.350/0001-04	1.814,00	1.814,00	90,35	Sim
5	INOVA COMERCIAL & TRANSPORTES	011	21.286.632/0001-33	3.000,00	3.000,00	65,38	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 22 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 22

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 22 Unidade: UNID Marca: MULTILASER Modelo: SP395
Descrição: CAIXA DE SOM AMPLIFICADA, bluetooth, radio fm, micro SD, Display digital - Rádio FM - Função Karaokê - Bluetooth - Entrada USB - Entrada SD Card - Entrada auxiliar - 2 Entradas para microfone : P10 - 2 Woofer de 10” + 2 Tweeter - Alça e rodas para transporte
Quantidade: 3 **Valor Unit.:** 860,00 **Valor Total:** 2.580,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	123	27.631.228/0001-36	860,00	860,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	103	35.496.391/0001-61	3.824,83	1.944,00	126,05	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	048	27.209.293/0001-78	2.600,00	2.249,00	15,69	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	136	36.344.966/0001-93	2.250,00	2.250,00	0,04	Sim
5	MD COPIADORA	040	44.556.350/0001-04	2.796,00	2.796,00	24,27	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 23 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 23

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 23 Unidade: UNID Marca: JBL Modelo: EXTREME 3

Descrição: Caixa de Som Bluetooth à Prova de Água 40W Se você procura por uma caixa de som com potência e qualidade de som, a escolha perfeita é a Caixa de Som Portátil . Ela é munida de quatro drives, dois radiadores de graves e uma bateria de íon de lítio recarregável. Além disso, a caixa de som possui uma conveniente porta USB carregadora. Possui classificação IPX7, apresentando design à prova d'água, com material resistente em cores exclusivas, . Juntamente com o , conecta sem fios mais de 100 caixas de som compatíveis para ampliar a sua experiência de áudio e tornar a festa ainda maior. A caixa de som possui ganchos integrados, uma base de metal durável e um abridor de garrafas anexado à tira de transporte, contribuindo para o nível de conveniência do consumidor, enquanto se movimenta. Seja na sala de estar, na beira da piscina ou nos preparativos para um grande jogo,! Conectividade Bluetooth Tipo de caixa Portátil Resistência IPX7 (design à prova d'água Potência 40W RMS Conexões Micro USB (para carregamento da bateria) - P2 (3.5mm) - Bluettoth 4.2 Compatibilidade Todos os dispositivos com função bluetooth Resposta da frequência 50 - 20.000 Hz Voltagem Bivolt Alimentação Micro USB (Tipo C - para carregamento da bateria) - P2 (3.5mm) Capacidade da bateria 10.000 mAh Duração aproximada da bateria 15 horas Dimensões do produto Largura 13,2 cm Altura 28,8 cm Profundidade 13,2 cm Conteúdo da embalagem 01 Adaptador de alimentação - 01 Alça para Transporte - 01 Guia de início rápido - 01 Ficha de segurança 1 x Cartão de garantia

Quantidade: 3 **Valor Unit.:** 1.500,50 **Valor Total:** 4.501,50

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	WM DIGITAL EIRELI - MATRIZ	063	36.857.946/0001-16	2.500,00	1.500,50		Sim
2	MC INFORMATICA LTDA ME	075	09.299.377/0001-68	2.500,00	1.723,00	14,83	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	022	35.496.391/0001-61	3.392,50	1.724,00	0,06	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	103	36.344.966/0001-93	3.125,00	3.125,00	81,26	Sim
5	MD COPIADORA	091	44.556.350/0001-04	4.400,00	4.400,00	40,80	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	112	27.631.228/0001-36	1.100,00	1.100,00		Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
COMERCIAL TRES ACORDES EIRELI	040	32.850.995/0001-76	2.500,00	1.490,50		Sim

LOTE 24 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 24

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 24 Unidade: KIT Marca: Arquimedes / Soyo Modelo: Corporativo B / SM 200-L02

Descrição: COMPUTADOR DE MESA COMPLETO: PLACA MÃE TIPO H510 OU SUPERIOR, PROCESSADOR TIPO CORE I7 OU SUPERIOR, 10ª GERAÇÃO OU SUPERIOR, FREQUÊNCIA DA CPU DE 2.9 À 4.8 GHZ OU SUPERIOR, VELOCIDADE DO BARRAMENTO 8GT/S OU SUPERIOR, PLACA DE VÍDEO COM SAÍDA DVI, VGA E HDMI, MEMÓRIA DE 16B OU SUPERIOR, EXPANSÍVEL ATÉ 64GB OU SUPERIOR, HD TIPO SSD DE 480GB OU SUPERIOR, FONTE DE ALIMENTAÇÃO DE 350W REAL OU SUPERIOR, SISTEMA OPERACIONAL WINDOWS 10 original DE 64BIST OU SUPERIOR, MOUSE ÓPTICO, TECLADO PADRÃO, KIT CAIXA DE SOM, MONITOR DE 20" OU SUPERIOR TIPO LED, ESTABILIZADOR DE 500W OU SUPERIOR. (A empresa deverá apresentar proposta escrita com equipamento que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo informar a marca e modelo da placa mãe, hd, monitor, estabilizador e do processador).

Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 3.800,00 **Valor Total:** 76.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	013	04.552.128/0001-19	5.000,00	3.800,00		Sim
2	ASYS TECNOLOGIA LTDA	134	49.354.820/0001-70	5.928,00	3.899,00	2,61	Sim
3	MAQFORT MAQUINAS E	148	07.354.555/0001-80	3.970,00	3.970,00	1,82	Sim
4	A C B LOPES ROCHA COMERCIO	082	34.108.452/0001-03	4.000,00	4.000,00	0,76	Sim
5	MC INFORMATICA LTDA ME	138	09.299.377/0001-68	5.100,00	4.200,00	5,00	Sim
6	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	132	27.631.228/0001-36	5.100,00	4.250,00	1,19	Sim
7	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	020	39.481.277/0001-19	6.140,61	4.400,00	3,53	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

8	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	063	20.081.724/0001-14	6.000,00	4.849,99	10,23	Sim
9	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	071	13.833.079/0001-83	7.000,00	4.850,00	0,00	Sim
10	SENSUS X TECNOLOGIA S.A	019	05.633.697/0001-51	7.000,00	7.000,00	44,33	Não
11	MD COPIADORA	043	44.556.350/0001-04	7.981,80	7.981,80	14,03	Sim
12	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	128	35.496.391/0001-61	14.016,00	8.901,00	11,52	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 25 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 25

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 25 Unidade: unid Marca: BRAZIL PC Modelo: CORE I5 3470

Descrição: COMPUTADOR DE MESA COMPLETO: Placa Mãe: Chipset Intel H61 DDR3 SOCKET LGA 1155, Memória RAM: 8Gb DDR3, OS: Windows 10 Home Single Original Microsoft 64Bits, Caixas de Som: Sim, Mouse: Óptico USB com Fiação de 1,5 Metros, Estabilizador: Bivolt, 300VA com 4 Tomadas, Fonte Bivolt c/ Seletor Manual de Voltagem| Tipo: Real | Potência: 500W | Modelo: ATX, Processador: Intel i5 3470 – 3.6Ghz, Armazenamento: SSD 480Gb como Primário / Rodando o sistema, Leitora e Gravadora de CD/DVD: Sim, Wifi: Sim, Teclado: ABNT2 USB com Fiação de 1,5 Metros, Monitor: 21 Polegadas LED com HDMI e VGA | Monitor com Regulagem de Altura e Inclinação. (A empresa deverá apresentar proposta escrita com equipamento que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo informar a marca e modelo da placa mãe, hd, monitor, estabilizador e do processador).
Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 2.145,00 **Valor Total:** 64.350,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	132	27.631.228/0001-36	2.200,00	2.145,00		Sim
2	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	140	04.552.128/0001-19	4.000,00	2.149,00	0,19	Sim
3	MC INFORMATICA LTDA ME	110	09.299.377/0001-68	3.500,00	2.179,00	1,40	Sim
4	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	035	13.833.079/0001-83	4.000,00	2.184,00	0,23	Sim
5	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	104	20.081.724/0001-14	4.000,00	2.393,44	9,59	Sim
6	MICROTECNICA INFORMATICA LTDA	030	01.590.728/0008-50	3.000,00	2.393,45	0,00	Não
7	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	070	39.481.277/0001-19	3.366,82	2.400,00	0,27	Sim
8	MAQFORT MAQUINAS E	050	07.354.555/0001-80	3.300,00	3.300,00	37,50	Sim
9	A C B LOPES ROCHA COMERCIO	111	34.108.452/0001-03	4.000,00	4.000,00	21,21	Sim
10	MD COPIADORA	083	44.556.350/0001-04	4.062,00	4.062,00	1,55	Sim
11	SENSUS X TECNOLOGIA S.A	137	05.633.697/0001-51	5.000,00	5.000,00	23,09	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 26 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:21
LOTE 26

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 26 Unidade: UNID Marca: Arquimedes Modelo: Corporativo B

Descrição: COMPUTADOR DE MESA (CPU): PLACA MÃE TIPO H510 OU SUPERIOR, PROCESSADOR TIPO CORE I7 OU SUPERIOR, 10ª GERAÇÃO OU SUPERIOR, FREQUÊNCIA DA CPU DE 2.9 À 4.8 GHZ OU SUPERIOR, VELOCIDADE DO BARRAMENTO 8GT/S OU SUPERIOR, PLACA DE VÍDEO COM SAÍDA DVI, VGA E HDMI, MEMÓRIA DE 16B OU SUPERIOR, EXPANSÍVEL ATÉ 64GB OU SUPERIOR, HD TIPO SSD DE 480GB OU SUPERIOR, FONTE DE ALIMENTAÇÃO DE 350W REAL OU SUPERIOR, SISTEMA OPERACIONAL WINDOWS 10 original DE 64BIST OU SUPERIOR. (A empresa deverá apresentar proposta escrita com equipamento que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo informar a marca e modelo da placa mãe, hd e processador).

Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 3.190,00 **Valor Total:** 63.800,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	111	04.552.128/0001-19	4.500,00	3.190,00		Sim
2	ASYS TECNOLOGIA LTDA	065	49.354.820/0001-70	4.708,00	3.199,00	0,28	Sim
3	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	146	39.481.277/0001-19	4.924,05	3.525,00	10,19	Sim
4	MC INFORMATICA LTDA ME	052	09.299.377/0001-68	4.500,00	3.870,00	9,79	Sim
5	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	033	27.631.228/0001-36	4.200,00	3.900,00	0,78	Sim
6	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	039	13.833.079/0001-83	7.000,00	3.940,00	1,03	Sim
7	MD COPIADORA	001	44.556.350/0001-04	6.100,00	3.969,00	0,74	Sim
8	MAQFORT MAQUINAS E	010	07.354.555/0001-80	3.970,00	3.970,00	0,03	Sim
9	A C B LOPES ROCHA COMERCIO	054	34.108.452/0001-03	4.000,00	4.000,00	0,76	Sim
10	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	046	20.081.724/0001-14	5.000,00	5.000,00	25,00	Sim
11	SENSUS X TECNOLOGIA S.A	123	05.633.697/0001-51	6.000,00	6.000,00	20,00	Não
12	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	122	35.496.391/0001-61	13.144,00	8.347,00	39,12	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 27 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:22
LOTE 27

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 27 Unidade: UNID Marca: AMVOX Modelo: AF 1605

Descrição: Ferro a Vapor Ferro a vapor- 1800W, 500 Saídas de Vapor, Base Resilium (Não Risca e Não Gruda), Cabo 360° de 2m, Deslig. Automático Cor predominante: branco Funções: Desligamento automático; Sistema antigotejamento Placa antiaderente: Sim Vapor: Sim Voltagem: 110V ou 220V (não é bivolt) Potência (W): 1800W; 2200W Consumo (KW/h): 1,28Kw/h; 1,76Kw/h Dimensões aproximadas do produto (cm) – AxLxP: 27,7x12,9x14,8cm Peso líq. aproximado do produto (kg): 1,25kg Conteúdo da Embalagem: 1 ferro, 1 copo para facilitar o abastecimento do reservatório de água e manual de instruções Garantia do Fornecedor: 12 meses. (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item).

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 250,00 **Valor Total:** 1.250,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	106	27.631.228/0001-36	250,00	250,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	027	35.496.391/0001-61	1.139,50	579,00	131,60	Sim
3	MD COPIADORA	009	44.556.350/0001-04	773,80	773,80	33,64	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 28 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:22
LOTE 28

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 28 Unidade: UNID Marca: ESMALTEC Modelo: ÁGATA GLASS
Descrição: Fogão a gás de piso 4 bocas com forno - Fogão a gás de piso, tipo 4 bocas, forno autolimpante, válvula corta-gás, acendimento automático, mesa em inox, grades da mesa duplas e forno com capacidade para 55 lt ou superior.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 1.163,00 **Valor Total:** 5.815,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	063	44.556.350/0001-04	1.759,60	1.163,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	149	35.496.391/0001-61	2.290,00	1.164,00	0,09	Sim
3	THAIS BATISTA SANTANA PINHEIRO	104	14.101.776/0001-02	8.000,00	8.000,00	587,29	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 29 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:22
LOTE 29

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 29 Unidade: UNID Marca: BRASCHAMA Modelo: BRASCHAMA
Descrição: Fogão Industrial A Gáz 4 Bocas Com Forno Perfeito para você utilizar em estabelecimento comercial como restaurantes, lanchonetes, padarias ou mesmo residencial como chácara, rancho, até mesmo em casa. O Fogão dispõe de queimadores simples e duplos podendo ser alimentado por um botijão convencional, sua base é no tamanho de 30cm com garras de 1cm de espessura contém perfil de 7cm nas bocas. Queimadores em baixa pressão, o duplo é composto por 2 espalhadores individuais podendo alimentar individualmente com tamanho total de 19cm, o modelo simples é com um único espalhador no tamanho de 13cm. Toda a estrutura é feita em aço carbono com pintura epóxi. Produto desmontável, com adaptação para um forno de uso industrial que pode atingir até 300ºC. UTILIZA-SE DE UM REGISTRO CONVENCIONAL 5 KG/H PARA ALIMENTAÇÃO. (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item).
Quantidade: 8 **Valor Unit.:** 1.999,00 **Valor Total:** 15.992,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	131	35.496.391/0001-61	3.025,00	1.999,00		Sim
2	MD COPIADORA	144	44.556.350/0001-04	3.410,00	2.490,00	24,56	Sim
3	INOVA COMERCIAL & TRANSPORTES	025	21.286.632/0001-33	10.000,00	10.000,00	301,61	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 30 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:22
LOTE 30

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 30 Unidade: UNID Marca: LG Modelo: LG / Easy Clean Branco 30L 127V MS3091BC
Descrição: Forno de micro-ondas 30 lt 800 Watts - Forno de micro-ondas, capacidade para 30 lt ou superior, potência de 800w ou superior, sistema elétrico 127v, display digital e trava de segurança.
Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 857,00 **Valor Total:** 5.142,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	001	27.209.293/0001-78	1.200,00	857,00		Sim
2	MD COPIADORA	034	44.556.350/0001-04	1.318,10	858,00	0,12	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	033	35.496.391/0001-61	1.725,00	877,00	2,21	Sim
4	EMBALAGENS VIDA LTDA	146	07.443.848/0001-34	1.100,00	1.100,00	25,43	Sim
5	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	058	36.344.966/0001-93	1.562,50	1.562,50	42,05	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 31 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:22
LOTE 31

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 31 Unidade: UNID Marca: VENANCIO Modelo: VENANCIO
Descrição: FORNO ELÉTRICO: Especificação do item:
FORNO INDUSTRIAL - TIPO: ELÉTRICO; MATÉRIA-PRIMA: AÇO INOX; CÂMARA: 1 CÂMARA; MEDIDAS INTERNAS: APROXIMADAMENTE 80 CM (COMPRIMENTO) X 60 CM (LARGURA) X 25 CM (ALTURA); MEDIDAS EXTERNAS: APROXIMADAMENTE 95 CM (COMPRIMENTO) X 65 CM (LARGURA) X 48 CM (ALTURA); POTENCIA: MINIMA 2500 WATTS; TEMPERATURA: ATE 300 GRAUS; TENSÃO: 110 OU 220 VOLTS
Complemento especificação: FORNO INDUSTRIAL COM TERMOSTATO PARA REGULAGEM DE TEMPERATURA; ISOLAMENTO TÉRMICO; SISTEMA PARA ABERTURA DO VIDRO TIPO GUILHOTINA; LUZ INDICADORA DE FUNCIONAMENTO; CAVALETE REFORÇADO; 1 (UMA) GRELHA INTERNA; ACABAMENTO EXTERNO EM AÇO INOX; CAPACIDADE MINIMA 100 LITROS
Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 5.300,00 **Valor Total:** 21.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	050	35.496.391/0001-61	6.314,75	5.300,00		Sim
2	MD COPIADORA	053	44.556.350/0001-04	8.230,95	5.540,00	4,53	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 32 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:23
LOTE 32

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 32 Unidade: UNID Marca: NAGANO Modelo: NFP111

Descrição: Fragmentadora 10 folhas 127V Supercorte em Partículas Descrição do produto A ragmentadora é ideal para uso doméstico e na rotina de microempresas com necessidade de eliminar o excesso de papelada de maneira segura. O modelo, projetado com design leve e compacto para garantir utilidade portátil, além da possibilidade de acomodação em pequenos espaços, foi desenvolvido para uso individual, mas pode ser compartilhado com até duas pessoas. A máquina fragmenta manualmente até 10 folhas com clipes e grampos pequenos fixados nos cantos. Também permite a destruição de correspondências, CDs, DVDs e cartões magnéticos. MODO DE USO Basta inserir os papéis no compartimento de alimentação, ocalizado na tampa da máquina, e pronto! Os rolos se encarregam de puxar as páginas para finalizar a fragmentação. ATRIBUTOS . Fragmenta até 10 folhas manualmente . Destrói clipes e grampos pequenos fixados em papéis . Tritura cartões magnéticos . DVDs e CDs também podem ser descartados . Possui cesto com capacidade de 17 litros . Nível de ruído de 72dB . Garantia de 1 ano contra defeitos de fabricação. (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item).

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 960,00 **Valor Total:** 1.920,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	069	27.631.228/0001-36	1.000,00	960,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	094	35.496.391/0001-61	1.900,00	965,00	0,52	Sim
3	MD COPIADORA	106	44.556.350/0001-04	2.014,00	1.833,00	89,95	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	024	36.344.966/0001-93	1.833,33	1.833,33	0,02	Sim
5	MJF INFORMATICA LTDA	101	14.443.066/0001-60	2.800,00	2.800,00	52,73	Sim
6	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	021	27.209.293/0001-78	4.000,00	4.000,00	42,86	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 33 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:23
LOTE 33

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 33 Unidade: UNID Marca: NAGANO Modelo: NFP111

Descrição: Fragmentadora de Papel para 8 folhas 15 litros ou superior - Fragmentadora de papel tipo automática, cesto com capacidade de armazenamento total para 15 lt ou superior, capacidade de fragmentação de 08 folhas por vez ou superior e voltagem 127v.

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 880,00 **Valor Total:** 1.760,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	076	27.631.228/0001-36	1.000,00	880,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	059	35.496.391/0001-61	1.737,50	883,00	0,34	Sim
3	MD COPIADORA	026	44.556.350/0001-04	1.731,80	1.449,00	64,10	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	125	36.344.966/0001-93	1.450,00	1.450,00	0,07	Sim
5	MJF INFORMATICA LTDA	148	14.443.066/0001-60	1.900,00	1.900,00	31,03	Sim
6	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	094	27.209.293/0001-78	2.500,00	2.500,00	31,58	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

LOTE 34 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:24
LOTE 34

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 34 Unidade: UNID Marca: CONSUL Modelo: CHA22

Descrição: Freezer Horizontal 1 porta 220 litros ou superior – Freezer Horizontal com capacidade para 220 litros ou superior; Cor Branco; Com temperaturas médias: Modo congelamento: -18ºC a -25ºC e Modo Refrigerador: +1ºC a +5ºC. Tensão: 110 V, paine de controle na parte frontal, rodízio.

Quantidade: 3 **Valor Unit.:** 2.900,00 **Valor Total:** 8.700,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	080	42.727.372/0001-64	2.900,00	2.900,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	124	35.496.391/0001-61	6.045,00	3.071,00	5,90	Sim
3	EMBALAGENS VIDA LTDA	047	07.443.848/0001-34	3.950,00	3.950,00	28,62	Sim
4	MD COPIADORA	058	44.556.350/0001-04	4.477,10	4.477,10	13,34	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 35 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:24
LOTE 35

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 35 Unidade: UNID Marca: CONSUL Modelo: CHA31

Descrição: Freezer Horizontal 1 porta 305 litros ou superior – Freezer Horizontal com capacidade para 309 litros ou superior; Cor: Branco; Com temperaturas médias: Modo congelamento: -18ºC a -25ºC e Modo Refrigerador: +1ºC a +5ºC. Tensão: 110 V.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 3.000,00 **Valor Total:** 12.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	027	42.727.372/0001-64	3.000,00	3.000,00		Sim
2	MD COPIADORA	101	44.556.350/0001-04	4.870,00	3.242,00	8,07	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	019	35.496.391/0001-61	6.382,83	3.243,00	0,03	Sim
4	EMBALAGENS VIDA LTDA	035	07.443.848/0001-34	4.100,00	4.100,00	26,43	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 36 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 36

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 36 Unidade: UNID Marca: CONSUL Modelo: CHB53

Descrição: Freezer Horizontal 2 portas 534 litros ou superior - Freezer Horizontal com capacidade para 534 litros ou superior; Cor: Branco; Com temperaturas médias: Modo congelamento: -18ºC a -25ºC e Modo Refrigerador: +1ºC a +5ºC; Consumo de Energia: A (Selo Procel) ; Tensão: 110 V.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 4.200,00 **Valor Total:** 16.800,00

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	036	42.727.372/0001-64	4.500,00	4.200,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	095	35.496.391/0001-61	8.305,00	4.219,00	0,45	Sim
3	MD COPIADORA	007	44.556.350/0001-04	6.871,00	4.480,00	6,19	Sim
4	EMBALAGENS VIDA LTDA	094	07.443.848/0001-34	5.900,00	5.900,00	31,70	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 38 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 38

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 38 Unidade: UNID Marca: ELECTROLUX Modelo: RE120

Descrição: Frigobar 120L com capacidade líquida do Freezer: 7.8lts; Refrigerador: 112lts; cor branca; 110 V. Dimensões aproximadas do produto – cm (AxLxP) 86,2x48,2x51,9cm Bandeja de degelo aproveitável que também pode ser usada para armazenamento de alimentos. - Console aproveitável que pode ser usado como apoio para bebidas ou copos.- Econômico, pois é classe A em consumo de energia.- Gaveta Multiuso em acrílico transparente com tampa aproveitável para armazenar e facilitar a organização.- Grades cromadas mais requinte para o seu ambiente.- Porta do congelador transparente para facilidade na visualização da parte interna do refrigerador.- Porta-latas modulares para armazenar latinhas de bebidas. Sua flexibilidade permite encaixar onde você quiser. Prateleira frontal para garrafas, com separador. Prateleira porta garrafas: para acomodar melhor as garrafas dentro do seu refrigerador.- Prateleiras modulares para armazenar pequenos alimentos. Sua flexibilidade permite encaixar onde você quiser. (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item).

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 1.800,00 **Valor Total:** 9.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	024	42.727.372/0001-64	1.800,00	1.800,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	136	35.496.391/0001-61	3.875,00	1.969,00	9,39	Sim
3	MD COPIADORA	014	44.556.350/0001-04	3.137,40	3.137,40	59,34	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 39 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 39

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 39 Unidade: UNID Marca: CONSUL Modelo: CRM39

Descrição: Geladeira Frost Free Duplex 340 litros. Consumo Aproximado de Energia (kWh)50 Eficiência Energética, Prateleiras removíveis sim Cor Branca Tipo de Degelo Frost Free Compartimento extra frio Sim Estado Primeira Linha Recipiente para guardar gelo Sim Gavetas Gavetas Sim Alarme de porta aberta Sim Pés niveladores sim Display Digital Controle de temperatura Sim Mostrador frontal de temperatura Sim

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 3.300,00 **Valor Total:** 13.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	080	42.727.372/0001-64	3.300,00	3.300,00		Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	105	35.496.391/0001-61	6.575,00	3.341,00	1,24	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 40 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 40

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 40 Unidade: UNID Marca: CONSUL Modelo: CRM50

Descrição: Geladeira Frost Free Duplex 405 litros Branca com Filtro. Consumo Aproximado de Energia (kWh)56 Eficiência EnergéticaA Capacidade Total (L) maior de 500 Dimensões com embalagem (LxAxP) (cm) 78,1 x 178.1 x 78 Prateleiras removíveis sim Cor Branca Tipo de Degelo Frost Free Compartimento extra frio Sim Estado Primeira Linha Recipiente para guardar gelo Sim Gavetas Gavetas Sim Alarme de porta aberta Sim Pés niveladores sim Display Digital Controle de temperatura Sim Mostrador frontal de temperatura Sim

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 4.300,00 **Valor Total:** 21.500,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	005	42.727.372/0001-64	4.300,00	4.300,00		Sim
2	MD COPIADORA	116	44.556.350/0001-04	6.783,00	6.783,00	57,74	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 41 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 41

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 41 Unidade: UNID Marca: Somnambulist Modelo: Somnambulist / HDD YD0005 (Preto-1TB)

Descrição: HD Portátil externo 1TB USB 3.0 – Armazenamento: 1 TB; Velocidade de Transferência de dados: 5GB/s; USB: 2.0 e 3.0; Alimentação: Cabo USB.

Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 315,00 **Valor Total:** 6.300,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	048	27.209.293/0001-78	600,00	315,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	104	35.496.391/0001-61	624,98	318,00	0,95	Sim
3	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	074	39.481.277/0001-19	453,53	325,00	2,20	Sim
4	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	119	27.631.228/0001-36	450,00	380,00	16,92	Sim
5	DLB COMERCIO DE PRODUTOS EIRELI	076	40.708.647/0001-97	590,00	388,55	2,25	Sim
6	MD COPIADORA	010	44.556.350/0001-04	630,00	409,99	5,52	Sim
7	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	024	29.391.476/0001-82	425,81	425,81	3,86	Sim
8	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	144	36.344.966/0001-93	645,83	645,83	51,67	Sim
9	MJF INFORMATICA LTDA	029	14.443.066/0001-60	780,00	780,00	20,77	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 42 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 42

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 42 Unidade: UNID Marca: ADATA SU650 Modelo: ADATA SU650
Descrição: SSD 480GB OU SUPERIOR, MARCAS EXIGIDAS: kingston, Adata ou crucial, samsung
Quantidade: 40 **Valor Unit.:** 175,00 **Valor Total:** 7.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	047	35.496.391/0001-61	343,75	175,00		Sim
2	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	038	39.481.277/0001-19	254,65	185,00	5,71	Sim
3	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	123	27.631.228/0001-36	300,00	225,00	21,62	Sim
4	DLB COMERCIO DE PRODUTOS EIRELI	119	40.708.647/0001-97	490,00	326,00	44,89	Sim
5	MD COPIADORA	087	44.556.350/0001-04	432,00	327,00	0,31	Sim
6	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	126	27.209.293/0001-78	480,00	330,00	0,92	Sim
7	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	096	36.344.966/0001-93	333,33	333,33	1,01	Sim
8	MJF INFORMATICA LTDA	021	14.443.066/0001-60	450,00	450,00	35,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	019	29.391.476/0001-82	149,70	149,70		Sim
MC INFORMATICA LTDA ME	027	09.299.377/0001-68	450,00	169,00	12,8925	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 43 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 43

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 43 Unidade: unid Marca: ELGIN Modelo: P2500W PANTUM
Descrição: IMPRESSORA Especificações: Velocidade de impressão: Até 20 ppm (Saída da primeira página - preto: Em até 8,3 segundos), Resolução de impressão Preto: Até 1.200 x 1.200 dpi (Melhor), Tecnologia de impressão: Laser, Tecnologias de resolução de impressão: ReCP, Número dos cartuchos de impressão: 1 (preto), C166Idiomas padrão de impressora: SPL, - Funcionalidades de software inteligente de impressora: Dúplex manual, impressão N por página, intercalação, marcas d'água, aceita vários tipos e tamanhos de papel. Conectividade padrão: Porta USB 2.0 de alta velocidade. Ciclo de trabalho mensalmente: - A4: Até 10,000 páginas, Volume mensal de páginas recomendado: 100 a 1.500, Tipos de Suportes de impressão comportados: Simples, grosso, fino, algodão, colorido, pré-impresso, reciclado, etiquetas, papel cartão, sulfite, arquivo, envelope. Manuseamento de papel: - Bandeja de entrada para 150 folhas, Escaninho de saída para 100 folhas
Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 1.060,00 **Valor Total:** 6.360,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	082	27.631.228/0001-36	1.100,00	1.060,00		Sim
2	RS MIDIA SUPRIMENTOS DE	135	13.383.196/0001-92	4.000,00	1.070,00	0,94	Sim
3	MC INFORMATICA LTDA ME	113	09.299.377/0001-68	2.500,00	1.198,00	11,96	Sim
4	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	075	04.552.128/0001-19	2.000,00	1.199,00	0,08	Sim
5	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	040	35.496.391/0001-61	2.443,75	1.242,00	3,59	Sim
6	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	107	20.081.724/0001-14	2.500,00	1.989,99	60,22	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

7	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	072	13.833.079/0001-83	3.000,00	1.990,00	0,00	Sim
8	MD COPIADORA	069	44.556.350/0001-04	2.325,60	1.999,99	0,50	Sim
9	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	053	29.391.476/0001-82	2.864,35	2.864,35	43,22	Sim
10	CARLOS CESAR DE MORAES	031	33.011.597/0001-29	3.000,00	3.000,00	4,74	Sim
11	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	099	36.344.966/0001-93	3.145,83	3.145,83	4,86	Sim
12	MJF INFORMATICA LTDA	124	14.443.066/0001-60	3.900,00	3.900,00	23,97	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 44 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 44

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 44 Unidade: UNID Marca: BROTHER Modelo: MFC L6702

Descrição: IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL TIPO LASER, MEMÓRIA INTERNA DE 512 MB OU SUPERIOR, VELOCIDADE DE IMPRESSÃO P&B DE 46 PPM OU SUPERIOR, RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO 1100X1100DPI OU SUPERIOR, RESULUÇÃO DE DIGITALIZAÇÃO ATÉ 1200 DPI OU SUPERIOR, CAPACIDADE PARA 99 CÓPIAS DO MESMO ORIGINAL OU SUPERIOR, CAPACIDADE PARA 90.000 CÓPIAS MÊS OU SUPERIOR.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 5.990,00 **Valor Total:** 59.900,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	049	44.556.350/0001-04	9.150,00	5.990,00		Sim
2	MC INFORMATICA LTDA ME	011	09.299.377/0001-68	6.050,00	5.995,00	0,08	Sim
3	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	134	27.631.228/0001-36	7.000,00	6.330,00	5,59	Sim
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	068	35.496.391/0001-61	12.475,00	6.338,00	0,13	Sim
5	CARLOS CESAR DE MORAES	014	33.011.597/0001-29	7.000,00	7.000,00	10,44	Sim
6	RS MIDIA SUPRIMENTOS DE	126	13.383.196/0001-92	8.000,00	8.000,00	14,29	Sim
7	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	019	04.552.128/0001-19	10.000,00	10.000,00	25,00	Sim
8	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	048	36.344.966/0001-93	13.125,00	13.125,00	31,25	Sim
9	MJF INFORMATICA LTDA	121	14.443.066/0001-60	13.600,00	13.600,00	3,62	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 45 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 45

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 45 Unidade: UNID Marca: EPSON Modelo: L3250

Descrição: IMPRESSORA TIPO MULTIFUNCIONAL COM TANQUE DE TINTA, VELOCIDADE DE IMPRESSÃO EM P&B DE 30 PPM OU SUPERIOR, VELOCIDADE EM COR DE 15PPM OU SUPERIOR, CONEXÃO TIPO USB E WI-FI E 04 GARRAFAS DE TINTA SENDO: PRETA, CIANO, MAGENTA E AMARELO, COM FUNÇÃO E-PRINT E ECO TANQUE.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 1.100,00 **Valor Total:** 11.000,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MICROTECNICA INFORMATICA LTDA	048	01.590.728/0008-50	3.500,00	1.100,00		Não
2	MD COPIADORA	073	44.556.350/0001-04	1.800,00	1.199,00	9,00	Sim
3	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	096	04.552.128/0001-19	2.000,00	1.380,00	15,10	Sim
4	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	008	20.081.724/0001-14	2.000,00	1.389,99	0,72	Sim
5	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	148	27.631.228/0001-36	1.600,00	1.420,00	2,16	Sim
6	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	129	13.833.079/0001-83	3.000,00	1.440,00	1,41	Sim
7	MC INFORMATICA LTDA ME	074	09.299.377/0001-68	2.200,00	1.445,00	0,35	Sim
8	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	054	29.391.476/0001-82	1.454,96	1.454,96	0,69	Sim
9	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	100	36.344.966/0001-93	2.247,92	2.247,92	54,50	Sim
10	RS MIDIA SUPRIMENTOS DE	125	13.383.196/0001-92	3.000,00	3.000,00	33,46	Sim
11	MJF INFORMATICA LTDA	121	14.443.066/0001-60	4.600,00	4.600,00	53,33	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 46 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 46

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 46 Unidade: KIT Marca: DATREL Modelo: 600RMS TITANIUN

Descrição: KIT CAIXA DE SOM ATIVA + PASSIVA 15" 500W RMS TOTAL: CAIXA DE SOM ATIVA COM ALTO-FALANTE DE 15" OU SUPERIOR, POTÊNCIA DE 300W RMS OU SUPERIOR + CAIXA PASSIVA COM ALTO-FALANTE DE 15" OU SUPERIR, PORTÊNCIA DE 200W RMS OU SUPERIOR, DRIVER DE TITÂNIO, MÍNIMO 02 (DUAS) BANDAS DE EQUALIZAÇÃO, ENTREDA PARA MIC, LINE, RCA E P2, PORTA USB PARA REPRODUÇÃO DE ARQUIVO MP3, COMUNICAÇÃO VIA BLUETOOTH, RECEPTOR DE RÁDIO FM.

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 3.970,00 **Valor Total:** 7.940,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	117	27.631.228/0001-36	4.500,00	3.970,00		Sim
2	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	140	36.344.966/0001-93	4.375,00	4.375,00	10,20	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
COMERCIAL TRES ACORDES EIRELI	057	32.850.995/0001-76	6.000,00	3.960,00		Sim

LOTE 47 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 47

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 47 Unidade: UNID Marca: COLORMAQ Modelo: Automática / LCA 12kg-110v

Descrição: Lavadora Automática de Roupas 11 kg ou superior – Lavadora de roupas automática com capacidade de roupa seca de 11 kg ou superior; Tipo de abertura: Superior; Entrada, saída, molho, drenagem, enxague e desligamento automáticos; Possui dispenser para alvejante, sabão em pó e Amaciante; Tensão: 110 V.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 1.801,16 **Valor Total:** 9.005,80

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	GO VENDAS ELETRÔNICAS EIRELI	002	36.521.392/0001-81	2.341,51	1.801,16		Não
2	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	089	42.727.372/0001-64	2.400,00	1.840,00	2,16	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	123	35.496.391/0001-61	4.525,00	2.299,00	24,95	Sim
4	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	025	27.209.293/0001-78	4.000,00	3.980,00	73,12	Sim
5	MD COPIADORA	124	44.556.350/0001-04	4.260,60	4.260,60	7,05	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 48 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 48

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 48 Unidade: UNID Marca: INTECH Modelo: MACHINE TEXAS

Descrição: Lavadora de Alta Pressão 1450 Libras 3m Jato Regulável Difusor de Espuma Informações do produto Lavadora de Alta Pressão é indispensável para tornar mais rápida e fácil a limpeza doméstica. De fácil transporte, possui rodas que facilitam a limpeza de calçadas e quintais. Por ser compacta, pode ser facilmente guardada em qualquer lugar. Além de prática na hora de limpar, também é ecológica, pois preserva a natureza economizando até 8x mais água que uma torneira de jardim. Informações técnicas Tipo Residencial Pressão máxima (libras) 1450 Vazão de água 6,5 l/min Potência (em Watts) 1300W. Material Plástico. Funções Ideal para limpeza residencial, na lavagem de quintais, calçadas, carros, motos e na limpezade janelas, tapetes , piscinas, churrasqueira e toda a mobília externa Tipo de bico Regulável Tipo de bomba Axial. Mangueira Anti-torção. (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item).

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 570,00 **Valor Total:** 2.850,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	062	44.556.350/0001-04	834,10	570,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	100	35.496.391/0001-61	1.125,00	572,00	0,35	Sim
3	BIDDEN COMERCIAL LTDA	070	36.181.473/0001-80	3.500,00	650,00	13,64	Sim
4	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	107	27.209.293/0001-78	2.000,00	2.000,00	207,69	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 50 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:25
LOTE 50

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 50 Unidade: UNID Marca: LIBELL Modelo: 10KG

Descrição: Lavadora Tipo Tanquinho 10 kg 110V – Tanquinho tipo semiautomático com capacidade de roupa seca de 10 kg; Potência: 415W ou superior; Tipo de abertura: Superior; Desligamento automático; Tensão: 110 V.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 550,00 **Valor Total:** 2.750,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FORMIGARI COMERCIO DE MOVEIS	074	42.727.372/0001-64	700,00	550,00		Sim
2	MD COPIADORA	105	44.556.350/0001-04	918,00	599,00	8,91	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

3	GO VENDAS ELETRÔNICAS EIRELI	079	36.521.392/0001-81	786,90	605,31	1,05	Não
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	022	35.496.391/0001-61	1.382,25	703,00	16,14	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 51 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 51

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 51 Unidade: UNID Marca: MONDIAL Modelo: MONDIAL

Descrição: Liquidificador 08 velocidades ou superior, 800W ou superior, filtro - Liquidificador mínimo 08 velocidades com filtro, potência de 800w ou superior, copo com capacidade para 2 litros ou superior e função pulsar.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 394,75 **Valor Total:** 1.973,75

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	063	35.496.391/0001-61	394,75	394,75		Sim
2	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	011	36.344.966/0001-93	416,67	416,67	5,55	Sim
3	MD COPIADORA	069	44.556.350/0001-04	630,60	630,60	51,34	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 52 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 52

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 52 Unidade: UNID Marca: VITALEY Modelo: VITALEY

Descrição: Liquidificador Industrial Baixa Rotação 840W ou superior, tipo industrial em aço inox, copo com capacidade para 2 litros ou superior, motor com potência de 1/2cv (hp) ou superior, rotação de 3500 rpm e alimentação 127v.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 1.959,25 **Valor Total:** 9.796,25

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	141	35.496.391/0001-61	1.959,25	1.959,25		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 53 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 53

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 53 Unidade: kit Marca: KSR PRO Modelo: KSR PRO
Descrição: Microfone de Mão Sem fio Duplo 75 Metros de Alcance Efetivo – Microfone de mão sem fio duplo com alcance efetivo de 75 metros, alcance dinâmico: >100dB; Receptor UHF de Alta Sensibilidade; 2 canais; Itens inclusos: 2 microfones de mão UHF, Receptor, Fonte Autovolt, Case, Cabo P10+P10 e 4 pilhas AA.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 666,67 **Valor Total:** 3.333,35

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	136	36.344.966/0001-93	666,67	666,67		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
COMERCIAL TRES ACORDES EIRELI	018	32.850.995/0001-76	1.600,00	657,00		Sim

LOTE 54 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 54

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 54 Unidade: UNID Marca: MULTILASER Modelo: USB
Descrição: MOUSE SEM FIO, RECUSO PLUG & PLAY, SENSOR ÓPTICO, RESOLUÇÃO 1000 DPI OU SUPERIOR, CONEXÃO USB, ALIMENTAÇÃO COM PILHA AA INCLUSA, COR AZUL, SCROLL, ROLAGEM MULTIDIRECIONAL, LARGURA 6,6CM X ALTURA 11,5 CM OU SUPERIOR,
Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 15,00 **Valor Total:** 450,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	092	27.631.228/0001-36	20,00	15,00		Sim
2	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	064	29.391.476/0001-82	17,68	17,68	17,87	Sim
3	MC INFORMATICA LTDA ME	093	09.299.377/0001-68	41,00	41,00	131,90	Sim
4	MD COPIADORA	094	44.556.350/0001-04	44,00	44,00	7,32	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 55 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 55

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 55 Unidade: UNID Marca: MYMAX Modelo: 19"
Descrição: Monitor LED 18,5” Widescreen – Resolução: 1366x768; Tela: 18,5 polegadas; Resposta: 5ms; Voltagem: Bivolt. Vem com cabo de força e cabo de vídeo.
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 348,00 **Valor Total:** 6.960,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LUCAS EDUARDO FRANCISCO DA SILVA	076	36.434.865/0001-03	1.000,00	348,00		Sim
2	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	100	04.552.128/0001-19	600,00	349,00	0,29	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	017	35.496.391/0001-61	697,50	355,00	1,72	Sim
4	ASYS TECNOLOGIA LTDA	117	49.354.820/0001-70	638,00	448,00	26,20	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

5	MC INFORMATICA LTDA ME	081	09.299.377/0001-68	610,00	449,00	0,22	Sim
6	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	111	39.481.277/0001-19	714,47	585,00	30,29	Sim
7	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	055	27.631.228/0001-36	600,00	600,00	2,56	Sim
8	EMBALAGENS VIDA LTDA	019	07.443.848/0001-34	660,00	660,00	10,00	Sim
9	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	105	36.344.966/0001-93	689,58	689,58	4,48	Sim
10	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	057	27.209.293/0001-78	900,00	900,00	30,51	Sim
11	MD COPIADORA	097	44.556.350/0001-04	947,60	947,60	5,29	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 56 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 56

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 56 Unidade: UNID Marca: LG Modelo: 21,5"

Descrição: MONITOR PARA PC, RESOLUÇÃO FULL HD, LED, HDMI, TAMANHO 21,5" OU SUPERIOR, ENTRADA VGA, HDMI, SAÍDA DE ÁUDIO, BRILHO DE 250 CD/M² OU SUPERIOR, CONTRASTE 3.000:1 OU SUPERIOR, NÚMERO DE CORES MAIS DE 16 MILHOES, PIXEL PITCH 0,2493 X 0,241MM OU SUPERIOR.

Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 550,00 **Valor Total:** 16.500,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LUCAS EDUARDO FRANCISCO DA SILVA	039	36.434.865/0001-03	1.000,00	550,00		Sim
2	MC INFORMATICA LTDA ME	090	09.299.377/0001-68	750,00	559,00	1,64	Sim
3	ASYS TECNOLOGIA LTDA	053	49.354.820/0001-70	890,00	599,00	7,16	Sim
4	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	126	27.631.228/0001-36	700,00	638,00	6,51	Sim
5	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	031	35.496.391/0001-61	1.312,50	667,00	4,55	Sim
6	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	027	04.552.128/0001-19	800,00	694,00	4,05	Sim
7	MAQFORT MAQUINAS E	120	07.354.555/0001-80	700,00	700,00	0,86	Sim
8	MD COPIADORA	029	44.556.350/0001-04	1.090,00	749,00	7,00	Sim
9	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	139	27.209.293/0001-78	1.200,00	885,00	18,16	Sim
10	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	016	36.344.966/0001-93	897,92	897,92	1,46	Sim
11	EMBALAGENS VIDA LTDA	009	07.443.848/0001-34	930,00	930,00	3,57	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 57 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 57

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 57 Unidade: UNID Marca: HREBOS Modelo: HS-190

Descrição: Mouse Óptico 3 botões USB 1200 DPI ou superior - Mouse com sensor óptico, 03 botões, conexão tipo usb, cor preta e resolução de 1200 dpi ou superior e cabo 1,5 metros.

Quantidade: 40 **Valor Unit.:** 9,95 **Valor Total:** 398,00

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	140	44.556.350/0001-04	15,30	9,95		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	092	27.209.293/0001-78	90,00	14,00	40,70	Sim
3	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	145	27.631.228/0001-36	20,00	15,00	7,14	Sim
4	MC INFORMATICA LTDA ME	137	09.299.377/0001-68	21,00	21,00	40,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 58 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 58

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 58 Unidade: UNID Marca: BROTHER Modelo: MFCL6702DWST

Descrição: MULTIFUNCIONAL LASER MONOCROMÁTICA 52/50PPM WIFI DUPLEX; Impressão: Resolução da Cópia (máxima em dpi): Até 1200 x 600 dpi, Cópias Múltiplas, Discagem Abreviada (nº de locais): 300, Acesso Remoto, Relatório de Atividades/Relatórios Periódicos; Funções principais: Impressão, Digitalização, cópia e fax, Cópia Duplex (frente e verso); Tecnologia de Impressão: Laser Eletrofotográfico; Memória Padrão: 1 GB; Velocidade Máxima de impressão em preto (ppm): 52/50 ppm (carta/A4), Resolução da impressão (máxima em dpi): Até 1200 x 1200 dpi, Capacidade da bandeja de papel: 520 folhas; Interface de Rede Embutida: Wireless 802.11b/g/n, Gigabit Ethernet, Hi-Speed USB 2.0, Compatibilidade: Windows, Linux e MAC. Volume Máximo de Ciclo Mensal: 150.000 páginas. Resoluções: Cópia: 1200 x 600 dpi, Digitalização interpolada: 19200 x 19200 dpi, Digitalização Optica: 1200 x 1200 dpi, Voltagem: 127V.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 6.050,00 **Valor Total:** 30.250,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MC INFORMATICA LTDA ME	095	09.299.377/0001-68	6.050,00	6.050,00		Sim
2	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	083	27.631.228/0001-36	8.000,00	6.330,00	4,63	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	100	35.496.391/0001-61	12.475,00	6.338,00	0,13	Sim
4	MAQFORT MAQUINAS E	033	07.354.555/0001-80	7.000,00	7.000,00	10,44	Sim
5	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	099	13.833.079/0001-83	15.000,00	7.900,00	12,86	Sim
6	RS MIDIA SUPRIMENTOS DE	121	13.383.196/0001-92	8.000,00	8.000,00	1,27	Sim
7	MD COPIADORA	070	44.556.350/0001-04	12.353,10	11.208,00	40,10	Sim
8	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	089	36.344.966/0001-93	11.208,33	11.208,33	0,00	Sim
9	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	076	04.552.128/0001-19	12.000,00	12.000,00	7,06	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 59 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 59

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 59 Unidade: UNID Marca: TS SHARA Modelo: 4413 UPS COMPACT XPRO
Descrição: NOBREAK 1400VA Bivolt Automático ou superior; Especificaçoes: Nobreak interativo senoidal, Tecnologia DSP (Processador Digital de Sinais), Comunicação Inteligente: USB (acompanha cabo), Tensão: Bivolt Automático de entrada com saída 115V, Tomadas: 5 (modelo 1400VA) no padrão NBR 14136, Fusível: Porta fusível externo com unidade reserva, Conector: Tipo engate rápido para expansão de autonomia.
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 796,00 **Valor Total:** 15.920,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	087	27.631.228/0001-36	800,00	796,00		Sim
2	MC INFORMATICA LTDA ME	108	09.299.377/0001-68	1.200,00	797,00	0,13	Sim
3	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	147	04.552.128/0001-19	1.500,00	900,00	12,92	Sim
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	117	35.496.391/0001-61	1.842,50	936,00	4,00	Sim
5	MD COPIADORA	091	44.556.350/0001-04	1.490,04	1.187,00	26,82	Sim
6	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	090	36.344.966/0001-93	1.187,50	1.187,50	0,04	Sim
7	MAQFORT MAQUINAS E	099	07.354.555/0001-80	1.290,00	1.290,00	8,63	Sim
8	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	065	29.391.476/0001-82	1.714,37	1.714,37	32,90	Sim
9	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	084	20.081.724/0001-14	2.000,00	2.000,00	16,66	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 60 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 60

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 60 Unidade: UNID Marca: TS SHARA Modelo: 700VA
Descrição: NOBREAK 600VA COM AUTONOMIA DE 25MIN OU SUPERIOR E 04 TOMADAS
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 230,00 **Valor Total:** 4.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MAQFORT MAQUINAS E	038	07.354.555/0001-80	230,00	230,00		Sim
2	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	105	20.081.724/0001-14	800,00	379,00	64,78	Sim
3	MC INFORMATICA LTDA ME	050	09.299.377/0001-68	550,00	380,00	0,26	Sim
4	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	068	27.631.228/0001-36	600,00	391,00	2,89	Sim
5	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	066	04.552.128/0001-19	600,00	417,00	6,65	Sim
6	MD COPIADORA	004	44.556.350/0001-04	593,50	419,00	0,48	Sim
7	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	035	35.496.391/0001-61	825,60	420,00	0,24	Sim
8	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	046	29.391.476/0001-82	467,55	467,55	11,32	Sim
9	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	008	27.209.293/0001-78	900,00	750,00	60,41	Sim
10	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	123	36.344.966/0001-93	900,00	900,00	20,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

LOTE 61 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 61

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 61 Unidade: UNID Marca: Samsumg Modelo: NP550XDA

Descrição: Notebook i3-6006u 4Gb 1Tb Tela 15,6” Windows 10 - Notebook com processador i3-6006U; Memória: 4Gb DDR4; Armazenamento SSD 960GB; Tela: 15.6” LED FULL HD (1920x1080) 16:9 antirreflexiva; Teclado em PT-BR com teclado numérico integrado e touchpad; Windows 10 ORIGINAL.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 3.190,00 **Valor Total:** 15.950,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	004	04.552.128/0001-19	5.000,00	3.190,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	113	35.496.391/0001-61	6.297,75	3.199,00	0,28	Sim
3	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	121	13.833.079/0001-83	6.000,00	3.410,00	6,60	Sim
4	MAQFORT MAQUINAS E	021	07.354.555/0001-80	3.420,00	3.420,00	0,29	Sim
5	ASYS TECNOLOGIA LTDA	118	49.354.820/0001-70	5.640,00	3.798,00	11,05	Sim
6	MD COPIADORA	116	44.556.350/0001-04	5.508,10	3.799,00	0,03	Sim
7	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	046	27.631.228/0001-36	3.800,00	3.800,00	0,03	Sim
8	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	008	39.481.277/0001-19	5.311,66	3.801,50	0,04	Sim
9	MC INFORMATICA LTDA ME	047	09.299.377/0001-68	4.000,00	4.000,00	5,22	Sim
10	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	094	27.209.293/0001-78	5.200,00	5.200,00	30,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 62 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 62

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 62 Unidade: UNID Marca: Samsung Modelo: NP550XDA

Descrição: Notebook i5-7200u 8Gb 1Tb Tela 15,6” Windows 10 – Notebook com processador i5 7200U; Memória: 8Gb DDR4; Armazenamento SSD 960GB; Tela: 15.6 LED HD (1366x768) 16:9 antirreflexiva; Teclado em PT-BR com teclado numérico integrado e touchpad; Windows 10 ORIGINAL.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 3.840,00 **Valor Total:** 19.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	080	04.552.128/0001-19	5.500,00	3.840,00		Sim
2	ASYS TECNOLOGIA LTDA	142	49.354.820/0001-70	5.938,00	3.849,00	0,23	Sim
3	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	078	13.833.079/0001-83	7.000,00	3.970,00	3,14	Sim
4	MAQFORT MAQUINAS E	062	07.354.555/0001-80	3.980,00	3.980,00	0,25	Sim
5	MD COPIADORA	129	44.556.350/0001-04	6.671,80	4.499,00	13,04	Sim
6	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	115	27.631.228/0001-36	4.500,00	4.500,00	0,02	Sim
7	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	097	39.481.277/0001-19	6.310,57	4.615,00	2,56	Sim
8	MC INFORMATICA LTDA ME	023	09.299.377/0001-68	4.900,00	4.900,00	6,18	Sim
9	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	043	35.496.391/0001-61	10.122,75	5.143,00	4,96	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 63 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 63

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 63 Unidade: unid Marca: ACER Modelo: A315

Descrição: NOTEBOOK: Especificações Técnicas, Memória RAM: 8Gb DDR4 2133Mhz Com Suporte até 20Gb, OS: Windows 10 ou 11 Home Single Original Microsoft 64Bits, Wifi: IEE 802.11 a/b/g/n/ac e Bluetooth, Placa de Vídeo: Integrada Intel UHD Graphics, Placa Mãe Linha, Armazenamento: SSD 512Gb NVMe PCIe 3.0 x4, Display: 15.6” Polegadas FULL HD, com Resolução de 1920x1080 LED, Processador: i5 10 Geração QuadCore com frequência base de 1.6Ghz até 4.2Ghz e Memoria Cache, Web Cam: Acer HD – Resolução: 1280x720, Placa Mãe. (A empresa deverá apresentar proposta escrita com equipamento que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo informar a marca e modelo do equipamento).
Quantidade: 50 **Valor Unit.:** 3.315,00 **Valor Total:** 165.750,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LDC TECNOLOGIA LTDA	006	48.378.321/0001-50	4.000,00	3.315,00		Sim
2	F.BORGES EQUIPAMENTOS EIRELI	108	39.935.346/0001-17	4.500,00	3.398,00	2,50	Sim
3	LUCAS EDUARDO FRANCISCO DA SILVA	015	36.434.865/0001-03	5.000,00	3.399,00	0,03	Sim
4	MICROTECNICA INFORMATICA LTDA	083	01.590.728/0008-50	8.000,00	3.652,01	7,44	Não
5	ASYS TECNOLOGIA LTDA	045	49.354.820/0001-70	5.798,00	3.859,00	5,67	Sim
6	MAQFORT MAQUINAS E	023	07.354.555/0001-80	3.860,00	3.860,00	0,03	Sim
7	MC INFORMATICA LTDA ME	078	09.299.377/0001-68	5.100,00	3.999,00	3,60	Sim
8	MD COPIADORA	081	44.556.350/0001-04	6.320,00	4.149,00	3,75	Sim
9	M&A LICITACOES LTDA	063	50.770.391/0001-00	9.800,00	4.150,00	0,02	Sim
10	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	067	13.833.079/0001-83	7.000,00	4.490,00	8,19	Sim
11	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	057	27.631.228/0001-36	4.500,00	4.500,00	0,22	Sim
12	WM DIGITAL EIRELI - MATRIZ	105	36.857.946/0001-16	6.500,00	4.599,99	2,22	Sim
13	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	033	39.481.277/0001-19	6.291,30	4.600,00	0,00	Sim
14	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	020	27.209.293/0001-78	8.900,00	8.900,00	93,48	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	125	20.081.724/0001-14	5.000,00	3.312,00		Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 64 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:26
LOTE 64

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 64 Unidade: UNID Marca: Dell Modelo: Inspiron 15-5510

Descrição: NOTEBOOK: PROCESSADOR CORE I7 OU SUPERIOR, 11ª GERAÇÃO OU SUPERIOR, CACHE DE 12MB OU SUPERIOR, MEMPORIA RAM DE 16GB OU SUPERIOR TIPO DDR4, HD TIPO SSD 512GB OU SUPERIOR, PLACA DE VÍDEIO TIPO GeForce MX450 2GB GDDR5 OU SUPERIOR, SISTEMA OPERACIONAL WINDOWS 11 HOME EM PORTUGUES BRASIL OU SUPERIOR, TELA FULL DH DE 15.6" OU SUPERIOR, LEITOR DE CARTÃO SD, 02 PORTAS USB 3.2, 01 PORTA HDMI.
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 6.376,13 **Valor Total:** 63.761,30

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MICROTECNICA INFORMATICA LTDA	119	01.590.728/0008-50	14.000,00	6.376,13		Não
2	MC INFORMATICA LTDA ME	108	09.299.377/0001-68	7.800,00	6.799,00	6,63	Sim
3	ASYS TECNOLOGIA LTDA	017	49.354.820/0001-70	10.892,00	7.073,00	4,03	Sim
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	089	35.496.391/0001-61	13.925,00	7.074,00	0,01	Sim
5	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	078	27.631.228/0001-36	9.000,00	7.560,00	6,87	Sim
6	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	124	13.833.079/0001-83	12.000,00	7.900,00	4,50	Sim
7	MAQFORT MAQUINAS E	111	07.354.555/0001-80	8.000,00	8.000,00	1,27	Sim
8	MD COPIADORA	101	44.556.350/0001-04	12.955,70	8.999,99	12,50	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 65 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 65

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 65 Unidade: UNID Marca: ACER Modelo: X1329WHP

Descrição: Projetor 3600 lumens HD Nativo 720p – Projetor de Imagem com resolução nativa 16:9 720p (1280x720). Brilho: 3400 AL. Contraste: 20.000:1. Duração da Lâmpada: 7000 horas ou superior. Imagem máxima: 330 polegadas ou superior, conexão HDMI. Possui Controle Remoto.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 3.455,99 **Valor Total:** 17.279,95

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	WM DIGITAL EIRELI - MATRIZ	091	36.857.946/0001-16	3.500,00	3.455,99		Sim
2	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	069	29.391.476/0001-82	4.647,71	4.647,71	34,48	Sim
3	MC INFORMATICA LTDA ME	121	09.299.377/0001-68	5.900,00	5.900,00	26,94	Sim
4	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	090	20.081.724/0001-14	6.500,00	6.500,00	10,17	Sim
5	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	136	27.209.293/0001-78	7.800,00	7.800,00	20,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
AUTOMATIZA BRASIL LTDA	095	13.833.079/0001-83	5.000,00	2.200,00		Sim
LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	047	27.631.228/0001-36	2.300,00	2.300,00	4,5455	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
COMERCIAL TRES ACORDES EIRELI	019	32.850.995/0001-76	5.000,00	2.290,00		Sim

LOTE 66 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 66

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 66 Unidade: UNID Marca: MULTILASER Modelo: PJ004 4500

Descrição: Projetor com 3.400 lumens ou superior, lâmpada com potência de 200W, duração de 12.000 horas modo eco ou superior e conexão em HDMI, projeção de até 350" ou superior. O EQUIPAMENTO A SER OFERTADO DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 02 (DOIS) ANOS OU SUPERIOR.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 2.200,00 **Valor Total:** 11.000,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	104	27.631.228/0001-36	2.300,00	2.200,00		Sim
2	MD COPIADORA	129	44.556.350/0001-04	3.390,00	2.239,00	1,77	Sim
3	MC INFORMATICA LTDA ME	037	09.299.377/0001-68	6.100,00	4.640,00	107,24	Sim
4	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	119	29.391.476/0001-82	4.647,71	4.647,71	0,17	Sim
5	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	019	20.081.724/0001-14	6.500,00	6.487,00	39,57	Sim
6	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	060	27.209.293/0001-78	8.800,00	6.490,00	0,05	Sim
7	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	111	13.833.079/0001-83	10.000,00	10.000,00	54,08	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 67 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 67

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 67 Unidade: UNID Marca: SOFT EVEREST STAR Modelo: SOFT EVEREST STAR
Descrição: PURIFICADOR DE ÁGUA COM CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO PARA 2LT OU SUPERIOR, ELEMENTO FILTRANTE COM VIDA UTIL PARA 4.000LT OU SUPERIOR, CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO PARA 0,900L/H OU SUPERIOR, POTÊNCIA DE 100W OU SUPERIOR.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 3.265,00 **Valor Total:** 16.325,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	120	35.496.391/0001-61	3.265,00	3.265,00		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 68 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 68

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 68 Unidade: UNID Marca: MULTILASER Modelo: RE057
Descrição: ROTEADOR 150MBPS 1 ANTENA
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 63,00 **Valor Total:** 630,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	115	39.481.277/0001-19	190,00	63,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	132	35.496.391/0001-61	127,43	65,00	3,17	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	044	27.209.293/0001-78	150,00	78,00	20,00	Sim
4	MD COPIADORA	133	44.556.350/0001-04	119,80	79,00	1,28	Sim
5	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	078	29.391.476/0001-82	96,67	96,67	22,37	Sim
6	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	077	36.344.966/0001-93	156,25	149,00	54,13	Sim
7	MC INFORMATICA LTDA ME	041	09.299.377/0001-68	150,00	150,00	0,67	Sim
8	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	015	27.631.228/0001-36	150,00	150,00	0,00	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

9	FOX COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	005	15.435.299/0001-84	300,00	300,00	100,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 69 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 69

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 69 Unidade: UNID Marca: MULTILASER Modelo: RE085
Descrição: Roteador Wireless 300Mbps 3 Antenas - Velocidade Wi-fi: 300mbps (Frequências: 2.4GHz); Antenas: 3 externas; Interfaces de rede: 1 WAN 10/100mbps e 4 LAN 10/100mbsp; Voltagem: Bivolt.
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 126,00 **Valor Total:** 1.260,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	049	39.481.277/0001-19	260,00	126,00		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	147	27.209.293/0001-78	280,00	128,00	1,59	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	017	35.496.391/0001-61	307,50	157,00	22,66	Sim
4	MC INFORMATICA LTDA ME	112	09.299.377/0001-68	550,00	179,00	14,01	Sim
5	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	125	27.631.228/0001-36	200,00	185,00	3,35	Sim
6	FOX COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	006	15.435.299/0001-84	300,00	214,00	15,68	Sim
7	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	098	29.391.476/0001-82	215,56	215,56	0,73	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 70 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 70

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 70 Unidade: UNID Marca: MULTILASER Modelo: RE085
Descrição: Roteador Wireless 750Mbps 3 Antenas – Velocidade Wi-fi: 750mbps (Frequências: 2.4 e 5.0GHz); Antenas: 3 externas; Interfaces de rede: 1 WAN 10/100mbps e 4 LAN 10/100mbsp; Voltagem: Bivolt.
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 210,00 **Valor Total:** 2.100,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	L C COMERCIO ELETRONICO - LTDA	004	39.481.277/0001-19	360,00	210,00		Sim
2	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	059	29.391.476/0001-82	215,56	215,56	2,65	Sim
3	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	134	36.344.966/0001-93	293,75	269,00	24,79	Sim
4	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	073	27.631.228/0001-36	350,00	270,00	0,37	Sim
5	FOX COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	085	15.435.299/0001-84	400,00	290,00	7,41	Sim
6	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	052	35.496.391/0001-61	615,50	313,00	7,93	Sim
7	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	031	27.209.293/0001-78	450,00	450,00	43,77	Sim
8	MC INFORMATICA LTDA ME	034	09.299.377/0001-68	550,00	550,00	22,22	Sim
9	MD COPIADORA	137	44.556.350/0001-04	754,00	754,00	37,09	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 71 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 71

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 71 Unidade: UNID Marca: Brother Modelo: Brother /ADS3100

Descrição: SCANNER DE MESA: SCANNER DE MESA TIPO PROFISSIONAL, ADF COM CAPACIDADE PARA 50 FOLHAS A4 OU SUPERIOR, DETECÇÃO DE ALIMENTAÇÃO MÚLTIPLA, DETECÇÃO DE SOBREPOSIÇÃO, INTERFACE TIPO USB, MÍNIMO DE 03 (TRÊS) VELOCIDADES DE DIGITALIZAÇÃO EM MODO RETRATO A4 SENDO MODO AUTOMÁTICO DE 40PPM OU SUPERIOR SIMPLEX/DUPLEX, MODO NORMAL SIMPLEX/DUPLEX 40 PPM (CORES/TONS DE CINZA 150 DPI MONOCROMÁTICO DE 300 DPI OU SUPERIOR, MODO DE DIGITALIZAÇÃO EM CORES, ESCALA DE CINZA, DIGITALIZAÇÃO FRENTE E VERSO, SENSOR DE IMAGEM COLORIDA FRENTE E VERSO, FONTE DE LUZ EM LED MÍNIMO TRES CORES, RESOLUÇÃO ÓPTICA 600 DPI OU SUPERIOR, SOFITWARE PARA GERENCIAMENTO DE DOCUMENTOS, VARREDURA NORMAL MÍNIMO 50,8 X 50,8MM, MÁXIMO 216 X 360MM, DIGITALIZAÇÃO DE PAPEL LONGO.
Quantidade: 3 **Valor Unit.:** 3.140,00 **Valor Total:** 9.420,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	014	27.209.293/0001-78	4.500,00	3.140,00		Sim
2	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	005	27.631.228/0001-36	4.000,00	3.145,00	0,16	Sim
3	MD COPIADORA	020	44.556.350/0001-04	5.682,00	3.729,00	18,57	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	081	36.344.966/0001-93	6.875,00	6.875,00	84,37	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 72 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 72

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 72 Unidade: UNID Marca: SAMSUNG Modelo: T4300

Descrição: Smart TV LED 32” HD – Smart TV LED com tela tamanho 32 polegadas com resolução HD 720p (1366x768) Cor: Preto; Wi-Fi Integrado; Conexões: 2 HDMI, 1 USB, 1 Entrada componente (Y/Pb/Pr), 1 Entrada vídeo composto (AV – 1 Uso comum para componente Y), 1 Rede Ethernet (LAN), 1 Saída de áudio óptico, 2 Entradas de RF (RF/Cabo); Áudio: 10W (5W + 5W); Taxa de atualização: 60Hz e possui tecnologia Clear Motion Rate 120Hz; Possui Controle Remoto; Voltagem: Bivolt.
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 2.190,00 **Valor Total:** 21.900,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	111	13.833.079/0001-83	4.000,00	2.190,00		Sim
2	COSTA PEREIRA EMPREENDIMENTOS	052	40.394.327/0001-00	2.231,11	2.231,11	1,88	Sim
3	MD COPIADORA	081	44.556.350/0001-04	2.458,00	2.458,00	10,17	Sim
4	RJJ INFORMATICA E SERVICOS LTDA	021	42.689.838/0001-84	2.500,00	2.500,00	1,71	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	130	27.209.293/0001-78	2.200,00	1.484,00		Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	101	27.631.228/0001-36	1.500,00	1.485,00	0,0674	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 73 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 73

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 73 Unidade: UNID Marca: HQ Modelo: HQSTV43NY

Descrição: Smart TV LED 43” Full HD – Smart TV LED com tela tamanho 43 polegadas com resolução Full HD 1080p (1920x1080) Cor: Preto; Wi-fi integrado; Conexões: 2 HDMI, 1 USB, 1 Entrada componente (Y/Pr/Pr), 1 Entrada vídeo composto (AV – Uso comum para component Y), 1 Rede Ethernet (LAN), 1 Saída de áudio (Mini Jack), 1 Entrada de RF (Terrestre); Áudio: 20W (10W + 10W); Taxa de atualização: 60Hz e possui tecnologia Clear Motion Rate 120Hz; Possui Controle Remoto; Voltagem: Bivolt.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 2.300,00 **Valor Total:** 11.500,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	033	27.631.228/0001-36	2.300,00	2.300,00		Sim
2	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	105	13.833.079/0001-83	5.000,00	2.900,00	26,09	Sim
3	RJJ INFORMATICA E SERVICOS LTDA	016	42.689.838/0001-84	3.000,00	3.000,00	3,45	Sim
4	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	010	27.209.293/0001-78	3.200,00	3.200,00	6,67	Sim
5	COSTA PEREIRA EMPREENDIMENTOS	018	40.394.327/0001-00	3.533,68	3.533,68	10,43	Sim
6	MD COPIADORA	088	44.556.350/0001-04	3.706,00	3.706,00	4,88	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 74 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 74

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 74 Unidade: UNID Marca: TCL 55P635 Modelo: TCL 55P635

Descrição: Smart TV LED 55” Ultra HD 4K Conversor Digital Wi-Fi 2 USB 3 HDMI Televisor com tela de 55 polegadas em resolução 4K (Ultra HD). Tecnologia Smart permitindo acesso ao Netflix, Youtube, Globo Play, entre outros. Processador Duo Core, proporcionando maior velocidade para conteúdo dos aplicativos e performance ideal para seu Televisor, além de processador gráfico gerando maior velocidade no processamento de gráficos mais complexos. Possui também Áudio Dolby e Midiacast, comunicação sem fio entre dispositivos móveis. Timer On/Off Sim Closed Caption Sim Local das entradas USB 1 entrada lateral Polegadas 55” Tecnologia da Tela Led Local das entradas HDMI 3 entradas traseiras Taxa de Atualização com Tecnologia 60Hz Principais Aplicativos Netflix, YouTube, Accuweather, Facebook, Globoplay e Twitter. Peso liq. aproximado do produto (Kg) 13,8 Recursos de Áudio Dolby, SAP/MTS, DNR, Equalizadores de som predefinidos. Conversor Digital Integrado Sim Wi-Fi Wi-Fi integrado Tipo de TV Smart TV Outras Conexões Entrada de vídeo e áudio estéreo (RCA) 3 entradas HDMI 2.0 Saída de áudio digital coaxial (RCA) Entrada RF para TV aberta (Digital e Analógica) e TV à cabo 2 entradas USB 2.0: reproduz filmes, músicas e fotos Entrada RJ45¹ Saída de áudio analógico (RCA) Dispositivo wireless integrado Processador Core Duo. (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item).
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 3.300,00 **Valor Total:** 6.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	099	35.496.391/0001-61	5.700,00	3.300,00		Sim
2	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	001	27.631.228/0001-36	3.500,00	3.500,00	6,06	Sim
3	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	042	13.833.079/0001-83	8.000,00	5.730,00	63,71	Sim
4	MD COPIADORA	082	44.556.350/0001-04	5.739,80	5.739,80	0,17	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 75 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 75

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 75 Unidade: UNID Marca: HASIVO S800-16G Modelo: HASIVO S800-16G

Descrição: SWITCH 16 PORTAS 10/100/1000 Mbps ou superior; Especificações: Certificação: FCC, CE, RoHs, Dimensões aproximadas: 294x180x44mm; Padrões e Protocolos: IEEE 802.3i, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab, IEEE 802.3x, Interface: 16 portas RJ45 com Auto Negociação 10/100/1000 Mbps (Auto MDI/MDIX); Mídia de rede: 10Base-T: UTP cabo categoria 3, 4, 5 (máximo 100m), EIA/TIA-568 100U STP (máximo 100m), 100Base-TX: UTP cabo categoria 5, 5e (máximo 100m), EIA/TIA-568 100U STP (máximo 100m); 1000Base-T: UTP cabo categoria 5, 5e cable (maximum 100m); Fonte de Alimentação: 100-240VAC, 50/60Hz; Consumo de Energia: Máximo: 13.3W (220V/50hz); Desempenho: Capacidade de Comutação 32Gbps, taxa de encaminhamento de pacotes: 23,8 mpps, tabela de endereços MAC: 8k, Jumbo Frame: 10KB, Tecnologia Green: Tecnologias energéticas eficientes e inovadoras economizam até 15% de energia, método de transferência: Armazena e Encaminha; Recursos: Tecnologia inovadora de eficiência de consumo de energia economiza até 40% de energia, Suporta controle de fluxo IEEE 802.3x para modo Full Duplex e backpressure para o modo half duplex, Arquitetura de encaminhamento sem bloqueio que encaminha e filtra os pacotes em plena velocidade a cabo com uma vazão máxima, Capacidade de comutação de 32Gbps, Jumbo Frame de 10K melhora o desempenho das grandes transferências de dados, Auto-MDI/MDIX elimina a necessidade de cabos cruzados, Suporta auto-aprendizagem de MAC address e seu auto- envelhecimento, Esquema de encaminhamento que armazena e encaminha, Portas de Auto-negociação proporcionam uma integração inteligente entre os hardware 10Mbps, 100Mbps e 1000Mbps e Plug and Play simplifica a instalação.

Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 487,00 **Valor Total:** 7.305,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	100	29.391.476/0001-82	550,00	487,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	074	35.496.391/0001-61	962,50	489,00	0,41	Sim
3	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	008	27.631.228/0001-36	1.000,00	700,00	43,15	Sim
4	MAQFORT MAQUINAS E	092	07.354.555/0001-80	715,00	715,00	2,14	Sim
5	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	093	27.209.293/0001-78	1.500,00	899,00	25,73	Sim
6	MC INFORMATICA LTDA ME	122	09.299.377/0001-68	900,00	900,00	0,11	Sim
7	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	097	36.344.966/0001-93	1.229,17	1.229,17	36,57	Sim
8	MD COPIADORA	067	44.556.350/0001-04	1.256,00	1.256,00	2,18	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 76 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 76

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 76 Unidade: UNID Marca: HASIVO S800-24G Modelo: HASIVO S800-24G

Descrição: SWITCH 24 PORTAS 10/100/1000 Mbps ou superior; Especificações: Interface: 24 Portas RJ45 10/100/1000Mbps com Auto Negociação (Auto MDI/MDIX); Capacidades: Comutação: 48Gbps ou superior, Encaminhamento de Pacotes: 35.7Mbps ou superior;

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 718,00 **Valor Total:** 3.590,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	082	29.391.476/0001-82	730,00	718,00		Sim
2	DLB COMERCIO DE PRODUTOS EIRELI	026	40.708.647/0001-97	1.590,00	720,00	0,28	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	007	35.496.391/0001-61	1.450,00	737,00	2,36	Sim
4	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	146	27.631.228/0001-36	1.300,00	850,00	15,33	Sim
5	MC INFORMATICA LTDA ME	084	09.299.377/0001-68	2.100,00	889,00	4,59	Sim
6	FOX COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	004	15.435.299/0001-84	1.500,00	890,00	0,11	Sim
7	MAQFORT MAQUINAS E	138	07.354.555/0001-80	900,00	900,00	1,12	Sim
8	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	024	36.344.966/0001-93	1.281,25	1.281,25	42,36	Sim
9	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	096	27.209.293/0001-78	1.600,00	1.600,00	24,88	Sim
10	MD COPIADORA	043	44.556.350/0001-04	3.564,10	3.564,10	122,76	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 77 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:27
LOTE 77

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 77 Unidade: UNID Marca: INTELBRAS Modelo: SF800 VLAN

Descrição: SWITCH 8 PORTAS 10/100 Mbps ou superior; Especificações: Interface: 8 portas RJ45 10/100/Mbps Auto Negociação / AUTO MDI / MDIX; Padrões e Protocolos: IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3x e CSMA/CD; Fonte de alimentação externa: 100-240V CA, 50/60Hz ; Taxa de Dados: 10/100Mbps at Half Duplex; 20/200Mbps at Full Duplex

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 77,00 **Valor Total:** 385,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	058	44.556.350/0001-04	113,80	77,00		Sim
2	MC INFORMATICA LTDA ME	114	09.299.377/0001-68	250,00	78,00	1,30	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	068	35.496.391/0001-61	153,63	79,00	1,28	Sim
4	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	122	29.391.476/0001-82	89,16	89,16	12,86	Sim
5	FOX COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA	008	15.435.299/0001-84	400,00	99,00	11,04	Sim
6	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	143	27.631.228/0001-36	100,00	100,00	1,01	Sim
7	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	064	36.344.966/0001-93	135,42	135,42	35,42	Sim
8	DLB COMERCIO DE PRODUTOS EIRELI	052	40.708.647/0001-97	690,00	299,99	121,53	Sim
9	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	120	27.209.293/0001-78	300,00	300,00	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 78 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 78

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 78 Unidade: UNID Marca: SAMSUNG Modelo: GALAXY TAB A7 SM-T503
Descrição: TABLET COM PROCESSADOR DE 1.8 GHz, 1.6 GHz OU SUPERIOR, PROCESSADOR TIPO OCTA CORE OU SUPERIOR, TELA DE 10.1" OU SUPERIOR COM TECNOLOGIA TIPO TFT OU SUPERIOR, RESOLUÇÃO DE 1920 X 1200 WUXGA OU SUPERIOR, CÂMERA TRASEIRA COM 8.0 MP OU SUPERIOR COM FOCO AUTOMÁTICO, CÂMERA FRONTAL COM 5.0 MP OU SUPERIOR, MEMÓRIA RAM DE 2 GB OU SUPERIOR, MEMÓRIA INTERNA TOTAL DE 32 GB OU SUPERIOR, SUPORTE PARA CARTÃO DE MEMÓRIA TIPO MICRO SD DE 512 GB OU SUPERIOR, BANDA TIPO GSM 850, 900, DCS 1800, PCS 1900 OU SUPERIOR, CONECTOR PARA FONE DE OUVIDO, FORMATO DE REPRODUÇÃO DE VIDEO TIPO MP4, M4V, 3GP, 3G2, WMV, ASF, AVI, FLV, MKV, WEBM OU SUPERIOR, SISTEMA DE LOCALIZAÇÃO GPS, BLUETOOTH 5.0 OU SUPERIOR, GRADAÇÃO DE VIDEO EM FHD OU SUPERIOR, REPRODUÇÃO DE DIDEO EM UHD 4K OU SUPERIOR, SISTEMA OPERACIONAL TIPO ANDROID OU SUPERIOR, SISTEMA DE WI-FI TIPO DIRECT E BATERIA INTERNA DE 6.150 mAh OU SUPERIOR. (A empresa deverá apresentar proposta com equipamento que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do equipamento). COR PRATA
Quantidade: 25 **Valor Unit.:** 1.222,22 **Valor Total:** 30.555,50

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	WM DIGITAL EIRELI - MATRIZ	042	36.857.946/0001-16	2.000,00	1.222,22		Sim
2	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	141	29.391.476/0001-82	1.640,00	1.267,76	3,73	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	088	35.496.391/0001-61	2.625,00	1.334,00	5,23	Sim
4	IMPÉRIO DO PAPEL COMÉRCIO DE	065	20.081.724/0001-14	2.500,00	1.511,00	13,27	Sim
5	MICROTECNICA INFORMATICA LTDA	013	01.590.728/0008-50	1.601,61	1.514,60	0,24	Não
6	MC INFORMATICA LTDA ME	026	09.299.377/0001-68	2.650,00	1.580,00	4,32	Sim
7	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	059	27.631.228/0001-36	2.000,00	2.000,00	26,58	Sim
8	MAQFORT MAQUINAS E	125	07.354.555/0001-80	2.070,00	2.070,00	3,50	Sim
9	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	036	36.344.966/0001-93	2.529,17	2.499,00	20,72	Sim
10	COSTA PEREIRA EMPREENDIMENTOS	129	40.394.327/0001-00	2.818,83	2.818,83	12,80	Sim
11	AUTOMATIZA BRASIL LTDA	081	13.833.079/0001-83	6.000,00	2.940,00	4,30	Sim
12	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	005	27.209.293/0001-78	2.950,00	2.950,00	0,34	Sim
13	RJJ INFORMATICA E SERVICOS LTDA	131	42.689.838/0001-84	3.000,00	3.000,00	1,69	Sim

DESCLASSIFICADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
	3S SECURITY TECNOLOGIA	015	19.140.331/0001-55	1.900,00	1.215,00		Sim

INABILITADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 79 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 79

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 79 Unidade: UNID Marca: MAXPRINT Modelo: REF608145
Descrição: Teclado USB ABNT2 - c/ multimidia, alimentação 5vdc (via porta usb), 115 teclas, teclas de atalho multimidia, portugues abnt 2, cabo 1,5m, plug e play usb 2.0.
Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 35,00 **Valor Total:** 1.050,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MC INFORMATICA LTDA ME	041	09.299.377/0001-68	41,00	35,00		Sim
2	HMA COMERCIO E ATACADISTA DE	009	29.391.476/0001-82	35,38	35,38	1,09	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	093	35.496.391/0001-61	72,50	37,00	4,58	Sim
4	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	139	27.631.228/0001-36	50,00	50,00	35,14	Sim
5	MD COPIADORA	075	44.556.350/0001-04	83,80	83,80	67,60	Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

6	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	092	27.209.293/0001-78	120,00	120,00	43,20	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 80 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 80

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 80 Unidade: UNID Marca: TOMATE MPR 1120 Modelo: TOMATE MPR 1120
Descrição: TELA DE PROJEÇÃO COM TRIPE, MEDIDA APROXIMADA DE 150 CM DE LARGURA X 150 CM DE ALTURA (MEDIDA APROXIMADA), ÁREA DE PROJEÇÃO NA COR BRANCA, VERSO NA COR PRETA, TRIPE COM REGULAGEM DE ALTURA.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 650,00 **Valor Total:** 1.300,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	125	35.496.391/0001-61	1.225,00	650,00		Sim
2	MC INFORMATICA LTDA ME	047	09.299.377/0001-68	720,00	659,00	1,38	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	132	27.209.293/0001-78	1.350,00	980,00	48,71	Sim
4	MD COPIADORA	061	44.556.350/0001-04	1.258,18	1.258,18	28,39	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 81 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 81

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 81 Unidade: UNID Marca: TOMATE MPR 1120 Modelo: TOMATE MPR 1120
Descrição: TELA DE PROJEÇÃO TIPO ELÉTRICA, MEDIDA APROXIMADA DE 220 CM DE LARGURA X 150 CM DE ALTURA (MEDIDA APROXIMADA), COM CONTROLE REMOTO SEM FIO, ÁREA DE PROJEÇÃO NA COR BRANCA, VERSO NA COR PRETA E GANCHOS PARA FIXAÇÃO.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 980,00 **Valor Total:** 1.960,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	042	35.496.391/0001-61	1.545,00	980,00		Sim
2	MC INFORMATICA LTDA ME	045	09.299.377/0001-68	1.500,00	1.000,00	2,04	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	025	27.209.293/0001-78	1.980,00	1.095,00	9,50	Sim
4	MD COPIADORA	131	44.556.350/0001-04	2.215,90	1.448,00	32,24	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 82 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 82

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 82 Unidade: UNID Marca: HQ Modelo: HQSTV65NY

Descrição: TV Smart TV 65” Crystal 4K: Linha cristal, resolução 4k ou superior, conectividade wi-fi, bluetooth, 03 entradas de hdmi, antena, tela formato widescreen, 3840 x 2160 pixels ou superior, alto falantes com potência de 20w ou superior, sistema de som dolby digital plus, guia de voz em portugues.

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 3.865,00 **Valor Total:** 7.730,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	149	27.631.228/0001-36	4.000,00	3.865,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	040	35.496.391/0001-61	7.247,50	3.870,00	0,13	Sim
3	MD COPIADORA	084	44.556.350/0001-04	7.138,00	7.138,00	84,44	Sim
4	CARLOS CESAR DE MORAES	129	33.011.597/0001-29	9.000,00	9.000,00	26,09	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 83 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 83

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 83 Unidade: UNID Marca: HQ Modelo: HQSTV43NY

Descrição: TV TIPO LED, TELA DE 40” OU SUPERIOR, SISTEMA FULL HD, CONVERSOR DIGITAL INTEGRADO, SISTEMA DE ÁUDIO COM POTÊNCIA DE 20 WATTS TOTAL, SOM ESTÉRIO, SISTEMA SAP E CONTROLE REMOTO TOTAL E CONEXÃO PARA PC, HDMI E USB.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 1.889,00 **Valor Total:** 9.445,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	116	27.631.228/0001-36	2.300,00	1.889,00		Sim
2	RJJ INFORMATICA E SERVICOS LTDA	039	42.689.838/0001-84	3.000,00	3.000,00	58,81	Sim
3	MD COPIADORA	002	44.556.350/0001-04	3.598,00	3.598,00	19,93	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	134	27.209.293/0001-78	2.500,00	1.785,00		Sim
JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	026	35.496.391/0001-61	3.515,00	1.786,00	0,0560	Sim

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 84 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 84

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 84 Unidade: UNID Marca: VENTISOL COLUNA TURBO Modelo: VENTISOL COLUNA TURBO

Descrição: Ventilador de Coluna 40cm - ventilador de coluna, 40cm, função turbo 03 velocidades, grade removível, 6 pás, inclinação vertical, oscilação horizontal, altura regulável e potência de 126w ou superior.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 230,00 **Valor Total:** 2.300,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	035	35.496.391/0001-61	293,53	230,00		Sim
2	MD COPIADORA	048	44.556.350/0001-04	356,00	234,00	1,74	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	130	27.209.293/0001-78	450,00	450,00	92,31	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 85 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 85

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 85 Unidade: UNID Marca: VENTISOL ECONOMIC Modelo: VENTISOL ECONOMIC
Descrição: Ventilador de Mesa 40cm – Ventilador de Mesa, 40cm com 3 velocidades, grande removível, 6 pás, potência de 50w ou superior.
Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 180,00 **Valor Total:** 2.700,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	085	35.496.391/0001-61	211,28	180,00		Sim
2	MD COPIADORA	123	44.556.350/0001-04	279,80	184,00	2,22	Sim
3	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	134	27.209.293/0001-78	320,00	320,00	73,91	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 86 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 86

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 86 Unidade: UNID Marca: VENTISOL PREMIUN Modelo: VENTISOL PREMIUN
Descrição: VENTILADOR DE MESA E PAREDE 40 CM OU SUPERIOR, SILENCIOSO, 6 PÁS, GRADE PLASTICA REMOVÍVEL, 03 VELOCIDADES OU SUPERIOR, FUNÇÃO TURBO, POTÊNCIA DE 125W OU SUPERIOR, ALIMENTAÇÃO 127V.
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 246,53 **Valor Total:** 2.465,30

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	033	35.496.391/0001-61	246,53	246,53		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	103	27.209.293/0001-78	480,00	480,00	94,70	Sim
3	MD COPIADORA	115	44.556.350/0001-04	548,24	548,24	14,22	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

LOTE 87 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 87

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 87 Unidade: UNID Marca: VENTISOL COMERCIAL Modelo: VENTISOL COMERCIAL
Descrição: VENTILADOR DE TETO TIPO COMERCIAL, 03 (TRÊS) PÁS EM AÇO, POTÊNCIA DE 130W OU SUPERIOR, SISTEMA DE REVERSÃO, COM CONTROLE DE VELOCIDADE
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 294,15 **Valor Total:** 5.883,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	132	35.496.391/0001-61	294,15	294,15		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	006	27.209.293/0001-78	350,00	350,00	18,99	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 88 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 88

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 88 Unidade: UNID Marca: MONDIAL Modelo: MONDIAL
Descrição: VENTILADOR DE COLUNA, 08 PÁS, 47CM OU SUPERIOR, FUNÇÃO TURBO, POTÊNCIA DE 160W OU SUPERIOR, AJUSTE DE ALTURA E GRADE REMOVÍVEL.
Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 445,00 **Valor Total:** 6.675,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	126	35.496.391/0001-61	584,98	445,00		Sim
2	D E M - MAQUINAS, IMPLEMENTOS E	081	27.209.293/0001-78	450,00	450,00	1,12	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 89 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 89

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 89 Unidade: UNID Marca: KYOCERA Modelo: ECOSYS M3145idn
Descrição: IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL TIPO LASER, VELOCIDADE DE IMPRESSÃO P&B DE 46 PPM OU SUPERIOR, RESOLUÇÃO DE DIGITALIZAÇÃO ATÉ 1200 DPI OU SUPERIOR, VISOR EM LCD DE 4,3" OU SUPERIOR, BANDEJA DE ALIMENTAÇÃO COM CAPACIDADE PARA 350 FOLHAS OU SUPERIOR, BANDEJA COM CAPACIDADE DE SAÍDA PARA 150 FOLHAS OU SUPERIOR, ADF COM CAPACIDADE PARA 100 FOLHAS OU SUPERIOR, IMPRESSÃO EM DUPLEX FRENTE E VERSO, SISTEMA DE DIGITALIZAÇÃO EM OCR, TONNER COM CAPACIDADE PARA 8.500 PÁGINAS OU SUPERIOR, UNIDADE DE PROCESSAMENTO DE IMAGEM COM CAPACIDADE PARA 60.000 CÓPIAS OU SUPERIOR, CICLO MENSAL DE TRABALHO PARA 100.000 CÓPIAS OU SUPERIOR.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 6.999,00 **Valor Total:** 13.998,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	073	44.556.350/0001-04	9.900,00	6.999,00		Sim
2	LM INFORMATICA E TECNOLOGIA EIRELI	015	27.631.228/0001-36	7.000,00	7.000,00	0,01	Sim
3	RS MIDIA SUPRIMENTOS DE	030	13.383.196/0001-92	8.000,00	8.000,00	14,29	Sim
4	IARA RICARDO OTTONI 12297394675	118	36.344.966/0001-93	10.416,67	8.999,00	12,49	Sim
5	GOMES & GARCIA INFORMATICA LTDA	044	04.552.128/0001-19	10.000,00	10.000,00	11,12	Sim

DESCLASSIFICADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
	MC INFORMATICA LTDA ME	116	09.299.377/0001-68	6.050,00	6.050,00		Sim
	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	052	35.496.391/0001-61	12.125,00	6.160,00	1,8182	Sim

INABILITADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 90 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 90

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 90 Unidade: UNID Marca: IND.AÇO Modelo: IND.AÇO

Descrição: Armário 02 portas Aço nº24 1,70x0,35x0,75 - Armário de aço chapa nº 24, 02 portas com chave, 03 prateleiras, cor cinza, medidas aproximadas de 1,70 x 0,35 x 0,75.

Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 570,00 **Valor Total:** 11.400,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	046	35.496.391/0001-61	1.100,00	570,00		Sim
2	MD COPIADORA	140	44.556.350/0001-04	905,40	589,00	3,33	Sim
3	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	015	47.771.885/0001-96	1.500,00	699,00	18,68	Sim
4	IRMAOS MICHELETTI GONCALVES LTDA	070	16.831.538/0001-88	1.400,00	980,00	40,20	Sim

DESCLASSIFICADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 91 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:28
LOTE 91

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 91 Unidade: UNID Marca: IND.AÇO Modelo: IND.AÇO

Descrição: Armário 02 portas Aço nº24 1,95x0,40x1,20 - Armário de aço chapa nº 24, 02 portas com chave, 04 prateleiras, cor cinza, medidas aproximadas de 1,95 x 0,40 x 1,20.

Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 950,00 **Valor Total:** 19.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	130	35.496.391/0001-61	1.500,00	950,00		Sim
2	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	055	47.771.885/0001-96	1.990,00	998,00	5,05	Sim
3	MD COPIADORA	104	44.556.350/0001-04	1.904,02	1.300,00	30,26	Sim
4	IRMAOS MICHELETTI GONCALVES LTDA	035	16.831.538/0001-88	2.100,00	1.656,00	27,38	Sim

DESCLASSIFICADOS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 92 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 92

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 92 Unidade: UNID Marca: IND.AÇO Modelo: IND.AÇO
Descrição: Armário balcão em MDP 18mm com 1 porta - medida (0,74 x 0,90 x 0,42) aproximadamente.
Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 550,00 **Valor Total:** 2.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	072	35.496.391/0001-61	1.053,30	550,00		Sim
2	MD COPIADORA	020	44.556.350/0001-04	889,46	579,00	5,27	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 96 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 96

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 96 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: Armário MDP tipo diretor 1.60 x 0,80 x 0,40 (alt x comp x prof), em mdp de 18mm ou superior, 02 portas com chave e prateleiras internas.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 700,00 **Valor Total:** 3.500,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	111	35.496.391/0001-61	1.287,00	700,00		Sim
2	MD COPIADORA	069	44.556.350/0001-04	1.086,80	714,00	2,00	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	025	37.059.533/0001-59	2.000,00	890,00	24,65	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 97 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 97

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 97 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: Armário semi aberto MDP 02 prateleiras externas e 01 interna - Armário semi aberto em mdp de 18mm ou superior, 02 prateleiras superiores e 01 prateleira inferior interna, cor cinza, medidas aproximadas alt x comp x prof (1,60 x 0,80 x 0,40).
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 592,00 **Valor Total:** 2.960,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	066	35.496.391/0001-61	1.164,38	592,00		Sim
2	MD COPIADORA	062	44.556.350/0001-04	931,10	640,00	8,11	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	022	37.059.533/0001-59	2.000,00	770,00	20,31	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 98 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 98

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 98 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: ARQUIVO EM MDP 18MM, 04 GAVETAS COM CHAVE - MEDIDAS APROXIMADAS DE 1,40 X 0,45 X 0,50).
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 699,00 **Valor Total:** 6.990,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	131	35.496.391/0001-61	1.231,13	699,00		Sim
2	MD COPIADORA	097	44.556.350/0001-04	1.039,62	720,00	3,00	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	149	37.059.533/0001-59	3.000,00	1.100,00	52,78	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 99 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 99

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 99 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: ARQUIVO EM MDP 18MM, 02 GAVETAS - 01 porta (1,40 x 0,50 x 0,45) aproximado.
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 810,00 **Valor Total:** 8.100,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	010	35.496.391/0001-61	1.066,25	810,00		Sim
2	MD COPIADORA	098	44.556.350/0001-04	832,00	820,00	1,23	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	036	37.059.533/0001-59	3.000,00	3.000,00	265,85	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 100 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 100

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 100 Unidade: UNID Marca: RS MÓVEIS Modelo: CURTO

Descrição: ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS P/ PASTAS SUSPENSAS: Arquivo com 4 gavetas, montavel e desmontável confeccionado em chapa de aço #26 ou superior (0,45mm) normatizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas, Parte superior em chapa #24 ou superior (0,60mm), Trilho Corrediça 550mm(L)x42mm(A) em chapa 1,10mm com 18 pares de esferas de aço. Hastes para pastas suspensas (medida 485x30mm) em chapa de aço #20 ou superior (0,90mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn(Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de imersão a quente, reforçada pelo sistema de perfilamento em Ômega Sistema de deslizamento das gavetas por trilhos, corrediça telescópica de abertura total, prolongamento no curso do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço. Peça única de montagem esquerda ou direita e trava fim de curso aberto que permite a retirada da gaveta, confeccionada em aço galvanizado na espessura de 1,10mm com 18 pares de esferas em cada lado. Gavetas montáveis Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45°com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na totalidade de sua largura com acabamento perfil em PVC na cor cinza cristal ou grafite. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo 1660,00 19.920,00 das gavetas mediante tranca de 25mm (L) x 1300mm(A) #18 (1,20mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn (Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de a imersão quente.

Quantidade: 40 **Valor Unit.:** 998,00 **Valor Total:** 39.920,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	139	47.771.885/0001-96	1.920,00	998,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	119	35.496.391/0001-61	1.100,00	999,00	0,10	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	052	37.059.533/0001-59	3.000,00	1.160,00	16,12	Sim
4	IRMAOS MICHELETTI GONCALVES LTDA	065	16.831.538/0001-88	1.900,00	1.211,00	4,40	Sim
5	MD COPIADORA	124	44.556.350/0001-04	1.957,42	1.957,42	61,64	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 101 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 101

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 101 Unidade: UNID Marca: RODRIAÇO Modelo: BUFFET AQUECIDO

Descrição: BALCÃO TERMICO PARA ALIMENTOS: Balcão térmico(Para servir alimentos) Especificação do item: BALCÃO TÉRMICO DISTRIBUIÇÃO ALIMENTOS - TIPO: AQUECIDO; MATÉRIA-PRIMA: CHAPA DE AÇO INOXIDÁVEL DO TIPO AISI 304.18/8; ACABAMENTO: FECHADO NOS 04 LADOS EM AÇO INOXIDÁVEL; ESTRUTURA: AÇO INOXIDÁVEL; ESPESSURA DA PAREDE: AISI 304.18/8,; CUBAS: CUBAS GASTRONORMS C/ TAMPA E ALCA, 05GNS1/1X100MM; DIMENSÃO: 2050 X 760 X 910 MM; POTENCIA: 5 KW; TENSÃO: 127 A 220 VOLTS; CHAPA DE AÇO INOXIDÁVEL DO TIPO AISI 304.18/8; - FECHAMENTO NOS QUATRO LADOS EM AÇO INOX;- MODULO AQUECIDO POR MEIO DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA BLINDADA COMANDADA POR TERMOSTATO AUTOMÁTICO COM DRENO NA PARTE INFERIOR E GABINETE EM BAIXO NEUTRO COM PORTAS DE CORRER EXECUTADAS EM AÇO INOXIDÁVEL BANHO MARIA EXECUTADO DO MESMO MATERIAL, COM CAPACIDADE PARA ARMAZENAMENTO DE 05 CUBAS GASTRONORM; COM PROTETOR DE SALIVAS EXECUTADO EM VIDRO RETO SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO; CUBA GASTRONORMS COM TAMPA E ALÇA, 05 GNS 1/1 X 100 MM; CORRE BANDEJAS EM TUBOS DE AÇO INOX; AQUECIMENTO POR MEIO DE RESISTÊNCIA.

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 50.000,00 **Valor Total:** 100.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	INOVA COMERCIAL & TRANSPORTES	064	21.286.632/0001-33	50.000,00	50.000,00		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

LOTE 102 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 102

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 102 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE

Descrição: BANCO PARA REFEITORIO: Especificação do item: BANCO PARA ASSENTO - ESTRUTURA: EM AÇO PINTADA EM EPÓXI; TIPO DO ASSENTO: MDF REVESTIDO DE MELANIMICO; ENCOSTO: SEM ENCOSTO; BRACOS: SEM BRAÇO; DIMENSÕES: 200 CM (COMP) X 40 CM (LARG) X 43 CM (ALT) Complementação da especificação: BANCO PARA REFEITÓRIO COM NO MINIMO 04 PÉS; NA COR CINZA; ADMITE-SE VARIAÇÃO DE ATE 5% NAS MEDIDAS.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 962,50 **Valor Total:** 9.625,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	032	35.496.391/0001-61	962,50	962,50		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 103 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 103

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 103 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE

Descrição: Cadeira estrutura fixa courino, confeccionada em aço, com reforço nas laterais, revestida em corino.

Quantidade: 50 **Valor Unit.:** 150,00 **Valor Total:** 7.500,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	065	35.496.391/0001-61	257,50	150,00		Sim
2	MD COPIADORA	135	44.556.350/0001-04	206,20	159,00	6,00	Sim
3	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	015	18.493.830/0001-63	260,00	173,00	8,81	Não
4	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	120	08.855.152/0001-88	350,00	198,00	14,45	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 104 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 104

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 104 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC

Descrição: Cadeira digitadora tipo executiva anatômica, com regulagem de altura agás, braços reguláveis, estofada em espuma de 35mm com revestimento em tecido, capacidade para 130kg ou superior.

Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 520,00 **Valor Total:** 7.800,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	003	37.059.533/0001-59	600,00	520,00		Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

2	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	128	18.493.830/0001-63	650,00	524,00	0,77	Não
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	015	35.496.391/0001-61	1.133,00	576,00	9,92	Sim
4	MD COPIADORA	019	44.556.350/0001-04	906,40	589,99	2,43	Sim
5	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	112	08.855.152/0001-88	950,00	602,00	2,04	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 105 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 105

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 105 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC
Descrição: Cadeira digitadora tipo executiva com controle de inclinação e altura do encosto - base a gás, assento em tecido e braço com regulagem de altura.
Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 570,00 **Valor Total:** 8.550,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	067	37.059.533/0001-59	900,00	570,00		Sim
2	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	103	18.493.830/0001-63	950,00	578,00	1,40	Não
3	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	143	08.855.152/0001-88	1.000,00	660,00	14,19	Sim
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	131	35.496.391/0001-61	1.349,75	686,00	3,94	Sim
5	MD COPIADORA	053	44.556.350/0001-04	1.079,80	740,00	7,87	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 106 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 106

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 106 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC
Descrição: Cadeira estrutura fixa tecido, confeccionada em aço com reforço nas laterais, revestida em tecido, tipo injetada.
Quantidade: 50 **Valor Unit.:** 120,00 **Valor Total:** 6.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	054	37.059.533/0001-59	500,00	120,00		Sim
2	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	009	18.493.830/0001-63	260,00	146,00	21,67	Não
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	016	35.496.391/0001-61	288,80	147,00	0,68	Sim
4	MD COPIADORA	030	44.556.350/0001-04	231,04	189,00	28,57	Sim
5	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	022	08.855.152/0001-88	350,00	198,00	4,76	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 107 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 107

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 107 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA

Descrição: CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BACK E BRAÇO REGULÁVEL - A CADEIRA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO, ENCOSTO, MECANISMO, APOIOS DE BRAÇO, COLUNA A GÁS E BASE COM RODÍZIO. O ASSENTO É FORMADO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO COM PORCAS GARRA 1/4" FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DOS MECANISMOS E APOIOS DE BRAÇO. COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 480mm DE LARGURA, 460mm DE PROFUNDIDADE E 100mm DE ESPESSURA COM CANTOS ARREDONDADOS E ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 55 E 45 MILÍMETROS DE ESPESSURA, COM FORMATO ERGONÔMETRO LEVEMENTE ADAPTADO AO CORPO.O ASSENTO DEVE POSSUIR UMA CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER REGULÁVEL DE 420mm À 530mm APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO, DA MESMA FORMA QUE O ASSENTO, TAMBÉM DEVE POSSUIR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO E COM PORCAS GARRA 1/4" FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DOS MECANISMOS E LÂMINAS. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER 455mm DE LARGURA, 410mm DE ALTURA E 80mm DE ESPESSURA, COM CANTOS ARREDONDADOS E ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 33 E 45mm DE ESPESSURA COM FORMATO ERGONÔMETRO LEVEMENTE ADAPTADO AO CORPO. PARA ACABAMENTO O ENCOSTO DEVE RECEBER UMA CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. O MECANISMO DEVE SER UM CONJUNTO MECÂNICO QUE POSSUI DUAS ALAVANCAS PARA REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO E DA INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. A ALAVANCA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO DEVE SER INJETADA EM POLIAMIDA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUIR ALMA METÁLICA FABRICADA EM DUAS CHAPAS DE AÇO DE 2,65mm DE ESPESSURA ZINCADAS, O QUE GARANTE RESISTÊNCIA A PEÇA. O SISTEMA DE TRAVAMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DEVE ACONTECER POR MEIO DA PRESSÃO EXERCIDA POR UMA MOLA HELICOIDAL EM UM CONJUNTO DE LÂMINAS METÁLICAS QUE TRAVAM UMAS ÀS OUTRAS POR ATRITO. A ALAVANCA DE CONTROLE DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO TAMBÉM DEVE SER INJETADA EM POLIAMIDA COM FIBRA DE VIDRO. AO SE ACIONAR A ALAVANCA PARA CIMA OU PARA BAIXO ELA DEVE LIBERAR O MOVIMENTO DO ENCOSTO QUE SE DARÁ PELO USO DE DUAS MOLAS HELICOIDAIS, BASTANDO AO UN 08 780,0000 6.240, 17 USUÁRIO POSICIONAR O ENCOSTO NA POSIÇÃO DESEJADA E LIBERAR A ALAVANCA PARA QUE O MESMO TRAVE NAQUELA POSIÇÃO. A FAIXA DE VARIAÇÃO DO RECLINAMENTO DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 73º À 104º. O MECANISMO TAMBÉM DEVE PROPORCIONAR A REGULAGE

Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 990,00 **Valor Total:** 29.700,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	025	18.493.830/0001-63	990,00	990,00		Não
2	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	071	37.059.533/0001-59	1.000,00	1.000,00	1,01	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 108 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:29
LOTE 108

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 108 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA

Descrição: CADEIRA GIRATÓRIA PARA ESCRITÓRIO: Cadeira de escritório com base cromada moderna: Cor: Preta, Linha: Diretor, Regulável: sim, Encosto Fixo: Sim, Encosto Material: Tela mesh, Revestimento: Polipropileno, Estrutura: Tubos de Aço e Polipropileno, Peso suportado pelo produto: até 120kg, Assento Material: Tecido telado - Acolchoado, Acabamento: Espuma Injetada de Alta Densidade, Altura do assento ao chão: 36-46 cm, Espessura: 6 cm

Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 990,00 **Valor Total:** 14.850,00

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	042	18.493.830/0001-63	990,00	990,00		Não
2	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	052	37.059.533/0001-59	1.500,00	1.500,00	51,52	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 109 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:30
LOTE 109

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 109 Unidade: UNID Marca: ANTARES Modelo: ANTARES

Descrição: Cadeira plástica - Deve ser apresentado certificado do INMETRO no SBAC, sob registro de Objeto n.o 0003187/2015 FICHA TÉCNICA Cor predominante: Branco Material: Polipropileno e Aditivos Com Anti-Uv. Capacidade: 182 kg - uso irrestrito – Apresentar certificado pelo INMETRO no dia da licitação Detalhes: Produto Monobloco, Resistente e Empilhável Altura do Assento: 45 Cm Altura do Encosto: 86 Cm Largura: 39 Cm Profundidade: 40 Cm

Quantidade: 100 **Valor Unit.:** 93,95 **Valor Total:** 9.395,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	035	35.496.391/0001-61	93,95	93,95		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 110 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 110

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 110 Unidade: UNID Marca: ANTARES Modelo: ANTARES

Descrição: Cadeira plastica tipo poltrona COM BRAÇO capacidade para 140 kg e selo do inmetro.

Quantidade: 300 **Valor Unit.:** 93,95 **Valor Total:** 28.185,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	049	35.496.391/0001-61	93,95	93,95		Sim
2	G PLASTICOS COMERCIO VAREJISTA E	038	16.914.559/0001-67	120,00	120,00	27,73	Sim
3	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	112	08.855.152/0001-88	140,00	140,00	16,67	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 111 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 111

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 111 Unidade: UNID Marca: ANTARES Modelo: ANTARES
Descrição: Cadeira plastica tipo poltrona SEM BRAÇO, capacidade para 140 kg e selo do inmetro.
Quantidade: 100 **Valor Unit.:** 96,00 **Valor Total:** 9.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	112	35.496.391/0001-61	96,00	96,00		Sim
2	G PLASTICOS COMERCIO VAREJISTA E	113	16.914.559/0001-67	108,00	108,00	12,50	Sim
3	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	118	08.855.152/0001-88	130,00	130,00	20,37	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 112 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 112

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 112 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: Cadeira secretária fixa de polipropileno - Deve ser constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. A estrutura deve ser composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Migà duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8” x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura,420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. A altura do assento até o chão deve ser de 445mm aproximadamente. - O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. A estrutura da cadeira deve ser fosfatada e pintada com tinta epóxi pó na cor Colorido. Apresentar junto a proposta comercial no dia da licitação laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas. Laudo técnico em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por médico do trabalho
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 289,00 **Valor Total:** 5.780,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	047	18.493.830/0001-63	320,00	289,00		Não
2	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	026	37.059.533/0001-59	500,00	290,00	0,35	Sim
3	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	084	11.676.271/0001-88	320,00	320,00	10,34	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 113 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 113

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 113 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: Cadeira SECRETÁRIA giratória Polipropileno assento e encosto estofado com braço - A Cadeira Giratória é constituída de assento e encosto, plataforma, coluna e base com rodízio. O conjunto é então acoplando ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com cinco rodízios.O encosto possui furos para ventilação. O mecanismo é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. Coluna modelo gás com curso de 110mme comprimento mínimo de 295mm e máximo de 405mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação do assento e encosto revestido com uma peça em polipropileno copolímero injetado com acabamento texturizado. Suas dimensões são 53mm de largura por 240mm de comprimento e são fixados por dois parafusos para plástico. Apresentar junto a proposta comercial no dia da licitação laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas. Laudo técnico em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por médico do trabalhoMaterial do Assento e Encosto: PolipropilenoRevestimento do assento: Couro ecológico cor pretoBase Giratória aço/capa com regulagem de altura à gásBraço fixo integrado com apoio em PP na cor do encostoDimensões do Assento (LxP): 46,5 x 42 (cm)Dimensões do Encosto (LxA): 46 x 33 (cm) Regulagem de Altura: 41 a 52 cmPeso Máximo Suportado: 120kg
Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 650,00 **Valor Total:** 9.750,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	079	18.493.830/0001-63	650,00	650,00		Não
2	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	123	37.059.533/0001-59	800,00	690,00	6,15	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 114 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 114

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 114 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC
Descrição: Cadeira secretária giratória sem braço, com regulagem de altura a gás, espuma injetada de 30mm com revestimento em tecido capacidade para 130 kg ou superior.
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 350,00 **Valor Total:** 7.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	002	37.059.533/0001-59	400,00	350,00		Sim
2	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	070	18.493.830/0001-63	520,00	380,00	8,57	Não
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	119	35.496.391/0001-61	748,25	381,00	0,26	Sim
4	MD COPIADORA	139	44.556.350/0001-04	598,60	598,60	57,11	Sim
5	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	006	08.855.152/0001-88	700,00	700,00	16,94	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 115 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 115

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 115 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC
Descrição: Cadeira secretária tipo executiva, giratória, sem braço, com regulagem de altura a gás, espuma injetada de 30mm com revestimento em tecido capacidade para 130 kg ou superior, encosto ligado ao assento por meio de chapa de aço de 2mm ou superior.
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 380,00 **Valor Total:** 7.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	143	37.059.533/0001-59	400,00	380,00		Sim
2	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	026	18.493.830/0001-63	650,00	399,00	5,00	Não
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	053	35.496.391/0001-61	931,25	474,00	18,80	Sim
4	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	131	08.855.152/0001-88	900,00	598,00	26,16	Sim
5	MD COPIADORA	079	44.556.350/0001-04	745,96	649,00	8,53	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 116 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 116

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 116 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC
Descrição: CADEIRA: Cadeira ISO Empilhável Fixa Escritório Preta, Estrutura em aço carbono, Tinta Epóxi Aquecida Cerca De 210 C. Ponteira De Polipropileno
Quantidade: 50 **Valor Unit.:** 112,00 **Valor Total:** 5.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	146	37.059.533/0001-59	300,00	112,00		Sim
2	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	123	08.855.152/0001-88	300,00	120,00	7,14	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	006	35.496.391/0001-61	255,00	130,00	8,33	Sim
4	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	120	47.771.885/0001-96	310,00	149,00	14,62	Sim
5	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	073	18.493.830/0001-63	240,00	168,00	12,75	Não
6	MD COPIADORA	021	44.556.350/0001-04	204,00	179,00	6,55	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 117 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 117

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 117 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC
Descrição: CADEIRAS LONGARINAS: Longarinas 04 lugares, Estrutura confeccionada em tubo de aço oblongo 16 x 30 longarina modelo Iso 4 lugares, 04 Assentos modelo Iso em polipropileno, 04 Encostos modelo Iso em polipropileno, Acabamento da Estrutura: pintura epóxi pó texturizado, Capacidade, Peso por lugar Recomendado: Usuário de até 120 kg, 04 lugares: 201cmx72cmx40cm, Assento: 50cm x 48cm x 40cm, altura até o piso 50 cm, Encosto: 40cm x 29cm x 35cm, altura até o piso 87 cm
Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 450,00 **Valor Total:** 13.500,00

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	080	37.059.533/0001-59	1.500,00	450,00		Sim
2	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	134	08.855.152/0001-88	950,00	468,00	4,00	Sim
3	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	001	18.493.830/0001-63	890,00	474,00	1,28	Não
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	123	35.496.391/0001-61	1.338,00	699,00	47,47	Sim
5	MD COPIADORA	055	44.556.350/0001-04	1.070,42	740,00	5,87	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 121 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 121

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 121 Unidade: UNID Marca: L.PLAST Modelo: L.PLAST

Descrição: CESTO INDIVIDUAL PARA COLETA SELETIVA DE 50 LITROS COM POSTE: Material: Cesto e tampa para coleta seletiva são injetados em Polipropileno (PP) com proteção UV e o Suporte em aço carbono SAE 1020 galvanizado; Processo de Fabricação: Cesto e tampa para coleta seletiva - injetado; Cores (VARIADAS DE ACORDO COM A DEMANDA) : Azul (papeis), Vermelho (plásticos), Verde (vidro), Amarelo (metais), Marrom (orgânico), Cinza (não reciclável), Laranja (pilhas e baterias), Branco (infectante) e Preto (Madeira); Acompanha: 1 cesto para coleta seletiva com tampas e adesivos conforme cor selecionada e 1 suporte para fixação; Capacidade: 50 litros; Dimensões Aproximadas: Cada Cesto: 52cm x 45cm x 33cm (Altura x Comprimento x Largura) | Abertura (boca do cesto) 30cm (largura) x 10cm (altura); Outras Informações com suporte possui apagador de cigarros em aço inox e fechadura (acompanha chave) e sua superfície interna é polida e seus cantos são arredondados para facilitar a limpeza e todos os compostos metálicos passam por tratamento anticorrosivo.

Quantidade: 60 **Valor Unit.:** 518,85 **Valor Total:** 31.131,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	034	35.496.391/0001-61	518,85	518,85		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 122 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 122

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 122 Unidade: UNID Marca: ORTOFLEX Modelo: ORTOFLEX

Descrição: Colchão de Espuma Solteiro D28 14x188x88cm - Colchão de espuma em poliuretano 100% flexivel, composição textil 100% poliéster, densidade 28 ou superior, medidas 0,88 x 1,88 x 0,14 cm, antiácaro e selo do INMETRO.

Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 512,50 **Valor Total:** 15.375,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	001	35.496.391/0001-61	512,50	512,50		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 123 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:36
LOTE 123

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 123 Unidade: UNID Marca: ORTOFLEX Modelo: ORTOFLEX

Descrição: Colchão de Espuma Solteiro D33 14x188x88cm – Colchão de espuma com antiácaro. Espuma: 100% poliuretano de densidade 33 selada. Tecido: 100% poliéster. Dimensões: 14 cm de altura, 88 cm de largura e 188 cm de profundidade. Deve conter selo do INMETRO.

Quantidade: 50 **Valor Unit.:** 532,50 **Valor Total:** 26.625,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	035	35.496.391/0001-61	532,50	532,50		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 124 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 124

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 124 Unidade: UNID Marca: ORTOFLEX Modelo: ORTOFLEX

Descrição: Colchão para Berço 60x130cm – Colchão para berço tipo espuma com tratamento antiácaro, antifungo e antialérgico. Dimensões: 60 cm de largura, 130 cm de comprimento e 10 cm de altura (altura podendo ser superior). Tecido: 100% poliéster.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 128,08 **Valor Total:** 512,32

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	007	35.496.391/0001-61	128,08	128,08		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 126 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 126

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 126 Unidade: CONJ Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR CJA-01B: Especificação do item:
CJA - 01B – CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 1, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 0,93 A 1,16 M; COMPOSTO DE: 1 (UMA) MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO ABS INJETADO, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. 1 (UMA) CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO,MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO.

Quantidade: 180 **Valor Unit.:** 469,90 **Valor Total:** 84.582,00

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	046	35.496.391/0001-61	925,00	469,90		Sim
2	VRP COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÃO LTDA	034	39.911.183/0001-32	490,00	470,00	0,02	Sim
3	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	054	47.771.885/0001-96	1.220,00	740,00	57,45	Sim
4	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	038	11.676.271/0001-88	744,00	744,00	0,54	Não
5	MICHAEL WESLWY LEMES LTDA	134	45.969.527/0001-67	1.000,00	1.000,00	34,41	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 127 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 127

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 127 Unidade: CONJ Marca: Solução Móveis Modelo: CJA-01B

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR CJA-03B: Especificação do item:
CJA - 01B – CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 1, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 0,93 A 1,16 M; COMPOSTO DE: 1 (UMA) MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO ABS INJETADO, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LA

Quantidade: 150 **Valor Unit.:** 466,00 **Valor Total:** 69.900,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	VRP COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÃO LTDA	147	39.911.183/0001-32	490,00	466,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	022	35.496.391/0001-61	925,00	469,85	0,83	Sim
3	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	120	47.771.885/0001-96	1.220,00	740,00	57,50	Sim
4	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	108	11.676.271/0001-88	744,00	744,00	0,54	Não
5	MICHAEL WESLWY LEMES LTDA	003	45.969.527/0001-67	1.000,00	1.000,00	34,41	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 128 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 128

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 128 Unidade: CONJ Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR CJA-05B: Especificação do item:
CONJUNTO ESCOLAR - MODELO: CJA - 05B PARA ALUNO ENTRE 1,46 M a 1,76 M; COMPOSIÇÃO: 01 MESA E 01 CADEIRA ; TAMPO: INJETADO EM ABS ; FORMATO: CANTOS ARREDONDADOS; ESTRUTURA (1): TUBULAR DE AÇO; ASSENTO/ENCOSTO: POLIPROPILENO INJETADO; ESTRUTURA: TUBULAR DE AÇO; PÉS: PONTEIRAS E SAPATAS

Quantidade: 80 **Valor Unit.:** 540,00 **Valor Total:** 43.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	102	35.496.391/0001-61	1.000,00	540,00		Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

2	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	039	47.771.885/0001-96	1.220,00	547,00	1,30	Sim
3	VRP COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÃO LTDA	126	39.911.183/0001-32	590,00	548,00	0,18	Sim
4	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	037	11.676.271/0001-88	776,00	776,00	41,61	Não
5	MICHAEL WESLWY LEMES LTDA	059	45.969.527/0001-67	1.000,00	1.000,00	28,87	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 129 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 129

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 129 Unidade: CONJ Marca: M2V Modelo: CJP-01

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR CJP-01: Especificação do item:
CONJUNTO ESCOLAR - MODELO: CJP -01 PROFESSOR; COMPOSIÇÃO: 01 MESA E 01 CADEIRA; TAMPO: MDP OU MDF; FORMATO: RETANGULAR, CANTOS ARREDONDADOS; ESTRUTURA (1): TUBULAR DE AÇO; ASSENTO/ENCOSTO: POLIPROPILENO INJETADO; ESTRUTURA: TUBULAR DE AÇO; PÉS: PONTEIRAS E SAPATAS
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 719,00 **Valor Total:** 14.380,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	130	47.771.885/0001-96	1.460,00	719,00		Sim
2	VRP COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÃO LTDA	101	39.911.183/0001-32	750,00	720,00	0,14	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	140	35.496.391/0001-61	1.425,00	724,00	0,56	Sim
4	MICHAEL WESLWY LEMES LTDA	133	45.969.527/0001-67	1.000,00	1.000,00	38,12	Sim
5	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	026	11.676.271/0001-88	2.588,00	2.588,00	158,80	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 131 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 131

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 131 Unidade: UNID Marca: IND.AÇO Modelo: IND.AÇO

Descrição: ESCANINHO: Escaninho
Especificação do item:
ESCANINHO PARA ESCRITÓRIO - MATÉRIA-PRIMA: AÇO; COMPARTIMENTO: 16; DIMENSÕES: 1,98 M X (ALTURA) X 1,2 M X (LARGURA) X 0,42 M (PROFUNDIDADE);
Complemento especificação: ESCANINHO DE AÇO COM 16 PORTAS (4 CONJUNTOS DE 4), COM FECHADURA EM CADA PORTA; PINTADO NA COR CINZA LISO PADRÃO, MEDINDO 1,98 M (ALTURA) X 1,2 M (LARGURA) X 0,42 M (PROFUNDIDADE); ESPESSURA MINIMA DAS CHAPAS; LATERAIS, TAMPO, FUNDO, COSTA, PORTAS E DIVISÓRIAS VERTICAIS N 22, DIVISÕES HORIZONTAIS N 26, PÉS N 14; ADMITE-SE A VARIAÇÃO DE ATE 5% NAS MEDIDAS DE LARGURA, PROFUNDIDADE E ALTURA.
Observação: A especificação do item escaninho pode variar quanto ao quantitativo de compartimentos e dimensões do item, de acordo com a finalidade de uso e espaço disponível de cada escola
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 1.131,00 **Valor Total:** 11.310,00

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	145	35.496.391/0001-61	2.225,00	1.131,00		Sim
2	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	039	47.771.885/0001-96	2.820,00	1.562,00	38,11	Sim
3	MD COPIADORA	031	44.556.350/0001-04	2.053,32	1.564,00	0,13	Sim
4	IRMAOS MICHELETTI GONCALVES LTDA	071	16.831.538/0001-88	2.500,00	2.039,00	30,37	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 132 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 132

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 132 Unidade: UNID Marca: AMAPÁ Modelo: 06 PRAT. DE 0,40CM C/ REF. 'X'

Descrição: ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS. 2000mm de altura por 920mm de largura com 400mm de profundidade. Prateleiras: 06(Seis) prateleiras em chapa de aço # 24 (0,60mm) na medida de 30mm(A)x915mm(L)x400mm(P) com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a 400mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm).Colunas: 04(quatro) colunas confeccionadas em chapa de aço # 18 (1,20mm) medindo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 30x30 mm com 40 furos para regulagens de altura em furação oblonga possibilitando uma regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras. Reforço em “X” Lateral e Fundo: 4 (quatro) "X" lateral na medida de 500mmx30mm e 1 "X" de Fundo na medida de 1150mmX30mm onfeccionados em chapa de aço #18(1,20mm). ACABAMENTO. Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (Tinta Hibrida) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 120 °C nas cores disponível no padrão. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade: Peso recomendado por prateleira 40 kg distribuídos. Apresentar no dia da licitação, sob pena de desclassificação laudo de laboratório certificado pelo INMETRO, que comprove que a empresa está com seu processo em acordo com as NR 5770, NR 8094 E NR8095. (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item). (A empresa deverá apresentar proposta com item que possua descrição igual ou superior ao descritivo deste item, devendo conter marca e modelo do item).

Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 940,00 **Valor Total:** 28.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	003	47.771.885/0001-96	1.100,00	940,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	016	35.496.391/0001-61	1.047,50	950,00	1,06	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 133 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 133

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 133 Unidade: UNID Marca: AMAPÁ Modelo: PK060043-479

Descrição: Estante de Aço Nº22 com 5 prateleiras - Estante de aço chapa nº 22. Dimensões aproximadas: 1,98m (altura), 0,92m (comprimento) e 0,40m (largura). Com 05 prateleiras.

Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 420,00 **Valor Total:** 8.400,00

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	128	44.556.350/0001-04	509,46	420,00		Sim
2	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	042	47.771.885/0001-96	930,00	429,00	2,14	Sim
3	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	085	35.496.391/0001-61	925,00	480,00	11,89	Sim
4	IRMAOS MICHELETTI GONCALVES LTDA	127	16.831.538/0001-88	1.200,00	600,00	25,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 136 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 136

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 136 Unidade: UNID Marca: ARQPLAST Modelo: ARQPLAST
Descrição: GAVETEIRO DE PLÁSTICO : Gaveteiro em plástico polipropileno transparente com 04 gavetas, sem rodízios. 46,0 x 31,0 x 40,0 cm (Alt x Larg x Prof)
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 425,00 **Valor Total:** 8.500,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	053	35.496.391/0001-61	425,00	425,00		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 137 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 137

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 137 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: 2011
Descrição: Gaveteiro fixo em mdp 18mm 3 gavetas com chave.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 240,00 **Valor Total:** 1.200,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	140	44.556.350/0001-04	277,62	240,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	136	35.496.391/0001-61	328,75	250,00	4,17	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 138 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 138

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 138 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: Gaveteiro volante MDP 18mm com 03 gavetas, rodízio, com chave, todo em mdp de 18mm.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 250,00 **Valor Total:** 1.250,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	141	35.496.391/0001-61	473,88	250,00		Sim
2	MD COPIADORA	089	44.556.350/0001-04	461,28	340,00	36,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 139 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 139

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 139 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: GAVETEIRO/ FICHÁRIO PARA ESCRITÓRIO: Gaveteiro produzido em MDP 18MM, com uma gaveta para pasta + 2 para armazenamento, sendo uma delas com fechadura, acabamento em pintura melamínica e rodízio.
Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 399,00 **Valor Total:** 2.394,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	044	35.496.391/0001-61	744,63	399,00		Sim
2	MD COPIADORA	149	44.556.350/0001-04	628,74	440,00	10,28	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 140 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 140

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 140 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC
Descrição: Longarina 03 lugares em polipropileno, estrutura tubular reforçada pintura epóxi-pó
Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 320,00 **Valor Total:** 9.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	064	37.059.533/0001-59	800,00	320,00		Sim
2	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	055	18.493.830/0001-63	560,00	339,00	5,94	Não
3	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	023	08.855.152/0001-88	700,00	348,00	2,65	Sim
4	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	140	35.496.391/0001-61	725,00	369,00	6,03	Sim
5	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	002	47.771.885/0001-96	1.020,00	502,00	36,04	Sim
6	MD COPIADORA	137	44.556.350/0001-04	899,22	699,00	39,24	Sim
7	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	062	11.676.271/0001-88	2.244,00	2.244,00	221,03	Não

DESCLASSIFICADOS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 141 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:37
LOTE 141

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 141 Unidade: UNID Marca: PROPRIA Modelo: BASIC

Descrição: Longarina 04 lugares em Polipropileno - longarina 04 lugares em material tubular reforçado, assento e encosto a polipropileno e pintura epóxi-pó.

Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 410,00 **Valor Total:** 6.150,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	028	37.059.533/0001-59	1.400,00	410,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	061	35.496.391/0001-61	850,00	432,00	5,37	Sim
3	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	054	08.855.152/0001-88	950,00	468,00	8,33	Sim
4	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	090	18.493.830/0001-63	890,00	479,00	2,35	Não
5	FRANKLIN REIS DISTRIBUIDORA DE	117	47.771.885/0001-96	1.190,00	598,00	24,84	Sim
6	MD COPIADORA	131	44.556.350/0001-04	1.070,42	710,00	18,73	Sim
7	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	139	11.676.271/0001-88	2.992,00	2.992,00	321,41	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 142 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 142

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 142 Unidade: UNID Marca: JT MÓVEIS Modelo: JT MÓVEIS

Descrição: LONGARINA 05 LUGARES: Especificação do item:
LONGARINA - APLICAÇÃO: SALA DE ESPERA; QUANTIDADE LUGARES: 05 LUGARES; ASSENTO/ENCOSTO: POLIPROPILENO INJETADO OU SIMILAR; ESTRUTURA: AÇO TUBULAR NA COR PRETA; PÉS: COM SAPATAS; CONTRA-ASSENTO: POLIPROPILENO INJETADO OU SIMILAR; CONTRA-ENCOSTO: POLIPROPILENO INJETADO OU SIMILAR; Complemento especificação: DESCRIÇÃO GERAL: - CONJUNTO DE CADEIRAS ACOPLADAS LATERALMENTE. APLICAÇÃO BÁSICA: - APARELHO USADO PARA ATENDIMENTO DOS CORREDORES, RECEPÇÃO E SALAS DE ESPERA. CARACTERÍSTICAS GERAIS: - CADEIRA DE ENCOSTO BAIXO, - 5 LUGARES, - APOIA BRACO INTEGRADO AO ENCOSTO, - ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU SIMILAR. - ASSENTO COM ALMOFADAS EM ESPUMA DE POLIURETANO LAMINADA COM DENSIDADE DE 28 KG/M3, REVESTIDOS EM TECIDO OU SIMILAR, COR PRETA. CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS: - ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, E ASSENTO EM ESPUMA DE POLIURETANO LAMINADA COM DENSIDADE DE 28 KG/CM3. - ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR NA COR PRETA. GARANTIA MINIMA: - DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 12 (DOZE) MESES. MANUAIS: - CATALOGO ORIGINAL DO EQUIPAMENTO

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 510,00 **Valor Total:** 5.100,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	055	35.496.391/0001-61	1.000,00	510,00		Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

2	META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	100	18.493.830/0001-63	990,00	590,00	15,69	Não
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	089	37.059.533/0001-59	3.000,00	790,00	33,90	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 143 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 143

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 143 Unidade: UNID Marca: SOMA MÓVEIS Modelo: SOMA MÓVEIS

Descrição: Mesa com 04 cadeiras com pedra ardósia - Mesa com 04 cadeiras, tampo de pedra de ardósia polida, estrutura tubular, 1,20 x 75 x 75 (l x p x a) aproximadamente, cadeiras com assento em corino e encosto parcial ou total em corino.

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 1.995,45 **Valor Total:** 3.990,90

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	136	35.496.391/0001-61	1.995,45	1.995,45		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 144 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 144

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 144 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: 200711

Descrição: Mesa de reunião redonda 1,20 x 1,20 x 0,74 aproximadamente com tampo em mdp 18mm ou superior, estrutura tubular com pintura em tinta epóxi-pó.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 630,00 **Valor Total:** 2.520,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	030	44.556.350/0001-04	644,38	630,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	118	35.496.391/0001-61	763,13	640,00	1,59	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	087	37.059.533/0001-59	1.000,00	990,90	54,83	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 145 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 145

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

Item: 145 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: 2008
Descrição: Mesa de reunião retangular estrutura tubular pintura epóxi-pó, tampo em mdp de 18mm ou superior, medidas aproximadas 0,70 x 0,90 x 1,80 (alt x prof x larg).
Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 960,00 **Valor Total:** 9.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MD COPIADORA	066	44.556.350/0001-04	975,76	960,00		Sim
2	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	064	35.496.391/0001-61	1.155,50	970,00	1,04	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	047	37.059.533/0001-59	2.500,00	1.200,00	23,71	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 146 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 146

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 146 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: MESA ESCRIVANINHA: Mesa L 150x150 cm, Altura 74 cm Largura 150 cm Profundidade 150 cm Materia Prima MDP/Metalon Quantidade de Gavetas 3.
Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 850,00 **Valor Total:** 12.750,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	037	35.496.391/0001-61	1.631,88	850,00		Sim
2	MD COPIADORA	136	44.556.350/0001-04	1.378,00	899,00	5,76	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	113	37.059.533/0001-59	3.000,00	3.000,00	233,70	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 147 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 147

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 147 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: Mesa Gerente 0,74x1,40x0,70m com 3 gavetas em MDP - Mesa gerente 0,74 x l 1,40 x p 0,70 com 3 gavetas com chave, tampo em MDP de 18mm e estrutura em tubo com pintura epóxi-pó.
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 520,00 **Valor Total:** 2.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	037	35.496.391/0001-61	863,38	520,00		Sim
2	MD COPIADORA	044	44.556.350/0001-04	814,70	530,00	1,92	Sim
3	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	030	37.059.533/0001-59	1.500,00	890,00	67,92	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 148 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 148

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 148 Unidade: UNID Marca: ANTARES Modelo: ANTARES
Descrição: Mesa plástica quadrada 0,70 x 0,70m em polipropileno tipo monobloco.
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 95,00 **Valor Total:** 1.900,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	024	35.496.391/0001-61	145,43	95,00		Sim
2	MD COPIADORA	087	44.556.350/0001-04	149,32	100,00	5,26	Sim
3	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	047	08.855.152/0001-88	300,00	130,00	30,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 149 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 149

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 149 Unidade: UNID Marca: ANTARES Modelo: ANTARES
Descrição: Mesa plástica redonda 0,90 x 0,90m em polipropileno
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 130,00 **Valor Total:** 2.600,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	079	35.496.391/0001-61	172,50	130,00		Sim
2	MD COPIADORA	014	44.556.350/0001-04	216,32	144,00	10,77	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 150 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 150

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 150 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE
Descrição: Mesa secretária com 03 gavetas, 1,20 x 0,60 x 0,75 com chave tampo em mdp de 18mm, pintura em tinta epóxi-pó
Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 420,00 **Valor Total:** 6.300,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	144	35.496.391/0001-61	826,25	420,00		Sim

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

2	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	053	37.059.533/0001-59	800,00	440,00	4,76	Sim
3	MD COPIADORA	138	44.556.350/0001-04	697,72	479,00	8,86	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 151 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 151

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 151 Unidade: UNID Marca: UBAENSE Modelo: UBAENSE

Descrição: MESA SUPORTE PARA CPU E IMPRESSORA: Suporte P/ Cpu E Nobreak(estabilizador) Em Mdf Com Rodízios 28Lx39Ax45P Branco

Quantidade: 15 **Valor Unit.:** 270,00 **Valor Total:** 4.050,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	026	35.496.391/0001-61	324,00	270,00		Sim
2	AMETTAL INDUSTRIA E COMERCIO DE	070	37.059.533/0001-59	300,00	290,00	7,41	Sim
3	MD COPIADORA	022	44.556.350/0001-04	777,38	777,38	168,06	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 152 - HOMOLOGADO - 26/07/2023 08:34:38
LOTE 152

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 152 Unidade: UNID Marca: CM DESINGN Modelo: CM DESINGN

Descrição: PORTA COPOS: porta copos descartáveis construído em aço inoxidável. capacidade para 100 copos descartáveis de 180/200ml. dimensões: 75mm diâmetro x 490mm altura. sistema de fixação através de buchas expansíveis, fornecidas com o aparelho .próprio para copos de água 180ml / 200ml

Quantidade: 60 **Valor Unit.:** 107,63 **Valor Total:** 6.457,80

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA EIRELI -	005	35.496.391/0001-61	107,63	107,63		Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE ARAPONGA
ARAPONGA-MG

_____

AUTORIDADE: LUIZ HENRIQUE MACEDO TEIXEIRA

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

05/12/2023 15:15:56

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01				**Preço Médio -->**	**562,73**	**2.926.196,00**	
0106/2023	06/11/2023	00001	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA LTDA	5200,00	469,90	2.443.480,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00001	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	5200,00	651,00	3.385.200,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00001	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	5200,00	510,00	2.652.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00001	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	5200,00	620,00	3.224.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03				**Preço Médio -->**	**633,38**	**4.496.998,00**	
0106/2023	06/11/2023	00002	MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA	7100,00	561,00	3.983.100,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00002	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	7100,00	682,50	4.845.750,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00002	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	7100,00	650,00	4.615.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00002	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	7100,00	640,00	4.544.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.				**Preço Médio -->**	**2.912,40**	**2.635.722,00**	
0106/2023	06/11/2023	00003	A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI	905,00	3.250,00	2.941.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00003	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	905,00	2.672,00	2.418.160,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00003	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	905,00	2.940,00	2.660.700,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00003	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	905,00	2.800,00	2.534.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00003	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	905,00	2.900,00	2.624.500,00	NÃO
CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO				**Preço Médio -->**	**4.430,75**	**11.519.950,00**	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adb23ad7-4ed2-460d-8dae-9124f2395675
Cotação de Preço Nº 000209/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

05/12/2023 15:15:56

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
0106/2023	06/11/2023	00004	A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI	2600,00	3.498,00	9.094.800,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00004	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	2600,00	4.725,00	12.285.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00004	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	2600,00	3.800,00	9.880.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00004	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	2600,00	5.700,00	14.820.000,00	NÃO
CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL				**Preço Médio -->**	**4.896,67**	**2.203.501,50**	
0106/2023	06/11/2023	00005	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	450,00	5.040,00	2.268.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00005	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	450,00	4.800,00	2.160.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00005	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	450,00	4.850,00	2.182.500,00	NÃO
CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL				**Preço Médio -->**	**4.198,75**	**1.721.487,50**	
0106/2023	06/11/2023	00006	A PRINCESA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	410,00	2.050,00	840.500,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00006	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	410,00	5.145,00	2.109.450,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00006	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	410,00	4.900,00	2.009.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00006	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	410,00	4.700,00	1.927.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4				**Preço Médio -->**	**657,38**	**6.310.848,00**	
0106/2023	06/11/2023	00007	MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA	9600,00	576,00	5.529.600,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00007	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	9600,00	703,50	6.753.600,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00007	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9600,00	670,00	6.432.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00007	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9600,00	680,00	6.528.000,00	NÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adb23ad7-4ed2-460d-8dae-9124f2395675
Cotação de Preço Nº 000209/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

05/12/2023 15:15:56

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5				**Preço Médio -->**	**682,13**	**6.684.874,00**	
0106/2023	06/11/2023	00008	MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA	9800,00	594,00	5.821.200,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00008	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	9800,00	724,50	7.100.100,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00008	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9800,00	690,00	6.762.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00008	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9800,00	720,00	7.056.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6				**Preço Médio -->**	**695,63**	**12.799.592,00**	
0106/2023	06/11/2023	00009	GERMANO INACIO NETTO LTDA	18400,00	470,00	8.648.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00009	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	18400,00	787,50	14.490.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00009	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	18400,00	750,00	13.800.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00009	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	18400,00	775,00	14.260.000,00	NÃO
CONJUNTO PROFESSOR				**Preço Médio -->**	**2.957,50**	**5.471.375,00**	
0106/2023	06/11/2023	00010	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	1850,00	3.085,00	5.707.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00010	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1850,00	3.045,00	5.633.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00010	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1850,00	2.900,00	5.365.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00010	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1850,00	2.800,00	5.180.000,00	SIM
CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO				**Preço Médio -->**	**3.798,33**	**3.342.530,40**	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adb23ad7-4ed2-460d-8dae-9124f2395675
Cotação de Preço Nº 000209/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

05/12/2023 15:15:56

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
0106/2023	06/11/2023	00011	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	880,00	4.095,00	3.603.600,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00011	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	880,00	3.900,00	3.432.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00011	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	880,00	3.400,00	2.992.000,00	SIM
CONJUNTO ALUNO ADULTO				**Preço Médio -->**	**10.725,00**	**19.841.250,00**	
0106/2023	06/11/2023	00012	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1850,00	9.975,00	18.453.750,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00012	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1850,00	9.500,00	17.575.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00012	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1850,00	12.700,00	23.495.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO JUVENIL - COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.				**Preço Médio -->**	**10.321,67**	**16.514.672,00**	
0106/2023	06/11/2023	00013	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1600,00	9.765,00	15.624.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00013	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1600,00	9.300,00	14.880.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00013	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1600,00	11.900,00	19.040.000,00	NÃO
CONJUNTO EXAGONAL ADULTO				**Preço Médio -->**	**5.248,33**	**4.671.013,70**	
0106/2023	06/11/2023	00014	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	890,00	5.145,00	4.579.050,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00014	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	890,00	4.900,00	4.361.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00014	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	890,00	5.700,00	5.073.000,00	NÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adb23ad7-4ed2-460d-8dae-9124f2395675
Cotação de Preço Nº 000209/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

05/12/2023 15:15:56

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES				**Preço Médio -->**	**5.938,75**	**11.580.562,50**	
0106/2023	06/11/2023	00015	COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA	1950,00	2.565,00	5.001.750,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00015	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1950,00	7.140,00	13.923.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00015	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1950,00	6.800,00	13.260.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00015	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1950,00	7.250,00	14.137.500,00	NÃO
CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES				**Preço Médio -->**	**6.945,00**	**6.250.500,00**	
0106/2023	06/11/2023	00016	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	900,00	7.035,00	6.331.500,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00016	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	900,00	6.700,00	6.030.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00016	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	900,00	7.100,00	6.390.000,00	NÃO
CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES				**Preço Médio -->**	**5.831,00**	**6.122.550,00**	
0106/2023	06/11/2023	00017	A PRINCESA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	1050,00	3.099,00	3.253.950,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00017	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1050,00	6.825,00	7.166.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00017	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1050,00	6.500,00	6.825.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00017	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1050,00	6.900,00	7.245.000,00	NÃO
CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL				**Preço Médio -->**	**929,60**	**8.459.360,00**	
0106/2023	06/11/2023	00018	A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI	9100,00	600,00	5.460.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00018	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	9100,00	939,00	8.544.900,00	NÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adb23ad7-4ed2-460d-8dae-9124f2395675
Cotação de Preço Nº 000209/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

05/12/2023 15:15:56

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
0106/2023	06/11/2023	00018	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9100,00	980,00	8.918.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00018	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9100,00	1.100,00	10.010.000,00	NÃO
CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL				**Preço Médio -->**	**922,63**	**8.672.722,00**	
0106/2023	06/11/2023	00019	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	9400,00	763,00	7.172.200,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00019	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	9400,00	997,50	9.376.500,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00019	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9400,00	950,00	8.930.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00019	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9400,00	980,00	9.212.000,00	NÃO
CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA.				**Preço Médio -->**	**799,67**	**3.838.416,00**	
0106/2023	06/11/2023	00020	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	4800,00	819,00	3.931.200,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00020	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	4800,00	780,00	3.744.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00020	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	4800,00	800,00	3.840.000,00	NÃO
CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)				**Preço Médio -->**	**1.478,33**	**1.108.747,50**	
0106/2023	06/11/2023	00021	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	750,00	1.575,00	1.181.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00021	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	750,00	1.500,00	1.125.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00021	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	750,00	1.360,00	1.020.000,00	SIM

Assinado por MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS
181.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
05/12/2023 15:36:26

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adb23ad7-4ed2-460d-8dae-9124f2395675
Cotação de Preço Nº 000209/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

Ítem	*Lote*	*Código*	*Especificação*	*Unidade*	*Quantidade*	*Unitário*	*Valor Total*
00001		00004163	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. •mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor laranja, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips. sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza. constituintes - cadeira assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor laranja. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em	UND.	5.200,00	562,730	2.926.196,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

chapa 14 (1,9mm). fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura.

assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:
- certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs).

o laudo deve trazer as seguintes informações:

» dados do solicitante;
» nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» descrição dos ensaios/ metodologia;
» resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²;
» equipamentos utilizados;
» data dos ensaios;
» data do relatório;
» assinatura do técnico responsável.

obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.

obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.

obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado

00002	00004164	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 conjunto do aluno tamanho - 03 composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. •mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor amarela, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de	UND.	7.100,00	633,380	4.496.998,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes - cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor amarela. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.

assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs).

o laudo deve trazer as seguintes informações:
» dados do solicitante;
» nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» descrição dos ensaios/ metodologia;
» resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		» equipamentos utilizados; » data dos ensaios; » data do relatório; » assinatura do técnico responsável. obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.					
00003	00004165	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. mesa com tampo quadrado confeccionado em resina abs, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. tampo em resina termoplástica abs injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. altura tampo/chão 590mm. base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em pp dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cor da estrutura: branca. cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. uma barra horizontal de	UND.	905,00	2.912,400	2.635.722,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

00004	00004166	reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO conjunto trapézio em resina plástica de alto impacto conjunto composto de 06 mesas, 06 cadeiras e 01 mesa central – tamanho infantil mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica abs medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. cor da estrutura: branca. mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a	UND.	2.600,00	4.430,750	11.519.950,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. tampo injetado em resina plástica na cor bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. estrutura composta por 03 tubos de aço industrial de 20,7mm, formando dos pés. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda mig e pintados através do sistema epóxi pó. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL conjunto hexagonal composto p/ 01 mesa e 06 cadeiras infantil. mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. constituintes - cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas				
00005	00004167		UND.	450,00	4.896,670	2.203.501,50

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL mesa com tampo quadrado confeccionado em resina abs, medindo 800mm x 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. tampo em resina termoplástica abs injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. altura tampo/chão 660mm. base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cor da estrutura: cinza.				
00006	00004168	cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza.	UND.	410,00	4.198,750	1.721.487,50

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes – mesa tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips. sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.				
00007	00004169		UND.	9.600,00	657,380	6.310.848,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes – cadeiras

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza. encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

•todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:
- certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto. - laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs). o laudo deve trazer as seguintes informações: » dados do solicitante; » nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » descrição dos ensaios/ metodologia; » resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²; » equipamentos utilizados; » data dos ensaios; » data do relatório; » assinatura do técnico responsável. obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor verde, dotado de porcas com				
00008	00004170		UND.	9.800,00	682,130	6.684.874,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.
sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor verde, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes - cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor amarela. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.

assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs).

o laudo deve trazer as seguintes informações:
» dados do solicitante;
» nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» descrição dos ensaios/ metodologia;
» resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²; » equipamentos utilizados; » data dos ensaios; » data do relatório; » assinatura do técnico responsável. obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.					
00009	00004171	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 conjunto do aluno cja-06b compostode 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor azul, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do	UND.	18.400,00	695,630	12.799.592,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor verde, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes - cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor azul. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.

assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs).

o laudo deve trazer as seguintes informações:

» dados do solicitante;
» nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» descrição dos ensaios/ metodologia;
» resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²;
» equipamentos utilizados;
» data dos ensaios;
» data do relatório;
» assinatura do técnico responsável.

obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.

obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.

obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO PROFESSOR mesa e cadeira mesa com tampo medindo 1200mm de comprimento por 800mm de largura injetado em resina abs, com uma das extremidades reta de 800mm de largura e a outra extremidade oval com raio de 400mm. altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em pvc, fixado a estrutura através de parafusos. base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de				
00010	00004172		UND.	1.850,00	2.957,500	5.471.375,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO mesa com tampo quadrado confeccionado em resina abs, medindo 800mm x 600 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. tampo em resina termoplástica abs injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. altura tampo/chão 760mm. base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cor da estrutura: cinza.					
00011	00004173	cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de	UND.	880,00	3.798,330	3.342.530,40

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00012	00004174	CONJUNTO ALUNO ADULTO composto de 10 (dez) mesas e 10 (dez) cadeiras, para uso coletivo. • altura da mesa ao chão: 760mm. • altura do assento da cadeira ao chão: 460mm. constituintes – mesa • tampo trapezoidal em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica m6, coinjetadas. dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • dimensões, design e acabamento confome projeto. nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);	UND.	1.850,00	10.725,000	19.841.250,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

- travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de c, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);

- pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

• porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).
obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo;

- 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

• fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

•fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

• ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, design e acabamento conforme projeto.

• nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
obs.2: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza (ver referências).

constituintes – cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

• fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

•sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). obs. 4: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza (ver referências).

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);
- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00013	00004175	CONJUNTO ALUNO JUVENIL - COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. • altura da mesa ao chão: 660mm. • altura do assento da cadeira ao chão: 380mm. constituintes – mesa • tampo trapezoidal em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica m6, coinjetadas. dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • dimensões, design e acabamento confome projeto. nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de c, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. • porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se	UND.	1.600,00	10.321,670	16.514.672,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).
obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo;

- 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

• fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

•fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

• ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, design e acabamento conforme projeto.

• nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
obs.2: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza (ver referências).

constituintes – cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

• fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

•sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). obs. 4: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza (ver referências).

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.

- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado.

não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

00014	00004176	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO conjunto exagonal adulto composto p/ 01 mesa e 06 cadeiras.	UND.	890,00	5.248,330	4.671.013,70

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa.

constituintes - cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza.

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;

-laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig.					
00015	00004177	estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com	UND.	1.950,00	5.938,750	11.580.562,50	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;				
00016	00004178		UND.	900,00	6.945,000	6.250.500,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno				
00017	00004179		UND.	1.050,00	5.831,000	6.122.550,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL cadeira escolar com prancheta frontal regulável, com as seguintes especificações: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. o dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8” que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4”, se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em pp injetado, fixado a prancheta por encaixe. prancheta fabricada em abs pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). o design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas a4 lado a lado. cadeira com assento e encosto em polipropileno. assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.				
00018	00004180		UND.	9.100,00	929,600	8.459.360,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por ocp que o produto apresentado atende a nbr abnt 16671 – 2018. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL cadeira escolar com prancheta lateral, com as seguintes especificações: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. prancheta fabricada em abs pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas a4. cadeira com assento e encosto em polipropileno. assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e pés confeccionados em					
00019	00004181		UND.	9.400,00	922,630	8.672.722,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. a fixação do pé a coluna feita por rebite. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. carteira escolar em polipropileno, base fixa com 04 pés, suporte para livros e prancheta em madeira. (destro ou canhoto) assento e encosto: moldado anatomicamente em polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir.				
00020	00004182	os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas	UND.	4.800,00	799,670	3.838.416,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. podendo ter variação de 5% para mais ou para menos.

estrutura: suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16x30mm. base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16x30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido.

as travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm.

o pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16", sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio.

prancheta: em mdp de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de pvc de 1mm de espessura. fixada a estrutura por parafusos philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura.

deve ser usada solda mig em todos os locais onde houver solda; todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco.

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;

- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado.

não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

00021	00004183	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA	UND.	750,00	1.478,330	1.108.747,50

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)
assento e encosto: moldado anatomicamente em polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir.

os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário.

medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. podendo ter variação de 5% para mais ou para menos.

estrutura: suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16x30mm. base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16x30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido.

as travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm.

o pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio.

prancheta: em mdp de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de pvc de 1mm de espessura. fixada a estrutura por parafusos philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura.

deve ser usada solda mig em todos os locais onde houver solda; todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco.

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

05/12/2023 15:15:26

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;

- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado.

não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

147.172.868,10

Assinado por MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS 181.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
05/12/2023 15:34:15

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 660533a4-5533-4bec-997c-0aa2f3a00f21
Cotação de Preço Nº 000210/2023

Deliberação

ATO DE HOMOLOGAÇÃO

PROCEDIMENTO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO PROCESSO Nº 979/2023 REFERENTE A CHAMAMENTO PÚBLICO.
O PRESIDENTE do Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte, no uso de suas atribuições legais.
FAZ SABER que a Comissão Permanente de Licitação JULGOU e ele, RESOLVE:
HOMOLOGAR a ATA nº 16 de Julgamento do Procedimento de Inexigibilidade de Licitação - Edital nº 002/2023, referente ao Chamamento Público - Processo 979/2023, realizado às 09h do dia 20 de novembro de 2023, tendo por objeto o credenciamento de pessoas jurídicas para prestarem, de forma complementar, os serviços na área de saúde, consubstanciados na realização de consultas médicas e exames especializados, por profissionais habilitados nas respectivas áreas, conforme delineados nos Apêndices deste edital, visando atender as necessidades dos municípios consorciados ao CIM Polinorte.
Desta forma, homologo o resultado proferido pela Comissão Permanente de Licitação deste Consórcio e Adjudico em favor da empresa:

- SOMA SOCIEDADE MÉDICA DE ARACRUZ S S LTDA
- SM RADIOLOGIA LTDA
- SM RADIOLOGIA TOMOGRAFIA E RESSONÂNCIA LTDA
- EUCLIDES ALMEIDA NETO E FILHOS

Encaminhe-se o presente para as providências contratuais.

Ibiraçu-ES, 22 de novembro de 2023.

ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI
Presidente do CIM Polinorte
Protocolo 1209139

Convocação

AVISO DE PESQUISA DE PREÇO

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, através do Setor de Compras Compartilhadas, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem, até o dia **27 DE NOVEMBRO DE 2023**, **COTAÇÃO DE PREÇO** para **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM TELECOMUNICAÇÕES, QUE POSSUA OUTORGA DA ANATEL (AGÊNCIA NACIONAL DE TELECOMUNICAÇÕES) PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, DE NATUREZA CONTINUADA, DE TELEFONIA MÓVEL PESSOAL E APARELHOS EM REGIME DE COMODATO PARA ATENDER A NECESSIDADE DOS MUNICÍPIOS CONSORCIADOS.**

CASO A QUANTIDADE PRETENDIDA DE ORÇAMENTO SEJA ALCANÇADA ANTES DO PRAZO ESTIPULADO, O PROCESSO SERÁ ENCERRADO PARA COTAÇÃO.

Demais esclarecimentos poderão ser solicitados através do e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com ou pelos telefones **(27) 3257-1772** / **(27) 3257-1338** - **RAMAL 2008**.

Ibiraçu/ES, 21 de Novembro de 2023.
NACLESIA MINCHIO CORREIA
Oficial Administrativo do Compras Compartilhadas
Protocolo 1207231

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇO/ ORÇAMENTO
DE MÓVEIS ESCOLARES

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem **PROPOSTA DE PREÇO DE MÓVEIS ESCOLARES** até o dia **24/11/2023.**
O Termo de Referência pode ser solicitado através do e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com.

Ibiraçu/ES, 22 de novembro de 2023.
Missleide Barboza
Oficial Adm. Compras Compartilhadas
Protocolo 1209268

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇO/ ORÇAMENTO
DE APARELHO TELEFONE FIXO E SMARTPHONE

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem **PROPOSTA DE PREÇO DE APARELHO TELEFONE FIXO E SMARTPHONE** até o dia **28/11/2023.**
O Termo de Referência pode ser solicitado através do e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com.

Ibiraçu/ES, 22 de novembro de 2023.
Missleide Barboza
Oficial Adm. Compras Compartilhadas
Protocolo 1209296

Termos

PEDIDO DE ORÇAMENTO

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, através do Setor de Compras Compartilhadas, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem, até o dia **24 DE NOVEMBRO DE 2023**, **ORÇAMENTO PARA AQUISIÇÃO DE MÓVEIS (CADEIRAS/POLTRONAS) PARA EQUIPAR O CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE E MUNICÍPIOS CONSORCIADOS**, visando atender os municípios consorciados.
CASO A QUANTIDADE PRETENDIDA DE ORÇAMENTO SEJA ALCANÇADA ANTES DO PRAZO ESTIPULADO, O PROCESSO SERÁ ENCERRADO PARA COTAÇÃO.
Demais esclarecimentos poderão ser solicitados através do e-mail: contratos@cimpolinorte.es.gov.br ou pelos telefones (27) 3257-1772 / (27) 3257-1338.

Ibiraçu/ES, 14 de novembro de 2023.
ALINE SCHAFFER MODENESI SAMORA
Supervisora de Contratos
Protocolo 1204277

Consórcio Público da Região Polinorte do Espírito Santo - CIM Polinorte -

Decisão

AVISO DE RESULTADO
PREGÃO ELETRÔNICO - Nº 056/2023.
PROCESSO ADM. 3374/2023.
ID: 2023.501C2600003.02.0051.

O Consórcio Público da Região Polinorte, torna público o **RESULTADO FINAL** do **P.E 056/2023**, declarando **VENCEDORA** a empresa: **VIX SERVICE SERVICOS AMBIENTAIS EIRELI** (25.277.129/0001-72), no valor global **R$ 39.952,10. OBJETO: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONTROLE E PRAGAS URBANAS, (SERVIÇO DE DEDETIZAÇÃO, DESINSETIZAÇÃO, DESRATIZAÇÃO, DESCUPINIZAÇÃO), COM O FORNECIMENTO DE MÃO DE OBRA, TODOS OS INSUMOS, MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS NECESSÁRIAS.**

Ibiraçu/ES, 23 de Novembro de 2023.

JOICE NUNES BUFON
Pregoeira Oficial - CIM Polinorte
Protocolo 1210578

Convocação

AVISO DE PESQUISA DE PREÇO

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, através do Setor de Compras Compartilhadas, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem, até o dia **27 DE NOVEMBRO DE 2023**, **COTAÇÃO DE PREÇO** para **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM TELECOMUNICAÇÕES, QUE POSSUA OUTORGA DA ANATEL (AGÊNCIA NACIONAL DE TELECOMUNICAÇÕES) PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, DE NATUREZA CONTINUADA, DE TELEFONIA MÓVEL PESSOAL E APARELHOS EM REGIME DE COMODATO PARA ATENDER A NECESSIDADE DOS MUNICÍPIOS CONSORCIADOS.**

CASO A QUANTIDADE PRETENDIDA DE ORÇAMENTO SEJA ALCANÇADA ANTES DO PRAZO ESTIPULADO, O PROCESSO SERÁ ENCERRADO PARA COTAÇÃO.

Demais esclarecimentos poderão ser solicitados através do e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com ou pelos telefones **(27) 3257-1772** / **(27) 3257-1338** - **RAMAL 2008**.

Ibiraçu/ES, 21 de Novembro de 2023.

NACLESIA MINCHIO CORREIA
Oficial Administrativo do Compras Compartilhadas
Protocolo 1207230

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇO/ ORÇAMENTO
DE MÓVEIS ESCOLARES

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem **PROPOSTA DE PREÇO DE MÓVEIS ESCOLARES** até o dia **24/11/2023.**
O Termo de Referência pode ser solicitado através do e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com.

Ibiraçu/ES, 22 de novembro de 2023.

Missleide Barboza
Oficial Adm. Compras Compartilhadas
Protocolo 1209267

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA DE PREÇO/ ORÇAMENTO
DE APARELHO TELEFONE FIXO E SMARTPHONE

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem **PROPOSTA DE PREÇO DE APARELHO TELEFONE FIXO E SMARTPHONE** até o dia **28/11/2023.**
O Termo de Referência pode ser solicitado através do e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com.

Ibiraçu/ES, 22 de novembro de 2023.

Missleide Barboza
Oficial Adm. Compras Compartilhadas
Protocolo 1209295

DEMANDA DE ORÇAMENTO
O CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE, solicita às empresas que tenham como atividade organização de E V E N T O S que façam contato através do e-mail: cotacao@cimpolinorte.es.gov.br e solicite o termo de referência pra análise com o objetivo de fornecer orçamento para futura contratação por dispensa ou licitação. Objeto: serviços de organização, incluindo fornecimento de espaço físico, locação de equipamentos, alimentação e aquisição de materiais necessários, conforme descrito neste termo de referência.
Os orçamentos deverão ser fornecidos até 27/11/2023. Caso alcancemos o número de orçamentos necessários antes desta data, daremos prosseguimento ao processo.
Luciana Favalessa De Marchi
Diretora Executiva da Área de Compras Comaprtilhadas e Contratações
Protocolo 1210645

Termos

PEDIDO DE ORÇAMENTO

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, através do Setor de Compras Compartilhadas, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem, até o dia **24 DE NOVEMBRO DE 2023**, **ORÇAMENTO PARA AQUISIÇÃO DE MÓVEIS (CADEIRAS/POLTRONAS) PARA**

Assinado digitalmente pelo DIO - DEPARTAMENTO DE IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
Data: Quinta-feira, 23 de Novembro de 2023 às 23:43:50
Código de Autenticação: 0d798131

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

JUSTIFICATIVA/ESCLARECIMENTOS
DA METODOLOGIA NA PESQUISA DE PREÇOS

REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

Considerando que, o **Consórcio público da Região Polinorte – CIM POLINORTE**, não possui nenhuma Instrução Normativa que estabeleça procedimentos administrativos para a realização de pesquisa de preços para aquisição de bens e contratação de serviços em geral;

Em observância ao que estabelece a Instrução Normativa SEGES/ME nº 65, de 7 de Julho de 2021, que dispõe sobre o procedimento administrativo para a realização de pesquisa de preços para aquisição de bens e contratação de serviços em geral, no âmbito da administração pública federal direta, autárquica e fundacional, seguimos como parâmetro para realização de pesquisa de preços;

- Para a pesquisa de preço, visando boas práticas, o Consórcio adotou o critério de consultar fornecedores do ramo de atuação compatível com o objeto pesquisado.

- Além disso, buscou realizar uma avaliação criteriosa dos preços coletados, por meio do Portal - Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil - BLL, Portal de Compras Públicas, em sites de prefeituras e no Sistema Banco de Preços https://www.bancodeprecos.com.br/, ferramenta informatizada que disponibiliza arquivos referente a licitações que foram homologadas em outros órgãos públicos.

- Foram utilizados os preços praticados na administração pública, cujo objetos são similares ao que se pretende licitar neste Consórcio.

- O Mapa de Preços foi elaborado contendo no mínimo 3 (três) cotações válidas, sendo elaborado pela servidora Oficial Administrativo do Compras Compartilhadas que procedeu a assinatura em 05/12/2023.

Segue exarado ao processo os comprovantes das pesquisas de preços coletadas integram este processo como documento anexo. Estas informações subsidiaram a elaboração do Mapa de Preços no qual constam as médias das cotações de preços para o estabelecimento dos valores unitários máximos dos itens a serem licitados.

No que tange a pesquisa de preços segue juntado aos autos todas as pesquisas obtidas junto às diversas fontes, tais como: e-mails, atas de registro de preço, homologações e publicação de contrato, publicação do aviso de cotação de preço, informações entre outros.

Ibiraçu/ES, 05 de dezembro de 2023.

Assinado por MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS 181.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
05/12/2023 15:31:29

Missleide Barboza Tobias
Oficial Adm. Compras Compartilhadas

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2100256f-d47f-47c7-b26e-9c72a159f2f
Cotação de Preço Nº 000212/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

DATA: 05/12/2023.
DE: Pregoeira – **JOICE NUNES BUFON**
PARA: Assessor Jurídico – **DR. GLENIO PUZIOL GIUBERTI**

ASSUNTO: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL

Prezado (a) Senhor (a),

Encaminho o presente processo para análise e parecer inicial quanto a minuta de Edital.

Sem mais para o momento, renovo os meus protestos de elevada estima e distinta consideração.

Cordialmente,

JOICE NUNES BUFON
Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
Pregoeira Oficial

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

EDITAL
PREGÃO ELETRÔNICO Nº XXX- 2023

O **CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ: 02.618.132/0001-07, com sede situada na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES, por meio da Pregoeira Oficial e Equipe de Apoio, designadas pela Portaria CIM POLINORTE/ES Nº 32-P de 30 de Maio de 2023, torna público que na data, horário e local abaixo assinalado fará realizar licitação na modalidade de **PREGÃO ELETRÔNICO Nº XX/2023**, que tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** com autorização no **Processo Administrativo n.º 3513/2023** com critério de julgamento de **MENOR PREÇO GLOBAL**, com as disposições deste Edital e seus respectivos anexos, a Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto Estadual 1790-R de 2017, do Decreto nº 3.555 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, conforme disposições deste Edital e respectivos Anexos.

Modalidade	Pregão Eletrônico
Tipo de Licitação	MENOR PREÇO
Regime de Execução	Indireta
Critério de Julgamento	MENOR PREÇO GLOBAL
Repartições Interessadas	MUNICÍPIO DE IBIRAÇU; MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA; MUNICÍPIO DE FUNDÃO; MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA; MUNICÍPIO DE SANTA TERESA; MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ MUNICÍPIO DE ARACRUZ MUNICÍPIO DE GUAÇUÍ MUNICÍPIO DE RIO BANANAL MUNICÍPIO DE LINHARES MUNICÍPIO DE VIANA MUNICÍPIO DE SOORETAMA MUNICÍPIO DE VIANA MUNICÍPIO DE GUAÇUÍ
Prazo de Validade da Proposta	XX dias, contados a partir da data da realização do certame

Deverão ser observadas as seguintes datas e horários para os procedimentos:

DATA INÍCIO DO ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	XXXXXXXXXXXXXX
LIMITE PARA ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	XXXXXXXXXXXXX
DATA E HORÁRIO DA ABERTURA DAS PROPOSTAS:	XXXXXXXXXXXXX
DATA E HORÁRIO DE ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA:	XXXXXXXXXXXXX
ID	XXXXXXXXXXXXX
REFERÊNCIA DE TEMPO:	HORÁRIO DE BRASÍLIA.

Portal: Portal de Compras Públicas – https://www.portaldecompraspublicas.com.br/
Endereço Eletrônico de Disputa: https://operacao.portaldecompraspublicas.com.br/18/loginext/

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

Endereço Eletrônico de Cadastro no Sistema: https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor

1. OBJETO

1.1. O presente pregão tem por objeto REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

1.2. A Contratação é para atender o CIM Polinorte e ÓRGÃOS PARTICIPANTES (municípios consorciados), de acordo com as especificações e quantidades do objeto descritas nos Items do Processo – "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" e na Tabela de Quantidade por Município Participante (item 51 e 5.2 Termo de Referência).

1.3. O objeto desta licitação será executado rigorosamente de acordo com as especificações do objeto e a documentação solicitada descritas no "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS", Termo Referência (Anexo I - Do Edital), Minuta de Proposta Comercial (Anexo II – Do Edital) e Minuta da Ata de Registros de Preços (Anexo IV – Do Edital). Terá como Gestor o Órgão CONTRATANTE (Municípios Consorciados).

1.4. Em caso de discordância existente entre as especificações do objeto, documentação solicitada descritas no "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" e as especificações constantes deste Edital, prevalecerão as do Edital.

2. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

2.1. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

3. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

3.1. Poderão participar deste Pregão os interessados que estiverem previamente credenciados no sistema "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" provido pela ECUSTOMIZE CONSULTORIA EM SOFTWARE AS, CNPJ 09.397.355/0001-30 (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/).

3.1.1. Para ter acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar deste Pregão deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal, obtidas junto ao "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" no endereço eletrônico https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor,onde também deverão informar-se a respeito do seu funcionamento e regulamento e receber instruções detalhadas para sua correta utilização.

3.1.2. O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação por ele efetuada diretamente, ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema ou ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte a responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

3.1.3. Caberá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

3.1.4. Nos termos da Lei Complementar 123/2006, artigo 49, III, não haverá tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte se não for vantajoso para a administração pública ou representar prejuízo ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado.

3.1.4.1. A ausência da informação prevista no item anterior não impedirá a participação da microempresa, empresa de pequeno porte ou microempreendedor individual no processo licitatório, porém será considerada como desistência da empresa do exercício das referidas prerrogativas.

3.2. **Estarão impedidas de participarem, de qualquer fase deste Pregão, empresas que se enquadrem em uma ou mais situações a seguir:**

a) suspenso(a) de licitar e impedida de contratar com a CONSÓRCIO CIM POLINORTE do Estado do Espírito Santo durante o prazo da sanção aplicada;
b) impedido(a) de licitar e contratar com o Estado do Espírito Santo, durante o prazo da sanção aplicada;
c) declarado(a) inidôneo(a) para licitar ou contratar com quaisquer órgãos da Administração Pública, cuja consulta será feita nos termos do art. 22 da Lei nº 12.846/2013;
d) que incidir no disposto no art. 9º da Lei nº 8.666/1993;
e) proibido(a) de contratar com o Poder Público, em razão do disposto no art. 72, § 8º, V, da Lei nº 9.605/98;
f) que estejam sob processo de concordata, recuperação judicial ou extrajudicial, ou falência, salvo aquelas empresas que demonstrarem que a recuperação judicial ou extrajudicial já foi concedida ou homologada, respectivamente, na forma prevista na Lei 11.101/2005, desde que tenham capacidade econômica financeira.
g) proibido(a) de contratar com o Poder Público, nos termos do art. 12 da Lei nº 8.429/92;
h) que esteja constituída sob a forma de consórcio, no caso de sociedade empresária;
i) que atue na forma de cooperativa.

3.3. Poderão participar desta licitação as interessadas que detenham atividades pertinentes e compatíveis com o objeto deste Pregão, e que atendam aos requisitos mínimos de classificação das propostas exigidos e ainda as exigências para habilitação, requeridas neste Edital.

4. DA PROPOSTA E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

4.1. O licitante deverá encaminhar proposta e documentos de habilitação, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, conforme **Art. 26 do Decreto Nº 10.024/2019**, até data e horário marcados para recebimento da proposta, de acordo, no que couber, com o Anexo I, quando então encerrar-se-á automaticamente a fase de recebimento de propostas.

4.1.1. O licitante deverá consignar, na forma expressa no sistema eletrônico, o valor total do item, já considerados e inclusos todos os tributos, fretes, tarifas e demais despesas recorrentes da execução do objeto.

4.1.2. Quando tratar-se de aquisição de bens, o licitante deverá informar na proposta, em campo próprio do sistema eletrônico, a Marca do Objeto ofertado, conforme o caso, ***sob pena de desclassificação da proposta***.

4.1.3. Qualquer elemento que possa identificar o licitante importa desclassificação da proposta, sem prejuízo das sanções previstas nesse edital.

4.2. **Do enquadramento como microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais:**

4.2.1. O licitante enquadrado como microempresa e empresa de pequeno porte que atende aos requisitos do art. 3° da LC n°123/2006 deverá informar essa condição em campo próprio do sistema eletrônico, para fazer jus aos benefícios previstos nessa lei.

a) O enquadramento como microempresa – ME, empresa de pequeno porte – EPP e Microempreendedor Individual dar-se-á nas condições estipuladas na Lei Complementar nº 123/06 e da Lei Geral Municipal n°.3762/2013.

b) A fruição dos benefícios licitatórios determinados pela Lei Complementar nº 123/06 independe da habilitação da ME/EPP para a obtenção do regime tributário simplificado.

c) A comprovação da condição de microempreendedor individual, microempresa e empresa de pequeno porte deverá ser apresentada à época da licitação, juntamente com os documentos de habilitação (conforme Item 11).

d) Nesse certame não haverá cotas para microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais, nos termos do art.49, III da Lei Complementar 123/2006.

4.3. As propostas ficarão disponíveis no sistema eletrônico.

4.3.1. Até a abertura da proposta, o licitante poderá retirar ou substituir a proposta anteriormente encaminhada.

4.3.2. As propostas terão validade de 90 (noventa) dias, contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no preâmbulo deste Edital. Serão aceitas propostas com validade superior. Decorrido o prazo de validade das propostas, sem convocação para contratação, ficam os licitantes liberados dos compromissos assumidos.

4.3.3. Ser cotada obrigatoriamente em Real (R$), com até 02 (duas) casas decimais após a vírgula, com fixação do prazo de Validade da Proposta;

4.4. O licitante deverá declarar, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que sua proposta está em conformidade com as exigências do Edital.

5. DA ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

5.1. A abertura da sessão pública deste Pregão, conduzida pela Pregoeira, ocorrerá na data e na hora indicadas no preâmbulo deste Edital, no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

5.2. A comunicação entre a Pregoeira e os licitantes ocorrerá exclusivamente mediante troca de mensagens, em campo próprio do sistema eletrônico. Ressalta-se que, no ambiente eletrônico da sala de disputa, a permissão para envio de mensagem é dada somente ao Pregoeira.

5.3. Todas as referências de tempo no Edital, no Aviso e durante a Sessão Pública observarão, obrigatoriamente, o horário de Brasília – DF e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.

6. DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

6.1. A Pregoeira verificará as propostas apresentadas e desclassificará, motivadamente, aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital.

6.2. Somente os licitantes com propostas classificadas participarão da fase de lances.

6.3. Encerrada a etapa de lances, só serão aceitas propostas com valor igual ou inferior ao máximo estimado para o item ou item constante no edital.

7. DA FORMULAÇÃO DE LANCES

7.1. Aberta à etapa competitiva, os representantes dos licitantes deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

7.2. Só serão aceitos lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente registrado no sistema.

7.3. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

7.4. Durante o transcurso da sessão pública, os participantes terão informações, em tempo real, sobre os menores valores dos lances de todos os licitantes. O sistema não identificará os autores dos lances para os demais participantes e nem para o Pregoeira.

7.5. O Pregoeira encerrará o "tempo normal" de disputa de 15 (quinze) minutos de lances livres, mediante encaminhamento de aviso de fechamento do tempo, emitido pelo sistema eletrônico. A partir desse momento transcorrerá o período de tempo aleatório de até 10 (dez) minutos, com fechamento iminente dos lances.

7.5.1. Encerrada a etapa aberta, o autor da oferta mais vantajosa e aqueles com valores até 10% superiores a essa oferta serão convocados pelo sistema para que ofertem um lance final e fechado.

7.5.2 Não havendo no mínimo 3 ofertas, nas condições acima, o sistema convocará os autores dos melhores valores subsequentes, no máximo de 3, para ofertarem lance final e fechado. O licitante poderá optar por manter o seu último lance da etapa aberta, ou por ofertar valor menor, em até 5 minutos após a convocação.

7.6. Os licitantes, a qualquer momento, depois de finalizado o item, poderão registrar seus questionamentos para a Pregoeira através do Sistema Provedor, acessando sequencialmente os **"links" "Relatório de Disputa",** para cada item disputado, **"Chat Mensagens"** e **"Enviar Mensagem"**. Esta opção ficará disponível até o momento em que a Pregoeira declarar o licitante vencedor do item. Todas as mensagens enviadas constarão no Histórico do Relatório de Disputa.

7.7. Se ocorrer a desconexão da Pregoeira no decorrer da etapa de lances e o sistema eletrônico permanecer acessível aos licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízos dos atos realizados.

7.8. No caso de a desconexão da Pregoeira persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão será suspensa automaticamente e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

7.9. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico**, o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação anexar no sistema "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS", em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

7.10**.** Caso a pregoeira julgue necessário solicitará o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo de **24 (vinte e quatro) horas**, considerando somente dias úteis, contados da solicitação, a proposta de preços, conforme Anexo I, discriminando os serviços ofertados/prestação de serviços, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação (conforme Item 11), para a sede do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte, situada no endereço: Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES – CEP: 29.670-000.

7.10.1. A documentação deverá ser apresentada em envelope contendo em sua parte externa e frontal, além da razão social da licitante, os seguintes dizeres:

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE PREGÃO ELETRÔNICO SETOR DE LICITAÇÃO DOCUMENTAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N. º 0XX/2023

7.11. Constatando o atendimento das exigências fixadas no Edital, o objeto será adjudicado ao autor da proposta ou lance de menor preço.

8. DAS OBRIGAÇÕES DOS MUNICÍPIOS

8.1. Aos MUNICÍPIOS participantes do certame constituem as seguintes obrigações:

8.1.1. Efetuar o pedido/solicitação diretamente a empresa e efetuar o pagamento ajustado;

8.1.2. Dar à CONTRATADA as condições necessárias à regular execução do Contrato;

8.1.3. Modificar o contrato, unilateralmente, para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitado os direitos do contratado;

8.1.4. Rescindir o contrato, unilateralmente, nos casos especificados no inciso I do art. 79 Lei 8.666/93;

8.1.5. Aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do ajuste;

8.1.6. Fiscalizar a prestação dos serviços ora contratados, bem como notificar a empresa em caso de necessidade.

9. DA NEGOCIAÇÃO

9.1. Antes de anunciar o vencedor a Pregoeira poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, "contraproposta" diretamente ao licitante que tenha apresentado o lance mais vantajoso, observado o critério de julgamento e o valor estimado para a contratação.

9.2. A contraproposta objetivando reduções de preços será feita pela Pregoeira, através de acesso ao **"link" "relatório de disputa"** e **"contraproposta"**, separadamente para cada item, enquanto o mesmo estiver na condição "arrematado", podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

10.1. A proposta de preço deverá conter:

10.1.1. **Valores unitário** e **total** do item**, quantidade e descrição**, observado o quantitativo fixado no Anexo III "Termo de Referência" e no modelo de proposta.

10.1.2. **Preferencialmente:** Razão Social, endereço, CNPJ, número do banco, da agência e da conta corrente do licitante;

10.1.3. **Preferencialmente:** nome, número de identidade, do CPF e telefone de pessoa para contato.

10.2. O licitante que abandonar o certame, deixando de enviar a documentação indicada no item 11, será desclassificado e sujeitar-se-á às sanções previstas neste edital.

10.3. A Pregoeira examinará a proposta mais bem classificada quanto à compatibilidade do preço ofertado com o valor estimado e à compatibilidade da proposta com as especificações técnicas do objeto.

10.4. A Pregoeira poderá solicitar parecer técnico de pessoas pertencentes ou não ao quadro de pessoal da comissão para orientar sua decisão.

10.5. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital, inclusive financiamentos subsidiados ou a fundo perdido.

10.6. Não se admitirá proposta que apresente valores simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços de mercado, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do licitante, para os quais ele renuncie à parcela ou à totalidade de remuneração.

10.7. A Pregoeira poderá fixar prazo para o reenvio do anexo I contendo a proposta detalhada quando o preço total ofertado for aceitável, mas os preços unitários que a compõem necessitem de ajustes aos valores estimados pelo consórcio ou haja necessidade de ajustes para adequar a propostas aos requisitos exigidos neste edital e seus Anexos.

11. DA HABILITAÇÃO

11.1. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico**, o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação deverá anexar no sistema da **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**, em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

11.1.1. Caso a Pregoeira julgue necessário para comprovar a veracidade da documentação de habilitação inserida no sistema, poderá solicitar ao licitante vencedor, sob pena de desclassificação, o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo **de 24 (vinte e quatro) horas**, devendo para tanto e neste caso ser registrado em ata considerando somente dias úteis, contados à partir das 16:00 horas do dia do encerramento do último item da licitação, da proposta de preços original, conforme Anexo I, discriminando os produtos ofertados/serviços prestados, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação, para o endereço constante do item 7.9, **devendo os mesmos serem originais, via internet ou cópias autenticadas em cartório, digitalmente ou publicação em órgão da imprensa oficial**, ficando os mesmos como parte integrante do processo licitatório nos termos do Art. 32 da Lei 8666/93.

11.1.1.1. Os documentos necessários à habilitação deverão estar com prazo vigente, à exceção daqueles que, por sua natureza não contenham validade, não sendo aceitos "protocolos de entrega", ou solicitação" de documento" em substituição aos documentos requeridos neste Edital.

11.2 DA HABILITAÇÃO JURÍDICA

a) Registro Comercial, no caso de empresa individual, com o "Objeto Social" enquadrado com objeto do (s) item (s) em que a empresa estará disputando. A empresa que apresentar Registro Comercial com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada **INABILITADA**;

b) **Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua Consolidação e alterações em vigor**, devidamente registrado na Junta Comercial, com o "Objeto Social" enquadrado no objeto do(s) item (s) em que a empresa cadastrou proposta, acompanhado de prova de seu registro ou inscrição e de eleição de seus atuais administradores, em se tratando de sociedades comerciais ou sociedades por ações. A empresa que apresentar Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua consolidação e alterações em vigor com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada **INABILITADA**;

c) Inscrição do Ato Constitutivo, no caso de Sociedades Civis, acompanhada do instrumento de eleição da Diretoria;

d) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

e) Somente as empresas que alterarem o seu contrato social para enquadramento ou reenquadramento de microempresas para empresas de pequeno porte deverão apresentar a "Declaração de enquadramento ou reenquadramento de microempresa para empresa de pequeno porte" como parte integrante da Certidão Simplificada Junta Comercial, sendo ambas, expedidas pela

Junta Comercial da cada estado onde está sediada a empresa, com data compatível ou posterior a data do último arquivamento registrada/informada na própria Certidão da Junta Comercial.

f) O representante da empresa (representante legal ou procurador) responsável pela assinatura do Contrato/Ata de Registro de Preços, deverá identificar-se apresentando cópia de documento oficial de identificação que contenha foto.

11.3. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

11.3.1. **Certidão Negativa de Falência e Recuperação Judicial**, expedida pelos Cartórios Distribuidores competentes da sede da pessoa jurídica, emitida há, no máximo 60 (sessenta) dias, quando outro prazo de validade não estiver expresso no documento.

11.3.2. Caso a certidão de recuperação seja positiva, a licitante deverá comprovar que o plano, seja especial ou não, de recuperação judicial ou extrajudicial foi acolhido ou homologado, respectivamente, nos termos previstos na Lei 11.101, de 2005 - arts. 58, 72 e 165.

11.3.3 - **Publicação do balanço do último exercício anual**, já exigível, acompanhado das respectivas demonstrações contábeis exigíveis, conforme normas técnicas pertinentes aprovadas através de Resoluções do Conselho Federal de Contabilidade (CFC) e outras normas supletivas, que possibilite a apuração dos dados abaixo relacionados. Se a empresa não estiver obrigada à publicação, deverá apresentar cópia autenticada do balanço assinado pelo responsável legal e pelo Contador registrado no órgão profissional competente, com indicação do número registro. Quando se tratar de empresa recém formada, que ainda não fechou o primeiro balanço anual, o balanço inicial é o que deve ser apresentado. Caso a proponente tenha optado pelo regime de tributação com base no lucro presumido, previsto no artigo 13, da Lei 8541/92, não mantendo escrituração contábil, deverá anexar cópia da Declaração Simplificada de Rendimento e Informações apresentadas à Receita Federal e do Livro de Registro de Inventário relativo ao último exercício social exigível, em substituição ao balanço patrimonial. No caso de microempresa e de empresa de pequeno porte, o Balanço Patrimonial é dispensável nos termos da Lei 9.841/99 e Lei Complementar n° 123/2006.

11.3.4 - Comprovação da boa situação financeira da empresa mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um), obtidos pela aplicação das seguintes fórmulas:

$$LG = \frac{\text{Ativo Circulante + Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

11.3.5 - As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar patrimônio líquido de 10% do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

11.4. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

a) **Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual (com situação ativa) ou Municipal**, relativo ao domicílio ou sede da proponente, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.

b) Certidão negativa de **Débitos relativos aos Tributos Federais e à Dívida Ativa da União.**

c) Certidão negativa de débitos com a **Fazenda Estadual** em que for sediada a empresa;

d) Certidão negativa de débito com a **Fazenda Municipal**, onde for sediada a empresa.

e) Certidão de regularidade - CRF, perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço **- FGTS;**

f) Prova de inexistência de débitos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de **Certidão Negativa expedida pela Justiça do Trabalho**, de acordo com a Lei Federal nº. 12.440/2011.

11.5 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

11.5.1. Apresentação de **Atestado (s) de Capacidade Técnica** em nome da empresa licitante, fornecido (s) por empresa, órgãos ou entidades da Administração Pública ou Privada, que comprove (m) a aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades indicadas no TERMO DE REFERÊNCIA;

11.5.2 O(s) atestado(s) deve(m) ser emitido(s) em papel timbrado da empresa contratante, assinado por seu representante legal, contendo a identificação do nome por extenso, discriminando o teor da contratação e os dados da empresa contratada;

11.6. OS LICITANTES DEVERÃO APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR:

a) Declaração dando ciência de que a licitante cumpre plenamente os requisitos de **habilitação**, de acordo com o **inciso VII, Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002**, conforme modelo Anexo ao Edital.

b) Declaração que se encontra desimpedida de participar da licitação, obrigando-se, ainda, a declarar, sob as penalidades cabíveis, a **superveniência de fato impeditivo da habilitação**, conforme **artigo 32, parágrafo 2º, Lei nº 8.666/1993**, conforme modelo Anexo ao Edital;

c) Declaração do licitante de que não possui em seu quadro de pessoal empregado (s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de 16 (dezesseis) em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, nos termos do **inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal**, com identificação do firmatário, modelo Anexo ao Edital;

d) Declaração de inclusão na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte, nos termos do art. 3° e de não enquadramento nas hipóteses elencadas no § 4º do artigo citado, da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro, modelo Anexo ao Edital.

Observações:

a) As declarações constantes do item 11.6, alíneas **"a", "b", "c" e d** deverão ser impressas em papel timbrado ou com carimbo da empresa licitante;

b) Se a licitante for filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles documentos, que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.
c) Todos os documentos emitidos em língua estrangeira deverão ser entregues acompanhados da tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e também devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos.

d) Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados em cartório de títulos e documentos.

e) Em caso de restrição quanto à documentação de regularidade fiscal, para que a microempresa ou empresa de pequeno porte (que se manifestou como tal conforme item 4.1.3) regularize sua documentação fiscal, ser-lhe-á assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial será declarado após o término do prazo estipulado no item 7.9, podendo ser prorrogado por igual período, a critério da Administração, na forma do § 1º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006;

f) Caso a microempresa ou empresa de pequeno porte não regularize sua documentação fiscal no prazo estabelecido na alínea "f" - Observações - decairá seu direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei 8.666/1993 e suas alterações, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação, na forma do §2º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006 c/c com o § 2º. do art. 64 da Lei 8.666/1993 e suas alterações;

g) Se a proposta não for aceitável, ou se o licitante não atender as exigências de habilitação, a Pregoeira, examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a seleção da proposta que melhor atenda a este edital;

h) Constatado o atendimento as exigências fixadas neste edital, o licitante será declarado vencedor;

i) As documentações solicitadas no item 11 que não possuírem data de validade, deverão ter sua data de expedição de no máximo 90 (noventa) dias antes da data do certame (EXCETO QUALIFICAÇÃO TÉCNICA).

11.7. – DAS AMOSTRA:

11.7.1. Não se aplica.

12. DO RECURSO

12.1 Declarado o vencedor, o licitante que desejar recorrer contra decisões da Pregoeira poderá fazê-lo, manifestando sua intenção através do sistema eletrônico, no prazo de 15 (quinze) minutos após a declaração do vencedor.

12.2 Havendo quem se manifeste, caberá a Pregoeira verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso. Nesse momento a Pregoeira não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

12.3 A falta de manifestação imediata e motivada do licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto da licitação. **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4º, inciso XX).**

12.4 Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII).**

13. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

13.1 Objeto deste Pregão será adjudicado pela Pregoeira, salvo quando houver recurso, hipótese em que a adjudicação caberá a autoridade competente para homologação.

13.1.2. Decorridas as fases anteriores, a decisão será submetida ao Ordenador de despesa do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte para HOMOLOGAÇÃO.

14. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS - ARP

14.1. Homologado o resultado da licitação, o setor de Licitações do CIM POLINORTE, convocará os proponentes classificados em primeiro lugar para, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da data do recebimento da convocação, para assinar a ARP - Anexo II sobre pena de decair do direito a ter seu preço registrado, na forma do art. 81 da Lei Federal n° 8.666/1993.

14.2. - O setor responsável pelo gerenciamento da ARP, dela decorrentes, será o CIM POLINORTE.

14.3. O prazo fixado no item anterior poderá ser prorrogado, desde que a solicitação seja apresentada durante o transcurso do interstício inicial, caso ocorra motivo justo e aceito pelo setor gerenciador.

14.4. Se os licitantes adjudicatários, convocados dentro do prazo de validade de suas propostas, deixarem de assinar a ARP, não tendo solicitado prorrogação de prazo com justificativa aceita pelo setor gerenciador, o (a) Pregoeiro (a), examinará as propostas subsequentes e a habilitação dos licitantes, segundo a ordem de classificação, até a apuração da proposta que atenda ao Edital, podendo ainda, negociar o preço.

14.5. A ARP terá validade de 12 (doze) meses contados da data de sua publicação, vedada, neste caso, sua prorrogação.

14.6. A ARP não obriga o CIM POLINORTE a celebrar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, os beneficiários do registro terão preferência.

14.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espirito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados.

14.8. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, o setor gerenciador negociará com o fornecedor sua redução, caso contrário o signatário da Ata poderá requerer, por escrito, o cancelamento do registro do seu preço, devendo anexar ao requerimento documentação comprobatória.

14.9. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao setor gerenciador, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado tornar se superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do fato alegado, ressalvada a possibilidade de reequilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea “d”, do inciso II, do artigo 65, da Lei Federal nº 8.666/1993.

14.9.1. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

14.10. - Cancelados os registros, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, visando igual oportunidade de negociação.

14.10.1. Não havendo êxito nas negociações, e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da ARP, relativamente ao item que restar frustrado.

14.11. O gestor da ARP deverá realizar o controle dos serviços entregues, qualitativa e quantitativamente, visando,

inclusive, que não se exceda o limite estimado para a contratação.

14.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

14.13. O responsável designado pelo CIM POLINORTE, expedirá atestado de inspeção dos serviços entregues, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações contratuais e constituirá documento indispensável para a liberação dos pagamentos.

14.14. O DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização do ARP pelo CIM POLINORTE, bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pelo CIM POLINORTE.

14.15. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, neste Edital.

14.16. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da Contratação.

14.17. O CIM POLINORTE poderá conceder “caronas” na presente Ata de Registro de preços, na forma da do Decreto Estadual 1790-R de 2017, não podendo exceder o quíntuplo do valor licitado.

15 PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA OBJETO/PRESTAÇÃO SERVIÇO

15.1 Conforme Termo de Referência, parte integrante do Edital.

16. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

16.1. O pagamento será efetuado **em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto**, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

16.1.1 - Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

16.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem serviço/Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta do banco da empresa para deposito.

16.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação do serviço prestado, sob pena de suspensão do pagamento.

16.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

16.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente entregues pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

16.4. Qualquer alteração feita no contrato social, ato constitutivo ou estatuto que modifique as informações registradas na contratação inicial, deverá ser comunicado ao CONTRATANTE, mediante documentação própria, para apreciação da autoridade competente;

16.5. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa contratada para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido;

16.7. O CONTRATANTE poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa contratada, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

17. DAS MULTAS E PENALIDADES

17.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

17.1.1 - Apresentar documento falso;
17.1.2 - Retardar a execução do objeto;
17.1.3 - Falhar na execução da ata;
17.1.4 - Fraudar na execução da ata;
17.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
17.1.6 - Declaração falsa;
17.1.7 - Fraude fiscal.

17.2 - Para os fins da Subcondição 17.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

17.3 - Para condutas descritas nos itens 17.1.1, 17.1.4, 17.1.5, 17.1.6 e 17.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

17.4 - Para os fins dos itens 17.1.2 e 17.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

17.4.1. ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;

17.4.2. Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;

17.4.3. Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subseqüente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao

uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

17.4.4. Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

17.4.5. SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

17.4.6. DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

17.5 - As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

17.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

17.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

17.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

17.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

17.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

17.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

17.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

17.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

18. DOS ESCLARECIMENTOS E DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

18.1. Até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para abertura da sessão pública, qualquer pessoa, poderá impugnar o ato convocatório do pregão em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**,.

18.2. Caberá a Pregoeira, auxiliado pelo setor responsável pela elaboração deste edital, decidir sobre a impugnação no prazo de até 2 (dois) dias contados do prazo do recebimento da impugnação.

18.3. A impugnação deverá conter os seguintes dados do interessado ou de quem o represente: nome e endereço completos, telefone, data e assinatura do interessado ou de seu representante, formulação do pedido, com exposição dos fatos e seus fundamentos.

18.4. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

18.5. Os pedidos de esclarecimentos devem ser enviados em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**.

18.6. As respostas às impugnações e aos esclarecimentos solicitados serão disponibilizadas no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/, no link correspondente a este Edital.

18.7. Qualquer modificação no edital será divulgada pelo mesmo instrumento de publicação em que se deu o texto original, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. A Pregoeira responsável pela realização desta licitação será designada por intermédio de portaria.

19.2. Ao Ordenador de Despesas/autoridade competente, compete anular este Pregão por ilegalidade, de ofício ou por provocação de qualquer pessoa, e revogar o certame em face de razões de interesse público, derivadas de fato superveniente devidamente comprovado, mediante ato escrito e fundamentado.

19.3. A anulação do procedimento licitatório induz à anulação do Contrato.

19.4. Os licitantes não terão direito à indenização em decorrência da anulação do procedimento licitatório, ressalvado o direito do contratado de boa-fé de ser ressarcido pelos encargos que tiver suportado no cumprimento do contrato.

19.5. Caso os prazos definidos neste edital não estejam expressamente indicados na proposta, eles serão considerados como aceitos para efeito de julgamento deste Pregão.

19.6. O proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará a imediata desclassificação do proponente que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, o cancelamento do contrato/Ordem de Serviço, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

19.7. É facultado a Pregoeira, ou a autoridade a ela superior, em qualquer fase da licitação, promover diligências com vistas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo.

19.8. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os proponentes, desde que não comprometam o interesse da Administração Pública, a finalidade e a segurança da contratação.

19.9. As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas aos proponentes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento ou, ainda, mediante publicação no Diário Oficial do Estado.

19.10. Os casos não previstos neste Edital serão decididos pela Pregoeira, com base na legislação em vigor.

19.11. Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pelo licitante. A falta de manifestação imediata e motivada importará a preclusão do direito de recurso.

19.12. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte.

19.13. Os participantes do Certame deverão verificar diariamente as mensagens, alterações, informações e prazos, disponibilizadas pela Pregoeira via chat no sistema eletrônico (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/) ou através de e-mail até o encerramento final da Licitação com a adjudicação do Objeto.

20. CADERNO DE LICITAÇÃO

20.1. Fazem parte integrante do presente Edital:

20.1.1. Anexo I – Termo de referência
20.1.2. Anexo II – modelo de Proposta
20.1.3. Anexo III – Minuta de Contrato
20.1.4. Anexo IV – Minuta de Ata de Registro de Preço
20.1.5. Anexo V - Modelo Declaração (Declaração de Superveniência);
20.1.6. Anexo VI – Modelo Declaração (Art. 7º da Constituição Federal);
20.1.7. Anexo VII – Modelo de Declaração (Lei Complementar 123/2006).

20.2. Seguem abaixo o endereço do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte citado neste Edital para informações e esclarecimentos concernentes ao objeto desta licitação:

20.3. No ato do recebimento do Caderno de Licitação deverá a interessada verificar seu conteúdo, não sendo admitidas reclamações posteriores sobre eventuais omissões.

Ibiraçu - ES, XX de ..... de.

JOICE NUNES BUFON
Pregoeira
PORTARIA CIM POLINORTE/ES Nº 57-P DE 01 DE NOVEMBRO DE 2023.

NACLESIA MINCHIO CORREIA
Equipe de Apoio

MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS
Equipe de Apoio

Anexo I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, conforme as especificações e quantitativos constantes neste Termo de Referência e seus anexos.

2. DA ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE

2.1. A especificação e quantidade de cada item está no **ANEXO ÚNICO** deste termo de referência.

3. DA JUSTIFICATIVA

3.1. A presente aquisição tem a finalidade de atender as necessidades das escolas dos municípios consorciados.

3.2. Essa aquisição é necessária em virtude de reposição de bens que encontram já antigos e desgastados, não atendendo mais de forma ideal as necessidades das escolas, assim, visa dotar as unidades com móveis que irão proporcionar condições para melhor desenvolver as suas atividades favorecendo a resultados mais efetivos.

3.3. Além disso, é necessária tendo em vista a construção da escola “EMEF Professora Enorita Clarrisse Shunning” a qual se localizará no bairro Salvador no município de Sooretama/ES, município do qual é um dos entes participantes deste consórcio.

3.4. Considerando também que, o CIM Polinorte atualmente realiza compras compartilhadas de vários produtos e serviços para atender as demandas dos Municípios associados. Este método de programação de compra aumentou o volume dos quantitativos demandados, acarretando oferta de produtos com preços melhores, e consequentemente a economia em escala das aquisições efetivadas.

4. MUNICÍPIOS OU ÓRGÃO PARTICIPANTE DESTE TERMO DE REFERÊNCIA:

4.1. MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES

4.2. MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES

4.3. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES

4.4. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES

4.5. MUNICÍPIO DE VIANA/ES

4.6. MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

4.7. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES

4.8. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES

4.9. MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES

4.10. MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES

4.11. MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

5. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. A Licitação para a aquisição será realizada pelo sistema de Registro de Preços, motivo pelo qual não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

5.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

6. DA MODALIDADE DA LICITAÇÃO

6.1. A presente licitação modalidade Pregão Eletrônico, reger-se-á na Lei Nº 8.666 de 21 de junho de 1993, conforme regulamenta o art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, institui normas para licitações e contratos da Administração Pública e dá outras providências.

7. DA GARANTIA E DO PRAZO DE ENTREGA

7.1. A entrega será por demanda, de acordo com as necessidades, **no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos**, após o recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelos municípios consorciados.

7.2. A garantia está na especificação de cada item do anexo único deste termo de referência.

8. DO LOCAL DA ENTREGA

8.1. O local de entrega será definido de acordo com a necessidade do CIM POLINORTE/ES e dos municípios consorciados participantes deste Termo de Referência, conforme citados abaixo:

- MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES
- MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES
- MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES
- MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES
- MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

- MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES
- MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES
- MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES
- MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

8.2. O município consorciado não estará obrigado a adquirir os quantitativos dispostos neste Termo de Referência, devendo adquirir os móveis de acordo com a sua necessidade. As quantidades previstas no presente Termo de Referência são estimativas, para o período da assinatura da ata, e o Consórcio se reserva o direito de adquirir em cada item, quantitativo que julgar necessário, podendo ser parcial, integral ou abster-se de adquirir algum item especificado. Além disso, com a utilização do Sistema de Registro de Preço (SRP) será racionalizado o espaço para armazenagem dos materiais.

9. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

9.1. O valor aceito para contratação deverá estar compatível com o valor de mercado, estabelecido através de pesquisa de preços e expresso no mapa comparativo de preços.

9.2. A proposta será apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da empresa, que contenha a razão social, endereço, telefone e CNPJ e nela deverão constar os requisitos especificados no Item 2 deste Termo de Referência.

9.3. Na proposta de preço deverão estar inclusas todas e quaisquer despesas necessárias para a perfeita execução do objeto, tais como, transporte, tributos, fretes, encargos sociais, seguros e demais despesas inerentes à execução do objeto. O CIM POLINORTE/ES não aceitará cobrança posterior de qualquer imposto, tributo ou assemelhado adicional, salvo se alterado ou criado após a data de abertura da licitação, e que venha expressamente a incidir sobre o objeto a ser adquirido, na forma da Lei.

9.4. O prazo de validade da presente proposta é de 90 dias corridos, a contar da data de sua assinatura

10. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO

10.1. O fornecimento do objeto deste Termo de Referência será realizado por demanda, de acordo com as necessidades dos CONTRATANTES (municípios consorciados).

10.2. O recebimento do objeto será de competência dos servidores designados para ele.

10.3. A CONTRATADA obriga-se a entregar todos os móveis estritamente de acordo com as especificações descritas neste Termo de Referência, sendo de sua inteira responsabilidade a reposição daqueles que venham a ser constatados por não estar em conformidade com as referidas especificações.

10.4. A empresa CONTRATADA deverá substituir, sem prejuízo para o município consorciado conforme previsto nos artigos 441 a 446 do Código Civil de 2002, no prazo

máximo de até 10 (dez) dias corridos a contar do dia seguinte à entrega dos móveis que deixarem de ser recebidos por não estarem de acordo com as condições exigidas neste Termo de Referência.

10.5. O ônus de correção de defeitos apresentados pelos móveis ou substituição deles, será suportado exclusivamente pela CONTRATADA.

10.6. Será recusado qualquer objeto deteriorado, alterado, adulterado, avariado, corrompido e/ou fraudado, bem como, aquele em desacordo com as normas regulamentares de fabricação, distribuição e apresentação.

10.7. Em hipótese alguma, será aceito objeto recondicionado, remanufaturado, reciclado, ou com característica que venha a comprometer o seu uso e utilização pela Administração.

10.8. O recebimento definitivo não isenta a CONTRATADA de responsabilidades futuras quanto à qualidade do objeto.

10.9. O município consorciado CONTRATANTE poderá solicitar testes do objeto junto aos seus fabricantes, para verificar a legitimidade do material.

10.10. Se for declarada pelo fabricante a falsidade, independente da substituição, os objetos ficarão retidos, para que se proceda a responsabilidade criminal, prevista no art. 96, da Lei Federal Nº. 8.666/1993.

10.11. As decisões e providências que ultrapassarem a competência dos servidores do município consorciado, deverão ser solicitadas à Unidade Requisitante, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

10.12. A entrega do objeto deverá obedecer rigorosamente à descrição e quantidades, e deverão estar acondicionados adequadamente.

10.13. O objeto será recebido provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade dos materiais/produtos com as especificações descritas neste termo.

10.14. O recebimento provisório do objeto não implica a aceitação dele.

10.15. O recebimento definitivo ocorrerá em até 30(trinta) dias úteis, após a verificação e aceitação da qualidade e quantidade do material/produto recebido.

11. DA LIVRE COMPETITIVIDADE E DOS PRODUTOS SIMILARES

11.1 Toda especificação e referência aos móveis constantes deste Edital são meramente exemplificativas. Portanto, qualquer indicação à marca e/ou a modelo de material e/ou, ainda, a equipamentos serve, simplesmente, como parâmetro para o recebimento de propostas de materiais paradidáticos que promovam a qualidade do ensino.

11.2. Por caráter legal e normativo, indicamos as especificações para servir de referência apenas como padrão.

11.3. A referência a materiais didáticos decorre de pesquisas e estudos realizados pelas equipes técnicas pedagógicas de municípios que fazem parte do Consórcio.

11.4. É admitida a apresentação de propostas com produtos similares, desde que compatíveis, equivalentes e/ou superiores em qualidade aos materiais descritos exemplificativamente, conforme constam do Edital.

12. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

12.1. Cumprir o prazo de entrega dos móveis adquiridos, não podendo este prazo exceder a 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Ordem de Fornecimento e Nota de Empenho.

12.2. Emitir Nota Fiscal informando, obrigatoriamente, o objeto da licitação, as marcas e modelos dos materiais licitados, os valores unitários e totais e o número do processo que deu origem à aquisição.

12.3. Arcar com as despesas de embalagens, carga e descarga e frete referente às entregas dos produtos, inclusive as oriundas da devolução e reposição dos produtos recusados por não atenderem ao presente Termo de Referência.

12.4. Responder pelos danos causados diretamente ao Consórcio ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no fornecimento dos materiais.

12.5. Respeitar as normas de controle de bens e de fluxo de pessoas no Consórcio.

12.6. Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive o descarregamento dos móveis.

12.7. A CONTRATADA deverá comunicar à CONTRATANTE quaisquer anormalidades que ocorrerem durante o tempo determinado para a entrega do produto e que, porventura, possam prejudicar, atrasar ou impedir o recebimento do material pelo Almoxarifado, em até 10 (dez) dias corridos antes do vencimento do prazo da entrega.

12.8. Fornecer produtos novos, de primeiro uso, que a si reserva o direito de rejeitá-lo, caso não satisfaça aos padrões especificados.

12.9. Responsabilizar-se, solidariamente, com o fabricante dos produtos/materiais, pela garantia das mesmas condições estabelecidas.

12.10. Substituir os produtos que apresentarem defeitos de fabricação ou ainda, quando acondicionados de forma indevida, ficarem imprestáveis para o uso.

12.11. O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da CONTRATADA pela perfeita qualidade do fornecimento dos materiais, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, observando o prazo de garantia deles.

13. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

13.1. Solicitar, através da Ordem de Fornecimento, o fornecimento do produto objeto do certame.

13.2. Permitir acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências do Consórcio e das demais localidade de entrega dos produtos.

13.3. Prestar as informações e esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA.

13.4. Recusar produtos que não atenderem às especificações.

13.5. Devolver os produtos que não se apresentam em condições de uso.

13.6. Solicitar a troca de produtos devolvidos mediante comunicação do Almoxarifado.

13.7. Comunicar à CONTRATADA qualquer irregularidade no fornecimento dos produtos e interromper imediatamente o fornecimento, se for o caso.

13.8. Conferir o documento fiscal. Havendo erro na Nota Fiscal ou outra circunstância impeditiva, suspender o recebimento definitivo.

14. DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do material/nota fiscal, devendo a CONTRATADA encaminhar a solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Ibiraçu/ES, ou encaminhar por e-mail a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da Lei nº 8.666/93.

14.2. Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = VF \times \frac{0,33}{100} \times ND$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso.

14.3. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa CONTRATADA para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido.

14.4. No texto da NOTA FISCAL ELETRÔNICA deverão constar, obrigatoriamente, o(s) objeto(s), as marcas e modelos dos materiais, os valores unitários e totais, CNPJ, razão social e telefone e dados da conta bancária para pagamentos.

14.5. O CIM POLINORTE/ES poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa CONTRATADA, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

14.6. O pagamento referente ao valor da NOTA FISCAL ELETRÔNICA será feito por Ordem Bancária.

14.7. Para a efetivação do pagamento a empresa deverá manter as condições previstas neste Termo no que concerne a proposta de preço e a habilitação.

15. DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

15.1. A fiscalização do contrato ficará estabelecida através de Portaria expedida por cada Município Consorciado, que poderá contar com equipe de apoio para avaliação do bem, que deverá ser recebido provisoriamente para efeito de avaliação nos termos da Lei nº 8.666/93.

15.2. A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964.

15.3. A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

16. DAS PENALIDADES/SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. A empresa licitante deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas no presente termo de referência, sujeitando-se às penalidades constantes e nos arts. 86 e 87 da Lei n.º 8.666/1993, conforme disposto abaixo:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do contrato, Termo de Referência e seus anexos, que não gerem prejuízo para o CIM POLINORTE/ES.
b) MULTA POR MORA - 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) ao dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega do(s)produto(s), que será calculada pela fórmula M = 0,0033 x C x D. Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso.

c) MULTA POR INADIMPLEMENTO - 2,0% (dois por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pelo atraso superior a 30 (trinta) dias ou recusa em fornecer os produtos, aplicada cumulativamente com a multa estabelecida no item anterior.
d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR com o CIM POLINORTE/ES pelo prazo de até 2 (dois) anos, no caso de recusa quanto ao fornecimento dos produtos.
e) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou
emissão de declaração falsa, por um período de até 2 (dois) anos.

16.2. A aplicação da penalidade de multa não afasta a aplicação da penalidade de impedimento de licitar ou contratar.

16.3. Caso a empresa vencedora se recuse a fornecer o objeto desta contratação, a atender ao disposto no presente termo de referência, aplicar-se-á o previsto na Lei nº 8.666/93 e suas alterações, devendo as empresas remanescentes ser convocadas na ordem de classificação de suas propostas na etapa da contratação.

16.4. As sanções administrativas somente serão aplicadas pelo CIM POLINORTE/ES, após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia.

16.5. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa.
16.6. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei n.º 8.666/1993.

17. DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1. Não é permitido transferir a terceiros por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, a entrega ora CONTRATADA nem subcontratar quaisquer das prestações a que obrigada, sem anuência da CONTRATANTE.

18. DOS RESPONSÁVEIS PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

18.1. Karina Maria Mattos dias – Supervisora de Compras Compartilhadas.

18.2. Dúvidas e esclarecimentos podem ser realizados através do telefone 3257-1338 ou e-mail cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. O CIM POLINORTE/ES, reserva para si o direito de não aceitar ou receber quaisquer produtos em desacordo com o previsto no termo de Referência, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

19.2. Naquilo que for omisso o presente Termo de Referência, reger-se-á pela Lei n.º 8.666/93.

LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI
Diretora Executiva da Câmara Setorial de Compras Compartilhadas
CIM POLINORTE

ANEXO ÚNICO – DO TERMO DE REFERÊNCIA

ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE

01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.	**UN**	**5200**

	Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia;		

	» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.	**UN**	**7100**

	Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.		

	• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento	**UND**	**905**

	sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura	**UND**	**2600**

	assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com	**UND**	**450**

	acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante	**UND**	**410**

	medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
07	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.	**UN**	**9600**

	Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares		

	- Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
08	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0"	**UN**	**9800**

	(Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas,		

	estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.		

	Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
09	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.	**UND**	**18400**

	Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.		

	- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
10	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm.	**UND**	**1850**

	Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
11	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial	**UND**	**880**

	tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
12	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x	**UND**	**1850**

	500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto.		

	• Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
13	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser	**UND**	**1600**

	preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).		

	• Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
14	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2" polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado,	**UND**	**890**

	afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
15	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm	**UN**	**1950**

	encaixado e afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
16	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura	**UN**	**900**

	deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
17	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento	**UND**	**1050**

	e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
18	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado.	**UND**	**9100**

	Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

19	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;	**UND**	**9400**

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
20	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**4800**

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
21	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura.		**750**

	Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

ANEXO II

"MODELO" DE PROPOSTA COMERCIAL

(PAPEL TIMBRADO DA EMPRESA)

Ao CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
Sede: Rua Martins Pescadores, s/n - Bairro Professora Ericina Macedo Pagiola – Ibiraçu/ES – CEP: 29.680-000.

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é a REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, conforme especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	MODELO E MARCA	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé	**UN**	**5200**			

	com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item					

	"DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE**					

	SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO					
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x	**UN**	**7100**			

	300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item					

	"DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS**					

	MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2" polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2'' de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**			
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de	**UND**	**2600**			

	nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina	**UND**	**450**			

	termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					

06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2"polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**410**			
07	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.	**UN**	**9600**			

	• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de					

	altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;					

	» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**					
08	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo	**UN**	**9800**			

	de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis,					

	sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.					

	Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
09	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.	**UND**	**18400**			

	Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.					

	• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
10	**CONJUNTO PROFESSOR**	**UND**	**1850**			

	MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm					

	x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
11	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**880**			

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
12	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de	**UND**	**1850**			

	altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA					

	Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m					

	juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
13	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a	**UND**	**1600**			

	identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).					

	Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
14	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.**	**UND**	**890**			

	Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;					

	-Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
15	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);	**UN**	**1950**			

	- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
16	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UN**	**900**			

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
17	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**1050**			

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
18	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm	**UND**	**9100**			

	de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
19	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos.	**UND**	**9400**			

	Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
20	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir.	**UND**	**4800**			

	Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do					

	acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
21	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS**		**750**			

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
TOTAL						

1 – Nos valores cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, fazem parte do presente objeto, impostos, seguros, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

2 – Declaramos conhecer a legislação de regência desta prestação de serviço desta proposta serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.

3 – O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.

4 – Declaramos ter ciência de que a entrega será efetuada em prazo não superior a 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento do instrumento autorizativo.

Atenciosamente,

.....

Nome e assinatura do responsável pela empresa

Nome da empresa e carimbo

ANEXO III DO EDITAL

MINUTA CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 000/2023

Processo nº 000/202X
Pregão Eletrônico XXX/2023

CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇO QUE ENTRE SI CELEBRAM O **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES** E A EMPRESA **.....:**

A **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES**, inscrito no CNPJ sob o nº. 02.618.132/0001-07, com sede na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, doravante denominado **CONTRATANTE**, neste ato representado pelo Presidente o senhor _____, nacionalidade, estado civil, profissão, residente _____, portador do CPF nº. _____ e da CI nº. _____, e a Empresa ....., pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. ....., estabelecida na ....., doravante denominada **CONTRATADA**, representada pelo (a) Sr. (a) ....., nacionalidade, estado civil, profissão, portador do CPF nº. ..... e CI nº. ....., residente na ....., tendo em vista o **Processo Administrativo nº. 000/202X,** nos termos das Leis nº. 10.520/2002 e 8.666/1993, resolvem assinar o presente contrato que reger-se-á pelas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA- DO OBJETO

1.1. - Este Contrato tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** em conformidade com as especificações do termo de referência.

1.2 - O objeto deste contrato será executado rigorosamente de acordo com o Edital e seus Anexo I – "Termo de Referência" e Anexo II – Modelo de Proposta de Preço e terá como Órgão Gestor o CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES.

CLÁUSULA SEGUNDA- DOS DOCUMENTOS INTEGRANTES

2.1- Fazem parte integrante deste Contrato todos os documentos e instruções que compõem o Processo Administrativo nº. 000/202X, completando-o para todos os fins de direito, independentemente de sua transcrição, obrigando-se as partes em todos os seus termos.

CLÁUSULA TERCEIRA- DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1. Na aquisição a ser realizada pelo sistema de Registro de Preços, não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

3.2. As despesas decorrentes das futuras e eventuais aquisições do objeto desta Licitação correrão à conta dos recursos consignados no Orçamento de cada CONTRATANTE (municípios consorciados) participantes ou carona, por ocasião das contratações. Durante a validade da Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA QUARTA- DO PRAZO DE VIGÊNCIA

4.1- O Contrato terá vigência de 12(doze) meses, contados a partir do recebimento da autorização de fornecimento, expedida pelo CONTRATANTE (município consorciado).

4.2- O prazo de vigência poderá ser prorrogado, a critério do CONTRATANTE (município consorciado), por iguais e sucessivos períodos com vistas à obtenção de preços e condições mais vantajosas para a administração, conforme as previsões do art. 57, inciso II da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA QUINTA- DO VALOR E DO REAJUSTE

5.1- O valor do Contrato corresponde a R$ _____ (_____);

5.1.1- Pelos serviços prestados a CONTRATADA receberá a quantia por m² correspondente a R$ _____ (_____).

5.2- O valor do Contrato é fixo e irreajustável, pelo período de 12 (meses) meses contados de sua vigência, de acordo com o art. 28 da Lei nº 9.069/1995; ou

5.2.1. Na hipótese de sobrevirem fatos imprevisíveis ou previsíveis, porém, de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior, caso fortuito, ou fato do príncipe, configurando álea econômica extraordinária e extracontratual, a relação que as partes pactuaram inicialmente entre os encargos da empresa detentora da Ata e a retribuição do CONTRATANTE para a justa remuneração do fornecimento, poderá ser revisada, objetivando a manutenção do equilíbrio econômico- financeiro inicial do contrato.

5.2.2. Na hipótese a CONTRATADA detentora da Ata solicitar alteração de preço(s), a mesma terá que justificar o pedido, através de planilha(s) detalhada(s) de custos, acompanhada(s) de documento(s) que comprove(m) a procedência do pedido, tais como: lista de preços de fabricantes, notas fiscais de aquisição de produtos e/ou matérias-primas, da época do Registro de Preços e da aquisição por ocasião do fornecimento dos materiais, para a devida correção, etc.

5.3- No preço já estão incluídos todos os custos para execução do objeto contratado, dentre eles, mão de obra, direitos trabalhistas, encargos sociais, insumos, equipamentos e ferramentas, transporte, impostos, taxas e quaisquer despesas necessárias à perfeita conclusão do objeto contratado que porventura venham a incidir direta ou indiretamente sobre o mesmo.

CLÁUSULA SEXTA- DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES

6.1. Conforme termo de referência e seus anexos.

CLÁUSULA SÉTIMA- DA PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS

7.1. Conforme termo de referência.

8. CLÁUSULA OITAVA- DOS PROCEDIMENTOS DE FISCALIZAÇÃO

8.1 A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964;

8.2. A fiscalização exercida pelo Gestor do CONTRATANTE (municípios consorciados) não excluirá ou reduzirá a responsabilidade da CONTRATADA pela completa e perfeita execução dos itens deste Termo de Referência;

8.3. O representante da CONTRATANTE (municípios consorciados) deverá promover o registro das ocorrências verificadas, adotando as providências necessárias ao fiel cumprimento das cláusulas contratuais, conforme o disposto nos §§ 1º e 2º do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993.

CLÁUSULA NONA- DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

9.1 A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

CLÁUSULA DECIMA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

10.1 Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo CONTRATANTE (municípios consorciados), de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Responder pelos danos causados diretamente à CONTRATANTE (municípios consorciados) ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo CONTRATANTE (municípios consorciados);

10.5. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.6. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.7. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao CONTRATANTE (municípios consorciados), inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.8. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.9. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

10.10. Manter cadastro atualizado junto ao ente público, informando mudanças de e-mails, telefones e endereços durante a vigência da Ata de Registro de Preços e relação contratual.

CLÁUSULA DECIMA PRIMEIRA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE

11.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

11.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

11.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

11.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

11.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

11.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

11.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

11.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

11.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

CLÁUSULA DECIMA SEGUNDA- DAS MULTAS E PENALIDADES

12.1. É vedada a sub-contratação total ou parcial do fornecimento do objeto deste Contrato.

CLÁUSULA DECIMA TERCEIRA- DAS MULTAS E PENALIDADES

13.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CONTRATANTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

13.1.1 - Apresentar documento falso;
13.1.2 - Retardar a execução do objeto;
13.1.3 - Falhar na execução da ata;
13.1.4 - Fraudar na execução da ata;
13.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
13.1.6 - Declaração falsa;
13.1.7 - Fraude fiscal.

13.2 - Para os fins da Subcondição 15.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

13.3 - Para condutas descritas nos itens 15.1.1, 15.1.4, 15.1.5, 15.1.6 e 15.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

13.4 - Para os fins dos itens 15.1.2 e 15.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

13.5 As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

13.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

13.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

13.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

13.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

13.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

13.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

13.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

13.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

CLÁUSULA DECIMA QUARTA- DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento do preço pactuado será efetuado em até 30 (trinta) dias após a aceitação dos serviços/fornecimento faturados, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

14.1.1- Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:

VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

14.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem de Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta da empresa para deposito.

14.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação de entrega, sob pena de suspensão do pagamento.

14.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

14.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente realizados pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA- DA RESCISÃO

15.1- A inexecução total ou parcial do Contrato enseja a sua rescisão, com as consequências contratuais e as previstas em lei, bem como a aplicação das multas e penalidades previstas neste instrumento.

15.2- Constituem motivo para rescisão do Contrato:

I- O não cumprimento de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

II- O cumprimento irregular de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

III- A lentidão do seu cumprimento, levando a administração a comprovar a impossibilidade da conclusão da prestação do serviço/fornecimento, nos prazos estipulados;

IV- O atraso injustificado no início da prestação do serviço/fornecimento licitado;

V- A paralisação da prestação do serviço/fornecimento, sem justa causa e prévia comunicação à Administração;

VI- A subcontratação total do seu objeto, a associação do contratado com outrem, a cessão ou transferência, total ou parcial, bem como a fusão, cisão ou incorporação;

VII- O desatendimento das determinações regulares da autoridade designada para acompanhar e fiscalizar a sua execução, assim como as de seus superiores;

VIII- O cometimento reiterado de faltas na sua execução, anotadas na forma do § 1º do art. 67 da Lei nº 8.666/1993;

IX- A decretação de falência, ou a instauração de insolvência civil;

X- A dissolução da sociedade;

XI- A alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa, que, a juízo do CONTRATANTE, prejudique a execução do Contrato;

XII- Razões de interesse público de alta relevância e amplo conhecimento, justificadas e determinadas pela máxima autoridade da esfera administrativa a que está subordinado o CONTRATANTE e exaradas no processo administrativo a que se refere o Contrato;

XIII- A ocorrência de caso fortuito ou de força maior, regularmente comprovada, impeditiva da execução do Contrato;

15.2.1. A decisão da autoridade competente, relativa à rescisão do contrato, deverá ser precedida de justificativa fundada, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

15.3- A rescisão do Contrato poderá ser:

I- Determinada por ato unilateral e escrito do CONTRATANTE (municípios consorciados), nos casos enumerados nos incisos I à XII do item 15.2;

II- Consensual, por acordo entre as partes e reduzida a termo no processo da licitação, desde que haja conveniência para a administração; e

III- Judicial, nos termos da legislação.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA- DO REGIME DE EXECUÇÃO

16.1. Fica estabelecida a forma de execução indireta no regime de empreitada por preço global, nos termos do art. 10, inc. II, "a" da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA DÉCIMA SETIMA- DA ALTERAÇÃO DO CONTRATO

17.1. O Consorcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE se reserva o direito de aumentar ou diminuir o objeto da presente licitação, até o limite de 25% (vinte cinco por cento), de acordo com o § 1º do artigo 65 da Lei n.º 8.666/93.

17.2. A alteração de quaisquer das disposições estabelecidas neste Contrato somente se reputará válida se tomada nos termos da lei e expressamente através de Termo Aditivo ou Termo de Apostilamento, que a este Contrato se aderirá.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA- DA ASSINATURA DO CONTRATO

18.1- Para efetivar a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, a Contratada deverá apresentar o comprovante de situação regular perante a Fazenda Pública Federal, Municipal e Estadual, da sede do licitante e regularidade com a Seguridade Social – CND, caso seja necessário.

18.2- Quando o adjucatário, convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não apresentar a situação regular ou se recusar a assinar o contrato, será convocada a licitante subsequente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao edital, com vistas à celebração da contratação, em conformidade com o artigo 4º, inciso XXIII da Lei 10.520/02.

18.3- **Após recebido o contratado, por meio indicado na fase habilitatória, terá o prazo de até 03 (três) dias uteis para encaminhar o contrato assinado pelo mesmo meio pelo qual foi recebido, sob pena de multa de até 20% (vinte por cento) sobre o valor integral do instrumento contratual, sem prejuízo das demais cominações legais prevista, bem como, indenizações a serem aferidas pela administração por eventuais prejuízos causados por sua inercia.**

18.3.1. É obrigação da Contratada manter cadastro atualizado junto ao ente público enquanto perdura a relação contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA NONA- DA PUBLICAÇÃO

19.1- O referido Contrato será publicado, em resumo, no Diário Oficial, dando-se cumprimento ao disposto no art. 61, parágrafo único da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA VIGÉSSIMA - DO FORO

20.1 - Para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes do presente instrumento, fica eleito o Foro da Comarca de Ibiraçu - ES, por mais privilegiado que outros sejam.

20.2 - E por estarem, assim, justos e acertados, assinam o presente instrumento, após lido e achado conforme.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

ANEXO IV DO EDITAL

MINUTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº XXX/XXXX
PREGÃO ELETRÔNICO Nº XXXX/XXXX

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° ___/_____

Aos XXX dias do mês de XXXXXXXXX de XXXXX, a**XXXXXXXXXXXXX, CNPJ Nº XXXXXXXXXXX,** com sede na Rua XXXXXXXXXXXXXXX, a seguir denominada XXXXXXXXX, neste ato representado por seu XXXXXXXXXXXXX, o **SR. XXXXXXXXXXXXXXXX**e_____, com sede na Rua _____, n.º _____, Bairro _____, no Município de _____ - __, CEP: _____, Fone (--) _____, e-mail _____, inscrita no CNPJ sob o n.º _____, Inscrição Estadual n.º _____, neste ato representado por seu sócio/procurador Sr. **_____,** inscrito no CPF sob o nº _____ e portador da Carteira de Identidade n° _____, expedida pela _____, nos termos do artigo 15 da Lei Federal n° 8.666/1993, observadas, ainda, as disposições do Edital do **PROCESSO LICITATÓRIO Nº XXX/202X**, na modalidade **PREGÃO ELETRONICO N° XXX/2023**, do tipo menor preço, para registro de preços, regido pela Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 3.555 de 08 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto Estadual nº 1790-R/2017 , da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e demais disposições legais aplicáveis, de acordo com o resultado da classificação das propostas apresentadas no pregão, resolve registrar os preços das empresas abaixo citadas, de acordo com o item disputado e a classificação por elas alcançada, observadas as condições do Edital que integram este instrumento de registro, mediante as condições a seguir pactuadas:

1- DO OBJETO

1.1. A presente Ata de Registro de preço tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, em conformidade com as especificações deste termo de referência do Edital do Processo Licitatório supracitado.

2 - DOS ÓRGÃOS PARTICIPANTES

2.1. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU;
2.2. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA;
2.3. MUNICÍPIO DE FUNDÃO;
2.4. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA;
2.5. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA;
2.6. MUNICÍPIO ARACRUZ
2.7. MUNICÍPIO LINHARES
2.8. MUNICÍPIO SÃO ROQUE DO CANAÃ
2.9. MUNICÍPIO DE SOORETAMA
2.10. MUNICÍPIO DE VIANA
2.11. MUNICÍPIO GUAÇUÍ

3 - DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Esta Ata de Registro de Preços tem validade de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação, vedada sua prorrogação.

4. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. O gerenciamento desta Ata caberá ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE.

4.2.É obrigação da empresa licitante manter cadastro atualizado junto ao órgão contratante durante a vigência da ARP, sob pena de responsabilização por eventuais prejuízos causados.

5. DAS QUANTIDADES ESTIMADAS PARA CONTRATAÇÃO E DA PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. Estima-se que as contratações decorrentes deste registro de preços poderão atingir as quantidades apresentadas no quadro do item 6.1, para um período de 12 meses.

5.2. O desembolso se fará mediante a rubrica da dotação orçamentária própria e vigente de cada entidade (participante ou "carona") por ocasião das contratações.

6. DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços das primeiras empresas colocadas registrados na presente Ata encontram-se indicados no quadro abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	MARCA	VALOR UNIT. R$	VALOR TOTAL R$

6.2- **Valor total dos preços registrados: R$ XXXX (XXXXXXXXX).**

6.3-. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

7. DO PRAZO DE EXECUÇÃO E LOCAL DE ENTREGA

7.1. O fornecimento deverá ser executado em até **15 (quinze) dias úteis, contados do recebimento da respectiva Ordem de Serviço** expedida pelo CIM Polinorte ou pelos municípios contratantes, nos locais designados por eles na referida ordem.

8. DAS CONTRATAÇÕES DECORRENTES DESTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. Da Convocação Para a Contratação

8.1.1. A critério do CONTRATANTE, o CIM POLINORTE poderá convocar os proponentes classificados para, no prazo de 03 (três) dias úteis, contados da data do recebimento da convocação, assinar a Ata de Registro de Preço.

8.1.2. A Ata de Registro de Preços não obriga os entes participantes a firmar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, o beneficiário do registro de preços terá preferência.

8.1.3. O CIM POLINORTE avaliará o mercado constantemente, promovendo as negociações necessárias ao ajustamento do preço.

8.1.4. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, O CIM POLINORTE negociará com o FORNECEDOR sua redução, sob pena de cancelamento do seu registro.

8.1.5. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao CIM POLINORTE, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado se tornar superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do

fato alegado, ressalvada a possibilidade de equilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea "d" do inciso II do artigo 65 da Lei Federal nº 8.666/1993.

8.1.6. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

8.1.7. Cancelado o registro, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, possibilitando igual oportunidade de negociação.

8.1.8. Não havendo êxito nas negociações e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da Ata de Registro de Preços, relativamente ao item que restar frustrado.

8.2. Das Condições Gerais de Contratação e Adesão

8.2.1. A contratação não estabelece qualquer vínculo de natureza empregatícia ou de responsabilidade entre o CIM POLINORTE e os agentes, prepostos, empregados ou demais pessoas do FORNECEDOR designadas para a execução do objeto, sendo o FORNECEDOR o único responsável por todas as obrigações e encargos decorrentes das relações de trabalho entre ela e seus profissionais ou contratados, previstos na legislação pátria vigente, seja trabalhista, previdenciária, social, de caráter securitário ou qualquer outra.

8.2.2. O FORNECEDOR guardará e fará com que seu pessoal guarde sigilo sobre dados, informações e documentos fornecidos pelo CIM POLINORTE ou obtidos em razão da execução do objeto contratado, sendo vedada toda e qualquer reprodução dos mesmos.

8.2.3. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.2.4. O CIM POLINORTE reserva para si também o direito de não aceitar ou receber qualquer produto em desacordo com o previsto no Termo de Referência ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

8.2.5. A empresa não poderá subcontratar total ou parcialmente a atividade que constitua objeto da presente ata sem a concordância do CIM POLINORTE, manifestada após o reconhecimento da ocorrência de motivo justificado e formalizado por termo aditivo, através do qual se mantenha a integral responsabilidade do mesmo FORNECEDOR pela entrega dos materiais correspondentes.

8.2.6. O CIM POLINORTE poderá conceder "caronas" na presente Ata de Registro de preços, na forma da legislação vigente.

8.2.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

8.3. Da Fiscalização e do Acompanhamento

8.3.1. O acompanhamento e a fiscalização da aquisição, assim como a conferência qualitativa e quantitativa dos serviços entregues, serão realizados pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado).

8.3.2. O CIM POLINORTE atuará como gestor da execução do objeto contratado.

8.3.3. Os Órgãos CONTRATANTES (município consorciado) atuarão como fiscalizador da execução do recebimento objeto contratado.

8.3.4. O recebimento, o controle e a conferência dos serviços serão feitos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado), a qual atestará, por servidor devidamente identificado, no documento fiscal correspondente, a entrega dos serviços nas condições exigidas, inclusive quanto ao quantitativo contratado, constituindo tal confirmação requisito suplementar para a liberação dos pagamentos ao FORNECEDOR.

8.3.5. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTARTANTE (município consorciado) comunicará ao FORNECEDOR qualquer irregularidade encontrada na execução do objeto, fixando-lhe prazo para corrigi-la.

8.3.6. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado) expedirá atestado de execução dos serviços, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações e constituirá documento indispensável para a liberação dos pagamentos.

8.3.7. O FORNECEDOR é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização da contratação pelo O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado), bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pela Diretoria Executiva.

8.3.8. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, nesta Ata de Registro de Preços.

8.3.9. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do FORNECEDOR pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da contratação.

8.3.10. O FORNECEDOR deverá providenciar a imediata correção de deficiências, falhas ou irregularidades constatadas pelo CIM POLINORTE referente às condições firmadas na presente Ata.

8.3.11. A Diretoria Executiva do CIM POLINORTE deverá realizar a verificação qualitativa do objeto executado, consoante às condições contratadas.

8.3.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.4. Da Responsabilidade por Danos

8.4.1. O FORNECEDOR responderá por todo e qualquer dano provocado ao CIM POLINORTE, seus servidores ou terceiros, decorrentes de atos ou omissões de sua responsabilidade, a qual não poderá ser excluída ou atenuada em função da fiscalização ou do acompanhamento exercido pelo CIM POLINORTE, obrigando-se, a todo e qualquer tempo, a ressarci-los integralmente, sem prejuízo das multas e demais penalidades previstas na licitação.

8.4.2. Para os efeitos desta cláusula, dano significa todos e quaisquer ônus, despesa, custo, obrigação ou prejuízo que venha a ser suportado pelo CIM POLINORTE, decorrentes do não cumprimento, ou do cumprimento deficiente, pelo FORNECEDOR, de obrigações a ela atribuídas contratualmente ou por força de disposição legal, incluindo, mas não se limitando, a pagamentos ou ressarcimentos efetuados pelo CIM POLI.NORTE a terceiros, multas, penalidades, emolumentos, taxas, tributos, despesas processuais, honorários advocatícios e outros.

8.4.3. Se qualquer reclamação relacionada ao ressarcimento de danos ou ao cumprimento de obrigações definidas como de responsabilidade do FORNECEDOR for apresentada ou chegar ao conhecimento do CIM POLINORTE, este comunicará ao FORNECEDOR por escrito para que tome as providências necessárias

à sua solução, diretamente, quando possível, o qual ficará obrigado a entregar ao CIM POLINORTE a devida comprovação do acordo, acerto, pagamento ou medida administrativa ou judicial que entender de direito, conforme o caso, no prazo que lhe for assinado. As providências administrativas ou judiciais tomadas pelo FORNECEDOR não a eximem das responsabilidades assumidas perante ao CIM POLINORTE, nos termos desta cláusula.

8.4.4. Fica desde já entendido que quaisquer prejuízos sofridos ou despesas que venham a ser exigidas do CONTRATANTE, nos termos desta cláusula, deverão ser pagas pelo FORNECEDOR, independentemente do tempo em que ocorrerem, ou serão objeto de ressarcimento ao CONTRATANTE, mediante a adoção das seguintes providências:

a) dedução de créditos do FORNECEDOR; ou
b) medida judicial apropriada, a critério do CIM POLINORTE.

8.5. Do Faturamento

8.5.1. Os empenhos, autorizações de fornecimento e notas fiscais deverão ser emitidos em nome da CONTRATADA, no CNPJ dos documentos apresentados na licitação, que consta no preâmbulo desta Ata de Registro de Preços.

8.5.1.1. Caso a CONTRATADA tenha apresentado na licitação os documentos da Matriz e da Filial, para efeitos de faturamento será considerado o CNPJ da Filial.

8.6. Do Preço e da Forma de Pagamento

8.6.1. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) pagará ao FORNECEDOR o valor correspondente ao quantitativo dos serviços efetivamente realizados, nas condições estipuladas no Edital, seus anexos e nesta Ata, de acordo com os preços registrados no item 06, condicionado à atestação expedida pela Coordenadoria Administrativa.

8.6.2. O pagamento decorrente da concretização do objeto será efetuado pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), após a comprovação da entrega do objeto nas condições exigidas, mediante atestação do responsável e apresentação dos documentos fiscais atualizados, no prazo de até 30 (trinta) dias.

8.6.3. A nota fiscal será emitida pelo FORNECEDOR em inteira conformidade com as exigências legais e contratuais, especialmente as de natureza fiscal, com destaque, quando exigíveis, das retenções tributárias e/ou previdenciárias.

8.6.3.1. Deverá constar na nota fiscal: N° do Processo, n° do Pregão, n° da Ata de Registro de Preço e n° da Autorização de Fornecimento.

8.6.4. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), identificando quaisquer divergências na nota fiscal/fatura, deverá devolvê-la ao FORNECEDOR para que sejam feitas as correções necessárias, sendo que o prazo estipulado para pagamento será contado somente a partir da reapresentação/substituição do documento, desde que devidamente sanado o vício.

8.6.5. Os pagamentos devidos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) serão efetuados por meio de depósito ou transferência eletrônica em conta bancária a ser informada pelo FORNECEDOR, ou, eventualmente, por outra forma que vier a ser convencionada entre as partes, vedando-se o pagamento através de boleto bancário.

8.6.6. Nenhum pagamento será efetuado enquanto estiver pendente de liquidação qualquer obrigação por parte do FORNECEDOR, seja relativa à execução do objeto, seja quanto à documentação exigida para

a liberação dos pagamentos, sem que isso gere direito a alteração de preços, correção monetária, compensação financeira ou interrupção na execução do objeto.

8.6.7. Todo pagamento que vier a ser considerado contratualmente indevido será objeto de ajuste nos pagamentos futuros ou cobrados do FORNECEDOR.

8.6.8. Uma vez paga a importância discriminada na nota fiscal, o FORNECEDOR dará ao órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) plena, geral e irretratável quitação da remuneração referente ao fornecimento nela discriminado, para nada mais vir a reclamar ou exigir a qualquer título, tempo ou forma.

8.6.9. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto, devendo a contratada proceder à solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

8.6.9.1 Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

8.7. Da Suspensão e do Cancelamento do Registro De Preços

8.7.1. O preço registrado será suspenso nos seguintes casos:

8.7.1.1. Quando o fornecedor, convocado para a contratação, não apresentar documentação de habilitação regular nos termos do Edital: suspensão até a comprovação da regularização, se não for caso de reincidência;

8.7.1.2. Quando o fornecedor, convocado para executar o objeto, não tiver condições de executá-lo parcial ou totalmente: suspensão de 90 (noventa) dias, contados da data da convocação, se não for caso de reincidência e o fornecedor tiver comunicado ao CIM POLINORTE, em tempo hábil, os motivos da sua impossibilidade, permitindo a convocação do fornecedor seguinte.

8.7.2. O preço registrado será cancelado nos seguintes casos:

8.7.2.1. Pelo CIM POLINORTE:

a) o fornecedor não cumprir as exigências do Edital, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

b) o fornecedor não formalizar a contratação decorrente do registro de preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, salvo se aceita sua justificativa;

c) o fornecedor der causa à rescisão administrativa do contrato decorrente do registro de preços;

d) em quaisquer hipóteses de inexecução total ou parcial do objeto do contrato, decorrente do registro de preços, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

e) o fornecedor não aceitar reduzir os preços registrados na hipótese em que esses se tornarem superiores aos praticados pelo mercado;

f) por razões de interesse público;

g) na hipótese de reincidência de fato que tenha dado origem à suspensão;

h) se todos os preços forem cancelados, hipótese em que se revogará a presente Ata de Registro de Preços.

8.7.2.2. Pelo FORNECEDOR:

a) mediante solicitação por escrito, antes de ser convocado por meio da Autorização de Fornecimento, comprovando estar impossibilitado de cumprir as exigências desta Ata;

b) mediante solicitação por escrito, na ocorrência de fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior.

8.7.3. O cancelamento ou a suspensão, pelo CIM POLINORTE, de preço registrado, será precedido do contraditório e da ampla defesa.

8.7.4. A comunicação do cancelamento de preço registrado será formalizada pelo CIM POLINORTE e publicada nos meios de comunicações Oficiais, e em seu sítio oficial na internet, juntando-se comprovante nos autos do presente registro de preços.

8.8. Das Multas e Penalidades

8.8.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

8.8.1.1 - Apresentar documento falso;
8.8.1.2 - Retardar a execução do objeto;
8.8.1.3 - Falhar na execução da ata;
8.8.1.4 - Fraudar na execução da ata;
8.8.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
8.8.1.6 - Declaração falsa;
8.8.1.7 - Fraude fiscal.

8.8.2. Para os fins da Subcondição 8.8.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

8.8.3. Para condutas descritas nos itens 8.8.1.1, 8.8.1.4, 8.8.1.5, 8.8.1.6 e 8.8.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

8.8.4. Para os fins dos itens 8.8.1.2 e 8.8.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne

impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

8.8.5. As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

8.8.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

8.8.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

8.8.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

8.8.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

8.8.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

8.8.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

9. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

9.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

9.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

9.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

9.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

9.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

9.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

9.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

9.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

9.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

10. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

10.1. Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo Contratante, de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Remover, reparar, corrigir, refazer ou substituir a suas expensas, no todo ou em parte, o que forem constatadas falha, defeito, incorreção ou qualquer dano, imediatamente;

10.5. Responder pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo Contratante;

10.6. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.7. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.8. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao Contratante, inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.9. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.10. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

11. DAS IMPUGNAÇÕES AOS PREÇOS REGISTRADOS

11.1. Impugnação aos preços registrados, em razão da incompatibilidade destes com os preços praticados no mercado, poderá ser interposta por qualquer cidadão, durante a vigência desta Ata, devendo atender aos seguintes requisitos de admissibilidade:

11.2. Ser protocolizada no CIM POLINORTE, situado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES CEP: 29.670-000.

11.3.O CIM POLINORTE não se responsabilizará por impugnações endereçadas via postal ou por outras formas entregues em locais diversos do mencionado no item acima e que, por isso, não sejam protocolizadas na vigência da Ata de Registro de Preços.

11.4. Ser dirigida ao CIM POLINORTE, setor gerenciador desta Ata, que, cumpridos os requisitos de admissibilidade, decidirá a respeito, devendo, uma vez comprovada a procedência do pedido, tomar conforme o caso, as medidas cabíveis;

11.5. A decisão do CIM POLINORTE será enviada ao impugnante via correio eletrônico.

11.6. Conter o número da Ata de Registro de Preços a qual se refere, com a descrição do objeto e a identificação do(s) item(s) cujo(s) preço(s) esteja(m) sendo impugnado(s);

11.7. Conter o nome completo, a qualificação, cópia do documento de identidade e do Cadastro de Pessoa Física e o endereço do impugnante;

11.8. Conter provas da incompatibilidade do preço impugnado, por meio de pesquisa atualizada do mercado.

12. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

12.1. Os fornecedores deverão observar os mais altos padrões éticos durante o processo licitatório e a execução da contratação, estando sujeitas às sanções previstas na legislação brasileira.

12.2. Os fornecedores devem observar e fazer observar, inclusive por seus subcontratados, se admitida subcontratação, o mais alto padrão de ética durante a execução do objeto da presente Ata.

12.2.1. Para os propósitos deste item, definem-se as seguintes práticas:

a) “prática corrupta”: oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução a contratação;

b) “prática fraudulenta”: a falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução da contratação;

c) “prática conluiada”: esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;

d) “prática coercitiva”: causar dano ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato; e

e) “prática obstrutiva”: (i) destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; (ii) atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.

12.2.2. Na hipótese de financiamento, parcial ou integral, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, este organismo imporá sanção sobre uma empresa ou pessoa física, inclusive declarando-a inelegível, indefinidamente ou por prazo determinado, para a outorga de contratos financiados pelo organismo se, em qualquer momento, constatar o envolvimento da empresa, diretamente ou por meio de um agente, em práticas corruptas, fraudulentas, conlusivas, coercitivas ou obstrutivas ao participar da licitação ou da execução um contrato financiado pelo organismo.

12.2.3. Considerando os propósitos das cláusulas acima, a CONTRATADA concorda e autoriza que, na hipótese de o contrato vir a ser financiado, em parte ou integralmente, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, o organismo financeiro e/ou pessoas por ele formalmente indicadas possam inspecionar o local de execução do contrato e todos os documentos, contas e registros relacionados à licitação e à execução do contrato.

13. DO FORO

13.1. Fica eleito o foro da Comarca de Ibiraçu, Estado do Espírito Santo, para dirimir eventuais conflitos de interesses decorrentes da presente Ata de Registro de Preços, valendo esta cláusula como renúncia expressa a qualquer outro foro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

13.2. E por estarem, assim, justos e acertados, assinam a presente Ata de Registro de Preços, após lido e achado conforme.

14. CONDIÇÕES GERAIS

14.1. As condições gerais de fornecimento, tais como os prazos e critérios recebimento, as obrigações da Administração e do Fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

ANEXO V

MODELO DECLARAÇÃO DE SUPERVENIÊNCIA

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa.....(Nome da Empresa) .....estabelecida na .....(Endereço Completo) ....., devidamente inscrita no CNPJ sob o nº....., declara sob as penalidades cabíveis a inexistência de fato superveniente impeditivo a sua participação no Pregão Eletrônico Nº 000/2023.

.....
Local e data

.....
(Nome e assinatura do Declarante)
Número RG e CPF

ANEXO VI

MODELO DECLARAÇÃO ATENDIMENTO AO INCISO XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa: ....., inscrita no CNPJ sob o Nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador da Carteira de Identidade Nº ..... e do CPF Nº ....., DECLARA, para fins do disposto no inciso V do Artigo 27 da Lei Nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido péla Lei N.° 9.854, de 27 de outubro de 1999, DOU de 28/10/1999, que não emprega menor de dezoito anos, em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e não emprega menor de dezesseis anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz. (.....).

Observação: Em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

.....

.....
Local e data (Representante legal)

ANEXO VII

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AO § 4° DO ARTIGO 3º DA LEI COMPLEMENTAR 123/2006

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

(Nome da empresa) ....., inscrita no CNPJ n°....., por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)....., portador(a) da Carteira de Identidade nº..... e do CPF nº ....., DECLARA, expressamente, sob as penalidades previstas na legislação, que:

1. A empresa está incluída na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte ou Microempreendedor individual, nos termos do art. 3°, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006 e do art. 27 da Lei Geral Municipal nº 3762/2013, estando, portanto, capacitada para auferir do tratamento diferenciado e favorecido por ela estabelecido.

2. A empresa não está enquadrada nas hipóteses elencadas no Art. 3°, § 4º, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro.

Local e data, _____ de _____de _____

_____
Nome e assinatura do declarante (Carimbo com CNPJ)

ANEXO VIII

MODELO DECLARAÇÃO DE HABILITAÇÃO

Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

A empresa: ....., (razão social da licitante), inscrita no CNPJ sob o nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador (a) da Carteira de Identidade nº ....., CPF nº ....., DECLARA, para fins do disposto **no inciso VII, do Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002**, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação estabelecidos no instrumento convocatório.

.....
Local e data

.....
Representante legal

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

PARECER JURÍDICO

Ref:. Processo nº: **3513/2023**

INTERESSADA: Ilma. Pregoeira – CIM POLINORTE

ASSUNTO: manifestação jurídica acerca da minuta de edital de **Pregão Eletrônico**.

EMENTA: ARTIGO 38, PARÁGRAFO ÚNICO DA LEI 8.666/93 – NECESSIDADE DE PRÉVIA ANÁLISE E APROVAÇÃO PELA ASSESSORIA JURÍDICA – FASE INTERNA – REGISTRO DE PREÇOS – CONSÓRCIO PÚBLICO – COMPRAS COMPARTILHADAS – LEI 11.107/05 – PREGÃO ELETRÔNICO – PESQUISA DE PREÇOS – RECOMENDAÇÃO – EDITAL – BENS OU SERVIÇOS COMUNS – LEIS 8.666/93, 10.520/02 E DECRETOS 7892/13, 10.024/19, BEM COMO DECRETO ESTADUAL 1.790-R/2007 – NECESSIDADE DE JUSTIFICAR A MODALIDADE MENOR PREÇO GLOBAL – RECOMENDAÇÃO – POSSIBILIDADE

1 – RELATÓRIO

Trata-se de consulta a esta assessoria jurídica para manifestação acerca da minuta do presente edital de **Pregão Eletrônico**, referente a **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, com critério de julgamento **menor preço global**, nos termos do que impõe o **artigo 38, par. único da Lei 8.666/93**.

Os tópicos a serem abordados no presente parecer são os seguintes:

1. A **modalidade** licitatória;
2. A caracterização de **bem comum**;
3. Existência de **Termo de Referência**;
4. **Pesquisa de preços** e suas fontes;
5. **Minuta** de edital e seus anexos;
6. **Dotação orçamentária**.

Nesse contexto, diante dos documentos e minuta de edital constante dos autos, passa-se à análise jurídica.

2 – DA FUNDAMENTAÇÃO JURÍDICA

O **artigo 38, parágrafo único da Lei 8.666/93** preceitua que "as minutas de editais de licitação, bem como as dos contratos, acordos, convênios ou ajustes devem ser previamente examinadas e aprovadas por assessoria jurídica da Administração".

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adaee979-93d4-4b00-9dc8-337fbd0c1d91
Parecer Jurídico Nº 000124/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

De início, importante tecer alguns comentários acerca da modalidade de licitação escolhida.

Trata-se de registro de preços para **contratação de moveis escolares**. Conforme **Decreto 7.892/13**, bem como **Decreto Estadual 1.790-R/2007**[1], utilizado pelo **CIM – POLINORTE**, através de sua **Portaria 21-R/2021**, as modalidades permitidas são o **pregão** ou a **concorrência**.

Em relação ao **Sistema de Registro de Preços (SRP)**, importante registrar que o Consórcio Público possui **Câmara Setorial de Compras Compartilhadas**, de acordo com o disposto na **lei 11.107/05**[2] e no **Decreto 6.017/07**[3], que permitem a licitação compartilhada, por trazer benefícios/economia em escala aos entes consorciados que poderão contratar os serviços posteriormente.

Portanto, há justificativas legais a embasar a utilização do SRP no âmbito das aquisições compartilhadas ou, nos termos do **artigo 4º, inciso III do Decreto Estadual 1790-R/07**[4], "**quando for conveniente a aquisição de bens ou contratação de serviços para atendimento a mais de um órgão ou entidade, ou programas de governo".**

Com efeito, no caso concreto, a **(1) modalidade escolhida** é o **pregão**, na forma eletrônica, procedimento regulamentado, além do **regramento geral das licitações**, pela **Lei 10.520/02** e pelo **Decreto Federal 10.024/19**.

Referidas legislações dispõem, em seus **artigos 1º**, que o pregão é utilizado para aquisição de bens e a contratação de serviços **comuns**, entendidos como "aqueles cujos **padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado**" **(artigo 1º, parágrafo único da Lei 10.520/02 e 3º, II do Decreto 10.024/19)**.

Sobre a caracterização de **(2) bens e serviços comuns**, **Arídio Silva** esclarece que "trata-se, portanto, de bens e serviços geralmente oferecidos por diversos

[1] Art. 4º Será adotado, preferencialmente, o Sistema de Registro de Preços nas seguintes hipóteses: [...]. **III - Quando for conveniente a aquisição de bens ou contratação de serviços para atendimento a mais de um órgão ou entidade, ou programas de governo**;

[2] Dispõe sobre normas gerais de contratação de consórcios públicos e dá outras providências

[3] Regulamenta a **Lei nº 11.107**, de 6 de abril de 2005, que dispõe sobre normas gerais de contratação de consórcios públicos

[4] Replica as hipóteses do Decreto 7.892/13.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adaee979-93d4-4b00-9dc8-337fbd0c1d91
Parecer Jurídico Nº 000124/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

fornecedores e facilmente comparáveis entre si, de modo a permitir a decisão de compra com base no menor preço".[5]

Em complementação, **Marçal Justen Filho**, aduz que "não apenas é obrigatório definir com precisão o objeto licitado, mas também estão vedadas exigências supérfluas ou excessivas, que reduzam indevidamente o universo dos licitantes".[6]

Já para **Rafael Carvalho Rezende Oliveira**, o conceito de bem ou serviço comum possui as seguintes características básicas:

> O conceito (indeterminado) de "**bem ou serviço comum**" possui as seguintes **características básicas**: **disponibilidade no mercado** (o objeto é encontrado facilmente no mercado), **padronização** (predeterminação, de modo objetivo e uniforme, da qualidade e dos atributos essenciais do bem ou do serviço) e **casuísmo moderado** (a qualidade "comum" deve ser verificada em cada caso concreto e não em termos abstratos).[7]

Nessa linha, é na atual fase da licitação **(interna ou preparatória)** que se deve observar os requisitos para abertura do processo, delimitando suas condições, o objeto, se comum ou não, e as justificativas, além da designação de pregoeiro (a) e equipe de apoio, antes da fase externa, quando o procedimento se torna público. Tal fase é expressamente tratada no **artigo 3º e incisos da Lei 10.520/02**.

O objeto, qual seja, **moveis escolares,** configura **bem comum**, já que suas características possuem especificações usuais de mercado, o que possibilita a competitividade, bem como padrões de qualidade definidos em edital, nos termos do que exposto em lei e pela doutrina mais abalizada.

Quanto às **justificativas e a necessidade da aquisição**, anexo o **(3) Termo de Referência, atualizado, às fls. 52/93 e seus anexos,** demonstrando-se que houve a preocupação com o planejamento da licitação, sua necessidade, sendo o Termo de Referência documento integrante do edital e que trata das especificidades técnicas e do objeto da licitação, de suas necessidades e enquadramento fático concreto em relação a tais necessidades.

---

[5] SILVA, Arídio. **Desvendando o Pregão Eletrônico**. Rio de Janeiro: Revan, 2002. p. 34

[6] JUSTEN FILHO, Marçal. In: **Pregão – Comentários à Legislação do Pregão Comum e Eletrônico**, 2. ed., revista e atualizada, de acordo com a Lei Federal nº 10.520/2002", São Paulo, Dialética, 2003, p. 70.

[7] OLIVEIRA, Rafael Carvalho Rezende. **Licitações e Contratos Administrativos:** Teoria e Prática. 9.ed. Rio de Janeiro: Forense, São Paulo: Método, 2020, p. 103 (pdf).

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adaee979-93d4-4b00-9dc8-337fbd0c1d91
Parecer Jurídico Nº 000124/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

Com base em tal planejamento, bem como no referencial técnico, o objeto foi delimitado na **Cláusula 01 (OBJETO)** da minuta de edital.

Definido o objeto e o tipo de licitação, para que a fase interna possibilite uma licitação sem sobrepreço ou que reste fracassada/deserta, deve-se dar especial atenção à **(4) pesquisa de preços**.

Antes de adentrar na **pesquisa de preços** propriamente dita no caso concreto, importante registrar que a legislação pátria estabelece a pesquisa de preços em diversos dispositivos legais, como, por exemplo:

> **Lei 8.666/93, art. 15, § 1º:** O registro de preços será precedido de ampla pesquisa de mercado.
>
> **Lei 8.666/93, art. 43, IV:** [...] conformidade de cada proposta [...] com os preços correntes no mercado [...]
>
> **Lei 10.520/02, art. 3º, III:** dos autos do procedimento constarão [...] o orçamento, elaborado pelo órgão ou entidade promotora da licitação, dos bens ou serviços a serem licitados.
>
> **Decreto 7.892/13, art. 5º, IV:** realizar pesquisa de mercado para identificação do valor estimado da licitação e, consolidar os dados das pesquisas de mercado realizadas pelos órgãos e entidades participantes, inclusive nas hipóteses previstas nos §§ 2 º e 3º do art. 6 º deste Decreto.
>
> **Decreto 7.892/13, art. 7º:** A licitação para registro de preços será realizada na modalidade de concorrência, do tipo menor preço, nos termos da Lei nº 8.666, de 1993, ou na modalidade de pregão, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e será precedida de ampla pesquisa de mercado.

Quanto à pesquisa de preços, "o que se espera, portanto, é que a pesquisa de preços seja realizada com amplitude suficiente **(Acórdão TCU 2637/2015-P)**, proporcional ao risco da compra, privilegiando a diretriz emanada pelo **art. 15 da Lei de Licitações**, a fim de que o balizamento seja fundamentado nos preços praticados pela Administração Pública".[8]

Quando não for possível obter preços referenciais nos sistemas oficiais é que a pesquisa pode se limitar a cotações de fornecedores **(Acórdão TCU 2.531/2011-P)**.

[8] BRASIL, Franklin. **Projeto de melhoria dos controles internos municipais foco em logística de medicamentos**: preço de referência em compras públicas, ênfase em medicamentos, p. 12.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adaee979-93d4-4b00-9dc8-337fbd0c1d91
Parecer Jurídico Nº 000124/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

Em razão da necessidade de se pesquisar o preço pelas fontes mais amplas possíveis, com preferência para preços praticados em contratações públicas, ou seja, "a pesquisa de preços junto a fornecedores, internet ou mídia especializadas somente será possível quando comprovadamente não for possível obter **03 (três) preços válidos** praticados pela Administração Pública", conforme determina o **E. Superior Tribunal de Justiça (STJ)** em seu **"Manual de Orientações: Pesquisa de Preços"** do ano de **2020**.

De todo o exposto, em relação à pesquisa de preços, verifica-se que se deve dar **preferência a preços praticados pela Administração Pública** sob pena de, não o sendo possível, haver expressa justificativa.

No caso concreto, foi atestado pelo setor competente que a pesquisa de preços foi realizada com, ao menos, **03 (três) cotações** válidas, conforme **fls. 411**, ***in verbis***:

> Em observância ao que estabelece a Instrução Normativa SEGES/ME nº 65, de 7 de Julho de 2021, que dispõe sobre o procedimento administrativo para a realização de pesquisa de preços para aquisição de bens e contratação de serviços em geral, no âmbito da administração pública federal direta, autárquica e fundacional, seguimos como parâmetro para realização de pesquisa de preços;
>
> - **Para a pesquisa de preço, visando boas práticas, o Consórcio adotou o critério de consultar fornecedores do ramo de atuação compatível com o objeto pesquisado.**
> - **Além disso, buscou realizar uma avaliação criteriosa dos preços coletados, por meio do Portal - Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil - BLL, Portal de Compras Públicas, em sites de prefeituras e no Sistema Banco de Preços https://www.bancodeprecos.com.br/, ferramenta informatizada que disponibiliza arquivos referente a licitações que foram homologadas em outros órgãos públicos.**
> - **Foram utilizados os preços praticados na administração pública, cujo objetos são similares ao que se pretende licitar neste Consórcio.**
> - **O Mapa de Preços foi elaborado contendo no mínimo 3 (três) cotações válidas, sendo elaborado pela servidora Oficial Administrativo do Compras Compartilhadas que procedeu a assinatura em 05/12/2023.**

Sobre a preferência a preços praticados em outras compras públicas, a exemplo do que decide o E. STJ e como posto na **IN 65/2021**, **SEGES**, consta justificativa de que houve pesquisa em diversas fontes**:**

> No que tange a pesquisa de preços segue juntado aos autos todas as pesquisas obtidas junto às diversas fontes, tais como: e-mails, atas de registro de preço, homologações e publicação de contrato, publicação do aviso de cotação de preço, informações entre outros.
>
> Ibiraçu/ES, 05 de dezembro de 2023.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adaee979-93d4-4b00-9dc8-337fbd0c1d91
Parecer Jurídico Nº 000124/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

Entretanto, como são muitos itens, prudente estabelecer de forma expressa se todos ou quais deles foi possível estabelecer preços de outras contratações públicas, o que será recomendado. Neste ponto, importante esclarecer que, não obstante o parecer jurídico, o ateste acerca das justificativas da pesquisa de preços realizada pelo setor competente o vincula, com a possibilidade de responsabilização pessoal, conforme já decidiu o **E. TCU**, ***in verbis***:

> Publicado: 20/06/23-
>
> **ACÓRDÃO 3569/2023 – SEGUNDA CÂMARA**
>
> Para fins do exercício do poder sancionatório do TCU, pode ser tipificada como erro grosseiro (art. 28 do Decreto-lei 4.657/1942 – Lindb) a elaboração do orçamento estimado da licitação sem o dimensionamento adequado dos quantitativos e com base em pesquisa de mercado exclusivamente junto a potenciais fornecedores, sem considerar contratações similares realizadas pela Administração Pública, propiciando a ocorrência de substancial sobrepreço no orçamento do certame.

Ato contínuo, delimitados o objeto, **pelo setor competente, através do TR**, as justificativas e a pesquisa de preços para a aquisição dos bens, ou seja, a devida preparação do certame, verifica-se que a **(5) minuta de edital e seus anexos,** traz os **prazos** e **condições para assinatura** do certame, as condições de participação das empresas, as **sanções**, a **possibilidade de recursos administrativos**, **relação de documentos necessários à habilitação**, traz ainda, nos termos do **artigo 40, §2º da Lei 8.666/93**, a minuta do contrato de prestação de serviços, da ata de registro de preços, do termo de referência, e os modelos das declarações e documentos para a habilitação, não havendo óbices a competividade, o que é vantajoso para a Administração Pública.

Por derradeiro, em se tratando de registro de preços, a **(6) dotação orçamentária**, observar os **artigos 14 do Decreto Estadual nº: 1.790-R/2007**[9] e **7º, §2º** do **Decreto 7.892/2013**[10].

[9] Art. 14 No pregão ou na concorrência a ser realizada para **registro de preços** não haverá prévia reserva orçamentária, sendo o objeto pretendido indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal.

[10] Art. 7º A licitação para registro de preços será realizada na modalidade de concorrência, do tipo menor preço, nos termos da Lei nº 8.666, de 1993, ou na modalidade de pregão, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, e será precedida de ampla pesquisa de mercado. [...]. § 2º Na licitação para **registro de preços** não é necessário indicar a dotação orçamentária, que somente será exigida para a formalização do contrato ou outro instrumento hábil.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adaee979-93d4-4b00-9dc8-337fbd0c1d91
Parecer Jurídico Nº 000124/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

2.1 – DO OBJETO DO PRESENTE PARECER

O presente parecer engloba somente questões técnico-jurídicas referentes a legislação pertinente e à finalidade da consulta, com base nos documentos referentes ao processo licitatório, revestindo-se de caráter meramente opinativo, não adentrando na discricionariedade administrativa, sua conveniência e oportunidade, tais como os quantitativos definidos pelos solicitantes, bem como o preço praticado pelo mercado, justamente porque não há competência técnica para isso.

3 – RECOMENDAÇÕES E CONCLUSÃO

Recomenda-se a) justificar na pesquisa de preços se foi possível a cotação de todos os itens em outras compras públicas, nos termos da **IN 65/2021 SEGES**;

Recomenda-se b) justificar o critério de julgamento menor preço global, na medida em que a regra é a adjudicação menor preço por item, nos termos da **súmula 247 do TCU**[11];

Por todo o exposto, atendidas as recomendações, manifesta-se pela **aprovação da minuta do edital** e **favoravelmente** pela possibilidade de realização do presente processo licitatório na modalidade escolhida, tendo em vista a fundamentação fática e legal apresentada ao longo desse parecer, **de acordo com os documentos remetidos pelas áreas técnicas competentes**, não adentrando na discricionariedade da Administração, bem como aspectos técnicos de contratação.

Ibiraçu – ES, 06 de dezembro de 2023.

Assinado por GLENIO PUZIOL
GIUBERT 119.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
06/12/2023 10:23:36

Glenio Puziol Giuberti
OAB/ES 19.835

[11] É obrigatória a admissão da adjudicação por item e não por preço global, nos editais das licitações para a contratação de obras, serviços, compras e alienações, cujo objeto seja divisível, desde que não haja prejuízo para o conjunto ou complexo ou perda de economia de escala, tendo em vista o objetivo de propiciar a ampla participação de licitantes que, embora não dispondo de capacidade para a execução, fornecimento ou aquisição da totalidade do objeto, possam fazê-lo com relação a itens ou unidades autônomas, devendo as exigências de habilitação adequar-se a essa divisibilidade.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: adaee979-93d4-4b00-9dc8-337fbd0c1d91
Parecer Jurídico Nº 000124/2023

CIRAU | CONSÓRCIO PÚBLICO INTERMUNICIPAL DA REGIÃO DO ALTO URUGUAI

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 001/2023
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 001/2023

Aos dezesseis dias do mês de fevereiro do ano de dois mil e vinte e três, na sede do Consórcio Público Intermunicipal da Região do Alto Uruguai - CIRAU, Pessoa Jurídica de Direito Público, CNPJ nº 11.074.898/0001-69, situada na Rua Marechal Floriano, 184, Bairro Centro, Cidade de Erechim, RS, CEP 99.700-236, neste ato representado por seu Presidente Sr. Carlos Alberto Bordin, portador da Carteira de Identidade n° 8035078073 e CPF nº 452.723.870-15, tendo como partícipes o CIRAU – Consórcio Intermunicipal da Região do Alto Uruguai, compreendendo os Municípios de ARATIBA, ÁUREA, BARRA DO RIO AZUL, BENJAMIN CONSTANT DO SUL, CAMPINAS DO SUL, CARLOS GOMES, CENTENÁRIO, CHARRUA, CRUZALTENSE, ENTRE RIOS DO SUL, EREBANGO, ERECHIM, ESTAÇÃO, FAXINALZINHO, FLORIANO PEIXOTO, GAURAMA, GETÚLIO VARGAS, IPIRANGA DO SUL, ITATIBA DO SUL, JACUTINGA, MARCELINO RAMOS, MARIANO MORO, PAULO BENTO, PONTE PRETA, QUATRO IRMÃOS, SÃO VALENTIM, SEVERIANO DE ALMEIDA, SERTÃO, TAQUARUÇU DO SUL, TRÊS ARROIOS, VIADUTOS e ou ainda a outros entes que venham a se associar ou solicitar a adesão no período de vigência do presente certame.

RESOLVE REGISTRAR OS PREÇOS DA(S) EMPRESA(S):

1- ARAUJO MOVEIS E TRANSPORTES LTDA, CNPJ nº **23.206.565/0001-25**, estabelecida na cidade de **São Miguel do Iguaçu/PR**, na Rua Antônio Amboni, n° 199, que apresentou os documentos exigidos por lei, adiante denominado(s) de Fornecedor(es) Beneficiário(s), neste ato representado(s) pelo Sr. Gustavo Costa Araújo, portadora do CPF nº 045.760.509-07 e da cédula de identidade nº 8.116.084-8. E-mail: metalpoliana@hotmail.com. Telefone: (45) 9860-5081.

2- DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA, CNPJ nº **11.676.271/0001-88**, estabelecida na cidade de **Saquarema/RJ**, na Estrada do Palmital, n° 5.000, que apresentou os documentos exigidos por lei, adiante denominado(s) de Fornecedor(es) Beneficiário(s), neste ato representado(s) pelo Sr. João Manuel de Souza Lima, portadora do CPF n° 160.845.497-56 e da cédula de identidade nº 236039111. E-mail: contabil@deltaprodutos.com.br. Telefone: (21) 2719-4465.

3- MFSUL COMÉRCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA, CNPJ nº **35.173.456/0001-38**, estabelecida na cidade de **Erechim/RS**, na Rua Rubio Brasiliano, n° 84, que apresentou os documentos exigidos por lei, adiante denominado(s) de Fornecedor(es) Beneficiário(s), neste ato representado(s) pelo Sr. Tiago Fernando dos Santos, portadora do CPF n° 029.201.210-14 e da cédula de identidade nº 1112547541. **Email:** licitacoes@mfsulmoveis.com.br. **Telefone:** (54) 3712-2587.

nos termos da Lei nº 10.520/02, do Decreto nº 5.450/05, do Decreto nº 3.931/01, e suas alterações e, subsidiariamente, da Lei nº 8.666/93, e suas alterações, e das demais normas legais aplicáveis, em face da classificação das propostas apresentadas no Pregão para **Registro de Preços nº 001/2023**, conforme **Ata de Julgamento de Preços publicado no Site Oficial da Entidade**, tendo sido os referidos preços oferecidos pelo(s) Fornecedor(es) Beneficiário(s) classificado(s) no certame acima numerado, em 1º lugar no quadro, conforme abaixo:

1- ARAUJO MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Código	Produto	Modelo	Marca/Fabricante	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
0023	ARMÁRIO EM AÇO COM 4 PRATELEIRAS	AR1	Metal Poliana/Metal Poliana	60 UN	R$ 808,00	48.480,00
0024	ARMÁRIO DE AÇO PARA ARQUIVOS 04 GAVETAS	Q30	Metal Poliana/Metal Poliana	24 UN	R$ 727,49	17.459,76
					TOTAL DO VENCEDOR	R$ 65.939,76

2- DELTA PRODUTOS E SERVICOS LTDA

Código	Produto	Modelo	Marca/Fabricante	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
0006	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL	U-6	DESK/PROPRIA	200 UN	R$ 548,00	109.600,00
					TOTAL DO VENCEDOR	R$ 109.600,00

3- MFSUL COMERCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA

Código	Produto	Modelo	Marca/Fabricante	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
0001	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO ADULTO	Retangular	Plaxmetal	240 UN	R$ 804,66	193.118,40
0002	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO JUVENIL	Retangular	Plaxmetal	340 UN	R$ 774,24	263.241,60
0003	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO INFANTIL	Retangular	Plaxmetal	140 UN	R$ 753,12	105.436,80
0004	CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO	Elotoy	Plaxmetal	100 UN	R$ 4.007,11	400.711,00
0005	CONJUNTO EDUCACIONAL INFANTIL 4 LUGARES	Educacional	Plaxmetal	26 UN	R$ 1.553,59	40.393,34
0007	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL	Conjunto J	Plaxmetal	200 UN	R$ 767,04	153.408,00
0008	CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA PARA PROFESSOR	Professor	Plaxmetal	42 UN	R$ 1.486,11	62.416,62
0009	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E LONGARINAS 06 LUGARES	Refeitório	Plaxmetal	28 UN	R$ 3.305,16	92.544,48
0010	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 08 LUGARES	Refeitório	Plaxmetal	12 UN	R$ 4.893,27	58.719,24
0011	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 10 LUGARES	Refeitório	Plaxmetal	12 UN	R$ 5.085,51	61.026,12
0013	POLTRONA REBATIVEL ESPORTIVA	Audiplax	Plaxmetal	10 UN	R$ 934,48	9.344,80
0014	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE	Operativa Plus	Plaxmetal	70 UN	R$ 1.037,17	72.601,90
0017	CADEIRA DIÁLOGO FIXA SECRETÁRIA 4 PÉS	Operativa Plus	Plaxmetal	60 UN	R$ 407,60	24.456,00
0018	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL - ENCOSTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO	Beezi	Plaxmetal	20 UN	R$ 824,71	16.494,20
0019	LONGARINA 03 LUGARES ESPALDAR MÉDIO	Beezi	Plaxmetal	36 UN	R$ 1.459,88	52.555,68
0020	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE EM TELA COM ENCOSTO PARA CABEÇA	Brizza Presidente	Plaxmetal	10 UN	R$ 1.436,26	14.362,60
0021	CADEIRA 4 PÉS FIXA	Ergoplax	Plaxmetal	50 UN	R$ 219,00	10.950,00
0022	LONGARINA 03 LUGARES	Ergoplax	Plaxmetal	12 UN	R$ 746,03	8.952,36
					TOTAL DO VENCEDOR	R$ 1.640.733,14

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

A Ata tem por objeto o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR E DE ESCRITÓRIO,** de acordo com as especificações e quantidades definidas no Termo de Referência do Edital de Pregão Eletrônico nº 001/2023, que passa a fazer parte desta Ata, juntamente com a documentação e proposta de preços apresentadas pelas licitantes classificadas em primeiro lugar, por item, conforme consta nos autos do processo anexo.

CLÁUSULA SEGUNDA - DA VALIDADE DOS PREÇOS

A validade da Ata de Registro de Preços será de **até 365 dias**, a partir da sua assinatura, durante o qual o CIRAU não será obrigado a adquirir o material referido na Cláusula Primeira exclusivamente pelo **Sistema de Registro de Preços**, podendo fazê-lo mediante outra licitação quando julgar conveniente, sem que caiba recursos ou indenização de qualquer espécie às empresas detentoras, ou, cancelar a Ata, na ocorrência de alguma das hipóteses legalmente previstas para tanto, garantidos à detentora, neste caso, o contraditório e a ampla defesa.

CLÁUSULA TERCEIRA - DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A Ata de Registro de Preços poderá ser usada pelo CIRAU, ou órgãos interessados em participar, em qualquer tempo, desde que autorizados pelo CIRAU. Em cada fornecimento decorrente desta Ata, serão observadas, quanto ao preço, as cláusulas e condições constantes do Edital do Pregão nº 001/2023, que a precedeu e integra o presente instrumento de compromisso. Em cada fornecimento, o preço unitário a ser pago será o constante da proposta apresentada no Pregão nº 001/2023, pelas empresas detentoras da presente Ata, as quais também a integram.

CLÁUSULA QUARTA – LOCAIS/PRAZO DE ENTREGA/NOTA FISCAL

a) Os produtos deverão ser entregues conforme Nota de Empenho e Ordem de Fornecimento, sendo as Notas Fiscais emitidas em favor de cada Município beneficiário, conforme discriminado em tal Ordem, **sendo vedado ao contratado emitir Nota Fiscal em favor do CIRAU**.
b) Prazo de Entrega: A entrega deverá ser efetuada até 30 (trinta) dias após a solicitação do município consorciado.
c) A entrega deverá ser realizada junto ao município solicitante e consorciado em local a ser definido pelo mesmo, em horário de expediente de segunda a sexta-feira.
d) Todas as garantias que são relativas aos objetos deverão ser repassadas integralmente aos municípios.

CLÁUSULA QUINTA - DO PAGAMENTO

O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após entrega e aceite do objeto ao município. O pagamento será efetuado mediante transferência entre contas ou via boleto. Em se tratando de Recurso Federal o pagamento ocorrerá após a autorização pelo Ministério ou pela Caixa Econômica Federal.
No caso de incorreção nos documentos apresentados, inclusive na Nota Fiscal, serão os mesmos restituídos à adjudicatária para as correções necessárias, não respondendo o CIRAU por quaisquer encargos resultantes de atrasos na liquidação dos pagamentos correspondentes e o prazo de pagamento será contado da data de reapresentação do documento corretamente preenchido.

CLÁUSULA SEXTA - DAS SANÇÕES

As penalidades contratuais são as previstas no artigo 7º da Lei 10.520/2002 e artigo 28 do Decreto n. 5.450/2005. Além do previsto no *caput* desta cláusula, pelo descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas na Ata de Registro de Preços e pela verificação de quaisquer das situações prevista no art. 78, incisos I a XI e XVIII da Lei nº 8.666/93, garantida a defesa prévia ao contratado, a administração poderá aplicar as seguintes penalidades:
a) **Advertência**, por escrito, inclusive registrada no cadastro específico (SICAF);
b) Esgotado o prazo de entrega dos produtos, será aplicada **multa de 20% (vinte por cento)** sobre o valor total do pedido de compra, independente do seu valor;
c) **Suspensão temporária** do direito de licitar e impedimento de contratar com a Administração Pública, pelo prazo de até 02 (dois) anos, quando da inexecução ocasionar prejuízos à Administração **ou quando não enviadas ao CIRAU as Notas Fiscais expedidas após cada Ordem de Fornecimento expedida pelos Municípios consorciados**;
d) **Declaração de inidoneidade** para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação;
e) Se o licitante deixar de entregar a documentação ou apresentá-la falsamente, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar no processo licitatório, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará pelo prazo de até 05 (cinco) anos **impedido de contratar** com a Administração Pública, sem prejuízos das multas previstas neste Edital e das demais cominações legais;
f) Se o valor da multa não for pago, ou depositada, será automaticamente descontado do pagamento a que a Contratada fizer *jus*. Em caso de inexistência ou insuficiência de crédito da Contratada o valor devido será cobrado administrativamente e/ou judicialmente.

CLÁUSULA SÉTIMA - DO REAJUSTAMENTO DE PREÇOS

Considerando o prazo de validade estabelecido na Cláusula II, da presente Ata, e, em atendimento ao §1º, art. 28, da Lei nº 9.069, de 29.6.1995 e legislação pertinente, é vedado qualquer reajustamento de preços, exceto

nas hipóteses, devidamente comprovadas, de ocorrência de situação prevista na alínea "d" do inciso II do art. 65 da Lei n.º 8.666/93, exclusivamente em relação à redução dos preços praticados no mercado.

Ocorrendo eventual majoração superveniente dos custos do fornecedor, de modo que o valor de custo supere o próprio valor registrado em Ata, devidamente comprovada por documentos hábeis, a Administração intimará os próximos classificados no certame para averiguar a possibilidade de fornecer o produto pelo preço registrado. Não havendo interessados, cancelará a Ata e iniciará outro procedimento licitatório. Nesse caso, Notas de Empenho ou Ordens de Fornecimento emitidas pelos Municípios previamente à informação ao CIRAU acerca da majoração dos custos pelo fornecedor deverão ser cumpridas, sob pena de aplicação das sanções definidas nesta Ata. Esse parágrafo não se aplica no caso de o Município e o fornecedor terem firmado o competente Contrato Administrativo, caso em que se aplicam integralmente as disposições do art. 65, II, "d" da Lei nº 8.666/93 também para a hipótese de majoração dos custos do fornecedor.

Comprovada a redução dos preços praticados no mercado nas mesmas condições do registro, e, definido o novo preço máximo a ser pago pela Administração, os fornecedores registrados serão convocados pelo CIRAU para alteração, por aditamento, do preço da Ata.

CLÁUSULA OITAVA - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A **Ata de Registro de Preços** será cancelada por decurso de prazo de vigência ou quando não restarem fornecedores registrados e por iniciativa da administração quando caracterizado o interesse público.
O fornecedor terá seu registro na Ata de Registro de Preços cancelado:
I - a pedido, quando comprovar estar impossibilitado de cumprir com as suas exigências por ocorrência de casos fortuitos ou de força maior;
II - por iniciativa do órgão ou entidade usuário, quando:
a) não cumprir as obrigações decorrentes da Ata de Registro de Preço;
b) não comparecer ou se recusar a retirar, no prazo estabelecido, os pedidos de compra decorrentes da Ata de Registro de Preço, sem justificativa aceitável.
III - por iniciativa do órgão ou entidade responsável, quando:
a) não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
b) por razões de interesse público, devidamente motivadas e justificadas.
O cancelamento do registro do fornecedor será devidamente autuado no respectivo processo administrativo e ensejará aditamento da Ata pelo órgão ou entidade responsável, que deverá informar aos demais fornecedores registrados a nova ordem de registro.
Em qualquer hipótese de cancelamento de registro é assegurado o contraditório e a ampla defesa.

CLÁUSULA NONA – DOS INTEGRANTES

Integram esta Ata, o Edital do **Pregão nº 001/2023** e a proposta das empresas classificadas em 1º lugar:

1- **ARAUJO MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**
2- **DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA**
3- **MFSUL COMERCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA**

CLÁUSULA DÉCIMA – DA ADESÃO

A ata de registro de preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer Ente Público Municipal da Região do Alto Uruguai, ainda que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do CIRAU.

Caberá ao fornecedor beneficiário desta Ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da Ata, assumidas com o CIRAU e participantes originários, bem como os limites de acréscimo de quantitativos decorrente da adesão previstos no Edital.

Eventuais penalidades decorrentes do descumprimento da Ata quanto a Entes aderentes serão apuradas e aplicadas diretamente pelos próprios aderentes, respeitados o contraditório e a ampla defesa, com posterior comunicação das ocorrências ao CIRAU.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO FORO

O foro para dirimir os possíveis litígios que decorrerem da utilização da presente ATA, será o da Comarca de Erechim/RS. Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a Lei nº 8.666/93, demais normas aplicáveis e ao disposto no edital de pregão eletrônico nº 001/2023.

CARLOS ALBERTO BORDIN:45272387015 Assinado de forma digital por CARLOS ALBERTO BORDIN:45272387015

CARLOS ALBERTO BORDIN
Presidente do CIRAU

ARAUJO MOVEIS E TRANSPORTES LTDA
Representante Legal

DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA
Representante Legal

MFSUL COMERCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA
Representante Legal

ANEXO IV

MINUTA CONTRATO Nº_____
CONTRATO ADMINISTRATIVO DE AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR E DE ESCRITÓRIO

Contratante: _____, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ/MF sob o nº _____, com sede administrativa na _____, neste ato por seu Prefeito.

Contratado: _____, inscrita no CNPJ sob n° _____, com sede na Rua _____, neste ato representada por seu _____, firmam o presente contrato, mediante as seguintes cláusulas e condições:

Objeto: _____

Cláusula Primeira: O presente contrato regula-se por suas cláusulas e preceitos de direito público, aplicando-lhes, supletivamente os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado.

Cláusula Segunda: O preço justo e acertado que o município pagará à contratada, nos termos do objeto deste contrato, será de R$ _____.
Parágrafo Único: O pagamento será efetuado em até _____, mediante nota fiscal, entrega e aceitação dos produtos.

Cláusula Terceira: O presente contrato terá validade de _____.

Cláusula Quarta: As despesas decorrentes do programa do presente contrato correrão por conta da dotação orçamentária consignada na lei de meios.

Cláusula Quinta: Constituem direitos do Contratante receber o objeto deste contrato nas condições avençadas e da Contratada perceber o valor ajustado na forma e no prazo convencionado.

Cláusula Sexta: O presente contrato poderá ser rescindindo, por qualquer das partes e a qualquer tempo, nas seguintes situações:
a) amigavelmente por acordo entre as partes;
b) unilateralmente pela Administração desde que haja interesse público e conveniência administrativa;
c) por não mais interessar a uma das partes, com comunicação prévia com no mínimo 30 dias de antecedência;
d) naquelas previstas na lei de licitações.

Cláusula Sétima: O presente contrato é pactuado em observância a Lei n° 8.666/93 e suas alterações e em adesão a Ata de Registro de Preços n. _____, do Consórcio Público Intermunicipal da Região do Alto Uruguai – CIRAU.

Cláusula Oitava: As partes elegem o foro da Comarca de Erechim-RS, como competente para dirimir eventuais dúvidas decorrentes do presente contrato.

E por estarem assim justos e acordados lavrou-se o presente termo em duas vias de igual teor forma que após lido e achado conforme é assinado para que surta seus efeitos.

Data _____

Município Contratante

Contratada

Testemunhas:

ANEXO IV

ESTIMATIVA INTEGRAL DOS ITENS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR E DE ESCRITÓRIO PARA OS MUNICÍPIOS (UNIDADE)

ITEM	EREBANGO	ESTAÇÃO	MARIANO	TAQUARUÇU	GETULIO	CIRAU	TOTAL
1.	100				20	120	240
2.	100	50			20	170	340
3.	50				20	70	140
4.	50					50	100
5.				8	05	13	26
6.	100					100	200
7.	100					100	200
8.	15			6		21	42
9.	6			8		14	28
10.	6					6	12
11.	6					6	12
12.	5		1	2		8	16
13.	5					5	10
14.	15		2	13	05	35	70
15.	15					15	30
16.	10					10	20
17.	10			10	10	30	60
18.	10					10	20
19.	10		2	6		18	36
20.	5					5	10
21.	15				10	25	50
22.	6					6	12
23.	15				15	30	60
24.	10		2			12	24
25.					15	15	30
26.					100	100	200

OBS.: A estimativa indicada nessa Tabela é meramente referencial, sendo utilizada para efeito de determinação de quantitativos e definição de limites para adesão de outros Entes à Ata de Registro de Preços, não caracterizando, em qualquer hipótese, direito subjetivo dos licitantes à entrega da integralidade do quantitativo indicado, o qual será solicitado na medida do interesse dos Municípios consorciados.

CIRAU | CONSÓRCIO PÚBLICO INTERMUNICIPAL DA REGIÃO DO ALTO URUGUAI

ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

O Consórcio Público Intermunicipal da Região do Alto Uruguai, através do presente, visa colaborar com os municípios da região na busca de alternativas conjuntas para os problemas comuns que são apresentados anualmente. A entidade foi criada com o propósito de ampliar o diálogo entre os municípios, com um espaço para debates e decisões políticas capazes de representar os interesses dos consorciados, promover a cooperação e buscar soluções para problemas comuns e suas demandas.
Com este objetivo, visando uma padronização, maior agilidade e economicidade para os municípios, o CIRAU elabora registros de preços, por meio de pregão eletrônico, de acordo com os critérios, necessidades e peculiaridades de cada município.
Considerando que cada município possui suas demandas específicas, devido à quantidade de escolas e de alunos matriculados, o presente registro busca a elaboração de uma composição com ITENS, os quais serão selecionados de acordo com a necessidade individual de cada município, sejam elas aquisições parciais ou totais dos itens listados.
A renovação e padronização dos mobiliários das escolas, assegura o conforto para estudantes e professores nas salas de aula, gerando um ambiente agradável e um processo de educação responsável por formar indivíduos, contribuindo também para a permanência dos alunos nas escolas.
Os mobiliários foram projetados para alunos em diversas estaturas, professores e alunos em cadeiras de rodas. Desta forma, buscamos a inclusão, paridade e democracia ao acesso à escola, priorizando a igualdade de oportunidades para os estudantes.

1. DO OBJETO

ITEM	DESCRIÇÃO	UN	QUANTI-DADE
1.	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO ADULTO	UN	240
2.	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO JUVENIL	UN	340
3.	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO INFANTIL	UN	140
4.	CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO	UN	100
5.	CONJUNTO EDUCACIONAL INFANTIL 4 LUGARES	UN	26
6.	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL	UN	200
7.	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL	UN	200
8.	CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA PARA PROFESSOR	UN	42
9.	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E LONGARINAS 06 LUGARES	UN	28
10.	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 08 LUGARES	UN	12
11.	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 10 LUGARES	UN	12
12.	MESA PARA CADEIRANTE	UN	16
13.	POLTRONA REBATIVEL ESPORTIVA	UN	10
14.	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE	UN	70
15.	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL – ENCOSTO EM ESPUMA	UN	30
16.	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL SEM BRAÇO	UN	20
17.	CADEIRA DIÁLOGO FIXA SECRETÁRIA 4 PÉS	UN	60
18.	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL - ENCOSTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO	UN	20
19.	LONGARINA 03 LUGARES ESPALDAR MÉDIO	UN	36
20.	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE EM TELA COM ENCOSTO PARA CABEÇA	UN	10
21.	CADEIRA 4 PÉS FIXA	UN	50
22.	LONGARINA 03 LUGARES	UN	12
23.	ARMÁRIO EM AÇO COM 4 PRATELEIRAS	UN	60
24.	ARMÁRIO DE AÇO PARA ARQUIVOS 04 GAVETAS	UN	24

2. DO DESCRITIVO DE CADA ITEM E EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
1	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO ADULTO	CONJUNTO ESCOLAR – Aplicação: para aluno adulto; Componentes: Mesa e Cadeira, Material Assento e encosto da cadeira Resina Plástica; Material do tampo, termoplástico ABS virgem; Formato Retangular. Opções de cores: Azul, Cereja, verde, amarelo e laranja. Característica mínimas exigidas: Mesa: Dimensões Mínimas: Largura: 620mm Profundidade: 490mm Altura: 760mm. Características mínimas da Mesa: A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 620mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cadeira: Dimensões Mínimas: Largura do assento: 395mm Profundidade do assento: 420mm Espessura do assento: 4mm Largura do encosto: 375mm Altura do encosto: 195mm Características mínimas da cadeira: A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio afim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.



IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que o mobiliário está em conformidade com a ABNT 14006 de 2008, modelo 5 de certificação.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
2	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO JUVENIL	CONJUNTO ESCOLAR – Aplicação: para aluno juvenil; Componentes: Mesa e Cadeira, Material Assento e encosto da cadeira Resina Plástica; Material do tampo, termoplástico ABS virgem; Formato Retangular. Opções de cores: Azul, Cereja, verde, amarelo e laranja. Característica mínimas exigidas: Mesa:

		Dimensões Mínimas: Largura: 620mm Profundidade: 485mm Altura: 650mm. Características mínimas da Mesa: A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 620mm de largura e485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cadeira: Dimensões Mínimas: Largura do assento: 395mm Profundidade do assento: 345mm Espessura do assento: 4mm Largura do encosto: 375mm Altura do encosto: 195mm Características mínimas da cadeira: A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que o mobiliário está em conformidade com a ABNT 14006 de 2008, modelo 5 de certificação.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
3	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO: PARA ALUNO INFANTIL	CONJUNTO ESCOLAR – Aplicação: para aluno; Componentes: Mesa e Cadeira, Material Assento e encosto da cadeira Resina Plástica; Material do tampo, termoplástico ABS virgem; Formato Retangular. Opções de cores: Azul, Cereja, verde, amarelo e laranja. Característica mínimas exigidas: Mesa: Dimensões Mínimas: Largura: 620mm Profundidade: 485mm Altura: 590mm. Características mínimas da Mesa: A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha

		do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 620mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. Cadeira: Dimensões Mínimas: Largura do assento: 395mm Profundidade do assento: 305mm Espessura do assento: 4mm Largura do encosto: 375mm Altura do encosto: 195mm Características mínimas da cadeira: A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que o mobiliário está em conformidade com a ABNT 14006 de 2008, modelo 5 de certificação.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
4	CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO	CADEIRA ESCOLAR – Modelo: infantil; Material encosto: resina termoplástica; Material Assento: resina termoplástica; Material da estrutura da mesa: termoplástico denominado copolímero de polipropileno; Material do tampo da mesa: resina termoplástica ABS Característica adicionais: Mesa central; possuindo 7 divisórias. Opções de cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca. ASSENTO E ENCOSTO: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento

		até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Co polímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. ESTRUTURA DA CADEIRA: Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. O conjunto ainda deve recebe tratamentos de banhos químicos e pintura epóxi (pó), o que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura. Nas pontas dos tubos dos pés a cadeira deve recebe ponteiras plásticas fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno) MESA: escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "U ", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "U ", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. MESA CENTRAL: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que o mobiliário está em conformidade com a NM- 300, pelo modelo de certificação 5. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
5	CONJUNTO EDUCACIONAL INFANTIL 04 LUGARES	CADEIRA ESCOLAR – Modelo: infantil; Material encosto: resina termoplástica; Material Assento: resina termoplástica; Material da mesa: tampo em resina termoplástica ABS; Característica adicionais: 4 pés em tubos de aço 1010/1020. Opções de cores: Azul, Cereja, verde, amarelo e laranja. ASSENTO E ENCOSTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 305 mm

		de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Deve ser provido, na parte frontal que fica em contato com as pernas do usuário, de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. ESTRUTURA DA CADEIRA: A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Todas as peças metálicas que compõe a cadeira devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. TAMPO DA MESA: A mesa deve ser composta por tampo em plástico injetado de alto impacto à base de ABS Natural, que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa deve medir 610x810mm e ter 590mm de altura aproximadamente. ESTRUTURA DA MESA: A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2” com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2”x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:
Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.
Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).
Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma

Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica.
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica.
Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.
Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.
Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
6	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL	CADEIRA ESCOLAR – Modelo: adulto; Material encosto: resina termoplástica; Material Assento: resina termoplástica; Tipo de Prancheta: p/ destro e canhoto; Material da Prancheta: resina termoplástica ABS; Característica adicionais: 4 pés em tubos de aço 1010/1020. Opções de cores: Azul, Cereja, verde, amarelo e laranja. ASSENTO E ENCOSTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. PRANCHETA: A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. PORTA LIVRO: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.
Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².
Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.
Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.
Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.
Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
7	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL	CADEIRA ESCOLAR – Modelo: adulto; Material encosto: resina termoplástica; Material Assento: resina termoplástica; Tipo de Prancheta: Frontal Regulável, Material da Prancheta: resina termoplástica ABS; Características adicionais: Suporte Para-Mochila; pés em formato de arco em polipropileno copolímero virgem. Opções de cores: Azul, Cereja, verde, amarelo e laranja. ASSENTO E ENCOSTO: O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com

		acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. PRANCHETA: O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de aproximadas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, permitindo a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de 700 mm aproximadamente. PORTA LIVRO: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção quadrada 20x20 mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas devem subir até o tampo formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. As colunas devem ser feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, dotada de flanges em suas extremidades, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. SUPORTE DA MOCHILA: O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. BASE/PÉS: A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia,

acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
08	CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRATÓRIA PARA PROFESSOR	CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRATÓRIA PARA PROFESSOR – Aplicação: para professor; Componentes: Mesa e Cadeira, Material Assento e encosto da cadeira Resina Plástica, giratória com sapata; Material do tampo, termoplástico ABS virgem; Formato retangular. Opções de cores: Azul, Cereja, verde, amarelo e laranja. Características mínimas da Mesa: Mesa com tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4

		parafusos. Possui um Painel Frontal de 650x250mm laminado melamínico de Baixa Pressão na espessura de 15 mm, branco e fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Características mínimas da cadeira: A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplando ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas,

garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
09	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E LONGARINAS 06 LUGARES	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E LONGARINAS 06 LUGARES: A mesa deve ser composta por tampos modulares em plástico injetado à base de ABS Natural, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1860x820mm e altura em relação ao piso 640/760 mm. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que

		realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. O conjunto longarina deve permitir 02 arranjos de 03 lugares, sendo constituído de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40mm espessura1,2mm, conjuntos de sustentação de assento em tubo, assento injetados em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas devem ser aproximadamente: 460mm altura, 518mm largura total, e 1755mm comprimento. Deve apresentar um espaço entre assentos de 101mm aproximadamente. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465mm de largura, 415mm de profundidade 5mm de espessura e cantos arredondados, unido a estrutura por meio de 04 (quatro) porcas (bucha americana ¼"x13mm) parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" por assento. A altura do assento até o chão deve ser de 380/449mm aproximadamente. Para os pés das longarinas em polipropileno injetado e moldado com acabamento texturizado divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a
resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.
Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
10	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 08 LUGARES	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 08 LUGARES Mesa: deve ser composta por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2440x810mm, altura em relação ao piso 590/640/760 mm. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi. Cadeira: o conjunto deve ser composto por 08 cadeiras, sendo compostas por: assento confeccionado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente, com acabamento texturizado, medindo, 400/330/300 mm de largura por 400/320 mm de profundidade com 05 mm de espessura, de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico fl de diâmetro 5x30 mm fenda Philips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Altura do assento em relação ao piso 350/380/460 mm, obedecendo às normas em vigor. Encosto inteiriço sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 400/330 mm de largura por 200/165 mm de altura, com espessura média de 4 mm, cantos arredondados, fixação na estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura do assento e encosto formados por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de secção quadrada 20mm x20mm espessura de parede 1,2mm, toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema mig. A base dos pés em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico os pés são fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, prevenindo contra ferrugem toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
11	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 10 LUGARES	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 10 LUGARES A mesa, deve ser composta por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2440x810mm, altura em relação ao piso 590/640/760 mm. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi. Cadeira: o conjunto deve ser composto por 10 cadeiras, sendo compostas por: assento confeccionado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente, com acabamento texturizado, medindo, 395 mm de largura por 300/325/420 mm de profundidade com 04 mm de espessura, cantos arredondados, fixação na estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 02 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 02 mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes

		para plástico de diâmetro 5x25mm de fenda Philips. Parte frontal com borda arredondada com raio afim de não obstruir a circulação sanguínea. Altura do assento em relação ao piso 350/380/460 mm, obedecendo às normas em vigor. Encosto inteiriço sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura média de 3,5 mm, cantos arredondados, fixação na estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, cor branca, fabricada com tubos de aço industrial secção redonda com ø 19,05mm e 1,5 mm de espessura. Acabamentos: todo material em aço é soldado com solda eletrônica mig, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Ponteiras plásticas de acabamento, cor cinza, padrão FDE, nos pés de apoio no piso, fixadas por meio de encaixes sobre pressão.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, media de no mínimo 185 J/M, conforme a norma ASTM D 256:2010.

Laudo emitido por laboratório atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila).

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
12	MESA ESCOLAR	MESA ESCOLAR ADAPTADA – Aplicação: para cadeirante; Material aço modular, tratamento

	ADAPTADA– APLICAÇÃO PARA CADEIRANTE	com pintura nano cerâmica, material do tampo MDF. Características mínimas da Mesa: A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um "u" de secção circular ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse "u" devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxe pop em alumínio com ø 4x10 mm.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
13	POLTRONA REBATIVEL ESPORTIVA	POLTRONA REBATIVEL ESPORTIVA Sua estrutura deve ser desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020, nas dimensões de diâmetro 25,40 mm e espessura média de 1,5 mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Na localização superior da estrutura do assento deve ser soldada uma armação que deve possuir a funcionalidade de articular posições de sentar e sair, nela deve ser fixada uma chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura média de 2,65 mm para perfeita fixação do assento, na ponta do tubo deve ser fixada uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB2050, com diâmetro das aspiras de 4,0 mm de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica, utilizada para articulação do conjunto, com suporte em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com 38 mm de largura e 42 mm de profundidade, com seus cantos arredondados. Deve possuir ainda dois tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020, com 19,05 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, com funcionalidade de reforçar ainda mais o conjunto, já na estrutura traseira deve possuir uma configuração tubular de aço carbono ABNT 1008/1020 com 25,40 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, para que toda esta estrutura se fixe no espelho da parede e se mantenha estável, deve ser desenvolvida uma chapa de fixação de aço carbono ABNT 1006/1008 com espessura de 6,35 mm, toda a estrutura deve receber ponteiras plásticas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com seus cantos arredondados suportando a condições severas de uso aos dados biótipos de usuário. Toda estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (Nano – Cerâmica) e revestimento eletrostático epóxi pó, que garante proteção, e maior vida útil ao produto. Para montagem da estrutura deve ser utilizado a seguinte configuração de parafusos: PRF Panela Auto Atarraxante Phillips ZB 4,8x19, PRF Sextavado Rosca Soberba ZB 3/8 x 60 mm, PRF MQ Cab. Lentilha Fenda Phillips ZB 1/4x1/2, PRF Plast FL Philips ZB 4,0x16, PRF MQ. Cab. Lentilha Fenda Phillips ZB 1/4x1.1/2. Os Apoio do braço de termoplástico de engenharia em poliamida 30% de fibra de vidro fabricado pelo processo de injeção, com 260 mm de comprimento e 50 mm de largura com seus cantos arredondados. Deve possuir ainda uma conexão para o braço retrátil em termoplástico de engenharia com poliamida 30% de fibra de vidro fabricado pelo processo de injeção para facilitar a movimentação rebatível do conjunto, para sua montagem deve ser utilizado a seguinte configuração de parafusos: Parafuso União 8 x 35 mm. Conjunto do assento deve ser constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente que devem ser parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Deve possuir uma espuma laminada com densidade de 35 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinilico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem girar em torno de 440 mm de largura, 480 mm de profundidade e uma espessura média de 50 mm. Sua geometria deve apresentar em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Para montagem da carenagem a alma plástica deve ser usada a seguinte configuração de parafusos: Parafuso MQ Cab. Lent fenda Phillips ZB 1/4x1.1/2. Conjunto do encosto deve ser constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, na extremidade frontal deve ser parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, deve possuir ainda uma espuma laminada com densidade de 20 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinilico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem girar em torno de 460 mm de largura 440 mm de profundidade e espessura média de 45 mm. Sua geometria deve apresentar em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores. Para montagem da alma plástica a estrutura do encosto deve ser utilizada a seguinte configuração de parafusos: Parafuso Fixer FL Philips ZP D 4,5x16.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 11003/2009, com resultado y0/x0.

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Catálogo técnico de cada produto cotado, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos mesmos, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
14	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE Os Rodízios devem ser Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio deve ser confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que são submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que deve receber lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Conjunto da base deve ser definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades devem ser conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Deve possuir um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás devem ser fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto da base deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto deve ser coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto,

		montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens devem ser fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). Conjunto mecânico/pneumático deve ser utilizado para conectar a base ao mecanismo e que deve possuir a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também deve permitir movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Deve ser constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás deve ter a qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). O mecanismo chamado Back deve possuir duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e deve possuir alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto deve acontecer por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela deve liberar o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem deve ser de 73° a 104°. O mecanismo também deve proporcionar a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1". O Mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de "L", no qual deve ser fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips ¼" x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Conjunto do assento deve ser constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Deve possuir porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento deve ser fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões deve ser aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda deve possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Os Apoios dos braços deve ser em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, sendo que em suas propriedades mecânicas uma mistura de 30% de fibra de vidro é adicionada para dar maior resistência para a peça. Para a regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, podendo o usuário escolher até 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. A chapa do braço deve ser constituída de aço carbono ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com seus cantos arredondados. Para montar o braço no assento, deve ser utilizado 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¼". O Conjunto do encosto deve ser utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que deve possuir a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas,

		e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto deve ser fixo, a lâmina que liga o encosto ao assento e deve ser fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto deve possuir estrutura injetada em termoplástico de engenharia, (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e deve possuir porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões devem ser aproximadamente 470 mm (largura) x 620 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto deve receber uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que deve encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 46Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
15	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL – ENCOSTO EM ESPUMA	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL – ENCOSTO EM ESPUMA Os Rodízios devem ser constituído de duas (02) roldanas circulares com a dimensão de Ø55,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em suas extremidades, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que deve ser submetido ao processo

		de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um (01) eixo vertical (Perpendicular ao Piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Componente utilizado para manter estabilidade e apoio ao piso e com a função de mantera mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Conjunto da base deve ser definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e travadas por soldagem MIG. Suas extremidades devem ser conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/1020 e onde as pás deveram ser fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base deve receber uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto deve ser coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens devem ser fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia denominado (copolímero de polipropileno). A coluna de gás deve ser constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação a Base. O Conjunto Câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). O mecanismo deve possuir duas alavancas para regulagem de altura do assento e da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição a zinco, garantindo resistência mecânica e contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto deve acontecer por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para que a mesma trave na posição desejada. A faixa de variação de reclinagem deve ser de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática com curso de 70 mm, que se libera ao chegar na altura máxima e desce permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O Mecanismo deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm é fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 11/2" com cabeças flangeadas. O Mecanismo deve possuir possui um suporte para fixação do encosto em formado de "L", no qual deve ser fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e na dimensão de 25x50mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼" x 1" cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O Mecanismo deve possuir uma Blindagem de Termoplástico PP - Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O Conjunto Mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização á Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto do assento deve ser constituído uma estrutura de madeira com vinte e seis (24) porcas garra de rosca 1/4" fixadas nela, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 54 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de

		480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 50 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) que deve ser encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A regulagem de altura do assento deve permitir atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida. Os Apoio de braço deve ser em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, sendo que em suas propriedades mecânicas uma mistura de 30% de fibra de vidro para dar maior resistência á peça. Para regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, podendo o usuário escolher até 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. A chapa do braço deve ser constituída de aço carbono ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com seus cantos arredondados. Para sua montagem deve ser utilizada a seguinte configuração de parafusos: PRF Sextavado flangeado Aço 1045 UNC ZP ¼ x 1. ¼ . O encosto deve possuir estrutura termoplástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 616 mm de (comprimento) 461 mm de (largura) e espessura de 70, mm, com cantos arredondados. A espuma deve possuir espessura de 50 mm em formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma blindagem plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção que será encaixado a estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma (1) almofada de espuma flexível a base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +-2kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento deve ser fabricada em chapa de aço carbono 1008/1020 com 4,90 mm de espessura com vinco central para maior resistência, que será revestido por uma sanfona plástica fabricada pelo processo de injeção a sopro de 100x250 mm mola 3 do encosto preto em (Polietileno de media densidade). Deve possuir ainda dois (2) calços para facilitar a montagem da lâmina ao encosto de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Para sua montagem devem ser colocados os parafusos com denominação de (Parafuso Sextavado D ¼ L ¾ Parafuso Sextavado flangeado aço 1045 UNC ZP 1/4x1.1/4 e Parafuso Sextavado Flangeado aço 1045 UNC ZP 1/4x7/8).  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA
DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:		

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².
Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.
Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.
Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091,
NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
16	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL SEM BRAÇO	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL SEM BRAÇO Os rodízios devem ser constituídos de duas (02) roldanas circulares com a dimensão de Ø55,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em suas extremidades, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um (01) eixo vertical (Perpendicular ao Piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que deve receber lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Componente utilizado para manter estabilidade e apoio ao piso e com a função de mantera mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. O Conjunto da base deve ser definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 575 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e travadas por soldagem MIG. Suas extremidades devem ser conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20 e onde as pás devem ser fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem injeção em material termoplástico de engenharia denominado (Copolímero de Polipropileno). Deve possuir ainda o modelo sapata com design diferenciado que deve possuir a função de manter a base apoiada sobre o piso resistido a qualquer biótipo de pessoa, de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com espessura média de 4,3 mm, em seu interior deve possuir um pino que reforça ainda mais a sapata resistido a movimentações severas, injetado por molde no interior da sapata com diâmetro de 6 mm. A coluna de gás deve ser constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação á Base. O Conjunto Câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). O mecanismo deve possuir uma alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A inclinação do mecanismo em relação ao piso deve ser de aproximadamente 4°. Deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.3/4" com cabeça flangeadas. Sua alavanca plástica deve ser fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos em resina ABS. O Conjunto Mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização á Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto do assento deve ser constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas

		nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações de +/- 2 Kg/ m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 468 mm (largura) x 440 mm (profundidade) x 60 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) que deve ser encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A regulagem de altura do assento deve permitir atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida. O encosto deve possuir estrutura termoplástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões devem ser de 420 mm de (comprimento) 380 mm de (largura) e espessura de 70, mm, com cantos arredondados. A espuma deve possuir espessura de 50 mm em formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma blindagem plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção que deverá ser encaixado a estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma (1) almofada de espuma flexível a base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento deve ser fabricada em chapa de aço carbono 1008/1020 com 4,90 mm de espessura com vinco central para maior resistência, que deverá ser revestido por uma sanfona plástica fabricada pelo processo de injeção a sopro de 100x250 mm mola 3 do encosto preto em (Polietileno de media densidade). Deve possuir ainda dois (2) calços para facilitar a montagem da lâmina ao encosto de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Para sua montagem deve ser colocados os parafusos com denominação de (Parafuso Sextavado Flangeado aço 1045 UNC ZP D 1/4x7/8).  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:
Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².
Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma

Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.
Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.
Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
17	CADEIRA DIÁLOGO FIXA SECRETÁRIA 4 PÉS	CADEIRA DIÁLOGO FIXA SECRETÁRIA 4 PÉS Sua base deve ter a estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 22,2mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés deve ser fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem (MIG). A estrutura deve conter quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Deve ser fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), pelo processo de injeção. A estrutura deve ser fixa ao assento por (Parafuso Sextavado Flangeado 1/4x3/4). Toda estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanoceramica), e revestimento eletroestático epóxi pó, que garante proteção, e maior vida útil ao produto. Conjunto de assentos devem ser constituídos estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações de +/- 2 Kg/ m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 468 mm (largura) x 440 mm (profundidade) x 60 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) que deve ser encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A regulagem de altura do assento deve permitir atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida. O encosto deve possuir estrutura termoplástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼ fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 420 mm de (comprimento) 380 mm de (largura) e espessura de 70, mm, com cantos arredondados. A espuma deve possuir espessura de 50 mm em formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma blindagem plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção que deve ser encaixado a estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma (1) almofada de espuma flexível a base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +-2 kg/m³. Para sua montagem deve ser colocados os parafusos com denominação de (Parafuso Sextavado Flangeado aço 1045 UNC ZP D 1/4x7/8.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
18	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL - ENCOSTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL - ENCOSTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO Os Rodízios devem ser constituído de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em suas extremidades dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que deve ser submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/1020 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que deve receber lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Conjunto da base deve ser definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades devem ser conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/1020 e onde as pás devem ser fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. Conjunto da base deve ser definido por uma

		configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, deve ser fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades deveram ser conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem deve ser fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/1020 e onde as pás devem ser fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base deve receber uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto deve ser coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens devem ser fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O Conjunto Câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). O mecanismo deve possuir uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo do assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A faixa de variação do reclinamento deve ser de (13,5°). O Mecanismo deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.3/4" com cabeça flangeada e quatro calços plásticos. O Conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização á Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto do assento deve ser constituído por compensado de madeira com 12 mm de espessura com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 55 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem girar em torno de 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno). A regulagem de altura do assento deve permitir atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida. Os braços devem ter um tipo de regulagem, de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Para regulagem do avanço vertical sobre seu próprio eixo deve se dar pelo pressionamento de um gatilho na parte frontal do braço que para seu ajuste basta que o usuário exerça uma pequena força sobre seu apoio e o posicione na posição desejada, obtendo um curso de 68 mm, o braço deve ser fixado ao apoio desenvolvido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Deve possuir ainda dois (2) calços para cada braço em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado sob injeção. Para montagem do apoio de braço e do braço ao assento deve ser colocado dois (2) (Parafuso Sextavado flangeado aço 1045 UNC ZP ¼ L2 ½ e dois (2) parafuso Plast FL Phillips ZB diâmetro 4,0x16). O Encosto deve ser constituído por uma estrutura em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricada pelo processo de injeção, com combinações de raios e concordâncias anatômicas referenciado a um polígono irregular que combina a uma geometria semelhante a um pentágono de forma adaptada como apoio ergonômico as costas de usuário, além de ter em sua parte frontal do encosto um polígono irregular que facilita sua transferência térmica. A estrutura do encosto deve ter componente de fixação utilizado para dar suporte estrutural ao encosto, deve ser fácil de montar e que mantem o conjunto fixado e que resiste dentro das especificações normativas. Deve ser fabricado em tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 de 25,4 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm cortado em maquinas de corte e dobrados em curvadoras cnc, deve possuir ainda duas (2) chapas de fixação para dar suporte ao assento fabricado em material denominado ABNT 1008/1020 com 3 mm de espessura confeccionado pelo processo de estampagem e unido a estrutura pelo processo

		de soldagem (Mig). Para que a estrutura se una ao encosto e assento deve ser colocados três (3) parafusos para suas seguintes configurações com denominação de (Parafuso Sextavado Flangeado UNC ZP1/4x1.1/4).  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
19	LONGARINA 03 LUGARES ESPALDAR MÉDIO	LONGARINA 03 LUGARES ESPALDAR MÉDIO Conjunto deve ser montado sobre Longarinas com três (03) dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de três (03) usuários de forma ergonômica, confortável, e com alto grau de liberdade para movimentação. Sua estrutura denominada de longarina deve ser desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades devem possuir (2) luvas de 30x60 mm na espessura de 1,9 mm conificadas para que se unam ao apoio vertical. Deve ter dois (2) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado a estrutura pelo processo de soldagem (Mig). Deve possuir ainda dois (2) calços para cada suporte com espessura de 5 mm em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados em injetoras. Para montagem deve ser utilizado (4) parafusos de fixação para cada assento com descrição de (Parafuso Sextavado UNC ZP 1/4x1.1/4). Para que a estrutura se una as bases deve ser projetada uma haste (a2) com suas extremidades conificadas para facilitar o encaixe das

		luvas, de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29x58 mm e com espessura de 1,9 mm fabricados pelo processo de estampagem. A base de apoio deve ser em formato de arco, de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçado com fibra de vidro pelo processo de injeção, com espessura de parede média de 4 mm com nervuras em todo (comprimento) medindo 510 mm, que envolvem ainda (2) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade ao chão. Os mesmos devem ser montados sob pressão de maneira que resistam a uma condição severa de uso. Toda estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanoceramica), e revestimento eletroestático epóxi pó, que garante proteção, e maior vida útil ao produto. Conjunto do assento deve ser constituído por compensado multílaminado de madeira com 12 mm de espessura com porcas garra ¼, fabricados em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (1) almofada de espuma flexível a base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinilico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem girar em torno de 503 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda deve possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O Encosto deve ser constituído por uma estrutura em termoplástico (Copolímero de Polipropileno) fabricada pelo processo de injeção, com combinações de raios e concordâncias anatômicas, referenciado a um polígono irregular que combina a uma geometria semelhante a um pentágono de forma adaptada como apoio ergonômico as costas do usuário, além de ter em sua parte frontal da superfície do encosto um polígono irregular que facilita sua transferência térmica .A estrutura do encosto, deve ter componente de fixação utilizado para dar suporte estrutural ao encosto, deve ser fácil de montar e que mantem o conjunto fixado e que resiste dentro das especificações normativas. Fabricado em tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 de 25,4 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm cortado em maquinas de corte e dobrado em curvadoras cnc, deve possuir ainda duas (2) chapas de fixação para dar suporte ao assento fabricado em material denominado ABNT 1008/1020 com 3 mm de espessura, confeccionada pelo processo de estampagem e unido a estrutura pelo processo de soldagem (Mig). Para que a estrutura se una ao encosto e assento devem ser colocados três (3) parafusos para suas respectivas configurações com denominação de (Parafuso Sextavado unc zp 1/4x1.1/4 e parafuso flangeado unc zp 1/4x1.1/4).  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:
Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 16031:2006 Móveis – Assentos Múltiplos - Requisitos e métodos para resistência e durabilidade, pelo modelo de certificação 5. O Certificado de Conformidade deverá vir acompanhado do Relatório/Laudo de Ensaio completo.

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras. Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.		
ITEM	**IDENTIFICAÇÃO**	**DESCRIÇÃO COMPLETA**
20	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE EM TELA COM ENCOSTO PARA CABEÇA	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE EM TELA COM ENCOSTO PARA CABEÇA Os Rodízios devem ser constituído de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular deve ser fabricado em material termoplástico denominado Poliamida. As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que deve ser submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que deve receber lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. O conjunto da Base deve ser definido por uma configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (5) pás de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. A coluna de gás deve ser constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação á Base. O Conjunto Câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que deve possuir funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. O mecânico deve possuir duas alavancas para regulagem de altura do assento e da inclinação do Encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro e possuir alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição a zinco, garantindo resistência mecânica e contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto deve acontecer por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela deve liberar o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para que o mesmotrave na posição desejada. A faixa de variação de reclinagem deve ser de 73° a 104°. O mecanismo também deve proporcionar a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e desce permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O Mecanismo deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm deve ser fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 11/2" com cabeças flangeadas. O Mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formado de "L", no qual deve ser fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e na dimensão de 25x50mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼" x 1" cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o

		mecanismo. O Mecanismo deve possuir uma Blindagem de Termoplástico PP - Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O Conjunto Mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização á Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto de assento deve ser constituído de estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem giram em torno de 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos em polipropileno. A regulagem de altura do assento deve permitir atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações. Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. Apoio de braço deve ter três tipos de regulagem à saber, altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira automática, bastando que o usuário exerça força sobre o apoio e o posicione na posição desejada. Deve possuir 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços, já a regulagem de giro deve permitir 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braços 3D deve ser fabricada em chapa de aço A36 com 6,35mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que deve possuir a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que deve modelar de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. A cadeira deve ser oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior além de apoio de cabeça. O encosto deve ser constituído por uma estrutura fabricada em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e uma moldura fabricada em ABS pelo processo de injeção de termoplásticos. Já a superfície de contato com o usuário deve ser formada por uma tela 100% Poliéster tencionada que deve ser fixada à moldura que por sua vez deve ser parafusada na estrutura com oito parafusos de rosca para plástico com Ø5x16mm. A estrutura deve receber quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina. Esse conjunto deve ser fixado a uma lâmina metálica que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção desejada. A lâmina com catraca, para a regulagem de altura, deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro, esse mecanismo deve ser automático, bastando puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixa-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto da cadeira deve possuit apoio lombar regulável. O Apoio lombar deve ser um conjunto fabricado em uma blenda de polipropileno (PP) e EVA (50/50) pelo processo de injeção de termoplástico, acoplado à moldura do encosto posicionado atrás da tela e permitir um ajuste na altura do apoio lombar em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm. Deve possuir um sistema semelhante à catraca para a regulagem da posição, bastando ser movido para cima ou para baixo até a posição desejada. O apoio de cabeça deve ser fabricado em uma blenda de poliamida 6.0 e poliamida 6.6 com fibra de vidro pelo processo de injeção de termoplásticos. Deve possuir uma moldura onde deve ser fixada uma tela 100% poliéster e um trilho guia que permitirá a regulagem de altura do apoio. Esse conjunto deve então encaixado à carenagem por meio de encaixes com grampos metálicos em forma de estrela que são fixos à moldura com parafusos e dessa forma os mesmos não ficam aparentes na montagem. O apoio de cabeça deve possuir regulagem de altura e angulação. Para isso deve ser adicionado à cabeceira da cadeira um acoplamento com uma haste articulada que

		irá permitir o ajuste de angulação do apoio de cabeça em três posições diferentes abrangendo uma faixa de 45°, essa haste se conecta com o trilho já citado, proporcionando a regulagem de altura do apoio abrangendo uma faixa de 50 mm através do deslocamento da haste sobre o trilho.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 9176/2016 para determinação da força necessária para se produzir uma compressão pré-fixada sobre uma amostra de espuma flexível de poliuretano, aplicada sobre uma área determinada.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 14961/2016 determinação do teor de cinzas em espumas flexíveis de poliuretano.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8619/15 Determinação da Resiliência em espumas flexíveis de poliuretano.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 8910/2016, determinação da resistência à compressão de espumas flexíveis de poliuretano.

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
21	CADEIRA 4 PÉS FIXA	CADEIRA 4 PÉS FIXA A cadeira deve ser constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. A estrutura deve ser composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede

		soldados com solda Mig à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura deve receber ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. A estrutura da cadeira deve suporta até 120 Kg. Assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões deve ser de 465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e ser unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 445mm. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. 

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:
Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².
Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.
Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.
Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.
Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
22	LONGARINA 03 LUGARES	LONGARINA 03 LUGARES O conjunto longarina deve permitir arranjos de 3 lugares, sendo constituído de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40mm espessura1,2mm, conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo, assento e encosto injetados em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas devem ser aproximadamente: 840mm altura, 518mm largura total, e comprimento 1755mm. Deve apresentar um espaço entre assentos de 101mm aproximadamente. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465mm de largura,

		415mm de profundidade 5mm de espessura e cantos arredondados, unido a estrutura por meio de 04 (quatro) porcas (bucha americana ¼"x13mm) parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" por assento. A altura do assento até o chão deve ser de 449mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura com espessura de 5mm e cantos arredondados, unido a estrutura por meio de encaixe em dupla cavidade na parte inferior do encosto que se junta a estrutura metálica, travado por dois pinos retráteis (pinheirinhos) injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto e sem a presença de rebites ou parafusos. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser de tubos aço Ø22.20x1.5mm de espessura, curvado e furado para acoplar-se ao assento e encosto juntando-se com a estrutura onde serão fixadas por 04 (quatro) parafusos já descritos acima. Para os pés devem ser confeccionados polipropileno copolímero injetado e moldado com acabamento texturizado divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência. Todos os tubos de aço utilizados na montagem desta longarina devem passar por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um ótimo acabamento superficial. Todas as extremidades dos tubos devem receber ponteiras plásticas para acabamento.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

DOCUMENTOS BÁSICOS EXIGIDOS PARA O ITEM:

Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a NBR 10443/08 e resultado de espessura mínima de 70 micras.

Laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.

Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditada pelo INMETRO, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.

ITEM	IDENTIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO COMPLETA
23	ARMÁRIO EM AÇO	ARMÁRIO EM AÇO 02 portas, 04 prateleiras, com chave e puxador vertical, reforço nas portas, com as seguintes medidas: altura 1980 mm, largura 900 mm, profundidade 400 mm.

		 IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA
ITEM	**IDENTIFICAÇÃO**	**DESCRIÇÃO COMPLETA**
24	ARMÁRIO DE AÇO PARA ARQUIVOS	ARMÁRIO DE AÇO PARA ARQUIVOS 04 gavetas, fabricado em chapas de aço, puxador horizontal, porta etiqueta estampado e fechadura com chave e tranca simultânea, tratamento fosfatizante anticorrosivo e pintura eletrostática a pó, gavetas com rolamento em aço, com as seguintes medidas: altura 1335 mm, largura 470 mm, profundidade 650 mm.  IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

3. DA LICITAÇÃO SUSTENTÁVEL

1. A licitação sustentável se justifica como princípio da nossa ordem econômica e no dever do Estado na preservação ambiental, visto que, a administração pública deve buscar o menor preço aliado a produtos e serviços que propiciem maior economia dos recursos naturais, ou seja, não deve se preocupar apenas com a aquisição destes, mas também com a destinação adequada dos resíduos produzidos por cada fornecedor.
2. Sua viabilidade jurídica decorre de compromissos internacionais assumidos pelo Estado Brasileiro em prol do desenvolvimento e do consumo sustentáveis, em consonância com a Constituição Federal e a legislação federal, interpretadas sistemicamente. Também, observa-se que a iniciativa privada está se mobilizando em prol da sustentabilidade, tanto na produção como no consumo, conforme ampla pesquisa de mercado.
3. Além disso, ressalta-se que a Advocacia Geral da União já aderiu ao programa do Ministério do Meio Ambiente que objetiva implementar ações de responsabilidade socioambiental na Administração Pública, e alguns de seus principais objetivos são promover a economia de recursos naturais, reduzir os resíduos gerados, além de promover sua adequada destinação através da coleta seletiva solidária prevista no Decreto 5.940/06, bem como contribuir para a revisão dos padrões de consumo, com as licitações sustentáveis, tudo isto com ênfase na educação ambiental. Portanto, as licitações

sustentáveis são legais em nosso ordenamento jurídico, sendo possível sua realização sem necessidade de alteração legislativa.
4. Por todo o exposto, e tendo em vista a Lei da Política Nacional sobre Mudança de Clima 12.187/09, que traz importante disposição sobre o tema prevendo o estabelecimento de critérios de preferência nas licitações para as propostas que propiciem maior economia de energia, água e outros recursos naturais e redução da emissão de gases de efeito estufa e de resíduos, bem como a Instrução Normativa nº 01 de 2010, que dispõe sobre os critérios de sustentabilidade ambiental na aquisição de bens, contratação de serviços ou obras pela Administração Pública direta, autárquica e fundacional, justifica-se a exigência de apresentação dos certificados ambientais dentre aqueles previstos no Termo de Referência (Autorização Ambiental de Funcionamento e certificado do IBAMA).
5. A exigência de apresentação de certificados por laboratórios acreditados pela CGCRE/INMETRO para as Normas ABNT/NBR/ASTM revela-se necessária na espécie, haja vista que se mostra como, consoante anota-se, forte instrumento para elevação dos padrões setoriais de concorrência, assegurando vantagens competitivas. De mais a mais, a adoção de tais normas técnicas traz as seguintes vantagens: conferem objetividade à avaliação, facilitando os processos decisórios de escolha; servem para aferir o padrão de eficiência; levam em conta aspectos relacionados à segurança e saúde do consumidor e à preservação do meio ambiente; por fim, permitem que os riscos relacionados à capacidade destes sejam previamente conhecidos. Isso tudo contribui para um melhor aproveitamento dos recursos públicos, restando atendida a orientação fixada pelo STF, no sentido de que a licitação está voltada ao objetivo de "*proporcionar à administração a possibilidade de realizar o negócio mais vantajoso – o melhor negócio*".
6. A Lei 8.666/1993 (art. 3º, § 5º) prevê: "Nos processos de licitação previstos no caput, poderá ser estabelecido margem de preferência para produtos manufaturados e para serviços nacionais que atendam a normas técnicas brasileiras." Impõe, noutro passo (art. 6º, X), a observância dos elementos necessários e suficientes à execução do objeto, "de acordo com as normas pertinentes da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT/NBR". Já na Seção II - Das Definições, o estatuto reza: "Art. 12 Nos projetos básicos e projetos executivos (...) serão considerados principalmente os seguintes requisitos: (…) VI - adoção das normas técnicas, de saúde e de segurança do trabalho adequadas".
7. Sopesados, outrossim, mediante juízo de ponderação, os interesses em disputa, preferência deve ser conferida ao vetor principiológico que consagra a eficiência administrativa (art. 37, caput, CF); afinal, é o que melhor corresponde – numa perspectiva de otimização das normas colidentes –, às finalidades diretivas enunciadas no texto constitucional.
8. De se atentar, por fim, que a exigência de apresentação dos certificados de conformidade em questão atende ao interesse público (art. 12, II, Lei 8.666/93); opera em favor da eficiência administrativa (art. 37, caput, CF); confere objetividade ao julgamento das propostas (art. 3º, caput, Lei 8.666/93); facilita o exame atinente à pertinência e relevância nas contratações públicas (art. 3º, § 1º, I, Lei 8.666/93); torna objetiva a avaliação da capacidade técnica do licitante (art. 30, Lei 8.666/93); se compatibiliza com a regra que condiciona a realização de contratações com fornecedores desenvolvidos e capacitados (art. 10, § 7º, DL 200/1967); e interage com o comando constitucional que impõe ao licitante a observância das condições da proposta (art. 37, XXI, CF).
9. Nada obsta também enfatizar que a ABNT/NBR e OCPS, são os órgãos responsáveis pela normalização técnica no país, fornecendo toda a base técnica necessária ao desenvolvimento tecnológico no Brasil, mantendo-se externos à Administração e alheios aos interesses eventuais dos próprios licitantes, formulando e editando normas idôneas de grande relevância para o fim exclusivo de orientar e garantir a segurança, durabilidade, ergonomia e qualidade técnica aos consumidores.
10. Tendo em vista os princípios constitucionais da economicidade e da eficiência, a exigência fora inserida com o objetivo de garantir a aquisição de produtos dotados de estabilidade, resistência e durabilidade, no prazo de entrega assinalado e excluindo (ou mitigando na máxima medida) todos os riscos de aquisições sem o padrão de qualidade exigido, ou seja, a exigência de certificado de conformidade ABNT/NBR/ASTM se mostra uma real economia, a ser percebida pela Administração a partir do extenso período sem substituições por dano ou deterioração dos seus bens permanentes.

4. DAS AMOSTRAS

O CONSÓRCIO CIRAU poderá, caso considere necessário, solicitar da licitante vencedora um conjunto de amostra completa ou parcial, a ser apresentada no prazo de até 10 (dez) dias úteis, contendo uma unidade de cada componente solicitado, em conformidade com as especificações técnicas constantes deste instrumento. As amostras serão encaminhadas para avaliação técnica com emissão de parecer quanto sua aprovação.
Caso o laudo consubstanciado da amostra entregue pela licitante vencedora seja NEGATIVO, a amostra será REPROVADA e a licitante declarada DESCLASSIFICADA. Isto ocorrendo, deverá ser solicitado do próximo colocado o mesmo conjunto de amostra até a obtenção de um laudo POSITIVO e a consequente APROVAÇAO da mesma.

5. DA ENTREGA, MONTAGEM E GARANTIA

A entrega está condicionada à necessidade de cada município consorciado com emissão da autorização expedida diretamente pelo Departamento de Compras de cada município que aderir a Ata, dentro do prazo da Ata de Registro de Preços e conforme necessidade de cada município, devendo ser realizada em prazo não superior a 30 (trinta) dias do recebimento da Ordem de Fornecimento
Será responsabilidade do fornecedor a promoção da entrega dos materiais, nos prazos ajustados, em cada uma das escolas da rede municipal de educação de cada Município consorciado ou aderente.

Na data de entrega, o fornecedor deverá disponibilizar profissionais suficientes para a entrega dos materiais, de acordo com cronograma fornecido pela secretaria de educação, sob a supervisão de servidores que auxiliarão na entrega.
Os materiais deverão ser acondicionados em caixas de papelão ondulado, semi-kraft resistente, gramatura de 375 gramas, conforme norma NBR 11950/6736 E 6737 – com a descrição dos produtos impressa em cada material, ciclo de educação correspondente estampada em letra na cor preta em cada caixa, em tamanho apropriado. As embalagens devem proteger os materiais contra umidade, vazamentos, evaporação ou contaminação na armazenagem, de modo que não amassem e danifiquem no transporte e empilhamento.
A montagem, para os itens que se aplicar, será de responsabilidade da empresa vencedora, a qual deverá disponibilizar profissional habilitado para a execução da mesma.
A garantia será de no mínimo de 12 (doze) meses, contados a partir da data de aceite do objeto pelo município.

6. DA JUSTIFICATIVA PARA O SIGILO DO ORÇAMENTO

O orçamento (valor de referência) para o certame será **sigiloso** ao passo da publicação deste instrumento convocatório, sendo divulgado pelo Pregoeiro apenas quando da eventual negociação de preços com os fornecedores, caso estes apresentem propostas sensivelmente superiores ao valor estimado para os produtos.
A não divulgação do orçamento tem por objetivo evitar que as propostas/lances gravitem em torno do orçamento fixado pela administração. Essa medida se revela particularmente eficaz em procedimentos com lances (como é o caso do Pregão Eletrônico), pois, sem as balizas do orçamento da Administração, o competidor deve, já nessa etapa, oferecer um preço realmente competitivo e dentro do limite de sua capacidade de executar a avença com uma lucratividade adequada. Caso assim não proceda, esse competidor corre o risco de ser desclassificado sem a possibilidade de apresentar outra proposta mais competitiva, de acordo com os critérios que regem a apresentação de lances. Amplia-se, assim, a competitividade do certame e propicia-se a obtenção de melhores propostas para a Administração.
Não se ignora que determinados agentes do mercado participam de licitações e elaboram suas propostas sem analisar sua capacidade de honrá-la. Esses agentes, seja por não disporem de meios para tanto, seja por não estarem dispostos a arcar com as despesas daí decorrentes, simplesmente se baseiam no orçamento efetuado pela administração. Esse procedimento, contudo, é temerário porque as propostas podem não refletir a realidade econômica do licitante, redundando em dificuldades posteriores na execução contratual. Desta feita, a não divulgação do orçamento obriga os licitantes a efetivamente analisarem sua estrutura de custos para daí elaborarem suas propostas, gerando a expectativa de apresentação de propostas mais realistas economicamente.
Em relação a eventual violação do princípio da publicidade, explicitado no art. 37, *caput*, da Constituição Federal, deve ser lembrado o entendimento de que nenhum princípio constitucional é absoluto, de forma que se deve buscar harmonizá-los na hipótese de eventual antagonismo entre dois princípios – no caso o da publicidade em contraposição aos da eficiência e/ou da economicidade.
Nesse contexto de ponderação de princípios, entende-se estar justificada a ausência temporária da divulgação do orçamento, pois amparada no princípio da busca da melhor proposta pela Administração. Logo, as principais razões do princípio da publicidade estarão atendidas, pois será garantida a transparência do procedimento licitatório com a divulgação do orçamento ao final do certame, ou, se for o caso, durante a fase de negociação promovida pelo Pregoeiro.

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

ATA DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 0054/2023
Processo Administrativo Nº 00000160
Tipo: AQUISIÇÃO
PREGOEIRO: THAIS FERNANDA TOMADON
Data de Publicação: 02/10/2023 14:53:35

LOTE 1 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:09
Lote 001

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: CONJUNTO Marca: DESK Modelo: CAV-CJA 03

Descrição: CONJUNTO ALUNO TAMANHO INFANTIL
CONJUNTO ALUNO TAMANHO INFANTIL Faixa de estatura: 1.190 a 1.420mm
Cor: Verde
Mesa modelo empilhável com tampo em fibras de média densidade e revestimento melamínico de alta resistência em sua superfície, contendo 695mm de largura por 460mm de profundidade, com laterais plásticas injetadas em volta de todo tampo em material plástico PEAD (polietileno de alta densidade) sem nenhuma emenda e/ou colagem, contendo também nestas mesmas laterais plásticas, 02 porta canetas/lápis com 200mm de comprimento, 29mm de largura e 09mm de profundidade, integrados nas laterais verticais do tampo, com capacidade para uma média de 03 lápis/canetas assim como porta copos para melhor acomodação de copos e/ou garrafas com 83 Ø de diâmetro ostentando ao fundo a logomarca do fabricante em alto relevo. As laterais plásticas e demais componentes que a integram (porta lápis/caneta e porta copo/garrafas) seguem a cor do produto (amarelo). Raios da mesa acima das medidas mínimas conforme requisitos normatizados, borda de contato com o usuário acima de 2,5mm, arestas de quinas acima de 1mm e curvaturas dos cantos acima de 20mm. Porta livros em formato trapezoidal abaixo do tampo, contendo medida interna mínima de 520mm de comprimento por 110mm de altura máxima, confeccionado em resina plástica PP (Polipropileno), fechado nas partes laterais e traseira, contendo orifícios de ventilação e 14 litros de capacidade, injetado na cor preta. Componentes montados sobre estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 20x20 que formam as pernas em formato V para propiciar o empilhamento e tubos do tipo 20x40 que formam a base para o tampo e porta livro, pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiras de resina plástica em PP (polipropileno) em design boleado (ponta arredondada), permitindo a proteção da estrutura durante o empilhamento, evitando qualquer tipo de arranhão ou avaria. Ponteiras seguem a cor do produto (amarelo). Mesa com 590mm de altura do tampo ao chão.
Cadeira com apoio de braço injetado em resina plástica PP (Polipropileno) texturizado, com assento e encosto em resina plástica PP (polipropileno). O encosto possui aproximadamente 340mm de largura por 280mm de extensão vertical e o assento possui aproximadamente 340mm de largura por 340mm de profundidade, ambos componentes montados em estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 7/8 que form
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 795,00 **Valor Total:** 15.900,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	089	11.676.271/0001-88	859,00	795,00		Não
2	REVENI CARMEN MILAN	115	48.660.412/0001-84	859,00	859,00	8,05	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	096	14.282.205/0001-11	859,00	550,00		Sim
DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	053	47.236.144/0001-05	859,00	599,00	8,9091	Sim
DI MOVEIS LTDA	122	49.721.898/0001-86	859,00	718,00	19,8664	Sim

LOTE 2 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:09
Lote 002

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

Item: 1 Unidade: CONJUNTO Marca: DESK Modelo: PCT3-LP-C

Descrição: Conjunto Trapézio em Resina Plástica de Alto Impacto.
Conjunto composto de 06 mesas, 06 cadeiras e 1 mesa central Tamanho Pré-infantil
Cor: cores diversas
Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Altura do tampo ao chão 530mm. Estrutura do tampo da mesa formado por 02 tubos em aço industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés e 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste, sendo cada coluna é formada por duas bases paralelas com espessura 8,5mm e uma perpendicular com espessura de 11mm, com alojamento para passagem do tubo de interligação com a base da mesa com 125mm de profundidade e espessura de 3 mm. Fixação das colunas ao tubo de forma única e invisível através de pino metálico roscado. Pés com espessura mínima de 5 mm e contendo aletas na base menor e na base maior com espessura 2,5mm para reforço. Em suas extremidades contendo ponteiras para proteção.
Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem interligados, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca injetada em alto-relevo deverá estar no encosto.
Assento medindo 340mm x 340mm (+/-5mm), fixado à estrutura por parafusos.Altura assento/chão 31mm. Encosto medindo 335mm x 300mm (+/-5mm), com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado à estrutura por parafusos. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, desempenhando a função de proteção da p
Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 6.580,00 **Valor Total:** 26.320,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	102	11.676.271/0001-88	7.076,00	6.580,00		Não
2	DI MOVEIS LTDA	018	49.721.898/0001-86	7.076,00	7.076,00	7,54	Sim
3	REVENI CARMEN MILAN	031	48.660.412/0001-84	7.076,00	7.076,00	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	039	47.236.144/0001-05	7.076,00	6.570,00		Sim

LOTE 3 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:09
Lote 003

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

Item: 1 Unidade: CONJUNTO Marca: DESK Modelo: PCT-6

Descrição: Conjunto mesa e cadeira para professor.
Cor: verde
Mesa com tampo injetado em resina ABS, medindo 1180mm x 600mm x 600mm, com bordas duplas com espessura da borda externa mínima de 3,0mm e borda interna 1,8mm, conectadas por nervuras em todo contorno com 20mm de altura. Altura da borda externa sem emendas com no mínimo 30mm brilhante. Altura do tampo ao chão de 760mm, logomarca do fabricante injetada em alto-relevo na superfície do tampo. Sob tampo confeccionado em resina termoplástico, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação, medindo 450mm x 85mm, com 330mm de profundidade, fixado a estrutura através de 2 tubos de aço medindo 20mm x 30mm e 4 parafusos.
Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de 4 parafusos. Base do tampo formado por 4 tubos retangulares medindo 20 x 30mm, 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongos medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco.Sapatas calandradas envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 53mm, com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafuso. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG, Cor da Estrutura: Branca.
Cadeira com assento e encosto, confeccionados em resina plástica PP (Polipropileno) virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento medindo 400mm de largura x 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm. Altura do assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira e logomarca do fabricante injetada em auto relevo, fixado por parafuso. Tubo de aço carbono medindo 16x30mm, encaixando a base do assento ao encosto, colocado por dentro das bases laterais do encosto, não ficando o tubo exposto. Estrutura reforçada em peça única injetada
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 2.684,00 **Valor Total:** 5.368,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	077	11.676.271/0001-88	3.326,00	2.684,00		Não
2	REVENI CARMEN MILAN	090	48.660.412/0001-84	3.326,00	3.326,00	23,92	Sim
3	DI MOVEIS LTDA	027	49.721.898/0001-86	3.326,00	3.326,00	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	113	47.236.144/0001-05	3.326,00	2.680,00		Sim

LOTE 4 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 004

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

Item: 1 Unidade: CONJUNTO Marca: DESK Modelo: PCR-3
Descrição: CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL - MESA COM 10 CADEIRAS
Cor da mesa: verde
Mesa com tampo único sem emendas medindo 2150mm de comprimento por 948mm de largura, com espessura de 8mm e borda sem emendas medindo 50mm, confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ABS virgem, isento de cargas minerais. Logomarca do fabricante injetada na superfície do tampo. Tampo fixado a estrutura por meios de parafusos. Altura do tampo ao chão de 590mm. Base do tampo da mesa formada por dois tubos quadrados medindo 25x25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa e resultando em dois pontos de solda unindo as extremidades e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 25x25mm, 4 colunas com tubo de 2 polegadas para os pés, com ponteiras em resina plástica PP (Polipropileno) injetada.
Cadeira
Cor: Cores diversas
modelo empilhável com assento e encosto em resina plástica PP (polipropileno). O encosto possui aproximadamente 340mm de largura por 280mm de extensão vertical e o assento possui aproximadamente 340mm de largura por 340mm de profundidade, ambos componentes montados em estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 7/8? que formam assento, encosto e pernas frontais. Pés traseiros e braços em tubo único com diâmetro de 22,22mm e barra de ligação em tubo 7/8? conjugando os pés traseiros. Reforço do assento em tubo 5/8?. Toda estrutura metálica pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiras de resina plástica em PP (polipropileno). Cadeira com 350mm de altura do assento ao chão.

O licitante deverá apresentar junto aos documentos de habilitação:
- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda;
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izoddo acrilonitrilabutadieno estireno ? ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.

Quantidade: 8 **Valor Unit.:** 7.006,00 **Valor Total:** 56.048,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	121	11.676.271/0001-88	7.535,00	7.006,00		Não
2	REVENI CARMEN MILAN	056	48.660.412/0001-84	7.535,00	7.535,00	7,55	Sim
3	DI MOVEIS LTDA	029	49.721.898/0001-86	7.535,00	7.535,00	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	062	47.236.144/0001-05	7.535,00	7.000,00		Sim

LOTE 5 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 005

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

Item: 1 Unidade: CONJUNTO Marca: DESK Modelo: PCM4-REG
Descrição: CONJUNTO MERENDA COM 04 LUGARES COM CADEIRA SUPERVISOR.
Cor: cores diversas
Mesa com tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30mm com bordas em PVC em todo seu perímetro, fixada à estrutura através parafusos. Medindo 1830x960mm, com 04 cavidades de 300x240 mm.
Assentos embutidos em resina termoplástica injetada com área útil de 290x230mm, com 2mm de espessura, possuindo coluna entre pernas da criança com mínimo de 30mm, encosto com altura de aproximadamente 260mm, altura entre o assento e o tampo de aproximadamente 160 mm, espaço mínimo para as pernas de aproximadamente 120mm de altura 100mm de largura. Um cinto de segurança em nylon em cada assento. O assento deverá possuir acabamento arredondado para não ocasionar acidentes/lesões nas pernas das crianças. Lado posterior da mesa em forma de arco com 1000 mm de área, permitindo o fácil acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura do tampo ao chão de 760mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos oblongo 20x48mm, moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50x30mm nas extremidades da parte interna do tampo, 4 colunas, sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço carbono retangular de medida 80x40mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50x30mm. Pés duplos em formato de SKI confeccionados em tubo 50x25mm. Sapatas dianteiras medindo 50x50mm e traseira medindo 50x200mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubos de aço carbono tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. O mobiliário não deverá trazer nenhum risco de acidentes para os bebês.
Cadeira giratória para supervisor com assento e encosto em resina plástica PP (Polipropileno) virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástica. Assento medindo 400mm de largura x 460mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm. Altura do assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira e logomarca do fabricante injetada em auto relevo e fixado por parafuso. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16x30mm com 1,5 de espessura, base do assento confeccionado por duas barras medin
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 7.027,00 **Valor Total:** 14.054,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	069	11.676.271/0001-88	7.560,00	7.027,00		Não
2	REVENI CARMEN MILAN	024	48.660.412/0001-84	7.560,00	7.560,00	7,59	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	110	14.282.205/0001-11	7.560,00	2.400,00		Sim
DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	130	47.236.144/0001-05	7.560,00	2.499,00	4,1250	Sim
DI MOVEIS LTDA	071	49.721.898/0001-86	7.560,00	7.026,00	181,1525	Sim

LOTE 6 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 006

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: MA Modelo: AR-AL
Descrição: ARMÁRIO ALTO COM 2 PORTAS COM CHAVE
Cor: cinza
Armário com 3 prateleiras e 2 portas, confeccionado em Chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com acabamento melamínico. Proteção das bordas: Fita de borda PL-M8071, colada com adesivo industrial K4 570 Hot Melt. TAMPO:Engrossurado com chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com acabamento melanínico em ambas as faces, e chapa de MDP de 15 mm (±0,5mm) de espessura sem acabamento, totalizando 30mm de espessura. Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 1,5mm (±0,1mm) de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt. Dobradiças das portas: Dobradiças metálicas com diâmetro do caneco de 26mm. Sistema de fechadura: travamento das portas através de fecho zincado amarelo e fechadura com chave e chave reserva. Puxadores: puxadores injetados em polímero com acabamento argento/cromado. Sapata: Sapata com base plástica, regulável através de rosca M6 com 8mm de altura mais 15mm de regulagem. Dimensões: 1570x906x412mm.

Quantidade: 12 **Valor Unit.:** 399,99 **Valor Total:** 4.799,88

CLASSIFICAÇÃO

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	107	14.282.205/0001-11	4.557,00	399,99		Sim
2	OFFICER MÓVEIS E ELETRÔNICOS LTDA	011	08.925.642/0001-03	4.555,00	400,00	0,00	Sim
3	REDEPEL DISTRIBUIDORA LTDA	036	07.481.107/0001-48	4.557,00	768,00	92,00	Sim
4	VIOLA MIX MOVEIS -EIRELI	099	36.953.803/0001-08	4.557,00	770,00	0,26	Sim
5	FLEXFORMA COMERCIAL DE MOVEIS E	148	16.967.775/0001-70	4.557,00	790,00	2,60	Sim
6	DI MOVEIS LTDA	106	49.721.898/0001-86	4.557,00	901,00	14,05	Sim
7	ANGELICA ROMANO DA SILVA	063	33.072.590/0001-17	4.557,00	902,00	0,11	Sim
8	IRM PROCESSO LICITATORIOS LTDA	075	49.242.259/0001-38	4.557,00	905,00	0,33	Sim
9	ROCCO DISTRIBUIDORA LTDA	007	49.059.156/0001-37	4.556,95	910,00	0,55	Sim
10	PARQUINHO ARAUCARIA LTDA	131	20.833.052/0001-56	4.557,00	4.000,00	339,56	Sim
11	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	091	11.676.271/0001-88	4.557,00	4.232,00	5,80	Não
12	REVENI CARMEN MILAN	070	48.660.412/0001-84	4.557,00	4.557,00	7,68	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	023	47.236.144/0001-05	4.557,00	519,00		Sim

LOTE 7 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 007

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: DESK Modelo: EST-5

Descrição: Estante em Aço com 3 prateleiras e 9 caixas de 18 Litros (Guarda Tudo)
Cor: Cores diversas
Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em tubo de aço redondo 5/8, com inclinação de 17º aproximadamente. Estrutura lateral em tubo de aço redondo 7/8, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 1,10 de comprimento x0,58 de largura x 1,30 de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta injetada em polipropileno colorida de alta resistência, são altamente resistentes a impacto, encaixáveis e duráveis, composta de 4 guias, duas de cada lado, permitindo o encaixe em prateleiras e também com a função de melhor empilhamento, são próprias para transportar e armazenar produtos, com segurança e certeza de que esses produtos chegarão ao destino, intactos, exatamente como foram expedidos. Capacidade das caixas: 18 litros. Medidas das caixas 520x220, altura das laterais e fundos 170 mm,com a parte frontal das caixas boleada e altura de 100mm, para melhor manuseio dos objetos.

O licitante deverá apresentar junto aos documentos de habilitação:
- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade do polipropileno.

Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 3.186,00 **Valor Total:** 15.930,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	140	11.676.271/0001-88	3.186,00	3.186,00		Não
2	REVENI CARMEN MILAN	025	48.660.412/0001-84	3.186,00	3.186,00	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
	DI MOVEIS LTDA	060	49.721.898/0001-86	3.186,00	3.186,00		Sim
	DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	088	47.236.144/0001-05	3.186,00	3.186,00	0,0000	Sim

LOTE 8 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 008

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: MA Modelo: ES-05

Descrição: ESTANTE BAIXA
Estante com 5 compartimentos, sendo 3 horizontais e 2 verticais com corpo e costa: Chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com acabamento melamínico. Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt. Sistema de montagem: Minifix e parafuso philips. Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4 com 10mm de altura mais 8mm de regulagem. Dimensões: 880x1360x450mm.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 385,00 **Valor Total:** 1.540,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	058	14.282.205/0001-11	3.910,00	385,00		Sim
2	OFFICER MÓVEIS E ELETRÔNICOS LTDA	013	08.925.642/0001-03	3.910,00	390,00	1,30	Sim
3	REDEPEL DISTRIBUIDORA LTDA	128	07.481.107/0001-48	3.910,00	640,00	64,10	Sim
4	FLEXFORMA COMERCIAL DE MOVEIS E	066	16.967.775/0001-70	3.910,00	645,00	0,78	Sim
5	VIOLA MIX MOVEIS -EIRELI	101	36.953.803/0001-08	3.910,00	650,00	0,78	Sim
6	DI MOVEIS LTDA	122	49.721.898/0001-86	3.910,00	949,00	46,00	Sim
7	IRM PROCESSO LICITATORIOS LTDA	062	49.242.259/0001-38	3.910,00	950,00	0,11	Sim
8	ROCCO DISTRIBUIDORA LTDA	053	49.059.156/0001-37	3.909,96	960,00	1,05	Sim
9	ANGELICA ROMANO DA SILVA	123	33.072.590/0001-17	3.910,00	2.970,00	209,38	Sim
10	PARQUINHO ARAUCARIA LTDA	027	20.833.052/0001-56	3.910,00	3.399,00	14,44	Sim
11	REVENI CARMEN MILAN	070	48.660.412/0001-84	3.910,00	3.910,00	15,03	Sim

DESCLASSIFICADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
	DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	042	47.236.144/0001-05	3.910,00	472,00		Sim

LOTE 9 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 009

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: arqplast Modelo: arqplast

Descrição: Caixa Plástica de 30 litros com tampa.
Caixas plásticas próprias para transportar e armazenar produtos, Fabricadas em Resina Plástica de alta resistência, são altamente resistentes a impacto, encaixáveis quando vazias e duráveis. C: 560mm, L: 360mm e H: 220mm (total com tampa).

Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 205,00 **Valor Total:** 1.230,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	PAPERFLEX COMERCIAL LTDA	053	07.299.558/0001-69	390,00	205,00		Sim

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

2	VIOLA MIX MOVEIS -EIRELI	006	36.953.803/0001-08	393,00	210,00	2,44	Sim
3	ANGELICA ROMANO DA SILVA	061	33.072.590/0001-17	393,00	228,00	8,57	Sim
4	REDEPEL DISTRIBUIDORA LTDA	122	07.481.107/0001-48	393,00	239,00	4,82	Sim
5	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	035	11.676.271/0001-88	393,00	308,00	28,87	Não
6	REVENI CARMEN MILAN	054	48.660.412/0001-84	393,00	393,00	27,60	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 10 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 010

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: PAPIROS MOVEIS P20 Modelo: PAPIROS MOVEIS P20

Descrição: Cadeira estofada giratória regulável com braço.
Cor: Preto
Assento e encosto confeccionados em espuma injetada com 5 cm de espessura, revestidos em Tecido ou couvim com bordas de PVC; Duas barras de reforço sob o assento; Estrutura em tubo de aço industrial quadrado 20 x 20mm sustentados por mecanismo de alta resistência fixo com regulagem de altura a gás. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Apoio para braços em alta tecnologia de injeção termoplástica, com copolímero polipropileno, com grapas duplas para cada braço (chapas de interligação do braço ao estrutural do assento) manufaturada em chapa de aço carbono com medida de 3/16, com dois furos oblongos de medida 8 x 25 mm em cada grapa, perfazendo uma furação com distância de 120 mm de centro a centro dos orifícios. Largura na parte superior do apoia braço de 50 mm e comprimento do apoia braço de 380mm, além de 285 mm de altura total do braço e ângulo reto formado pela grapa e o braço. Altura do Assento ao chão: Máxima de 500mm e mínima de 370mm aproximadamente.

Quantidade: 7 **Valor Unit.:** 390,00 **Valor Total:** 2.730,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	PAPERFLEX COMERCIAL LTDA	082	07.299.558/0001-69	1.340,00	390,00		Sim
2	VIOLA MIX MOVEIS -EIRELI	011	36.953.803/0001-08	1.344,00	400,00	2,56	Sim
3	OFFICER MÓVEIS E ELETRÔNICOS LTDA	097	08.925.642/0001-03	1.344,00	440,00	10,00	Sim
4	ANGELICA ROMANO DA SILVA	130	33.072.590/0001-17	1.344,00	532,20	20,95	Sim
5	REDEPEL DISTRIBUIDORA LTDA	013	07.481.107/0001-48	1.344,00	535,00	0,53	Sim
6	V K SOLUCOES COMERCIAIS LTDA	026	08.855.152/0001-88	1.344,00	538,00	0,56	Sim
7	IRM PROCESSO LICITATORIOS LTDA	015	49.242.259/0001-38	1.344,00	700,00	30,11	Sim
8	ROCCO DISTRIBUIDORA LTDA	057	49.059.156/0001-37	1.343,99	720,00	2,86	Sim
9	DI MOVEIS LTDA	121	49.721.898/0001-86	1.344,00	1.129,00	56,81	Sim
10	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	069	11.676.271/0001-88	1.344,00	1.245,00	10,27	Não
11	REVENI CARMEN MILAN	113	48.660.412/0001-84	1.344,00	1.344,00	7,95	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
DEPIZOLI DISTRIBUIDORA LTDA	023	47.236.144/0001-05	1.344,00	897,00		Sim

MUNICIPIO DE CAFEARA
CAFEARA-PR

LOTE 11 - HOMOLOGADO - 09/11/2023 08:36:10
Lote 011

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: arqplast Modelo: arqplast

Descrição: Caixa Plástica de 50 litros com tampa.
Caixas plásticas próprias para transportar e armazenar produtos, Fabricadas em Resina Plástica de alta resistência, são altamente resistentes a impacto, encaixáveis quando vazias e duráveis. Medidas: C: 560mm, L: 360mm e H: 345mm (total com tampa).

Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 393,00 **Valor Total:** 2.358,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	PAPERFLEX COMERCIAL LTDA	006	07.299.558/0001-69	393,00	393,00		Sim
2	VIOLA MIX MOVEIS -EIRELI	091	36.953.803/0001-08	393,00	393,00	0,00	Sim
3	REVENI CARMEN MILAN	135	48.660.412/0001-84	393,00	393,00	0,00	Sim
4	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	058	11.676.271/0001-88	393,00	393,00	0,00	Não
5	REDEPEL DISTRIBUIDORA LTDA	149	07.481.107/0001-48	393,00	393,00	0,00	Sim

DESCLASSIFICADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

AUTORIDADE: ELTON FABIO LAZARETTI

CONSOLIDAÇÃO DAS INFORMAÇÕES DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 085/2023*

O Município de Itaguaí, na forma do art. 15, parágrafo 2º da Lei 8.666/93, torna público a relação de preços registrados na **Ata de Registro de Preços nº 085/2023**, de 09/05/2023, referente ao Processo Administrativo nº **13268/2022** (Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº **020/2023**).

Os itens registrados por meio da presente Ata de Registro de Preços, poderão ser solicitados e utilizados conforme a necessidade, durante o período de 12 (doze) meses, não sendo obrigatório, por parte do Município de Itaguaí, a aquisição de qualquer item registrado.

ÓRGÃO GERENCIADOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA
OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM FORNECIMENTO PARCELADO E CONTÍNUO DE MOBILIÁRIO

FORNECEDOR: LAZZARI MARTINEZ COMÉRCIO VAREJISTA DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS LTDA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA/ MODELO	UNID	QTDE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2	**Almofada decorativa** com temática lego Dimensões aproximadas em cm: 30 x 40. Estampada frente e verso. Enchimento de fibra siliconada. Tecido 100% poliéster. Procedimento feito por sublimação. Antialérgico e lavável	FRAN	UND	180	R$ 77,11	R$ 13.879,80
3	**Almofada redonda em formato de Animal** aproximadamente 30 cm de diâmetro, tecido de microfibra 100% poliéster com enchimento de 100% fibra de poliéster siliconado.Formatos de Macaco, Leão, Girafa, Zebra (45 cada)	IMP	UND	180	R$ 92,77	R$ 16.698,60
4	**Almofadas alfabéticas** Kit com 26 almofadas quadradas com estampa em preto com as letras do alfabeto. Confeccionada em courino, costura dupla rebatida, super resistentes, preenchida com flocos de isopor, dimensões aproximadas de 40 cm x 40 cm. Cores Diversas	BRINK	UND	90	R$ 1.111,11	R$ 99.999,90
5	Arara com cabideiro infantil para fantasias, produzida em Pinus, possui suporte sapateira, regulagem de altura e rodinhas para locomoção, kit parafusos e tampas plásticas para montagemDimensões aproximadas Altura = 95 cm Comprimento = 58 cm Largura = 38 cm	MDF	UND	45	R$ 306,55	R$ 13.794,75
12	Bibliocanto: Material Plástico Cor CRISTAL Marca Maxcril Dimensões do item C x L x A 12 x 10 x 17.5 centímetros Número de peças 1.Dimensões do produto 10D x 12W x 17.5H centímetros.Largura: 10 cm.Altura: 17.5 cm. Par com 1 Unidade. Comprimento: 12 cm	DELLO	UND	940	R$ 23,96	R$ 22.522,40
14	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO Cadeira alta de alimentação infantil	GALZERANO	UND	50	R$ 447,99	R$ 22.399,50

	dobrável, com bandeja removível; DIMENSÕES: Altura: 1050 mm +/- 50 mm; Largura: 560 mm +/- 50 mm; Profundidade: 680 mm +/- 50 mm; Proteção lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da proteção lateral à superfície do assento; Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical; Ângulo do encosto: mínimo 60º em relação à horizontal (se menor o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm); Borda frontal do assento: raio mínimo de 5 mm. CARACTERÍSTICAS: Suporta até 15 kg; Cadeira dobrável, com estrutura tubular de seção circular em aço carbono; Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido; Braços ou dispositivo para proteção lateral; Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor branca, removível ou articulada com bordas arredondadas nas laterais para retenção de líquidos; Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado; Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso em borrachadas; Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA mínima de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.					
17	CADEIRA ESTILO SECRETÁRIA ESTOFADA FIXA Com assento e encosto confeccionados com espuma injetada de 30mm de espessura e densidade 33, sobre compensado de madeira multilaminado de 10 mm, revestido em tecido. Dimensões do assento: 44 cm largura x 40 cm profundidade. Dimensões do encosto: 37 cm largura x 30 cm altura. Estrutura metálicac/4pésem tubo metalon de ¾ parede 18. Capacidade: até 120kg; Cor:Preta.	M2V	UND	150	R$ 184,73	R$ 27.709,50
18	CADEIRA ESTILO SECRETÁRIA ESTOFADA GIRATÓRIA Com assento e encosto confeccionados com espuma injetada de 30mm de espessura e densidade 33, sobre compensado de	M2V	UND	50	R$ 399,99	R$ 19.999,50

	madeira multilaminado de 10 mm, revestido em tecido; Cor preta, com braço regulável e assento regulável a gás. Dimensões: 0,98x0,57 x 0,32 m (alt/larg/prof) capacidade: até 120 kg.					
21	CESTO INFANTIL FECHADO URSINHO- Tampa de encaixe - Capacidade 48 L - Material plástico Medidas: Alt. 64 cm/ Larg. 42cm. Na cor azul	AJA	UND	176	R$ 76,69	R$ 13.497,44
22	CONJUNTO ESCOLAR ADULTO. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa retangular. a) Cadeira: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade e com espessura de parede média de 4 mm. A peça possui os cantos arredondados e montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Elaborado por: P&D ET 30.3.1 Revisão: 01 Data: 05/07/2019 Página 2 de 3 espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas	M2V-CJA-06B	UND	5000	R$ 646,99	R$ 3.234.950,00

	plásticas de acabamento padrão FDE. b) Mesa: A mesa tem 760 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico de engenharia, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixar ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 620 mm de largura e 485 mm de profundidade e espessura de parede média de 4 mm contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior.					
23	CONJUNTO HEXAGONAL MESA E CADEIRA INFANTIL Conjunto hexagonal com seis mesas e seis cadeiras, estrutura em aço, tampo em resina ABS; Peças em resina termoplástica. Material do Tampo: Polímero Termoplástico (Polipropileno)Material do Assento: Polímero Termoplástico (Polipropileno)Material da estrututura: metaion 20x20 mm, Plástico não tóxico, idade recomendada 3 a 5 anos de idade; Bordas das mesas arredondadas.Acabamento em perfil PVC tipo T na cor preta; requadro da mesa central confeccionado em tubo 20 x 20 e pés palito Und. (Confeccionados em tubo 30 x 30 mm .) Assento de tamanho 30 x 30 cm. Encosto 30 x 16 cm. Assento e encosto das cadeiras fixados com rebites de alumínio na estrutura.Altura total das carteiras: 58 cm. Cadeiras medindo 32 cm de altura até o chão até o assento acabamento das carteiras e cadeiras em polipropileno de alta resitência tipo bola, estruturas metálicas recebem tratamento antiferrugem e pintura epóxi poliéster, total do diâmetro da mesa sextavada infantil: 1,29 m, cores diversas.	M2V-50PP	UND	274	R$ 3.849,99	R$ 1.054.897,26
24	CONJUNTO PARA PROFESSOR • Conjunto do professor composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, montado sobre estrutura tubular de aço.	M2V-CJP-01	UND	80	R$ 799,99	R$ 63.999,20

	• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA . Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. CADEIRA - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA					
29	ESTANTE DUPLA REVISTEIRO - Estante dupla revisteiro, confeccionada em aço, com dez prateleiras, com dimensões aproximadas: Altura: 1980mm, Largura: 965mm, Profundidade: 580mm. Capacidade de Carga para	MOGI	UND	2	R$ 889,00	R$ 1.778,00

	prateleira: 55Kg					
30	ESTANTE EXPOSITORA PARA LIVROS Estantes de aço, reforçadas, para armazenamento e exposição de livros, com prateleiras de encaixe confeccionadas em chapa “22” (0,75 mm), colunas e mão francesas em chapa “16” (1,50 mm). Dimensões: 1,84 m (alt.) x 0,94 m (larg.) x 0.28 m (prof.) 5 Prateleiras	FMOV	UND	114	R$ 2.394,73	R$ 272.999,22
35	LONGARINA ESTOFADA - Cor: Preta. Quantidade de lugares: 03. Assento e encosto: Espuma injetada. Dimensões aproximadas do produto montado: 145 cm largura x 50 cm profundidade x 83 cm altura.	M2V	UND	6	R$ 884,98	R$ 5.309,88
38	MESA DE REFEITÓRIO INFANTIL COM CADEIRA.Conjunto Mesa e Cadeira infantil composto por 8 cadeiras .Estrutura na cor Branca. Tampo em resina ABS. Peças plásticas em polipropileno. Composta por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto. Estrutura em tubo de aço fixadas ao tampo através de buchas plásticas cônicas e expansíveis, não utilizando parafusos.Medidas aproximadas do conjunto completo com três módulos: 2,48 m x 0,59 m x 0,82 m	M2V	UND	115	R$ 3.034,77	R$ 348.998,55
41	MESA INFANTIL COM CADEIRAS - Mesa infantil retangular, material: madeira e mdf, colorida, com dez cadeiras, dimensões aproximadas da mesa: 193 x 60 x 56,5cm.	M2V	UND	2	R$ 4.441,45	R$ 8.882,90
42	MESA QUADRADA - Mesa de madeira, altura aproximada: 78cm, largura aproximada: 70cm, comprimento aproximado: 70cm, cor preta, Pé Fixo.	OFFICE	UND	2	R$ 859,50	R$ 1.719,00
46	MESAS DE ESCRITÓRIO - Mesas de escritório com três lugares, modelo Call Center, dimensões aproximadas: Altura: 121cm, Profundidade: 70cm, largura total aproximada : 3 metros (1 Metro por baia) Material principal MDP, formato retangular, tonalidade cinza.	OFFICE	UND	2	R$ 1.672,00	R$ 3.344,00
47	MINI PUFF INFANTIL PERA – Tecido: Couro 100% Sintético. Medidas aproximadas: 86 cm x 60 cm (Ax L). Quantidade de enchimento : 200 LITROS.Acabamento: Costura Dupla Reforçada Acabamento externo rebatido com zíper. Enchimento de fibra siliconizada. Cor: Verde Bandeira e laranja (45 cada).	NOVAMERICA	UND	90	R$ 235,50	R$ 21.195,00
48	ORGANIZADOR DE LIVROS em madeira reflorestada e lonita, em formato de girafa nas medidas 80 cm de altura x 70 cm de largura e 30 cm de profundidade .Contendo 5 prateleiras.	CURUMIM	UND	45	R$ 416,00	R$ 18.720,00

51	POLTRONA - Material de revestimento: Corino. Cor: Preto. Quantidade de lugares: 01. Dimensões aproximadas: Largura x Profundidade x Altura: 80 cm x 66 m x 88 cm. Material dos pés: Madeira.	NOVAMERICA	UND	2	R$ 558,00	R$ 1.116,00
52	POLTRONA BAÚ color em espuma de alta densidade, revestido em vinil, impermeável, com dimensões aproximadas, 76 cm x 56 cm x 57 cm	NOVAMERICA	UND	45	R$ 695,50	R$ 31.297,50
54	PRATELEIRAS PARA LIVROS tipo nicho organizadas, Material mdf com proteção contra quedas de objeto em duas ripas, Medidas aproximadas: 55cm de comprimento x 12 cm de altura e 10 cm de largura,Cor: Branca,Capacidade de peso : 8 kg.	M.D.F	UND	135	R$ 117,99	R$ 15.928,65
55	PUFF QUADRADO REVESTIDO EM COURINO, tamanho aproximado 40 x 40 x 45 com quatro pés. Cores :Azul, verde,vermelho e Amarelo (45 de cada). Pés parafusáveis	NOVAMERICA	UND	180	R$ 102,44	R$ 18.439,20
62	SOFÁ DE LEITURA ESPUMADO estrutura em madeira reflorestada com espuma de alta densidade e revestimento em vinil impermeável com velcro entre as peças. Dimensões aproximadas: Altura 60 cm x largura 90 cm x Comprimento 1,70 M	NOVAMERICA	UND	45	R$ 1.089,50	R$ 49.027,50
63	TATAME EVA 20MM - 1X1Largura: 1 metro Comprimento: 1 metro Espessura: 20 mm Peso: 2Kg (Cada placa)Largura da borda: 5 cm Comprimento da borda: 3 cm Cor: azul bebê	E.V.A	UND	228	R$ 82,84	R$ 18.887,52
64	TATAME EVA 20MM - 1X1Largura: 1 metro Comprimento: 1 metro Espessura: 20 mm Peso: 2Kg (Cada placa)Largura da borda: 5 cm Comprimento da borda: 3 cm Cor: Azul Marinho	E.V.A	UND	228	R$ 74,56	R$ 16.999,68
65	TATAME EVA 20MM - 1X1Largura: 1 metro;Comprimento: 1 metro;Espessura: 20 mm; Peso: 2Kg (Cada placa).Largura da borda: 5 cm;Comprimento da borda: 3 cm. Cor: Azul Royal	E.V.A	UND	228	R$ 74,56	R$ 16.999,68
66	TATAME EVA 20MM - 1X1Largura: 1 metro Comprimento: 1 metro Espessura: 20 mm Peso: 2Kg (Cada placa)Largura da borda: 5 cm Comprimento da borda: 3 cm.Cor: Verde Claro	E.V.A	UND	752	R$ 78,45	R$ 58.994,40
VALOR TOTAL					**R$ 5.514.984,53**	

* 3ª Publicação trimestral

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Prefeitura Municipal de Alfenas
Prefeitura Municipal de Alfenas
Pregão Eletrônico - 030/2023

Resultado da Homologação

0001 - ARMÁRIO ALTO EM AÇO- COLORIDO
ARMÁRIO ALTO DE AÇO CONFECCIONADO EM CHAPA 26
COM 04 PRATELEIRAS, 02 PORTAS COLORIDAS E 02 CHAVES COM CAPACIDADE DE 20 KG CADA PRATELEIRA. INFORMAÇÕES TÉCNICAS: ACABAMENTO: PINTURA; ACABAMENTO DA PORTA: PINTURA: ACABAMENTO DOS PÉS: PINTURA; ALTURA DE 200,7CM; ALTURA DOS PÉS:03 CM E REGULÁVEIS; ESTILO: CLÁSSICO; INCLUSO ARMÁRIO E MANUAL DE INSTRUÇÕES; LARGURA: 90CM; PESO: 36,55 KG; SAPATAS NIVELADORAS; SUPORTA ATÉ 80KG NO TOTAL; TIPO DE DOBRADIÇA/ CORREDIÇA DA PORTA: METÁLICA; TIPO DE PORTA: BATER; TIPO DE PUXADOR DA PORTA: EMBUTIDO. - PA91 - Valor Referência: 1.318,73

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MARIA JOSE DE OLIVEIRA SOUZA COMERCIO	PA91	110 Unidade	765,00	84.150,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0002 - ARMÁRIO DE COZINHA
ARMÁRIO DE COZINHA COMPACTO 05 PORTAS E 03 GAVETAS; CARACTERÍSTICAS: ALTURA:190 CM (COM OS PÉS); ALTURA SEM OS PÉS: 173,5 CM. LARGURA: 118 CM. PROFUNDIDADE PARTE INFERIOR: 38,5 CM. PROFUNDIDADE PARTE SUPERIOR: 27 CM. MATERIAL: MDP (MADEIRA). PORTAS: 5 PORTAS. GAVETAS: 3 GAVETAS. PRATELEIRAS: 2 PRATELEIRAS. PUXADORES: 8 PUXADORES PLÁSTICOS CROMADOS PÉS: 5 PÉS REGULÁVEIS DE PLÁSTICO. ALTURA DOS PÉS:16,5 CM REGULAGEM DOS PÉS: SOMENTE PARA NIVELAMENTO, (CHEGA NO MÁXIMO A 18 CM). CORREDIÇAS: METÁLICAS - KIT5P2G1GT - Valor Referência: 1.075,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
AEB COMERCIO E SERVICOS LTDA	KIT5P2G1GT	60 Unidade	1.070,00	64.200,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0003 - ARMÁRIO ALTO EM AÇO- CINZA
ARMÁRIO ALTO DE AÇO CONFECCIONADO EM CHAPA 26
COM 04 PRATELEIRAS, 02 PORTAS E 02 CHAVES COM CAPACIDADE DE 20 KG CADA PRATELEIRA. INFORMAÇÕES TÉCNICAS: ACABAMENTO: PINTURA; ACABAMENTO DA PORTA: PINTURA: ACABAMENTO DOS PÉS: PINTURA; ALTURA DE 200,7CM; ALTURA DOS PÉS:03 CM E REGULÁVEIS; COR: CINZA; ESCALA DE BRILHO: SEMI FOSCO; ESTILO : CLÁSSICO; INCLUSO ARMÁRIO E MANUAL DE INSTRUÇÕES; LARGURA: 90CM; PESO: 36,55 KG; SAPATAS NIVELADORAS; SUPORTA ATÉ 80KG NO TOTAL; TIPO DE DOBRADIÇA/ CORREDIÇA DA PORTA: METÁLICA; TIPO DE PORTA: BATER; TIPO DE PUXADOR DA PORTA: EMBUTIDO. - PA90 - Valor Referência: 1.691,23

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MARIA JOSE DE OLIVEIRA SOUZA COMERCIO	PA90	65 Unidade	743,00	48.295,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0004 - ARMARIO ROUPEIRO
ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO COM 04 CORPOS E 16 PORTAS PEQUENAS, COM PITÃO PARA CADEADO, TIPO ESCANINHO; ARMÁRIOS ROUPEIRO COM 4 CORPOS E 16 PORTAS SERÃO FORNECIDOS ROUPEIROS EM AÇO NA COR CINZA, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO "22" (0,75MM). OS ROUPEIROS EM AÇO SERÃO CONSTITUÍDOS POR 16 PORTAS COM CADEADOS; AS PORTAS DEVEM POSSUIR VENEZIANAS PARA AREJAMENTO E POSSUIR PITÃO PARA CADEADO;
NÃO SERÃO ACEITAS ONDULAÇÕES, RESSALTOS, REBARBAS OU IMPERFEIÇÕES NO ACABAMENTO DOS ROUPEIROS; POSSUIR DOBRADIÇAS INTERNAS PARA EVITAR ARROMBAMENTOS COM ABERTURA DE 135°, PÉS REMOVÍVEIS COM SAPATAS PLÁSTICAS NIVELADORAS Ø3/8". DIMENSÕES: ALTURA: 1945 MM LARGURA: 1230 MM PROFUNDIDADE: 420 MM. - GRP 16 - Valor Referência: 1.803,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MOBILLE-ACO COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA	GRP 16	65 Unidade	1.135,00	73.775,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0005 - ARQUIVO EM AÇO
ARQUIVO ACO C/ 4 GAVETAS/TELESCOPICOS ARQUIVO EM AÇO COM DIMENSÕES 0,47M LARG. X 0,54M PRONF. X 1,33M DE ALTURA, 4 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS, INSTALADAS EM TRILHOS TELESCÓPICOS, RESISTÊNCIA

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

MINÍMA DE CARGA DE 110KG, CONFECCIONADO EM CHAPA 22, COR CINZA, COM DUAS CHAVES. - OFR 04 - Valor Referência: 1.285,34

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MOBILLE-ACO COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA	OFR 04	60 Unidade	499,00	29.940,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0006 - CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO
CADEIRA DE ALIMENTACAO CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO PARA BEBE; CADEIRAS PARA ALIMENTAÇÃO COM BANDEJAS REMOVÍVEIS COM GARRAS LATERAIS FACILMENTE ACIONÁVEIS. DEVERÁ POSSUI PEDANAS (APOIO PARA OS PÉS DA CRIANÇA) EM PLÁSTICO, ENCOSTO E ASSENTO EM TECIDO PLÁSTICO LAMINADO COLORIDO E ACOLCHOADO DE FÁCIL LIMPEZA. ESTRUTURA TUBULAR EM FERRO DE 3/4 PINTADO COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR BRANCA, PROJETADA PARA MANTER A ESTABILIDADE E TRAVAS EM ARCO PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO. CINTO DE SEGURANÇA DE CINCO PONTOS EM NYLON LAVÁVEL; ALTURA FINAL DO PRODUTO: 105 CM COMPRIMENTO: 56CM X LARGURA: 68 CM. - NICK ALTA - Valor Referência: 315,72

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
BALI COMERCIAL LTDA	NICK ALTA	30 Unidade	315,72	9.471,60	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0007 - CADEIRA DIRETOR
CADEIRA DIRETOR C/ BRACO DIMENSOES: 490 LARG. X 480 PROF.MM - ENCOSTOS: 450 LARG. X 460 ALT. MM., COM BASE GIRATORIA A GAS COM REGULAGEM PARA ALTURA DO ENCOSTO COM AJUSTE PARA APOIO LOMBAR, REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E DO ENCOSTO E FIXACAO NA POSICAO DESEJADA (MECANISMO BACK SISTEM) COM REGULAGEM COM ALAVANCA. ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO LAMINADO ANATOMICO DE 12 MM, COM BRACOS REGULAVEIS (ALTURA E LARGURA). ESPUMA EM POLIUTERATANO INJETADA ALTA, DENSIDADE CONTROLADA, REVESTIMENTO EM TECIDO NA COR PRETO, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC SEMI-RIGIDO PRETO. - AL02 - Valor Referência: 459,77

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL02	80 Unidade	445,00	35.600,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0008 - CADEIRA EM FORMICA
CADEIRA: EM ESTRUTURA DE METALON 20X20MM COM PAREDE DE 1,20 REFORÇADO, MEDINDO 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74 CM DE ALTURA, SENDO LIGADO OS PÉS NOS QUATRO LADOS NA ALTURA DE 25CM DO SOLO, TAMBEM COM TUBO 20X20MM SOLDADOS EM MIG. APOIO PARA O ENCOSTO DEVERA SER DOBRADO FORMANDO UM SEMI CIRCULO, O QUAL APOIARA O ENCOSTO, QUE SERA SOLDAO A MIG NA ESTRUTURA INFERIOR INTERNAMENTE. ASSENTO EM COMPENSADO LAMINADO COM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADO ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA SOBRE OS QUATRO PONTOS DE APOIO. ENCOSTO EM COMPENSADO DE MADEIRA LAMINADO NAS DUAS FACES EM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA COM REBITES EM TRES PONTOS DE APOIO. FORMATO DO ASSENTO 38X38CM E ENCOSTO 38X20,5CM. DIMENSOES TOTAIS DA CADEIRA SÃO DE 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74CM DE ALTURA. PINTURA ELETROSTATICA A PÓ TEXTURIZADA NA COR PRETA. - AL05 - Valor Referência: 193,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL05	100 Unidade	78,00	7.800,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0009 - CADEIRA EXECUTIVA
CADEIRA EXECUTIVA C/ BRACO DIMENSOES: 470 LARG. X 440 PROF.MM - ENCOSTO: 420 LARG. X 380 ALT.MM, COM BASE GIRATORIA A GAS COM REGULAGEM PARA ALTURA DO ENCOSTO COM AJUSTE PARA APOIO LOMBAR, REGULAGEM DE ALTURA EDO ASSENTO E DO ENCOSTTO E FIXACAO NA POSICAO DESEJADA (MECANISMO BACK SISTEM) COM REGULAGEM COM ALAVANCA. ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO LAMINADO ANATOMICO DE 12MM, COM BRACOS REGULAVEIS (ALTURA E LARGURA). ESPUMA EM POLIUTERATANO INJETADA ALTA, DENSIDADE CONTROLADA, REVESTIMENTO EM TECIDO NA COR PRETO, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC SEMI-RIGIDO PRETO. - EXECUTIVA - Valor Referência: 938,96

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
CPS MOBILIÁRIO E EQUIPAMENTOS EIRELI ME	EXECUTIVA	80 Unidade	400,00	32.000,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0010 - CADEIRA FIXA ESTOFADA
CADEIRA FIXA ESTOFADA PRETA;
CADEIRA FIXA ESTOFADA; TIPO DE ESCRITÓRIO; POSSUI UM DESIGN MODERNO E BÁSICO, SENDO EXCELENTE PARA AMBIENTES DE ESCRITÓRIO, SALAS DE REUNIÕES E RECEPÇÕES, ENTRE OUTROS. ELABORADO NA COR PRETA, MANTÉM UMA APARÊNCIA MAIS ELEGANTE NO ESPAÇO; PRODUZIDA EM ESTRUTURA EM AÇO, MATERIAL DE ALTA

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

QUALIDADE E RESISTENTE, QUE AGREGA BELEZA E DURABILIDADE, POSSUI ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS, GARANTINDO MAIS CONFORTO E TEM O ACABAMENTO FEITO EM PINTURA DE TINTA EPOX, PROPORCIONANDO MAIS PROTEÇÃO E TEMPO ÚTIL DE VIDA; COR PRETO: ALTURA 82CM X LARGURA 44CM X PROFUNDIDADE 38CM; TUBO EM AÇO E TINTA EPOXI - AL03 - Valor Referência: 190,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL03	90 Unidade	84,00	7.560,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0011 - CADEIRA FIXA POLIPROPILENO COLORIDA
CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO; ASSENTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA. COM TRAVAMENTO FEITO POR PARAFUSOS.
ENCOSTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA. FIXA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXES, COM TRAVAMENTO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINO-TAMPÃO, TAMBÉM CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP) DA MESMA COR DO ENCOSTO -ESTRUTURA: SUPORTES DO ENCOSTO: EM 2 TUBOS DE AÇO CARBONO, DE FORMATO OBLONGO, SEÇÃO 16X30 MM. SUPORTES DO ASSENTO: EM 2 TUBOS DE AÇO CARBONO, DE FORMATO REDONDO, SEÇÃO . PÉS: EM 2 TUBOS DE AÇO CARBONO, DE FORMATO OBLONGO, SEÇÃO 16 X 30 MM. OS SUPORTES DO ENCOSTO E ASSENTO SÃO CURVADOS EM MÁQUINAS ESPECÍFICAS E UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DOS TUBOS: PRODUZIDAS EM POLIPROPILENO E ENCAIXADAS NA ESTRUTURA. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É SUBMETIDA A UM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, FOSFORIZAÇÃO, PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E SECAGEM EM ESTUFA A 250 C. MEDIDAS ASSENTO: 46,5 CM LARGURA X 40 CM PROFUNDIDADE MEDIDAS ENCOSTO: 46,5 CM LARGURA X 30 CM ALTURA ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO: 44 CM ALTURA TOTAL ATÉ O CHÃO: 87 CM DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO MONTADO: 54 CM LARGURA X 50 PROFUNDIDADE X 87 ALTURA PESO LÍQUIDO APROXIMADO DO PRODUTO: 4,5 KG SUPORTA PESO DE ATÉ 110 KG. - AL09 - Valor Referência: 279,70

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL09	160 Unidade	72,50	11.600,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0012 - CADEIRA PLASTICA COR BRANCA SEM BRAÇO
CADEIRA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; SUPORTA ATÉ 120 KILOS DE IMPACTO; MEDINDO APROXIMADAMENTE 440 X 890 X 510 MM; PESO MAXIMO DE 2,710 KG; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776:2001 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO. - BISTRO - Valor Referência: 66,85

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
RIO DAS PEDRAS COMERCIO DE ARTIGOS PLASTICOS EIRELI	BISTRO	700 Unidade	39,00	27.300,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0013 - CONJUNTO ALUNO/ CJA-06
CATEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO NA COR AZUL, FIXADAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ASSENTO (400X430MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO NA COR AZUL. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM.
CADEIRA: LATERAIS E SUPORTE DO PORTA LIVROS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM. PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AZUL. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. TAMPO (600X450MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA. PORTA LIVROS (503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 760MM - CJA-06 - Valor Referência: 552,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	CJA-06	60 Conjunto	288,82	17.329,20	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0014 - CONJUNTO ALUNO/CJA-03
CARTEIRA: LATERAIS E SUPORTE DOS PORTA LIVROS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM. TRAVESSA SUPERIOR PARA FIXAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM. PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AMARELO. TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP) REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 590MM CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO. PONTEIRAS, SAPATAS,

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO, INJETADOS NA COR AMARELO. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ASSENTO (400X310MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO INJETADOS NA COR AMARELO. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 350MM. - CJA-03 - Valor Referência: 446,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	CJA-03	60 Conjunto	271,40	16.284,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0015 - CONJUNTO ALUNO/CJA-04
CARTEIRA: TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM OS CANTOS ARREDONDADOS, ESPESSURA 18 MM COM REVESTIMENTOS SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM O ACABAMENTO TEXTURIZADO COR CINZA, AFIXADO À ESTRUTURA COM PARAFUSOS DE 5,0 MM DE Ø X 45 MM DE COMPRIMENTO. PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO, AFIXADO À ESTRUTURA POR REBITES DE REPUXO COM 4,0 MM DE Ø X 10 MM DE COMPRIMENTO E COM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DA RECICLAGEM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM AFIXADO POR MEIO DE ENCAIXE. COLUNA E TRAVESSA LONGITUDINAL EM TUBO OBLONGO 29 X 58 MM (CH 16), TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO Ø 1 ¼" (CH 16) E PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO Ø 1 ½" (CH 16). DIMENSÕES APROXIMADAS: CJA-04 (L X P X A) 60 CM X 45 CM X 64 CM. CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO E AFIXADO À ESTRUTURA POR REBITES DE REPUXO EM POLIPROPILENO COPOLÍMETRO VIRGEM, COM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM E AFIXADO POR MEIO DE ENCAIXE. ESTRUTURA TUBULAR Ø 20,7 MM (CH 14). ENCOSTO 39 XM X 19 XM ASSENTO 40 XM X 35 XM ALTURA ATÉ O ASSENTO 38 CM. OBSERVAÇÕES: CONJUNTO INDICADO PARA O ENSINO FUNDAMENTAL. RECOMENDADO PARA ALUNOS DE 1,33 A 1,59 M DE ALTURA. - CJA-04 - Valor Referência: 465,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	CJA-04	60 Conjunto	276,14	16.568,40	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0016 - CONJUNTO ALUNO/CJA-05
CARTEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM. PONTEIRAS, SAPATAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO, INJETADOS NA COR VERDE. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, NA COR CINZA. ASSENTO (400X390MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO PIGMENTADOS NA COR VERDE. FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 430MM. CADEIRA: LATERAIS E SUPORTE DO PORTA LIVROS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM. TRAVESSA SUPERIOR PARA FIXAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM. PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR VERDE, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. TAMPO (600X450MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA. FITAS DE BORDO EM PVC COM “PRIMER”, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR VERDE COLADAS COM ADESIVO “HOT MELTING”. PORTA LIVROS (503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 710MM. - CJA-05 - Valor Referência: 467,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	CJA-05	60 Conjunto	286,03	17.161,80	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0018 - CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO DE MESA E 4 CADEIRAS
CONJUNTO ESCOLAR MESA QUADRADA EM MDF 80X80CM E 58 DE ALTURA, COM 4 CADEIRAS EM PP OU FORMICA.CADEIRA MEDINDO : ASSENTO 0,29 X 0,29 CM .ENCOSTO: 0,28 X 0,16 CM . ALTURA DO CHÃO AO ASSENTO : 33 CM. ALTURA TOTAL CADEIRA INFANTIL : 66 CM . RECOMENDAMOS O MODELO INFANTIL PARA CRIANÇAS ATÉ 6 ANOS, COLORIDA. - ES 0010 - Valor Referência: 1.379,83

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	ES 0010	70 Conjunto	439,89	30.792,30	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0019 - CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TRAPEZIO
CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TRAPEZIO; SENDO:06 MESAS EM MDF 25MM, REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADASE COM PORTA LIVROS MEDINDO: 71X37CM. ESTRUTURA E PAINEL EM CHAPA DE AÇO PERFURADO PINTADO COM TINTA EPÓXI A PÓ. ALTURA MESA INFANTIL: 64CM,01 MESA DE CENTRO SEXTAVADA EM MDF 25MM,REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADAS, MEDINDO: 66X66CM.ALTURA INFANTIL: 64CM, 06 CADEIRAS ASSENTO E ENCOSTO EM MDF 10MM, REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADAS, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X40. MEDINDO INTANTI, ASSENTO: 31X31CM, ENCOSTO: 30X16CM. ALTURA DO CHÃO AO ASSENTO: 37CM, COLORIDO. - CJT-TRA - Valor Referência: 3.599,83

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

MÓVEIS ANDRIEI LTDA ME	CJT-TRA	60 Conjunto	1.450,00	87.000,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0020 - CONJUNTO PROFESSOR/ CJP- 01- FNDE
MESA: LATERAIS E SUPORTE DA SAIA EM TUBO DE AÇO DE 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM) E SUPORTE DA SAIA EM TUBO 25X60(PAREDE 1,50MM). TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM (1 ¼") CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E REBITES DE REPUXO 4.8X16MM. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA MESA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. TAMPO(1200X650MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP) DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO - CONTRA PLACA FENÓLICA DE 0,6MM. FITAS DE BORDO EM PVC COM "PRIMER", ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA COLADAS COM ADESIVO "HOT MELTING", DIMENSÕES NOMINAIS DE 22MM(LARGURA) X 3MM(ESPESSURA). FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6(DIÂMETRO 6MM E COMPRIMENTO 10MM), 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6(DIÂMETRO 6MM), COMPRIMENTO 47MM CABEÇA PANELA PHILIPS. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO – BP, ACABAMENTO FROST, NA COR CINZA. DIMENSÕES ACABADAS - AL03 - Valor Referência: 793,30

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL03	50 Conjunto	397,00	19.850,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0021 - CONJUNTO REFEITORIO ADULTO
CONJUNTO PARA REFEITORIO; ADULTO; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA: TAMPO EM MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 750MM; BANCOS COM TAMPO EM MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000 X 300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SECÇÃO RETANGULAR 50X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM. - AL-R04 - Valor Referência: 2.016,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-R04	50 Conjunto	850,00	42.500,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0022 - CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL
CONJUNTO REFEITÓRIO; INFANTIL; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA EM TAMPO MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA 750MM; BANCOS EM TAMPO MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO DE VERNIZ NA PARTE INFERIOR, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 1010/1020, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM. - AL-R02 - Valor Referência: 1.894,16

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-R02	60 Conjunto	895,00	53.700,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0023 - ESCADA MODELO TREPADEIRA COM 6 DEGRAUS - ESCADA MODELO TREPADEIRA, COM 6 DEGRAUS ESTRIADOS E ANTIDERRAPANTES + PLATAFORMA COM CORRIMÃO DIREITO ESQUERDO FUNDO POSSUI PÉS DE BORRACHA ESTRIADOS ANTIDERRAPANTES, COM 2 RODAS DE 3" PARA MOVIMENTAÇÃO FABRICADA TOTALMENTE EXTRUDADO EM DURALUMÍNIO D51S, TEMPERA T6C MUITO ÚTIL E PRATICAMENTE INSUBSTITUÍVEIS NOS PROCEDIMENTOS DE ARMAZENAGEM OU RETIRADA DE ITENS DAS PRATELEIRAS EM SUPERMERCADOS, LOJAS, ARMAZÉNS, INDÚSTRIAS E ALMOXARIFADOS, E NA MANUTENÇÃO DE GRANDES ESTRUTURAS E AERONAVES - TODA MATÉRIA PRIMA ESTRUTURA, PÉS DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS POSSUEM CERTIFICAÇÃO NBR-ISSO 9001/2008 - CAPACIDADE DE CARGA: 120KG - ALTURA ÚTIL: 1,75M - ALTURA TOTAL: 2,45M - DIMENSÕES DA PLATAFORMA: 0,50 X 0,50 M - DIMENSÕES DA BASE: 0,67 X 1,70 M - PLAT 1750 - Valor Referência: 2.658,42

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
AEB COMERCIO E SERVICOS LTDA	PLAT 1750	15 Unidade	2.658,42	39.876,30	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0024 - ESTANTE ACO C/ 6 PRATELEIRAS/4 COLUNAS - ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS EM ESTRUTURA COM QUATRO COLUNAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,8 MM, COM SEÇÃO EM L, COM LADOS NÃO INFERIORES A 30 MM, PERFURADAS PARA AJUSTES DE ALTURA DAS PRATELEIRAS, COM DOIS REFORÇOS NO FUNDO EM FORMA DE "X", CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,8 MM, COM AS BORDAS FIXADAS COM PARAFUSOS NAS COLUNAS E FIXADOS ,COM PARAFUSO, UM AO OUTRO ATRAVÉS DE FURO NO CENTRO DE SUAS EXTENSÕES. PRATELEIRAS: SEIS PRATELEIRAS REMOVÍVEIS(PARA REGULAGEM DE ALTURA), CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,95 MM, FIXADAS ÀS COLUNAS POR PARAFUSOS. COM DOIS REFORÇOS EM ÔMEGA CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,95 MM EM CADA PRATELEIRA, PARA SUPORTAR CARGA DE ATÉ 180 (CENTO E OITENTA) KG POR PRATELEIRA. ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, COM PINTURA LETROSTÁTICA EM ESMALTE SINTÉTICO, NA COR CINZA, COR CINZA. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA:2,00M. PROFUNDIDADE: 0,40M. LARGURA: 0,90M. - EST 40 - Valor Referência: 716,16

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MOBILLE-ACO COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA	EST 40	130 Unidade	239,00	31.070,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0025 - ESTANTE DE AÇO PESADO COM 6 PRATELEIRAS - 60 CM CAPACIDADE DE 100 KG 4 COLUNAS 6 PRATELEIRAS PARAFUSOS E PORCAS PARA MONTAGEM FICHA TÉCNICA: CHAPA DO AÇO: PRATELEIRAS #22 / COLUNAS L3 #16 ALTURA: 1980MM LARGURA: 920MM PROFUNDIDADE: 580MM SUPORTA ATÉ: 100KG POR PRATELEIRA - COR: CINZA DESCRIÇÃO: MATERIAL DE ALTÍSSIMA QUALIDADE, SUPER RESISTENTE, TRATAMENTO FOSFATIZANTE ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ - AP04 - Valor Referência: 728,49

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MARIA JOSE DE OLIVEIRA SOUZA COMERCIO	AP04	70 Unidade	435,00	30.450,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0026 - GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS, CONFECCIONADA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM BP (LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO), COM TEXTURA TÁTIL COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA; GAVETAS CONTENDO PUXADORES E COM CHAVE; DIMENSÕES: ALTURA: 608MM (+/- 3MM); LARGURA 474MM (+/-3MM); PROFUNDIDADE: 506MM (+/-3MM); COM RODÍZIOS. - AL-G03 - Valor Referência: 453,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-G03	80 Unidade	295,00	23.600,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0027 - LONGARINA 02 LUGARES
LONGARINA 02 LUGARESBASE EM ESTRUTURA DA LONGARINA FIXA COM BARRA E ESTRUTURAS VERTICAIS DOS PÉS SOLDADOS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO 70X30 MM COM 1,5MM DE ESPESSURA, COM PATA INFERIOR FABRICADA EM TIBO 50X30MM, CHAPA DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA UTILIZADA COMO SUPORTE PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO/ENCOSTO, LONGARINA COM ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI NA COR PRETA; ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS ATRAVES DE UMA LAMINA DE AÇO ESTAMPADO COM 4,75MM DE ESPESSURA, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI NA COR PRETA. LAMINA REVESTIDA POR UMA CAPA PROTETORA EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE PRODUZIDO POR PROCESSO DE SOPRO. ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA; REVESTIDO COM ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO EXPANDIDA COM 50MM DE ESPESSURA,COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC. ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDA COM 60 MM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC; BRAÇO MODELO CORSA INJETADO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA, COM ALMA DE AÇO, FIXADO A MADEIRA DO ASSENTO . ALTURA ATÉ O ASSENTO 440MM ALTURA TOTAL 970MM LARGURA TOTAL 1200MM E PROFUNDIDADE TOTAL 620MM ALTURA DO BRAÇO EM RELAÇÃO AO ASSENTO 200MM. - AL-L02 - Valor Referência: 795,36

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-L02	80 Conjunto	299,00	23.920,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0028 - LONGARINA 04 LUGARES
LONGARINA 04 LUGARES, BASE EM ESTRUTURA DA LONGARINA FIXA COM BARRA E ESTRUTURAS VERTICAIS DOS PÉS SOLDADOS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO 70X30 MM COM 1,5MM DE ESPESSURA, COM SAPATA INFERIOR FABRICADA EM TIBO 50X30MM, CHAPA DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA UTILIZADA COMO SUPORTE PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO/ENCOSTO, LONGARINA COM ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI NA COR PRETA; ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS ATRAVES DE UMA LAMINA DE AÇO ESTAMPADO COM 4,75MM DE ESPESSURA, COM ACABAMENTO EM

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

PINTURA EPOXI NA COR PRETA. LAMINA REVESTIDA POR UMA CAPA PROTETORA EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE PRODUZIDO POR PROCESSO DE SOPRO. ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA; REVESTIDO COM ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO EXPANDIDA COM 50MM DE ESPESSURA,COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC. ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDA COM 60 MM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC; BRAÇO MODELO CORSA INJETADO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA, COM ALMA DE AÇO, FIXADO A MADEIR DO ASSENTO . ALTURA ATÉ O ASSENTO 440MM ALTURA TOTAL 970MM LARGURA TOTAL 2400MM E PROFUNDIDADE TOTAL 620MM ALTURA DO BRAÇO EM RELAÇÃO AO ASSENTO 200MM. - AL-L04 - Valor Referência: 935,77

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-L04	80 Unidade	373,00	29.840,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0029 - MESA DE COZINHA
MESA DE COZINHA COM PÉS EM AÇO C/TAMPO EM GRANITO C/6 CADEIRAS - COR: BRANCA MATERIAL: ESTRUTURA EM AÇO CARBONO, TAMPO EM GRANITO, ASSENTO EM LP REVESTIDO COM ESPUMA D13 E COURVIN, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, DIMENSÃO DO PRODUTO: 77 X 75 X 140 CM (ALTURA X LARGURA X COMPRIMENTO) . PESO: 68.02 KG - BALI - Valor Referência: 1.199,28

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
BALI COMERCIAL LTDA	BALI	55 Unidade	1.079,00	59.345,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0030 - MESA ESCRITÓTIO 02 GAVETAS
MESA PARA ESCRITÓRIO RETA COM 02 GAVETAS EM AÇO; DESCRIÇÕES MINIMAS DE: MENIDAS: 1,20 COMP X 60CM PROF X 74 CM ALTURA; CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP/BP 15MM; ACABAMENTO: PERFIL POSTFORM/ FITA DE BORDO 1MM; COM 02 GAVETAS COM CHAVE E PUXADORES; NA COR CINZA. - AL-M02 - Valor Referência: 460,04

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-M02	90 Unidade	273,00	24.570,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0031 - MESA ESCRITÓTIO 03 GAVETAS
MESA PARA ESCRITÓRIO RETA COM 03 GAVETAS
EM AÇO; DESCRIÇÕES MINIMAS DE: MENIDAS: 1,20 COMP X 60CM PROF X 74 CM ALTURA; CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP/BP 15MM; ACABAMENTO: PERFIL POSTFORM/ FITA DE BORDO 1MM; COM 02 GAVETAS COM CHAVE E PUXADORES; NA COR CINZA. - AL-M03 - Valor Referência: 556,44

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-M03	80 Unidade	297,00	23.760,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0032 - MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO 90º;
MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO 90º; CONFECCIONADA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM BP (LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO), COM TEXTURA TÁTIL COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA; DIMENSÕES: ALTURA: 740MM (+/- 10MM) (DO CHÃO AO TAMPO); LARGURA:1400MM (+/- 3MM); PROFUNDIDADE: 1400MM (+/- 3MM); PROFUNDIDADE DO TAMPO: 700MM (+/-3MM), NA COR CINZA. - ST 0018 - Valor Referência: 1.173,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	ST 0018	60 Conjunto	501,33	30.079,80	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0033 - MESA PARA COMPUTADOR
MESA P/COMPUTADOR CONJ. MESA 1,40 X 0,70 X 0,74 C/ 3 GAVETAS MELAMINICO. CONJUNTO: MESA 1- MEDINDO 1,40 DE LARG.X 0,70 DE PROF. X 0,74M DE ALTURA COM GAVETEIRO COM TREIS GAVETAS COM CHAVE, COM DOIS FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, MESA 2- MEDINDO 1,60 DE LARG.X 0,70 DE PROF. X 0,74M DE ALTURA COM SUPORTE RETRATIL PARA TECLADO, COM DOIS FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO,CONEXÃO 0,60 DE LARG.X 0,70 DE PROF., AMBAS EM ESTRUTURA DE METAL COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM ÉPOXI PÓ COR PRETO , TAMPO, PAINEL, GAVETEIRO, E GAVETAS EM MELAMINICO COR TABACO E CONEXÃO NA COR PRETO, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC SEMI-RÍGIDO COR PRETA, SUPORTE PARA CPU VOLANTE (MOVÉL) , SUPORTE PARA ESTABILIZADOR VOLANTE (MOVÉL) AMBOS EM ESTRUTURA DE METAL COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM ÉPOXI PÓ COR PRETA , GAVETEIRO, GAVETAS, SUPORTE PARA CPU , EM MELAMINICO COR TABACO, SUPORTE PARA ESTABILIZADOR, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC SEMI-RÍGIDO COR PRETA. - PC - Valor Referência: 458,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

MIZA MOVEIS LTDA	PC	60 Unidade	458,00	27.480,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0034 - MESA PARA REUNIÃO
MESA DE REUNIÃO - 8 LUGARES; MESAS DE REUNIÃO OVAL, MEDINDO 2000X1000X750MM, COM TAMPO EM MELAMINA NA COR PLATINA, COM 25MM DE ESPESSURA, BORDAS ARREDONDADAS EM PERFIL DE PVC PRETO, 180º, SOBRE ESTRUTURA METÁLICA TUBULAR COMPOSTA POR TRAVESSAS PASSA-CABOS, COM GARRAS NAS EXTREMIDADES E FUROS PARA A PASSAGEM DE CABOS, EM CHAPA DE AÇO, E LATERAIS COM COLUNAS DUPLAS E APOIO, TIPO "MÃO FRANCESA", EM TUBOS DE AÇO REDONDOS, COM PÉS HORIZONTAIS EM TUBO DE AÇO OBLONGO COM PONTEIRAS EM POLIESTIRENO INJETADO NA COR PRETA E SAPATAS NIVELADORAS. BANDEIRA CENTRAL EM MELAMINA PLATINA COM ALTURA FINAL DE 50CM, COM BORDAS ARREDONDADAS EM PERFIL DE PVC 180º, NA CURVA, E ACABAMENTO EM FITA DE PVC, NOS DEMAIS LADOS, NA COR PRETA ESTRUTURA EM AÇO NA COR PRETA, COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM DE DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, SEGUIDO PELO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA HÍBRIDA DE EPÓXI COM POLIÉSTER EM PÓ, COM SECAGEM EM ESTUFA. - OVAL - Valor Referência: 1.952,37

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MIZA MOVEIS LTDA	OVAL	35 Unidade	420,00	14.700,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0035 - MESA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS/ MA-02- FNDE
MESA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS; LATERAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL EM TUBO DE AÇO 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO 31,75MM (1 ¼") CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, DIÂMETRO 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA MESA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. TAMPO(900X600MM) EM MDP DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA E REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO - CONTRA PLACA FENÓLICA DE 0,6MM. FITAS DE BORDO NA COR AZUL APLICADA PELO PROCESSO DE COLAGEM "HOT MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FREZADO APÓS A COLAGEM CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. CANTOS ARREDONDADOS. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM E COMPRIMENTO 10MM); - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA PHILLIPS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA. ALTURA 760MM - MA-02 - Valor Referência: 783,25

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	MA-02	35 Unidade	345,53	12.093,55	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0036 - MESA PLASTICA BRANCA(70X70) CM
MESA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; FORMATO QUADRADA; MEDIDAS APROXIMADAS DE 70 X 70 CM ALTURA DE 72 CM; PESANDO EM MEDIA 5 KG; TIPO MONOBLOCO E EMPILHAVEL; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO. - QUADRADA - Valor Referência: 81,94

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
RIO DAS PEDRAS COMERCIO DE ARTIGOS PLASTICOS EIRELI	QUADRADA	200 Unidade	82,00	16.400,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0037 - NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS- COR BRANCA,
NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS, 06 PRATELEIRAS- COR BRANCA ESTRUTURA EM MDP/MDF DE 15MM, FEITO COM MATERIAL ECOLÓGICAMENTE CORRETO, PARA MELHOR DURABILIDADE E RESISTÊNCIA À PEÇA, PINTURA ATÓXICA LIVRE DE MATERIAIS PESADOS, E EXCELENTE ACABAMENTO UV (BRILHO). COMPOSTO POR RODÍZIOS PARA MELHOR MOBILIDADE, E 09 GAVETAS COM FITAS DE FELTRO NA PARTE INFERIOR PARA NÃO RISCAR O PRODUTO. DIMENSÕES NICHO: ALTURA 83 CM X LARGURA 108 CM X PROFUNDIDADE 33,5 CM; DIMENSÕES GAVETAS: ALTURA 23,2 CM X LARGURA 32,8 CM X PROFUNDIDADE 30,8 CM; PESO SUPORTADO: TAMPO SUPORTA ATÉ 30 KG DISTRIBUÍDOS, GAVETA SUPORTA ATÉ 5KG DISTRIBUÍDOS; SISTEMA DE MONTAGEM COMPLETA COM PARAFUSOS, PORCAS CILINDRICAS. - AL-NC09 - Valor Referência: 842,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-NC09	160 Unidade	750,00	120.000,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0038 - NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS- COLORIDO,
NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS, 06 PRATELEIRAS- COR BRANCA ESTRUTURA EM MDP/MDF DE 15MM, FEITO COM MATERIAL ECOLÓGICAMENTE CORRETO, PARA MELHOR DURABILIDADE E RESISTÊNCIA À PEÇA, PINTURA ATÓXICA LIVRE DE MATERIAIS PESADOS, E EXCELENTE ACABAMENTO UV (BRILHO). COMPOSTO POR RODÍZIOS PARA MELHOR MOBILIDADE, E 09 GAVETAS COM FITAS DE FELTRO NA PARTE INFERIOR PARA NÃO RISCAR O PRODUTO. DIMENSÕES NICHO: ALTURA 83 CM X LARGURA 108 CM X PROFUNDIDADE 33,5 CM; DIMENSÕES GAVETAS: ALTURA 23,2 CM X LARGURA 32,8 CM X PROFUNDIDADE 30,8 CM; PESO SUPORTADO: TAMPO SUPORTA ATÉ 30 KG DISTRIBUÍDOS, GAVETA SUPORTA ATÉ 5KG DISTRIBUÍDOS; SISTEMA DE MONTAGEM COMPLETA COM PARAFUSOS, PORCAS CILINDRICAS. - AL-N09C - Valor Referência: 842,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-N09C	160 Unidade	805,00	128.800,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0039 - NICHO SUSPENSO COLORIDO
NICHO ESCOLAR ORGANIZADOR SUSPENSO - 8 NICHOS - MDF 15MM - C/ PERFIL T COLORIDO - 2500MM X 500MM X 1000MM. KIT COMPLETO PARA INSTALAÇÃO. - AL-NS08 - Valor Referência: 503,21

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL-NS08	160 Unidade	487,00	77.920,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0040 - QUADRO DE AVISO EM CORTICA
QUADRO DE AVISOS; QUADRO DE AVISOS CORTIÇA COM MOLDURA ALUMÍNIO SERÃO FORNECIDOS QUADROS COM MOLDURA EM ALUMÍNIO ANODIZADO NATURAL FOSCO, FRISADO, VISTA DE 20X19MM PROFUNDIDADE; FUNDO DO QUADRO CONFECCIONADO EM EUCATEX, 10MM E ACABAMENTO EM CORTIÇA AGLOMERADA SELADA. DIMENSÕES: ALTURA 100 CM X LARGURA 150 CM - AL015 - Valor Referência: 187,77

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL015	70 Unidade	217,00	15.190,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0041 - QUADRO ESC. BRANCO QUADRICULADO
QUADRO BRANCO; QUADRICULADO LINHA 5X5CM; MEDINDO 2,00 COMPRIMENTOS 1,20 LARGURA; ACOMPANHA PORTA CANETA COM PROTETORES EM PVC; ACOMPANHA KIT PARA FIXAÇÃO (BUCHA E PARAFUSO); SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL; MOLDURA EM ALUMÍNIO; CONFECCIONADO EM MDF SOBREPOSTO LAMINADO BRANCO MELAMINICO; COM BORDAS TOTALMENTE ARREDONDADAS E PROTEGIDAS EM PVC. - AL005 - Valor Referência: 491,10

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL005	90 Unidade	450,00	40.500,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0042 - QUADRO ESC. VERDE QUADRICULADO
QUADRO ESCOLAR; VERDE; FUNDO QUADRICULADO EM LINHA 5X5CM; PARA ESCRITA EM GIZ; MOLDURA EM MADEIRA DE ALTA RESISTENCIA PROVENIENTE DE FLORESTA SUSTENTÁVEL CERTIFICADA PELO ISSO 14000; COMPOSIÇÃO EM LAMINADO MELAMINICO CHAPA EM MADEIRA RESINADA TERMOFIXA 12MM DE ESPESSURA; MEDIDAS DO QUADRO 3,00 METROS LARGURA X 1,20 METROS DE ALTURA; SUPORTE PARA APAGADOR SENDO 3,00 METROS; O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE EMBALADO REVESTIDO EM PLASTICO PVC E PROTEGIDO COM CANTONEIRAS EM PAPELÃO, ACOMPANHADO COM TODO MATERIAL NECESSÁRIO PARA INSTALAÇÃO - AL005 - Valor Referência: 1.241,22

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
FERNANDA POLLIANY DE ALCANTARA LTDA	AL005	20 Unidade	740,00	14.800,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

0043 - SOFÁ 03 LUGARES COM REVESTIMENTO EM COURINO; EM ESPUMA D26 NO ASSENTO E D20 NO ENCOSTO E BRAÇOS; COM PÉS E ESTRUTURA EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO; COM CAPACIDADE PARA SUPORTAR ATÉ 120 KG NO ASSENTO; FIXAÇÃO EM GRAMPO; NA COR PRETA. - TOPÁZIO - Valor Referência: 1.125,83

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
ORTHOVIDA INDUSTRIA E NEGOCIOS DIGITAIS LTDA	TOPÁZIO	20 Unidade	743,29	14.865,80	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

0044 - CADEIRINHA ALIMENTAÇÃO PORTÁTIL AJUSTAVEL; EM POLIPROPILENO; RECOMENDADO PARA CRIANÇAS DE 6 A 36 MESES, ATÉ 15KG; ASSENTO TEM ALTURA AJUSTÁVEL E A BANDEJA TAMBÉM É REGULÁVEL, AMBAS COM 4 DIFERENTES POSIÇÕES; COM CINTO DE SEGURANÇA DE PONTOS; CONTÉM PÉS ANTIDERRAPANTES E ALTURA REGULÁVEIS DOS PÉS DE ATÉ 4 POSIÇÕES; PRATICA PARA TRANSPORTAR E GUARDAR; MEDIDA DO PRODUTO: PESO: 2 KG, ALTURA MÁXIMA 50 CM, ALTURA MÍNIMA 37 CM, LARGURA: 39 CM, COMPRIMENTO: 40 CM; EM DIVERSAS CORES. - BB107 - Valor Referência: 240,00

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
MARIA JOSE DE OLIVEIRA SOUZA COMERCIO	BB107	310 Unidade	240,00	74.400,00	Homologado em 15/05/2023 16:54:05 Por: Eliacim do Carmo Lourenço

Eliacim do Carmo Lourenço

Autoridade Competente

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 06/12/2023 às 14:22:09.
Código verificador: 763765

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

ANEXO I

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
ANEXO AS SOLICITAÇÕES Nº73/2023 (PMA) E Nº44/2023/2023

1- OBJETO.

Registro de preços para futura e eventual aquisição de mobiliários em geral.

2– JUSTIFICATIVA/FINALIDADE

Os bens se destinam a suprir as necessidades das Secretarias Municipais através da Prefeitura Municipal de Alfenas e as Unidades Básicas de Saúde, Ambulatórios e Unidades de Especialidades, através do Fundo Municipal de Saúde, seja pela atualização ou pela substituição de equipamentos obsoletos ou sem condições de uso.

O quantitativo a ser adquirido se justifica face às inúmeras solicitações já demandadas além de como as possíveis demandas futuras, de substituições necessárias, observadas as condições de manutenção, assistência técnica, proporcionando aos servidores e usuários condições mínimas para de promover o bom desenvolvimento das atribuições institucionais

3 - DA FORMAÇÃO DO VALOR ESTIMADO E QUANTITATIVO:

3.1. Cotação e média de preços obtida:

Item	Produto	Un	Orç 01	Orç. 02	Banco de Preços	Média
01	ARMÁRIO ALTO EM AÇO- COLORIDO	UN	R$1.042,00	R$1.437,81	R$1.476,38	R$1.318,73
02	ARMÁRIO DE COZINHA	UN	R$1.065,00	R$1.065,00	R$1.095,00	R$1.075,00
03	ARMÁRIO ALTO EM AÇO- CINZA	UN	R$1.603,33	R$1.994,00	R$1.476,38	R$1.691,23
04	ARMARIO ROUPEIRO	UN	R$2.112,00	R$1.879,00	R$1.419,00	R$1.803,33
05	ARQUIVO EM AÇO	UN	R$1.336,66	R$1.512,12	R$1.007,25	R$1.285,34
06	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO	UN	R$349,00	R$318,18	R$280,00	R$315,72
07	CADEIRA DIRETOR	UN	R$489,33	R$490,00	R$400,00	R$459,77
08	CADEIRA EM FÓRMICA	UN	R$194,00	R$165,00	R$220,00	R$193,00
09	CADEIRA EXECUTIVA	UN	R$1062,00	R$956,90	R$798,00	R$938,96
10	CADEIRA FIXA ESTOFADA	UN	R$206,00	R$195,00	R$170,00	R$190,33
11	CADEIRA FIXA POLIPROPILENO COLORIDA	UN	R$386,99	R$319,21	R$132,93	R$279,70
12	CADEIRA PLASTICA COR BRANCA	UN	R$69,90	R$69,90	R$60,75	R$66,85
13	CONJUNTO ALUNO/CJA-06	CJ	R$590,00	R$496,00	R$570,00	R$552,00
14	CONJUNTO ALUNO/CJA-03	CJ	R$470,00	R$478,00	R$390,00	R$446,00
15	CONJUNTO ALUNO/CJA-04	CJ	R$480,00	R$485,00	R$430,00	R$465,00
16	CONJUNTO ALUNO/CJA-05	CJ	R$520,00	R$491,00	R$390,00	R$467,00
17	CONJUNTO COM 05 LIXEIRA COLETA SELETIVA	CJ	R$830,09	R$1.179,00	R$999,98	R$1.003,02
18	CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO/MESA	CJ	R$1.500,00	R$1.528,00	R$1.111,50	R$1.379,83
19	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TRAPEZIO	CJ	R$3.800,00	R$4.400,00	R$2.599,50	R$3.599,83
20	CONJUNTO PROFESSOR/ CJP- 01	CJ	R$970,00	R$791,00	R$619,90	R$793,30
21	CONJUNTO REFEITORIO ADULTO	CJ	R$2.680,00	R$1.969,00	R$1.400,00	R$2.016,33
22	CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL	CJ	R$2.628,00	R$1.820,00	R$1.234,50	R$1.894,16
23	ESCADA MODELO TREPADEIRA COM 6 DEGRAUS	UN	R$2.099,90	R$2.704,83	R$3.170,54	R$2.658,42
24	ESTANTE ACO C/ 6 PRATELEIRAS/4 COLUNAS	UN	R$776,00	R$794,00	R$578,50	R$716,16
25	ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS - 60 CM	UN	R$589,99	R$659,00	R$936,97	R$728,49

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

26	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	UN	R$531,00	R$478,00	R$350,00	R$453,00
27	LONGARINA 02 LUGARES	UN	R$860,00	R$872,10	R$654,00	R$795,36
28	LONGARINA 04 LUGARES	UN	R$896,00	R$1.050,00	R$861,33	R$935,77
29	MESA DE COZINHA	CJ	R$1.388,86	R$1.169,00	R$1.040,00	R$1.199,28
30	MESA ESCRITÓRIO 02 GAVETAS	UN	R$459,00	R$471,14	R$450,00	R$460,04
31	MESA ESCRITÓRIO 03 GAVETAS	UN	R$566,33	R$503,00	R$600,00	R$556,44
32	MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO 90º	UN	R$1.270,00	R$1.320,00	R$930,00	R$1.173,33
33	MESA PARA COMPUTADOR	UN	R$490,00	R$449,00	R$436,00	R$458,33
34	MESA PARA REUNIÃO	UN	R$1.935,12	R$2.199,00	R$1.723,00	R$1.952,37
35	MESA ACESSIVEL PESSOA EM CADEIRA DE RODAS	UN	R$798,00	R$881,77	R$670,00	R$783,25
36	MESA PLASTICA BRANCA(70X70) CM	UN	R$84,79	R$87,99	R$73,05	R$81,94
37	NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS- BRANCO	UN	R$779,60	R$748,00	R$1.000,00	R$842,33
38	NICHO ORG. COM 9 GAVETAS- COLORIDO	UN	R$779,00	R$748,00	R$1.000,00	R$842,33
39	NICHO SUSPENSO COLORIDO	UN	R$479,63	R$520,00	R$510,00	R$503,21
40	QUADRO DE AVISO EM CORTICA	UN	R$202,12	R$232,20	R$129,00	R$187,77
41	QUADRO ESC. BRANCO QUADRICULADO.	UN	R$691,00	R$526,30	R$256,60	R$491,10
42	QUADRO ESC. VERDE QUADRICULADO	UN	R$1.484,88	R$1.340,79	R$989,00	R$1.241,22
43	SOFÁ 03 LUGARES	UN	R$1.139,00	R$1.139,00	R$1.099,50	R$1.125,83
44	CADEIRINHA ALIMENTAÇÃO PORTÁTIL	UN	R$230,00	R$270,00	R$220,00	R$240,00

Obs: As médias acima foram constituídas com base em pesquisa de mercado e pelo Banco de Preços, onde foram analisados os valores uniformes de item a item, dessa forma, foram compostas as estimativas para média acima.

3.2. A quantidade acima prevista é meramente estimativa anual, podendo sofrer alterações durante a execução da ata, sendo que essas alterações não implicarão em reajuste do valor contratual.
Assim, a Prefeitura do Município de Alfenas e o Fundo Municipal de Saúde, pagará pela quantidade efetivamente solicitada e fornecida, comprovado por autorização de fornecimento do setor requisitante e por meio de nota fiscal.
3.3. As informações sobre as especificações estão disponíveis no APENSO I (descritivo) deste Termo de Referência.
3.4. Nos termos do art. 48, III da Lei Complementar n. 123, de 2006 (atualizada pela LC n. 147/2014), a Administração deverá estabelecer, em certames para aquisição de bens de natureza divisível, cota de até 25% (vinte e cinco por cento) do objeto para o registro de microempresas e empresas de pequeno porte.
Desta forma a aquisição e o serviço será conforme divisão abaixo:

TABELA 1

Itens Exclusivos Para Micro e Pequenas Empresas (art. 48, I, Lei Complementar 123/06 – Até R$80.000,00)

Item	Produto	Un	Quant. PMA	Quant. FMS	Quant. Total	Média	Valor Total
02	ARMÁRIO DE COZINHA	UN	30	30	60	R$1.075,00	R$64.500,00
05	ARQUIVO EM AÇO	UN	30	30	60	R$1.285,34	R$77.120,40
06	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO	UN	20	10	30	R$315,72	R$9.471,60
07	CADEIRA DIRETOR	UN	40	40	80	R$459,77	R$36.781,60
08	CADEIRA EM FÓRMICA	UN	50	50	100	R$193,00	R$19.300,00
09	CADEIRA EXECUTIVA	UN	30	50	80	R$938,96	R$75.116,80
10	CADEIRA FIXA ESTOFADA	UN	50	40	90	R$190,33	R$17.129,70
11	CADEIRA FIXA POLIPROPILENO COLORIDA	UN	80	80	160	R$279,70	R$44.752,00
12	CADEIRA PLASTICA COR BRANCA	UN	300	400	700	R$66,85	R$46.795,00
13	CONJUNTO ALUNO/CJA-06	CJ	50	10	60	R$552,00	R$33.120,00
14	CONJUNTO ALUNO/CJA-03	CJ	50	10	60	R$446,00	R$26.760,00
15	CONJUNTO ALUNO/CJA-04	CJ	50	10	60	R$465,00	R$27.900,00
16	CONJUNTO ALUNO/CJA-05	CJ	50	10	60	R$467,00	R$28.020,00

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

20	CONJUNTO PROFESSOR/ CJP- 01	CJ	40	10	50	R$793,30	R$39.665,00
23	ESCADA MODELO TREP. COM 6 DEGRAUS	UN	10	05	15	R$2.658,42	R$39.872,40
25	ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS - 60 CM	UN	10	60	70	R$728,49	R$50.994,30
26	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS	UN	30	50	80	R$453,00	R$36.240,00
27	LONGARINA 02 LUGARES	CJ	30	50	80	R$795,36	R$63.628,80
28	LONGARINA 04 LUGARES	UN	30	50	80	R$935,77	R$74.861,60
29	MESA DE COZINHA	UN	30	25	55	R$1.199,28	R$65.960,40
30	MESA ESCRITÓRIO 02 GAVETAS	UN	30	60	90	R$460,04	R$41.403,60
31	MESA ESCRITÓRIO 03 GAVETAS	UN	30	50	80	R$556,44	R$44.515,20
32	MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO 90º	CJ	30	30	60	R$1.173,33	R$70.399,80
33	MESA PARA COMPUTADOR	UN	30	30	60	R$458,33	R$27.499,80
34	MESA PARA REUNIÃO	UN	20	15	35	R$1.952,37	R$68.332,95
35	MESA ACES. PESSOA EM CADEIRA DE RODAS	UN	20	15	35	R$783,25	R$27.413,75
36	MESA PLASTICA BRANCA(70X70) CM	UN	100	100	200	R$81,94	R$16.388,00
40	QUADRO DE AVISO EM CORTICA	UN	30	40	70	R$187,77	R$13.143,90
41	QUADRO ESC. BRANCO QUADRICULADO.	UN	50	40	90	R$491,10	R$44.199,00
42	QUADRO ESC. VERDE QUADRICULADO	UN	10	10	20	R$1.241,22	R$24.824,40
43	SOFÁ 03 LUGARES	UN	10	10	20	R$1.125,83	R$22.516,60
44	CADEIRINHA ALIMENTAÇÃO PORTÁTIL	UN	300	10	310	R$240,00	R$74.400,00

TABELA 2

Ampla Concorrência

Item	Produto	Un	Quant. PMA	Quant. FMS	Quant. Total	Média	Valor Total
03	ARMÁRIO ALTO EM AÇO- CINZA	UN	30	35	65	R$1.691,23	R$109.929,95
04	ARMARIO ROUPEIRO	UN	30	35	65	R$1.803,33	R$117.216,45
17	CONJUNTO COM 05 LIXEIRA COLETA SELETIVA	CJ	50	40	90	R$1.003,02	R$90.271,80
19	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TRAPEZIO	CJ	50	10	60	R$3.599,83	R$215.989,80
21	CONJUNTO REFEITORIO ADULTO	CJ	40	10	50	R$2.016,33	R$100.816,50
24	ESTANTE ACO C/ 6 PRATELEIRAS/4 COLUNAS	UN	50	80	130	R$716,16	R$93.100,80
37	NICHO ORG. COM 9 GAVETAS- BRANCO	UN	100	60	160	R$842,33	R$134.772,80
38	NICHO ORG. COM 9 GAVETAS- COLORIDO	UN	100	60	160	R$842,33	R$134.772,80
39	NICHO SUSPENSO COLORIDO	UN	100	60	160	R$503,21	R$80.497,60

TABELA 3

Cota de até 25% dos itens conforme art. 48, III, da Lei complementar 123/06

Item	Produto	Un	Quant. PMA	Quant. FMS	Quant. Total	Média	Valor Total
01	ARMÁRIO ALTO EM AÇO- COLORIDO	UN	50	60	110	R$1.318,73	R$145.060,30
18	CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO/MESA	CJ	50	20	70	R$1.379,83	R$96.588,10
22	CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL	CJ	50	10	60	R$1.894,16	R$113.649,60

4.DO VALOR ESTIMADO

4.1. A estimativa de custo realizada pelo setor requisitante importa de R$2.785.703,05 (dois milhões, setecentos e oitenta e cinco mil, setecentos e três reais e cinco centavos), sendo o valor de R$1.616.959,40 (um milhão, seiscentos e dezesseis mil, novecentos e cinquenta e nove reais e quarenta centavos) para a Prefeitura Municipal e o valor de

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

R$1.168.743,65 (um milhão, cento e sessenta e oito mil e setecentos e quarenta e três reais e sessenta e cinco centavos).

5 - FUNDAMENTAÇÃO LEGAL E RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS.

A aquisição, objeto do presente Termo de Referência, encontra amparo na lei 10.520/2002, Decreto nº 1.037/2013 e suas alterações, Decreto nº 1.603/2016, subsidiada pela lei 8.666/93 e alterações posteriores e as despesas correrão por conta da seguinte dotações orçamentárias:

5.1. Dotações da Prefeitura:

Classificação Institucional	Funcional Programática	Elemento da Despesa	N.° da Despesa
01.02.01	04.122.0001.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	15/2023
01.03.01	02.062.0001.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	34/2023
01.05.01	04.122.0007. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	54/2023
01.06.05	04.123.0001 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	94/2023
01.08.01	04.122.0015. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	147/2023
01.11.01	08.244.0008. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	198/2023
01.12.02	26.782.0016. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	311/2023
01.13.01	15.122.0001. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	344/2023
01.14.01	12.122.0002. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	413/2023
01.14.07	12.361.0013. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	457/2023
01.15.01	04.122.0024. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	506/2023
01.16.01	04.122.0001. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	529/2023
01.18.01	04.122.0001. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	572/2023
01.20.01	04.128.0001. 1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	620/2023
01.14.07	12.361.0013.2.148	3.3.90.30.00.00.00.00	484/2023
01.14.07	12.365.0013.2.125	3.3.90.30.00.00.00.00	491/2023
01.14.07	12.361.0013.2.147	3.3.90.30.00.00.00.00	482/2023

5.2 Dotações do Fundo Municipal de Saúde:

Classificação Institucional	Funcional Programática	Elemento da Despesa	N.° da Despesa
02.10.01	10.122.0003.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	06/2023
02.10.01	10.122.0003.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	07/2023
02.10.02	10.301.0003.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	62/2023
02.10.02	10.301.0003.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	63/2023
02.10.02	10.301.0003.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	64/2023
02.10.02	10.302.0003.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	101/2023
02.10.02	10.302.0003.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	102/2023
02.10.02	10.302.0003.2.105	4.4.90.52.00.00.00.00	115/2023
02.10.02	10.302.0014.2.284	4.4.90.52.00.00.00.00	135/2023
02.10.04	10.304.0014.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	171/2023
02.10.04	10.304.0014.1.198	4.4.90.52.00.00.00.00	172/2023
02.10.04	10.305.0016.2.262	4.4.90.52.00.00.00.00	197/2023

6. DA FORMA DE EXECUÇÃO, DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA:

6.1- A aquisição será parcelada por 12 meses após a assinatura da ata por se tratar de pregão tipo registro de preço, os pedidos se dará através de autorização de fornecimento, por cada setor requisitante da Prefeitura enviadas ao setor de compras com as devidas assinaturas dos Secretários responsável.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

6.2. Os mobiliários deverão ser entregues no endereços abaixo:
* **Almoxarifado central da Prefeitura M. de Alfenas,** situada a Rua Antônio Pedro de Oliveira, nº 717, nesta cidade, de segunda a sexta-feira, das 7:00 às 13:00.
* **Almoxarifado da Secretaria Municipal de Educação**, Situada à Rua Romulo Guilhermino nº24 Bairro Sindicato Rural, das 7:00 às 12:00 horas.
***Almoxarifado da Secretaria de Saúde**: Situado a Rua Plinio Leite da Silva, nº 116, Jardim Boa Esperança Alfenas/MG. Das 07hs ás 13hs.
6.2. Os produtos serão recebidos da seguinte forma:
a) **provisoriamente**, no ato da entrega, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com as especificações;
b) d**efinitivamente**, no prazo máximo de 10 dias, após a verificação da qualidade e quantidade dos produtos e consequente aceitação, quando for o caso. A secretaria requisitante nomeará um servidor para fiscalizara execução do objeto

7. DURAÇÃO DA ATA:

7.1. A vigência da ata será pelo período de 12 (doze) meses, a contar da assinatura**.**
7.2. A entrega deverá ser de no máximo 15 (quinze) dias úteis, a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento, a ser expedido pelo setor demandante.

8 – DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES:

8.1 A detentora da ata deverá**:**
8.1.1. Entregar o mobiliário conforme autorização de fornecimento, obedecendo a quantidade, a qualidade, a especificação, o prazo de entrega e os locais estabelecido no referido termo de referência.
8.1.2 Arcar com todas as despesas decorrentes do objeto deste termo de referência, inclusive materiais, Mão de obra, locomoção, seguro de acidentes, impostos, contribuições previdenciárias, encargos trabalhista, e outras decorrentes da execução do objeto licitado, sem qualquer relação de solidariedade ou subsidiariedade com o Município;
8.1.3. Manter durante o período de execução do objeto licitado, as condições de regularidade solicitadas quando da fase de habilitação.
8.1.4. Responsabilizar-se por todos os tributos e contribuições parafiscais cujo fato imponível esteja relacionado ao cumprimento do registro do objeto deste projeto;
8.1.5. Entregar as motocicletas devidamente emplacadas;
8.1.6. Comunicar à Administradora da Ata, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
8.1.7. Responsabilizar-se integralmente pelo fornecimento do veículo nos termos da legislação vigente e exigências contidas no Termo de Referência, observadas as especificações, normas e outros detalhamentos; quando for o caso ou no que for aplicável, fizer cumprir, por parte de seus empregados e prepostos, as normas da administradora da ata.
8.2. O município deverá:
8.2.1 Atestar nas notas fiscais/faturas a efetiva entrega do objeto desta Ata;
8.2.2. Aplicar a empresa vencedora penalidades, quando for o caso;
8.2.3. Prestar a detentora da ata toda e qualquer informação, por esta solicitada, necessária a perfeita execução da ata.
8.2.4 Efetuar o pagamento a detentora da ata no prazo avençado, após a entrega da nota fiscal no setor competente;

9- DA FORMA DE PAGAMENTO:

9.1. O pagamento de será de 21 (vinte e um) dias, após a entrega e apresentação da nota fiscal com programação da Secretaria M. de Fazenda.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

9.1.2 A nota fiscal /fatura deverá constar o(s) número (s) da(s) ordem (ens) de fornecimento parcial (is) emitida pelo setor de compras desta Prefeitura.
9.1.3. Sobre a fatura incidirão os tributos legalmente instituídos e multas que eventualmente vierem a ser aplicadas. Sendo a licitante vencedora isenta ou beneficiada de redução de alíquota de qualquer imposto, taxa ou de contribuição social ou ainda optante pelo SIMPLES, deverá apresentar junto com a fatura, cópia comprovante respectivo.

10. PROCEDIMENTO DE GESTÃO E FISCALIZAÇÃO DA ATA:

10.1. A ata terá como responsáveis:
10.1.1.**GESTORES DA ATA:** Eliacim do Carmo Lourenço e Túlio Lima da Silva
10.1.2. FISCAL DA ATA: Renato Jefferson Vieira e Jefferson Florêncio.
10.1.3. Compete ao Gestor da ata acima identificado exercer a administração da ata, com atribuições voltadas para o controle das questões documentais do registro, quais sejam, verificar se os recursos estão sendo empenhados conforme as respectivas dotações orçamentárias, acompanhar o prazo de vigência da ata, verificar a necessidade e possibilidade da renovação/prorrogação, bem como estudar a viabilidade de realização de reequilíbrio econômico-financeiro e da celebração dos respectivos termos aditivos, etc.
10.1.4. Compete ao fiscal da ata acima identificado exercer a verificação concreta do objeto, devendo o servidor designado verificar a qualidade e procedência da prestação do objeto respectivo, encaminhar informações ao gestor da ata, atestar documentos fiscais, exercer o relacionamento necessário com a detentora da ata, dirimir as dúvidas que surgirem no curso da execução da ata, etc.
10.2. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, o fiscal representante para acompanhar e fiscalizar a prestação dos serviços, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados, o servidor lotado na Secretaria Municipal de Fazenda;
10.3. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Detentora da Ata, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993;
10.4. O fiscal anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução da ata, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis, dando-lhe prazo para correção;
10.5. Fiscalização ampla, irrestrita e permanente e o gerenciamento da ata ficará a cargo da Secretaria Municipal de Educação e pela Secretaria Municipal de Saúde, onde estas através de seus servidores designados pela fiscalização do objeto fará o acompanhamento, esclarecimento e atestes dos serviços executados, sem prejuízo da obrigação deste fiscalizar seus empregados, prepostos e/ou subordinados, podendo o fiscal da ata rejeitar no todo ou em parte os serviços julgados insatisfatórios ou que não atendam ao especificado.
10.6. Acompanhar e fiscalizar e receber provisoriamente e definitivamente a aquisição e os serviços:
10.6.1.O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da detentora da ata pelos prejuízos resultantes da incorreta execução da ata.
10.6.2. O recebimento provisório, para posterior verificação da conformidade da entrega dos mobiliários dar-se-á em até 05 (cinco) dias corridos.
10.6.3.O recebimento definitivo dar-se-á em até 10 (dez) dias corridos, contados da data de efetivação do recebimento provisório.

11. DAS PENALIDADES

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

11.1 O atraso injustificado na execução do objeto constante neste edital sujeitará a detentora da ata multa de mora calculada sobre valor estimado da ata, sem prejuízo das demais sanções, inclusive o art. 7º da lei n.º 10.520/02 e a prevista no inciso IV, do art.78, da Lei nº 8.666/93, que será aplicada na forma seguinte:

A) Atraso de até 10 (dez) dias, multa diária de 0,25%;

B) Atraso superior a dez dias (10) multa diária de 0,4%, limitado a 90 (noventa) dias, sem prejuízo da rescisão unilateral por parte da Administração.

11.2 Pela inexecução total ou parcial das condições estabelecidas neste ato convocatório, a Secretaria Municipal de Fazenda poderá garantir a prévia defesa da licitante vencedora no prazo de cinco (05) dias úteis, aplicar, sem prejuízo penal e civil, as seguintes sanções:

A) Advertência por escrito, quando a licitante deixar de atender determinações necessárias regularização de faltas ou defeitos concorrentes à entrega dos bens, a critério da Administração e da Prefeitura Municipal de Alfenas;

B) Multa compensatória no percentual de dez por cento (10%) calculado sobre o valor estimado da ata;

C) Suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de registrar com Prefeitura Municipal de Alfenas, pelo prazo de até 02 (dois) anos;

D) Declaração de idoneidade para licitar e contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação, na forma da Lei, perante própria autoridade que aplicou a penalidade.

E) O valor da multa aplicada deverá ser recolhido no setor financeiro da Prefeitura Municipal de Alfenas, dentro do prazo de três (03) dias úteis após a respectiva notificação.

12- DA APRESENTAÇÃO DE CATALOGO:

12.1. Visando minimizar os problemas recorrentes consistente na entrega de produto de natureza de qualidade inservível e duvidosa e para as análises necessárias, os licitantes **deverão enviar junto aos documentos de habilitação CATÁLOGO de todos itens contendo todo descritivo do produto.**

12.1.1. OBS: Catálogo ou similar que apresente todas as características da marca e modelo do objeto, conforme as especificações descritas no item, legível e em português.

12.1.2. Caso APROVADO, o processo será homologado, se REPROVADO deverá ser convocado o próximo colocado.

13.PRAZO DE GARANTIA

13.1. A garantia deverá ser de 12 (doze) meses do fabricante, para todos os itens, a contar do recebimento definitivo do objeto pela contratante.

14. DO RECONHECIMENTO:

14.1. Reconheço a situação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO** utilizando o critério de **MENOR PREÇO POR ITEM**, pelo sistema de Registro de Preços, autorizado pelos Decretos Municipais.

14.2. Para o registro do objeto descrito acima, constantes nas solicitações n.º73/2023 (PMA) e nº44/2023 (FMS) é com fundamento na Lei nº 10.520/02.

14.1. Encaminhe-se a Secretaria Municipal de Suprimentos e Contratos para emissão de processo licitatório

Alfenas-MG, 06 de Abril de 2023.

Eliacim do Carmo Lourenço
Secretário Municipal de Educação

Túlio Lima da Silva
Secretário Municipal de Saúde

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS

CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
ANEXO AS SOLICITAÇÕES Nº73/2023 (PMA) E Nº44/2023/2023

APENSO I- ESPECIFICAÇÕES

Item	Descrição	Un
01	ARMÁRIO ALTO EM AÇO- COLORIDO ARMÁRIO ALTO DE AÇO CONFECCIONADO EM CHAPA 26 COM 04 PRATELEIRAS, 02 PORTAS COLORIDAS E 02 CHAVES COM CAPACIDADE DE 20 KG CADA PRATELEIRA. INFORMAÇÕES TÉCNICAS: ACABAMENTO: PINTURA; ACABAMENTO DA PORTA: PINTURA: ACABAMENTO DOS PÉS: PINTURA; ALTURA DE 200,7CM; ALTURA DOS PÉS:03 CM E REGULÁVEIS; ESTILO: CLÁSSICO; INCLUSO ARMÁRIO E MANUAL DE INSTRUÇÕES; LARGURA: 90CM; PESO: 36,55 KG; SAPATAS NIVELADORAS; SUPORTA ATÉ 80KG NO TOTAL; TIPO DE DOBRADIÇA/ CORREDIÇA DA PORTA: METÁLICA; TIPO DE PORTA: BATER; TIPO DE PUXADOR DA PORTA: EMBUTIDO.	UN
02	ARMÁRIO DE COZINHA ARMÁRIO DE COZINHA COMPACTO 05 PORTAS E 03 GAVETAS; CARACTERÍSTICAS: ALTURA:190 CM (COM OS PÉS); ALTURA SEM OS PÉS: 173,5 CM. LARGURA: 118 CM. PROFUNDIDADE PARTE INFERIOR: 38,5 CM. PROFUNDIDADE PARTE SUPERIOR: 27 CM. MATERIAL: MDP (MADEIRA). PORTAS: 5 PORTAS. GAVETAS: 3 GAVETAS. PRATELEIRAS: 2 PRATELEIRAS. PUXADORES: 8 PUXADORES PLÁSTICOS CROMADOS PÉS: 5 PÉS REGULÁVEIS DE PLÁSTICO. ALTURA DOS PÉS:16,5 CM REGULAGEM DOS PÉS: SOMENTE PARA NIVELAMENTO, (CHEGA NO MÁXIMO A 18 CM). CORREDIÇAS: METÁLICAS	UN
03	ARMÁRIO ALTO EM AÇO- CINZA ARMÁRIO ALTO DE AÇO CONFECCIONADO EM CHAPA 26 COM 04 PRATELEIRAS, 02 PORTAS E 02 CHAVES COM CAPACIDADE DE 20 KG CADA PRATELEIRA. INFORMAÇÕES TÉCNICAS: ACABAMENTO: PINTURA; ACABAMENTO DA PORTA: PINTURA: ACABAMENTO DOS PÉS: PINTURA; ALTURA DE 200,7CM; ALTURA DOS PÉS:03 CM E REGULÁVEIS; COR: CINZA; ESCALA DE BRILHO: SEMI FOSCO; ESTILO : CLÁSSICO; INCLUSO ARMÁRIO E MANUAL DE INSTRUÇÕES; LARGURA: 90CM; PESO: 36,55 KG; SAPATAS NIVELADORAS; SUPORTA ATÉ 80KG NO TOTAL; TIPO DE DOBRADIÇA/ CORREDIÇA DA PORTA: METÁLICA; TIPO DE PORTA: BATER; TIPO DE PUXADOR DA PORTA: EMBUTIDO.	UN
04	ARMARIO ROUPEIRO ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO COM 04 CORPOS E 16 PORTAS PEQUENAS, COM PITÃO PARA CADEADO, TIPO ESCANINHO; ARMÁRIOS ROUPEIRO COM 4 CORPOS E 16 PORTAS SERÃO FORNECIDOS ROUPEIROS EM AÇO NA COR CINZA, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO "22" (0,75MM). OS ROUPEIROS EM AÇO SERÃO CONSTITUÍDOS POR 16 PORTAS COM CADEADOS; AS PORTAS DEVEM POSSUIR VENEZIANAS PARA AREJAMENTO E POSSUIR PITÃO PARA CADEADO; NÃO SERÃO ACEITAS ONDULAÇÕES, RESSALTOS, REBARBAS OU IMPERFEIÇÕES NO ACABAMENTO DOS ROUPEIROS; POSSUIR DOBRADIÇAS INTERNAS PARA EVITAR ARROMBAMENTOS COM ABERTURA DE 135°, PÉS REMOVÍVEIS COM SAPATAS PLÁSTICAS NIVELADORAS Ø3/8". DIMENSÕES: ALTURA: 1945 MM LARGURA: 1230 MM PROFUNDIDADE: 420 MM.	UN
05	ARQUIVO EM AÇO ARQUIVO ACO C/ 4 GAVETAS/TELESCOPICOS ARQUIVO EM AÇO COM DIMENSÕES 0,47M LARG. X 0,54M PRONF. X 1,33M DE ALTURA, 4 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS, INSTALADAS EM TRILHOS TELESCÓPICOS, RESISTÊNCIA MINÍMA DE CARGA DE 110KG, CONFECCIONADO EM CHAPA 22, COR CINZA, COM DUAS CHAVES.	UN
06	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO CADEIRA DE ALIMENTACAO CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO PARA BEBE; CADEIRAS PARA ALIMENTAÇÃO COM BANDEJAS REMOVÍVEIS COM GARRAS LATERAIS FACILMENTE ACIONÁVEIS. DEVERÁ POSSUI PEDANAS (APOIO PARA OS PÉS DA CRIANÇA) EM PLÁSTICO, ENCOSTO E ASSENTO	

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	EM TECIDO PLÁSTICO LAMINADO COLORIDO E ACOLCHOADO DE FÁCIL LIMPEZA. ESTRUTURA TUBULAR EM FERRO DE 3/4 PINTADO COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR BRANCA, PROJETADA PARA MANTER A ESTABILIDADE E TRAVAS EM ARCO PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO. CINTO DE SEGURANÇA DE CINCO PONTOS EM NYLON LAVÁVEL; ALTURA FINAL DO PRODUTO: 105 CM COMPRIMENTO: 56CM X LARGURA: 68 CM.	
07	CADEIRA DIRETOR CADEIRA DIRETOR C/ BRACO DIMENSOES: 490 LARG. X 480 PROF.MM - ENCOSTOS: 450 LARG. X 460 ALT. MM., COM BASE GIRATORIA A GAS COM REGULAGEM PARA ALTURA DO ENCOSTO COM AJUSTE PARA APOIO LOMBAR, REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E DO ENCOSTO E FIXACAO NA POSICAO DESEJADA (MECANISMO BACK SISTEM) COM REGULAGEM COM ALAVANCA. ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO LAMINADO ANATOMICO DE 12 MM, COM BRACOS REGULAVEIS (ALTURA E LARGURA). ESPUMA EM POLIUTERATANO INJETADA ALTA, DENSIDADE CONTROLADA, REVESTIMENTO EM TECIDO NA COR PRETO, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC SEMI-RIGIDO PRETO.	UN
08	CADEIRA EM FORMICA CADEIRA: EM ESTRUTURA DE METALON 20X20MM COM PAREDE DE 1,20 REFORÇADO, MEDINDO 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74 CM DE ALTURA, SENDO LIGADO OS PÉS NOS QUATRO LADOS NA ALTURA DE 25CM DO SOLO, TAMBEM COM TUBO 20X20MM SOLDADOS EM MIG. APOIO PARA O ENCOSTO DEVERA SER DOBRADO FORMANDO UM SEMI CIRCULO, O QUAL APOIARA O ENCOSTO, QUE SERA SOLDAO A MIG NA ESTRUTURA INFERIOR INTERNAMENTE. ASSENTO EM COMPENSADO LAMINADO COM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADO ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA SOBRE OS QUATRO PONTOS DE APOIO. ENCOSTO EM COMPENSADO DE MADEIRA LAMINADO NAS DUAS FACES EM FORMICA NA ESPESSURA DE 10MM, MOLDADOS ANATOMICAMENTE E ARREBITADO NA ESTRUTURA COM REBITES EM TRES PONTOS DE APOIO. FORMATO DO ASSENTO 38X38CM E ENCOSTO 38X20,5CM. DIMENSOES TOTAIS DA CADEIRA SÃO DE 38CM DE LARGURA X 56CM DE PROFUNDIDADE X 74CM DE ALTURA. PINTURA ELETROSTATICA A PÓ TEXTURIZADA NA COR PRETA.	UN
09	CADEIRA EXECUTIVA CADEIRA EXECUTIVA C/ BRACO DIMENSOES: 470 LARG. X 440 PROF.MM - ENCOSTO: 420 LARG. X 380 ALT.MM, COM BASE GIRATORIA A GAS COM REGULAGEM PARA ALTURA DO ENCOSTO COM AJUSTE PARA APOIO LOMBAR, REGULAGEM DE ALTURA EDO ASSENTO E DO ENCOSTTO E FIXACAO NA POSICAO DESEJADA (MECANISMO BACK SISTEM) COM REGULAGEM COM ALAVANCA. ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO LAMINADO ANATOMICO DE 12MM, COM BRACOS REGULAVEIS (ALTURA E LARGURA). ESPUMA EM POLIUTERATANO INJETADA ALTA, DENSIDADE CONTROLADA, REVESTIMENTO EM TECIDO NA COR PRETO, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC SEMI-RIGIDO PRETO.	UN
10	CADEIRA FIXA ESTOFADA CADEIRA FIXA ESTOFADA PRETA; CADEIRA FIXA ESTOFADA; TIPO DE ESCRITÓRIO; POSSUI UM DESIGN MODERNO E BÁSICO, SENDO EXCELENTE PARA AMBIENTES DE ESCRITÓRIO, SALAS DE REUNIÕES E RECEPÇÕES, ENTRE OUTROS. ELABORADO NA COR PRETA, MANTÉM UMA APARÊNCIA MAIS ELEGANTE NO ESPAÇO; PRODUZIDA EM ESTRUTURA EM AÇO, MATERIAL DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTE, QUE AGREGA BELEZA E DURABILIDADE, POSSUI ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS, GARANTINDO MAIS CONFORTO E TEM O ACABAMENTO FEITO EM PINTURA DE TINTA EPOX, PROPORCIONANDO MAIS PROTEÇÃO E TEMPO ÚTIL DE VIDA; COR PRETO: ALTURA 82CM X LARGURA 44CM X PROFUNDIDADE 38CM; TUBO EM AÇO E TINTA EPOXI	UN
11	CADEIRA FIXA POLIPROPILENO COLORIDA CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO; ASSENTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA. COM TRAVAMENTO FEITO POR PARAFUSOS. ENCOSTO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP), NO SISTEMA DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICA. FIXA-SE NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXES, COM TRAVAMENTO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINO-TAMPÃO, TAMBÉM CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO (PP) DA MESMA COR DO ENCOSTO -	UN

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	ESTRUTURA: SUPORTES DO ENCOSTO: EM 2 TUBOS DE AÇO CARBONO, DE FORMATO OBLONGO, SEÇÃO 16X30 MM. SUPORTES DO ASSENTO: EM 2 TUBOS DE AÇO CARBONO, DE FORMATO REDONDO, SEÇÃO . PÉS: EM 2 TUBOS DE AÇO CARBONO, DE FORMATO OBLONGO, SEÇÃO 16 X 30 MM. OS SUPORTES DO ENCOSTO E ASSENTO SÃO CURVADOS EM MÁQUINAS ESPECÍFICAS E UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DOS TUBOS: PRODUZIDAS EM POLIPROPILENO E ENCAIXADAS NA ESTRUTURA. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É SUBMETIDA A UM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, FOSFORIZAÇÃO, PINTURA A PÓ PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E SECAGEM EM ESTUFA A 250 C. MEDIDAS ASSENTO: 46,5 CM LARGURA X 40 CM PROFUNDIDADE MEDIDAS ENCOSTO: 46,5 CM LARGURA X 30 CM ALTURA ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO: 44 CM ALTURA TOTAL ATÉ O CHÃO: 87 CM DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO MONTADO: 54 CM LARGURA X 50 PROFUNDIDADE X 87 ALTURA PESO LÍQUIDO APROXIMADO DO PRODUTO: 4,5 KG SUPORTA PESO DE ATÉ 110 KG.	
12	CADEIRA PLASTICA COR BRANCA SEM BRAÇO CADEIRA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; SUPORTA ATÉ 120 KILOS DE IMPACTO; MEDINDO APROXIMADAMENTE 440 X 890 X 510 MM; PESO MAXIMO DE 2,710 KG; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776:2001 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO.	UN
13	CONJUNTO ALUNO/ CJA-06 CATEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO NA COR AZUL, FIXADAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ASSENTO (400X430MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO NA COR AZUL. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM. CADEIRA: LATERAIS E SUPORTE DO PORTA LIVROS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM. PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AZUL. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. TAMPO (600X450MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA. PORTA LIVROS (503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 760MM	CJ
14	CONJUNTO ALUNO/CJA-03 CARTEIRA: LATERAIS E SUPORTE DOS PORTA LIVROS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM. TRAVESSA SUPERIOR PARA FIXAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM. PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AMARELO. TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP) REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 590MM CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO. PONTEIRAS, SAPATAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO, INJETADOS NA COR AMARELO. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ASSENTO (400X310MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO INJETADOS NA COR AMARELO. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 350MM.	CJ
15	CONJUNTO ALUNO/CJA-04	CJ

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	CARTEIRA: TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM OS CANTOS ARREDONDADOS, ESPESSURA 18 MM COM REVESTIMENTOS SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM O ACABAMENTO TEXTURIZADO COR CINZA, AFIXADO À ESTRUTURA COM PARAFUSOS DE 5,0 MM DE Ø X 45 MM DE COMPRIMENTO. PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO, AFIXADO À ESTRUTURA POR REBITES DE REPUXO COM 4,0 MM DE Ø X 10 MM DE COMPRIMENTO E COM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DA RECICLAGEM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM AFIXADO POR MEIO DE ENCAIXE. COLUNA E TRAVESSA LONGITUDINAL EM TUBO OBLONGO 29 X 58 MM (CH 16), TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO Ø 1 ¼" (CH 16) E PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO Ø 1 ½" (CH 16). DIMENSÕES APROXIMADAS: CJA-04 (L X P X A) 60 CM X 45 CM X 64 CM. CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO E AFIXADO À ESTRUTURA POR REBITES DE REPUXO EM POLIPROPILENO COPOLÍMETRO VIRGEM, COM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM E AFIXADO POR MEIO DE ENCAIXE. ESTRUTURA TUBULAR Ø 20,7 MM (CH 14). ENCOSTO 39 XM X 19 XM ASSENTO 40 XM X 35 XM ALTURA ATÉ O ASSENTO 38 CM. OBSERVAÇÕES: CONJUNTO INDICADO PARA O ENSINO FUNDAMENTAL. RECOMENDADO PARA ALUNOS DE 1,33 A 1,59 M DE ALTURA.	
16	CONJUNTO ALUNO/CJA-05 CARTEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM. PONTEIRAS, SAPATAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO, INJETADOS NA COR VERDE. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, NA COR CINZA. ASSENTO (400X390MM) E ENCOSTO (396X198MM) EM POLIPROPILENO PIGMENTADOS NA COR VERDE. FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 430MM. CADEIRA: LATERAIS E SUPORTE DO PORTA LIVROS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM. TRAVESSA SUPERIOR PARA FIXAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM. PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR VERDE, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. TAMPO (600X450MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA. FITAS DE BORDO EM PVC COM "PRIMER", ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR VERDE COLADAS COM ADESIVO "HOT MELTING". PORTA LIVROS (503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 710MM.	CJ
17	CONJUNTO COM 05 LIXEIRA COLETA SELETIVA CONJUNTOS DE LIXEIRA COLETA SELETIVA EM FIBRA DE VIDRO CAP.50L; TODOS OS PRODUTOS DEVEM SER FABRICADOS EM AÇO ELETROGALVANIZADO; MATERIAL DIFERENCIADO DO AÇO COMUM, DEVIDO UM PROCESSO DE GALVANIZAÇÃO QUE PERMITE UMA DURABILIDADE E QUALIDADE APURADAS NA FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS. A PINTURA FINAL DEVERÁ SER A PÓ ELETROSTÁTICA QUE GARANTE UMA PROTEÇÃO CONTRA FERRUGEM E CORROSÃO.	CJ
18	CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO DE MESA E 4 CADEIRAS CONJUNTO ESCOLAR MESA QUADRADA EM MDF 80X80CM E 58 DE ALTURA, COM 4 CADEIRAS EM PP OU FORMICA.CADEIRA MEDINDO : ASSENTO 0,29 X 0,29 CM .ENCOSTO: 0,28 X 0,16 CM . ALTURA DO CHÃO AO ASSENTO : 33 CM. ALTURA TOTAL CADEIRA INFANTIL : 66 CM . RECOMENDAMOS O MODELO INFANTIL PARA CRIANÇAS ATÉ 6 ANOS, COLORIDA.	CJ
19	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TRAPEZIO CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL TRAPEZIO; SENDO:06 MESAS EM MDF 25MM, REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADASE COM PORTA LIVROS MEDINDO: 71X37CM. ESTRUTURA E PAINEL EM CHAPA DE AÇO PERFURADO PINTADO COM TINTA EPÓXI A PÓ. ALTURA MESA INFANTIL: 64CM,01 MESA DE CENTRO SEXTAVADA EM MDF 25MM,REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADAS,	CJ

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	MEDINDO: 66X66CM.ALTURA INFANTIL: 64CM, 06 CADEIRAS ASSENTO E ENCOSTO EM MDF 10MM, REVESTIDO EM PVC COM BORDAS ARREDONDADAS, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X40. MEDINDO INTANTI, ASSENTO: 31X31CM, ENCOSTO: 30X16CM. ALTURA DO CHÃO AO ASSENTO: 37CM, COLORIDO.	
20	CONJUNTO PROFESSOR/ CJP- 01- FNDE MESA: LATERAIS E SUPORTE DA SAIA EM TUBO DE AÇO DE 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM) E SUPORTE DA SAIA EM TUBO 25X60(PAREDE 1,50MM). TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM (1 ¼") CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E REBITES DE REPUXO 4.8X16MM. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA MESA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. TAMPO(1200X650MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP) DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO - CONTRA PLACA FENÓLICA DE 0,6MM. FITAS DE BORDO EM PVC COM "PRIMER", ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA COLADAS COM ADESIVO "HOT MELTING", DIMENSÕES NOMINAIS DE 22MM(LARGURA) X 3MM(ESPESSURA). FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6(DIÂMETRO 6MM E COMPRIMENTO 10MM), 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6(DIÂMETRO 6MM), COMPRIMENTO 47MM CABEÇA PANELA PHILIPS. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO – BP, ACABAMENTO FROST, NA COR CINZA. DIMENSÕES ACABADAS DE 250MM (LARGURA) X 1119MM (COMPRIMENTO) X 18MM (ESPESSURA) ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS DE +/- 1MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,3MM PARA ESPESSURA. FIXAÇÃO DO PAINEL À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ALETAS DE FIXAÇÃO EM NÚMERO DE 06 CHAPA 14(PAREDE 1,90MM) NAS DIMENSÕES 35X25 E PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES 4.8X16MM. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 760MM.CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,90MM). PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADOS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA CADEIRA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA. ASSENTO(400X430MM) E ENCOSTO (396 X 198MM) EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. NOS MOLDES DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER GRAFADO COM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES	CJ

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM.	
21	CONJUNTO REFEITORIO ADULTO CONJUNTO PARA REFEITORIO; ADULTO; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA: TAMPO EM MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIDO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 750MM; BANCOS COM TAMPO EM MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000 X 300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SECÇÃO RETANGULAR 50X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM.	CJ
22	CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL CONJUNTO REFEITÓRIO; INFANTIL; FORMADO POR 01 MESA E 02 BANCOS; MESA EM TAMPO MDF 18MM, COM BORDAS BOLEADAS E ARREDONDADAS, LIXADAS E ENVERNIZADAS NA PARTE INFERIOR, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X900X360MM), REVESTIMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FÓRMICA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50X30, COM BARRA INFERIOR DE REFORÇO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA 750MM; BANCOS EM TAMPO MDF 18MM, DIMENSÕES APROXIMADAS (2000X300X360MM), REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA COLORIDA, TOPOS BOLEADOS NA ESPESSURA DE 36MM, COM ACABAMENTO SELADOR SEGUIDO DE VERNIZ NA PARTE INFERIOR, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 1010/1020, PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ, ALTURA APROXIMADA DE 450MM.	CJ
23	ESCADA MODELO TREPADEIRA COM 6 DEGRAUS - ESCADA MODELO TREPADEIRA, COM 6 DEGRAUS ESTRIADOS E ANTIDERRAPANTES + PLATAFORMA COM CORRIMÃO DIREITO ESQUERDO FUNDO POSSUI PÉS DE BORRACHA ESTRIADOS ANTIDERRAPANTES, COM 2 RODAS DE 3" PARA MOVIMENTAÇÃO FABRICADA TOTALMENTE EXTRUDADO EM DURALUMÍNIO D51S, TEMPERA T6C MUITO ÚTIL E PRATICAMENTE INSUBSTITUÍVEIS NOS PROCEDIMENTOS DE ARMAZENAGEM OU RETIRADA DE ITENS DAS PRATELEIRAS EM SUPERMERCADOS, LOJAS, ARMAZÉNS, INDÚSTRIAS E ALMOXARIFADOS, E NA MANUTENÇÃO DE GRANDES ESTRUTURAS E AERONAVES - TODA MATÉRIA PRIMA ESTRUTURA, PÉS DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS POSSUEM CERTIFICAÇÃO NBR-ISSO 9001/2008 - CAPACIDADE DE CARGA: 120KG - ALTURA ÚTIL: 1,75M - ALTURA TOTAL: 2,45M - DIMENSÕES DA PLATAFORMA: 0,50 X 0,50 M - DIMENSÕES DA BASE: 0,67 X 1,70 M	
24	ESTANTE ACO C/ 6 PRATELEIRAS/4 COLUNAS - ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS EM ESTRUTURA COM QUATRO COLUNAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,8 MM, COM SEÇÃO EM L, COM LADOS NÃO INFERIORES A 30 MM, PERFURADAS PARA AJUSTES DE ALTURA DAS PRATELEIRAS, COM DOIS REFORÇOS NO FUNDO EM FORMA DE "X", CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,8 MM, COM AS BORDAS FIXADAS COM PARAFUSOS NAS COLUNAS E FIXADOS ,COM PARAFUSO, UM AO OUTRO ATRAVÉS DE FURO NO CENTRO DE SUAS EXTENSÕES. PRATELEIRAS: SEIS PRATELEIRAS REMOVÍVEIS(PARA REGULAGEM DE ALTURA), CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,95 MM, FIXADAS ÀS COLUNAS POR PARAFUSOS. COM DOIS REFORÇOS EM ÔMEGA CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,95 MM EM CADA PRATELEIRA, PARA SUPORTAR CARGA DE ATÉ 180 (CENTO E OITENTA) KG POR PRATELEIRA. ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, COM PINTURA LETROSTÁTICA EM ESMALTE SINTÉTICO, NA COR CINZA, COR CINZA. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA:2,00M. PROFUNDIDADE: 0,40M. LARGURA: 0,90M.	UN
25	ESTANTE DE AÇO PESADO COM 6 PRATELEIRAS - 60 CM CAPACIDADE DE 100 KG 4 COLUNAS 6 PRATELEIRAS PARAFUSOS E PORCAS PARA MONTAGEM FICHA TÉCNICA: CHAPA DO AÇO: PRATELEIRAS #22 / COLUNAS L3 #16 ALTURA: 1980MM LARGURA: 920MM PROFUNDIDADE: 580MM SUPORTA ATÉ: 100KG POR PRATELEIRA - COR: CINZA DESCRIÇÃO: MATERIAL DE ALTÍSSIMA	

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	QUALIDADE, SUPER RESISTENTE, TRATAMENTO FOSFATIZANTE ANTICORROSIVO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ	
26	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS, CONFECCIONADA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM BP (LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO), COM TEXTURA TÁTIL COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA; GAVETAS CONTENDO PUXADORES E COM CHAVE; DIMENSÕES: ALTURA: 608MM (+/-3MM); LARGURA 474MM (+/-3MM); PROFUNDIDADE: 506MM (+/-3MM); COM RODÍZIOS.	UN
27	LONGARINA 02 LUGARES LONGARINA 02 LUGARESBASE EM ESTRUTURA DA LONGARINA FIXA COM BARRA E ESTRUTURAS VERTICAIS DOS PÉS SOLDADOS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO 70X30 MM COM 1,5MM DE ESPESSURA, COM PATA INFERIOR FABRICADA EM TIBO 50X30MM, CHAPA DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA UTILIZADA COMO SUPORTE PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO/ENCOSTO, LONGARINA COM ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI NA COR PRETA; ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS ATRAVES DE UMA LAMINA DE AÇO ESTAMPADO COM 4,75MM DE ESPESSURA, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI NA COR PRETA. LAMINA REVESTIDA POR UMA CAPA PROTETORA EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE PRODUZIDO POR PROCESSO DE SOPRO. ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA; REVESTIDO COM ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO EXPANDIDA COM 50MM DE ESPESSURA,COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC. ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDA COM 60 MM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC; BRAÇO MODELO CORSA INJETADO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA, COM ALMA DE AÇO, FIXADO A MADEIRA DO ASSENTO . ALTURA ATÉ O ASSENTO 440MM ALTURA TOTAL 970MM LARGURA TOTAL 1200MM E PROFUNDIDADE TOTAL 620MM ALTURA DO BRAÇO EM RELAÇÃO AO ASSENTO 200MM.	UN
28	LONGARINA 04 LUGARES LONGARINA 04 LUGARES, BASE EM ESTRUTURA DA LONGARINA FIXA COM BARRA E ESTRUTURAS VERTICAIS DOS PÉS SOLDADOS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO 70X30 MM COM 1,5MM DE ESPESSURA, COM SAPATA INFERIOR FABRICADA EM TIBO 50X30MM, CHAPA DE AÇO DE 2,65MM DE ESPESSURA UTILIZADA COMO SUPORTE PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO/ENCOSTO, LONGARINA COM ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI NA COR PRETA; ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS ATRAVES DE UMA LAMINA DE AÇO ESTAMPADO COM 4,75MM DE ESPESSURA, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI NA COR PRETA. LAMINA REVESTIDA POR UMA CAPA PROTETORA EM POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE PRODUZIDO POR PROCESSO DE SOPRO. ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA; REVESTIDO COM ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO EXPANDIDA COM 50MM DE ESPESSURA,COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC. ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO, COM 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDA COM 60 MM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EM PERFIL CONFECCIONADO EM PVC; BRAÇO MODELO CORSA INJETADO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA, COM ALMA DE AÇO, FIXADO A MADEIR DO ASSENTO . ALTURA ATÉ O ASSENTO 440MM ALTURA TOTAL 970MM LARGURA TOTAL 2400MM E PROFUNDIDADE TOTAL 620MM ALTURA DO BRAÇO EM RELAÇÃO AO ASSENTO 200MM.	UN
29	MESA DE COZINHA MESA DE COZINHA COM PÉS EM AÇO C/TAMPO EM GRANITO C/6 CADEIRAS - COR: BRANCA MATERIAL: ESTRUTURA EM AÇO CARBONO, TAMPO EM GRANITO, ASSENTO EM LP REVESTIDO COM ESPUMA D13 E COURVIN, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, DIMENSÃO DO PRODUTO: 77 X 75 X 140 CM (ALTURA X LARGURA X COMPRIMENTO) . PESO: 68.02 KG	UN
30	MESA ESCRITÓTIO 02 GAVETAS	UN

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	MESA PARA ESCRITÓRIO RETA COM 02 GAVETAS EM AÇO; DESCRIÇÕES MINIMAS DE: MENIDAS: 1,20 COMP X 60CM PROF X 74 CM ALTURA; CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP/BP 15MM; ACABAMENTO: PERFIL POSTFORM/ FITA DE BORDO 1MM; COM 02 GAVETAS COM CHAVE E PUXADORES; NA COR CINZA.	
31	MESA ESCRITÓTIO 03 GAVETAS MESA PARA ESCRITÓRIO RETA COM 03 GAVETAS EM AÇO; DESCRIÇÕES MINIMAS DE: MENIDAS: 1,20 COMP X 60CM PROF X 74 CM ALTURA; CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP/BP 15MM; ACABAMENTO: PERFIL POSTFORM/ FITA DE BORDO 1MM; COM 02 GAVETAS COM CHAVE E PUXADORES; NA COR CINZA.	UN
32	MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO 90º; MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO 90º; CONFECCIONADA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM BP (LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO), COM TEXTURA TÁTIL COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA; DIMENSÕES: ALTURA: 740MM (+/- 10MM) (DO CHÃO AO TAMPO); LARGURA:1400MM (+/- 3MM); PROFUNDIDADE: 1400MM (+/- 3MM); PROFUNDIDADE DO TAMPO: 700MM (+/-3MM), NA COR CINZA.	UN
33	MESA PARA COMPUTADOR MESA P/COMPUTADOR CONJ. MESA 1,40 X 0,70 X 0,74 C/ 3 GAVETAS MELAMINICO. CONJUNTO: MESA 1- MEDINDO 1,40 DE LARG.X 0,70 DE PROF. X 0,74M DE ALTURA COM GAVETEIRO COM TREIS GAVETAS COM CHAVE, COM DOIS FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, MESA 2- MEDINDO 1,60 DE LARG.X 0,70 DE PROF. X 0,74M DE ALTURA COM SUPORTE RETRATIL PARA TECLADO, COM DOIS FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO,CONEXÃO 0,60 DE LARG.X 0,70 DE PROF., AMBAS EM ESTRUTURA DE METAL COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM ÉPOXI PÓ COR PRETO , TAMPO, PAINEL, GAVETEIRO, E GAVETAS EM MELAMINICO COR TABACO E CONEXÃO NA COR PRETO, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC SEMI-RÍGIDO COR PRETA, SUPORTE PARA CPU VOLANTE (MOVÉL) , SUPORTE PARA ESTABILIZADOR VOLANTE (MOVÉL) AMBOS EM ESTRUTURA DE METAL COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM ÉPOXI PÓ COR PRETA , GAVETEIRO, GAVETAS, SUPORTE PARA CPU , EM MELAMINICO COR TABACO, SUPORTE PARA ESTABILIZADOR, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC SEMI-RÍGIDO COR PRETA.	UN
34	MESA PARA REUNIÃO MESA DE REUNIÃO - 8 LUGARES; MESAS DE REUNIÃO OVAL, MEDINDO 2000X1000X750MM, COM TAMPO EM MELAMINA NA COR PLATINA, COM 25MM DE ESPESSURA, BORDAS ARREDONDADAS EM PERFIL DE PVC PRETO, 180º, SOBRE ESTRUTURA METÁLICA TUBULAR COMPOSTA POR TRAVESSAS PASSA-CABOS, COM GARRAS NAS EXTREMIDADES E FUROS PARA A PASSAGEM DE CABOS, EM CHAPA DE AÇO, E LATERAIS COM COLUNAS DUPLAS E APOIO, TIPO "MÃO FRANCESA", EM TUBOS DE AÇO REDONDOS, COM PÉS HORIZONTAIS EM TUBO DE AÇO OBLONGO COM PONTEIRAS EM POLIESTIRENO INJETADO NA COR PRETA E SAPATAS NIVELADORAS. BANDEIRA CENTRAL EM MELAMINA PLATINA COM ALTURA FINAL DE 50CM, COM BORDAS ARREDONDADAS EM PERFIL DE PVC 180º, NA CURVA, E ACABAMENTO EM FITA DE PVC, NOS DEMAIS LADOS, NA COR PRETA ESTRUTURA EM AÇO NA COR PRETA, COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM DE DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, SEGUIDO PELO PROCESSO DE PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA HÍBRIDA DE EPÓXI COM POLIÉSTER EM PÓ, COM SECAGEM EM ESTUFA.	UN
35	MESA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS/ MA-02- FNDE MESA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS; LATERAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL EM TUBO DE AÇO 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO 31,75MM (1 ¼") CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, DIÂMETRO 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA MESA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-	UN

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. TAMPO(900X600MM) EM MDP DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA E REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO - CONTRA PLACA FENÓLICA DE 0,6MM. FITAS DE BORDO NA COR AZUL APLICADA PELO PROCESSO DE COLAGEM "HOT MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FREZADO APÓS A COLAGEM CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. CANTOS ARREDONDADOS. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM E COMPRIMENTO 10MM); - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA PHILLIPS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA. ALTURA 760MM.	
36	MESA PLASTICA BRANCA(70X70) CM MESA PLASTICA; CONFECCIONADA TOTALMENTE EM POLIPROPILENO; BRANCA; FORMATO QUADRADA; MEDIDAS APROXIMADAS DE 70 X 70 CM ALTURA DE 72 CM; PESANDO EM MEDIA 5 KG; TIPO MONOBLOCO E EMPILHAVEL; DEVERÁ CONTER O CERTIFICADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 14776 E COM O SELO DE CONFORMIDADE DO INMETRO; O MOVEL DEVERÁ SER ACONDICIONADO DE MODO A GARANTIR O PERFEITO ESTADO.	UN
37	NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS- COR BRANCA, NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS, 06 PRATELEIRAS- COR BRANCA ESTRUTURA EM MDP/MDF DE 15MM, FEITO COM MATERIAL ECOLÓGICAMENTE CORRETO, PARA MELHOR DURABILIDADE E RESISTÊNCIA À PEÇA, PINTURA ATÓXICA LIVRE DE MATERIAIS PESADOS, E EXCELENTE ACABAMENTO UV (BRILHO). COMPOSTO POR RODÍZIOS PARA MELHOR MOBILIDADE, E 09 GAVETAS COM FITAS DE FELTRO NA PARTE INFERIOR PARA NÃO RISCAR O PRODUTO. DIMENSÕES NICHO: ALTURA 83 CM X LARGURA 108 CM X PROFUNDIDADE 33,5 CM; DIMENSÕES GAVETAS: ALTURA 23,2 CM X LARGURA 32,8 CM X PROFUNDIDADE 30,8 CM; PESO SUPORTADO: TAMPO SUPORTA ATÉ 30 KG DISTRIBUÍDOS, GAVETA SUPORTA ATÉ 5KG DISTRIBUÍDOS; SISTEMA DE MONTAGEM COMPLETA COM PARAFUSOS, PORCAS CILINDRICAS.	UN
38	NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS- COLORIDO, NICHO ORGANIZADOR COM 9 GAVETAS, 06 PRATELEIRAS- COR BRANCA ESTRUTURA EM MDP/MDF DE 15MM, FEITO COM MATERIAL ECOLÓGICAMENTE CORRETO, PARA MELHOR DURABILIDADE E RESISTÊNCIA À PEÇA, PINTURA ATÓXICA LIVRE DE MATERIAIS PESADOS, E EXCELENTE ACABAMENTO UV (BRILHO). COMPOSTO POR RODÍZIOS PARA MELHOR MOBILIDADE, E 09 GAVETAS COM FITAS DE FELTRO NA PARTE INFERIOR PARA NÃO RISCAR O PRODUTO. DIMENSÕES NICHO: ALTURA 83 CM X LARGURA 108 CM X PROFUNDIDADE 33,5 CM; DIMENSÕES GAVETAS: ALTURA 23,2 CM X LARGURA 32,8 CM X PROFUNDIDADE 30,8 CM; PESO SUPORTADO: TAMPO SUPORTA ATÉ 30 KG DISTRIBUÍDOS, GAVETA SUPORTA ATÉ 5KG DISTRIBUÍDOS; SISTEMA DE MONTAGEM COMPLETA COM PARAFUSOS, PORCAS CILINDRICAS.	UN
39	NICHO SUSPENSO COLORIDO NICHO ESCOLAR ORGANIZADOR SUSPENSO - 8 NICHOS - MDF 15MM - C/ PERFIL T COLORIDO - 2500MM X 500MM X 1000MM. KIT COMPLETO PARA INSTALAÇÃO.	UN
40	QUADRO DE AVISO EM CORTICA QUADRO DE AVISOS; QUADRO DE AVISOS CORTIÇA COM MOLDURA ALUMÍNIO SERÃO FORNECIDOS QUADROS COM MOLDURA EM ALUMÍNIO ANODIZADO NATURAL FOSCO, FRISADO, VISTA DE 20X19MM PROFUNDIDADE; FUNDO DO QUADRO CONFECCIONADO EM EUCATEX, 10MM E	UN

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALFENAS
CNPJ 18.243.220/0001-01
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS E CONTRATOS
Rua João Luiz Alves, n.º 181, centro – CEP 37.130-143 – Alfenas-MG
Fone: (35)3698-1360/65 Fax:(35) 3698 – 2110
Site: www.alfenas.mg.gov.br - e-mail: licitacoes.contratos@alfenas.mg.gov.br

FL.

	ACABAMENTO EM CORTIÇA AGLOMERADA SELADA. DIMENSÕES: ALTURA 100 CM X LARGURA 150 CM	
41	QUADRO ESC. BRANCO QUADRICULADO QUADRO BRANCO; QUADRICULADO LINHA 5X5CM; MEDINDO 2,00 COMPRIMENTOS 1,20 LARGURA; ACOMPANHA PORTA CANETA COM PROTETORES EM PVC; ACOMPANHA KIT PARA FIXAÇÃO (BUCHA E PARAFUSO); SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL; MOLDURA EM ALUMÍNIO; CONFECCIONADO EM MDF SOBREPOSTO LAMINADO BRANCO MELAMINICO; COM BORDAS TOTALMENTE ARREDONDADAS E PROTEGIDAS EM PVC.	UN
42	QUADRO ESC. VERDE QUADRICULADO QUADRO ESCOLAR; VERDE; FUNDO QUADRICULADO EM LINHA 5X5CM; PARA ESCRITA EM GIZ; MOLDURA EM MADEIRA DE ALTA RESISTENCIA PROVENIENTE DE FLORESTA SUSTENTÁVEL CERTIFICADA PELO ISSO 14000; COMPOSIÇÃO EM LAMINADO MELAMINICO CHAPA EM MADEIRA RESINADA TERMOFIXA 12MM DE ESPESSURA; MEDIDAS DO QUADRO 3,00 METROS LARGURA X 1,20 METROS DE ALTURA; SUPORTE PARA APAGADOR SENDO 3,00 METROS; O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE EMBALADO REVESTIDO EM PLASTICO PVC E PROTEGIDO COM CANTONEIRAS EM PAPELÃO, ACOMPANHADO COM TODO MATERIAL NECESSÁRIO PARA INSTALAÇÃO	UN
43	SOFÁ 03 LUGARES COM REVESTIMENTO EM COURINO; EM ESPUMA D26 NO ASSENTO E D20 NO ENCOSTO E BRAÇOS; COM PÉS E ESTRUTURA EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO; COM CAPACIDADE PARA SUPORTAR ATÉ 120 KG NO ASSENTO; FIXAÇÃO EM GRAMPO; NA COR PRETA.	UN
44	CADEIRINHA ALIMENTAÇÃO PORTÁTIL AJUSTAVEL; EM POLIPROPILENO; RECOMENDADO PARA CRIANÇAS DE 6 A 36 MESES, ATÉ 15KG; ASSENTO TEM ALTURA AJUSTÁVEL E A BANDEJA TAMBÉM É REGULÁVEL, AMBAS COM 4 DIFERENTES POSIÇÕES; COM CINTO DE SEGURANÇA DE PONTOS; CONTÉM PÉS ANTIDERRAPANTES E ALTURA REGULÁVEIS DOS PÉS DE ATÉ 4 POSIÇÕES; PRATICA PARA TRANSPORTAR E GUARDAR; MEDIDA DO PRODUTO: PESO: 2 KG, ALTURA MÁXIMA 50 CM, ALTURA MÍNIMA 37 CM, LARGURA: 39 CM, COMPRIMENTO: 40 CM; EM DIVERSAS CORES.	UN

Alfenas-MG, 06 de Abril de 2023.

Eliacim do Carmo Lourenço
Secretário Municipal de Educação

Túlio Lima da Silva
Secretário Municipal de Saúde

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

ATA DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 89-2023
Processo Administrativo Nº 146-2023
Tipo: REGISTRO DE PREÇO
PREGOEIRO: PEDRO JAIRO DA COSTA MELLO
Data de Publicação: 09/11/2023 17:47:03

LOTE 1 - HOMOLOGADO - 01/12/2023 14:03:35
Lote 01

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 1 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: CONJUNTO ALUNO EVOLUTION 03

Descrição: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 03, COMPOSTO POR MESA E CADEIRA: MESA: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor amarelo, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 590mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT

Quantidade: 60 **Valor Unit.:** 640,00 **Valor Total:** 38.400,00

Item: 2 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: CONJUNTO ALUNO EVOLUTION 04

Descrição: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 04, COMPOSTO POR MESA E CADEIRA: MESA: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor vermelho, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 640mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABN

Quantidade: 60 **Valor Unit.:** 645,00 **Valor Total:** 38.700,00

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 3 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: CONJUNTO ALUNO EVOLUTION 05

Descrição: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 05: Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58mm chapa 16(parede 1,5mm), pés em tubo 38mm (parede 1½") chapa 16(parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor verde, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4.8x16mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 715mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP comprovando que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada de 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, e

Quantidade: 150 **Valor Unit.:** 660,00 **Valor Total:** 99.000,00

Item: 4 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: CONJUNTO ALUNO EVOLUTION 06

Descrição: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 06, COMPOSTO POR MESA E CADEIRA: MESA: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NB

Quantidade: 30 **Valor Unit.:** 676,00 **Valor Total:** 20.280,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MOVESCO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE	142	93.234.789/0001-26	207.960,00	196.380,00		Não
2	DÉCIO DRUCZKOWSKI ME	047	10.487.864/0001-33	208.461,00	207.000,00	5,41	Sim
3	DI MOVEIS LTDA	108	49.721.898/0001-86	208.260,00	208.260,00	0,61	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

LOTE 2 - HOMOLOGADO - 01/12/2023 14:03:35
Lote 02

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 5 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MV-19PX+MV-29MP NEW

Descrição: CONJUNTO COLETIVO ADULTO, COMPOSTO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: MESA: Estrutura formada por um quadro em tubo de aço 20x40mm (parede 1,20 mm) composto por três travessas e duas cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo, são soldados cones em tubo 2 (parede 2,25 mm) com bucha plástica cônica e expansível onde são encaixados os pés da mesa. Pernas em tubo de aço 1 1/2 (parede 1,50 mm). Na extremidade inferior de cada pé uma sapata em polipropileno com regulagem de altura para nivelamento. Proteção da superfície com tratamento especial, anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Tampo (1220x810 mm) em resina ABS, composto dois módulos (bipartido) 610x810mm, 4mm de espessura e abas de 50 mm em toda sua extensão. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, atestando a resistência ao impacto IZOD da resina plástica no ABS em tampos (retangular, quadrado e trapezoidal de mesas e pranchetas) do mobiliário escolar em geral, sendo a resistência ao impacto maior que 439 J/m, 43.149 J/m² ou 43,00 kJ/m². O relatório deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019. CADEIRA: Estrutura em tubo de aço, base inferior (pés) em 1 ½ (parede 1,50mm), colunas em tubo 29x58(parede 1,50mm). Uma travessa ligando as colunas em tubo 16x30(parede 1,06mm). Base do assento e encosto em tubo 20x20 (parede 1,20mm). Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Fechamento com ponteiras em resina. Assento (415x410mm) e encosto (435x245mm) com aba

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 2.900,00 **Valor Total:** 11.600,00

Item: 6 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MV-14C+MVF-204R

Descrição: CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, COMPOSTO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: Mesa: Estrutura em tubo de aço 7/8 (parede 1,20mm) com barramento duplo em forma de “U” invertido. Pés com ponteiras em polipropileno 7/8 embutido tipo bola. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Acabamento com tinta epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor azul. Tampo (900x900mm) em MDF 18mm de espessura revestido em melamínico brilhante em quatro cores, com recorte convexo nos quatro lados permitindo a melhor acomodação do usuário. Bordas boleadas e arredondadas com acabamento em verniz. Fixado por 8 parafusos 4,8x32. Altura 580mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019. Cadeiras: Estrutura em tubo 7/8 (parede 1,50mm), quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Acabamento com tinta epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiras 7

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.380,00 **Valor Total:** 1.380,00

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 7 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MV-1014+MV-91G

Descrição: CONJUNTO MATERNAL, COMPOSTO POR UMA MESA COM 4 LUGARES E UMA CADEIRA PARA MONITORA: Mesa: Estrutura com pés em tubo de aço 1 ½ (parede 1,50). Laterais com tubo 1 ¼ (parede 1,50) com barramento duplo. Travessa superior em tubo 1 ¼ (parede 1,50) de apoio ao tampo. Travessa horizontal em tubo de aço 1/1/4 (parede 1,50) para unir as laterais da mesa. Fechamento dos topos e sapatas com ponteiras injetadas na cor laranja, fixadas através de encaixe e rebitadas a estrutura através de rebites de repuxo de alumínio 4,8x16. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão por exposição à névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes. Pintura por sistema em epóxi-pó. Tampo (1800x850x750Mm) em MDF de 18mm de espessura revestido em laminado melamínico na cor casca de ovo (bege) com 0,8mm de espessura. Acabamento das bordas em perfil PVC em forma arredondada com raio de curvatura de 20mm na cor bege. No tampo são embutidas buchas americanas preparadas para receber os parafusos de 1/4x43mm que irão fixar o mesmo à estrutura e a base de sustentação das conchas E fixadas por parafusos 1/4x12mm. No tampo são usinados orifícios para encaixe das conchas (assento) confeccionadas em resina plástica nas dimensões de área útil (Largura 280mm x Profundidade 190mm x altura encosto de 220mm, sendo que na parte frontal apresenta saliência de raio de 40mm para melhor acomodação e conforto. Na parte posterior do encosto possui injetadas duas saliências (nervuras) para garantir maior resistência, acompanhadas de proteção estofada em material EVA e dotadas de cinto de segurança que permite a remoção para higienização. AS Bases de sustentação das conchas são em tubo de aço ¾ (parede 1,06) onde as conchas serão fixadas à mesma por rebites 4,8x16. Cores disponíveis das conchas: laranja, amarela, vermelha, rosa pink e lilás. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação

Quantidade: 7 **Valor Unit.:** 2.200,00 **Valor Total:** 15.400,00

Item: 8 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MV-19MU+MV-19V

Descrição: CONJUNTO REFEITORIO EMPILHÁVEL ADULTO, COMPOSTO POR UMA MESA E DOIS BANCOS: Estrutura em tubo de aço retangular 20x40 (parede 1,50 mm), tipo monobloco (estrutura única) com cortes sob forma de ângulo permitem o encaixe da mesa tornando-a empilhável. Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial, anticorrosivo e pintura em epóxi-pó na cor preto. Tampo (2000x650 mm) e assento (1900x325 mm) em MDF de 18 mm de espessura revestido em laminado melamínico acabado nas bordas com PVC tipo "T", fixado a estrutura através 06 chapinhas em aço medida 32x21x2 mm e de parafusos auto atarraxantes. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas. Altura da mesa 750 mm e altura do banco 450 mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93) 2019.

Quantidade: 23 **Valor Unit.:** 1.900,00 **Valor Total:** 43.700,00

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 9 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MV-19B 8L

Descrição: MESA PARA REFEITÓRIO COM OITO ASSENTOS: Estrutura em tubo de aço, pés em 30x50 (parede 1,20mm), requadro a unir os pés em tubo 1¼ (parede 1,50mm). Soldado nos pés um mecanismo giratório que permitirá a mobilidade dos assentos. Base dos assentos em tubo 1¼ (parede 1,50mm) sendo que uma extremidade é soldada à travessa da mesa e a outra extremidade soldada uma chapa de aço dimensões 140x140mm e 3mm de espessura com reforço em forma de triângulo em chapa de aço de 2,6mm de espessura, para ser fixado o banco. Na parte superior da estrutura da mesa, em cada extremidade do tubo 30x50 são soldados 6 suportes de fixação em chapa de aço dimensões 100x50mm e 3mm de espessura, onde será fixado o tampo. A parte inferior do tampo possui dois limitadores em forma de (U) em tubo de aço 7/8 (parede 1,06mm) fixados através de suportes em chapa de aço 100x50mm e 3mm de espessura, que servem para determinar o fim de curso da mobilidade dos mochos. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019. Fechamento dos topos e sapatas pés com ponteiras internas 30x50 fixada à estrutura através de encaixe. Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 3.200,00 **Valor Total:** 6.400,00

Item: 10 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MV-18

Descrição: MESA PROFESSOR EM MDF: Estrutura em tubo de aço 20x30(parede 1,06mm), requadro em tubo 20x30(parede 1,06mm). Acabamento dos pés com ponteiras plásticas 20x30. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor preto. Tampo(1000x600mm) em MDF de 18mm revestido com laminado melamínico e bordas com acabamento alumínio tipo "T" em formato boleado e liso (dimensões 19mm x 13mm) na parte que é encaixado na madeira duas ranhuras de cada lado com distância entre elas de 4mm. A espessura da peça encaixada de 2mm e com extremidade das ranhuras de 3,7mm. Raio de curvatura da parte boleada de 12mm. Fixação do tampo à estrutura através de 4 parafusos. Saia lateral e frontal em compensado de 15mm revestido com lâmina de madeira natural, fixados por parafusos. Altura 750mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 600,00 **Valor Total:** 3.600,00

Item: 11 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MV-20 4TI

Descrição: CADEIRA ESCOLAR ADULTO: Estrutura em tubo de aço 7/8, chapa 16 (parede 1,50mm), dotada de um reforço transversal em tubo 7/8 (parede 1,50mm) soldados na parte inferior do assento e 04 travessas de reforço entre as pernas em tubo 3/4 (parede 1,06mm). Soldagem pelo sistema MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó na cor preto. Fechamento dos topos dos tubos (inclusive os pés) com ponteiras em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe do tipo "bola". Assento (405x420mm) e encosto (400x200mm) em compensado 10mm anatômico revestido com laminado melamínico texturizado e acabamento das bordas com verniz, fixados a estrutura através de 8 rebites de alumínio 6.2x25 (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 850mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 320,00 **Valor Total:** 1.920,00

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 12 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: MVI-501+MCO-502G

Descrição: MESA COM DUAS GAVETAS: Tampo e painel em MDP melamínico na cor ovo ou branco. Estrutura em tubo de aço 20x40 e 20x30. Tratamento anticorrosivo. Solda MIG. Pintura epóxi-pó. Dimensões: 1200x600x740mm. Gaveteiro: confeccionado em MDP melamínico na cor ovo ou branco com puxador, com 2 gavetas. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.
Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 1.000,00 **Valor Total:** 4.000,00

Item: 13 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: CJP-01

Descrição: CONJUNTO PROFESSOR, COMPOSTO POR MESA E CADEIRA: MESA: Laterais e suporte da saia em tubo de aço de 29x58mm chapa 16(1,5mm) e suporte da saia em tubo 25x60(1,5mm). Travessa superior em tubo de aço 31,75mm (1 ¼) chapa 16 (1,5mm). Base inferior (pés) em tubo de aço 38mm (1 ½) chapa 16(1,5mm). Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4.8x16mm. Tampo (1200x650mm) em MDP de 18mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza e revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm. Cantos arredondados. Fitas de bordo em PVC com primer, acabamento texturizado na cor cinza coladas com adesivo hot melting, dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro 6mm e comprimento 10mm), 06 parafusos rosca métrica M6(diâmetro 6mm), comprimento 47mm cabeça panela, Philips. Painel frontal em MDP 18mm espessura, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 250mm (largura) x 1119mm (comprimento) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 1mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Fixação do painel à estrutura através de aletas de fixação em número de 06 chapa 14(parede 1,90mm) nas dimensões 35x25 e parafusos auto atarraxantes 4.8x16mm. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, espessura mínima de 40 microns, cor cinza. Altura da mesa: 760mm. Nos moldes das ponteiras e sapatas e deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emi
Quantidade: 5 **Valor Unit.:** 2.200,00 **Valor Total:** 11.000,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	MOVESCO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE	038	93.234.789/0001-26	117.972,00	99.000,00		Não
2	DÉCIO DRUCZKOWSKI ME	106	10.487.864/0001-33	118.032,68	105.000,00	6,06	Sim
3	DI MOVEIS LTDA	083	49.721.898/0001-86	118.030,00	113.288,00	7,89	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 3 - HOMOLOGADO - 01/12/2023 14:03:35
Lote 03

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 14 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: ESTANTE MULTIUSO COM 7 PRATELEIRAS E RODÍZIOS NA BASE: Estrutura em MDF 18mm cor branco textura. Acabamento das bordas com lâmina cor branco. Sete prateleiras separadas por divisória central, quatro de um lado e três do outro lado. Base inferior com 6 rodízios para deslocamento. Dimensões: 1920x900x300mm (AxLxP). Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário.
Quantidade: 7 **Valor Unit.:** 1.402,70 **Valor Total:** 9.818,90

Item: 15 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: ARMÁRIO COM NOVE PORTAS COLORIDAS: Estrutura em MDF 15 mm revestido em melamínico branco. Com 9 portas revestidas em melamínico textura colorido e puxadores. Dimensões: 1270x1200x450mm (AxLxP). Quatro pés em tubo de aço 1 1/4 (parede 1,20 mm), acabamento com pintura na cor cinza e ponteiras internas na cor preto. Pés soldados em chapa de aço medidas 100x50 mm fixados à base da estante por 04 parafusos atarraxantes 4.8x16. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário.
Quantidade: 20 **Valor Unit.:** 2.037,60 **Valor Total:** 40.752,00

Item: 16 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS: Confeccionado em MDP de 15 mm revestido em melamínico de baixa pressão, acabamento das bordas em perfil PVC. Móvel composto por duas portas individuais contendo fechaduras e chaves, internamente três prateleiras. Dimensões aproximadas: 1600x1000x420 mm (AxLxP). Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário.
Quantidade: 6 **Valor Unit.:** 1.190,90 **Valor Total:** 7.145,40

Item: 17 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: ARMÁRIO ESTANTE: Confeccionado em MDP de 15 mm revestido em melamínico de baixa pressão, acabamento das bordas em perfil PVC. Na parte superior do armário vãos com três divisórias definidas por duas prateleiras. Dimensões aproximadas: 1600x1000x420 mm (AxLxP). Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 1.145,30 **Valor Total:** 2.290,60

Item: 18 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS: Confeccionado em MDP de 15 mm revestido em melamínico de baixa pressão, acabamento das bordas em perfil PVC. Móvel composto por duas portas individuais contendo fechaduras e chaves, internamente uma prateleira. Dimensões aproximadas: 720x1000x420 mm (AxLxP). Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário.
Quantidade: 9 **Valor Unit.:** 621,80 **Valor Total:** 5.596,20

Item: 19 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS: Móvel composto por três gavetas, sendo uma para pastas suspensas, fundo em duratree. Confeccionado em MDP de 15mm revestido em melamínico de baixa pressão. Bordas em perfil PVC. Dimensões aproximadas: 680x455x450mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 1.031,10 **Valor Total:** 2.062,20

Item: 20 Unidade: UNIDADE Marca: PROPRIA Modelo: PROPRIA
Descrição: ARMÁRIO EM FORMATO DE U: medindo 303 x 2,71 x 0,40 x 0,60 em MDF, na cor branca, com corrediças metálicas 40 kg, portas de correr com puxadores centralizados, 24 gavetas e prateleiras nas demais divisões.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 11.134,70 **Valor Total:** 11.134,70

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	REIFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE	026	93.920.361/0001-37	108.978,00	78.800,00		Sim
2	DÉCIO DRUCZKOWSKI ME	046	10.487.864/0001-33	108.999,67	78.890,00	0,11	Sim

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

3	DI MOVEIS LTDA	051	49.721.898/0001-86	108.999,00	78.898,00	0,01	Sim
4	NOVA ART INDUSTRIA E COMERCIO DE	041	06.222.465/0001-73	109.018,97	86.988,00	10,25	Sim
5	MOVESCO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE	074	93.234.789/0001-26	108.952,00	108.952,00	25,25	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 4 - HOMOLOGADO - 01/12/2023 14:03:35
Lote 04

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 21 Unidade: UNIDADE Marca: Marca Própria Modelo: sob medida

Descrição: CADEIRA ESTOFADA FIXA: Estrutura em tubo de aço industrial SAE 1006/1020 7/8 (parede 1,06mm) para os pés e base da estrutura do encosto em formato duplo em tubo 16x30 (parede 1,90mm) com quatro travessas em 3/4(parede 0,90mm) para reforço. Quatro pés com ponteiras plásticas 7/8 internas em polipropileno 100% injetado. Soldagem dos componentes que formam a estrutura devem ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema ”nanoceramic”. Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó processo de cura em estufa a 220ºC. Assento(440x395mm) e encosto(370x290mm) em compensado, espuma injetada de alta densidade, revestida em curvim. Fixados à estrutura através de parafusos 1/4x1.1/4 sextavado, com porcas de garra embutida. Altura do assento ao chão 460 mm e altura do encosto ao chão 830 mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada de 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 8 **Valor Unit.:** 193,60 **Valor Total:** 1.548,80

Item: 22 Unidade: UNIDADE Marca: Marca Própria Modelo: sob medida

Descrição: CADEIRA ESTOFADA FIXA: Estrutura em tubo de aço 7/8(parede 1,06mm), quatro travessas de reforço entre as pernas em tubo 3/4(parede 0,90mm). Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Pintura em epóxi-pó e secagem em estufa. Fechamento dos topos com ponteiras em polipropileno 100% injetado. Assento(440x390mm) espessura 450mm e encosto(370x290mm) espessura 350mm, espuma de poliuretano injetado, revestido em tecido, com acabamento das bordas em perfil PVC flexível, fixado à estrutura através de parafusos. Altura do assento ao chão 430mm e altura do encosto ao chão 845mm. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada de 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 40 **Valor Unit.:** 184,70 **Valor Total:** 7.388,00

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 23 Unidade: UNIDADE Marca: Marca Própria Modelo: sob medida

Descrição: CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA PRESIDENTE: Base giratória em polipropileno de 5 hastes com rodízios. Coluna a gás em tubo de aço com acabamento em pintura epóxi-pó cor preto. Regulagem de altura. Apoia braços em aço com acabamento em polipropileno. Apoio de braço em polipropileno. Regulagem vertical do apoio em até 8 posições de ajuste. Assento (480x455mm) e encosto(620x470mm) em polipropileno recebendo almofada em espuma injetada revestido em tecido. O assento e encosto são interligados através de chapa de aço com vinco central para maior resistência. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 e ABNT NBR 8095/2015 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina e a atmosfera úmida saturada de 2180 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.Base giratória em polipropileno de 5 hastes com rodízios. Coluna a gás em tubo de aço com acabamento em pintura epóxi-pó cor preto. Regulagem de altura. Apoia braços em aço com acabamento em polipropileno. Apoio de braço em polipropileno. Regulagem vertical do apoio em até 8 posições de ajuste. Assento (480x455mm) e encosto(620x470mm) em polipropileno recebendo almofada em espuma injetada revestido em tecido. O assento e encosto são interligados através de chapa de aço com vinco central para maior res

Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 794,40 **Valor Total:** 1.588,80

Item: 24 Unidade: UNIDADE Marca: Marca Própria Modelo: sob medida

Descrição: CADEIRA ESTOFADA GIRATORIA SECRETARIA: Cadeira giratória, sem braços, assento(430x390mm) e encosto (360x270mm) em compensado multilaminado plano, fixado na estrutura através de parafusos “com porca de garras” colocados internamente. Encosto em sua parte traseira revestido em vinil na cor preta. Espuma de injetada. Estofado revestido em tecido, com acabamento da borda em perfil PVC flexível. Encosto interligado ao assento através de haste única com sanfona de acabamento. Base giratória com regulagem de altura mecânica com 5 hastes e rodízios. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 10 **Valor Unit.:** 199,60 **Valor Total:** 1.996,00

Item: 25 Unidade: UNIDADE Marca: Marca Própria Modelo: sob medida

Descrição: CADEIRA GIRATÓRIA MODELO PRESIDENTE: Base giratória de 5 hastes com rodízios. Coluna a gás em tubo de aço com acabamento em pintura epóxi-pó cor preto. Possui alavanca para inclinação sincronizada do encosto e assento e acionador de profundidade do assento. Apoia braços através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. Assento (500x450mm) e encosto(550x460mm), espuma injetada revestido em tecido. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 843,20 **Valor Total:** 3.372,80

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 26 Unidade: UNIDADE Marca: Marca Própria Modelo: sob medida

Descrição: CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA PRESIDENTE: Cadeira estofada, base giratória de 5 hastes, com ajuste de altura. Partes metálicas, com tratamento anticorrosivo e acabamento com tinta epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Braços confeccionados em polipropileno 100% injetado. Assento(500x490mm) e encosto(450x620mm) em MDF de 12mm espuma injetada revestido em tecido. Assento e encosto unidos por chapa de aço formando peça única. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 12000kgf na região da solda. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) com o seu respectivo símbolo, conforme modelo de certificação 6 e PE-289, atendendo aos requisitos aplicáveis das Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983; ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 / ABNT NBR 14847:2002; ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 / ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018; ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 / ASTM D 3363:2020 / / ASTM D 3359:2017; ABNT NBR 10545:2014 e ASTM D 2794: (93)2019.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 526,40 **Valor Total:** 2.105,60

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	DÉCIO DRUCZKOWSKI ME	077	10.487.864/0001-33	50.568,00	18.000,00		Sim
2	REIFLEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE	133	93.920.361/0001-37	50.568,00	18.990,00	5,50	Sim
3	DI MOVEIS LTDA	101	49.721.898/0001-86	50.568,00	33.898,00	78,50	Sim
4	MOVESCO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE	147	93.234.789/0001-26	50.500,00	50.500,00	48,98	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 5 - HOMOLOGADO - 01/12/2023 14:03:35
Lote 05

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 27 Unidade: UNIDADE Marca: Big Metal Modelo: 1311

Descrição: ARQUIVO DE AÇO: Quatro gavetas para pastas suspensas, medindo 1330x470x710 mm (alt x larg x prof) em chapa de aço 26, fechadura cilindrica com travamento simultâneo das gavetas. Porta etiqueta estampado na frente dasgavetas.Corrediças de nylon para deslizamento das gavetas. Puxador de polipropileno embutido tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó cor cristal.

Quantidade: 16 **Valor Unit.:** 541,10 **Valor Total:** 8.657,60

Item: 28 Unidade: UNIDADE Marca: Big Metal Modelo: 1404

Descrição: ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS INDIVIDUAIS: Armário de aço com duas portas de abrir, medindo 1980x1200x450 mm (alt x larg x prof). Confeccionado em chapa de aço 26. Possui três prateleiras reguláveis, com sistema de travamento. Portas com reforço ômega e estampo perfurado para ventilação. Tratamento antifurruginoso e pintura eletrostática a pó na cor cinza cristal. Pintura das portas na cor azul.

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 1.041,70 **Valor Total:** 4.166,80

Item: 29 Unidade: UNIDADE Marca: Big Metal Modelo: 1413

Descrição: ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS INDIVIDUAIS: Armário de aço com duas portas de abrir, medindo 1740x760x330 mm (alt x larg x prof). Confeccionado em chapa de aço 26. Possui três prateleiras reguláveis, com sistema de travamento. Portas com reforço ômega e estampo perfurado para ventilação. Tratamento antifurruginoso e pintura eletrostática a pó na cor cinza cristal. três prateleiras reguláveis, com sistema de travamento. Portas com reforço ômega e estampo perfurado para ventilação. Tratamento antifurruginoso e pintura eletrostática a pó na cor cinza cristal. Pintura das portas na cor azul.

Quantidade: 52 **Valor Unit.:** 493,20 **Valor Total:** 25.646,40

Item: 30 Unidade: UNIDADE Marca: Big Metal Modelo: 1447

Descrição: ARMÁRIO DE AÇO COM 8 PORTAS: Armário roupeiro sobreposto de aço m oito portas. Fechadura modelo pitão para cadeado. Confeccionado em chapa de aço 26. Porta etiqueta na frente das portas. Tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó na cor cinza cristal. Medidas: 1900x1250x420 mm (ALT X LARG X PROF).

Quantidade: 4 **Valor Unit.:** 893,90 **Valor Total:** 3.575,60

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 31 Unidade: UNIDADE Marca: Big Metal Modelo: 2620P
Descrição: ESTANTE DE AÇO: Estante de aço com seis prateleiras. Confeccionada em chapa de aço 26. Medidas: 1980X920X300mm.
Quantidade: 3 **Valor Unit.:** 202,50 **Valor Total:** 607,50

Item: 32 Unidade: UNIDADE Marca: Big Metal Modelo: 1325
Descrição: ARQUIVO DE AÇO COM QUATRO GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS, medindo 1330x470x710 mm (alt x larg x prof) em chapa de aço 24, fechadura cilindrica com travamento simultâneo das gavetas. Porta etiqueta estampado na frente dasgavetas.Corrediças de nylon para deslizamento das gavetas. Puxador de polipropileno embutido tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó cor cristal.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 542,55 **Valor Total:** 1.085,10

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	EMMA INDUSTRIA E COMERCIO DE	070	31.810.636/0001-22	240.525,22	43.739,00		Sim
2	ALER COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	019	82.476.144/0001-83	240.494,66	43.740,00	0,00	Não
3	FILIPE MOISES GARCIA ME	021	17.034.870/0001-84	238.300,00	46.799,00	6,99	Sim
4	DSE INDUSTRIA E COMERCIO DE	056	15.318.347/0001-54	1.620.000,00	63.498,99	35,68	Sim
5	ALFA LICITAÇÕES LTDA	027	22.609.215/0001-47	240.494,00	63.499,00	0,00	Sim
6	W3 INDUSTRIAS REUNIDAS S/A	058	81.114.803/0001-79	240.525,22	63.590,21	0,14	Não
7	LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS LTDA	145	29.579.214/0001-46	238.300,00	69.990,00	10,06	Sim
8	CELI PRODUTOS DE AÇO LTDA	136	81.340.960/0001-00	240.525,22	99.500,00	42,16	Sim
9	MOVESCO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE	010	93.234.789/0001-26	240.413,00	240.413,00	141,62	Não

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 6 - HOMOLOGADO - 01/12/2023 14:03:35
Lote 06

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 33 Unidade: UNIDADE Marca: Artebella Modelo:
Descrição: Persiana Horizontal 25 mm medindo 1,90 x 1,00 m
Quantidade: 12 **Valor Unit.:** 358,00 **Valor Total:** 4.296,00

Item: 34 Unidade: UNIDADE Marca: Artebella Modelo:
Descrição: Persiana Horizontal 25 mm medindo 1,45 x 1,30 m
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 344,00 **Valor Total:** 688,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	ABSOLUTA ELETROELETRONICOS	039	32.040.364/0001-91	6.250,00	4.984,00		Sim
2	JW INDUSTRIA E COMERCIO DE	092	42.019.236/0001-10	6.270,42	4.985,00	0,02	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

LOTE 7 - HOMOLOGADO - 01/12/2023 14:03:35
Lote 07

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

VALORES UNITÁRIOS FINAIS

Item: 35 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: RECEPÇÃO: Medida total do balcão 3,48 X 0,90 X 0,50, Balcão de apoio com dois gaveteiros nas extremidades medindo 0,90 x 0,50 x 0,50 (A x L x P) CADA GAVETEIRO, com 04 (quatro) gavetas cada gaveteiro com corrediças telescópicas. Balcão contendo 6 (seis) portas de aproximadamente 41 cm de largura com dobradiças e com puxadores em alumínio em toda a extensão, ambos com chave, rodapé com granito com 10 cm de altura e acabamento em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 2.303,70 **Valor Total:** 2.303,70

Item: 36 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: RECEPÇÃO: Armário superior medindo 3,48 X 0,80 X 0,45 (C X A X P) com 8 (oito) portas, com dobradiças, com puxadores de alumínio em toda extensão e com 01 (uma) prateleira, material em MDF texturizado na cor branca com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.971,70 **Valor Total:** 1.971,70

Item: 37 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: RECEPÇÃO: Balcão de atendimento medindo 2,48 X 1,15 X 0,60 (C X A X P) material em MDF texturizado na cor branca com fita de bordo na cor branca. Contendo um carrinho com rodízios em silicone para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L). OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.591,40 **Valor Total:** 1.591,40

Item: 38 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: GINECOLOGISTA: Mesa para computador medindo 1,20 X 0,70 X 0,80 (C X L X A) contendo um carrinho com rodízios de silicone para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L) material em MDF texturizado na cor branca com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 741,70 **Valor Total:** 741,70

Item: 39 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: Gaveteiro medindo 0,75 X 0,50 X 0,45 (A X L X P) – com 04 (quatro) gavetas com corrediças telescópica, com puxadores de alumínio em toda extensão das gavetas, com chave, rodízios de silicone, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 11 **Valor Unit.:** 478,50 **Valor Total:** 5.263,50

Item: 40 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: CONSULTORIO 3: Mesa para computador medindo 1,30 X 0,50X 0,80 (C X L X A) contendo um carrinho com rodízios para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L) em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branco. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 2 **Valor Unit.:** 772,50 **Valor Total:** 1.545,00

Item: 41 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: FARMÁCIA: Mesa em “L” medindo 1,60 +1,20, 0,80 DE ALTURA E 0,60 PROFUNDIDADE em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branco. Contendo um carrinho com rodízios de silicone para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L). OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.256,10 **Valor Total:** 1.256,10

Item: 42 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: FARMÁCIA: Armário alto medindo 2,60 + 1,40 X 2,00 ALTURA – colmeia (medida aproximada: 14 cm de largura x 13 de altura x 35 cm de profundidade) e em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branco. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 3.453,10 **Valor Total:** 3.453,10

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 43 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: FARMÁCIA: Balcão inferior medindo 1,30 X 0,60 X 0,90 (C X P X A) SOB PIA DE INOX – com rodapé de 10cm de altura em granito, com 03 (três) gavetas com puxadores de alumínio em toda extensão e com corrediça telescópica, em MDF texturizado na cor branca com fita de bordo na cor branca. E com 02 (duas) portas medindo, aproximadamente 43cm, com chave, ambos com puxadores de alumínio em toda extensão. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 884,10 **Valor Total:** 884,10

Item: 44 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: FARMÁCIA: Armário superior medindo 1,30 X 0,45 X 0,80 (C X P X A) - em MDF texturizados na cor branca e com fita de bordo na cor branca, com 03 (três) portas com prateleiras e com puxadores de alumínio em toda extensão. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 746,30 **Valor Total:** 746,30

Item: 45 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: CONSULTÓRIO 1: Balcão inferior sob pia inox medindo 1,70 X 0,60 X 0,90 (C X P X A) com 4 (quatro) portas com dobradiças, com chave, com rodapé de 10cm de altura em granito em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.080,20 **Valor Total:** 1.080,20

Item: 46 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: CONSULTÓRIO 1: Armário superior medindo 1,70 X 0,45 X 0,80 (C X P X A) com 4 (quatro) portas, aproximadamente 42cm de largura, com dobradiças e 01 (uma) prateleira, com puxadores em alumínio em toda extensão em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 967,70 **Valor Total:** 967,70

Item: 47 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: TRIAGEM: Mesa para computador medindo 1,20 X 0,70 X 0,80 (C X L X A) material em MDF texturizado na cor branca com fita de bordo na cor branca. Contendo um carrinho com rodízios de silicone para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L). OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 727,90 **Valor Total:** 727,90

Item: 48 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: TRIAGEM: Balcão inferior sob bancada de inox medindo 1,00 X 0,60 X 0,90 (C X P X A) com rodapé de 10cm de altura em granito com 2 (duas) portas com dobradiças e com puxadores em alumínio em toda a sua extensão, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 620,00 **Valor Total:** 620,00

Item: 49 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: TRIAGEM: Armário superior medindo 1,00 X 0,45 X 0,80 (C X P X A) em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca, com 2 (duas) portas com dobradiças e 01(uma) prateleira, com puxadores em alumínio em toda a extensão. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 574,10 **Valor Total:** 574,10

Item: 50 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: SALA DE INALAÇÃO: Armário superior a pia de inox medindo 1,00 x 0,45 x 0,80 (C x P x A) com 2 (duas) portas em dobradiças e 1 (uma) prateleira, com puxadores em alumínio em toda a extensão, em material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 574,10 **Valor Total:** 574,10

Item: 51 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:
Descrição: SALA DE INALAÇÃO: Armário para sala de inalação medindo 2,75 X 1,51 X 0,70 (A X L X P) – Com 02 (duas) portas de vidro temperado com 5mm e com dobradiças e com 6 (seis) prateleiras, com rodapé em 10cm de altura em granito, em material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 2.519,10 **Valor Total:** 2.519,10

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 52 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA CURATIVO: Balcão inferior sob bancada de inox medindo 1,40 X 0,60X 0,90 (C X P X A) com rodapé de 10cm de altura em granito com 2 (duas) portas com dobradiças, com puxadores em alumínio em toda a extensão e 04 (quatro) gavetas com corrediças telescópica com puxadores em alumínio em toda a extensão, em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 939,20 **Valor Total:** 939,20

Item: 53 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA CURATIVO: Armário superior medindo 1,40 X 0,45X 0,80 (C X P X A) com 4 (quatro) portas, aproximadamente 35 cm largura, com dobradiças e 01 (uma) prateleira, com puxadores em alumínio em toda a extensão, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 822,10 **Valor Total:** 822,10

Item: 54 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA CURATIVO: Armário alto medindo 1,58 X 2,75 X 0,60 (L X A X P) – com 02 (duas) portas de correr em vidro temperado com 5mm, com 06 (seis) prateleiras, em MDF texturizado na cor banca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 2.611,90 **Valor Total:** 2.611,90

Item: 55 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DA ODONTOLOGIA: Balcão inferior sob pia inox medindo 2,00 x 0,60 x 0,90 (C x L x A) com 3 (três) portas com dobradiças e 4 (quatro) gavetas, aproximadamente 50cm de largura, com corrediças telescópica, com aprox. 50cm de largura, com puxadores em alumínio em toda extensão, material em MDF texturizado na cor branca e fita de bordo na cor branca, e com rodapé de 10cm de altura em granito. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.344,70 **Valor Total:** 1.344,70

Item: 56 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DA ODONTOLOGIA: Armário superior medindo 2,00 X 0,45 X 0,80 (C X P X L) em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca, com 4 (quatro) portas, aproximadamente 50cm de largura, com dobradiças e 01 (uma) prateleira, com puxadores em alumínio em toda a extensão. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.212,50 **Valor Total:** 1.212,50

Item: 57 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ESTOQUE DA FARMÁCIA: PRATELEIRAS EM “L” MEDINDO 1,35 + 1,64 x 2,75 (C + C x A)– com 05 (cinco) prateleiras e material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 891,00 **Valor Total:** 891,00

Item: 58 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DE EMERGENCIA: Balcão inferior a pia de inox medindo 2,17 X 0,60 X 0,90 (C X P X A) – com 4 (quatro) portas com dobradiças, com puxadores em alumínio em toda a extensão, com 4 gavetas com corrediças telescópica, aproximadamente 43 cm de largura, com chave, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca e com rodapé de 10cm de altura em granito. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.356,20 **Valor Total:** 1.356,20

Item: 59 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DE EMERGENCIA: Armário superior medindo 2,17 X 0,45 X 0,80 (C X P X A) - com 5 (cinco) portas, aproximadamente 43 cm de largura, com dobradiças e 01 (uma) prateleira, com puxadores em alumínio em toda a extensão, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.178,00 **Valor Total:** 1.178,00

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 60 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DE EMERGENCIA: Mesa em “L” medindo 1,90 + 1,90 X 0,60 P E 0,80 A - material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca, contendo um carrinho com rodízios de silicone para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L). OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.430,60 **Valor Total:** 1.430,60

Item: 61 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DE EMERGENCIA: Armário alto para armazenamento sala de emergência, medindo: 2,70 x 1,65 x 0,70 (A x C X P) com rodapé de 10cm de altura em granito, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca, com 4 (quatro) portas, aproximadamente 41cm de largura, com dobradiças e 4 (quatro) prateleiras, com puxadores em alumínio em toda a extensão, com chave. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 2.526,00 **Valor Total:** 2.526,00

Item: 62 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DE EMERGENCIA: Balcão inferior para cuba dupla, a parte superior com 2 portas, aproximadamente 69cm, com dobradiças medindo 0,90 x 0,60 x 1,38 (A x P x C) e parte inferior com 02 portas, aproximadamente 45cm, com dobradiças medindo 0,80 x 0,60 x 0,90 (A x P x C), material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca, com rodapé em 10cm de altura em granito. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 648,50 **Valor Total:** 648,50

Item: 63 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DA ADMINISTRAÇÃO: Armário alto medindo 2,10 X 1,00 X 0,60 (A X L X P), com rodapé de 10cm de altura em granito, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca, com 2 (duas) portas, aproximadamente 50cm de largura, com dobradiças e 2 (duas) prateleiras. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.400,80 **Valor Total:** 1.400,80

Item: 64 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DA ADMINISTRAÇÃO: Mesa em formato T medindo 1,30 X 0,60 P E 0,80 A - material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. Contendo um carrinho com rodízios para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L). OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 881,80 **Valor Total:** 881,80

Item: 65 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: COZINHA: Mesa retrátil para cozinha medindo 1,60 X 0,60 X 0,80 (C X L X A) - material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 445,50 **Valor Total:** 445,50

Item: 66 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: COZINHA: Balcão inferior a bancada de inox medindo 1,45 X 0,60 X 0,90 (C x P x A) com rodapé de 10cm de altura com granito com 3(três) portas, aproximadamente 48cm, com puxadores em alumínio em toda a sua extensão, em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 921,70 **Valor Total:** 921,70

Item: 67 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: COZINHA: Armário superior medindo 2,15 com 3 portas, aproximadamente 71cm, e espaço para microondas - material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca, com dobradiças, com puxadores em alumínio em toda a extensão. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.344,30 **Valor Total:** 1.344,30

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 68 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ÁREA SUJA: Balcão inferior medindo: 1,64 x 0,60 x 0,90 (C x L x A) com 4 (quatro) portas, aproximadamente 41cm de largura, com dobradiças, com puxadores em alumínio em toda extensão, material em MDF texturizado e com fita de bordo, com rodapé de 10cm de largura em granito. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.044,40 **Valor Total:** 1.044,40

Item: 69 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ÁREA SUJA: Armário alto medindo 1,77 x 1,44 x 0,50 (A x C x P) com 3 (três) portas, aproximadamente 48cm de largura, com corrediças telescópica e com 2 (duas) prateleiras, puxadores em alumínio em toda extensão, material em MDF texturizado e com fita de bordo na cor branca e rodapé de 10cm altura em granito. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.458,60 **Valor Total:** 1.458,60

Item: 70 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ÁREA DE ARMAZENAMENTO (autoclave): Balcão inferior a bancada de inox medindo 1,80 x 0,60 x 0,90 (C x P x A) com 3 (três) portas, aproximadamente 45cm de largura, com dobradiças e 4 (quatro) gavetas com corrediças telescópica, com puxadores em alumínio em toda extensão, com chave, material em MDF texturizado na cor branca e fita de bordo na cor branca, com rodapé em 10cm altura em granito. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.201,00 **Valor Total:** 1.201,00

Item: 71 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ÁREA DE ARMAZENAMENTO (autoclave): Armário superior medindo 1,80 x 0,45 x 0,80 (C x P x A) com 4 (quatro) portas, aproximadamente 45cm de largura, com dobradiças e 1 (uma) prateleira, com puxadores em alumínio em toda extensão, material em MDF texturizado na cor branca e fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.056,30 **Valor Total:** 1.056,30

Item: 72 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ÁREA DE ARMAZENAMENTO (autoclave): Armário alto medindo 1,12 x 0,60 x 2,75 (C x P x A) com 2 portas, aproximadamente 56cm de largura, com dobradiças e 4 (quatro) prateleiras, com chave, com puxadores em alumínio em toda extensão e rodapé com 10cm de altura em granito, material em MDF texturizado na cor branca e fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.703,40 **Valor Total:** 1.703,40

Item: 73 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ÁREA DE ARMAZENAMENTO: Balcão inferior a pia inox medindo 2,20 x 0,60 x 0,90 (C x P x A) com 5 (cinco) portas, aproximadamente 44 cm de largura, com dobradiças, com puxadores em alumínio em toda extensão, com chave, com rodapé em 10cm de altura em granito, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.197,30 **Valor Total:** 1.197,30

Item: 74 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: LAVANDERIA: Armário alto medindo 0,40 x 1,80 x 1,05 (P x A x C) com 2 (duas) portas, aproximadamente 50 cm de largura, com dobradiças com 4 (quatro) prateleiras e espaço para vassouras, com puxadores em alumínio em toda extensão, com rodapé de 10cm de altura em granito, material em MDF texturizado na cor branca e fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.129,30 **Valor Total:** 1.129,30

Item: 75 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: ÁREA DE ARMAZENAMENTO: Balcão inferior a pia inox medindo 2,20 x 0,60 x 0,90 (C x P x A) com 5 (cinco) portas, aproximadamente 44 cm de largura, com dobradiças, com puxadores em alumínio em toda extensão, com chave, com rodapé em 10cm de altura em granito, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.

Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 1.342,00 **Valor Total:** 1.342,00

MUNICIPIO DE SERTANEJA
SERTANEJA-PR

Item: 76 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DA ODONTOLOGIA: Mesa para computador medindo 1,20 X 0,70 X 0,80 (C X L X A) material em MDF texturizado na cor branca com fita de bordo na cor branca, contendo um carrinho com rodízios de silicone para CPU medindo 0,45 x 0,25 (P x L). OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 707,30 **Valor Total:** 707,30

Item: 77 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: TRIAGEM: Balcão inferior para balança medindo 1,20 X 0,60 X 0,90 (C X P X A) com rodapé de 10cm de altura com granito com 2 (duas) portas, aproximadamente 60cm), com dobradiças e com puxadores em alumínio em toda a sua extensão, material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 665,90 **Valor Total:** 665,90

Item: 78 Unidade: UNIDADE Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo:

Descrição: SALA DE INALAÇÃO: Balcão inferior sob bancada de inox medindo 1,00 x 0,60 x 0,90 (C x P x A) com 2 (duas) portas em dobradiças com puxadores em alumínio em toda a extensão, com rodapé de 10cm de altura em granito, em material em MDF texturizado na cor branca e com fita de bordo na cor branca. OBS: Puxadores de alumínio anodizado golf com tampinha. Sistema da porta de correr RO47 rometal. Dobradiça curva 35mm. Rodizio de silicone 65mm de altura. Caixaria em 15mm, portas e frente de gavetas 18mm. Fita de bordo espessura de 0,45mm.
Quantidade: 1 **Valor Unit.:** 620,00 **Valor Total:** 620,00

CLASSIFICAÇÃO

	Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME
1	L & W EMPREENDIMENTOS	053	40.460.734/0001-78	128.242,00	58.900,00		Sim
2	INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS	132	35.267.882/0001-30	128.251,00	59.000,00	0,17	Sim
3	UNIMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE	020	25.043.791/0001-68	128.266,68	59.174,99	0,30	Sim
4	NOVA ART INDUSTRIA E COMERCIO DE	117	06.222.465/0001-73	128.266,18	80.980,00	36,85	Sim
5	ROCCO DISTRIBUIDORA LTDA	025	49.059.156/0001-37	128.266,15	95.450,00	17,87	Sim
6	DI MOVEIS LTDA	076	49.721.898/0001-86	128.251,00	128.241,00	34,35	Sim
7	IRM PROCESSO LICITATORIOS LTDA	107	49.242.259/0001-38	128.266,68	128.266,68	0,02	Sim

DESCLASSIFICADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

INABILITADOS

Razão Social	Num	Documento	Oferta Inicial	Oferta Final	Dif.(%)	ME

AUTORIDADE: JAMISON DONIZETE DA SILVA

(/HOME/DASHBOARD)
PLUS
Dashboard (/Home/Dashboard)
Cotações
Especificação Técnica (/EspecificacaoTecnica)
Termo de Referência (/TermoReferencia)
Registro de Preços (/RegistroPreco)
Terceirização (/Terceirizacao)
Negociação
Mapa de Fornecedores (/MapaEstrategico)

Cotação Rápida

Inicie rapidamente uma cotação de preços.

CADEIRA TRAPEZOIDAL PARA OBESO | Último ano | Regiões e Estados | PESQUISAR

Apenas o termo digitado | Todos | Materiais | Serviços | Mais Filtros

Resultados da Pesquisa

PRÓXIMA ETAPA →

ATENÇÃO: Não foram encontrados resultados para a busca. Exibindo resultados para **CADEIRA TRAPEZOIDAL**

97 resultados para **CADEIRA OBESO**

Filtro Avançado

Foram encontrados **44 itens** para sua pesquisa.

Produto	Qtd	UF	Data	Preço Un.	Fornec.
Cadeira Escritório - Altura: 480 Mm, Cor: Preta, Largura: 520 Mm, Características Adicionais: Base Esqui...	160 UNIDADE	PR	21/08/23	R$ 280,00	15
Conjunto Escolar - Componentes: Mesa E Cadeira, Formato Mesa: Trapezoidal, Material Tampo: Mdf, Tratamento...	9 UNIDADE	CE	16/10/23	R$ 3.000,00	3

Mapa de Comp. ME/EPP (/MapaEstrategic

Mentoria **(Novo)** (/Mentoria)

Chat Online

Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Aplicação: Sala De Aula , Formato Mesa:...	40 UNIDADE	SP	15/06/23	R$ 285,00	3		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	15 UNIDADE	BA	30/08/23	R$ 2.165,68	18		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Material Tampo: Mdf ,...	2 UNIDADE	MG	07/07/23	R$ 1.205,00	7		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	24 UNIDADE	RJ	04/07/23	R$ 2.902,14	4		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	450 UNIDADE	PA	09/03/23	R$ 387,41	5		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	12 UNIDADE	PB	25/05/23	R$ 2.279,27	6		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	130 UNIDADE	MG	18/01/23	R$ 457,28	6		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	12 UNIDADE	AM	24/05/23	R$ 3.450,00	5		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	10 UNIDADE	MG	14/03/23	R$ 2.099,00	9		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Aplicação: Sala De Aula , Formato Mesa:...	5 UNIDADE	PR	27/03/23	R$ 2.600,00	7		
Cadeira Fixa Sem Bracos Preta - Cadeira Fixa, Concha Dupla, Com Encosto E Assento Em Madeira Compensada...	1 UNIDADE	SP	24/10/23	R$ 210,00	3		
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Tamanho: Adulto , Formato Mesa: Trapezoidal ,...	500 UNIDADE	PR	29/09/23	R$ 7.125,00	8		

Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	20 UNIDADE	PE	27/12/22	R$ 1.041,40	2	
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	130 UNIDADE	PE	27/12/22	R$ 1.041,79	2	
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	20 UNIDADE	PR	13/04/23	R$ 3.420,00	5	
Conjunto Escolar - Componentes: Mesa E Cadeira, Formato Mesa: Trapezoidal, Material Tampo: Mdf, Tratamento...	142 UNIDADE	AM	16/12/22	R$ 827,75	4	
Conjunto Escolar - Componentes: Mesa E Cadeira, Formato Mesa: Trapezoidal, Material Tampo: Mdf, Tratamento...	546 UNIDADE	AM	16/12/22	R$ 850,00	3	
BLL *Conjunto Aluno Tamanho Infantil Conjunto Aluno Tamanho Infantil Faixa De Estatura: 1.190 A 1.420Mm Cor: Verde Mes...*	20 CONJUNTO	PR	18/10/23	R$ 827,00	2	
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	7 UNIDADE	RJ	04/07/23	R$ 6.199,50	2	
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Material Tampo: Mdf ,...	8 UNIDADE	PR	31/03/23	R$ 4.600,00	8	
Cadeira Fixa,Preta,Base Trapezoidal - Cadeira Fixa, Concha Dupla, Com Encosto E Assento Em Madeira Compensada,...	7 UNIDADE	SP	08/08/23	R$ 527,50	8	
Conjunto Escolar - Conjunto Escolar Componentes: Mesa E Cadeira , Formato Mesa: Trapezoidal , Cor: Branca ,...	4.077 UNIDADE	AL	12/05/23	R$ 6.800,00	3	

« ‹ 1 2 (2) › (2) » (2)

Ir para página Ir ›

Foram encontrados **44 itens** para sua pesquisa

PRÓXIMA ETAPA →

Telefone: (41) 3778-1830 | Email: contato@bancodeprecos.com.br (mailto:contato@bancodeprecos.com.br) • © 2023 Negócios Públicos

(/HOME/DASHBOARD)
PLUS
Dashboard
(/Home/Dashboard)
Cotações
Especificação Técnica
(/EspecificacaoTecnica)
Termo de Referência
(/TermoReferencia)
Registro de Preços
(/RegistroPreco)
Terceirização
(/Terceirizacao)
Negociação
Mapa de Fornecedores
(/MapaEstrategico)

Cotação Rápida

Inicie rapidamente uma cotação de preços.

Conjunto Hexagonal Adulto 6 cadeiras | Último ano | Regiões e Estados | PESQUISAR

Apenas o termo digitado | Todos | Materiais | Serviços | Mais Filtros

Resultados da Pesquisa

PRÓXIMA ETAPA →

ATENÇÃO: Não foram encontrados resultados para a busca. Exibindo resultados para **Conjunto Adulto**

32 resultados para **Conjunto Hexagonal** | 1238 resultados para **Conjunto cadeiras**

Filtro Avançado

Foram encontrados **1313 itens** para sua pesquisa.

Produto	Qtd	UF	Data	Preço Un.	Fornec.
Testes Psicológicos - Testes Psicológicos, Modelo Escala Avaliação Impulsividade Esavi- A, Aplicaçãop/ Adulto,...	12 UNIDADE	PR	01/12/23	R$ 0,01	1
Testes Psicológicos - Testes Psicológicos, Modelo Memória De Reconhecimento- Memore, Aplicação P/ Adolescente E Adult...	250 UNIDADE	PR	01/12/23	R$ 0,01	1

Mapa de Comp. ME/EPP (/MapaEstrategic

Mentoria **(Novo)** (/Mentoria)

Chat Online

Testes Psicológicos - Testes Psicológicos, Modelo Memória De Reconhecimento- Memore, Aplicação P/ Adolescente E Adult...	14 UNIDADE	PR	01/12/23	R$ 0,01	1		
Testes Psicológicos - Testes Psicológicos, Modelo Memória De Reconhecimento- Memore, Aplicação P/ Adolescente E Adult...	1 UNIDADE	PR	01/12/23	R$ 0,01	1		
Acessório Para Radiologia - Acessório Para Radiologia Tipo: Posicionador Filme , Componentes: Conjunto Completo ,...	7 UNIDADE	GO	29/11/23	R$ 59,50	6		
Material P, Vni - Cpap , Bipap - Material P/ Vni - Cpap / Bipap Tipo Conector: Conector Padrão , Característica...	5 UNIDADE	AM	17/11/23	R$ 558,87	1		
Material P, Vni - Cpap , Bipap - Tipo Conector: Conector Padrão, Característica Adicional: Fenda Exalatória, Tipo 1:...	5 UNIDADE	AM	17/11/23	R$ 703,22	1		
Material P, Vni - Cpap , Bipap - Material P/ Vni - Cpap / Bipap Tipo Conector: Conector Padrão , Característica...	5 UNIDADE	AM	17/11/23	R$ 767,57	1		
Material P, Vni - Cpap , Bipap - Material P/ Vni - Cpap / Bipap Tipo Conector: Conector Padrão , Característica...	5 UNIDADE	AM	17/11/23	R$ 939,63	1		
Material P, Vni - Cpap , Bipap - Material P/ Vni - Cpap / Bipap Tipo Conector: Conector Padrão , Característica...	5 UNIDADE	AM	17/11/23	R$ 1.129,34	1		
Material P, Vni - Cpap , Bipap - Material P/ Vni - Cpap / Bipap Tipo Conector: Conector Padrão , Característica...	5 UNIDADE	AM	17/11/23	R$ 1.158,70	1		
Sistema De Derivação - Sistema De Derivação Modelo: Ventricular Externa - Dve , Adicionais: Radiopaco , Tipo...	30 UNIDADE	MG	16/11/23	R$ 485,00	2		
Sistema De Derivação - Sistema De Derivação Modelo: Ventrículo-Peritoneal - Dvp , Adicionais: Radiopaco , Tipo...	10 UNIDADE	MG	16/11/23	R$ 720,00	2		
Sistema De Derivação - Sistema De Derivação Modelo: Ventrículo-Peritoneal - Dvp , Adicionais: Radiopaco , Tipo...	10 UNIDADE	MG	16/11/23	R$ 897,50	2		

Afastador Odontológico - Afastador Odontológico Tipo: Abridor De Boca , Formato: Bloco , Tamanho: Adulto E Infan...	300 UNIDADE	AL	14/11/23	R$ 8,28	5		
Sistema De Derivação - Sistema De Derivação Modelo: Ventricular Externa - Dve , Adicionais: Radiopaco , Tipo...	96 UNIDADE	RJ	14/11/23	R$ 410,00	4		
Sistema De Derivação - Sistema De Derivação Modelo: Ventrículo-Peritoneal - Dvp , Adicionais: Radiopaco , Tipo...	12 UNIDADE	RJ	14/11/23	R$ 14.000,00	3		
Manutenção Equipamentos Estáticos - 1 - Laringoscópio De Fibra Óptica: Descrição Básica Dispositivo Médico-Hospitala...	1 UNIDADE	PR	09/11/23	R$ 1.415,00	2		
Manutenção Equipamentos Estáticos - Desfibrilador Semi Automático Dea: Aparelho Com Medidas Máximas De...	1 UNIDADE	PR	09/11/23	R$ 6.745,00	6		
Afastador Odontológico - Afastador Odontológico Material: Silicone , Tipo: Abridor De Boca , Tamanho: Adulto E Infantil...	10 UNIDADE	BA	06/11/23	R$ 13,70	7		
Acessório Para Radiologia - Tipo: Posicionador Filme, Componentes: Conjunto Completo, Características Adicionai...	4 UNIDADE	PI	03/11/23	R$ 104,06	2		
Conjunto De Banho - Conjunto De Banho, Uso Adulto, Composição 2 Sabonetes, Xampu, Condicionador,Pente, Tipo...	8 UNIDADE	RS	01/11/23	R$ 0,01	1		
Testes Psicológicos - Testes Psicológicos, Modelo Das Pirâmides Coloridas De Pfister, Aplicação P/Adulto,...	2 UNIDADE	MS	01/11/23	R$ 0,01	1		
Conjunto De Banho - Conjunto De Banho, Uso Adulto, Composição Sabonete, Xampu, Condicionador, Pente, Fio...	1.000 UNIDADE	AM	01/11/23	R$ 0,01	1		

« ‹ 1 2 (2) 3 (3) 4 (4) 5 (5) ... › (2) » (55)

Ir para página Ir ›

Foram encontrados **1313 itens** para sua pesquisa.

PRÓXIMA ETAPA →

Telefone: (41) 3778-1830 | Email: contato@bancodeprecos.com.br (mailto:contato@bancodeprecos.com.br) • © 2023 Negócios Públicos

Aviso: Você selecionou uma data inicial superior a 180 dias, a busca foi limitada a 180 dias. Os valores de proposta podem estar desatualizados.

DESCRIÇÃO	CIDADES	ESTADOS	DATA INÍCIO	DATA FIM
conjunto hexagonal	Selecionar	Selecionar	04/01/2023	06/12/2023

	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	CIDADE	DATA OFERTA
	CONJUNTO HEXAGONAL COLORIDO: 06 LUGARESMesas e Cadeiras - 06 A 09 anos - infanto juvenilmaterial: estrutura do conjunto em aço carbonadopintura epóxi assentos das cadeiras e base da mesa em polipropilenoEXCLUSIVO PARA ME E EPP.UND4 Ver menos	UN	4,00	SOBRADINHO-BA	20/10/2023
	PARAFUSADEIRA DE MÃO• Bateria: 3,6 V 1,5 Ah• Tipo de bateria: Lítio• Peso sem bateria: 0,280 kg• Capacidade de perfuraçãao: Alvenaria 5 mm.• Encaixe Hexagonal: 1/4\" (6,35)• Suporte da ferramenta Sextavado interior de 1/4"• Peso líquido (sem acessórios): 0,280 kg• Tempo de Carga: 90 min• Torque (suave/duro/máx.): 2,5/5/- Nm• Velocidade sem Carga: 360 - 360 rpm • Conteúdo da Embalagem: 1 cabo micro; 1 carregador USB• Conjunto de 33 pontas de parafusar (porta-bits, 3x PH1, 3x PH2, 3x PZ1, 3x PZ2, 2x SL3, 2x SL4, 2x SQ0, 2x SQ1, 2x SQ2, 2x HEX3, 2x HEX4, 2x T10, 2x T15, 2x T20) • Garantia: 12 meses Ver menos	UNIDADE	1,00	PRAIA GRANDE-SP	22/09/2023
	Conjunto HEXAGONAL Mesas e Cadeiras – 06 A 09 anos... Ver mais	UND	60,00	BANZAÊ-BA	29/08/2023
	CONFECÇÃO DE CONJUNTO DE ARMÁRIOS PARA BRINQUEDOTECA EM MDF, - CONTENDO: ARMÁRIOS EM FORMATO DE CASA MEDINDO 250CM (ALTURA) X 497CM (COMP.) COM PRATELEIRAS MEDINDO 190CM DE ALTURA E 02 CAIXAS ORGANIZADORAS DE BRINQUEDO MEDINDO 60CM (ALTURA) X 115CM (COMP.), 02 CAIXAS ORGANIZADORAS DE BRINQUEDO MEDINDO 60 CM (ALTURA) X 66 CM (COMP.) E 01 CAIXA ORGANIZADORA DE BRINQUEDO MEDINDO 60CM (ALTURA) X 68CM (COMP.), PRATELEIRAS MEDINDO 15CM (ALTURA) X 68CM (COMP.) E NICHOS EM FORMATO HEXAGONAL PARA ARMAZENAR LIVROS MEDINDO 40 CM (ALTURA), CONFORME LAYOUT. Ver menos	CONJUNTO	1,00	LINS-SP	23/08/2023
	Conjunto de mesa hexagonal e seis cadeiras. composta por seis mesas coloridas trapezoidais injetada em polipropileno rígido com rebaixo frontal porta-lápis, fixada à estrutura por dispositivo em aço de rosca autoatarrachante, medindo 600 x 400mm (DESCRIÇÃO COMPLETA NO EDITAL) Ver menos	UN	3,00	SÃO GONÇALO DO PIAUÍ-PI	25/07/2023
	TOMADA HEXAGONAL 2P + T - 10A - 250V (LINHA X OU EQUIVALENTE) - CONJUNTO MONTADO Ver menos	UN	64,00	NOVO GAMA-GO	18/07/2023
	CONJUNTO HEXAGONAL MESAS E CADEIRAS, TAMPO MDF, COLORIDO, MESA ANGULAR 0,85X0,40X0,40, MESA CENTRAL 0,60X1,70. Ver menos	UN	4,00	URUTAÍ-GO	12/07/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

Ítem	*Lote*	*Código*	*Especificação*	*Unidade*	*Quantidade*	*Unitário*	*Valor Total*
00001		00004163	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. •mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor laranja, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips. sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza. constituintes - cadeira assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor laranja. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em	UND.	5.200,00	562,730	2.926.196,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

chapa 14 (1,9mm). fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura.

assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:
- certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs). o laudo deve trazer as seguintes informações: » dados do solicitante; » nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » descrição dos ensaios/ metodologia; » resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²; » equipamentos utilizados; » data dos ensaios; » data do relatório; » assinatura do técnico responsável. obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado				
00002	00004164	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 conjunto do aluno tamanho - 03 composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. •mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor amarela, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de	UND.	7.100,00	633,380	4.496.998,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes - cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor amarela. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.

assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs).

o laudo deve trazer as seguintes informações:
» dados do solicitante;
» nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» descrição dos ensaios/ metodologia;
» resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		» equipamentos utilizados; » data dos ensaios; » data do relatório; » assinatura do técnico responsável. obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.					
00003	00004165	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. mesa com tampo quadrado confeccionado em resina abs, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. tampo em resina termoplástica abs injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. altura tampo/chão 590mm. base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em pp dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cor da estrutura: branca. cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. uma barra horizontal de	UND.	905,00	2.912,400	2.635.722,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO conjunto trapézio em resina plástica de alto impacto conjunto composto de 06 mesas, 06 cadeiras e 01 mesa central – tamanho infantil mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica abs medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.				
00004	00004166	cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. cor da estrutura: branca. mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a	UND.	2.600,00	4.430,750	11.519.950,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. tampo injetado em resina plástica na cor bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. estrutura composta por 03 tubos de aço industrial de 20,7mm, formando dos pés. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda mig e pintados através do sistema epóxi pó. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.				
00005	00004167	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL conjunto hexagonal composto p/ 01 mesa e 06 cadeiras infantil. mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. constituintes - cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas	UND.	450,00	4.635,000	2.085.750,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL mesa com tampo quadrado confeccionado em resina abs, medindo 800mm x 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. tampo em resina termoplástica abs injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. altura tampo/chão 660mm. base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cor da estrutura: cinza. cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza.				
00006	00004168		UND.	410,00	4.198,750	1.721.487,50

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes – mesa tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips. sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamentoantiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.					
00007	00004169		UND.	9.600,00	657,380	6.310.848,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes – cadeiras

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza. encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

•todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:
- certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto. - laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs). o laudo deve trazer as seguintes informações: » dados do solicitante; » nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » descrição dos ensaios/ metodologia; » resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²; » equipamentos utilizados; » data dos ensaios; » data do relatório; » assinatura do técnico responsável. obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado				
00008	00004170	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor verde, dotado de porcas com	UND.	9.800,00	682,130	6.684.874,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.
sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor verde, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes - cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor amarela. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.

assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs).

o laudo deve trazer as seguintes informações:
» dados do solicitante;
» nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» descrição dos ensaios/ metodologia;
» resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²; » equipamentos utilizados; » data dos ensaios; » data do relatório; » assinatura do técnico responsável. obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.					
00009	00004171	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 conjunto do aluno cja-06b compostode 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo inmetro, e em conformidade com a norma abnt abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. constituintes - mesa • tampo em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor azul, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica m6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor preta. aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do	UND.	18.400,00	695,630	12.799.592,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor cinza medindo 500mm de largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor verde, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza.

constituintes - cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor azul. estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor cinza.

encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.

assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade.

identificação do padrão dimensional

• o conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• o laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de abs, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. a colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• a qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs”.

• soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

• todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

documentação técnica

visando atender a portaria federal do inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - certificado de conformidade e declaração(ões) de manutenção da certificação quando cabível, emitido pelo organismo de certificação de produto - ocp, acreditado pelo cgcre-inmetro para abnt nbr 14006:2008 - móveis escolares - cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da nbr14006 que gerou o certificado do produto.

- laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro na abnt nbr iso/iec 17025 - requisitos gerais para competência de laboratórios de ensaio e calibração (ver item descrição dos ensaios de colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em abs).

o laudo deve trazer as seguintes informações:

» dados do solicitante;
» nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» descrição dos ensaios/ metodologia;
» resultados obtidos; validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kn ou 280n/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kn ou 200n/cm²;
» equipamentos utilizados;
» data dos ensaios;
» data do relatório;
» assinatura do técnico responsável.

obs. 2: os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.

obs. 3: os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.

obs. 4: a identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		fabricante é condição essencial para validação dos laudos. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO PROFESSOR mesa e cadeira mesa com tampo medindo 1200mm de comprimento por 800mm de largura injetado em resina abs, com uma das extremidades reta de 800mm de largura e a outra extremidade oval com raio de 400mm. altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em pvc, fixado a estrutura através de parafusos. base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas.				
00010	00004172	sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de	UND.	1.850,00	2.957,500	5.471.375,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO mesa com tampo quadrado confeccionado em resina abs, medindo 800mm x 600 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. tampo em resina termoplástica abs injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. altura tampo/chão 760mm. base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fémea de 2’’ com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. cor da estrutura: cinza.					
00011	00004173	cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de	UND.	880,00	3.400,000	2.992.000,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00012	00004174	CONJUNTO ALUNO ADULTO composto de 10 (dez) mesas e 10 (dez) cadeiras, para uso coletivo. • altura da mesa ao chão: 760mm. • altura do assento da cadeira ao chão: 460mm. constituintes – mesa • tampo trapezoidal em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica m6, coinjetadas. dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • dimensões, design e acabamento confome projeto. nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);	UND.	1.850,00	9.315,130	17.232.990,50

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

- travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de c, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);

- pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite.

• porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).
obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo;

- 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

• fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

•fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

• ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, designe acabamento conforme projeto.

• nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
obs.2: onome dofabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza (ver referências).

constituintes – cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

• fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

•sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). obs. 4: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza (ver referências).

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);
- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00013	00004175	CONJUNTO ALUNO JUVENIL - COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. • altura da mesa ao chão: 660mm. • altura do assento da cadeira ao chão: 380mm. constituintes – mesa • tampo trapezoidal em abs (acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica m6, coinjetadas. dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • dimensões, design e acabamento confome projeto. nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de c, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. • porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza (ver referências). as características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se	UND.	1.600,00	9.492,750	15.188.400,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).
obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo;

- 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda phillips.

• fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

•fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

• ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, designe acabamento conforme projeto.

• nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
obs.2: onome dofabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza (ver referências).

constituintes – cadeira

assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. dimensões, design e acabamento conforme projeto. nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

obs. 1: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

• fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

•sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). obs. 4: o nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

• nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

• pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza (ver referências).

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.

- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado.

não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

00014	00004176	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO conjunto exagonal adulto composto p/ 01 mesa e 06 cadeiras.	UND.	890,00	5.248,330	4.671.013,70

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa.

constituintes - cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: cinza.

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;

-laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias. CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com				
00015	00004177		UND.	1.950,00	5.938,750	11.580.562,50	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00016	00004178	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;	UND.	900,00	6.432,070	5.788.863,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00017	00004179	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES mesa com tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto(abs) injetado, com as seguintes especificações: bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em pp conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. o tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. cor da estrutura: branca. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno	UND.	1.050,00	5.831,000	6.122.550,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00018	00004180	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL cadeira escolar com prancheta frontal regulável, com as seguintes especificações: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. o dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em pp injetado, fixado a prancheta por encaixe. prancheta fabricada em abs pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). o design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas a4 lado a lado. cadeira com assento e encosto em polipropileno. assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. afixação do pé a coluna feita por rebite. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.	UND.	9.100,00	929,600	8.459.360,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por ocp que o produto apresentado atende a nbr abnt 16671 – 2018. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00019	00004181	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL cadeira escolar com prancheta lateral, com as seguintes especificações: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. prancheta fabricada em abs pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas a4. cadeira com assento e encosto em polipropileno. assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e pés confeccionados em	UND.	9.400,00	922,630	8.672.722,00	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

		resina plástica de alto impacto (pp) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento x 40mm de largura nas extremidades x 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. a fixação do pé a coluna feita por rebite. uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema mig. apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado. o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos; - laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir); - laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado. não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
00020	00004182	CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. carteira escolar em polipropileno, base fixa com 04 pés, suporte para livros e prancheta em madeira. (destro ou canhoto) assento e encosto: moldado anatomicamente em polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas	UND.	4.800,00	671,260	3.222.048,00

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. podendo ter variação de 5% para mais ou para menos.

estrutura: suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16x30mm. base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16x30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido.

as travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm.

o pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16", sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio.

prancheta: em mdp de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de pvc de 1mm de espessura. fixada a estrutura por parafusos philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura.

deve ser usada solda mig em todos os locais onde houver solda; todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco.

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;

- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado.

não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

00021	00004183	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA	UND.	750,00	1.478,330	1.108.747,50

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)
assento e encosto: moldado anatomicamente em polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir.

os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário.

medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. a fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. podendo ter variação de 5% para mais ou para menos.

estrutura: suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16x30mm. base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16x30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido.

as travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm.

o pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio.

prancheta: em mdp de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de pvc de 1mm de espessura. fixada a estrutura por parafusos philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura.

deve ser usada solda mig em todos os locais onde houver solda; todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco.

apresentar junto da proposta catálago técnico detalhado com vistas do produto e insumos onde seja informado detalhadamente todos os insumos utilizados na confecção do produto com suas medidas relatadas em conformidade do descritivo, vizando uma melhor análise do produto ofertado.

o vencedor quando solicitado pelo pregoeiro deverá apresentar em 10 dias corridos os seguintes laudos;

- laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina abs (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (ftir);

- laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

Consórcio Público da Região Polinorte
Estado do Espírito Santo

PREÇO MÉDIO DA PROPOSTA DE PREÇOS SIMPLES

06/12/2023 15:20:47

Pesquisa de Preços Nº 000106/2023 - 06/11/2023 - Processo Nº 003513/2023

atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – abs, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;

- laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma nbr 9209/1986 com resultado mínimo de 4 g/m juntamente com o certificado de pintura emitido por uma ocp onde comprova o resultado.

não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por catálogo solicitado, o pregoeiro poderá solicitar amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

141.692.049,70

Assinado por MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS
181.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
06/12/2023 15:23:16

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 2e6f6143-7a7b-466c-9c51-7da9203b8763
Cotação de Preço Nº 000215/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

CIM POLINORTE

Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

06/12/2023 15:18:54

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01				**Preço Médio -->**	**562,73**	**2.926.196,00**	
0106/2023	06/11/2023	00001	JOSIANE POCIDONIO PEREIRA LTDA	5200,00	469,90	2.443.480,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00001	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	5200,00	651,00	3.385.200,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00001	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	5200,00	510,00	2.652.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00001	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	5200,00	620,00	3.224.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03				**Preço Médio -->**	**633,38**	**4.496.998,00**	
0106/2023	06/11/2023	00002	MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA	7100,00	561,00	3.983.100,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00002	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	7100,00	682,50	4.845.750,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00002	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	7100,00	650,00	4.615.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00002	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	7100,00	640,00	4.544.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.				**Preço Médio -->**	**2.912,40**	**2.635.722,00**	
0106/2023	06/11/2023	00003	A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI	905,00	3.250,00	2.941.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00003	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	905,00	2.672,00	2.418.160,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00003	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	905,00	2.940,00	2.660.700,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00003	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	905,00	2.800,00	2.534.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00003	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	905,00	2.900,00	2.624.500,00	NÃO
CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO				**Preço Médio -->**	**4.430,75**	**11.519.950,00**	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d19db0db-7137-491e-aa23-e49693f7af11
Cotação de Preço Nº 000216/2023



ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

CIM POLINORTE

Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/



06/12/2023 15:18:54

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
0106/2023	06/11/2023	00004	A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI	2600,00	3.498,00	9.094.800,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00004	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	2600,00	4.725,00	12.285.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00004	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	2600,00	3.800,00	9.880.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00004	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	2600,00	5.700,00	14.820.000,00	NÃO
CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL				**Preço Médio -->**	**4.635,00**	**2.085.750,00**	
0106/2023	06/11/2023	00005	LAZZARI MARTINEZ COMÉRCIO VAREJISTA DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS LTDA	450,00	3.849,99	1.732.495,50	SIM
0106/2023	06/11/2023	00005	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	450,00	5.040,00	2.268.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00005	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	450,00	4.800,00	2.160.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00005	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	450,00	4.850,00	2.182.500,00	NÃO
CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL				**Preço Médio -->**	**4.198,75**	**1.721.487,50**	
0106/2023	06/11/2023	00006	A PRINCESA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	410,00	2.050,00	840.500,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00006	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	410,00	5.145,00	2.109.450,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00006	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	410,00	4.900,00	2.009.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00006	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	410,00	4.700,00	1.927.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4				**Preço Médio -->**	**657,38**	**6.310.848,00**	
0106/2023	06/11/2023	00007	MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA	9600,00	576,00	5.529.600,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00007	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	9600,00	703,50	6.753.600,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00007	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9600,00	670,00	6.432.000,00	NÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d19db0db-7137-491e-aa23-e49693f7af11
Cotação de Preço Nº 000216/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

06/12/2023 15:18:54

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
0106/2023	06/11/2023	00007	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9600,00	680,00	6.528.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5				**Preço Médio -->**	**682,13**	**6.684.874,00**	
0106/2023	06/11/2023	00008	MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA	9800,00	594,00	5.821.200,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00008	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	9800,00	724,50	7.100.100,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00008	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9800,00	690,00	6.762.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00008	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9800,00	720,00	7.056.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6				**Preço Médio -->**	**695,63**	**12.799.592,00**	
0106/2023	06/11/2023	00009	GERMANO INACIO NETTO LTDA	18400,00	470,00	8.648.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00009	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	18400,00	787,50	14.490.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00009	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	18400,00	750,00	13.800.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00009	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	18400,00	775,00	14.260.000,00	NÃO
CONJUNTO PROFESSOR				**Preço Médio -->**	**2.957,50**	**5.471.375,00**	
0106/2023	06/11/2023	00010	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	1850,00	3.085,00	5.707.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00010	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1850,00	3.045,00	5.633.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00010	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1850,00	2.900,00	5.365.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00010	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1850,00	2.800,00	5.180.000,00	SIM

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d19db0db-7137-491e-aa23-e49693f7af11
Cotação de Preço Nº 000216/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

06/12/2023 15:18:54

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO				**Preço Médio -->**	**3.400,00**	**2.992.000,00**	
0106/2023	06/11/2023	00011	MOVESCO- INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA	880,00	2.900,00	2.552.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00011	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	880,00	3.900,00	3.432.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00011	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	880,00	3.400,00	2.992.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO ADULTO				**Preço Médio -->**	**9.315,13**	**17.232.990,50**	
0106/2023	06/11/2023	00012	MFSUL COMÉRCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA	1850,00	5.085,51	9.408.193,50	SIM
0106/2023	06/11/2023	00012	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1850,00	9.975,00	18.453.750,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00012	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1850,00	9.500,00	17.575.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00012	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1850,00	12.700,00	23.495.000,00	NÃO
CONJUNTO ALUNO JUVENIL - COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.				**Preço Médio -->**	**9.492,75**	**15.188.400,00**	
0106/2023	06/11/2023	00013	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	1600,00	7.006,00	11.209.600,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00013	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1600,00	9.765,00	15.624.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00013	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1600,00	9.300,00	14.880.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00013	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1600,00	11.900,00	19.040.000,00	NÃO
CONJUNTO EXAGONAL ADULTO				**Preço Médio -->**	**5.248,33**	**4.671.013,70**	
0106/2023	06/11/2023	00014	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	890,00	5.145,00	4.579.050,00	NÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d19db0db-7137-491e-aa23-e49693f7af11
Cotação de Preço Nº 000216/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

06/12/2023 15:18:54

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
0106/2023	06/11/2023	00014	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	890,00	4.900,00	4.361.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00014	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	890,00	5.700,00	5.073.000,00	NÃO
CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES				**Preço Médio -->**	**5.938,75**	**11.580.562,50**	
0106/2023	06/11/2023	00015	COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA	1950,00	2.565,00	5.001.750,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00015	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1950,00	7.140,00	13.923.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00015	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1950,00	6.800,00	13.260.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00015	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1950,00	7.250,00	14.137.500,00	NÃO
CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES				**Preço Médio -->**	**6.432,07**	**5.788.863,00**	
0106/2023	06/11/2023	00016	MFSUL COMÉRCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA	900,00	4.893,27	4.403.943,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00016	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	900,00	7.035,00	6.331.500,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00016	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	900,00	6.700,00	6.030.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00016	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	900,00	7.100,00	6.390.000,00	NÃO
CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES				**Preço Médio -->**	**5.831,00**	**6.122.550,00**	
0106/2023	06/11/2023	00017	A PRINCESA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	1050,00	3.099,00	3.253.950,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00017	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	1050,00	6.825,00	7.166.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00017	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	1050,00	6.500,00	6.825.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00017	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	1050,00	6.900,00	7.245.000,00	NÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d19db0db-7137-491e-aa23-e49693f7af11
Cotação de Preço Nº 000216/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
CIM POLINORTE
Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

06/12/2023 15:18:54

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL				**Preço Médio -->**	**929,60**	**8.459.360,00**	
0106/2023	06/11/2023	00018	A. C. FRANCO DE ALMEIDA COMÉRCIO MAT. HOSPITALAR EIRELI	9100,00	600,00	5.460.000,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00018	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	9100,00	939,00	8.544.900,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00018	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	9100,00	1.029,00	9.363.900,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00018	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9100,00	980,00	8.918.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00018	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9100,00	1.100,00	10.010.000,00	NÃO
CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL				**Preço Médio -->**	**922,63**	**8.672.722,00**	
0106/2023	06/11/2023	00019	DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA	9400,00	763,00	7.172.200,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00019	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	9400,00	997,50	9.376.500,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00019	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	9400,00	950,00	8.930.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00019	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	9400,00	980,00	9.212.000,00	NÃO
CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA.				**Preço Médio -->**	**671,26**	**3.222.048,00**	
0106/2023	06/11/2023	00020	DIMAS INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	4800,00	286,03	1.372.944,00	SIM
0106/2023	06/11/2023	00020	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	4800,00	819,00	3.931.200,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00020	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	4800,00	780,00	3.744.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00020	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	4800,00	800,00	3.840.000,00	NÃO
CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)				**Preço Médio -->**	**1.478,33**	**1.108.747,50**	

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d19db0db-7137-491e-aa23-e49693f7af11
Cotação de Preço Nº 000216/2023

ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

CIM POLINORTE

Antônio Barros Gomes, 5 COHAB - Ibiraçu - ES
CEP: 29670-000 CNPJ: 02.618.132/0001-07 Telefone (27) 3257 - 1772
E-mail: compras@cimpolinorte.es.gov.br Site: www,cimpolinorte.es.gov.br/

06/12/2023 15:18:54

Nº Coleta	Data da Coleta	Item	Fornecedor	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total	Venceu
0106/2023	06/11/2023	00021	SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	750,00	1.575,00	1.181.250,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00021	SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI ME	750,00	1.500,00	1.125.000,00	NÃO
0106/2023	06/11/2023	00021	WORK SOLUTIONS INTELIGENTES	750,00	1.360,00	1.020.000,00	SIM

Assinado por MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS 181.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
06/12/2023 15:22:40

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d19db0db-7137-491e-aa23-e49693f7af11
Cotação de Preço Nº 000216/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

JUSTIFICATIVA/ESCLARECIMENTOS
DA METODOLOGIA NA PESQUISA DE PREÇOS

REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

- Tendo em vista o Parecer Jurídico do dia 06/12/2023 do assessor jurídico do CIM Polinorte, foi realizada uma nova pesquisa de preço afim de garantir a cesta de preço. Para isso, foram utilizados preços praticados na administração pública em todos os itens do Termo de Referência. Exceto os itens 14 (CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO) e item 21 (CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL PARA PESSOA COM OBESIDADE) pois não foram localizados preços homologados em outros órgãos públicos, conforme consta os prints do Portal BLL e do Banco de Preços.

- Além disso, que haja uma melhor média de preço, foi retirado o preço proposto pelo fornecedor SERRA MOBILE, do tem 11 (CONJUNTO COLETIVO COM 4 CADEIRAS ADULTO), sendo assim, o item consta 3 cotações válidas e os demais 4 cotações.

Segue exarado ao processo os comprovantes das pesquisas de preços coletadas integram este processo como documento anexo. Estas informações subsidiaram a elaboração do Mapa de Preços no qual constam as médias das cotações de preços para o estabelecimento dos valores unitários máximos dos itens a serem licitados.

No que tange a pesquisa de preços segue juntado aos autos todas as pesquisas obtidas junto às diversas fontes, tais como: atas de registro de preço, homologações, informações entre outros.

Ibiraçu/ES, 06 de dezembro de 2023.

Assinado por MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS 181.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
06/12/2023 16:12:45

Missleide Barboza Tobias
Oficial Adm. Compras Compartilhadas

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: f126b5bd-139d-4bf2-8444-b393aa9ade51
Cotação de Preço Nº 000217/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

JUSTIFICATIVA - PREÇO GLOBAL

REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 3513/2023.

O **Consórcio público da Região Polinorte – CIM POLINORTE**, juntamente com sua equipe de Compras Compartilhadas, vem por meio desta justificar a escolha do julgamento da licitação deverá ser por MENOR PREÇO GLOBAL para melhor gestão dos contratos pois os materiais/serviços por um único fornecedor e tendo em vista a complexidade de realizar a divisibilidade do objeto da licitação por tratar-se de Compras Compartilhadas com 12 (doze) Municípios Consorciados.

A licitação, para a contratação de que trata o objeto deste Termo de Referência e seus Anexos, em lote único, justifica-se pela necessidade de preservar a integridade qualitativa do objeto, vez que vários prestadores de serviços poderão implicar descontinuidade da padronização, bem assim em dificuldades gerenciais e, até mesmo, aumento dos custos, pois a contratação tem a finalidade de formar um todo unitário.

O não parcelamento do objeto em itens, nos termos do art. 23, §1º, da Lei nº 8.666/1993, neste caso, se demonstra técnica e economicamente viável e não tem a finalidade de reduzir o caráter competitivo da licitação, visa, tão somente, assegurar a gerência segura da contratação, e principalmente, assegurar, não só a mais ampla competição necessária em um processo licitatório, mas também, atingir a sua finalidade e efetividade, que é a de atender a contento as necessidades da Administração Pública.

O agrupamento dos itens faz-se necessário haja vista a economia de escala, a eficiência na fiscalização de um único contrato e os transtornos que poderiam surgir com a existência de duas ou mais empresas para a execução e supervisão do serviço a ser prestado. Assim, com destaque para os princípios da eficiência e economicidade, é imprescindível a licitação por grupo.

A administração ganha em capacidade de gestão dos contratos, com instrumentos de cobrança efetiva a um único mantenedor de itens semelhantes, com esse cenário existe um único interlocutor/fiscal na gestão dos contratos e um único grupo de itens, propiciando agilidade na resolução de problemas com economicidade advindos de falhas nas entregas ou outros eventos relacionados ao contrato de fornecimento.

Neste caso propicia um gerenciamento eficiente e racionalizado dos recursos públicos, reduzindo as despesas administrativa, evitando a elaboração de um número excessivo chamadas, ordens de fornecimento, contratos, extratos de contrato, além da economicidade de tempo e agilidade na aquisição dos materiais solicitados, de modo a evitar a reunião em mesmo lote de produtos que poderiam ser licitados isoladamente ou compondo lote distinto, com vistas a possibilitar maior competitividade no certame e obtenção de proposta mais vantajosa para a administração. Ademais, a pesquisa de mercado realizada comprova que diversas empresas fornecerem o objeto proposto, não ocasionando restrições na concorrência ou competitividade do certame."

Sobre este tema, podemos citar a obra "Temas Polêmicos sobre Licitações e Contratos", vários autores, da editora Malheiros, na página 74, o seguinte trecho:

"(...) em geral, a economia de escala é instrumento fundamental para diminuição de custos. Quanto maior a quantidade a ser negociada, menor o custo unitário, que em decorrência do barateamento do custo da produção (economia de escala na indústria), quer porque há diminuição da margem de lucro (economia de escala geralmente encontrada no comércio)".

A própria Lei Federal n.º 8.666/93 garante a possibilidade de utilizar o menor valor global como critério, nos seguintes termos:

"Art. 40. O edital conterá no preâmbulo o número de ordem em série anual, o nome da repartição interessada e de seu setor, a modalidade, o regime de execução e o tipo da licitação, a menção de que será regida por esta Lei, o local, dia e hora para recebimento da documentação e proposta, bem como para início da abertura dos envelopes, e indicará, obrigatoriamente, o seguinte: (...)
VII - critério para julgamento, com disposições claras e parâmetros objetivos; (...) X - o critério de aceitabilidade dos preços unitário e global, conforme o caso, permitida a fixação de preços máximos e vedados a fixação de preços mínimos, critérios estatísticos ou faixas de variação em relação a preços de referência, ressalvado o disposto nos parágrafos 1º e 2º do art . 48".

Corrobora do entendimento supramencionado, em julgado, o Tribunal de Contas da União, quando decidiu pelo indeferimento de pedido de divisão do objeto licitado em itens, por considerar que a reunião do objeto em um único item, desde que devidamente justificada pela área demandante ou pelo pregoeiro, afasta a possibilidade de restrição indevida à competitividade. (Acórdão 1.167/2012 – TC 000.431/2012-5 – TCU – Plenário – Relator: José Jorge).

Essa mesma Corte se pronunciou através do Acórdão nº 732/2008, no seguinte sentido:

" ... a questão da viabilidade do fracionamento deve ser decidida com base em cada caso, pois cada obra tem as suas especificidades, devendo o gestor decidir analisando qual a solução mais adequada no caso concreto".

Dessa forma, verifica-se que o entendimento do Tribunal de Contas tem sido o de que a divisão do objeto em itens distintos deve ser auferida sempre no caso concreto, devendo ser aplicada a opção mais vantajosa para a Administração Pública, desde que não haja restrição à competitividade.

Assim, dentro da competência discricionária que é assegurada à Administração, optou-se por adotar o critério de julgamento menor preço global, que se reputa mais ajustado às necessidades e eficiência administrativas no presente caso.

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

EDITAL
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071- 2023

O **CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ: 02.618.132/0001-07, com sede situada na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES, por meio da Pregoeira Oficial e Equipe de Apoio, designadas pela Portaria CIM POLINORTE/ES Nº 32-P de 30 de Maio de 2023, torna público que na data, horário e local abaixo assinalado fará realizar licitação na modalidade de **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023**, que tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** com autorização no **Processo Administrativo n.º 3513/2023** com critério de julgamento de **MENOR PREÇO GLOBAL**, com as disposições deste Edital e seus respectivos anexos, a Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto Estadual 1790-R de 2017, do Decreto nº 3.555 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, conforme disposições deste Edital e respectivos Anexos.

Modalidade	Pregão Eletrônico
Tipo de Licitação	MENOR PREÇO
Regime de Execução	Indireta
Critério de Julgamento	MENOR PREÇO GLOBAL
Repartições Interessadas	MUNICÍPIO DE IBIRAÇU; MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA; MUNICÍPIO DE FUNDÃO; MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA; MUNICÍPIO DE SANTA TERESA; MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ MUNICÍPIO DE ARACRUZ MUNICÍPIO DE GUAÇUÍ MUNICÍPIO DE RIO BANANAL MUNICÍPIO DE LINHARES MUNICÍPIO DE VIANA MUNICÍPIO DE SOORETAMA
Prazo de Validade da Proposta	90 dias, contados a partir da data da realização do certame

Deverão ser observadas as seguintes datas e horários para os procedimentos:

DATA INÍCIO DO ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	07/12/2023 às 15:00
LIMITE PARA ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	21/12/2023 às 08:00
DATA E HORÁRIO DA ABERTURA DAS PROPOSTAS:	21/12/2023 às 08:00
DATA E HORÁRIO DE ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA:	21/12/2023 às 08:30
ID	2023.501C2600003.02.0065
REFERÊNCIA DE TEMPO:	HORÁRIO DE BRASÍLIA.

Portal: Portal de Compras Públicas – https://www.portaldecompraspublicas.com.br/
Endereço Eletrônico de Disputa: https://operacao.portaldecompraspublicas.com.br/18/loginext/
Endereço Eletrônico de Cadastro no Sistema: https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor

1. OBJETO

1.1. O presente pregão tem por objeto REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

1.2. A Contratação é para atender o CIM Polinorte e ÓRGÃOS PARTICIPANTES (municípios consorciados), de acordo com as especificações e quantidades do objeto descritas nos Items do Processo – "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" e na Tabela de Quantidade por Município Participante (item 51 e 5.2 Termo de Referência).

1.3. O objeto desta licitação será executado rigorosamente de acordo com as especificações do objeto e a documentação solicitada descritas no "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS", Termo Referência (Anexo I - Do Edital), Minuta de Proposta Comercial (Anexo II – Do Edital) e Minuta da Ata de Registros de Preços (Anexo IV – Do Edital). Terá como Gestor o Órgão CONTRATANTE (Municípios Consorciados).

1.4. Em caso de discordância existente entre as especificações do objeto, documentação solicitada descritas no "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" e as especificações constantes deste Edital, prevalecerão as do Edital.

2. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

2.1. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

3. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

3.1. Poderão participar deste Pregão os interessados que estiverem previamente credenciados no sistema "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" provido pela ECUSTOMIZE CONSULTORIA EM SOFTWARE AS, CNPJ 09.397.355/0001-30 (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/).

3.1.1. Para ter acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar deste Pregão deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal, obtidas junto ao "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS" no endereço eletrônico https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor,onde também deverão informar-se a respeito do seu funcionamento e regulamento e receber instruções detalhadas para sua correta utilização.

3.1.2. O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação por ele efetuada diretamente, ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema ou ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte a responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

3.1.3. Caberá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

3.1.4. Nos termos da Lei Complementar 123/2006, artigo 49, III, não haverá tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte se não for vantajoso para a administração pública ou representar prejuízo ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado.

3.1.4.1. A ausência da informação prevista no item anterior não impedirá a participação da microempresa, empresa de pequeno porte ou microempreendedor individual no processo licitatório, porém será considerada como desistência da empresa do exercício das referidas prerrogativas.

3.2. **Estarão impedidas de participarem, de qualquer fase deste Pregão, empresas que se enquadrem em uma ou mais situações a seguir:**

a) suspenso(a) de licitar e impedida de contratar com a CONSÓRCIO CIM POLINORTE do Estado do Espírito Santo durante o prazo da sanção aplicada;
b) impedido(a) de licitar e contratar com o Estado do Espírito Santo, durante o prazo da sanção aplicada;
c) declarado(a) inidôneo(a) para licitar ou contratar com quaisquer órgãos da Administração Pública, cuja consulta será feita nos termos do art. 22 da Lei nº 12.846/2013;
d) que incidir no disposto no art. 9º da Lei nº 8.666/1993;
e) proibido(a) de contratar com o Poder Público, em razão do disposto no art. 72, § 8º, V, da Lei nº 9.605/98;
f) que estejam sob processo de concordata, recuperação judicial ou extrajudicial, ou falência, salvo aquelas empresas que demonstrarem que a recuperação judicial ou extrajudicial já foi concedida ou homologada, respectivamente, na forma prevista na Lei 11.101/2005, desde que tenham capacidade econômica financeira.
g) proibido(a) de contratar com o Poder Público, nos termos do art. 12 da Lei nº 8.429/92;
h) que esteja constituída sob a forma de consórcio, no caso de sociedade empresária;
i) que atue na forma de cooperativa.

3.3. Poderão participar desta licitação as interessadas que detenham atividades pertinentes e compatíveis com o objeto deste Pregão, e que atendam aos requisitos mínimos de classificação das propostas exigidos e ainda as exigências para habilitação, requeridas neste Edital.

4. DA PROPOSTA E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

4.1. O licitante deverá encaminhar proposta e documentos de habilitação, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, conforme Art. 26 do Decreto Nº 10.024/2019, até data e horário marcados para recebimento da proposta, de acordo, no que couber, com o Anexo I, quando então encerrar-se-á automaticamente a fase de recebimento de propostas.

4.1.1. O licitante deverá consignar, na forma expressa no sistema eletrônico, o valor total do item, já considerados e inclusos todos os tributos, fretes, tarifas e demais despesas recorrentes da execução do objeto.

4.1.2. Quando tratar-se de aquisição de bens, o licitante deverá informar na proposta, em campo próprio do sistema eletrônico, a Marca do Objeto ofertado, conforme o caso, ***sob pena de desclassificação da proposta***.

4.1.3. Qualquer elemento que possa identificar o licitante importa desclassificação da proposta, sem prejuízo das sanções previstas nesse edital.

4.2. **Do enquadramento como microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais:**

4.2.1. O licitante enquadrado como microempresa e empresa de pequeno porte que atende aos requisitos do art. 3° da LC n°123/2006 deverá informar essa condição em campo próprio do sistema eletrônico, para fazer jus aos benefícios previstos nessa lei.

a) O enquadramento como microempresa – ME, empresa de pequeno porte – EPP e Microempreendedor Individual dar-se-á nas condições estipuladas na Lei Complementar nº 123/06 e da Lei Geral Municipal n°.3762/2013.

b) A fruição dos benefícios licitatórios determinados pela Lei Complementar nº 123/06 independe da habilitação da ME/EPP para a obtenção do regime tributário simplificado.

c) A comprovação da condição de microempreendedor individual, microempresa e empresa de pequeno porte deverá ser apresentada à época da licitação, juntamente com os documentos de habilitação (conforme Item 11).

d) Nesse certame não haverá cotas para microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais, nos termos do art.49, III da Lei Complementar 123/2006.

4.3. As propostas ficarão disponíveis no sistema eletrônico.

4.3.1. Até a abertura da proposta, o licitante poderá retirar ou substituir a proposta anteriormente encaminhada.

4.3.2. As propostas terão validade de 90 (noventa) dias, contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no preâmbulo deste Edital. Serão aceitas propostas com validade superior. Decorrido o prazo de validade das propostas, sem convocação para contratação, ficam os licitantes liberados dos compromissos assumidos.

4.3.3. Ser cotada obrigatoriamente em Real (R$), com até 02 (duas) casas decimais após a vírgula, com fixação do prazo de Validade da Proposta;

4.4. O licitante deverá declarar, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que sua proposta está em conformidade com as exigências do Edital.

5. DA ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

5.1. A abertura da sessão pública deste Pregão, conduzida pela Pregoeira, ocorrerá na data e na hora indicadas no preâmbulo deste Edital, no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

5.2. A comunicação entre a Pregoeira e os licitantes ocorrerá exclusivamente mediante troca de mensagens, em campo próprio do sistema eletrônico. Ressalta-se que, no ambiente eletrônico da sala de disputa, a permissão para envio de mensagem é dada somente ao Pregoeira.

5.3. Todas as referências de tempo no Edital, no Aviso e durante a Sessão Pública observarão, obrigatoriamente, o horário de Brasília – DF e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.

6. DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

6.1. A Pregoeira verificará as propostas apresentadas e desclassificará, motivadamente, aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital.

6.2. Somente os licitantes com propostas classificadas participarão da fase de lances.

6.3. Encerrada a etapa de lances, só serão aceitas propostas com valor igual ou inferior ao máximo estimado para o item ou item constante no edital.

7. DA FORMULAÇÃO DE LANCES

7.1. Aberta à etapa competitiva, os representantes dos licitantes deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

7.2. Só serão aceitos lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente registrado no sistema.

7.3. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

7.4. Durante o transcurso da sessão pública, os participantes terão informações, em tempo real, sobre os menores valores dos lances de todos os licitantes. O sistema não identificará os autores dos lances para os demais participantes e nem para o Pregoeira.

7.5. O Pregoeira encerrará o "tempo normal" de disputa de 15 (quinze) minutos de lances livres, mediante encaminhamento de aviso de fechamento do tempo, emitido pelo sistema eletrônico. A partir desse momento transcorrerá o período de tempo aleatório de até 10 (dez) minutos, com fechamento iminente dos lances.

7.5.1. Encerrada a etapa aberta, o autor da oferta mais vantajosa e aqueles com valores até 10% superiores a essa oferta serão convocados pelo sistema para que ofertem um lance final e fechado.

7.5.2 Não havendo no mínimo 3 ofertas, nas condições acima, o sistema convocará os autores dos melhores valores subsequentes, no máximo de 3, para ofertarem lance final e fechado. O licitante poderá optar por manter o seu último lance da etapa aberta, ou por ofertar valor menor, em até 5 minutos após a convocação.

7.6. Os licitantes, a qualquer momento, depois de finalizado o item, poderão registrar seus questionamentos para a Pregoeira através do Sistema Provedor, acessando sequencialmente os **"links" "Relatório de Disputa",** para cada item disputado, **"Chat Mensagens"** e **"Enviar Mensagem"**. Esta opção ficará disponível até o momento em que a Pregoeira declarar o licitante vencedor do item. Todas as mensagens enviadas constarão no Histórico do Relatório de Disputa.

7.7. Se ocorrer a desconexão da Pregoeira no decorrer da etapa de lances e o sistema eletrônico permanecer acessível aos licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízos dos atos realizados.

7.8. No caso de a desconexão da Pregoeira persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão será suspensa automaticamente e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

7.9. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico**, o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação anexar no sistema "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS", em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

7.10. Caso a pregoeira julgue necessário solicitará o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo de **24 (vinte e quatro) horas**, considerando somente dias úteis, contados da solicitação, a proposta de preços, conforme Anexo I, discriminando os serviços ofertados/prestação de serviços, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação (conforme Item 11), para a sede do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte, situada no endereço: Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES – CEP: 29.670-000.

7.10.1. A documentação deverá ser apresentada em envelope contendo em sua parte externa e frontal, além da razão social da licitante, os seguintes dizeres:

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE PREGÃO ELETRÔNICO SETOR DE LICITAÇÃO DOCUMENTAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N. º 0XX/2023

7.11. Constatando o atendimento das exigências fixadas no Edital, o objeto será adjudicado ao autor da proposta ou lance de menor preço.

8. DAS OBRIGAÇÕES DOS MUNICÍPIOS

8.1. Aos MUNICÍPIOS participantes do certame constituem as seguintes obrigações:

8.1.1. Efetuar o pedido/solicitação diretamente a empresa e efetuar o pagamento ajustado;

8.1.2. Dar à CONTRATADA as condições necessárias à regular execução do Contrato;

8.1.3. Modificar o contrato, unilateralmente, para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitado os direitos do contratado;

8.1.4. Rescindir o contrato, unilateralmente, nos casos especificados no inciso I do art. 79 Lei 8.666/93;

8.1.5. Aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do ajuste;

8.1.6. Fiscalizar a prestação dos serviços ora contratados, bem como notificar a empresa em caso de necessidade.

9. DA NEGOCIAÇÃO

9.1. Antes de anunciar o vencedor a Pregoeira poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, "contraproposta" diretamente ao licitante que tenha apresentado o lance mais vantajoso, observado o critério de julgamento e o valor estimado para a contratação.

9.2. A contraproposta objetivando reduções de preços será feita pela Pregoeira, através de acesso ao **"link" "relatório de disputa"** e **"contraproposta"**, separadamente para cada item, enquanto o mesmo estiver na condição "arrematado", podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

10.1. A proposta de preço deverá conter:

10.1.1. **Valores unitário** e **total** do item**, quantidade e descrição**, observado o quantitativo fixado no Anexo III "Termo de Referência" e no modelo de proposta.

10.1.2. **Preferencialmente:** Razão Social, endereço, CNPJ, número do banco, da agência e da conta corrente do licitante;

10.1.3. **Preferencialmente:** nome, número de identidade, do CPF e telefone de pessoa para contato.

10.2. O licitante que abandonar o certame, deixando de enviar a documentação indicada no item 11, será desclassificado e sujeitar-se-á às sanções previstas neste edital.

10.3. A Pregoeira examinará a proposta mais bem classificada quanto à compatibilidade do preço ofertado com o valor estimado e à compatibilidade da proposta com as especificações técnicas do objeto.

10.4. A Pregoeira poderá solicitar parecer técnico de pessoas pertencentes ou não ao quadro de pessoal da comissão para orientar sua decisão.

10.5. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital, inclusive financiamentos subsidiados ou a fundo perdido.

10.6. Não se admitirá proposta que apresente valores simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços de mercado, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do licitante, para os quais ele renuncie à parcela ou à totalidade de remuneração.

10.7. A Pregoeira poderá fixar prazo para o reenvio do anexo I contendo a proposta detalhada quando o preço total ofertado for aceitável, mas os preços unitários que a compõem necessitem de ajustes aos valores estimados pelo consórcio ou haja necessidade de ajustes para adequar a propostas aos requisitos exigidos neste edital e seus Anexos.

11. DA HABILITAÇÃO

11.1. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico, **o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação deverá anexar no sistema da **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**, em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

11.1.1. **Caso a Pregoeira julgue necessário** para comprovar a veracidade da documentação de habilitação inserida no sistema, poderá solicitar ao licitante vencedor, sob pena de desclassificação, o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo **de 24 (vinte e quatro) horas**, devendo para tanto e neste caso ser registrado em ata considerando somente dias úteis, contados à partir das 16:00 horas do dia do encerramento do último item da licitação, da proposta de preços original, conforme Anexo I, discriminando os produtos ofertados/serviços prestados, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação, para o endereço constante do item 7.9, **devendo os mesmos serem originais, via internet ou cópias autenticadas em cartório, digitalmente ou publicação em órgão da imprensa oficial**, ficando os mesmos como parte integrante do processo licitatório nos termos do Art. 32 da Lei 8666/93.

11.1.1.1. Os documentos necessários à habilitação deverão estar com prazo vigente, à exceção daqueles que, por sua natureza não contenham validade, não sendo aceitos "protocolos de entrega", ou solicitação" de documento" em substituição aos documentos requeridos neste Edital.

11.2 DA HABILITAÇÃO JURÍDICA

a) Registro Comercial, no caso de empresa individual, com o "Objeto Social" enquadrado com objeto do (s) item (s) em que a empresa estará disputando. A empresa que apresentar Registro Comercial com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada **INABILITADA**;

b) **Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua Consolidação e alterações em vigor**, devidamente registrado na Junta Comercial, com o "Objeto Social" enquadrado no objeto do(s) item (s) em que a empresa cadastrou proposta, acompanhado de prova de seu registro ou inscrição e de eleição de seus atuais administradores, em se tratando de sociedades comerciais ou sociedades por ações. A empresa que apresentar Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua consolidação e alterações em vigor com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada **INABILITADA**;

c) Inscrição do Ato Constitutivo, no caso de Sociedades Civis, acompanhada do instrumento de eleição da Diretoria;

d) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

e) Somente as empresas que alterarem o seu contrato social para enquadramento ou reenquadramento de microempresas para empresas de pequeno porte deverão apresentar a "Declaração de enquadramento ou reenquadramento de microempresa para empresa de pequeno porte" como parte integrante da Certidão Simplificada Junta Comercial, sendo ambas, expedidas pela Junta Comercial da cada estado onde está sediada a empresa, com data compatível ou posterior a data do último arquivamento registrada/informada na própria Certidão da Junta Comercial.

f) O representante da empresa (representante legal ou procurador) responsável pela assinatura do Contrato/Ata de Registro de Preços, deverá identificar-se apresentando cópia de documento oficial de identificação que contenha foto.

11.3. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

11.3.1. **Certidão Negativa de Falência e Recuperação Judicial**, expedida pelos Cartórios Distribuidores competentes da sede da pessoa jurídica, emitida há, no máximo 60 (sessenta) dias, quando outro prazo de validade não estiver expresso no documento.

11.3.2. Caso a certidão de recuperação seja positiva, a licitante deverá comprovar que o plano, seja especial ou não, de recuperação judicial ou extrajudicial foi acolhido ou homologado, respectivamente, nos termos previstos na Lei 11.101, de 2005 - arts. 58, 72 e 165.

11.3.3 - **Publicação do balanço do último exercício anual**, já exigível, acompanhado das respectivas demonstrações contábeis exigíveis, conforme normas técnicas pertinentes aprovadas através de Resoluções do Conselho Federal de Contabilidade (CFC) e outras normas supletivas, que possibilite a apuração dos dados abaixo relacionados. Se a empresa não estiver obrigada à publicação, deverá apresentar cópia autenticada do balanço assinado pelo responsável legal e pelo Contador registrado no órgão profissional competente, com indicação do número registro. Quando se tratar de empresa recém formada, que ainda não fechou o primeiro balanço anual, o balanço inicial é o que deve ser apresentado. Caso a proponente tenha optado pelo regime de tributação com base no lucro presumido, previsto no artigo 13, da Lei 8541/92, não mantendo escrituração contábil, deverá anexar cópia da Declaração Simplificada de Rendimento e Informações apresentadas à Receita Federal e do Livro de Registro de Inventário relativo ao último exercício social exigível, em substituição ao balanço patrimonial. No caso de microempresa e de empresa de pequeno porte, o Balanço Patrimonial é dispensável nos termos da Lei 9.841/99 e Lei Complementar n° 123/2006.

11.3.4 - Comprovação da boa situação financeira da empresa mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um), obtidos pela aplicação das seguintes fórmulas:

$$LG = \frac{\text{Ativo Circulante + Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

11.3.5 - As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar patrimônio líquido de 10% do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

11.4. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

a) **Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual (com situação ativa) ou Municipal**, relativo ao domicílio ou sede da proponente, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.

b) Certidão negativa de **Débitos relativos aos Tributos Federais e à Dívida Ativa da União.**

c) Certidão negativa de débitos com a **Fazenda Estadual** em que for sediada a empresa;

d) Certidão negativa de débito com a **Fazenda Municipal**, onde for sediada a empresa.

e) Certidão de regularidade - CRF, perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço **- FGTS;**

f) Prova de inexistência de débitos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de **Certidão Negativa expedida pela Justiça do Trabalho**, de acordo com a Lei Federal nº. 12.440/2011.

11.5 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

11.5.1. Apresentação de **Atestado (s) de Capacidade Técnica** em nome da empresa licitante, fornecido (s) por empresa, órgãos ou entidades da Administração Pública ou Privada, que comprove (m) a aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades indicadas no TERMO DE REFERÊNCIA;

11.5.2 O(s) atestado(s) deve(m) ser emitido(s) em papel timbrado da empresa contratante, assinado por seu representante legal, contendo a identificação do nome por extenso, discriminando o teor da contratação e os dados da empresa contratada;

11.6. OS LICITANTES DEVERÃO APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR:

a) Declaração dando ciência de que a licitante cumpre plenamente os requisitos de **habilitação**, de acordo com o **inciso VII, Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002**, conforme modelo Anexo ao Edital.

b) Declaração que se encontra desimpedida de participar da licitação, obrigando-se, ainda, a declarar, sob as penalidades cabíveis, a **superveniência de fato impeditivo da habilitação**, conforme **artigo 32, parágrafo 2º, Lei nº 8.666/1993**, conforme modelo Anexo ao Edital;

c) Declaração do licitante de que não possui em seu quadro de pessoal empregado (s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de 16 (dezesseis) em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, nos termos do **inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal**, com identificação do firmatário, modelo Anexo ao Edital;

d) Declaração de inclusão na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte, nos termos do art. 3° e de não enquadramento nas hipóteses elencadas no § 4º do artigo citado, da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro, modelo Anexo ao Edital.

Observações:

a) As declarações constantes do item 11.6, alíneas **"a", "b", "c" e d** deverão ser impressas em papel timbrado ou com carimbo da empresa licitante;

b) Se a licitante for filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles documentos, que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.
c) Todos os documentos emitidos em língua estrangeira deverão ser entregues acompanhados da tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e também devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos.

d) Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados em cartório de títulos e documentos.

e) Em caso de restrição quanto à documentação de regularidade fiscal, para que a microempresa ou empresa de pequeno porte (que se manifestou como tal conforme item 4.1.3) regularize sua documentação fiscal, ser-lhe-á assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial será declarado após o término do prazo estipulado no item 7.9, podendo ser prorrogado por igual período, a critério da Administração, na forma do § 1º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006;

f) Caso a microempresa ou empresa de pequeno porte não regularize sua documentação fiscal no prazo estabelecido na alínea "f" - Observações - decairá seu direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei 8.666/1993 e suas alterações, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação, na forma do §2º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006 c/c com o § 2º. do art. 64 da Lei 8.666/1993 e suas alterações;

g) Se a proposta não for aceitável, ou se o licitante não atender as exigências de habilitação, a Pregoeira, examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a seleção da proposta que melhor atenda a este edital;

h) Constatado o atendimento as exigências fixadas neste edital, o licitante será declarado vencedor;

i) As documentações solicitadas no item 11 que não possuírem data de validade, deverão ter sua data de expedição de no máximo 90 (noventa) dias antes da data do certame (EXCETO QUALIFICAÇÃO TÉCNICA).

11.7. – DAS AMOSTRA:

11.7.1. Não se aplica.

12. DO RECURSO

12.1 Declarado o vencedor, o licitante que desejar recorrer contra decisões da Pregoeira poderá fazê-lo, manifestando sua intenção através do sistema eletrônico, no prazo de 15 (quinze) minutos após a declaração do vencedor.

12.2 Havendo quem se manifeste, caberá a Pregoeira verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso. Nesse momento a Pregoeira não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

12.3 A falta de manifestação imediata e motivada do licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto da licitação. **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4º, inciso XX).**

12.4 Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII).**

13. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

13.1 Objeto deste Pregão será adjudicado pela Pregoeira, salvo quando houver recurso, hipótese em que a adjudicação caberá a autoridade competente para homologação.

13.1.2. Decorridas as fases anteriores, a decisão será submetida ao Ordenador de despesa do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte para **HOMOLOGAÇÃO.**

14. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS - ARP

14.1. Homologado o resultado da licitação, o setor de Licitações do CIM POLINORTE, convocará os proponentes classificados em primeiro lugar para, **no prazo de 05 (cinco) dias úteis**, contados da data do recebimento da convocação, para assinar a ARP - Anexo II sobre pena de decair do direito a ter seu preço registrado, na forma do art. 81 da Lei Federal

n° 8.666/1993.

14.2. - O setor responsável pelo gerenciamento da ARP, dela decorrentes, será o CIM POLINORTE.

14.3. O prazo fixado no item anterior poderá ser prorrogado, desde que a solicitação seja apresentada durante o transcurso do interstício inicial, caso ocorra motivo justo e aceito pelo setor gerenciador.

14.4. Se os licitantes adjudicatários, convocados dentro do prazo de validade de suas propostas, deixarem de assinar a ARP, não tendo solicitado prorrogação de prazo com justificativa aceita pelo setor gerenciador, o (a) **Pregoeiro (a)**, examinará as propostas subsequentes e a habilitação dos licitantes, segundo a ordem de classificação, até a apuração da proposta que atenda ao Edital, podendo ainda, negociar o preço.

14.5. A ARP terá validade de 12 (doze) meses contados da data de sua publicação, vedada, neste caso, sua prorrogação.

14.6. A ARP não obriga o CIM POLINORTE a celebrar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, os beneficiários do registro terão preferência.

14.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espirito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados.

14.8. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, o setor gerenciador negociará com o fornecedor sua redução, caso contrário o signatário da Ata poderá requerer, por escrito, o cancelamento do registro do seu preço, devendo anexar ao requerimento documentação comprobatória.

14.9. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao setor gerenciador, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado tornar se superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do fato alegado, ressalvada a possibilidade de reequilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea “d”, do inciso II, do artigo 65, da Lei Federal nº 8.666/1993.

14.9.1. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

14.10. - Cancelados os registros, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, visando igual oportunidade de negociação.

14.10.1. Não havendo êxito nas negociações, e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da ARP, relativamente ao item que restar frustrado.

14.11. O gestor da ARP deverá realizar o controle dos serviços entregues, qualitativa e quantitativamente, visando, inclusive, que não se exceda o limite estimado para a contratação.

14.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

14.13. O responsável designado pelo CIM POLINORTE, expedirá atestado de inspeção dos serviços entregues, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações contratuais e constituirá documento indispensável para

a liberação dos pagamentos.

14.14. O DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização do ARP pelo CIM POLINORTE, bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pelo CIM POLINORTE.

14.15. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, neste Edital.

14.16. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da Contratação.

14.17. O CIM POLINORTE poderá conceder "caronas" na presente Ata de Registro de preços, na forma da do Decreto Estadual 1790-R de 2017, não podendo exceder o quíntuplo do valor licitado.

15 PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA OBJETO/PRESTAÇÃO SERVIÇO

15.1 Conforme Termo de Referência, parte integrante do Edital.

16. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

16.1. O pagamento será efetuado **em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto**, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

16.1.1 - Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

16.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem serviço/Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta do banco da empresa para deposito.

16.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação do serviço prestado, sob pena de suspensão do pagamento.

16.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

16.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente entregues pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

16.4. Qualquer alteração feita no contrato social, ato constitutivo ou estatuto que modifique as informações registradas na contratação inicial, deverá ser comunicado ao **CONTRATANTE**, mediante documentação própria, para apreciação da autoridade competente;

16.5. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa contratada para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido;

16.7. O CONTRATANTE poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa contratada, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

17. DAS MULTAS E PENALIDADES

17.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

17.1.1 - Apresentar documento falso;
17.1.2 - Retardar a execução do objeto;
17.1.3 - Falhar na execução da ata;
17.1.4 - Fraudar na execução da ata;
17.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
17.1.6 - Declaração falsa;
17.1.7 - Fraude fiscal.

17.2 - Para os fins da Subcondição 17.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

17.3 - Para condutas descritas nos itens 17.1.1, 17.1.4, 17.1.5, 17.1.6 e 17.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

17.4 - Para os fins dos itens 17.1.2 e 17.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

17.4.1. ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;

17.4.2. Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;

17.4.3. Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subseqüente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

17.4.4. Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

17.4.5. SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

17.4.6. DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

17.5 - As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

17.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

17.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

17.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

17.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

17.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

17.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

17.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

17.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

18. DOS ESCLARECIMENTOS E DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

18.1. Até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para abertura da sessão pública, qualquer pessoa, poderá **impugnar** o ato convocatório do pregão em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**,.

18.2. Caberá a Pregoeira, auxiliado pelo setor responsável pela elaboração deste edital, decidir sobre a impugnação no prazo de até 2 (dois) dias contados do prazo do recebimento da impugnação.

18.3. A impugnação deverá conter os seguintes dados do interessado ou de quem o represente: nome e endereço completos, telefone, data e assinatura do interessado ou de seu representante, formulação do pedido, com exposição dos fatos e seus fundamentos.

18.4. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

18.5. Os pedidos de esclarecimentos devem ser enviados em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**.

18.6. As respostas às impugnações e aos esclarecimentos solicitados serão disponibilizadas no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/, no link correspondente a este Edital.

18.7. Qualquer modificação no edital será divulgada pelo mesmo instrumento de publicação em que se deu o texto original, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. A Pregoeira responsável pela realização desta licitação será designada por intermédio de portaria.

19.2. Ao Ordenador de Despesas/autoridade competente, compete anular este Pregão por ilegalidade, de ofício ou por provocação de qualquer pessoa, e revogar o certame em face de razões de interesse público, derivadas de fato superveniente devidamente comprovado, mediante ato escrito e fundamentado.

19.3. A anulação do procedimento licitatório induz à anulação do Contrato.

19.4. Os licitantes não terão direito à indenização em decorrência da anulação do procedimento licitatório, ressalvado o direito do contratado de boa-fé de ser ressarcido pelos encargos que tiver suportado no cumprimento do contrato.

19.5. Caso os prazos definidos neste edital não estejam expressamente indicados na proposta, eles serão considerados como aceitos para efeito de julgamento deste Pregão.

19.6. O proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará a imediata desclassificação do proponente que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, o cancelamento do contrato/Ordem de Serviço, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

19.7. É facultado a Pregoeira, ou a autoridade a ela superior, em qualquer fase da licitação, promover diligências com vistas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo.

19.8. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os proponentes, desde que não comprometam o interesse da Administração Pública, a finalidade e a segurança da contratação.

19.9. As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas aos proponentes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento ou, ainda, mediante publicação no Diário Oficial do Estado.

19.10. Os casos não previstos neste Edital serão decididos pela Pregoeira, com base na legislação em vigor.

19.11. Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pelo licitante. A falta de manifestação imediata e motivada importará a preclusão do direito de recurso.

19.12. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte.

19.13. Os participantes do Certame deverão verificar diariamente as mensagens, alterações, informações e prazos, disponibilizadas pela Pregoeira **via chat** no sistema eletrônico (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/) ou através de e-mail até o encerramento final da Licitação com a adjudicação do Objeto.

20. CADERNO DE LICITAÇÃO

20.1. Fazem parte integrante do presente Edital:

20.1.1. Anexo I – Termo de referência

20.1.2. Anexo II – modelo de Proposta
20.1.3. Anexo III – Minuta de Contrato
20.1.4. Anexo IV – Minuta de Ata de Registro de Preço
20.1.5. Anexo V - Modelo Declaração (Declaração de Superveniência);
20.1.6. Anexo VI – Modelo Declaração (Art. 7º da Constituição Federal);
20.1.7. Anexo VII – Modelo de Declaração (Lei Complementar 123/2006).

20.2. Seguem abaixo o endereço do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte citado neste Edital para informações e esclarecimentos concernentes ao objeto desta licitação:

20.3. No ato do recebimento do Caderno de Licitação deverá a interessada verificar seu conteúdo, não sendo admitidas reclamações posteriores sobre eventuais omissões.

Ibiraçu - ES, XX de ..... de.

JOICE NUNES BUFON
Pregoeira
PORTARIA CIM POLINORTE/ES Nº 57-P DE 01 DE NOVEMBRO DE 2023.

NACLESIA MINCHIO CORREIA
Equipe de Apoio

MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS
Equipe de Apoio

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

Anexo I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, conforme as especificações e quantitativos constantes neste Termo de Referência e seus anexos.

2. DA ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE

2.1. A especificação e quantidade de cada item está no **ANEXO ÚNICO** deste termo de referência.

3. DA JUSTIFICATIVA

3.1. A presente aquisição tem a finalidade de atender as necessidades das escolas dos municípios consorciados.

3.2. Essa aquisição é necessária em virtude de reposição de bens que encontram já antigos e desgastados, não atendendo mais de forma ideal as necessidades das escolas, assim, visa dotar as unidades com móveis que irão proporcionar condições para melhor desenvolver as suas atividades favorecendo a resultados mais efetivos.

3.3. Além disso, é necessária tendo em vista a construção da escola “EMEF Professora Enorita Clarrisse Shunning” a qual se localizará no bairro Salvador no município de Sooretama/ES, município do qual é um dos entes participantes deste consórcio.

3.4. Considerando também que, o CIM Polinorte atualmente realiza compras compartilhadas de vários produtos e serviços para atender as demandas dos Municípios associados. Este método de programação de compra aumentou o volume dos quantitativos demandados, acarretando oferta de produtos com preços melhores, e consequentemente a economia em escala das aquisições efetivadas.

4. MUNICÍPIOS OU ÓRGÃO PARTICIPANTE DESTE TERMO DE REFERÊNCIA:

4.1. MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES

4.2. MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES

4.3. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES

4.4. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES

4.5. MUNICÍPIO DE VIANA/ES

4.6. MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

4.7. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES

4.8. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES

4.9. MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES

4.10. MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES

4.11. MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

5. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. A Licitação para a aquisição será realizada pelo sistema de Registro de Preços, motivo pelo qual não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

5.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

6. DA MODALIDADE DA LICITAÇÃO

6.1. A presente licitação modalidade Pregão Eletrônico, reger-se-á na Lei Nº 8.666 de 21 de junho de 1993, conforme regulamenta o art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, institui normas para licitações e contratos da Administração Pública e dá outras providências.

7. DA GARANTIA E DO PRAZO DE ENTREGA

7.1. A entrega será por demanda, de acordo com as necessidades, **no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos**, após o recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelos municípios consorciados.

7.2. A garantia está na especificação de cada item do anexo único deste termo de referência.

8. DO LOCAL DA ENTREGA

8.1. O local de entrega será definido de acordo com a necessidade do CIM POLINORTE/ES e dos municípios consorciados participantes deste Termo de Referência, conforme citados abaixo:

- MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES
- MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES
- MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES
- MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES
- MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

- MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES
- MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES
- MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES
- MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

8.2. O município consorciado não estará obrigado a adquirir os quantitativos dispostos neste Termo de Referência, devendo adquirir os móveis de acordo com a sua necessidade. As quantidades previstas no presente Termo de Referência são estimativas, para o período da assinatura da ata, e o Consórcio se reserva o direito de adquirir em cada item, quantitativo que julgar necessário, podendo ser parcial, integral ou abster-se de adquirir algum item especificado. Além disso, com a utilização do Sistema de Registro de Preço (SRP) será racionalizado o espaço para armazenagem dos materiais.

9. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

9.1. O valor aceito para contratação deverá estar compatível com o valor de mercado, estabelecido através de pesquisa de preços e expresso no mapa comparativo de preços.

9.2. A proposta será apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da empresa, que contenha a razão social, endereço, telefone e CNPJ e nela deverão constar os requisitos especificados no Item 2 deste Termo de Referência.

9.3. Na proposta de preço deverão estar inclusas todas e quaisquer despesas necessárias para a perfeita execução do objeto, tais como, transporte, tributos, fretes, encargos sociais, seguros e demais despesas inerentes à execução do objeto. O CIM POLINORTE/ES não aceitará cobrança posterior de qualquer imposto, tributo ou assemelhado adicional, salvo se alterado ou criado após a data de abertura da licitação, e que venha expressamente a incidir sobre o objeto a ser adquirido, na forma da Lei.

9.4. O prazo de validade da presente proposta é de 90 dias corridos, a contar da data de sua assinatura

10. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO

10.1. O fornecimento do objeto deste Termo de Referência será realizado por demanda, de acordo com as necessidades dos CONTRATANTES (municípios consorciados).

10.2. O recebimento do objeto será de competência dos servidores designados para ele.

10.3. A CONTRATADA obriga-se a entregar todos os móveis estritamente de acordo com as especificações descritas neste Termo de Referência, sendo de sua inteira responsabilidade a reposição daqueles que venham a ser constatados por não estar em conformidade com as referidas especificações.

10.4. A empresa CONTRATADA deverá substituir, sem prejuízo para o município consorciado conforme previsto nos artigos 441 a 446 do Código Civil de 2002, no prazo

máximo de até 10 (dez) dias corridos a contar do dia seguinte à entrega dos móveis que deixarem de ser recebidos por não estarem de acordo com as condições exigidas neste Termo de Referência.

10.5. O ônus de correção de defeitos apresentados pelos móveis ou substituição deles, será suportado exclusivamente pela CONTRATADA.

10.6. Será recusado qualquer objeto deteriorado, alterado, adulterado, avariado, corrompido e/ou fraudado, bem como, aquele em desacordo com as normas regulamentares de fabricação, distribuição e apresentação.

10.7. Em hipótese alguma, será aceito objeto recondicionado, remanufaturado, reciclado, ou com característica que venha a comprometer o seu uso e utilização pela Administração.

10.8. O recebimento definitivo não isenta a CONTRATADA de responsabilidades futuras quanto à qualidade do objeto.

10.9. O município consorciado CONTRATANTE poderá solicitar testes do objeto junto aos seus fabricantes, para verificar a legitimidade do material.

10.10. Se for declarada pelo fabricante a falsidade, independente da substituição, os objetos ficarão retidos, para que se proceda a responsabilidade criminal, prevista no art. 96, da Lei Federal Nº. 8.666/1993.

10.11. As decisões e providências que ultrapassarem a competência dos servidores do município consorciado, deverão ser solicitadas à Unidade Requisitante, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

10.12. A entrega do objeto deverá obedecer rigorosamente à descrição e quantidades, e deverão estar acondicionados adequadamente.

10.13. O objeto será recebido provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade dos materiais/produtos com as especificações descritas neste termo.

10.14. O recebimento provisório do objeto não implica a aceitação dele.

10.15. O recebimento definitivo ocorrerá em até 30(trinta) dias úteis, após a verificação e aceitação da qualidade e quantidade do material/produto recebido.

11. DA LIVRE COMPETITIVIDADE E DOS PRODUTOS SIMILARES

11.1 Toda especificação e referência aos móveis constantes deste Edital são meramente exemplificativas. Portanto, qualquer indicação à marca e/ou a modelo de material e/ou, ainda, a equipamentos serve, simplesmente, como parâmetro para o recebimento de propostas de materiais paradidáticos que promovam a qualidade do ensino.

11.2. Por caráter legal e normativo, indicamos as especificações para servir de referência apenas como padrão.

11.3. A referência a materiais didáticos decorre de pesquisas e estudos realizados pelas equipes técnicas pedagógicas de municípios que fazem parte do Consórcio.

11.4. É admitida a apresentação de propostas com produtos similares, desde que compatíveis, equivalentes e/ou superiores em qualidade aos materiais descritos exemplificativamente, conforme constam do Edital.

12. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

12.1. Cumprir o prazo de entrega dos móveis adquiridos, não podendo este prazo exceder a 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Ordem de Fornecimento e Nota de Empenho.

12.2. Emitir Nota Fiscal informando, obrigatoriamente, o objeto da licitação, as marcas e modelos dos materiais licitados, os valores unitários e totais e o número do processo que deu origem à aquisição.

12.3. Arcar com as despesas de embalagens, carga e descarga e frete referente às entregas dos produtos, inclusive as oriundas da devolução e reposição dos produtos recusados por não atenderem ao presente Termo de Referência.

12.4. Responder pelos danos causados diretamente ao Consórcio ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no fornecimento dos materiais.

12.5. Respeitar as normas de controle de bens e de fluxo de pessoas no Consórcio.

12.6. Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive o descarregamento dos móveis.

12.7. A CONTRATADA deverá comunicar à CONTRATANTE quaisquer anormalidades que ocorrerem durante o tempo determinado para a entrega do produto e que, porventura, possam prejudicar, atrasar ou impedir o recebimento do material pelo Almoxarifado, em até 10 (dez) dias corridos antes do vencimento do prazo da entrega.

12.8. Fornecer produtos novos, de primeiro uso, que a si reserva o direito de rejeitá-lo, caso não satisfaça aos padrões especificados.

12.9. Responsabilizar-se, solidariamente, com o fabricante dos produtos/materiais, pela garantia das mesmas condições estabelecidas.

12.10. Substituir os produtos que apresentarem defeitos de fabricação ou ainda, quando acondicionados de forma indevida, ficarem imprestáveis para o uso.

12.11. O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da CONTRATADA pela perfeita qualidade do fornecimento dos materiais, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, observando o prazo de garantia deles.

13. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

13.1. Solicitar, através da Ordem de Fornecimento, o fornecimento do produto objeto do certame.

13.2. Permitir acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências do Consórcio e das demais localidade de entrega dos produtos.

13.3. Prestar as informações e esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA.

13.4. Recusar produtos que não atenderem às especificações.

13.5. Devolver os produtos que não se apresentam em condições de uso.

13.6. Solicitar a troca de produtos devolvidos mediante comunicação do Almoxarifado.

13.7. Comunicar à CONTRATADA qualquer irregularidade no fornecimento dos produtos e interromper imediatamente o fornecimento, se for o caso.

13.8. Conferir o documento fiscal. Havendo erro na Nota Fiscal ou outra circunstância impeditiva, suspender o recebimento definitivo.

14. DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do material/nota fiscal, devendo a CONTRATADA encaminhar a solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Ibiraçu/ES, ou encaminhar por e-mail a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da Lei nº 8.666/93.

14.2. Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = VF \times \frac{0,33}{100} \times ND$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso.

14.3. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa CONTRATADA para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido.

14.4. No texto da NOTA FISCAL ELETRÔNICA deverão constar, obrigatoriamente, o(s) objeto(s), as marcas e modelos dos materiais, os valores unitários e totais, CNPJ, razão social e telefone e dados da conta bancária para pagamentos.

14.5. O CIM POLINORTE/ES poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa CONTRATADA, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

14.6. O pagamento referente ao valor da NOTA FISCAL ELETRÔNICA será feito por Ordem Bancária.

14.7. Para a efetivação do pagamento a empresa deverá manter as condições previstas neste Termo no que concerne a proposta de preço e a habilitação.

15. DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

15.1. A fiscalização do contrato ficará estabelecida através de Portaria expedida por cada Município Consorciado, que poderá contar com equipe de apoio para avaliação do bem, que deverá ser recebido provisoriamente para efeito de avaliação nos termos da Lei nº 8.666/93.

15.2. A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964.

15.3. A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

16. DAS PENALIDADES/SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. A empresa licitante deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas no presente termo de referência, sujeitando-se às penalidades constantes e nos arts. 86 e 87 da Lei n.º 8.666/1993, conforme disposto abaixo:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do contrato, Termo de Referência e seus anexos, que não gerem prejuízo para o CIM POLINORTE/ES.
b) MULTA POR MORA - 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) ao dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega do(s)produto(s), que será calculada pela fórmula M = 0,0033 x C x D. Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso.

c) MULTA POR INADIMPLEMENTO - 2,0% (dois por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pelo atraso superior a 30 (trinta) dias ou recusa em fornecer os produtos, aplicada cumulativamente com a multa estabelecida no item anterior.
d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR com o CIM POLINORTE/ES pelo prazo de até 2 (dois) anos, no caso de recusa quanto ao fornecimento dos produtos.
e) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou
emissão de declaração falsa, por um período de até 2 (dois) anos.

16.2. A aplicação da penalidade de multa não afasta a aplicação da penalidade de impedimento de licitar ou contratar.

16.3. Caso a empresa vencedora se recuse a fornecer o objeto desta contratação, a atender ao disposto no presente termo de referência, aplicar-se-á o previsto na Lei nº 8.666/93 e suas alterações, devendo as empresas remanescentes ser convocadas na ordem de classificação de suas propostas na etapa da contratação.

16.4. As sanções administrativas somente serão aplicadas pelo CIM POLINORTE/ES, após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia.

16.5. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa.
16.6. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei n.º 8.666/1993.

17. DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1. Não é permitido transferir a terceiros por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, a entrega ora CONTRATADA nem subcontratar quaisquer das prestações a que obrigada, sem anuência da CONTRATANTE.

18. DOS RESPONSÁVEIS PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

18.1. Karina Maria Mattos dias – Supervisora de Compras Compartilhadas.

18.2. Dúvidas e esclarecimentos podem ser realizados através do telefone 3257-1338 ou e-mail cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. O CIM POLINORTE/ES, reserva para si o direito de não aceitar ou receber quaisquer produtos em desacordo com o previsto no termo de Referência, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

19.2. Naquilo que for omisso o presente Termo de Referência, reger-se-á pela Lei n.º 8.666/93.

LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI
Diretora Executiva da Câmara Setorial de Compras Compartilhadas
CIM POLINORTE

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

ANEXO ÚNICO – DO TERMO DE REFERÊNCIA

ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado	**UN**	**5200**

	a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).		

	O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés	**UN**	**7100**

	confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.		

	• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		

03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04	**UND**	**2600**

	mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio	**UND**	**450**

	de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02	**UND**	**410**

	pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
07	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.	**UN**	**9600**

	Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA**		

	Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
08	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.	**UN**	**9800**

	CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e		

	na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.		

	Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
09	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.	**UND**	**18400**

	Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando		

	solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
10	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em	**UND**	**1850**

	tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
11	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por	**UND**	**880**

	parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
12	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm.	**UND**	**1850**

	CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.		

	• Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências).		

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
13	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do	**UND**	**1600**

	friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos		

	datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
14	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas	**UND**	**890**

	medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
15	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES**	**UN**	**1950**

	MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
16	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido	**UN**	**900**

	medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
17	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio	**UND**	**1050**

	de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
18	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os	**UND**	**9100**

	trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.;		

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
19	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);	**UND**	**9400**

	- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
20	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE**	**UND**	**4800**

	TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
21	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas		**750**

	mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

ANEXO II

"MODELO" DE PROPOSTA COMERCIAL

(PAPEL TIMBRADO DA EMPRESA)

Ao CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
Sede: Rua Martins Pescadores, s/n - Bairro Professora Ericina Macedo Pagiola – Ibiraçu/ES – CEP: 29.680-000.

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é a REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, conforme especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	MODELO E MARCA	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade	**UN**	**5200**			

	do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.					

	• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS**					

	MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO					
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x	**UN**	**7100**			

	300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item					

	"DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS**					

	MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**			
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de	**UND**	**2600**			

	nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina	**UND**	**450**			

	termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					

06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2"polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**410**			
07	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.	**UN**	**9600**			

	• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de					

	altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;					

	» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**					
08	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo	**UN**	**9800**			

	de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis,					

	sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.					

	Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
09	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.	**UND**	**18400**			

	Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.					

	• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
10	**CONJUNTO PROFESSOR**	**UND**	**1850**			

	MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm					

	x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
11	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**880**			

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
12	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de	**UND**	**1850**			

	altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA					

	Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m					

	juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
13	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a	**UND**	**1600**			

	identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).					

	Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
14	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.**	**UND**	**890**			

	Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;					

	-Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
15	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);	**UN**	**1950**			

	- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
16	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UN**	**900**			

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
17	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**1050**			

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
18	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm	**UND**	**9100**			

	de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
19	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos.	**UND**	**9400**			

	Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
20	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir.	**UND**	**4800**			

	Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do					

	acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
21	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS**		**750**			

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
VALOR TOTAL						

1 – Nos valores cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, fazem parte do presente objeto, impostos, seguros, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

2 – Declaramos conhecer a legislação de regência desta prestação de serviço desta proposta serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.

3 – O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.

4 – Declaramos ter ciência de que a entrega será efetuada em prazo não superior a 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento do instrumento autorizativo.

Atenciosamente,

.....

Nome e assinatura do responsável pela empresa

Nome da empresa e carimbo

ANEXO III DO EDITAL

MINUTA CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 000/2023

Processo nº 000/202X
Pregão Eletrônico XXX/2023

CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇO QUE ENTRE SI CELEBRAM O **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES** E A EMPRESA **.....:**

A **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES**, inscrito no CNPJ sob o nº. 02.618.132/0001-07, com sede na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, doravante denominado **CONTRATANTE**, neste ato representado pelo Presidente o senhor _____, nacionalidade, estado civil, profissão, residente _____, portador do CPF nº. _____ e da CI nº. _____, e a Empresa ....., pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. ....., estabelecida na ....., doravante denominada **CONTRATADA**, representada pelo (a) Sr. (a) ....., nacionalidade, estado civil, profissão, portador do CPF nº. ..... e CI nº. ....., residente na ....., tendo em vista o **Processo Administrativo nº. 000/202X,** nos termos das Leis nº. 10.520/2002 e 8.666/1993, resolvem assinar o presente contrato que reger-se-á pelas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA- DO OBJETO

1.1. - Este Contrato tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** em conformidade com as especificações do termo de referência.

1.2- O objeto deste contrato será executado rigorosamente de acordo com o Edital e seus Anexo I – "Termo de Referência" e Anexo II – Modelo de Proposta de Preço e terá como Órgão Gestor o CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES.

CLÁUSULA SEGUNDA- DOS DOCUMENTOS INTEGRANTES

2.1- Fazem parte integrante deste Contrato todos os documentos e instruções que compõem o Processo Administrativo nº. 000/202X, completando-o para todos os fins de direito, independentemente de sua transcrição, obrigando-se as partes em todos os seus termos.

CLÁUSULA TERCEIRA- DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1. Na aquisição a ser realizada pelo sistema de Registro de Preços, não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

3.2. As despesas decorrentes das futuras e eventuais aquisições do objeto desta Licitação correrão à conta dos recursos consignados no Orçamento de cada CONTRATANTE (municípios consorciados) participantes ou carona, por ocasião das contratações. Durante a validade da Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA QUARTA- DO PRAZO DE VIGÊNCIA

4.1- O Contrato terá vigência de 12(doze) meses, contados a partir do recebimento da autorização de fornecimento, expedida pelo CONTRATANTE (município consorciado).

4.2- O prazo de vigência poderá ser prorrogado, a critério do CONTRATANTE (município consorciado), por iguais e sucessivos períodos com vistas à obtenção de preços e condições mais vantajosas para a administração, conforme as previsões do art. 57, inciso II da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA QUINTA- DO VALOR E DO REAJUSTE

5.1- O valor do Contrato corresponde a R$ _____ (_____);

5.1.1- Pelos serviços prestados a CONTRATADA receberá a quantia por m² correspondente a R$ _____ (_____).

5.2- O valor do Contrato é fixo e irreajustável, pelo período de 12 (meses) meses contados de sua vigência, de acordo com o art. 28 da Lei nº 9.069/1995; ou

5.2.1. Na hipótese de sobrevirem fatos imprevisíveis ou previsíveis, porém, de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior, caso fortuito, ou fato do príncipe, configurando álea econômica extraordinária e extracontratual, a relação que as partes pactuaram inicialmente entre os encargos da empresa detentora da Ata e a retribuição do CONTRATANTE para a justa remuneração do fornecimento, poderá ser revisada, objetivando a manutenção do equilíbrio econômico- financeiro inicial do contrato.

5.2.2. Na hipótese a CONTRATADA detentora da Ata solicitar alteração de preço(s), a mesma terá que justificar o pedido, através de planilha(s) detalhada(s) de custos, acompanhada(s) de documento(s) que comprove(m) a procedência do pedido, tais como: lista de preços de fabricantes, notas fiscais de aquisição de produtos e/ou matérias-primas, da época do Registro de Preços e da aquisição por ocasião do fornecimento dos materiais, para a devida correção, etc.

5.3- No preço já estão incluídos todos os custos para execução do objeto contratado, dentre eles, mão de obra, direitos trabalhistas, encargos sociais, insumos, equipamentos e ferramentas, transporte, impostos, taxas e quaisquer despesas necessárias à perfeita conclusão do objeto contratado que porventura venham a incidir direta ou indiretamente sobre o mesmo.

CLÁUSULA SEXTA- DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES

6.1. Conforme termo de referência e seus anexos.

CLÁUSULA SÉTIMA- DA PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS

7.1. Conforme termo de referência.

8. CLÁUSULA OITAVA- DOS PROCEDIMENTOS DE FISCALIZAÇÃO

8.1 A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964;

8.2. A fiscalização exercida pelo Gestor do CONTRATANTE (municípios consorciados) não excluirá ou reduzirá a responsabilidade da CONTRATADA pela completa e perfeita execução dos itens deste Termo de Referência;

8.3. O representante da CONTRATANTE (municípios consorciados) deverá promover o registro das ocorrências verificadas, adotando as providências necessárias ao fiel cumprimento das cláusulas contratuais, conforme o disposto nos §§ 1º e 2º do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993.

CLÁUSULA NONA- DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

9.1 A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

CLÁUSULA DECIMA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

10.1 Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo CONTRATANTE (municípios consorciados), de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Responder pelos danos causados diretamente à CONTRATANTE (municípios consorciados) ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo CONTRATANTE (municípios consorciados);

10.5. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.6. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.7. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao CONTRATANTE (municípios consorciados), inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.8. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.9. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

10.10. Manter cadastro atualizado junto ao ente público, informando mudanças de e-mails, telefones e endereços durante a vigência da Ata de Registro de Preços e relação contratual.

CLÁUSULA DECIMA PRIMEIRA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE

11.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

11.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

11.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

11.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

11.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

11.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

11.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

11.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

11.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

CLÁUSULA DECIMA SEGUNDA- DAS MULTAS E PENALIDADES

12.1. É vedada a sub-contratação total ou parcial do fornecimento do objeto deste Contrato.

CLÁUSULA DECIMA TERCEIRA- DAS MULTAS E PENALIDADES

13.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CONTRATANTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

13.1.1 - Apresentar documento falso;
13.1.2 - Retardar a execução do objeto;
13.1.3 - Falhar na execução da ata;
13.1.4 - Fraudar na execução da ata;
13.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
13.1.6 - Declaração falsa;
13.1.7 - Fraude fiscal.

13.2 - Para os fins da Subcondição 15.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

13.3 - Para condutas descritas nos itens 15.1.1, 15.1.4, 15.1.5, 15.1.6 e 15.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

13.4 - Para os fins dos itens 15.1.2 e 15.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

13.5 As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

13.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

13.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

13.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

13.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

13.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

13.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

13.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

13.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

CLÁUSULA DECIMA QUARTA- DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento do preço pactuado será efetuado em até 30 (trinta) dias após a aceitação dos serviços/fornecimento faturados, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

14.1.1- Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:

VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

14.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem de Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta da empresa para deposito.

14.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação de entrega, sob pena de suspensão do pagamento.

14.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

14.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente realizados pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA- DA RESCISÃO

15.1- A inexecução total ou parcial do Contrato enseja a sua rescisão, com as consequências contratuais e as previstas em lei, bem como a aplicação das multas e penalidades previstas neste instrumento.

15.2- Constituem motivo para rescisão do Contrato:

I- O não cumprimento de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

II- O cumprimento irregular de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

III- A lentidão do seu cumprimento, levando a administração a comprovar a impossibilidade da conclusão da prestação do serviço/fornecimento, nos prazos estipulados;

IV- O atraso injustificado no início da prestação do serviço/fornecimento licitado;

V- A paralisação da prestação do serviço/fornecimento, sem justa causa e prévia comunicação à Administração;

VI- A subcontratação total do seu objeto, a associação do contratado com outrem, a cessão ou transferência, total ou parcial, bem como a fusão, cisão ou incorporação;

VII- O desatendimento das determinações regulares da autoridade designada para acompanhar e fiscalizar a sua execução, assim como as de seus superiores;

VIII- O cometimento reiterado de faltas na sua execução, anotadas na forma do § 1º do art. 67 da Lei nº 8.666/1993;

IX- A decretação de falência, ou a instauração de insolvência civil;

X- A dissolução da sociedade;

XI- A alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa, que, a juízo do CONTRATANTE, prejudique a execução do Contrato;

XII- Razões de interesse público de alta relevância e amplo conhecimento, justificadas e determinadas pela máxima autoridade da esfera administrativa a que está subordinado o CONTRATANTE e exaradas no processo administrativo a que se refere o Contrato;

XIII- A ocorrência de caso fortuito ou de força maior, regularmente comprovada, impeditiva da execução do Contrato;

15.2.1. A decisão da autoridade competente, relativa à rescisão do contrato, deverá ser precedida de justificativa fundada, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

15.3- A rescisão do Contrato poderá ser:

I- Determinada por ato unilateral e escrito do CONTRATANTE (municípios consorciados), nos casos enumerados nos incisos I à XII do item 15.2;

II- Consensual, por acordo entre as partes e reduzida a termo no processo da licitação, desde que haja conveniência para a administração; e

III- Judicial, nos termos da legislação.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA- DO REGIME DE EXECUÇÃO

16.1. Fica estabelecida a forma de execução indireta no regime de empreitada por preço global, nos termos do art. 10, inc. II, "a" da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA DÉCIMA SETIMA- DA ALTERAÇÃO DO CONTRATO

17.1. O Consorcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE se reserva o direito de aumentar ou diminuir o objeto da presente licitação, até o limite de 25% (vinte cinco por cento), de acordo com o § 1º do artigo 65 da Lei n.º 8.666/93.

17.2. A alteração de quaisquer das disposições estabelecidas neste Contrato somente se reputará válida se tomada nos termos da lei e expressamente através de Termo Aditivo ou Termo de Apostilamento, que a este Contrato se aderirá.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA- DA ASSINATURA DO CONTRATO

18.1- Para efetivar a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, a Contratada deverá apresentar o comprovante de situação regular perante a Fazenda Pública Federal, Municipal e Estadual, da sede do licitante e regularidade com a Seguridade Social – CND, caso seja necessário.

18.2- Quando o adjucatário, convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não apresentar a situação regular ou se recusar a assinar o contrato, será convocada a licitante subsequente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao edital, com vistas à celebração da contratação, em conformidade com o artigo 4º, inciso XXIII da Lei 10.520/02.

18.3- **Após recebido o contratado, por meio indicado na fase habilitatória, terá o prazo de até 03 (três) dias uteis para encaminhar o contrato assinado pelo mesmo meio pelo qual foi recebido, sob pena de multa de até 20% (vinte por cento) sobre o valor integral do instrumento contratual, sem prejuízo das demais cominações legais prevista, bem como, indenizações a serem aferidas pela administração por eventuais prejuízos causados por sua inercia.**

18.3.1. É obrigação da Contratada manter cadastro atualizado junto ao ente público enquanto perdura a relação contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA NONA- DA PUBLICAÇÃO

19.1- O referido Contrato será publicado, em resumo, no Diário Oficial, dando-se cumprimento ao disposto no art. 61, parágrafo único da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA VIGÉSSIMA - DO FORO

20.1 - Para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes do presente instrumento, fica eleito o Foro da Comarca de Ibiraçu - ES, por mais privilegiado que outros sejam.

20.2 - E por estarem, assim, justos e acertados, assinam o presente instrumento, após lido e achado conforme.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

ANEXO IV DO EDITAL

MINUTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº XXX/XXXX
PREGÃO ELETRÔNICO Nº XXXX/XXXX

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° ___/_____

Aos XXX dias do mês de XXXXXXXXX de XXXXX, a**XXXXXXXXXXXXXX, CNPJ Nº XXXXXXXXXXX,** com sede na Rua XXXXXXXXXXXXXXXX, a seguir denominada XXXXXXXXXX, neste ato representado por seu XXXXXXXXXXXXX, o **SR. XXXXXXXXXXXXXXXXe**_____, com sede na Rua _____, n.º _____, Bairro _____, no Município de _____ - __, CEP: _____, Fone (--) _____, e-mail _____, inscrita no CNPJ sob o n.º _____, Inscrição Estadual n.º _____, neste ato representado por seu sócio/procurador Sr. **_____,** inscrito no CPF sob o nº _____ e portador da Carteira de Identidade n° _____, expedida pela _____, nos termos do artigo 15 da Lei Federal n° 8.666/1993, observadas, ainda, as disposições do Edital do **PROCESSO LICITATÓRIO Nº XXX/202X**, na modalidade **PREGÃO ELETRONICO N° XXX/2023**, do tipo menor preço, para registro de preços, regido pela Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 3.555 de 08 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto Estadual nº 1790-R/2017 , da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e demais disposições legais aplicáveis, de acordo com o resultado da classificação das propostas apresentadas no pregão, resolve registrar os preços das empresas abaixo citadas, de acordo com o item disputado e a classificação por elas alcançada, observadas as condições do Edital que integram este instrumento de registro, mediante as condições a seguir pactuadas:

1- DO OBJETO

1.1. A presente Ata de Registro de preço tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, em conformidade com as especificações deste termo de referência do Edital do Processo Licitatório supracitado.

2 - DOS ÓRGÃOS PARTICIPANTES

2.1. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU;
2.2. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA;
2.3. MUNICÍPIO DE FUNDÃO;
2.4. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA;
2.5. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA;
2.6. MUNICÍPIO ARACRUZ
2.7. MUNICÍPIO LINHARES
2.8. MUNICÍPIO SÃO ROQUE DO CANAÃ
2.9. MUNICÍPIO DE SOORETAMA
2.10. MUNICÍPIO DE VIANA
2.11. MUNICÍPIO GUAÇUÍ

3 - DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Esta Ata de Registro de Preços tem validade de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação, vedada sua prorrogação.

4. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. O gerenciamento desta Ata caberá ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE.

4.2.É obrigação da empresa licitante manter cadastro atualizado junto ao órgão contratante durante a vigência da ARP, sob pena de responsabilização por eventuais prejuízos causados.

5. DAS QUANTIDADES ESTIMADAS PARA CONTRATAÇÃO E DA PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. Estima-se que as contratações decorrentes deste registro de preços poderão atingir as quantidades apresentadas no quadro do item 6.1, para um período de 12 meses.

5.2. O desembolso se fará mediante a rubrica da dotação orçamentária própria e vigente de cada entidade (participante ou "carona") por ocasião das contratações.

6. DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços das primeiras empresas colocadas registrados na presente Ata encontram-se indicados no quadro abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	MARCA	VALOR UNIT. R$	VALOR TOTAL R$

6.2- **Valor total dos preços registrados: R$ XXXX (XXXXXXXXX).**

6.3-. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

7. DO PRAZO DE EXECUÇÃO E LOCAL DE ENTREGA

7.1. O fornecimento deverá ser executado em até **30 (TRINTA) dias, contados do recebimento da respectiva Ordem de Serviço** expedida pelo CIM Polinorte ou pelos municípios contratantes, nos locais designados por eles na referida ordem.

8. DAS CONTRATAÇÕES DECORRENTES DESTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. Da Convocação Para a Contratação

8.1.1. A critério do CONTRATANTE, o CIM POLINORTE poderá convocar os proponentes classificados para, no prazo de 03 (três) dias úteis, contados da data do recebimento da convocação, assinar a Ata de Registro de Preço.

8.1.2. A Ata de Registro de Preços não obriga os entes participantes a firmar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, o beneficiário do registro de preços terá preferência.

8.1.3. O CIM POLINORTE avaliará o mercado constantemente, promovendo as negociações necessárias ao ajustamento do preço.

8.1.4. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, O CIM POLINORTE negociará com o FORNECEDOR sua redução, sob pena de cancelamento do seu registro.

8.1.5. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao CIM POLINORTE, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado se tornar superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do

fato alegado, ressalvada a possibilidade de equilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea "d" do inciso II do artigo 65 da Lei Federal nº 8.666/1993.

8.1.6. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

8.1.7. Cancelado o registro, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, possibilitando igual oportunidade de negociação.

8.1.8. Não havendo êxito nas negociações e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da Ata de Registro de Preços, relativamente ao item que restar frustrado.

8.2. Das Condições Gerais de Contratação e Adesão

8.2.1. A contratação não estabelece qualquer vínculo de natureza empregatícia ou de responsabilidade entre o CIM POLINORTE e os agentes, prepostos, empregados ou demais pessoas do FORNECEDOR designadas para a execução do objeto, sendo o FORNECEDOR o único responsável por todas as obrigações e encargos decorrentes das relações de trabalho entre ela e seus profissionais ou contratados, previstos na legislação pátria vigente, seja trabalhista, previdenciária, social, de caráter securitário ou qualquer outra.

8.2.2. O FORNECEDOR guardará e fará com que seu pessoal guarde sigilo sobre dados, informações e documentos fornecidos pelo CIM POLINORTE ou obtidos em razão da execução do objeto contratado, sendo vedada toda e qualquer reprodução dos mesmos.

8.2.3. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.2.4. O CIM POLINORTE reserva para si também o direito de não aceitar ou receber qualquer produto em desacordo com o previsto no Termo de Referência ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

8.2.5. A empresa não poderá subcontratar total ou parcialmente a atividade que constitua objeto da presente ata sem a concordância do CIM POLINORTE, manifestada após o reconhecimento da ocorrência de motivo justificado e formalizado por termo aditivo, através do qual se mantenha a integral responsabilidade do mesmo FORNECEDOR pela entrega dos materiais correspondentes.

8.2.6. O CIM POLINORTE poderá conceder "caronas" na presente Ata de Registro de preços, na forma da legislação vigente.

8.2.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

8.3. Da Fiscalização e do Acompanhamento

8.3.1. O acompanhamento e a fiscalização da aquisição, assim como a conferência qualitativa e quantitativa dos serviços entregues, serão realizados pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado).

8.3.2. O CIM POLINORTE atuará como gestor da execução do objeto contratado.

8.3.3. Os Órgãos CONTRATANTES (município consorciado) atuarão como fiscalizador da execução do recebimento objeto contratado.

8.3.4. O recebimento, o controle e a conferência dos serviços serão feitos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado), a qual atestará, por servidor devidamente identificado, no documento fiscal correspondente, a entrega dos serviços nas condições exigidas, inclusive quanto ao quantitativo contratado, constituindo tal confirmação requisito suplementar para a liberação dos pagamentos ao FORNECEDOR.

8.3.5. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTARTANTE (município consorciado) comunicará ao FORNECEDOR qualquer irregularidade encontrada na execução do objeto, fixando-lhe prazo para corrigi-la.

8.3.6. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado) expedirá atestado de execução dos serviços, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações e constituirá documento indispensável para a liberação dos pagamentos.

8.3.7. O FORNECEDOR é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização da contratação pelo O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado), bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pela Diretoria Executiva.

8.3.8. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, nesta Ata de Registro de Preços.

8.3.9. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do FORNECEDOR pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da contratação.

8.3.10. O FORNECEDOR deverá providenciar a imediata correção de deficiências, falhas ou irregularidades constatadas pelo CIM POLINORTE referente às condições firmadas na presente Ata.

8.3.11. A Diretoria Executiva do CIM POLINORTE deverá realizar a verificação qualitativa do objeto executado, consoante às condições contratadas.

8.3.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.4. Da Responsabilidade por Danos

8.4.1. O FORNECEDOR responderá por todo e qualquer dano provocado ao CIM POLINORTE, seus servidores ou terceiros, decorrentes de atos ou omissões de sua responsabilidade, a qual não poderá ser excluída ou atenuada em função da fiscalização ou do acompanhamento exercido pelo CIM POLINORTE, obrigando-se, a todo e qualquer tempo, a ressarci-los integralmente, sem prejuízo das multas e demais penalidades previstas na licitação.

8.4.2. Para os efeitos desta cláusula, dano significa todos e quaisquer ônus, despesa, custo, obrigação ou prejuízo que venha a ser suportado pelo CIM POLINORTE, decorrentes do não cumprimento, ou do cumprimento deficiente, pelo FORNECEDOR, de obrigações a ela atribuídas contratualmente ou por força de disposição legal, incluindo, mas não se limitando, a pagamentos ou ressarcimentos efetuados pelo CIM POLI.NORTE a terceiros, multas, penalidades, emolumentos, taxas, tributos, despesas processuais, honorários advocatícios e outros.

8.4.3. Se qualquer reclamação relacionada ao ressarcimento de danos ou ao cumprimento de obrigações definidas como de responsabilidade do FORNECEDOR for apresentada ou chegar ao conhecimento do CIM POLINORTE, este comunicará ao FORNECEDOR por escrito para que tome as providências necessárias

à sua solução, diretamente, quando possível, o qual ficará obrigado a entregar ao CIM POLINORTE a devida comprovação do acordo, acerto, pagamento ou medida administrativa ou judicial que entender de direito, conforme o caso, no prazo que lhe for assinado. As providências administrativas ou judiciais tomadas pelo FORNECEDOR não a eximem das responsabilidades assumidas perante ao CIM POLINORTE, nos termos desta cláusula.

8.4.4. Fica desde já entendido que quaisquer prejuízos sofridos ou despesas que venham a ser exigidas do CONTRATANTE, nos termos desta cláusula, deverão ser pagas pelo FORNECEDOR, independentemente do tempo em que ocorrerem, ou serão objeto de ressarcimento ao CONTRATANTE, mediante a adoção das seguintes providências:

a) dedução de créditos do FORNECEDOR; ou
b) medida judicial apropriada, a critério do CIM POLINORTE.

8.5. Do Faturamento

8.5.1. Os empenhos, autorizações de fornecimento e notas fiscais deverão ser emitidos em nome da CONTRATADA, no CNPJ dos documentos apresentados na licitação, que consta no preâmbulo desta Ata de Registro de Preços.

8.5.1.1. Caso a CONTRATADA tenha apresentado na licitação os documentos da Matriz e da Filial, para efeitos de faturamento será considerado o CNPJ da Filial.

8.6. Do Preço e da Forma de Pagamento

8.6.1. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) pagará ao FORNECEDOR o valor correspondente ao quantitativo dos serviços efetivamente realizados, nas condições estipuladas no Edital, seus anexos e nesta Ata, de acordo com os preços registrados no item 06, condicionado à atestação expedida pela Coordenadoria Administrativa.

8.6.2. O pagamento decorrente da concretização do objeto será efetuado pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), após a comprovação da entrega do objeto nas condições exigidas, mediante atestação do responsável e apresentação dos documentos fiscais atualizados, no prazo de até 30 (trinta) dias.

8.6.3. A nota fiscal será emitida pelo FORNECEDOR em inteira conformidade com as exigências legais e contratuais, especialmente as de natureza fiscal, com destaque, quando exigíveis, das retenções tributárias e/ou previdenciárias.

8.6.3.1. Deverá constar na nota fiscal: N° do Processo, n° do Pregão, n° da Ata de Registro de Preço e n° da Autorização de Fornecimento.

8.6.4. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), identificando quaisquer divergências na nota fiscal/fatura, deverá devolvê-la ao FORNECEDOR para que sejam feitas as correções necessárias, sendo que o prazo estipulado para pagamento será contado somente a partir da reapresentação/substituição do documento, desde que devidamente sanado o vício.

8.6.5. Os pagamentos devidos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) serão efetuados por meio de depósito ou transferência eletrônica em conta bancária a ser informada pelo FORNECEDOR, ou, eventualmente, por outra forma que vier a ser convencionada entre as partes, vedando-se o pagamento através de boleto bancário.

8.6.6. Nenhum pagamento será efetuado enquanto estiver pendente de liquidação qualquer obrigação por parte do FORNECEDOR, seja relativa à execução do objeto, seja quanto à documentação exigida para

a liberação dos pagamentos, sem que isso gere direito a alteração de preços, correção monetária, compensação financeira ou interrupção na execução do objeto.

8.6.7. Todo pagamento que vier a ser considerado contratualmente indevido será objeto de ajuste nos pagamentos futuros ou cobrados do FORNECEDOR.

8.6.8. Uma vez paga a importância discriminada na nota fiscal, o FORNECEDOR dará ao órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) plena, geral e irretratável quitação da remuneração referente ao fornecimento nela discriminado, para nada mais vir a reclamar ou exigir a qualquer título, tempo ou forma.

8.6.9. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto, devendo a contratada proceder à solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

8.6.9.1 Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

8.7. Da Suspensão e do Cancelamento do Registro De Preços

8.7.1. O preço registrado será suspenso nos seguintes casos:

8.7.1.1. Quando o fornecedor, convocado para a contratação, não apresentar documentação de habilitação regular nos termos do Edital: suspensão até a comprovação da regularização, se não for caso de reincidência;

8.7.1.2. Quando o fornecedor, convocado para executar o objeto, não tiver condições de executá-lo parcial ou totalmente: suspensão de 90 (noventa) dias, contados da data da convocação, se não for caso de reincidência e o fornecedor tiver comunicado ao CIM POLINORTE, em tempo hábil, os motivos da sua impossibilidade, permitindo a convocação do fornecedor seguinte.

8.7.2. O preço registrado será cancelado nos seguintes casos:

8.7.2.1. Pelo CIM POLINORTE:

a) o fornecedor não cumprir as exigências do Edital, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

b) o fornecedor não formalizar a contratação decorrente do registro de preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, salvo se aceita sua justificativa;

c) o fornecedor der causa à rescisão administrativa do contrato decorrente do registro de preços;

d) em quaisquer hipóteses de inexecução total ou parcial do objeto do contrato, decorrente do registro de preços, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

e) o fornecedor não aceitar reduzir os preços registrados na hipótese em que esses se tornarem superiores aos praticados pelo mercado;

f) por razões de interesse público;

g) na hipótese de reincidência de fato que tenha dado origem à suspensão;

h) se todos os preços forem cancelados, hipótese em que se revogará a presente Ata de Registro de Preços.

8.7.2.2. Pelo FORNECEDOR:

a) mediante solicitação por escrito, antes de ser convocado por meio da Autorização de Fornecimento, comprovando estar impossibilitado de cumprir as exigências desta Ata;

b) mediante solicitação por escrito, na ocorrência de fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior.

8.7.3. O cancelamento ou a suspensão, pelo CIM POLINORTE, de preço registrado, será precedido do contraditório e da ampla defesa.

8.7.4. A comunicação do cancelamento de preço registrado será formalizada pelo CIM POLINORTE e publicada nos meios de comunicações Oficiais, e em seu sítio oficial na internet, juntando-se comprovante nos autos do presente registro de preços.

8.8. Das Multas e Penalidades

8.8.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

8.8.1.1 - Apresentar documento falso;
8.8.1.2 - Retardar a execução do objeto;
8.8.1.3 - Falhar na execução da ata;
8.8.1.4 - Fraudar na execução da ata;
8.8.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
8.8.1.6 - Declaração falsa;
8.8.1.7 - Fraude fiscal.

8.8.2. Para os fins da Subcondição 8.8.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

8.8.3. Para condutas descritas nos itens 8.8.1.1, 8.8.1.4, 8.8.1.5, 8.8.1.6 e 8.8.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

8.8.4. Para os fins dos itens 8.8.1.2 e 8.8.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne

impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

8.8.5. As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

8.8.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

8.8.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

8.8.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

8.8.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

8.8.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

8.8.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

9. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

9.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

9.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

9.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

9.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

9.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

9.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

9.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

9.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

9.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

10. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

10.1. Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo Contratante, de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Remover, reparar, corrigir, refazer ou substituir a suas expensas, no todo ou em parte, o que forem constatadas falha, defeito, incorreção ou qualquer dano, imediatamente;

10.5. Responder pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo Contratante;

10.6. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.7. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.8. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao Contratante, inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.9. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.10. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

11. DAS IMPUGNAÇÕES AOS PREÇOS REGISTRADOS

11.1. Impugnação aos preços registrados, em razão da incompatibilidade destes com os preços praticados no mercado, poderá ser interposta por qualquer cidadão, durante a vigência desta Ata, devendo atender aos seguintes requisitos de admissibilidade:

11.2. Ser protocolizada no CIM POLINORTE, situado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES CEP: 29.670-000.

11.3.O CIM POLINORTE não se responsabilizará por impugnações endereçadas via postal ou por outras formas entregues em locais diversos do mencionado no item acima e que, por isso, não sejam protocolizadas na vigência da Ata de Registro de Preços.

11.4. Ser dirigida ao CIM POLINORTE, setor gerenciador desta Ata, que, cumpridos os requisitos de admissibilidade, decidirá a respeito, devendo, uma vez comprovada a procedência do pedido, tomar conforme o caso, as medidas cabíveis;

11.5. A decisão do CIM POLINORTE será enviada ao impugnante via correio eletrônico.

11.6. Conter o número da Ata de Registro de Preços a qual se refere, com a descrição do objeto e a identificação do(s) item(s) cujo(s) preço(s) esteja(m) sendo impugnado(s);

11.7. Conter o nome completo, a qualificação, cópia do documento de identidade e do Cadastro de Pessoa Física e o endereço do impugnante;

11.8. Conter provas da incompatibilidade do preço impugnado, por meio de pesquisa atualizada do mercado.

12. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

12.1. Os fornecedores deverão observar os mais altos padrões éticos durante o processo licitatório e a execução da contratação, estando sujeitas às sanções previstas na legislação brasileira.

12.2. Os fornecedores devem observar e fazer observar, inclusive por seus subcontratados, se admitida subcontratação, o mais alto padrão de ética durante a execução do objeto da presente Ata.

12.2.1. Para os propósitos deste item, definem-se as seguintes práticas:

a) “prática corrupta”: oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução a contratação;

b) “prática fraudulenta”: a falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução da contratação;

c) “prática conluiada”: esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;

d) “prática coercitiva”: causar dano ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato; e

e) “prática obstrutiva”: (i) destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; (ii) atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.

12.2.2. Na hipótese de financiamento, parcial ou integral, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, este organismo imporá sanção sobre uma empresa ou pessoa física, inclusive declarando-a inelegível, indefinidamente ou por prazo determinado, para a outorga de contratos financiados pelo organismo se, em qualquer momento, constatar o envolvimento da empresa, diretamente ou por meio de um agente, em práticas corruptas, fraudulentas, conlusivas, coercitivas ou obstrutivas ao participar da licitação ou da execução um contrato financiado pelo organismo.

12.2.3. Considerando os propósitos das cláusulas acima, a CONTRATADA concorda e autoriza que, na hipótese de o contrato vir a ser financiado, em parte ou integralmente, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, o organismo financeiro e/ou pessoas por ele formalmente indicadas possam inspecionar o local de execução do contrato e todos os documentos, contas e registros relacionados à licitação e à execução do contrato.

13. DO FORO

13.1. Fica eleito o foro da Comarca de Ibiraçu, Estado do Espírito Santo, para dirimir eventuais conflitos de interesses decorrentes da presente Ata de Registro de Preços, valendo esta cláusula como renúncia expressa a qualquer outro foro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

13.2. E por estarem, assim, justos e acertados, assinam a presente Ata de Registro de Preços, após lido e achado conforme.

14. CONDIÇÕES GERAIS

14.1. As condições gerais de fornecimento, tais como os prazos e critérios recebimento, as obrigações da Administração e do Fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

ANEXO V

MODELO DECLARAÇÃO DE SUPERVENIÊNCIA

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa.....(Nome da Empresa) .....estabelecida na .....(Endereço Completo) ....., devidamente inscrita no CNPJ sob o nº....., declara sob as penalidades cabíveis a inexistência de fato superveniente impeditivo a sua participação no Pregão Eletrônico Nº 000/2023.

.....
Local e data

.....
(Nome e assinatura do Declarante)
Número RG e CPF

ANEXO VI

MODELO DECLARAÇÃO ATENDIMENTO AO INCISO XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa: ....., inscrita no CNPJ sob o Nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador da Carteira de Identidade Nº ..... e do CPF Nº ....., DECLARA, para fins do disposto no inciso V do Artigo 27 da Lei Nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido péla Lei N.° 9.854, de 27 de outubro de 1999, DOU de 28/10/1999, que não emprega menor de dezoito anos, em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e não emprega menor de dezesseis anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz. (.....).

Observação: Em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

.....

.....
Local e data (Representante legal)

ANEXO VII

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AO § 4° DO ARTIGO 3º DA LEI COMPLEMENTAR 123/2006

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

(Nome da empresa) ....., inscrita no CNPJ n°....., por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)....., portador(a) da Carteira de Identidade nº..... e do CPF nº ....., DECLARA, expressamente, sob as penalidades previstas na legislação, que:

1. A empresa está incluída na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte ou Microempreendedor individual, nos termos do art. 3°, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006 e do art. 27 da Lei Geral Municipal nº 3762/2013, estando, portanto, capacitada para auferir do tratamento diferenciado e favorecido por ela estabelecido.

2. A empresa não está enquadrada nas hipóteses elencadas no Art. 3°, § 4º, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro.

Local e data, _____ de _____de _____

_____
Nome e assinatura do declarante (Carimbo com CNPJ)

ANEXO VIII

MODELO DECLARAÇÃO DE HABILITAÇÃO

Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

A empresa: ....., (razão social da licitante), inscrita no CNPJ sob o nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador (a) da Carteira de Identidade nº ....., CPF nº ....., DECLARA, para fins do disposto **no inciso VII, do Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002**, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação estabelecidos no instrumento convocatório.

.....
Local e data

.....
Representante legal

Gerir contratações

Remessa de dados

Retificação

Consultas

Normativos

(https://www.tcees.tc.br/cidades/contratacoes/)

Início (/CidadESPortalWeb/) › Contratação

› Gerir contratações › Consórcio Público da Região Polinorte

› 2023.501C2600003.02.0065

Identificação: 2023.501C2600003.02.0065

Processo administrativo: 003513/2023

Autuação: 31/10/2023

Natureza: 02 - Licitação para Registro de Preços

Tipo: 02 - Compras

Modalidade: 07 - Pregão Eletrônico

Edital: 071/2023

Objeto: Aquisição de móveis para educação infantil e fundamental.

Detalhes | Itens retificados

Não há dados enviados para esta contratação.

s://www.tcees.tc.br/)

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

EDITAL

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071- 2023

O **CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ: 02.618.132/0001-07, com sede situada na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES, por meio da Pregoeira Oficial e Equipe de Apoio, designadas pela Portaria CIM POLINORTE/ES Nº 32-P de 30 de Maio de 2023, torna público que na data, horário e local abaixo assinalado fará realizar licitação na modalidade de **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023**, que tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** com autorização no **Processo Administrativo n.º 3513/2023** com critério de julgamento de **MENOR PREÇO GLOBAL**, com as disposições deste Edital e seus respectivos anexos, a Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto Estadual 1790-R de 2017, do Decreto nº 3.555 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, conforme disposições deste Edital e respectivos Anexos.

Modalidade	Pregão Eletrônico
Tipo de Licitação	MENOR PREÇO
Regime de Execução	Indireta
Critério de Julgamento	MENOR PREÇO GLOBAL
Repartições Interessadas	MUNICÍPIO DE IBIRAÇU; MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA; MUNICÍPIO DE FUNDÃO; MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA; MUNICÍPIO DE SANTA TERESA; MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ MUNICÍPIO DE ARACRUZ MUNICÍPIO DE GUAÇUÍ MUNICÍPIO DE RIO BANANAL MUNICÍPIO DE LINHARES MUNICÍPIO DE VIANA MUNICÍPIO DE SOORETAMA
Prazo de Validade da Proposta	90 dias, contados a partir da data da realização do certame

Deverão ser observadas as seguintes datas e horários para os procedimentos:

DATA INÍCIO DO ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	07/12/2023 às 15:00
LIMITE PARA ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	21/12/2023 às 08:00
DATA E HORÁRIO DA ABERTURA DAS PROPOSTAS:	21/12/2023 às 08:00
DATA E HORÁRIO DE ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA:	21/12/2023 às 08:30
ID	2023.501C2600003.02.0065
REFERÊNCIA DE TEMPO:	HORÁRIO DE BRASÍLIA.

Portal: Portal de Compras Públicas – https://www.portaldecompraspublicas.com.br/
Endereço Eletrônico de Disputa: https://operacao.portaldecompraspublicas.com.br/18/loginext/
Endereço Eletrônico de Cadastro no Sistema: https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor

1. OBJETO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

1.1. O presente pregão tem por objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.**

1.2. A Contratação é para atender o CIM Polinorte e **ÓRGÃOS PARTICIPANTES** (municípios consorciados), de acordo com as especificações e quantidades do objeto descritas nos Items do Processo – **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** e na Tabela de Quantidade por Município Participante (item 51 e 5.2 Termo de Referência).

1.3. O objeto desta licitação será executado rigorosamente de acordo com as especificações do objeto e a documentação solicitada descritas no **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**, Termo Referência (Anexo I - Do Edital), Minuta de Proposta Comercial (Anexo II – Do Edital) e Minuta da Ata de Registros de Preços (Anexo IV – Do Edital). Terá como Gestor o Órgão CONTRATANTE (Municípios Consorciados).

1.4. Em caso de discordância existente entre as especificações do objeto, documentação solicitada descritas no **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** e as especificações constantes deste Edital, prevalecerão as do Edital.

2. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

2.1. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão **CONTRATANTE** (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

3. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

3.1. Poderão participar deste Pregão os interessados que estiverem previamente credenciados no sistema **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** provido pela ECUSTOMIZE CONSULTORIA EM SOFTWARE AS, CNPJ 09.397.355/0001-30 (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/).

3.1.1. Para ter acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar deste Pregão deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal, obtidas junto ao **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** no endereço eletrônico https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor,onde também deverão informar-se a respeito do seu funcionamento e regulamento e receber instruções detalhadas para sua correta utilização.

3.1.2. O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação por ele efetuada diretamente, ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema ou ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte a responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

3.1.3. Caberá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

3.1.4. Nos termos da Lei Complementar 123/2006, artigo 49, III, não haverá tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte se não for vantajoso para a administração pública ou representar prejuízo ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado.

3.1.4.1. A ausência da informação prevista no item anterior não impedirá a participação da microempresa, empresa de pequeno porte ou microempreendedor individual no processo licitatório, porém será considerada como desistência da empresa do exercício das referidas prerrogativas.

3.2. **Estarão impedidas de participarem, de qualquer fase deste Pregão, empresas que se enquadrem em uma ou mais situações a seguir:**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

a) suspenso(a) de licitar e impedida de contratar com a CONSÓRCIO CIM POLINORTE do Estado do Espírito Santo durante o prazo da sanção aplicada;
b) impedido(a) de licitar e contratar com o Estado do Espírito Santo, durante o prazo da sanção aplicada;
c) declarado(a) inidôneo(a) para licitar ou contratar com quaisquer órgãos da Administração Pública, cuja consulta será feita nos termos do art. 22 da Lei nº 12.846/2013;
d) que incidir no disposto no art. 9º da Lei nº 8.666/1993;
e) proibido(a) de contratar com o Poder Público, em razão do disposto no art. 72, § 8º, V, da Lei nº 9.605/98;
f) que estejam sob processo de concordata, recuperação judicial ou extrajudicial, ou falência, salvo aquelas empresas que demonstrarem que a recuperação judicial ou extrajudicial já foi concedida ou homologada, respectivamente, na forma prevista na Lei 11.101/2005, desde que tenham capacidade econômica financeira.
g) proibido(a) de contratar com o Poder Público, nos termos do art. 12 da Lei nº 8.429/92;
h) que esteja constituída sob a forma de consórcio, no caso de sociedade empresária;
i) que atue na forma de cooperativa.

3.3. Poderão participar desta licitação as interessadas que detenham atividades pertinentes e compatíveis com o objeto deste Pregão, e que atendam aos requisitos mínimos de classificação das propostas exigidos e ainda as exigências para habilitação, requeridas neste Edital.

4. DA PROPOSTA E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

4.1. O licitante deverá encaminhar proposta e documentos de habilitação, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, conforme Art. 26 do Decreto Nº 10.024/2019, até data e horário marcados para recebimento da proposta, de acordo, no que couber, com o Anexo I, quando então encerrar-se-á automaticamente a fase de recebimento de propostas.

4.1.1. O licitante deverá consignar, na forma expressa no sistema eletrônico, o valor total do item, já considerados e inclusos todos os tributos, fretes, tarifas e demais despesas recorrentes da execução do objeto.

4.1.2. Quando tratar-se de aquisição de bens, o licitante deverá informar na proposta, em campo próprio do sistema eletrônico, a Marca do Objeto ofertado, conforme o caso, ***sob pena de desclassificação da proposta***.

4.1.3. Qualquer elemento que possa identificar o licitante importa desclassificação da proposta, sem prejuízo das sanções previstas nesse edital.

4.2. **Do enquadramento como microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais:**

4.2.1. O licitante enquadrado como microempresa e empresa de pequeno porte que atende aos requisitos do art. 3° da LC n°123/2006 deverá informar essa condição em campo próprio do sistema eletrônico, para fazer jus aos benefícios previstos nessa lei.

a) O enquadramento como microempresa – ME, empresa de pequeno porte – EPP e Microempreendedor Individual dar-se-á nas condições estipuladas na Lei Complementar nº 123/06 e da Lei Geral Municipal n°.3762/2013.

b) A fruição dos benefícios licitatórios determinados pela Lei Complementar nº 123/06 independe da habilitação da ME/EPP para a obtenção do regime tributário simplificado.

c) A comprovação da condição de microempreendedor individual, microempresa e empresa de pequeno porte deverá ser apresentada à época da licitação, juntamente com os documentos de habilitação (conforme Item 11).

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

d) Nesse certame não haverá cotas para microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais, nos termos do art.49, III da Lei Complementar 123/2006.

4.3. As propostas ficarão disponíveis no sistema eletrônico.

4.3.1. Até a abertura da proposta, o licitante poderá retirar ou substituir a proposta anteriormente encaminhada.

4.3.2. As propostas terão validade de 90 (noventa) dias, contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no preâmbulo deste Edital. Serão aceitas propostas com validade superior. Decorrido o prazo de validade das propostas, sem convocação para contratação, ficam os licitantes liberados dos compromissos assumidos.

4.3.3. Ser cotada obrigatoriamente em Real (R$), com até 02 (duas) casas decimais após a vírgula, com fixação do prazo de Validade da Proposta;

4.4. O licitante deverá declarar, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que sua proposta está em conformidade com as exigências do Edital.

5. DA ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

5.1. A abertura da sessão pública deste Pregão, conduzida pela Pregoeira, ocorrerá na data e na hora indicadas no preâmbulo deste Edital, no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

5.2. A comunicação entre a Pregoeira e os licitantes ocorrerá exclusivamente mediante troca de mensagens, em campo próprio do sistema eletrônico. Ressalta-se que, no ambiente eletrônico da sala de disputa, a permissão para envio de mensagem é dada somente ao Pregoeira.

5.3. Todas as referências de tempo no Edital, no Aviso e durante a Sessão Pública observarão, obrigatoriamente, o horário de Brasília – DF e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.

6. DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

6.1. A Pregoeira verificará as propostas apresentadas e desclassificará, motivadamente, aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital.

6.2. Somente os licitantes com propostas classificadas participarão da fase de lances.

6.3. Encerrada a etapa de lances, só serão aceitas propostas com valor igual ou inferior ao máximo estimado para o item ou item constante no edital.

7. DA FORMULAÇÃO DE LANCES

7.1. Aberta à etapa competitiva, os representantes dos licitantes deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

7.2. Só serão aceitos lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente registrado no sistema.

7.3. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

7.4. Durante o transcurso da sessão pública, os participantes terão informações, em tempo real, sobre os menores valores dos lances de todos os licitantes. O sistema não identificará os autores dos lances para os demais participantes e nem para o Pregoeira.

7.5. O Pregoeira encerrará o "tempo normal" de disputa de 15 (quinze) minutos de lances livres, mediante encaminhamento de aviso de fechamento do tempo, emitido pelo sistema eletrônico. A partir desse momento transcorrerá o período de tempo aleatório de até 10 (dez) minutos, com fechamento iminente dos lances.

7.5.1. Encerrada a etapa aberta, o autor da oferta mais vantajosa e aqueles com valores até 10% superiores a essa oferta serão convocados pelo sistema para que ofertem um lance final e fechado.

7.5.2 Não havendo no mínimo 3 ofertas, nas condições acima, o sistema convocará os autores dos melhores valores subsequentes, no máximo de 3, para ofertarem lance final e fechado. O licitante poderá optar por manter o seu último lance da etapa aberta, ou por ofertar valor menor, em até 5 minutos após a convocação.

7.6. Os licitantes, a qualquer momento, depois de finalizado o item, poderão registrar seus questionamentos para a Pregoeira através do Sistema Provedor, acessando sequencialmente os **"links" "Relatório de Disputa",** para cada item disputado, **"Chat Mensagens"** e **"Enviar Mensagem"**. Esta opção ficará disponível até o momento em que a Pregoeira declarar o licitante vencedor do item. Todas as mensagens enviadas constarão no Histórico do Relatório de Disputa.

7.7. Se ocorrer a desconexão da Pregoeira no decorrer da etapa de lances e o sistema eletrônico permanecer acessível aos licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízos dos atos realizados.

7.8. No caso de a desconexão da Pregoeira persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão será suspensa automaticamente e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

7.9. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico**, o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação anexar no sistema "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS", em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

7.10**.** Caso a pregoeira julgue necessário solicitará o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo de **24 (vinte e quatro) horas**, considerando somente dias úteis, contados da solicitação, a proposta de preços, conforme Anexo I, discriminando os serviços ofertados/prestação de serviços, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação (conforme Item 11), para a sede do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte, situada no endereço: Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES – CEP: 29.670-000.

7.10.1. A documentação deverá ser apresentada em envelope contendo em sua parte externa e frontal, além da razão social da licitante, os seguintes dizeres:

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE PREGÃO ELETRÔNICO SETOR DE LICITAÇÃO DOCUMENTAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO N. º 0XX/2023

7.11. Constatando o atendimento das exigências fixadas no Edital, o objeto será adjudicado ao autor da proposta ou lance de menor preço.

8. DAS OBRIGAÇÕES DOS MUNICÍPIOS

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

8.1. Aos MUNICÍPIOS participantes do certame constituem as seguintes obrigações:

8.1.1. Efetuar o pedido/solicitação diretamente a empresa e efetuar o pagamento ajustado;

8.1.2. Dar à CONTRATADA as condições necessárias à regular execução do Contrato;

8.1.3. Modificar o contrato, unilateralmente, para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitado os direitos do contratado;

8.1.4. Rescindir o contrato, unilateralmente, nos casos especificados no inciso I do art. 79 Lei 8.666/93;

8.1.5. Aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do ajuste;

8.1.6. Fiscalizar a prestação dos serviços ora contratados, bem como notificar a empresa em caso de necessidade.

9. DA NEGOCIAÇÃO

9.1. Antes de anunciar o vencedor a Pregoeira poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, "contraproposta" diretamente ao licitante que tenha apresentado o lance mais vantajoso, observado o critério de julgamento e o valor estimado para a contratação.

9.2. A contraproposta objetivando reduções de preços será feita pela Pregoeira, através de acesso ao **"link" "relatório de disputa"** e **"contraproposta"**, separadamente para cada item, enquanto o mesmo estiver na condição "arrematado", podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

10.1. A proposta de preço deverá conter:

10.1.1. **Valores unitário** e **total** do item**, quantidade e descrição**, observado o quantitativo fixado no Anexo III "Termo de Referência" e no modelo de proposta.

10.1.2. **Preferencialmente:** Razão Social, endereço, CNPJ, número do banco, da agência e da conta corrente do licitante;

10.1.3. **Preferencialmente:** nome, número de identidade, do CPF e telefone de pessoa para contato.

10.2. O licitante que abandonar o certame, deixando de enviar a documentação indicada no item 11, será desclassificado e sujeitar-se-á às sanções previstas neste edital.

10.3. A Pregoeira examinará a proposta mais bem classificada quanto à compatibilidade do preço ofertado com o valor estimado e à compatibilidade da proposta com as especificações técnicas do objeto.

10.4. A Pregoeira poderá solicitar parecer técnico de pessoas pertencentes ou não ao quadro de pessoal da comissão para orientar sua decisão.

10.5. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital, inclusive financiamentos subsidiados ou a fundo perdido.

10.6. Não se admitirá proposta que apresente valores simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços de mercado, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do licitante, para os quais ele renuncie à parcela ou à totalidade de remuneração.

10.7. A Pregoeira poderá fixar prazo para o reenvio do anexo I contendo a proposta detalhada quando o preço total ofertado for aceitável, mas os preços unitários que a compõem necessitem de ajustes aos valores estimados pelo consórcio ou haja necessidade de ajustes para adequar a propostas aos requisitos exigidos neste edital e seus Anexos.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

11. DA HABILITAÇÃO

11.1. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico, **o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação deverá anexar no sistema da **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**, em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

11.1.1. Caso a Pregoeira julgue necessário para comprovar a veracidade da documentação de habilitação inserida no sistema, poderá solicitar ao licitante vencedor, sob pena de desclassificação, o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, devendo para tanto e neste caso ser registrado em ata considerando somente dias úteis, contados à partir das 16:00 horas do dia do encerramento do último item da licitação, da proposta de preços original, conforme Anexo I, discriminando os produtos ofertados/serviços prestados, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação, para o endereço constante do item 7.9, devendo os mesmos serem originais, via internet ou cópias autenticadas em cartório, digitalmente ou publicação em órgão da imprensa oficial, ficando os mesmos como parte integrante do processo licitatório nos termos do Art. 32 da Lei 8666/93.

11.1.1.1. Os documentos necessários à habilitação deverão estar com prazo vigente, à exceção daqueles que, por sua natureza não contenham validade, não sendo aceitos "protocolos de entrega", ou solicitação" de documento" em substituição aos documentos requeridos neste Edital.

11.2 DA HABILITAÇÃO JURÍDICA

a) Registro Comercial, no caso de empresa individual, com o "Objeto Social" enquadrado com objeto do (s) item (s) em que a empresa estará disputando. A empresa que apresentar Registro Comercial com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada INABILITADA;

b) **Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua Consolidação e alterações em vigor**, devidamente registrado na Junta Comercial, com o "Objeto Social" enquadrado no objeto do(s) item (s) em que a empresa cadastrou proposta, acompanhado de prova de seu registro ou inscrição e de eleição de seus atuais administradores, em se tratando de sociedades comerciais ou sociedades por ações. A empresa que apresentar Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua consolidação e alterações em vigor com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada INABILITADA;

c) Inscrição do Ato Constitutivo, no caso de Sociedades Civis, acompanhada do instrumento de eleição da Diretoria;

d) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

e) Somente as empresas que alterarem o seu contrato social para enquadramento ou reenquadramento de microempresas para empresas de pequeno porte deverão apresentar a "Declaração de enquadramento ou reenquadramento de microempresa para empresa de pequeno porte" como parte integrante da Certidão Simplificada Junta Comercial, sendo ambas, expedidas pela Junta Comercial da cada estado onde está sediada a empresa, com data compatível ou posterior a data do último arquivamento registrada/informada na própria Certidão da Junta Comercial.

f) O representante da empresa (representante legal ou procurador) responsável pela assinatura do Contrato/Ata de Registro de Preços, deverá identificar-se apresentando cópia de documento oficial de identificação que contenha foto.

11.3. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

11.3.1. **Certidão Negativa de Falência e Recuperação Judicial**, expedida pelos Cartórios Distribuidores competentes da sede da pessoa jurídica, emitida há, no máximo 60 (sessenta) dias, quando outro prazo de validade não estiver expresso no documento.

11.3.2. Caso a certidão de recuperação seja positiva, a licitante deverá comprovar que o plano, seja especial ou não, de recuperação judicial ou extrajudicial foi acolhido ou homologado, respectivamente, nos termos previstos na Lei 11.101, de 2005 - arts. 58, 72 e 165.

11.3.3 - **Publicação do balanço do último exercício anual**, já exigível, acompanhado das respectivas demonstrações contábeis exigíveis, conforme normas técnicas pertinentes aprovadas através de Resoluções do Conselho Federal de Contabilidade (CFC) e outras normas supletivas, que possibilite a apuração dos dados abaixo relacionados. Se a empresa não estiver obrigada à publicação, deverá apresentar cópia autenticada do balanço assinado pelo responsável legal e pelo Contador registrado no órgão profissional competente, com indicação do número registro. Quando se tratar de empresa recém formada, que ainda não fechou o primeiro balanço anual, o balanço inicial é o que deve ser apresentado. Caso a proponente tenha optado pelo regime de tributação com base no lucro presumido, previsto no artigo 13, da Lei 8541/92, não mantendo escrituração contábil, deverá anexar cópia da Declaração Simplificada de Rendimento e Informações apresentadas à Receita Federal e do Livro de Registro de Inventário relativo ao último exercício social exigível, em substituição ao balanço patrimonial. No caso de microempresa e de empresa de pequeno porte, o Balanço Patrimonial é dispensável nos termos da Lei 9.841/99 e Lei Complementar n° 123/2006.

11.3.4 - Comprovação da boa situação financeira da empresa mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um), obtidos pela aplicação das seguintes fórmulas:

$$LG = \frac{\text{Ativo Circulante + Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

11.3.5 - As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar patrimônio líquido de 10% do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

11.4. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

a) **Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual (com situação ativa) ou Municipal**, relativo ao domicílio ou sede da proponente, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.

b) Certidão negativa de **Débitos relativos aos Tributos Federais e à Dívida Ativa da União.**

c) Certidão negativa de débitos com a **Fazenda Estadual** em que for sediada a empresa;

d) Certidão negativa de débito com a **Fazenda Municipal**, onde for sediada a empresa.

e) Certidão de regularidade - CRF, perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço **- FGTS;**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

f) Prova de inexistência de débitos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de **Certidão Negativa expedida pela Justiça do Trabalho**, de acordo com a Lei Federal nº. 12.440/2011.

11.5 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

11.5.1. Apresentação de **Atestado (s) de Capacidade Técnica** em nome da empresa licitante, fornecido (s) por empresa, órgãos ou entidades da Administração Pública ou Privada, que comprove (m) a aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades indicadas no TERMO DE REFERÊNCIA;

11.5.2 O(s) atestado(s) deve(m) ser emitido(s) em papel timbrado da empresa contratante, assinado por seu representante legal, contendo a identificação do nome por extenso, discriminando o teor da contratação e os dados da empresa contratada;

11.6. OS LICITANTES DEVERÃO APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR:

a) Declaração dando ciência de que a licitante cumpre plenamente os requisitos de **habilitação**, de acordo com o **inciso VII, Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002**, conforme modelo Anexo ao Edital.

b) Declaração que se encontra desimpedida de participar da licitação, obrigando-se, ainda, a declarar, sob as penalidades cabíveis, a **superveniência de fato impeditivo da habilitação**, conforme **artigo 32, parágrafo 2º, Lei nº 8.666/1993**, conforme modelo Anexo ao Edital;

c) Declaração do licitante de que não possui em seu quadro de pessoal empregado (s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de 16 (dezesseis) em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, nos termos do **inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal**, com identificação do firmatário, modelo Anexo ao Edital;

d) Declaração de inclusão na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte, nos termos do art. 3° e de não enquadramento nas hipóteses elencadas no § 4º do artigo citado, da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro, modelo Anexo ao Edital.

Observações:

a) As declarações constantes do item 11.6, alíneas **"a", "b", "c" e d** deverão ser impressas em papel timbrado ou com carimbo da empresa licitante;

b) Se a licitante for filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles documentos, que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

c) Todos os documentos emitidos em língua estrangeira deverão ser entregues acompanhados da tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e também devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos.

d) Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados em cartório de títulos e documentos.

e) Em caso de restrição quanto à documentação de regularidade fiscal, para que a microempresa ou empresa de pequeno porte (que se manifestou como tal conforme item 4.1.3) regularize sua documentação fiscal, ser-lhe-á assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial será declarado após o término do prazo estipulado no item 7.9, podendo ser prorrogado por igual período, a critério da Administração, na forma do § 1º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

f) Caso a microempresa ou empresa de pequeno porte não regularize sua documentação fiscal no prazo estabelecido na alínea "f" - Observações - decairá seu direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei 8.666/1993 e suas alterações, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação, na forma do §2º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006 c/c com o § 2º. do art. 64 da Lei 8.666/1993 e suas alterações;

g) Se a proposta não for aceitável, ou se o licitante não atender as exigências de habilitação, a Pregoeira, examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a seleção da proposta que melhor atenda a este edital;

h) Constatado o atendimento as exigências fixadas neste edital, o licitante será declarado vencedor;

i) As documentações solicitadas no item 11 que não possuírem data de validade, deverão ter sua data de expedição de no máximo 90 (noventa) dias antes da data do certame (EXCETO QUALIFICAÇÃO TÉCNICA).

11.7. – DAS AMOSTRA:

11.7.1. Não se aplica.

12. DO RECURSO

12.1 Declarado o vencedor, o licitante que desejar recorrer contra decisões da Pregoeira poderá fazê-lo, manifestando sua intenção através do sistema eletrônico, no prazo de 15 (quinze) minutos após a declaração do vencedor.

12.2 Havendo quem se manifeste, caberá a Pregoeira verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso. Nesse momento a Pregoeira não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

12.3 A falta de manifestação imediata e motivada do licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto da licitação. **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4º, inciso XX).**

12.4 Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII).**

13. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

13.1 Objeto deste Pregão será adjudicado pela Pregoeira, salvo quando houver recurso, hipótese em que a adjudicação caberá a autoridade competente para homologação.

13.1.2. Decorridas as fases anteriores, a decisão será submetida ao Ordenador de despesa do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte para **HOMOLOGAÇÃO.**

14. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS - ARP

14.1. Homologado o resultado da licitação, o setor de Licitações do CIM POLINORTE, convocará os proponentes classificados em primeiro lugar para, **no prazo de 05 (cinco) dias úteis**, contados da data do recebimento da convocação, para assinar a ARP - Anexo II sobre pena de decair do direito a ter seu preço registrado, na forma do art. 81 da Lei Federal

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

n° 8.666/1993.

14.2. - O setor responsável pelo gerenciamento da ARP, dela decorrentes, será o CIM POLINORTE.

14.3. O prazo fixado no item anterior poderá ser prorrogado, desde que a solicitação seja apresentada durante o transcurso do interstício inicial, caso ocorra motivo justo e aceito pelo setor gerenciador.

14.4. Se os licitantes adjudicatários, convocados dentro do prazo de validade de suas propostas, deixarem de assinar a ARP, não tendo solicitado prorrogação de prazo com justificativa aceita pelo setor gerenciador, o (a) **Pregoeiro (a)**, examinará as propostas subsequentes e a habilitação dos licitantes, segundo a ordem de classificação, até a apuração da proposta que atenda ao Edital, podendo ainda, negociar o preço.

14.5. A ARP terá validade de 12 (doze) meses contados da data de sua publicação, vedada, neste caso, sua prorrogação.

14.6. A ARP não obriga o CIM POLINORTE a celebrar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, os beneficiários do registro terão preferência.

14.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espirito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados.

14.8. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, o setor gerenciador negociará com o fornecedor sua redução, caso contrário o signatário da Ata poderá requerer, por escrito, o cancelamento do registro do seu preço, devendo anexar ao requerimento documentação comprobatória.

14.9. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao setor gerenciador, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado tornar se superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do fato alegado, ressalvada a possibilidade de reequilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea “d”, do inciso II, do artigo 65, da Lei Federal nº 8.666/1993.

14.9.1. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

14.10. - Cancelados os registros, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, visando igual oportunidade de negociação.

14.10.1. Não havendo êxito nas negociações, e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da ARP, relativamente ao item que restar frustrado.

14.11. O gestor da ARP deverá realizar o controle dos serviços entregues, qualitativa e quantitativamente, visando, inclusive, que não se exceda o limite estimado para a contratação.

14.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

14.13. O responsável designado pelo CIM POLINORTE, expedirá atestado de inspeção dos serviços entregues, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações contratuais e constituirá documento indispensável para

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

a liberação dos pagamentos.

14.14. O DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização do ARP pelo CIM POLINORTE, bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pelo CIM POLINORTE.

14.15. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, neste Edital.

14.16. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da Contratação.

14.17. O CIM POLINORTE poderá conceder "caronas" na presente Ata de Registro de preços, na forma da do Decreto Estadual 1790-R de 2017, não podendo exceder o quíntuplo do valor licitado.

15 PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA OBJETO/PRESTAÇÃO SERVIÇO

15.1 Conforme Termo de Referência, parte integrante do Edital.

16. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

16.1. O pagamento será efetuado **em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto**, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

16.1.1 - Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

16.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem serviço/Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta do banco da empresa para deposito.

16.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação do serviço prestado, sob pena de suspensão do pagamento.

16.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

16.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente entregues pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

16.4. Qualquer alteração feita no contrato social, ato constitutivo ou estatuto que modifique as informações registradas na contratação inicial, deverá ser comunicado ao **CONTRATANTE**, mediante documentação própria, para apreciação da autoridade competente;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

16.5. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa contratada para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido;

16.7. O CONTRATANTE poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa contratada, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

17. DAS MULTAS E PENALIDADES

17.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

17.1.1 - Apresentar documento falso;
17.1.2 - Retardar a execução do objeto;
17.1.3 - Falhar na execução da ata;
17.1.4 - Fraudar na execução da ata;
17.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
17.1.6 - Declaração falsa;
17.1.7 - Fraude fiscal.

17.2 - Para os fins da Subcondição 17.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

17.3 - Para condutas descritas nos itens 17.1.1, 17.1.4, 17.1.5, 17.1.6 e 17.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

17.4 - Para os fins dos itens 17.1.2 e 17.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

17.4.1. ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;

17.4.2. Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;

17.4.3. Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subseqüente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

17.4.4. Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

17.4.5. SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

17.4.6. DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

17.5 - As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

17.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

17.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

17.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

17.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

17.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

17.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

17.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

17.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

18. DOS ESCLARECIMENTOS E DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

18.1. Até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para abertura da sessão pública, qualquer pessoa, poderá **impugnar** o ato convocatório do pregão em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**,.

18.2. Caberá a Pregoeira, auxiliado pelo setor responsável pela elaboração deste edital, decidir sobre a impugnação no prazo de até 2 (dois) dias contados do prazo do recebimento da impugnação.

18.3. A impugnação deverá conter os seguintes dados do interessado ou de quem o represente: nome e endereço completos, telefone, data e assinatura do interessado ou de seu representante, formulação do pedido, com exposição dos fatos e seus fundamentos.

18.4. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

18.5. Os pedidos de esclarecimentos devem ser enviados em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**.

18.6. As respostas às impugnações e aos esclarecimentos solicitados serão disponibilizadas no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/, no link correspondente a este Edital.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

18.7. Qualquer modificação no edital será divulgada pelo mesmo instrumento de publicação em que se deu o texto original, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. A Pregoeira responsável pela realização desta licitação será designada por intermédio de portaria.

19.2. Ao Ordenador de Despesas/autoridade competente, compete anular este Pregão por ilegalidade, de ofício ou por provocação de qualquer pessoa, e revogar o certame em face de razões de interesse público, derivadas de fato superveniente devidamente comprovado, mediante ato escrito e fundamentado.

19.3. A anulação do procedimento licitatório induz à anulação do Contrato.

19.4. Os licitantes não terão direito à indenização em decorrência da anulação do procedimento licitatório, ressalvado o direito do contratado de boa-fé de ser ressarcido pelos encargos que tiver suportado no cumprimento do contrato.

19.5. Caso os prazos definidos neste edital não estejam expressamente indicados na proposta, eles serão considerados como aceitos para efeito de julgamento deste Pregão.

19.6. O proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará a imediata desclassificação do proponente que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, o cancelamento do contrato/Ordem de Serviço, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

19.7. É facultado a Pregoeira, ou a autoridade a ela superior, em qualquer fase da licitação, promover diligências com vistas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo.

19.8. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os proponentes, desde que não comprometam o interesse da Administração Pública, a finalidade e a segurança da contratação.

19.9. As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas aos proponentes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento ou, ainda, mediante publicação no Diário Oficial do Estado.

19.10. Os casos não previstos neste Edital serão decididos pela Pregoeira, com base na legislação em vigor.

19.11. Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pelo licitante. A falta de manifestação imediata e motivada importará a preclusão do direito de recurso.

19.12. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte.

19.13. Os participantes do Certame deverão verificar diariamente as mensagens, alterações, informações e prazos, disponibilizadas pela Pregoeira **via chat** no sistema eletrônico (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/) ou através de e-mail até o encerramento final da Licitação com a adjudicação do Objeto.

20. CADERNO DE LICITAÇÃO

20.1. Fazem parte integrante do presente Edital:

20.1.1. Anexo I – Termo de referência

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

20.1.2. Anexo II – modelo de Proposta
20.1.3. Anexo III – Minuta de Contrato
20.1.4. Anexo IV – Minuta de Ata de Registro de Preço
20.1.5. Anexo V - Modelo Declaração (Declaração de Superveniência);
20.1.6. Anexo VI – Modelo Declaração (Art. 7º da Constituição Federal);
20.1.7. Anexo VII – Modelo de Declaração (Lei Complementar 123/2006).

20.2. Seguem abaixo o endereço do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte citado neste Edital para informações e esclarecimentos concernentes ao objeto desta licitação:

20.3. No ato do recebimento do Caderno de Licitação deverá a interessada verificar seu conteúdo, não sendo admitidas reclamações posteriores sobre eventuais omissões.

Ibiraçu - ES, XX de ..... de.

Assinado por JOICE NUNES BUFON
097.854.767-58
Consórcio Público da Região Polinorte
07/12/2023 09:00:32

JOICE NUNES BUFON
Pregoeira
PORTARIA CIM POLINORTE/ES Nº 57-P DE 01 DE NOVEMBRO DE 2023.

NACLESIA MINCHIO CORREIA
Equipe de Apoio

MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS
Equipe de Apoio

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

Anexo I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, conforme as especificações e quantitativos constantes neste Termo de Referência e seus anexos.

2. DA ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE

2.1. A especificação e quantidade de cada item está no **ANEXO ÚNICO** deste termo de referência.

3. DA JUSTIFICATIVA

3.1. A presente aquisição tem a finalidade de atender as necessidades das escolas dos municípios consorciados.

3.2. Essa aquisição é necessária em virtude de reposição de bens que encontram já antigos e desgastados, não atendendo mais de forma ideal as necessidades das escolas, assim, visa dotar as unidades com móveis que irão proporcionar condições para melhor desenvolver as suas atividades favorecendo a resultados mais efetivos.

3.3. Além disso, é necessária tendo em vista a construção da escola “EMEF Professora Enorita Clarrisse Shunning” a qual se localizará no bairro Salvador no município de Sooretama/ES, município do qual é um dos entes participantes deste consórcio.

3.4. Considerando também que, o CIM Polinorte atualmente realiza compras compartilhadas de vários produtos e serviços para atender as demandas dos Municípios associados. Este método de programação de compra aumentou o volume dos quantitativos demandados, acarretando oferta de produtos com preços melhores, e consequentemente a economia em escala das aquisições efetivadas.

4. MUNICÍPIOS OU ÓRGÃO PARTICIPANTE DESTE TERMO DE REFERÊNCIA:

4.1. MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES

4.2. MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES

4.3. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES

4.4. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES

4.5. MUNICÍPIO DE VIANA/ES

4.6. MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

4.7. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES

4.8. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES

4.9. MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES

4.10. MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES

4.11. MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

5. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. A Licitação para a aquisição será realizada pelo sistema de Registro de Preços, motivo pelo qual não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

5.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

6. DA MODALIDADE DA LICITAÇÃO

6.1. A presente licitação modalidade Pregão Eletrônico, reger-se-á na Lei Nº 8.666 de 21 de junho de 1993, conforme regulamenta o art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, institui normas para licitações e contratos da Administração Pública e dá outras providências.

7. DA GARANTIA E DO PRAZO DE ENTREGA

7.1. A entrega será por demanda, de acordo com as necessidades, **no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos**, após o recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelos municípios consorciados.

7.2. A garantia está na especificação de cada item do anexo único deste termo de referência.

8. DO LOCAL DA ENTREGA

8.1. O local de entrega será definido de acordo com a necessidade do CIM POLINORTE/ES e dos municípios consorciados participantes deste Termo de Referência, conforme citados abaixo:

- MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES
- MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES
- MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES
- MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES
- MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

- MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES
- MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES
- MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES
- MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

8.2. O município consorciado não estará obrigado a adquirir os quantitativos dispostos neste Termo de Referência, devendo adquirir os móveis de acordo com a sua necessidade. As quantidades previstas no presente Termo de Referência são estimativas, para o período da assinatura da ata, e o Consórcio se reserva o direito de adquirir em cada item, quantitativo que julgar necessário, podendo ser parcial, integral ou abster-se de adquirir algum item especificado. Além disso, com a utilização do Sistema de Registro de Preço (SRP) será racionalizado o espaço para armazenagem dos materiais.

9. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

9.1. O valor aceito para contratação deverá estar compatível com o valor de mercado, estabelecido através de pesquisa de preços e expresso no mapa comparativo de preços.

9.2. A proposta será apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da empresa, que contenha a razão social, endereço, telefone e CNPJ e nela deverão constar os requisitos especificados no Item 2 deste Termo de Referência.

9.3. Na proposta de preço deverão estar inclusas todas e quaisquer despesas necessárias para a perfeita execução do objeto, tais como, transporte, tributos, fretes, encargos sociais, seguros e demais despesas inerentes à execução do objeto. O CIM POLINORTE/ES não aceitará cobrança posterior de qualquer imposto, tributo ou assemelhado adicional, salvo se alterado ou criado após a data de abertura da licitação, e que venha expressamente a incidir sobre o objeto a ser adquirido, na forma da Lei.

9.4. O prazo de validade da presente proposta é de 90 dias corridos, a contar da data de sua assinatura

10. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO

10.1. O fornecimento do objeto deste Termo de Referência será realizado por demanda, de acordo com as necessidades dos CONTRATANTES (municípios consorciados).

10.2. O recebimento do objeto será de competência dos servidores designados para ele.

10.3. A CONTRATADA obriga-se a entregar todos os móveis estritamente de acordo com as especificações descritas neste Termo de Referência, sendo de sua inteira responsabilidade a reposição daqueles que venham a ser constatados por não estar em conformidade com as referidas especificações.

10.4. A empresa CONTRATADA deverá substituir, sem prejuízo para o município consorciado conforme previsto nos artigos 441 a 446 do Código Civil de 2002, no prazo

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

máximo de até 10 (dez) dias corridos a contar do dia seguinte à entrega dos móveis que deixarem de ser recebidos por não estarem de acordo com as condições exigidas neste Termo de Referência.

10.5. O ônus de correção de defeitos apresentados pelos móveis ou substituição deles, será suportado exclusivamente pela CONTRATADA.

10.6. Será recusado qualquer objeto deteriorado, alterado, adulterado, avariado, corrompido e/ou fraudado, bem como, aquele em desacordo com as normas regulamentares de fabricação, distribuição e apresentação.

10.7. Em hipótese alguma, será aceito objeto recondicionado, remanufaturado, reciclado, ou com característica que venha a comprometer o seu uso e utilização pela Administração.

10.8. O recebimento definitivo não isenta a CONTRATADA de responsabilidades futuras quanto à qualidade do objeto.

10.9. O município consorciado CONTRATANTE poderá solicitar testes do objeto junto aos seus fabricantes, para verificar a legitimidade do material.

10.10. Se for declarada pelo fabricante a falsidade, independente da substituição, os objetos ficarão retidos, para que se proceda a responsabilidade criminal, prevista no art. 96, da Lei Federal Nº. 8.666/1993.

10.11. As decisões e providências que ultrapassarem a competência dos servidores do município consorciado, deverão ser solicitadas à Unidade Requisitante, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

10.12. A entrega do objeto deverá obedecer rigorosamente à descrição e quantidades, e deverão estar acondicionados adequadamente.

10.13. O objeto será recebido provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade dos materiais/produtos com as especificações descritas neste termo.

10.14. O recebimento provisório do objeto não implica a aceitação dele.

10.15. O recebimento definitivo ocorrerá em até 30(trinta) dias úteis, após a verificação e aceitação da qualidade e quantidade do material/produto recebido.

11. DA LIVRE COMPETITIVIDADE E DOS PRODUTOS SIMILARES

11.1 Toda especificação e referência aos móveis constantes deste Edital são meramente exemplificativas. Portanto, qualquer indicação à marca e/ou a modelo de material e/ou, ainda, a equipamentos serve, simplesmente, como parâmetro para o recebimento de propostas de materiais paradidáticos que promovam a qualidade do ensino.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

11.2. Por caráter legal e normativo, indicamos as especificações para servir de referência apenas como padrão.

11.3. A referência a materiais didáticos decorre de pesquisas e estudos realizados pelas equipes técnicas pedagógicas de municípios que fazem parte do Consórcio.

11.4. É admitida a apresentação de propostas com produtos similares, desde que compatíveis, equivalentes e/ou superiores em qualidade aos materiais descritos exemplificativamente, conforme constam do Edital.

12. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

12.1. Cumprir o prazo de entrega dos móveis adquiridos, não podendo este prazo exceder a 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Ordem de Fornecimento e Nota de Empenho.

12.2. Emitir Nota Fiscal informando, obrigatoriamente, o objeto da licitação, as marcas e modelos dos materiais licitados, os valores unitários e totais e o número do processo que deu origem à aquisição.

12.3. Arcar com as despesas de embalagens, carga e descarga e frete referente às entregas dos produtos, inclusive as oriundas da devolução e reposição dos produtos recusados por não atenderem ao presente Termo de Referência.

12.4. Responder pelos danos causados diretamente ao Consórcio ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no fornecimento dos materiais.

12.5. Respeitar as normas de controle de bens e de fluxo de pessoas no Consórcio.

12.6. Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive o descarregamento dos móveis.

12.7. A CONTRATADA deverá comunicar à CONTRATANTE quaisquer anormalidades que ocorrerem durante o tempo determinado para a entrega do produto e que, porventura, possam prejudicar, atrasar ou impedir o recebimento do material pelo Almoxarifado, em até 10 (dez) dias corridos antes do vencimento do prazo da entrega.

12.8. Fornecer produtos novos, de primeiro uso, que a si reserva o direito de rejeitá-lo, caso não satisfaça aos padrões especificados.

12.9. Responsabilizar-se, solidariamente, com o fabricante dos produtos/materiais, pela garantia das mesmas condições estabelecidas.

12.10. Substituir os produtos que apresentarem defeitos de fabricação ou ainda, quando acondicionados de forma indevida, ficarem imprestáveis para o uso.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

12.11. O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da CONTRATADA pela perfeita qualidade do fornecimento dos materiais, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, observando o prazo de garantia deles.

13. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

13.1. Solicitar, através da Ordem de Fornecimento, o fornecimento do produto objeto do certame.

13.2. Permitir acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências do Consórcio e das demais localidade de entrega dos produtos.

13.3. Prestar as informações e esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA.

13.4. Recusar produtos que não atenderem às especificações.

13.5. Devolver os produtos que não se apresentam em condições de uso.

13.6. Solicitar a troca de produtos devolvidos mediante comunicação do Almoxarifado.

13.7. Comunicar à CONTRATADA qualquer irregularidade no fornecimento dos produtos e interromper imediatamente o fornecimento, se for o caso.

13.8. Conferir o documento fiscal. Havendo erro na Nota Fiscal ou outra circunstância impeditiva, suspender o recebimento definitivo.

14. DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do material/nota fiscal, devendo a CONTRATADA encaminhar a solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Ibiraçu/ES, ou encaminhar por e-mail a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da Lei nº 8.666/93.

14.2. Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = VF \times \frac{0,33}{100} \times ND$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

14.3. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa CONTRATADA para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido.

14.4. No texto da NOTA FISCAL ELETRÔNICA deverão constar, obrigatoriamente, o(s) objeto(s), as marcas e modelos dos materiais, os valores unitários e totais, CNPJ, razão social e telefone e dados da conta bancária para pagamentos.

14.5. O CIM POLINORTE/ES poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa CONTRATADA, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

14.6. O pagamento referente ao valor da NOTA FISCAL ELETRÔNICA será feito por Ordem Bancária.

14.7. Para a efetivação do pagamento a empresa deverá manter as condições previstas neste Termo no que concerne a proposta de preço e a habilitação.

15. DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

15.1. A fiscalização do contrato ficará estabelecida através de Portaria expedida por cada Município Consorciado, que poderá contar com equipe de apoio para avaliação do bem, que deverá ser recebido provisoriamente para efeito de avaliação nos termos da Lei nº 8.666/93.

15.2. A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964.

15.3. A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

16. DAS PENALIDADES/SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. A empresa licitante deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas no presente termo de referência, sujeitando-se às penalidades constantes e nos arts. 86 e 87 da Lei n.º 8.666/1993, conforme disposto abaixo:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do contrato, Termo de Referência e seus anexos, que não gerem prejuízo para o CIM POLINORTE/ES.
b) MULTA POR MORA - 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) ao dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega do(s)produto(s), que será calculada pela fórmula M = 0,0033 x C x D. Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

c) MULTA POR INADIMPLEMENTO - 2,0% (dois por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pelo atraso superior a 30 (trinta) dias ou recusa em fornecer os produtos, aplicada cumulativamente com a multa estabelecida no item anterior.
d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR com o CIM POLINORTE/ES pelo prazo de até 2 (dois) anos, no caso de recusa quanto ao fornecimento dos produtos.
e) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou
emissão de declaração falsa, por um período de até 2 (dois) anos.

16.2. A aplicação da penalidade de multa não afasta a aplicação da penalidade de impedimento de licitar ou contratar.

16.3. Caso a empresa vencedora se recuse a fornecer o objeto desta contratação, a atender ao disposto no presente termo de referência, aplicar-se-á o previsto na Lei nº 8.666/93 e suas alterações, devendo as empresas remanescentes ser convocadas na ordem de classificação de suas propostas na etapa da contratação.

16.4. As sanções administrativas somente serão aplicadas pelo CIM POLINORTE/ES, após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia.

16.5. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa.
16.6. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei n.º 8.666/1993.

17. DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1. Não é permitido transferir a terceiros por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, a entrega ora CONTRATADA nem subcontratar quaisquer das prestações a que obrigada, sem anuência da CONTRATANTE.

18. DOS RESPONSÁVEIS PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

18.1. Karina Maria Mattos dias – Supervisora de Compras Compartilhadas.

18.2. Dúvidas e esclarecimentos podem ser realizados através do telefone 3257-1338 ou e-mail cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

19.1. O CIM POLINORTE/ES, reserva para si o direito de não aceitar ou receber quaisquer produtos em desacordo com o previsto no termo de Referência, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

19.2. Naquilo que for omisso o presente Termo de Referência, reger-se-á pela Lei n.º 8.666/93.

LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI
Diretora Executiva da Câmara Setorial de Compras Compartilhadas
CIM POLINORTE

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

ANEXO ÚNICO – DO TERMO DE REFERÊNCIA

ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado	**UN**	**5200**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés	**UN**	**7100**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04	**UND**	**2600**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio	**UND**	**450**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02	**UND**	**410**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
07	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.	**UN**	**9600**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA**		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
08	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.	**UN**	**9800**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
09	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.	**UND**	**18400**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
10	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em	**UND**	**1850**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
11	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por	**UND**	**880**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
12	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm.	**UND**	**1850**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	• Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências).		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
13	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do	**UND**	**1600**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
14	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas	**UND**	**890**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
15	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES**	**UN**	**1950**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
16	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido	**UN**	**900**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
17	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio	**UND**	**1050**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
18	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os	**UND**	**9100**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.;		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
19	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);	**UND**	**9400**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
20	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE**	**UND**	**4800**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
21	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas		**750**

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

ANEXO II

"MODELO" DE PROPOSTA COMERCIAL

(PAPEL TIMBRADO DA EMPRESA)

Ao CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
Sede: Rua Martins Pescadores, s/n - Bairro Professora Ericina Macedo Pagiola – Ibiraçu/ES – CEP: 29.680-000.

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é a REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, conforme especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QTDE	MODELO E MARCA	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade	**UN**	**5200**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS**					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO					
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x	**UN**	**7100**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	"DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS**					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
03	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**905**			
04	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de	**UND**	**2600**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
05	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina	**UND**	**450**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

06	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2"polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**410**			
07	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.	**UN**	**9600**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**					
08	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo	**UN**	**9800**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis,					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
09	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.	**UND**	**18400**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
10	**CONJUNTO PROFESSOR**	**UND**	**1850**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
11	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**880**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
12	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de	**UND**	**1850**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
13	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a	**UND**	**1600**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
14	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.**	**UND**	**890**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2" polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	-Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
15	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);	**UN**	**1950**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
16	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UN**	**900**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
17	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**1050**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
18	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm	**UND**	**9100**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
19	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos.	**UND**	**9400**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
20	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir.	**UND**	**4800**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do					

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

	acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
21	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS**		**750**			

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

	UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
VALOR TOTAL						

1 – Nos valores cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, fazem parte do presente objeto, impostos, seguros, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

2 – Declaramos conhecer a legislação de regência desta prestação de serviço desta proposta serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.

3 – O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.

4 – Declaramos ter ciência de que a entrega será efetuada em prazo não superior a 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento do instrumento autorizativo.

Atenciosamente,

.....

Nome e assinatura do responsável pela empresa

Nome da empresa e carimbo

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

ANEXO III DO EDITAL

MINUTA CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 000/2023

Processo nº 000/202X
Pregão Eletrônico XXX/2023

CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇO QUE ENTRE SI CELEBRAM O **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES** E A EMPRESA **.....:**

A **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES**, inscrito no CNPJ sob o nº. 02.618.132/0001-07, com sede na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, doravante denominado **CONTRATANTE**, neste ato representado pelo Presidente o senhor _____, nacionalidade, estado civil, profissão, residente _____, portador do CPF nº. _____ e da CI nº. _____, e a Empresa ....., pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. ....., estabelecida na ....., doravante denominada **CONTRATADA**, representada pelo (a) Sr. (a) ....., nacionalidade, estado civil, profissão, portador do CPF nº. ..... e CI nº. ....., residente na ....., tendo em vista o **Processo Administrativo nº. 000/202X,** nos termos das Leis nº. 10.520/2002 e 8.666/1993, resolvem assinar o presente contrato que reger-se-á pelas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA- DO OBJETO

1.1. - Este Contrato tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** em conformidade com as especificações do termo de referência.

1.2- O objeto deste contrato será executado rigorosamente de acordo com o Edital e seus Anexo I – "Termo de Referência" e Anexo II – Modelo de Proposta de Preço e terá como Órgão Gestor o CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES.

CLÁUSULA SEGUNDA- DOS DOCUMENTOS INTEGRANTES

2.1- Fazem parte integrante deste Contrato todos os documentos e instruções que compõem o Processo Administrativo nº. 000/202X, completando-o para todos os fins de direito, independentemente de sua transcrição, obrigando-se as partes em todos os seus termos.

CLÁUSULA TERCEIRA- DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1. Na aquisição a ser realizada pelo sistema de Registro de Preços, não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

3.2. As despesas decorrentes das futuras e eventuais aquisições do objeto desta Licitação correrão à conta dos recursos consignados no Orçamento de cada CONTRATANTE (municípios consorciados) participantes ou carona, por ocasião das contratações. Durante a validade da Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA QUARTA- DO PRAZO DE VIGÊNCIA

4.1- O Contrato terá vigência de 12(doze) meses, contados a partir do recebimento da autorização de fornecimento, expedida pelo CONTRATANTE (município consorciado).

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

4.2- O prazo de vigência poderá ser prorrogado, a critério do CONTRATANTE (município consorciado), por iguais e sucessivos períodos com vistas à obtenção de preços e condições mais vantajosas para a administração, conforme as previsões do art. 57, inciso II da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA QUINTA- DO VALOR E DO REAJUSTE

5.1- O valor do Contrato corresponde a R$ _____ (_____);

5.1.1- Pelos serviços prestados a CONTRATADA receberá a quantia por m² correspondente a R$ _____ (_____).

5.2- O valor do Contrato é fixo e irreajustável, pelo período de 12 (meses) meses contados de sua vigência, de acordo com o art. 28 da Lei nº 9.069/1995; ou

5.2.1. Na hipótese de sobrevirem fatos imprevisíveis ou previsíveis, porém, de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior, caso fortuito, ou fato do príncipe, configurando álea econômica extraordinária e extracontratual, a relação que as partes pactuaram inicialmente entre os encargos da empresa detentora da Ata e a retribuição do CONTRATANTE para a justa remuneração do fornecimento, poderá ser revisada, objetivando a manutenção do equilíbrio econômico- financeiro inicial do contrato.

5.2.2. Na hipótese a CONTRATADA detentora da Ata solicitar alteração de preço(s), a mesma terá que justificar o pedido, através de planilha(s) detalhada(s) de custos, acompanhada(s) de documento(s) que comprove(m) a procedência do pedido, tais como: lista de preços de fabricantes, notas fiscais de aquisição de produtos e/ou matérias-primas, da época do Registro de Preços e da aquisição por ocasião do fornecimento dos materiais, para a devida correção, etc.

5.3- No preço já estão incluídos todos os custos para execução do objeto contratado, dentre eles, mão de obra, direitos trabalhistas, encargos sociais, insumos, equipamentos e ferramentas, transporte, impostos, taxas e quaisquer despesas necessárias à perfeita conclusão do objeto contratado que porventura venham a incidir direta ou indiretamente sobre o mesmo.

CLÁUSULA SEXTA- DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES

6.1. Conforme termo de referência e seus anexos.

CLÁUSULA SÉTIMA- DA PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS

7.1. Conforme termo de referência.

8. CLÁUSULA OITAVA- DOS PROCEDIMENTOS DE FISCALIZAÇÃO

8.1 A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964;

8.2. A fiscalização exercida pelo Gestor do CONTRATANTE (municípios consorciados) não excluirá ou reduzirá a responsabilidade da CONTRATADA pela completa e perfeita execução dos itens deste Termo de Referência;

8.3. O representante da CONTRATANTE (municípios consorciados) deverá promover o registro das ocorrências verificadas, adotando as providências necessárias ao fiel cumprimento das cláusulas contratuais, conforme o disposto nos §§ 1º e 2º do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993.

CLÁUSULA NONA- DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

9.1 A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

CLÁUSULA DECIMA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

10.1 Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo CONTRATANTE (municípios consorciados), de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Responder pelos danos causados diretamente à CONTRATANTE (municípios consorciados) ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo CONTRATANTE (municípios consorciados);

10.5. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.6. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.7. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao CONTRATANTE (municípios consorciados), inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.8. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.9. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

10.10. Manter cadastro atualizado junto ao ente público, informando mudanças de e-mails, telefones e endereços durante a vigência da Ata de Registro de Preços e relação contratual.

CLÁUSULA DECIMA PRIMEIRA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE

11.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

11.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

11.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

11.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

11.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

11.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

11.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

11.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

11.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

CLÁUSULA DECIMA SEGUNDA- DAS MULTAS E PENALIDADES

12.1. É vedada a sub-contratação total ou parcial do fornecimento do objeto deste Contrato.

CLÁUSULA DECIMA TERCEIRA- DAS MULTAS E PENALIDADES

13.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CONTRATANTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

13.1.1 - Apresentar documento falso;
13.1.2 - Retardar a execução do objeto;
13.1.3 - Falhar na execução da ata;
13.1.4 - Fraudar na execução da ata;
13.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
13.1.6 - Declaração falsa;
13.1.7 - Fraude fiscal.

13.2 - Para os fins da Subcondição 15.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

13.3 - Para condutas descritas nos itens 15.1.1, 15.1.4, 15.1.5, 15.1.6 e 15.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

13.4 - Para os fins dos itens 15.1.2 e 15.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

13.5 As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

13.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

13.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

13.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

13.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

13.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

13.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

13.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

13.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

CLÁUSULA DECIMA QUARTA- DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento do preço pactuado será efetuado em até 30 (trinta) dias após a aceitação dos serviços/fornecimento faturados, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

14.1.1- Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

14.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem de Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta da empresa para deposito.

14.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação de entrega, sob pena de suspensão do pagamento.

14.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

14.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente realizados pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA- DA RESCISÃO

15.1- A inexecução total ou parcial do Contrato enseja a sua rescisão, com as consequências contratuais e as previstas em lei, bem como a aplicação das multas e penalidades previstas neste instrumento.

15.2- Constituem motivo para rescisão do Contrato:

I- O não cumprimento de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

II- O cumprimento irregular de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

III- A lentidão do seu cumprimento, levando a administração a comprovar a impossibilidade da conclusão da prestação do serviço/fornecimento, nos prazos estipulados;

IV- O atraso injustificado no início da prestação do serviço/fornecimento licitado;

V- A paralisação da prestação do serviço/fornecimento, sem justa causa e prévia comunicação à Administração;

VI- A subcontratação total do seu objeto, a associação do contratado com outrem, a cessão ou transferência, total ou parcial, bem como a fusão, cisão ou incorporação;

VII- O desatendimento das determinações regulares da autoridade designada para acompanhar e fiscalizar a sua execução, assim como as de seus superiores;

VIII- O cometimento reiterado de faltas na sua execução, anotadas na forma do § 1º do art. 67 da Lei nº 8.666/1993;

IX- A decretação de falência, ou a instauração de insolvência civil;

X- A dissolução da sociedade;

XI- A alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa, que, a juízo do CONTRATANTE, prejudique a execução do Contrato;

XII- Razões de interesse público de alta relevância e amplo conhecimento, justificadas e determinadas pela máxima autoridade da esfera administrativa a que está subordinado o CONTRATANTE e exaradas no processo administrativo a que se refere o Contrato;

XIII- A ocorrência de caso fortuito ou de força maior, regularmente comprovada, impeditiva da execução do Contrato;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

15.2.1. A decisão da autoridade competente, relativa à rescisão do contrato, deverá ser precedida de justificativa fundada, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

15.3- A rescisão do Contrato poderá ser:

I- Determinada por ato unilateral e escrito do CONTRATANTE (municípios consorciados), nos casos enumerados nos incisos I à XII do item 15.2;

II- Consensual, por acordo entre as partes e reduzida a termo no processo da licitação, desde que haja conveniência para a administração; e

III- Judicial, nos termos da legislação.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA- DO REGIME DE EXECUÇÃO

16.1. Fica estabelecida a forma de execução indireta no regime de empreitada por preço global, nos termos do art. 10, inc. II, "a" da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA DÉCIMA SETIMA- DA ALTERAÇÃO DO CONTRATO

17.1. O Consorcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE se reserva o direito de aumentar ou diminuir o objeto da presente licitação, até o limite de 25% (vinte cinco por cento), de acordo com o § 1º do artigo 65 da Lei n.º 8.666/93.

17.2. A alteração de quaisquer das disposições estabelecidas neste Contrato somente se reputará válida se tomada nos termos da lei e expressamente através de Termo Aditivo ou Termo de Apostilamento, que a este Contrato se aderirá.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA- DA ASSINATURA DO CONTRATO

18.1- Para efetivar a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, a Contratada deverá apresentar o comprovante de situação regular perante a Fazenda Pública Federal, Municipal e Estadual, da sede do licitante e regularidade com a Seguridade Social – CND, caso seja necessário.

18.2- Quando o adjucatário, convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não apresentar a situação regular ou se recusar a assinar o contrato, será convocada a licitante subsequente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao edital, com vistas à celebração da contratação, em conformidade com o artigo 4º, inciso XXIII da Lei 10.520/02.

18.3**- Após recebido o contratado, por meio indicado na fase habilitatória, terá o prazo de até 03 (três) dias uteis para encaminhar o contrato assinado pelo mesmo meio pelo qual foi recebido, sob pena de multa de até 20% (vinte por cento) sobre o valor integral do instrumento contratual, sem prejuízo das demais cominações legais prevista, bem como, indenizações a serem aferidas pela administração por eventuais prejuízos causados por sua inercia.**

18.3.1. É obrigação da Contratada manter cadastro atualizado junto ao ente público enquanto perdura a relação contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA NONA- DA PUBLICAÇÃO

19.1- O referido Contrato será publicado, em resumo, no Diário Oficial, dando-se cumprimento ao disposto no art. 61, parágrafo único da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA VIGÉSSIMA - DO FORO

20.1 - Para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes do presente instrumento, fica eleito o Foro da Comarca de Ibiraçu - ES, por mais privilegiado que outros sejam.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

20.2 - E por estarem, assim, justos e acertados, assinam o presente instrumento, após lido e achado conforme.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

ANEXO IV DO EDITAL

MINUTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº XXX/XXXX
PREGÃO ELETRÔNICO Nº XXXX/XXXX

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° ___/_____

Aos XXX dias do mês de XXXXXXXXX de XXXXX, a**XXXXXXXXXXXXX, CNPJ Nº XXXXXXXXXXX,** com sede na Rua XXXXXXXXXXXXXXX, a seguir denominada XXXXXXXXX, neste ato representado por seu XXXXXXXXXXXXX, o **SR. XXXXXXXXXXXXXXXX**e_____, com sede na Rua _____, n.º _____, Bairro _____, no Município de _____ - __, CEP: _____, Fone (--) _____, e-mail _____, inscrita no CNPJ sob o n.º _____, Inscrição Estadual n.º _____, neste ato representado por seu sócio/procurador Sr. **_____,** inscrito no CPF sob o nº _____ e portador da Carteira de Identidade n° _____, expedida pela _____, nos termos do artigo 15 da Lei Federal n° 8.666/1993, observadas, ainda, as disposições do Edital do **PROCESSO LICITATÓRIO Nº XXX/202X**, na modalidade **PREGÃO ELETRONICO N° XXX/2023**, do tipo menor preço, para registro de preços, regido pela Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 3.555 de 08 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto Estadual nº 1790-R/2017 , da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e demais disposições legais aplicáveis, de acordo com o resultado da classificação das propostas apresentadas no pregão, resolve registrar os preços das empresas abaixo citadas, de acordo com o item disputado e a classificação por elas alcançada, observadas as condições do Edital que integram este instrumento de registro, mediante as condições a seguir pactuadas:

1- DO OBJETO

1.1. A presente Ata de Registro de preço tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, em conformidade com as especificações deste termo de referência do Edital do Processo Licitatório supracitado.

2 - DOS ÓRGÃOS PARTICIPANTES

2.1. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU;
2.2. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA;
2.3. MUNICÍPIO DE FUNDÃO;
2.4. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA;
2.5. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA;
2.6. MUNICÍPIO ARACRUZ
2.7. MUNICÍPIO LINHARES
2.8. MUNICÍPIO SÃO ROQUE DO CANAÃ
2.9. MUNICÍPIO DE SOORETAMA
2.10. MUNICÍPIO DE VIANA
2.11. MUNICÍPIO GUAÇUÍ

3 - DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Esta Ata de Registro de Preços tem validade de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação, vedada sua prorrogação.

4. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. O gerenciamento desta Ata caberá ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

4.2.É obrigação da empresa licitante manter cadastro atualizado junto ao órgão contratante durante a vigência da ARP, sob pena de responsabilização por eventuais prejuízos causados.

5. DAS QUANTIDADES ESTIMADAS PARA CONTRATAÇÃO E DA PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. Estima-se que as contratações decorrentes deste registro de preços poderão atingir as quantidades apresentadas no quadro do item 6.1, para um período de 12 meses.

5.2. O desembolso se fará mediante a rubrica da dotação orçamentária própria e vigente de cada entidade (participante ou "carona") por ocasião das contratações.

6. DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços das primeiras empresas colocadas registrados na presente Ata encontram-se indicados no quadro abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	MARCA	VALOR UNIT. R$	VALOR TOTAL R$

6.2- **Valor total dos preços registrados: R$ XXXX (XXXXXXXXX).**

6.3-. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

7. DO PRAZO DE EXECUÇÃO E LOCAL DE ENTREGA

7.1. O fornecimento deverá ser executado em até **30 (TRINTA) dias, contados do recebimento da respectiva Ordem de Serviço** expedida pelo CIM Polinorte ou pelos municípios contratantes, nos locais designados por eles na referida ordem.

8. DAS CONTRATAÇÕES DECORRENTES DESTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. Da Convocação Para a Contratação

8.1.1. A critério do CONTRATANTE, o CIM POLINORTE poderá convocar os proponentes classificados para, no prazo de 03 (três) dias úteis, contados da data do recebimento da convocação, assinar a Ata de Registro de Preço.

8.1.2. A Ata de Registro de Preços não obriga os entes participantes a firmar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, o beneficiário do registro de preços terá preferência.

8.1.3. O CIM POLINORTE avaliará o mercado constantemente, promovendo as negociações necessárias ao ajustamento do preço.

8.1.4. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, O CIM POLINORTE negociará com o FORNECEDOR sua redução, sob pena de cancelamento do seu registro.

8.1.5. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao CIM POLINORTE, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado se tornar superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

fato alegado, ressalvada a possibilidade de equilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea "d" do inciso II do artigo 65 da Lei Federal nº 8.666/1993.

8.1.6. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

8.1.7. Cancelado o registro, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, possibilitando igual oportunidade de negociação.

8.1.8. Não havendo êxito nas negociações e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da Ata de Registro de Preços, relativamente ao item que restar frustrado.

8.2. Das Condições Gerais de Contratação e Adesão

8.2.1. A contratação não estabelece qualquer vínculo de natureza empregatícia ou de responsabilidade entre o CIM POLINORTE e os agentes, prepostos, empregados ou demais pessoas do FORNECEDOR designadas para a execução do objeto, sendo o FORNECEDOR o único responsável por todas as obrigações e encargos decorrentes das relações de trabalho entre ela e seus profissionais ou contratados, previstos na legislação pátria vigente, seja trabalhista, previdenciária, social, de caráter securitário ou qualquer outra.

8.2.2. O FORNECEDOR guardará e fará com que seu pessoal guarde sigilo sobre dados, informações e documentos fornecidos pelo CIM POLINORTE ou obtidos em razão da execução do objeto contratado, sendo vedada toda e qualquer reprodução dos mesmos.

8.2.3. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.2.4. O CIM POLINORTE reserva para si também o direito de não aceitar ou receber qualquer produto em desacordo com o previsto no Termo de Referência ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

8.2.5. A empresa não poderá subcontratar total ou parcialmente a atividade que constitua objeto da presente ata sem a concordância do CIM POLINORTE, manifestada após o reconhecimento da ocorrência de motivo justificado e formalizado por termo aditivo, através do qual se mantenha a integral responsabilidade do mesmo FORNECEDOR pela entrega dos materiais correspondentes.

8.2.6. O CIM POLINORTE poderá conceder "caronas" na presente Ata de Registro de preços, na forma da legislação vigente.

8.2.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

8.3. Da Fiscalização e do Acompanhamento

8.3.1. O acompanhamento e a fiscalização da aquisição, assim como a conferência qualitativa e quantitativa dos serviços entregues, serão realizados pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado).

8.3.2. O CIM POLINORTE atuará como gestor da execução do objeto contratado.

8.3.3. Os Órgãos CONTRATANTES (município consorciado) atuarão como fiscalizador da execução do recebimento objeto contratado.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

8.3.4. O recebimento, o controle e a conferência dos serviços serão feitos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado), a qual atestará, por servidor devidamente identificado, no documento fiscal correspondente, a entrega dos serviços nas condições exigidas, inclusive quanto ao quantitativo contratado, constituindo tal confirmação requisito suplementar para a liberação dos pagamentos ao FORNECEDOR.

8.3.5. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTARTANTE (município consorciado) comunicará ao FORNECEDOR qualquer irregularidade encontrada na execução do objeto, fixando-lhe prazo para corrigi-la.

8.3.6. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado) expedirá atestado de execução dos serviços, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações e constituirá documento indispensável para a liberação dos pagamentos.

8.3.7. O FORNECEDOR é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização da contratação pelo O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado), bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pela Diretoria Executiva.

8.3.8. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, nesta Ata de Registro de Preços.

8.3.9. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do FORNECEDOR pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da contratação.

8.3.10. O FORNECEDOR deverá providenciar a imediata correção de deficiências, falhas ou irregularidades constatadas pelo CIM POLINORTE referente às condições firmadas na presente Ata.

8.3.11. A Diretoria Executiva do CIM POLINORTE deverá realizar a verificação qualitativa do objeto executado, consoante às condições contratadas.

8.3.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.4. Da Responsabilidade por Danos

8.4.1. O FORNECEDOR responderá por todo e qualquer dano provocado ao CIM POLINORTE, seus servidores ou terceiros, decorrentes de atos ou omissões de sua responsabilidade, a qual não poderá ser excluída ou atenuada em função da fiscalização ou do acompanhamento exercido pelo CIM POLINORTE, obrigando-se, a todo e qualquer tempo, a ressarci-los integralmente, sem prejuízo das multas e demais penalidades previstas na licitação.

8.4.2. Para os efeitos desta cláusula, dano significa todos e quaisquer ônus, despesa, custo, obrigação ou prejuízo que venha a ser suportado pelo CIM POLINORTE, decorrentes do não cumprimento, ou do cumprimento deficiente, pelo FORNECEDOR, de obrigações a ela atribuídas contratualmente ou por força de disposição legal, incluindo, mas não se limitando, a pagamentos ou ressarcimentos efetuados pelo CIM POLI.NORTE a terceiros, multas, penalidades, emolumentos, taxas, tributos, despesas processuais, honorários advocatícios e outros.

8.4.3. Se qualquer reclamação relacionada ao ressarcimento de danos ou ao cumprimento de obrigações definidas como de responsabilidade do FORNECEDOR for apresentada ou chegar ao conhecimento do CIM POLINORTE, este comunicará ao FORNECEDOR por escrito para que tome as providências necessárias

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

à sua solução, diretamente, quando possível, o qual ficará obrigado a entregar ao CIM POLINORTE a devida comprovação do acordo, acerto, pagamento ou medida administrativa ou judicial que entender de direito, conforme o caso, no prazo que lhe for assinado. As providências administrativas ou judiciais tomadas pelo FORNECEDOR não a eximem das responsabilidades assumidas perante ao CIM POLINORTE, nos termos desta cláusula.

8.4.4. Fica desde já entendido que quaisquer prejuízos sofridos ou despesas que venham a ser exigidas do CONTRATANTE, nos termos desta cláusula, deverão ser pagas pelo FORNECEDOR, independentemente do tempo em que ocorrerem, ou serão objeto de ressarcimento ao CONTRATANTE, mediante a adoção das seguintes providências:

a) dedução de créditos do FORNECEDOR; ou
b) medida judicial apropriada, a critério do CIM POLINORTE.

8.5. Do Faturamento

8.5.1. Os empenhos, autorizações de fornecimento e notas fiscais deverão ser emitidos em nome da CONTRATADA, no CNPJ dos documentos apresentados na licitação, que consta no preâmbulo desta Ata de Registro de Preços.

8.5.1.1. Caso a CONTRATADA tenha apresentado na licitação os documentos da Matriz e da Filial, para efeitos de faturamento será considerado o CNPJ da Filial.

8.6. Do Preço e da Forma de Pagamento

8.6.1. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) pagará ao FORNECEDOR o valor correspondente ao quantitativo dos serviços efetivamente realizados, nas condições estipuladas no Edital, seus anexos e nesta Ata, de acordo com os preços registrados no item 06, condicionado à atestação expedida pela Coordenadoria Administrativa.

8.6.2. O pagamento decorrente da concretização do objeto será efetuado pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), após a comprovação da entrega do objeto nas condições exigidas, mediante atestação do responsável e apresentação dos documentos fiscais atualizados, no prazo de até 30 (trinta) dias.

8.6.3. A nota fiscal será emitida pelo FORNECEDOR em inteira conformidade com as exigências legais e contratuais, especialmente as de natureza fiscal, com destaque, quando exigíveis, das retenções tributárias e/ou previdenciárias.

8.6.3.1. Deverá constar na nota fiscal: N° do Processo, n° do Pregão, n° da Ata de Registro de Preço e n° da Autorização de Fornecimento.

8.6.4. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), identificando quaisquer divergências na nota fiscal/fatura, deverá devolvê-la ao FORNECEDOR para que sejam feitas as correções necessárias, sendo que o prazo estipulado para pagamento será contado somente a partir da reapresentação/substituição do documento, desde que devidamente sanado o vício.

8.6.5. Os pagamentos devidos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) serão efetuados por meio de depósito ou transferência eletrônica em conta bancária a ser informada pelo FORNECEDOR, ou, eventualmente, por outra forma que vier a ser convencionada entre as partes, vedando-se o pagamento através de boleto bancário.

8.6.6. Nenhum pagamento será efetuado enquanto estiver pendente de liquidação qualquer obrigação por parte do FORNECEDOR, seja relativa à execução do objeto, seja quanto à documentação exigida para

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

a liberação dos pagamentos, sem que isso gere direito a alteração de preços, correção monetária, compensação financeira ou interrupção na execução do objeto.

8.6.7. Todo pagamento que vier a ser considerado contratualmente indevido será objeto de ajuste nos pagamentos futuros ou cobrados do FORNECEDOR.

8.6.8. Uma vez paga a importância discriminada na nota fiscal, o FORNECEDOR dará ao órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) plena, geral e irretratável quitação da remuneração referente ao fornecimento nela discriminado, para nada mais vir a reclamar ou exigir a qualquer título, tempo ou forma.

8.6.9. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto, devendo a contratada proceder à solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

8.6.9.1 Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

8.7. Da Suspensão e do Cancelamento do Registro De Preços

8.7.1. O preço registrado será suspenso nos seguintes casos:

8.7.1.1. Quando o fornecedor, convocado para a contratação, não apresentar documentação de habilitação regular nos termos do Edital: suspensão até a comprovação da regularização, se não for caso de reincidência;

8.7.1.2. Quando o fornecedor, convocado para executar o objeto, não tiver condições de executá-lo parcial ou totalmente: suspensão de 90 (noventa) dias, contados da data da convocação, se não for caso de reincidência e o fornecedor tiver comunicado ao CIM POLINORTE, em tempo hábil, os motivos da sua impossibilidade, permitindo a convocação do fornecedor seguinte.

8.7.2. O preço registrado será cancelado nos seguintes casos:

8.7.2.1. Pelo CIM POLINORTE:

a) o fornecedor não cumprir as exigências do Edital, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

b) o fornecedor não formalizar a contratação decorrente do registro de preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, salvo se aceita sua justificativa;

c) o fornecedor der causa à rescisão administrativa do contrato decorrente do registro de preços;

d) em quaisquer hipóteses de inexecução total ou parcial do objeto do contrato, decorrente do registro de preços, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

e) o fornecedor não aceitar reduzir os preços registrados na hipótese em que esses se tornarem superiores aos praticados pelo mercado;

f) por razões de interesse público;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

g) na hipótese de reincidência de fato que tenha dado origem à suspensão;

h) se todos os preços forem cancelados, hipótese em que se revogará a presente Ata de Registro de Preços.

8.7.2.2. Pelo FORNECEDOR:

a) mediante solicitação por escrito, antes de ser convocado por meio da Autorização de Fornecimento, comprovando estar impossibilitado de cumprir as exigências desta Ata;

b) mediante solicitação por escrito, na ocorrência de fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior.

8.7.3. O cancelamento ou a suspensão, pelo CIM POLINORTE, de preço registrado, será precedido do contraditório e da ampla defesa.

8.7.4. A comunicação do cancelamento de preço registrado será formalizada pelo CIM POLINORTE e publicada nos meios de comunicações Oficiais, e em seu sítio oficial na internet, juntando-se comprovante nos autos do presente registro de preços.

8.8. Das Multas e Penalidades

8.8.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

8.8.1.1 - Apresentar documento falso;
8.8.1.2 - Retardar a execução do objeto;
8.8.1.3 - Falhar na execução da ata;
8.8.1.4 - Fraudar na execução da ata;
8.8.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
8.8.1.6 - Declaração falsa;
8.8.1.7 - Fraude fiscal.

8.8.2. Para os fins da Subcondição 8.8.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

8.8.3. Para condutas descritas nos itens 8.8.1.1, 8.8.1.4, 8.8.1.5, 8.8.1.6 e 8.8.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

8.8.4. Para os fins dos itens 8.8.1.2 e 8.8.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

8.8.5. As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

8.8.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

8.8.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

8.8.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

8.8.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

8.8.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

8.8.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

9. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

9.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

9.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

9.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

9.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

9.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

9.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

9.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

9.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

9.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

10. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

10.1. Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo Contratante, de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Remover, reparar, corrigir, refazer ou substituir a suas expensas, no todo ou em parte, o que forem constatadas falha, defeito, incorreção ou qualquer dano, imediatamente;

10.5. Responder pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo Contratante;

10.6. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.7. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.8. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao Contratante, inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.9. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.10. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

11. DAS IMPUGNAÇÕES AOS PREÇOS REGISTRADOS

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

11.1. Impugnação aos preços registrados, em razão da incompatibilidade destes com os preços praticados no mercado, poderá ser interposta por qualquer cidadão, durante a vigência desta Ata, devendo atender aos seguintes requisitos de admissibilidade:

11.2. Ser protocolizada no CIM POLINORTE, situado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES CEP: 29.670-000.

11.3.O CIM POLINORTE não se responsabilizará por impugnações endereçadas via postal ou por outras formas entregues em locais diversos do mencionado no item acima e que, por isso, não sejam protocolizadas na vigência da Ata de Registro de Preços.

11.4. Ser dirigida ao CIM POLINORTE, setor gerenciador desta Ata, que, cumpridos os requisitos de admissibilidade, decidirá a respeito, devendo, uma vez comprovada a procedência do pedido, tomar conforme o caso, as medidas cabíveis;

11.5. A decisão do CIM POLINORTE será enviada ao impugnante via correio eletrônico.

11.6. Conter o número da Ata de Registro de Preços a qual se refere, com a descrição do objeto e a identificação do(s) item(s) cujo(s) preço(s) esteja(m) sendo impugnado(s);

11.7. Conter o nome completo, a qualificação, cópia do documento de identidade e do Cadastro de Pessoa Física e o endereço do impugnante;

11.8. Conter provas da incompatibilidade do preço impugnado, por meio de pesquisa atualizada do mercado.

12. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

12.1. Os fornecedores deverão observar os mais altos padrões éticos durante o processo licitatório e a execução da contratação, estando sujeitas às sanções previstas na legislação brasileira.

12.2. Os fornecedores devem observar e fazer observar, inclusive por seus subcontratados, se admitida subcontratação, o mais alto padrão de ética durante a execução do objeto da presente Ata.

12.2.1. Para os propósitos deste item, definem-se as seguintes práticas:

a) “prática corrupta”: oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução a contratação;

b) “prática fraudulenta”: a falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução da contratação;

c) “prática conluiada”: esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;

d) “prática coercitiva”: causar dano ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato; e

e) “prática obstrutiva”: (i) destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; (ii) atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

12.2.2. Na hipótese de financiamento, parcial ou integral, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, este organismo imporá sanção sobre uma empresa ou pessoa física, inclusive declarando-a inelegível, indefinidamente ou por prazo determinado, para a outorga de contratos financiados pelo organismo se, em qualquer momento, constatar o envolvimento da empresa, diretamente ou por meio de um agente, em práticas corruptas, fraudulentas, conlusivas, coercitivas ou obstrutivas ao participar da licitação ou da execução um contrato financiado pelo organismo.

12.2.3. Considerando os propósitos das cláusulas acima, a CONTRATADA concorda e autoriza que, na hipótese de o contrato vir a ser financiado, em parte ou integralmente, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, o organismo financeiro e/ou pessoas por ele formalmente indicadas possam inspecionar o local de execução do contrato e todos os documentos, contas e registros relacionados à licitação e à execução do contrato.

13. DO FORO

13.1. Fica eleito o foro da Comarca de Ibiraçu, Estado do Espírito Santo, para dirimir eventuais conflitos de interesses decorrentes da presente Ata de Registro de Preços, valendo esta cláusula como renúncia expressa a qualquer outro foro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

13.2. E por estarem, assim, justos e acertados, assinam a presente Ata de Registro de Preços, após lido e achado conforme.

14. CONDIÇÕES GERAIS

14.1. As condições gerais de fornecimento, tais como os prazos e critérios recebimento, as obrigações da Administração e do Fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

ANEXO V

MODELO DECLARAÇÃO DE SUPERVENIÊNCIA

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa.....(Nome da Empresa) .....estabelecida na .....(Endereço Completo) ....., devidamente inscrita no CNPJ sob o nº....., declara sob as penalidades cabíveis a inexistência de fato superveniente impeditivo a sua participação no Pregão Eletrônico Nº 000/2023.

.....
Local e data

.....
(Nome e assinatura do Declarante)
Número RG e CPF

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

ANEXO VI

MODELO DECLARAÇÃO ATENDIMENTO AO INCISO XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa: ....., inscrita no CNPJ sob o Nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador da Carteira de Identidade Nº ..... e do CPF Nº ....., DECLARA, para fins do disposto no inciso V do Artigo 27 da Lei Nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido péla Lei N.° 9.854, de 27 de outubro de 1999, DOU de 28/10/1999, que não emprega menor de dezoito anos, em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e não emprega menor de dezesseis anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz. (.....).

Observação: Em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

.....

.....
Local e data (Representante legal)

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

ANEXO VII

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AO § 4° DO ARTIGO 3º DA LEI COMPLEMENTAR 123/2006

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

(Nome da empresa) ....., inscrita no CNPJ n°....., por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)....., portador(a) da Carteira de Identidade nº..... e do CPF nº ....., DECLARA, expressamente, sob as penalidades previstas na legislação, que:

1. A empresa está incluída na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte ou Microempreendedor individual, nos termos do art. 3°, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006 e do art. 27 da Lei Geral Municipal nº 3762/2013, estando, portanto, capacitada para auferir do tratamento diferenciado e favorecido por ela estabelecido.

2. A empresa não está enquadrada nas hipóteses elencadas no Art. 3°, § 4º, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro.

Local e data, _____ de _____de _____

_____
Nome e assinatura do declarante (Carimbo com CNPJ)

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

ANEXO VIII

MODELO DECLARAÇÃO DE HABILITAÇÃO

Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

A empresa: ....., (razão social da licitante), inscrita no CNPJ sob o nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador (a) da Carteira de Identidade nº ....., CPF nº ....., DECLARA, para fins do disposto no inciso VII, do Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação estabelecidos no instrumento convocatório.

.....
Local e data

.....
Representante legal

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: d235f34c-93d0-4620-a006-748155ed76bf
Licitação Nº 003707/2023

www.saaeitapemirim.com.br . Maiores informações no local, através do FONE/FAX: (28) 3529-6308, ou ainda pelo e-mail: licita@saaeitapemirim.com.br.

ITAPEMIRIM-ES, 06/12/2023
RONILDO HILÁRIO GOMES
Pregoeiro Oficial SAAE/ITA
ID 2023.035E0100001.01.0037
Protocolo 1218976

Consórcio Público da Região Norte do Espírito Santo - CIM Norte -

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO NORTE DO ESPÍRITO SANTO - CIM NORTE/ES
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 027/2023

Objeto: aquisição de MATERIAL ESCOLAR para atendimento aos alunos da educação infantil e ensino fundamental, dos Municípios Consorciados ao CIM NORTE/ES.
Encaminhamento da proposta comercial e dos documentos de habilitação: até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública.
Plataforma: http://bll.org.br/
Data de abertura: 20/12/2023, às 08h30min (Horário de Brasília-DF).
O Edital está disponibilizado, na íntegra, nos endereços eletrônicos: https://bllcompras.com/Home/PublicAccess, www.cimnorte.com.br, e também poderá ser lido e/ou obtido através do e-mail licitacao@cimnorte.es.gov.br ou no endereço do Consórcio Público da Região Norte do Espírito Santo - CIM NORTE/ES, situada no Endereço: Rodovia XV de Novembro, 420 - São Francisco - Nova Venécia/ES, CEP: 29.830-000, nos dias úteis, no horário de 08h00min às 11h:00min e das 13h:00min ás 16h00min.

Nova Venécia/ES, 06/12/2023.
ANDRE WILER SILVA FAGUNDES
PRESIDENTE DO CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO NORTE DO ESPÍRITO SANTO - CIM NORTE/ES
Protocolo 1219284

Consórcio Público da Região Noroeste do Espírito Santo - CIM Noroeste -

PROCESSO 2234/2023
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 043/2023

O Consórcio Público da Região Noroeste do estado do Espírito Santo - CIM noroeste/es, torna público, por meio de seu pregoeiro que realizará: pregão eletrônico para registro de preços de futura e eventual aquisição de Medicamentos - sólidos e orais. O recebimento das propostas se iniciam no dia 07 de dezembro de 2023. A abertura da sessão está prevista para o dia 19 de dezembro de 2023, às 09:00 horas no site https://www.portal-decompraspublicas.com.br/. Contatos Tel.: (27) 3745.1549
ID:**2023.501C2600010.02.0044**

Águia Branca - ES, 06 de dezembro de 2023.

Walaques Pereira Corrêa
Pregoeiro do CIM NOROESTE
Protocolo 1219576

Consórcio Público da Região Polinorte do Espírito Santo - CIM Polinorte -

AVISO DE EDITAL
P.E. nº 072/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0064.
Obj: REGISTRO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM TELECOMUNICAÇÕES, QUE POSSUA OUTORGA DA ANATEL PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, DE TELEFONIA MÓVEL PESSOAL E APARELHOS EM REGIME DE COMODATO, visando atender os Municípios Consorciados, conf. TR. Proc. 3548/23. A licitação será dia **20/12/23, às 15h**, e se realizará no portal www.portalde-compraspublicas.com.br;
Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219352

AVISO DE EDITAL
P.E. nº 071/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0065.
Obj: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, visando atender os Municípios Consorciados, conf. TR. Proc. 3513/23. A licitação será dia **21/12/23, às 08:30h**,se realizará no portal www.portalde-compraspublicas.com.br;
Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219634

AVISO RETIFICAÇÃO E REABERTURA
P.E. Nº 59/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0054
Obj: **RP p/ eventual Contratação de empresa esp. para prestação de serviço de coleta, transporte externo, tratamento e a destinação final ambientalmente adequada dos resíduos hospitalares.** Proc. 3405/23. **O certame terá sua reabertura no dia 21/12/23, às 13h**, e se realizará no portal www.portaldecompraspublicas.com.br;
Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219643

REABERTURA DE EDITAL
P.E. Nº 058/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0053
Obj: **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE SOLUÇÃO DE ROBÓTICA EDUCACIONAL** Proc. 3397/23. **O certame terá sua reabertura no dia 21/12/23, às 15h**, e se realizará no portal www.portaldecompraspublicas.com.br;
Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219683

COM MOTORISTA E COMBUSTÍVEL, visando atender os Municípios Consorciados, conf. TR. Proc. 3384/23. A licitação será dia **20/12/23**, **às 10h**, e se realizará no portal www.portaldecompraspublicas.com.br; Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1218728

AVISO DE EDITAL
P.E. nº 072/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0064.

Obj: REGISTRO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM TELECOMUNICAÇÕES, QUE POSSUA OUTORGA DA ANATEL PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, DE TELEFONIA MÓVEL PESSOAL E APARELHOS EM REGIME DE COMODATO, visando atender os Municípios Consorciados, conf. TR. Proc. 3548/23. A licitação será dia **20/12/23**, **às 15h**, e se realizará no portal www.portaldecompraspublicas.com.br; Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219353

AVISO DE EDITAL
P.E. nº 071/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0065.

Obj: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, visando atender os Municípios Consorciados, conf. TR. Proc. 3513/23. A licitação será dia **21/12/23, às 08:30h**,se realizará no portal www.portaldecompraspublicas.com.br; Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219630

AVISO RETIFICAÇÃO E REABERTURA
P.E. Nº 59/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0054

Obj: **RP p/ eventual Contratação de empresa esp. para prestação de serviço de coleta, transporte externo, tratamento e a destinação final ambientalmente adequada dos resíduos hospitalares.** Proc. 3405/23. **O certame terá sua reabertura no dia 21/12/23**, **às 13h**, e se realizará no portal www.portaldecompraspublicas.com.br; Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219642

REABERTURA DE EDITAL
P.E. Nº 058/2023
ID: 2023.501C2600003.02.0053

Obj: **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE SOLUÇÃO DE ROBÓTICA EDUCACIONAL** Proc. 3397/23. **O certame terá sua reabertura no dia 21/12/23**, **às 15h**, e se realizará no portal www.portaldecompraspublicas.com.br; Site:http://www.cimpolinorte.es.gov.br/

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte
Protocolo 1219682

Decisão

ATA Nº 05 DE ABERTURA E JULGAMENTO DO ENVELOPE REFERENTE AO PROCEDIMENTO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO - EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 004/2023 - PROCESSO Nº 3357/2023.

Objeto: Credenciamento de pessoas jurídicas para prestarem, de forma complementar, os serviços na área de saúde, consubstanciados na coleta, realização e distribuição de exames de Análises Clínicas (Serviços de Exames Laboratoriais), visando atender as necessidades dos municípios consorciados ao CIM Polinorte.
Aos seis (06) dias do mês de dezembro do ano de dois mil e vinte e três (2023), às 09:00h, reuniu-se a equipe, Ana Paula Auer Garuzzi (membro), e Glesiane Coutinho Rosa (membro), sob Portaria Nº. 33 - P, de 30/05/2023, para proceder a abertura e julgamento dos envelopes devidamente protocolado conforme abaixo:

EMPRESA	Nº PROTOCOLO	DATA PROTOCOLO	OBSERVAÇÕES
LABORCLINICA THONSON TLDA-ARACRUZ	3428/2023	27/09/2023	A referida empresa atendeu a todas as exigências editalícias.
LABORCLINICA THONSON TLDA- IBIRAÇU	3440/2023	04/10/2023	A referida empresa atendeu a todas as exigências editalícias.
LABORCLINICA THONSON TLDA- JOAO NEIVA	3441/2023	04/10/2023	A referida empresa atendeu a todas as exigências editalícias.

Nada mais havendo a tratar, deu por encerrada a sessão.

Ibiraçu/ES, 06 de dezembro de 2023.
Ana Paula Auer Garuzzi
Membro CPL

Glesiane Coutinho Rosa
Membro CPL
Protocolo 1219399

Consórcio Público da Região Sudoeste Serrana - CIM Pedra Azul

Termos

RESUMO DE TERMO DE CREDENCIAMENTO PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COMPLEMENTARES DE SAÚDE Nº120/2023
REF. EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº001/2023 - CIM PEDRA AZUL
Contratante: CIM PEDRA AZUL
Contratada: Gabriela Costalonga Pattuzo

Assinado digitalmente pelo DIO - DEPARTAMENTO DE IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
Data: Quarta-feira, 6 de Dezembro de 2023 às 23:50:59
Código de Autenticação: fb157ddb

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Ilmo. Senhor Pregoeiro e Membros da Equipe Técnica
Do Consórcio Público Polinorte

Ref: Pregão Eletrônico nº 71.2023

SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, inscrita no CNPJ n° 07.875.146/0001-20, situada à Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77, Bairro Nossa Senhora de Lourdes, Caxias do Sul-RS, Cep 95074-450, neste ato representada por Sr. GUSTAVO TONET BASSANI, portador da Carteira de Identidade n° 4079478386 e do CPF n° 018.375.730-00, vem, respeitosamente, à presença de Vossas Senhorias para apresentar **IMPUGNAÇÃO** ao edital do pregão eletrônico supracitado, nos seguintes termos:

1 – Da Tempestividade:

Conforme informações do edital, referida licitação está agendada para ter início no dia 21 de dezembro de 2023.

Ciente de que o próprio edital menciona que o prazo para apresentação é de até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para a abertura da sessão pública e considerando que o presente pedido está sendo enviado na terça-feira, dia 21/09/2023, tem-se presente os requisitos de tempestividade, razão pelo qual REQUER o recebimento e análise da presente peça.

2 – Da Necessária Separação do Lote Único:

A empresa Serra Mobile é uma revenda de produtos, trabalhando ativamente com órgãos públicos no fornecimento de cadeiras corporativas, longarinas, auditórios e móveis escolar.



SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Em análise ao edital nota-se que o mesmo é agrupado em um lote único, agrupando conjuntos individuais e coletivos.

Pois bem. Ciente das regras e certificações, o edital da licitação corretamente determinou a apresentação da Certificação Compulsório NBR 14006 tão somente aos Conjuntos Alunos Individuais.

Por vez, embora o acerto da exigência da certificação, acabou unindo no lote produtos com certificação compulsória (Conjunto Aluno Individual), cadeiras que possuem outra certificação aplicável como as cadeiras universitária – NBR 16671 e produtos que não possuem certificações, tais como os demais conjuntos coletivos e mesas. A união destes bens restou limitar a competição, direcionando todo o lote somente para as empresas com certificação e afastando a possibilidade de concorrência para as empresas que não possuem a certificação com a NBR 14006.

Antes de mais nada, é importante destacar que a certificação compulsória é um requisito legal para a comercialização dos Conjuntos Individuais Aluno, de acordo com a NBR 14006 e com as normas de segurança exigidas pelo INMETRO.

Por outro lado, como a certificação é aplicável para somente este item, muitas empresas entendem que não vale a pena obtê-la, trabalhando com os demais produtos direcionados para a linha escolar e que não há certificação compulsória.

Entretanto, ao agrupar produtos com certificação compulsória, com produtos que não possuem certificação, claramente há um direcionamento da licitação impossibilitando empresas que não são certificadas de participarem da licitação.

Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77 - Bairro Nossa Senhora de Lourdes - Caxias do Sul-RS
CEP 95074-450 - Fone/Fax: (54) 3028-3938
Email: comercial@serramobileexpo.com.br / serramobile@serramobileexpo.com.br
CNPJ: 07.875.146/0001-20 I.E: 029/0464005

Fato é, que a opção por certificação ou não dos produtos é uma escolha feita unicamente por cada fabricante levando em consideração diretos fatores, sejam sociais ou econômicos. Portanto, ao unir produtos com certificação compulsória e produtos sem certificação, acaba-se direcionando todo o lote para empresas que possuem a certificação, causando um prejuízo ao ente licitador por limitar desnecessariamente as condições de participações de empresas.

A limitação da competição é contrária aos princípios da isonomia, que buscam a igualdade de condições para todos os participantes da licitação. Claramente, tal situação reduz a concorrência no certame e prejudica as chances de se obter as melhores propostas e condições de mercado.

Pois bem, devidamente apresentadas as razões que motivaram a presente impugnação, é necessário trazer à baila o entendimento dos Nobres Ministros do Tribunal de Contas, bem como o entendimento dos Doutrinadores que navegam na mesma direção do entendimento defendido pela Impugnante.

No julgamento da Decisão Plenária nº 393/94, o TCU apresentou o seguinte entendimento:

> *"firmar o entendimento, de que, em decorrência do disposto no art. 3º, § 1º, inciso I; art. 8º, § 1 e artigo 15, inciso IV, todos da Lei nº 8.666/1993, é obrigatória a admissão, nas licitações para a contratação de obras, serviços e compras, e para as alienações, onde o objeto for de natureza divisível, sem prejuízo do conjunto ou complexo, da* ***adjudicação por itens e não pelo preço global,*** *com vistas a* ***propiciar a ampla participação dos licitantes que, embora não dispondo de capacidade para a execução, fornecimento ou aquisição da totalidade do objeto, possam, contudo, fazê-lo com referência a itens ou unidades autônomas****, devendo as exigências de habilitação adequarem-se a essa divisibilidade."*

Esse entendimento tem sido reiterado em diversos julgados, a exemplo da Decisão Plenária nº 503/2000, por meio da qual foi determinado à Agência Nacional de Energia Elétrica - ANEEL que: "adote nas licitações para a contratação de obras, serviços e compras, e para alienações, onde o objeto for de natureza divisível, sem prejuízo do conjunto ou complexo, a **adjudicação por itens** e não pelo preço global, em decorrência do disposto nos arts. 3º, § 1º, inciso I, 15, inciso IV, e 23, § 1º e 2º, todos da Lei nº 8.666/93, com vistas a propiciar a ampla participação dos licitantes que, **embora não dispondo de capacidade para a execução, fornecimento ou aquisição da totalidade do objeto, possam, contudo, fazê-lo com referência a itens ou unidades autônomas, devendo as exigências de habilitação adequarem-se a essa divisibilidade quando o objeto seja de natureza divisível,** sem prejuízo do conjunto ou complexo, atentando, ainda, que este é o entendimento deste Tribunal.

Vale lembrar, que os pedidos constantes na presente impugnação não visam os benefícios próprios da Impugnante. A separação do lote único em itens ou em pequenos grupos beneficiará primeiramente a Administração Pública, com reflexos diretos na economicidade.

Portanto, diante da larga argumentação supra, requeremos a separação do lote único para ser licitado em itens ou, alternativamente, reagrupado, separando: Conjuntos Alunos com Certificação Compulsória em um grupo, outro grupo para cadeiras da linha universitária e outro grupo para conjuntos coletivos sem certificação.

3 – Dos Requerimentos:

Desta forma e diante de todo o quanto acima exposto, se REQUER preliminarmente, o recebimento da presente impugnação, eis que tempestiva.

Quanto ao mérito, REQUER o provimento dos pedidos para separar o lote único, realizando novos grupos ou licitando-os individualmente, nos termos da argumentação supra.

Nestes termos. Pede e espera deferimento.

07 875 146/0001-20
SERRA MOBILE IND. E COM. LTDA - ME
Rua Nelson Dimas de Oliveira, 77
Bairro Lourdes
CEP 95074-450
CAXIAS DO SUL - RS

Caxias do Sul, 12 de dezembro de 2023.

GUSTAVO TONET BASSANI – Diretor
CPF 018.375.730-00
RG 4079478386

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

IMPUGNANTE: SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
OBJETO: AQUSIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES
PE: 71-2023

DECISÃO

Em breve síntese a empresa impugnante Serra Mobile Industria e Comércio Ltda, alega restrição de competitividade pelo agrupamento em lote único de conjuntos individuais e coletivos, alega que a certificação compulsória é um requisito exigível apenas para conjuntos individuais de Aluno conforme NBR 14006, no que tange aos conjuntos coletivos, replicando a fala da empresa impugnante, esta afirma "que muitas empresas entendem que não vale a pena obtê-la".

Pois, bem analisando o caso concreto entendo assistir razão a empresa, não pela argumentação mais por ausência de comando legal par ao agrupamento. Portanto, os produtos de certificado compulsória devem figurar em lote autônomo dos demais.

Posto isso, **ACOLHO A IMPUGNAÇÃO** apresentada e procedo a retificação do instrumento convocatório observando as cautelas de estilo.

Ibiraçu, 14 de dezembro de 2023.

JOICE NUNES BUFON:09785476758

Assinado digitalmente por JOICE NUNES BUFON:09785476758
ND: C=BR,O=ICP-Brasil, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A3, OU=EM BRANCO, OU=28147600015, OU=presencial, CN=JOICE NUNES BUFON:09785476758
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2023.12.14 16:44:42-03'00'
Foxit PDF Reader Versão: 12.1.3

Joice Nunes Bufon
Pregoeira CIM Polinorte

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

CIM POLINORTE

EDITAL RETIFICADO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023

JOICE NUNES BUFON:09785476758

Assinado digitalmente por JOICE NUNES BUFON:09785476758
ND: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A3, OU=(EM BRANCO), OU=29414780000135, OU=presencial, CN=JOICE NUNES BUFON:09785476758
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2023.12.26 15:21:14-03'00'
Foxit PDF Reader Versão: 12.1.3

O **CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ: 02.618.132/0001-07, com sede situada na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES, por meio da Pregoeira Oficial e Equipe de Apoio, designadas pela Portaria CIM POLINORTE/ES Nº 32-P de 30 de Maio de 2023, torna público que na data, horário e local abaixo assinalado fará realizar licitação na modalidade de **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023**, que tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** com autorização no **Processo Administrativo n.º 3513/2023** com critério de julgamento de **MENOR PREÇO POR LOTE**, com as disposições deste Edital e seus respectivos anexos, a Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto Estadual 1790-R de 2017, do Decreto nº 3.555 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, conforme disposições deste Edital e respectivos Anexos.

Modalidade	Pregão Eletrônico
Tipo de Licitação	MENOR PREÇO
Regime de Execução	Indireta
Critério de Julgamento	MENOR PREÇO POR LOTE
Repartições Interessadas	MUNICÍPIO DE IBIRAÇU; MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA; MUNICÍPIO DE FUNDÃO; MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA; MUNICÍPIO DE SANTA TERESA; MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ MUNICÍPIO DE ARACRUZ MUNICÍPIO DE GUAÇUÍ MUNICÍPIO DE RIO BANANAL MUNICÍPIO DE LINHARES MUNICÍPIO DE VIANA MUNICÍPIO DE SOORETAMA
Prazo de Validade da Proposta	90 dias, contados a partir da data da realização do certame

Deverão ser observadas as seguintes datas e horários para os procedimentos:

DATA INÍCIO DO ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	27/12/2023 às 13:00H
LIMITE PARA ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS:	09/01/2024 às 08:00H
DATA E HORÁRIO DA ABERTURA DAS PROPOSTAS:	09/01/2024 às 08:30H
DATA E HORÁRIO DE ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA:	09/01/2024 às 09:00H
ID	2023.501C2600003.02.0065
REFERÊNCIA DE TEMPO:	HORÁRIO DE BRASÍLIA.

Portal: Portal de Compras Públicas – https://www.portaldecompraspublicas.com.br/
Endereço Eletrônico de Disputa: https://operacao.portaldecompraspublicas.com.br/18/loginext/
Endereço Eletrônico de Cadastro no Sistema: https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor

1. OBJETO

1.1. O presente pregão tem por objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.**

1.2. A Contratação é para atender o CIM Polinorte e **ÓRGÃOS PARTICIPANTES** (municípios consorciados), de acordo com as especificações e quantidades do objeto descritas nos Items do Processo – **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** e na Tabela de Quantidade por Município Participante (item 51 e 5.2 Termo de Referência).

1.3. O objeto desta licitação será executado rigorosamente de acordo com as especificações do objeto e a documentação solicitada descritas no **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**, Termo Referência (Anexo I - Do Edital), Minuta de Proposta Comercial (Anexo II – Do Edital) e Minuta da Ata de Registros de Preços (Anexo IV – Do Edital). Terá como Gestor o Órgão CONTRATANTE (Municípios Consorciados).

1.4. Em caso de discordância existente entre as especificações do objeto, documentação solicitada descritas no **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** e as especificações constantes deste Edital, prevalecerão as do Edital.

2. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

2.1. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão **CONTRATANTE** (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

3. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

3.1. Poderão participar deste Pregão os interessados que estiverem previamente credenciados no sistema **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** provido pela ECUSTOMIZE CONSULTORIA EM SOFTWARE AS, CNPJ 09.397.355/0001-30 (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/).

3.1.1. Para ter acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar deste Pregão deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal, obtidas junto ao **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"** no endereço eletrônico https://www.portaldecompraspublicas.com.br/adesao/fornecedor,onde também deverão informar-se a respeito do seu funcionamento e regulamento e receber instruções detalhadas para sua correta utilização.

3.1.2. O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação por ele efetuada diretamente, ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema ou ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte a responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

3.1.3. Caberá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

3.1.4. Nos termos da Lei Complementar 123/2006, artigo 49, III, não haverá tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte se não for vantajoso para a administração pública ou representar prejuízo ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado.

3.1.4.1. A ausência da informação prevista no item anterior não impedirá a participação da microempresa, empresa de pequeno porte ou microempreendedor individual no processo licitatório, porém será considerada como desistência da empresa do exercício das referidas prerrogativas.

3.2. **Estarão impedidas de participarem, de qualquer fase deste Pregão, empresas que se enquadrem em uma ou mais situações a seguir:**

a) suspenso(a) de licitar e impedida de contratar com a CONSÓRCIO CIM POLINORTE do Estado do Espírito Santo durante o prazo da sanção aplicada;
b) impedido(a) de licitar e contratar com o Estado do Espírito Santo, durante o prazo da sanção aplicada;
c) declarado(a) inidôneo(a) para licitar ou contratar com quaisquer órgãos da Administração Pública, cuja consulta será feita nos termos do art. 22 da Lei nº 12.846/2013;
d) que incidir no disposto no art. 9º da Lei nº 8.666/1993;
e) proibido(a) de contratar com o Poder Público, em razão do disposto no art. 72, § 8º, V, da Lei nº 9.605/98;
f) que estejam sob processo de concordata, recuperação judicial ou extrajudicial, ou falência, salvo aquelas empresas que demonstrarem que a recuperação judicial ou extrajudicial já foi concedida ou homologada, respectivamente, na forma prevista na Lei 11.101/2005, desde que tenham capacidade econômica financeira.
g) proibido(a) de contratar com o Poder Público, nos termos do art. 12 da Lei nº 8.429/92;
h) que esteja constituída sob a forma de consórcio, no caso de sociedade empresária;
i) que atue na forma de cooperativa.

3.3. Poderão participar desta licitação as interessadas que detenham atividades pertinentes e compatíveis com o objeto deste Pregão, e que atendam aos requisitos mínimos de classificação das propostas exigidos e ainda as exigências para habilitação, requeridas neste Edital.

4. DA PROPOSTA E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

4.1. O licitante deverá encaminhar proposta e documentos de habilitação, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, conforme **Art. 26 do Decreto Nº 10.024/2019**, até data e horário marcados para recebimento da proposta, de acordo, no que couber, com o Anexo I, quando então encerrar-se-á automaticamente a fase de recebimento de propostas.

4.1.1. O licitante deverá consignar, na forma expressa no sistema eletrônico, o valor total do item, já considerados e inclusos todos os tributos, fretes, tarifas e demais despesas recorrentes da execução do objeto.

4.1.2. Quando tratar-se de aquisição de bens, o licitante deverá informar na proposta, em campo próprio do sistema eletrônico, a Marca do Objeto ofertado, conforme o caso, ***sob pena de desclassificação da proposta*.**

4.1.3. Qualquer elemento que possa identificar o licitante importa desclassificação da proposta, sem prejuízo das sanções previstas nesse edital.

4.2. **Do enquadramento como microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais:**

4.2.1. O licitante enquadrado como microempresa e empresa de pequeno porte que atende aos requisitos do art. 3° da LC n°123/2006 deverá informar essa condição em campo próprio do sistema eletrônico, para fazer jus aos benefícios previstos nessa lei.

a) O enquadramento como microempresa – ME, empresa de pequeno porte – EPP e Microempreendedor Individual dar-se-á nas condições estipuladas na Lei Complementar nº 123/06 e da Lei Geral Municipal n°.3762/2013.

b) A fruição dos benefícios licitatórios determinados pela Lei Complementar nº 123/06 independe da habilitação da ME/EPP para a obtenção do regime tributário simplificado.

c) A comprovação da condição de microempreendedor individual, microempresa e empresa de pequeno porte deverá ser apresentada à época da licitação, juntamente com os documentos de habilitação (conforme Item 11).

d) Nesse certame não haverá cotas para microempresas, empresas de pequeno porte e microempreendedores individuais, nos termos do art.49, III da Lei Complementar 123/2006.

4.3. As propostas ficarão disponíveis no sistema eletrônico.

4.3.1. Até a abertura da proposta, o licitante poderá retirar ou substituir a proposta anteriormente encaminhada.

4.3.2. As propostas terão validade de 90 (noventa) dias, contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no preâmbulo deste Edital. Serão aceitas propostas com validade superior. Decorrido o prazo de validade das propostas, sem convocação para contratação, ficam os licitantes liberados dos compromissos assumidos.

4.3.3. Ser cotada obrigatoriamente em Real (R$), com até 02 (duas) casas decimais após a vírgula, com fixação do prazo de Validade da Proposta;

4.4. O licitante deverá declarar, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que sua proposta está em conformidade com as exigências do Edital.

5. DA ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

5.1. A abertura da sessão pública deste Pregão, conduzida pela Pregoeira, ocorrerá na data e na hora indicadas no preâmbulo deste Edital, no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

5.2. A comunicação entre a Pregoeira e os licitantes ocorrerá exclusivamente mediante troca de mensagens, em campo próprio do sistema eletrônico. Ressalta-se que, no ambiente eletrônico da sala de disputa, a permissão para envio de mensagem é dada somente ao Pregoeira.

5.3. Todas as referências de tempo no Edital, no Aviso e durante a Sessão Pública observarão, obrigatoriamente, o horário de Brasília – DF e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.

6. DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

6.1. A Pregoeira verificará as propostas apresentadas e desclassificará, motivadamente, aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital.

6.2. Somente os licitantes com propostas classificadas participarão da fase de lances.

6.3. Encerrada a etapa de lances, só serão aceitas propostas com valor igual ou inferior ao máximo estimado para o item ou item constante no edital.

7. DA FORMULAÇÃO DE LANCES

7.1. Aberta à etapa competitiva, os representantes dos licitantes deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

7.2. Só serão aceitos lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente registrado no sistema.

7.3. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

7.4. Durante o transcurso da sessão pública, os participantes terão informações, em tempo real, sobre os menores valores dos lances de todos os licitantes. O sistema não identificará os autores dos lances para os demais participantes e nem para o Pregoeira.

7.5. O Pregoeira encerrará o "tempo normal" de disputa de 15 (quinze) minutos de lances livres, mediante encaminhamento de aviso de fechamento do tempo, emitido pelo sistema eletrônico. A partir desse momento transcorrerá o período de tempo aleatório de até 10 (dez) minutos, com fechamento iminente dos lances.

7.5.1. Encerrada a etapa aberta, o autor da oferta mais vantajosa e aqueles com valores até 10% superiores a essa oferta serão convocados pelo sistema para que ofertem um lance final e fechado.

7.5.2 Não havendo no mínimo 3 ofertas, nas condições acima, o sistema convocará os autores dos melhores valores subsequentes, no máximo de 3, para ofertarem lance final e fechado. O licitante poderá optar por manter o seu último lance da etapa aberta, ou por ofertar valor menor, em até 5 minutos após a convocação.

7.6. Os licitantes, a qualquer momento, depois de finalizado o item, poderão registrar seus questionamentos para a Pregoeira através do Sistema Provedor, acessando sequencialmente os **"links" "Relatório de Disputa",** para cada item disputado, **"Chat Mensagens"** e **"Enviar Mensagem"**. Esta opção ficará disponível até o momento em que a Pregoeira declarar o licitante vencedor do item. Todas as mensagens enviadas constarão no Histórico do Relatório de Disputa.

7.7. Se ocorrer a desconexão da Pregoeira no decorrer da etapa de lances e o sistema eletrônico permanecer acessível aos licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízos dos atos realizados.

7.8. No caso de a desconexão da Pregoeira persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão será suspensa automaticamente e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/

7.9. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico**, o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação anexar no sistema "PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS", em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

7.10. Caso a pregoeira julgue necessário solicitará o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo de **24 (vinte e quatro) horas**, considerando somente dias úteis, contados da solicitação, a proposta de preços, conforme Anexo I, discriminando os serviços ofertados/prestação de serviços, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação (conforme Item 11), para a sede do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte, situada no endereço: Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES – CEP: 29.670-000.

7.10.1. A documentação deverá ser apresentada em envelope contendo em sua parte externa e frontal, além da razão social da licitante, os seguintes dizeres:

7.11. Constatando o atendimento das exigências fixadas no Edital, o objeto será adjudicado ao autor da proposta ou lance de menor preço.

8. DAS OBRIGAÇÕES DOS MUNICÍPIOS

8.1. Aos MUNICÍPIOS participantes do certame constituem as seguintes obrigações:

8.1.1. Efetuar o pedido/solicitação diretamente a empresa e efetuar o pagamento ajustado;

8.1.2. Dar à CONTRATADA as condições necessárias à regular execução do Contrato;

8.1.3. Modificar o contrato, unilateralmente, para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitado os direitos do contratado;

8.1.4. Rescindir o contrato, unilateralmente, nos casos especificados no inciso I do art. 79 Lei 8.666/93;

8.1.5. Aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do ajuste;

8.1.6. Fiscalizar a prestação dos serviços ora contratados, bem como notificar a empresa em caso de necessidade.

9. DA NEGOCIAÇÃO

9.1. Antes de anunciar o vencedor a Pregoeira poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, "contraproposta" diretamente ao licitante que tenha apresentado o lance mais vantajoso, observado o critério de julgamento e o valor estimado para a contratação.

9.2. A contraproposta objetivando reduções de preços será feita pela Pregoeira, através de acesso ao **"link" "relatório de disputa"** e **"contraproposta"**, separadamente para cada item, enquanto o mesmo estiver na condição "arrematado", podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

10. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

10.1. A proposta de preço deverá conter:

10.1.1. **Valores unitário** e **total** do item**, quantidade e descrição**, observado o quantitativo fixado no Anexo III "Termo de Referência" e no modelo de proposta.

10.1.2. **Preferencialmente:** Razão Social, endereço, CNPJ, número do banco, da agência e da conta corrente do licitante;

10.1.3. **Preferencialmente:** nome, número de identidade, do CPF e telefone de pessoa para contato.

10.2. O licitante que abandonar o certame, deixando de enviar a documentação indicada no item 11, será desclassificado e sujeitar-se-á às sanções previstas neste edital.

10.3. A Pregoeira examinará a proposta mais bem classificada quanto à compatibilidade do preço ofertado com o valor estimado e à compatibilidade da proposta com as especificações técnicas do objeto.

10.4. A Pregoeira poderá solicitar parecer técnico de pessoas pertencentes ou não ao quadro de pessoal da comissão para orientar sua decisão.

10.5. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital, inclusive financiamentos subsidiados ou a fundo perdido.

10.6. Não se admitirá proposta que apresente valores simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços de mercado, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do licitante, para os quais ele renuncie à parcela ou à totalidade de remuneração.

10.7. A Pregoeira poderá fixar prazo para o reenvio do anexo I contendo a proposta detalhada quando o preço total ofertado for aceitável, mas os preços unitários que a compõem necessitem de ajustes aos valores estimados pelo consórcio ou haja necessidade de ajustes para adequar a propostas aos requisitos exigidos neste edital e seus Anexos.

11. DA HABILITAÇÃO

11.1. Encerrada a etapa de lances de todos os itens da sessão pública do Pregão Eletrônico**, o licitante arrematante do item deverá**, sob pena de desclassificação deverá anexar no sistema da **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**, em **Documentos complementares, a proposta atualizada, no prazo máximo de 04 (quatro) horas** contados a partir do encerramento do último item da licitação.

11.1.1. **Caso a Pregoeira julgue necessário** para comprovar a veracidade da documentação de habilitação inserida no sistema, poderá solicitar ao licitante vencedor, sob pena de desclassificação, o envio (via correio ou pessoalmente) no prazo máximo **de 24 (vinte e quatro) horas**, devendo para tanto e neste caso ser registrado em ata considerando somente dias úteis, contados à partir das 16:00 horas do dia do encerramento do último item da licitação, da proposta de preços original, conforme Anexo I, discriminando os produtos ofertados/serviços prestados, indicando marca (exceto quando serviço), o preço unitário e total, bem como a documentação e as declarações exigidas para habilitação, para o endereço constante do item 7.9, **devendo os mesmos serem originais, via internet ou cópias autenticadas em cartório, digitalmente ou publicação em órgão da imprensa oficial**, ficando os mesmos como parte integrante do processo licitatório nos termos do Art. 32 da Lei 8666/93.

11.1.1.1. Os documentos necessários à habilitação deverão estar com prazo vigente, à exceção daqueles que, por sua natureza não contenham validade, não sendo aceitos "protocolos de entrega", ou solicitação" de documento" em substituição aos documentos requeridos neste Edital.

11.2 DA HABILITAÇÃO JURÍDICA

a) Registro Comercial, no caso de empresa individual, com o "Objeto Social" enquadrado com objeto do (s) item (s) em que a empresa estará disputando. A empresa que apresentar Registro Comercial com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada **INABILITADA**;

b) **Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua Consolidação e alterações em vigor**, devidamente registrado na Junta Comercial, com o "Objeto Social" enquadrado no objeto do(s) item (s) em que a empresa cadastrou proposta, acompanhado de prova de seu registro ou inscrição e de eleição de seus atuais administradores, em se tratando de sociedades comerciais ou sociedades por ações. A empresa que apresentar Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social ou sua consolidação e alterações em vigor com o "Objeto Social" que não abrange o objeto que ela estará disputando, será considerada **INABILITADA**;

c) Inscrição do Ato Constitutivo, no caso de Sociedades Civis, acompanhada do instrumento de eleição da Diretoria;

d) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

e) Somente as empresas que alterarem o seu contrato social para enquadramento ou reenquadramento de microempresas para empresas de pequeno porte deverão apresentar a "Declaração de enquadramento ou reenquadramento de microempresa para empresa de pequeno porte" como parte integrante da Certidão Simplificada Junta Comercial, sendo ambas, expedidas pela Junta Comercial da cada estado onde está sediada a empresa, com data compatível ou posterior a data do último arquivamento registrada/informada na própria Certidão da Junta Comercial.

f) O representante da empresa (representante legal ou procurador) responsável pela assinatura do Contrato/Ata de Registro de Preços, deverá identificar-se apresentando cópia de documento oficial de identificação que contenha foto.

11.3. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

11.3.1. **Certidão Negativa de Falência e Recuperação Judicial**, expedida pelos Cartórios Distribuidores competentes da sede da pessoa jurídica, emitida há, no máximo 60 (sessenta) dias, quando outro prazo de validade não estiver expresso no documento.

11.3.2. Caso a certidão de recuperação seja positiva, a licitante deverá comprovar que o plano, seja especial ou não, de recuperação judicial ou extrajudicial foi acolhido ou homologado, respectivamente, nos termos previstos na Lei 11.101, de 2005 - arts. 58, 72 e 165.

11.3.3 - **Publicação do balanço do último exercício anual**, já exigível, acompanhado das respectivas demonstrações contábeis exigíveis, conforme normas técnicas pertinentes aprovadas através de Resoluções do Conselho Federal de Contabilidade (CFC) e outras normas supletivas, que possibilite a apuração dos dados abaixo relacionados. Se a empresa não estiver obrigada à publicação, deverá apresentar cópia autenticada do balanço assinado pelo responsável legal e pelo Contador registrado no órgão profissional competente, com indicação do número registro. Quando se tratar de empresa recém formada, que ainda não fechou o primeiro balanço anual, o balanço inicial é o que deve ser apresentado. Caso a proponente tenha optado pelo regime de tributação com base no lucro presumido, previsto no artigo 13, da Lei 8541/92, não mantendo escrituração contábil, deverá anexar cópia da Declaração Simplificada de Rendimento e Informações apresentadas à Receita Federal e do Livro de Registro de Inventário relativo ao último exercício social exigível, em substituição ao balanço patrimonial. No caso de microempresa e de empresa de pequeno porte, o Balanço Patrimonial é dispensável nos termos da Lei 9.841/99 e Lei Complementar n° 123/2006.

11.3.4 - Comprovação da boa situação financeira da empresa mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), superiores a 1 (um), obtidos pela aplicação das seguintes fórmulas:

$$LG = \frac{\text{Ativo Circulante + Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante + Passivo Não Circulante}}$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{}$$

Passivo Circulante

11.3.5 - As empresas que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar patrimônio líquido de 10% do valor estimado da contratação ou do item pertinente.

11.4. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

a) **Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual (com situação ativa) ou Municipal**, relativo ao domicílio ou sede da proponente, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.

b) Certidão negativa de **Débitos relativos aos Tributos Federais e à Dívida Ativa da União.**

c) Certidão negativa de débitos com a **Fazenda Estadual** em que for sediada a empresa;

d) Certidão negativa de débito com a **Fazenda Municipal**, onde for sediada a empresa.

e) Certidão de regularidade - CRF, perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço **- FGTS;**

f) Prova de inexistência de débitos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de **Certidão Negativa expedida pela Justiça do Trabalho**, de acordo com a Lei Federal nº. 12.440/2011.

11.5 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

11.5.1. Apresentação de **Atestado (s) de Capacidade Técnica** em nome da empresa licitante, fornecido (s) por empresa, órgãos ou entidades da Administração Pública ou Privada, que comprove (m) a aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades indicadas no TERMO DE REFERÊNCIA;

11.5.2 O(s) atestado(s) deve(m) ser emitido(s) em papel timbrado da empresa contratante, assinado por seu representante legal, contendo a identificação do nome por extenso, discriminando o teor da contratação e os dados da empresa contratada;

11.6. OS LICITANTES DEVERÃO APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR:

a) Declaração dando ciência de que a licitante cumpre plenamente os requisitos de **habilitação**, de acordo com o **inciso VII, Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002**, conforme modelo Anexo ao Edital.

b) Declaração que se encontra desimpedida de participar da licitação, obrigando-se, ainda, a declarar, sob as penalidades cabíveis, a **superveniência de fato impeditivo da habilitação**, conforme **artigo 32, parágrafo 2º, Lei nº 8.666/1993**, conforme modelo Anexo ao Edital;

c) Declaração do licitante de que não possui em seu quadro de pessoal empregado (s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de 16 (dezesseis) em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, nos termos do **inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal**, com identificação do firmatário, modelo Anexo ao Edital;

d) Declaração de inclusão na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte, nos termos do art. 3° e de não enquadramento nas hipóteses elencadas no § 4º do artigo citado, da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro, modelo Anexo ao Edital.

Observações:

a) As declarações constantes do item 11.6, alíneas **"a", "b", "c" e d** deverão ser impressas em papel timbrado ou com carimbo da empresa licitante;

b) Se a licitante for filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles documentos, que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.
c) Todos os documentos emitidos em língua estrangeira deverão ser entregues acompanhados da tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e também devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos.

d) Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados em cartório de títulos e documentos.

e) Em caso de restrição quanto à documentação de regularidade fiscal, para que a microempresa ou empresa de pequeno porte (que se manifestou como tal conforme item 4.1.3) regularize sua documentação fiscal, ser-lhe-á assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial será declarado após o término do prazo estipulado no item 7.9, podendo ser prorrogado por igual período, a critério da Administração, na forma do § 1º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006;

f) Caso a microempresa ou empresa de pequeno porte não regularize sua documentação fiscal no prazo estabelecido na alínea "f" - Observações - decairá seu direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei 8.666/1993 e suas alterações, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação, na forma do §2º. do art. 43 da Lei Complementar 123/2006 c/c com o § 2º. do art. 64 da Lei 8.666/1993 e suas alterações;

g) Se a proposta não for aceitável, ou se o licitante não atender as exigências de habilitação, a Pregoeira, examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a seleção da proposta que melhor atenda a este edital;

h) Constatado o atendimento as exigências fixadas neste edital, o licitante será declarado vencedor;

i) As documentações solicitadas no item 11 que não possuírem data de validade, deverão ter sua data de expedição de no máximo 90 (noventa) dias antes da data do certame (EXCETO QUALIFICAÇÃO TÉCNICA).

11.7. – DAS AMOSTRA:

11.7.1. Não se aplica.

12. DO RECURSO

12.1 Declarado o vencedor, o licitante que desejar recorrer contra decisões da Pregoeira poderá fazê-lo, manifestando sua intenção através do sistema eletrônico, no prazo de 15 (quinze) minutos após a declaração do vencedor.

12.2 Havendo quem se manifeste, caberá a Pregoeira verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso. Nesse momento a Pregoeira não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

12.3 A falta de manifestação imediata e motivada do licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto da licitação. **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4º, inciso XX).**

12.4 Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses **(Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII).**

13. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

13.1 Objeto deste Pregão será adjudicado pela Pregoeira, salvo quando houver recurso, hipótese em que a adjudicação caberá a autoridade competente para homologação.

13.1.2. Decorridas as fases anteriores, a decisão será submetida ao Ordenador de despesa do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte para **HOMOLOGAÇÃO.**

14. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS - ARP

14.1. Homologado o resultado da licitação, o setor de Licitações do CIM POLINORTE, convocará os proponentes classificados em primeiro lugar para, **no prazo de 05 (cinco) dias úteis**, contados da data do recebimento da convocação, para assinar a ARP - Anexo II sobre pena de decair do direito a ter seu preço registrado, na forma do art. 81 da Lei Federal n° 8.666/1993.

14.2. - O setor responsável pelo gerenciamento da ARP, dela decorrentes, será o CIM POLINORTE.

14.3. O prazo fixado no item anterior poderá ser prorrogado, desde que a solicitação seja apresentada durante o transcurso do interstício inicial, caso ocorra motivo justo e aceito pelo setor gerenciador.

14.4. Se os licitantes adjudicatários, convocados dentro do prazo de validade de suas propostas, deixarem de assinar a ARP, não tendo solicitado prorrogação de prazo com justificativa aceita pelo setor gerenciador, o (a) **Pregoeiro (a)**, examinará as propostas subsequentes e a habilitação dos licitantes, segundo a ordem de classificação, até a apuração da proposta que atenda ao Edital, podendo ainda, negociar o preço.

14.5. A ARP terá validade de 12 (doze) meses contados da data de sua publicação, vedada, neste caso, sua prorrogação.

14.6. A ARP não obriga o CIM POLINORTE a celebrar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, os beneficiários do registro terão preferência.

14.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espirito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados.

14.8. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, o setor gerenciador negociará com

o fornecedor sua redução, caso contrário o signatário da Ata poderá requerer, por escrito, o cancelamento do registro do seu preço, devendo anexar ao requerimento documentação comprobatória.

14.9. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao setor gerenciador, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado tornar se superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do fato alegado, ressalvada a possibilidade de reequilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea "d", do inciso II, do artigo 65, da Lei Federal nº 8.666/1993.

14.9.1. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

14.10. - Cancelados os registros, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, visando igual oportunidade de negociação.

14.10.1. Não havendo êxito nas negociações, e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da ARP, relativamente ao item que restar frustrado.

14.11. O gestor da ARP deverá realizar o controle dos serviços entregues, qualitativa e quantitativamente, visando, inclusive, que não se exceda o limite estimado para a contratação.

14.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

14.13. O responsável designado pelo CIM POLINORTE, expedirá atestado de inspeção dos serviços entregues, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações contratuais e constituirá documento indispensável para a liberação dos pagamentos.

14.14. O DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização do ARP pelo CIM POLINORTE, bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pelo CIM POLINORTE.

14.15. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, neste Edital.

14.16. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do DETENTOR DO PREÇO REGISTRADO pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da Contratação.

14.17. O CIM POLINORTE poderá conceder "caronas" na presente Ata de Registro de preços, na forma da do Decreto Estadual 1790-R de 2017, não podendo exceder o quíntuplo do valor licitado.

15 PRAZOS E CONDIÇÕES DE ENTREGA OBJETO/PRESTAÇÃO SERVIÇO

15.1 Conforme Termo de Referência, parte integrante do Edital.

16. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

16.1. O pagamento será efetuado **em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto**, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

16.1.1 - Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = VF \times \frac{0,33}{100} \times ND$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

16.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem serviço/Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta do banco da empresa para deposito.

16.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação do serviço prestado, sob pena de suspensão do pagamento.

16.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

16.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente entregues pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

16.4. Qualquer alteração feita no contrato social, ato constitutivo ou estatuto que modifique as informações registradas na contratação inicial, deverá ser comunicado ao **CONTRATANTE**, mediante documentação própria, para apreciação da autoridade competente;

16.5. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa contratada para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido;

16.7. O **CONTRATANTE** poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa contratada, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

17. DAS MULTAS E PENALIDADES

17.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do **CIM POLINORTE**, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

17.1.1 - Apresentar documento falso;
17.1.2 - Retardar a execução do objeto;
17.1.3 - Falhar na execução da ata;
17.1.4 - Fraudar na execução da ata;
17.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;

17.1.6 - Declaração falsa;

17.1.7 - Fraude fiscal.

17.2 - Para os fins da Subcondição 17.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

17.3 - Para condutas descritas nos itens 17.1.1, 17.1.4, 17.1.5, 17.1.6 e 17.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

17.4 - Para os fins dos itens 17.1.2 e 17.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

17.4.1. ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;

17.4.2. Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;

17.4.3. Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subseqüente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

17.4.4. Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

17.4.5. SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

17.4.6. DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

17.5 - As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

17.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

17.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

17.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

17.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

17.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

17.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

17.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

17.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

18. DOS ESCLARECIMENTOS E DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

18.1. Até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para abertura da sessão pública, qualquer pessoa, poderá **impugnar** o ato convocatório do pregão em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**,.

18.2. Caberá a Pregoeira, auxiliado pelo setor responsável pela elaboração deste edital, decidir sobre a impugnação no prazo de até 2 (dois) dias contados do prazo do recebimento da impugnação.

18.3. A impugnação deverá conter os seguintes dados do interessado ou de quem o represente: nome e endereço completos, telefone, data e assinatura do interessado ou de seu representante, formulação do pedido, com exposição dos fatos e seus fundamentos.

18.4. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

18.5. Os pedidos de esclarecimentos devem ser enviados em campo próprio na plataforma **"PORTAL DE COMPRAS PÚBLICAS"**.

18.6. As respostas às impugnações e aos esclarecimentos solicitados serão disponibilizadas no site https://www.portaldecompraspublicas.com.br/, no link correspondente a este Edital.

18.7. Qualquer modificação no edital será divulgada pelo mesmo instrumento de publicação em que se deu o texto original, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. A Pregoeira responsável pela realização desta licitação será designada por intermédio de portaria.

19.2. Ao Ordenador de Despesas/autoridade competente, compete anular este Pregão por ilegalidade, de ofício ou por provocação de qualquer pessoa, e revogar o certame em face de razões de interesse público, derivadas de fato superveniente devidamente comprovado, mediante ato escrito e fundamentado.

19.3. A anulação do procedimento licitatório induz à anulação do Contrato.

19.4. Os licitantes não terão direito à indenização em decorrência da anulação do procedimento licitatório, ressalvado o direito do contratado de boa-fé de ser ressarcido pelos encargos que tiver suportado no cumprimento do contrato.

19.5. Caso os prazos definidos neste edital não estejam expressamente indicados na proposta, eles serão considerados como aceitos para efeito de julgamento deste Pregão.

19.6. O proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará a imediata desclassificação do proponente que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, o cancelamento do contrato/Ordem de Serviço, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

19.7. É facultado a Pregoeira, ou a autoridade a ela superior, em qualquer fase da licitação, promover diligências com vistas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo.

19.8. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os proponentes, desde que não comprometam o interesse da Administração Pública, a finalidade e a segurança da contratação.

19.9. As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas aos proponentes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento ou, ainda, mediante publicação no Diário Oficial do Estado.

19.10. Os casos não previstos neste Edital serão decididos pela Pregoeira, com base na legislação em vigor.

19.11. Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pelo licitante. A falta de manifestação imediata e motivada importará a preclusão do direito de recurso.

19.12. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte.

19.13. Os participantes do Certame deverão verificar diariamente as mensagens, alterações, informações e prazos, disponibilizadas pela Pregoeira via chat no sistema eletrônico (https://www.portaldecompraspublicas.com.br/) ou através de e-mail até o encerramento final da Licitação com a adjudicação do Objeto.

20. CADERNO DE LICITAÇÃO

20.1. Fazem parte integrante do presente Edital:

20.1.1. Anexo I – Termo de referência
20.1.2. Anexo II – modelo de Proposta
20.1.3. Anexo III – Minuta de Contrato
20.1.4. Anexo IV – Minuta de Ata de Registro de Preço
20.1.5. Anexo V - Modelo Declaração (Declaração de Superveniência);
20.1.6. Anexo VI – Modelo Declaração (Art. 7º da Constituição Federal);
20.1.7. Anexo VII – Modelo de Declaração (Lei Complementar 123/2006).

20.2. Seguem abaixo o endereço do Consórcio Público da Região Polinorte – CIM Polinorte citado neste Edital para informações e esclarecimentos concernentes ao objeto desta licitação:

20.3. No ato do recebimento do Caderno de Licitação deverá a interessada verificar seu conteúdo, não sendo admitidas reclamações posteriores sobre eventuais omissões.

Ibiraçu - ES, XX de ..... de.

JOICE NUNES BUFON
Pregoeira
PORTARIA CIM POLINORTE/ES Nº 57-P DE 01 DE NOVEMBRO DE 2023.

NACLESIA MINCHIO CORREIA
Equipe de Apoio

MISSLEIDE BARBOZA TOBIAS
Equipe de Apoio

Anexo I

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, conforme as especificações e quantitativos constantes neste Termo de Referência e seus anexos.

2. DA ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE

2.1. A especificação e quantidade de cada item está no **ANEXO ÚNICO** deste termo de referência.

3. DA JUSTIFICATIVA

3.1. A presente aquisição tem a finalidade de atender as necessidades das escolas dos municípios consorciados.

3.2. Essa aquisição é necessária em virtude de reposição de bens que encontram já antigos e desgastados, não atendendo mais de forma ideal as necessidades das escolas, assim, visa dotar as unidades com móveis que irão proporcionar condições para melhor desenvolver as suas atividades favorecendo a resultados mais efetivos.

3.3. Além disso, é necessária tendo em vista a construção da escola “EMEF Professora Enorita Clarrisse Shunning” a qual se localizará no bairro Salvador no município de Sooretama/ES, município do qual é um dos entes participantes deste consórcio.

3.4. Considerando também que, o CIM Polinorte atualmente realiza compras compartilhadas de vários produtos e serviços para atender as demandas dos Municípios associados. Este método de programação de compra aumentou o volume dos quantitativos demandados, acarretando oferta de produtos com preços melhores, e consequentemente a economia em escala das aquisições efetivadas.

4. MUNICÍPIOS OU ÓRGÃO PARTICIPANTE DESTE TERMO DE REFERÊNCIA:

4.1. MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES

4.2. MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES

4.3. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES

4.4. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES

4.5. MUNICÍPIO DE VIANA/ES

4.6. MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES

4.7. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES

4.8. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES

4.9. MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES

4.10. MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES

4.11. MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

5. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. A Licitação para a aquisição será realizada pelo sistema de Registro de Preços, motivo pelo qual não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

5.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os custos correrão à conta da dotação orçamentária de cada órgão CONTRATANTE (municípios consorciados) da Ata de Registro de Preços, ou que tenham concedida autorização para adesão à Ata de Registro de Preços por parte do Órgão Gerenciador, sendo obrigatória a indicação da dotação orçamentária antes da efetiva aquisição.

6. DA MODALIDADE DA LICITAÇÃO

6.1. A presente licitação modalidade Pregão Eletrônico, reger-se-á na Lei Nº 8.666 de 21 de junho de 1993, conforme regulamenta o art. 37, inciso XXI, da Constituição Federal, institui normas para licitações e contratos da Administração Pública e dá outras providências.

7. DA GARANTIA E DO PRAZO DE ENTREGA

7.1. A entrega será por demanda, de acordo com as necessidades, **no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos**, após o recebimento da Ordem de Fornecimento, emitida pelos municípios consorciados.

7.2. A garantia está na especificação de cada item do anexo único deste termo de referência.

8. DO LOCAL DA ENTREGA

8.1. O local de entrega será definido de acordo com a necessidade do CIM POLINORTE/ES e dos municípios consorciados participantes deste Termo de Referência, conforme citados abaixo:

- MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES

- MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES
- MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES
- MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES
- MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES
- MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES
- MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES
- MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES
- MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES
- MUNICÍPIO DE LINHARES/ES

8.2. O município consorciado não estará obrigado a adquirir os quantitativos dispostos neste Termo de Referência, devendo adquirir os móveis de acordo com a sua necessidade. As quantidades previstas no presente Termo de Referência são estimativas, para o período da assinatura da ata, e o Consórcio se reserva o direito de adquirir em cada item, quantitativo que julgar necessário, podendo ser parcial, integral ou abster-se de adquirir algum item especificado. Além disso, com a utilização do Sistema de Registro de Preço (SRP) será racionalizado o espaço para armazenagem dos materiais.

9. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

9.1. O valor aceito para contratação deverá estar compatível com o valor de mercado, estabelecido através de pesquisa de preços e expresso no mapa comparativo de preços.

9.2. A proposta será apresentada, com valores em real, redigida em português, em formulário oficial da empresa, que contenha a razão social, endereço, telefone e CNPJ e nela deverão constar os requisitos especificados no Item 2 deste Termo de Referência.

9.3. Na proposta de preço deverão estar inclusas todas e quaisquer despesas necessárias para a perfeita execução do objeto, tais como, transporte, tributos, fretes, encargos sociais, seguros e demais despesas inerentes à execução do objeto. O CIM POLINORTE/ES não aceitará cobrança posterior de qualquer imposto, tributo ou assemelhado adicional, salvo se alterado ou criado após a data de abertura da licitação, e que venha expressamente a incidir sobre o objeto a ser adquirido, na forma da Lei.

9.4. O prazo de validade da presente proposta é de 90 dias corridos, a contar da data de sua assinatura

10. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO

10.1. O fornecimento do objeto deste Termo de Referência será realizado por demanda, de acordo com as necessidades dos CONTRATANTES (municípios consorciados).

10.2. O recebimento do objeto será de competência dos servidores designados para ele.

10.3. A CONTRATADA obriga-se a entregar todos os móveis estritamente de acordo com as especificações descritas neste Termo de Referência, sendo de sua inteira responsabilidade a reposição daqueles que venham a ser constatados por não estar em conformidade com as referidas especificações.

10.4. A empresa CONTRATADA deverá substituir, sem prejuízo para o município consorciado conforme previsto nos artigos 441 a 446 do Código Civil de 2002, no prazo máximo de até 10 (dez) dias corridos a contar do dia seguinte à entrega dos móveis que deixarem de ser recebidos por não estarem de acordo com as condições exigidas neste Termo de Referência.

10.5. O ônus de correção de defeitos apresentados pelos móveis ou substituição deles, será suportado exclusivamente pela CONTRATADA.

10.6. Será recusado qualquer objeto deteriorado, alterado, adulterado, avariado, corrompido e/ou fraudado, bem como, aquele em desacordo com as normas regulamentares de fabricação, distribuição e apresentação.

10.7. Em hipótese alguma, será aceito objeto recondicionado, remanufaturado, reciclado, ou com característica que venha a comprometer o seu uso e utilização pela Administração.

10.8. O recebimento definitivo não isenta a CONTRATADA de responsabilidades futuras quanto à qualidade do objeto.

10.9. O município consorciado CONTRATANTE poderá solicitar testes do objeto junto aos seus fabricantes, para verificar a legitimidade do material.

10.10. Se for declarada pelo fabricante a falsidade, independente da substituição, os objetos ficarão retidos, para que se proceda a responsabilidade criminal, prevista no art. 96, da Lei Federal Nº. 8.666/1993.

10.11. As decisões e providências que ultrapassarem a competência dos servidores do município consorciado, deverão ser solicitadas à Unidade Requisitante, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

10.12. A entrega do objeto deverá obedecer rigorosamente à descrição e quantidades, e deverão estar acondicionados adequadamente.

10.13. O objeto será recebido provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade dos materiais/produtos com as especificações descritas neste termo.

10.14. O recebimento provisório do objeto não implica a aceitação dele.

10.15. O recebimento definitivo ocorrerá em até 30(trinta) dias úteis, após a verificação e aceitação da qualidade e quantidade do material/produto recebido.

11. DA LIVRE COMPETITIVIDADE E DOS PRODUTOS SIMILARES

11.1 Toda especificação e referência aos móveis constantes deste Edital são meramente exemplificativas. Portanto, qualquer indicação à marca e/ou a modelo de material e/ou, ainda, a equipamentos serve, simplesmente, como parâmetro para o recebimento de propostas de materiais paradidáticos que promovam a qualidade do ensino.

11.2. Por caráter legal e normativo, indicamos as especificações para servir de referência apenas como padrão.

11.3. A referência a materiais didáticos decorre de pesquisas e estudos realizados pelas equipes técnicas pedagógicas de municípios que fazem parte do Consórcio.

11.4. É admitida a apresentação de propostas com produtos similares, desde que compatíveis, equivalentes e/ou superiores em qualidade aos materiais descritos exemplificativamente, conforme constam do Edital.

12. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

12.1. Cumprir o prazo de entrega dos móveis adquiridos, não podendo este prazo exceder a 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Ordem de Fornecimento e Nota de Empenho.

12.2. Emitir Nota Fiscal informando, obrigatoriamente, o objeto da licitação, as marcas e modelos dos materiais licitados, os valores unitários e totais e o número do processo que deu origem à aquisição.

12.3. Arcar com as despesas de embalagens, carga e descarga e frete referente às entregas dos produtos, inclusive as oriundas da devolução e reposição dos produtos recusados por não atenderem ao presente Termo de Referência.

12.4. Responder pelos danos causados diretamente ao Consórcio ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no fornecimento dos materiais.

12.5. Respeitar as normas de controle de bens e de fluxo de pessoas no Consórcio.

12.6. Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive o descarregamento dos móveis.

12.7. A CONTRATADA deverá comunicar à CONTRATANTE quaisquer anormalidades que ocorrerem durante o tempo determinado para a entrega do produto e que, porventura, possam prejudicar, atrasar ou impedir o recebimento do material pelo Almoxarifado, em até 10 (dez) dias corridos antes do vencimento do prazo da entrega.

12.8. Fornecer produtos novos, de primeiro uso, que a si reserva o direito de rejeitá-lo, caso não satisfaça aos padrões especificados.

12.9. Responsabilizar-se, solidariamente, com o fabricante dos produtos/materiais, pela garantia das mesmas condições estabelecidas.

12.10. Substituir os produtos que apresentarem defeitos de fabricação ou ainda, quando acondicionados de forma indevida, ficarem imprestáveis para o uso.

12.11. O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da CONTRATADA pela perfeita qualidade do fornecimento dos materiais, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, observando o prazo de garantia deles.

13. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

13.1. Solicitar, através da Ordem de Fornecimento, o fornecimento do produto objeto do certame.

13.2. Permitir acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências do Consórcio e das demais localidade de entrega dos produtos.

13.3. Prestar as informações e esclarecimentos que venham a ser solicitados pelos empregados da CONTRATADA.

13.4. Recusar produtos que não atenderem às especificações.

13.5. Devolver os produtos que não se apresentam em condições de uso.

13.6. Solicitar a troca de produtos devolvidos mediante comunicação do Almoxarifado.

13.7. Comunicar à CONTRATADA qualquer irregularidade no fornecimento dos produtos e interromper imediatamente o fornecimento, se for o caso.

13.8. Conferir o documento fiscal. Havendo erro na Nota Fiscal ou outra circunstância impeditiva, suspender o recebimento definitivo.

14. DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do material/nota fiscal, devendo a CONTRATADA encaminhar a solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05, Ibiraçu/ES, ou encaminhar por e-mail a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da Lei nº 8.666/93.

14.2. Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = VF \times \frac{0,33}{100} \times ND$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso.

14.3. Ocorrendo erros na apresentação do(s) documento(s) fiscal(ais), ou outra circunstância impeditiva, o(s) mesmo(s) será(ão) devolvido(s) à empresa CONTRATADA para correção, sendo que o recebimento definitivo será suspenso, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento fiscal, devidamente corrigido.

14.4. No texto da NOTA FISCAL ELETRÔNICA deverão constar, obrigatoriamente, o(s) objeto(s), as marcas e modelos dos materiais, os valores unitários e totais, CNPJ, razão social e telefone e dados da conta bancária para pagamentos.

14.5. O CIM POLINORTE/ES poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela empresa CONTRATADA, em decorrência de descumprimento de suas obrigações.

14.6. O pagamento referente ao valor da NOTA FISCAL ELETRÔNICA será feito por Ordem Bancária.

14.7. Para a efetivação do pagamento a empresa deverá manter as condições previstas neste Termo no que concerne a proposta de preço e a habilitação.

15. DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

15.1. A fiscalização do contrato ficará estabelecida através de Portaria expedida por cada Município Consorciado, que poderá contar com equipe de apoio para avaliação do bem, que deverá ser recebido provisoriamente para efeito de avaliação nos termos da Lei nº 8.666/93.

15.2. A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964.

15.3. A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

16. DAS PENALIDADES/SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. A empresa licitante deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas no presente termo de referência, sujeitando-se às penalidades constantes e nos arts. 86 e 87 da Lei n.º 8.666/1993, conforme disposto abaixo:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do contrato, Termo de Referência e seus anexos, que não gerem prejuízo para o CIM POLINORTE/ES.
b) MULTA POR MORA - 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) ao dia, limitado a 10% (dez por cento), incidente sobre o valor global da contratação, nos casos de descumprimento do prazo estipulado para a entrega do(s)produto(s), que será calculada pela fórmula M = 0,0033 x C x D. Tendo como correspondente: M = valor da multa, C = valor da obrigação e D = número de dias em atraso.
c) MULTA POR INADIMPLEMENTO - 2,0% (dois por cento), incidente sobre o valor global da contratação, pelo atraso superior a 30 (trinta) dias ou recusa em fornecer os produtos, aplicada cumulativamente com a multa estabelecida no item anterior.
d) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR com o CIM POLINORTE/ES pelo prazo de até 2 (dois) anos, no caso de recusa quanto ao fornecimento dos produtos.
e) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou
emissão de declaração falsa, por um período de até 2 (dois) anos.

16.2. A aplicação da penalidade de multa não afasta a aplicação da penalidade de impedimento de licitar ou contratar.

16.3. Caso a empresa vencedora se recuse a fornecer o objeto desta contratação, a atender ao disposto no presente termo de referência, aplicar-se-á o previsto na Lei nº 8.666/93 e suas alterações, devendo as empresas remanescentes ser convocadas na ordem de classificação de suas propostas na etapa da contratação.

16.4. As sanções administrativas somente serão aplicadas pelo CIM POLINORTE/ES, após a devida notificação e o transcurso do prazo estabelecido para a defesa prévia.

16.5. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa.
16.6. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei n.º 8.666/1993.

17. DA SUBCONTRATAÇÃO

17.1. Não é permitido transferir a terceiros por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, a entrega ora CONTRATADA nem subcontratar quaisquer das prestações a que obrigada, sem anuência da CONTRATANTE.

18. DOS RESPONSÁVEIS PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

18.1. Karina Maria Mattos dias – Supervisora de Compras Compartilhadas.

18.2. Dúvidas e esclarecimentos podem ser realizados através do telefone 3257-1338 ou e-mail cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

19. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

19.1. O CIM POLINORTE/ES, reserva para si o direito de não aceitar ou receber quaisquer produtos em desacordo com o previsto no termo de Referência, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

19.2. Naquilo que for omisso o presente Termo de Referência, reger-se-á pela Lei n.º 8.666/93.

LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI
Diretora Executiva da Câmara Setorial de Compras Compartilhadas
CIM POLINORTE

ANEXO ÚNICO – DO TERMO DE REFERÊNCIA

ESPECIFICAÇÕES DOS MÓVEIS ESCOLARES

LOTE 01			
ITEM	**DESCRITIVO**	**UNID**	**QTDE**
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.	**UN**	**5200**

	Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;		

	» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda	**UN**	**7100**

	extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.		

	• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
03	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4**	**UN**	**9600**

	CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento		

	e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. •Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia;		

	» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**		
04	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé	**UN**	**9800**

	receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.		

	• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
05	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA**	**UND**	**18400**

	ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.		

	Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;		

	» Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
06	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos	**UND**	**1850**

	químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**		
07	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos.	**UND**	**9100**

	Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
08	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4.	**UND**	**9400**

	Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
09	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)**	**UND**	**4800**

	Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;		

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
10	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**		**750**

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

LOTE 02			
ITEM	**DESCRITIVO**	**UNID**	**QTDE**
01	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE**	**UND**	**905**

	TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.		
02	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó.	**UND**	**2600**

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.		
03	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.;	**UND**	**450**

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
04	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2"polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**	**UND**	**410**
05	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada	**UND**	**880**

	em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
06	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.**	**UND**	**1850**

	• Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.		

	• Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.		

	• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
07	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);	**UND**	**1600**

	- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.		

	• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.		

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
08	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UND**	**890**

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
09	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fémea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UN**	**1950**

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
10	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UN**	**900**

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		
11	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**	**UND**	**1050**

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.		

ANEXO II

"MODELO" DE PROPOSTA COMERCIAL

(PAPEL TIMBRADO DA EMPRESA)

Ao CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
Sede: Rua Martins Pescadores, s/n - Bairro Professora Ericina Macedo Pagiola – Ibiraçu/ES – CEP: 29.680-000.

Prezados senhores (as), tendo examinado minuciosamente as normas específicas do presente Termo de Referência, cujo objeto é a REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, conforme especificações constantes do Termo de Referência e, após tomar conhecimento de todas as condições estabelecidas, passamos a formular a seguinte proposta:

LOTE 01						
ITEM	**DESCRITIVO**	**UNID**	**QTDE**	**MARCA/ MODELO**	**VALOR UNIT.**	**VALOR TOTAL**
01	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm	**UN**	**5200**			

	para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura.					

	Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da					

	amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.					

	Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**					
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura,	**UN**	**7100**			

	diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure					

	resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.					

	DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento					

	do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
03	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal	**UN**	**9600**			

	confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de					

	20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.					

	•Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob					

	aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO**					
04	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5** **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do	**UN**	**9800**			

	tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas					

	minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.					

	• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável.					

	Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
05	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.** • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de	**UND**	**18400**			

	laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.					

	CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. • A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO					

	LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;					

	» Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
06	**CONJUNTO PROFESSOR** **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.** Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa.	**UND**	**1850**			

	02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para					

	sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
07	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do	**UND**	**9100**			

	fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;**					

	- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
08	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e	**UND**	**9400**			

	laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do					

	acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
09	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido.	**UND**	**4800**			

	As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16", sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;					

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
10	**CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm.		**750**			

	O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16", sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.					

	Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					

LOTE 02						
ITEM	**DESCRITIVO**	**UNID**	**QTDE**	**MARCA/ MODELO**	**VALOR UNIT.**	**VALOR TOTAL**
01	**CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2" polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2'' de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda	**UND**	**905**			

	extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
02	**CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO** **CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL** Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo	**UND**	**2600**			

	29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS**					

	INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
03	**CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte	**UND**	**450**			

	central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
04	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal	**UND**	**410**			

	confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					

05	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO** **MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.** Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com	**UND**	**880**			

	acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
06	**CONJUNTO ALUNO ADULTO** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 760mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA	**UND**	**1850**			

	• Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido					

	com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.					

	• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente					

	grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
07	**CONJUNTO ALUNO JUVENIL** **COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.** • Altura da Mesa ao Chão: 660mm. • Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm.	**UND**	**1600**			

	CONSTITUINTES – MESA • Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências).					

	As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente					

	grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação					

	no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
08	**CONJUNTO EXAGONAL ADULTO** **CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.**	**UND**	**890**			

	Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura.					

	Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
09	**CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de	**UN**	**1950**			

	1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS					

	(butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
10	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm	**UN**	**900**			

	(alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro					

	poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
11	**CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura.	**UND**	**1050**			

	Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
					VALOR TOTAL(..)**	

1 – Nos valores cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, fazem parte do presente objeto, impostos, seguros, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

2 – Declaramos conhecer a legislação de regência desta prestação de serviço desta proposta serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos, que conhecemos e aceitamos em todos os seus termos.

3 – O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias corridos.

4 – Declaramos ter ciência de que a entrega será efetuada em prazo não superior a 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento do instrumento autorizativo.

Atenciosamente,

.....

Nome e assinatura do responsável pela empresa

Nome da empresa e carimbo

ANEXO III DO EDITAL

MINUTA CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 000/2023

Processo nº 000/202X
Pregão Eletrônico XXX/2023

CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇO QUE ENTRE SI CELEBRAM O **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES** E A EMPRESA **.....:**

A **CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES**, inscrito no CNPJ sob o nº. 02.618.132/0001-07, com sede na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, doravante denominado **CONTRATANTE**, neste ato representado pelo Presidente o senhor _____, nacionalidade, estado civil, profissão, residente _____, portador do CPF nº. _____ e da CI nº. _____, e a Empresa ....., pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. ....., estabelecida na ....., doravante denominada **CONTRATADA**, representada pelo (a) Sr. (a) ....., nacionalidade, estado civil, profissão, portador do CPF nº. ..... e CI nº. ....., residente na .....,, tendo em vista o **Processo Administrativo nº. 000/202X,** nos termos das Leis nº. 10.520/2002 e 8.666/1993, resolvem assinar o presente contrato que reger-se-á pelas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA- DO OBJETO

1.1. - Este Contrato tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** em conformidade com as especificações do termo de referência.

1.2- O objeto deste contrato será executado rigorosamente de acordo com o Edital e seus Anexo I – "Termo de Referência" e Anexo II – Modelo de Proposta de Preço e terá como Órgão Gestor o CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE/ES.

CLÁUSULA SEGUNDA- DOS DOCUMENTOS INTEGRANTES

2.1- Fazem parte integrante deste Contrato todos os documentos e instruções que compõem o Processo Administrativo nº. 000/202X, completando-o para todos os fins de direito, independentemente de sua transcrição, obrigando-se as partes em todos os seus termos.

CLÁUSULA TERCEIRA- DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

3.1. Na aquisição a ser realizada pelo sistema de Registro de Preços, não haverá prévia reserva orçamentária e o quantitativo do objeto pretendido será indicado em termos estimativos, em função do consumo mensal ou anual, sendo a dotação orçamentária indicada somente no momento da efetiva aquisição.

3.2. As despesas decorrentes das futuras e eventuais aquisições do objeto desta Licitação correrão à conta dos recursos consignados no Orçamento de cada CONTRATANTE (municípios consorciados) participantes ou carona, por ocasião das contratações. Durante a validade da Ata de Registro de Preços.

CLÁUSULA QUARTA- DO PRAZO DE VIGÊNCIA

4.1- O Contrato terá vigência de 12(doze) meses, contados a partir do recebimento da autorização de fornecimento, expedida pelo CONTRATANTE (município consorciado).

4.2- O prazo de vigência poderá ser prorrogado, a critério do CONTRATANTE (município consorciado), por iguais e sucessivos períodos com vistas à obtenção de preços e condições mais vantajosas para a administração, conforme as previsões do art. 57, inciso II da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA QUINTA- DO VALOR E DO REAJUSTE

5.1- O valor do Contrato corresponde a R$ _____ (_____);

5.1.1- Pelos serviços prestados a CONTRATADA receberá a quantia por m² correspondente a R$ _____ (_____).

5.2- O valor do Contrato é fixo e irreajustável, pelo período de 12 (meses) meses contados de sua vigência, de acordo com o art. 28 da Lei nº 9.069/1995; ou

5.2.1. Na hipótese de sobrevirem fatos imprevisíveis ou previsíveis, porém, de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior, caso fortuito, ou fato do príncipe, configurando álea econômica extraordinária e extracontratual, a relação que as partes pactuaram inicialmente entre os encargos da empresa detentora da Ata e a retribuição do CONTRATANTE para a justa remuneração do fornecimento, poderá ser revisada, objetivando a manutenção do equilíbrio econômico- financeiro inicial do contrato.

5.2.2. Na hipótese a CONTRATADA detentora da Ata solicitar alteração de preço(s), a mesma terá que justificar o pedido, através de planilha(s) detalhada(s) de custos, acompanhada(s) de documento(s) que comprove(m) a procedência do pedido, tais como: lista de preços de fabricantes, notas fiscais de aquisição de produtos e/ou matérias-primas, da época do Registro de Preços e da aquisição por ocasião do fornecimento dos materiais, para a devida correção, etc.

5.3- No preço já estão incluídos todos os custos para execução do objeto contratado, dentre eles, mão de obra, direitos trabalhistas, encargos sociais, insumos, equipamentos e ferramentas, transporte, impostos, taxas e quaisquer despesas necessárias à perfeita conclusão do objeto contratado que porventura venham a incidir direta ou indiretamente sobre o mesmo.

CLÁUSULA SEXTA- DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES

6.1. Conforme termo de referência e seus anexos.

CLÁUSULA SÉTIMA- DA PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS

7.1. Conforme termo de referência.

8. CLÁUSULA OITAVA- DOS PROCEDIMENTOS DE FISCALIZAÇÃO

8.1 A execução do Contrato será fiscalizada por servidores previamente designados pela CONTRATANTE (municípios consorciados), nos termos do art. 67 da Lei nº 8.666/1993, que deverão atestar a realização dos serviços contratados, para cumprimento das normas estabelecidas nos artigos 62 e 63 da Lei nº 4.320/1964;

8.2. A fiscalização exercida pelo Gestor do CONTRATANTE (municípios consorciados) não excluirá ou reduzirá a responsabilidade da CONTRATADA pela completa e perfeita execução dos itens deste Termo de Referência;

8.3. O representante da CONTRATANTE (municípios consorciados) deverá promover o registro das ocorrências verificadas, adotando as providências necessárias ao fiel cumprimento das cláusulas contratuais, conforme o disposto nos §§ 1º e 2º do art. 67 da Lei nº 8.666, de 1993.

CLÁUSULA NONA- DA RESPONSABILIDADE PELA FISCALIZAÇÃO

9.1 A Fiscalização do Contrato será exercida por servidor, formalmente designados, para o acompanhamento da contratação e execução dos serviços.

CLÁUSULA DECIMA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

10.1 Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo CONTRATANTE (municípios consorciados), de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Responder pelos danos causados diretamente à CONTRATANTE (municípios consorciados) ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo CONTRATANTE (municípios consorciados);

10.5. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.6. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.7. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao CONTRATANTE (municípios consorciados), inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.8. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.9. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

10.10. Manter cadastro atualizado junto ao ente público, informando mudanças de e-mails, telefones e endereços durante a vigência da Ata de Registro de Preços e relação contratual.

CLÁUSULA DECIMA PRIMEIRA- DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE

11.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

11.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

11.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

11.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

11.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

11.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

11.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

11.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

11.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

CLÁUSULA DECIMA SEGUNDA- DAS MULTAS E PENALIDADES

12.1. É vedada a sub-contratação total ou parcial do fornecimento do objeto deste Contrato.

CLÁUSULA DECIMA TERCEIRA- DAS MULTAS E PENALIDADES

13.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CONTRATANTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

13.1.1 - Apresentar documento falso;
13.1.2 - Retardar a execução do objeto;
13.1.3 - Falhar na execução da ata;
13.1.4 - Fraudar na execução da ata;
13.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
13.1.6 - Declaração falsa;
13.1.7 - Fraude fiscal.

13.2 - Para os fins da Subcondição 15.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

13.3 - Para condutas descritas nos itens 15.1.1, 15.1.4, 15.1.5, 15.1.6 e 15.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

13.4 - Para os fins dos itens 15.1.2 e 15.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

13.5 As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

13.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

13.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

13.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

13.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

13.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

13.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

13.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

13.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

CLÁUSULA DECIMA QUARTA- DA FORMA DE PAGAMENTO

14.1. O pagamento do preço pactuado será efetuado em até 30 (trinta) dias após a aceitação dos serviços/fornecimento faturados, devendo a contratada proceder à abertura de um processo de solicitação de pagamento no protocolo localizado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Cohab – Ibiraçu – ES – Cep: 29.670-000, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

14.1.1- Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:

VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

14.2. A contratada deverá apresentar a Nota Fiscal/Fatura com descrição do objeto descriminada e acompanhada da Ordem de Fornecimento. Devendo constar no corpo da Nota Fiscal, o número do processo e da conta da empresa para deposito.

14.3. As notas fiscais deverão vir acompanhadas de cópia da certidão de regularidade Fiscais e Trabalhista, bem como a comprovação de entrega, sob pena de suspensão do pagamento.

14.4. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da empresa, ficando a contratada ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser renovadas no prazo de seus vencimentos.

14.5. Serão considerados para efeito de pagamento os serviços efetivamente realizados pela Contratada e aprovados pelo setor responsável pelo recebimento.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA- DA RESCISÃO

15.1- A inexecução total ou parcial do Contrato enseja a sua rescisão, com as consequências contratuais e as previstas em lei, bem como a aplicação das multas e penalidades previstas neste instrumento.

15.2- Constituem motivo para rescisão do Contrato:

I- O não cumprimento de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

II- O cumprimento irregular de cláusulas contratuais, especificações, projetos ou prazos;

III- A lentidão do seu cumprimento, levando a administração a comprovar a impossibilidade da conclusão da prestação do serviço/fornecimento, nos prazos estipulados;

IV- O atraso injustificado no início da prestação do serviço/fornecimento licitado;

V- A paralisação da prestação do serviço/fornecimento, sem justa causa e prévia comunicação à Administração;

VI- A subcontratação total do seu objeto, a associação do contratado com outrem, a cessão ou transferência, total ou parcial, bem como a fusão, cisão ou incorporação;

VII- O desatendimento das determinações regulares da autoridade designada para acompanhar e fiscalizar a sua execução, assim como as de seus superiores;

VIII- O cometimento reiterado de faltas na sua execução, anotadas na forma do § 1º do art. 67 da Lei nº 8.666/1993;

IX- A decretação de falência, ou a instauração de insolvência civil;

X- A dissolução da sociedade;

XI- A alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa, que, a juízo do CONTRATANTE, prejudique a execução do Contrato;

XII- Razões de interesse público de alta relevância e amplo conhecimento, justificadas e determinadas pela máxima autoridade da esfera administrativa a que está subordinado o CONTRATANTE e exaradas no processo administrativo a que se refere o Contrato;

XIII- A ocorrência de caso fortuito ou de força maior, regularmente comprovada, impeditiva da execução do Contrato;

15.2.1. A decisão da autoridade competente, relativa à rescisão do contrato, deverá ser precedida de justificativa fundada, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

15.3- A rescisão do Contrato poderá ser:

I- Determinada por ato unilateral e escrito do CONTRATANTE (municípios consorciados), nos casos enumerados nos incisos I à XII do item 15.2;

II- Consensual, por acordo entre as partes e reduzida a termo no processo da licitação, desde que haja conveniência para a administração; e

III- Judicial, nos termos da legislação.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA- DO REGIME DE EXECUÇÃO

16.1. Fica estabelecida a forma de execução indireta no regime de empreitada por preço global, nos termos do art. 10, inc. II, "a" da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA DÉCIMA SETIMA- DA ALTERAÇÃO DO CONTRATO

17.1. O Consorcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE se reserva o direito de aumentar ou diminuir o objeto da presente licitação, até o limite de 25% (vinte cinco por cento), de acordo com o § 1º do artigo 65 da Lei n.º 8.666/93.

17.2. A alteração de quaisquer das disposições estabelecidas neste Contrato somente se reputará válida se tomada nos termos da lei e expressamente através de Termo Aditivo ou Termo de Apostilamento, que a este Contrato se aderirá.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA- DA ASSINATURA DO CONTRATO

18.1- Para efetivar a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, a Contratada deverá apresentar o comprovante de situação regular perante a Fazenda Pública Federal, Municipal e Estadual, da sede do licitante e regularidade com a Seguridade Social – CND, caso seja necessário.

18.2- Quando o adjucatário, convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não apresentar a situação regular ou se recusar a assinar o contrato, será convocada a licitante subsequente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao edital, com vistas à celebração da contratação, em conformidade com o artigo 4º, inciso XXIII da Lei 10.520/02.

18.3- Após recebido o contratado, por meio indicado na fase habilitatória, terá o prazo de até 03 (três) dias uteis para encaminhar o contrato assinado pelo mesmo meio pelo qual foi recebido, sob pena de multa de até 20% (vinte por cento) sobre o valor integral do instrumento contratual, sem prejuízo das demais cominações legais prevista, bem como, indenizações a serem aferidas pela administração por eventuais prejuízos causados por sua inercia.

18.3.1. É obrigação da Contratada manter cadastro atualizado junto ao ente público enquanto perdura a relação contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA NONA- DA PUBLICAÇÃO

19.1- O referido Contrato será publicado, em resumo, no Diário Oficial, dando-se cumprimento ao disposto no art. 61, parágrafo único da Lei nº 8.666/1993.

CLÁUSULA VIGÉSSIMA - DO FORO

20.1 - Para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes do presente instrumento, fica eleito o Foro da Comarca de Ibiraçu - ES, por mais privilegiado que outros sejam.

20.2 - E por estarem, assim, justos e acertados, assinam o presente instrumento, após lido e achado conforme.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

ANEXO IV DO EDITAL

MINUTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº XXX/XXXX
PREGÃO ELETRÔNICO Nº XXXX/XXXX

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° ___/_____

Aos XXX dias do mês de XXXXXXXXX de XXXXX, a**XXXXXXXXXXXXX, CNPJ Nº XXXXXXXXXXX,** com sede na Rua XXXXXXXXXXXXXXX, a seguir denominada XXXXXXXXX, neste ato representado por seu XXXXXXXXXXXXX, o **SR. XXXXXXXXXXXXXXXX**e_____, com sede na Rua _____, n.º _____, Bairro _____, no Município de _____ - __, CEP: _____, Fone (--) _____, e-mail _____, inscrita no CNPJ sob o n.º _____, Inscrição Estadual n.º _____, neste ato representado por seu sócio/procurador Sr. **_____,** inscrito no CPF sob o nº _____ e portador da Carteira de Identidade n° _____, expedida pela _____, nos termos do artigo 15 da Lei Federal n° 8.666/1993, observadas, ainda, as disposições do Edital do **PROCESSO LICITATÓRIO Nº XXX/202X**, na modalidade **PREGÃO ELETRONICO N° XXX/2023**, do tipo menor preço, para registro de preços, regido pela Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 3.555 de 08 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto Estadual nº 1790-R/2017 , da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e demais disposições legais aplicáveis, de acordo com o resultado da classificação das propostas apresentadas no pregão, resolve registrar os preços das empresas abaixo citadas, de acordo com o item disputado e a classificação por elas alcançada, observadas as condições do Edital que integram este instrumento de registro, mediante as condições a seguir pactuadas:

1- DO OBJETO

1.1. A presente Ata de Registro de preço tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, em conformidade com as especificações deste termo de referência do Edital do Processo Licitatório supracitado.

2 - DOS ÓRGÃOS PARTICIPANTES

2.1. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU;
2.2. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA;
2.3. MUNICÍPIO DE FUNDÃO;
2.4. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA;
2.5. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA;
2.6. MUNICÍPIO ARACRUZ
2.7. MUNICÍPIO LINHARES
2.8. MUNICÍPIO SÃO ROQUE DO CANAÃ
2.9. MUNICÍPIO DE SOORETAMA
2.10. MUNICÍPIO DE VIANA
2.11. MUNICÍPIO GUAÇUÍ

3 - DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Esta Ata de Registro de Preços tem validade de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação, vedada sua prorrogação.

4. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. O gerenciamento desta Ata caberá ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE.

4.2.É obrigação da empresa licitante manter cadastro atualizado junto ao órgão contratante durante a vigência da ARP, sob pena de responsabilização por eventuais prejuízos causados.

5. DAS QUANTIDADES ESTIMADAS PARA CONTRATAÇÃO E DA PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. Estima-se que as contratações decorrentes deste registro de preços poderão atingir as quantidades apresentadas no quadro do item 6.1, para um período de 12 meses.

5.2. O desembolso se fará mediante a rubrica da dotação orçamentária própria e vigente de cada entidade (participante ou "carona") por ocasião das contratações.

6. DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços das primeiras empresas colocadas registrados na presente Ata encontram-se indicados no quadro abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	MARCA	VALOR UNIT. R$	VALOR TOTAL R$

6.2- **Valor total dos preços registrados: R$ XXXX (XXXXXXXXX).**

6.3-. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

7. DO PRAZO DE EXECUÇÃO E LOCAL DE ENTREGA

7.1. O fornecimento deverá ser executado em até **30 (TRINTA) dias, contados do recebimento da respectiva Ordem de Serviço** expedida pelo CIM Polinorte ou pelos municípios contratantes, nos locais designados por eles na referida ordem.

8. DAS CONTRATAÇÕES DECORRENTES DESTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. Da Convocação Para a Contratação

8.1.1. A critério do CONTRATANTE, o CIM POLINORTE poderá convocar os proponentes classificados para, no prazo de 03 (três) dias úteis, contados da data do recebimento da convocação, assinar a Ata de Registro de Preço.

8.1.2. A Ata de Registro de Preços não obriga os entes participantes a firmar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, o beneficiário do registro de preços terá preferência.

8.1.3. O CIM POLINORTE avaliará o mercado constantemente, promovendo as negociações necessárias ao ajustamento do preço.

8.1.4. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, O CIM POLINORTE negociará com o FORNECEDOR sua redução, sob pena de cancelamento do seu registro.

8.1.5. O fornecedor, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao CIM POLINORTE, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado se tornar superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do

fato alegado, ressalvada a possibilidade de equilíbrio econômico-financeiro, nos termos da alínea "d" do inciso II do artigo 65 da Lei Federal nº 8.666/1993.

8.1.6. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o fornecedor ficará exonerado da aplicação de penalidade.

8.1.7. Cancelado o registro, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais fornecedores, na ordem de classificação, possibilitando igual oportunidade de negociação.

8.1.8. Não havendo êxito nas negociações e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da Ata de Registro de Preços, relativamente ao item que restar frustrado.

8.2. Das Condições Gerais de Contratação e Adesão

8.2.1. A contratação não estabelece qualquer vínculo de natureza empregatícia ou de responsabilidade entre o CIM POLINORTE e os agentes, prepostos, empregados ou demais pessoas do FORNECEDOR designadas para a execução do objeto, sendo o FORNECEDOR o único responsável por todas as obrigações e encargos decorrentes das relações de trabalho entre ela e seus profissionais ou contratados, previstos na legislação pátria vigente, seja trabalhista, previdenciária, social, de caráter securitário ou qualquer outra.

8.2.2. O FORNECEDOR guardará e fará com que seu pessoal guarde sigilo sobre dados, informações e documentos fornecidos pelo CIM POLINORTE ou obtidos em razão da execução do objeto contratado, sendo vedada toda e qualquer reprodução dos mesmos.

8.2.3. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.2.4. O CIM POLINORTE reserva para si também o direito de não aceitar ou receber qualquer produto em desacordo com o previsto no Termo de Referência ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

8.2.5. A empresa não poderá subcontratar total ou parcialmente a atividade que constitua objeto da presente ata sem a concordância do CIM POLINORTE, manifestada após o reconhecimento da ocorrência de motivo justificado e formalizado por termo aditivo, através do qual se mantenha a integral responsabilidade do mesmo FORNECEDOR pela entrega dos materiais correspondentes.

8.2.6. O CIM POLINORTE poderá conceder "caronas" na presente Ata de Registro de preços, na forma da legislação vigente.

8.2.7. Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espírito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados

8.3. Da Fiscalização e do Acompanhamento

8.3.1. O acompanhamento e a fiscalização da aquisição, assim como a conferência qualitativa e quantitativa dos serviços entregues, serão realizados pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado).

8.3.2. O CIM POLINORTE atuará como gestor da execução do objeto contratado.

8.3.3. Os Órgãos CONTRATANTES (município consorciado) atuarão como fiscalizador da execução do recebimento objeto contratado.

8.3.4. O recebimento, o controle e a conferência dos serviços serão feitos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado), a qual atestará, por servidor devidamente identificado, no documento fiscal correspondente, a entrega dos serviços nas condições exigidas, inclusive quanto ao quantitativo contratado, constituindo tal confirmação requisito suplementar para a liberação dos pagamentos ao FORNECEDOR.

8.3.5. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTARTANTE (município consorciado) comunicará ao FORNECEDOR qualquer irregularidade encontrada na execução do objeto, fixando-lhe prazo para corrigi-la.

8.3.6. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado) expedirá atestado de execução dos serviços, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações e constituirá documento indispensável para a liberação dos pagamentos.

8.3.7. O FORNECEDOR é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização da contratação pelo O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado), bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pela Diretoria Executiva.

8.3.8. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, nesta Ata de Registro de Preços.

8.3.9. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do FORNECEDOR pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da contratação.

8.3.10. O FORNECEDOR deverá providenciar a imediata correção de deficiências, falhas ou irregularidades constatadas pelo CIM POLINORTE referente às condições firmadas na presente Ata.

8.3.11. A Diretoria Executiva do CIM POLINORTE deverá realizar a verificação qualitativa do objeto executado, consoante às condições contratadas.

8.3.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.4. Da Responsabilidade por Danos

8.4.1. O FORNECEDOR responderá por todo e qualquer dano provocado ao CIM POLINORTE, seus servidores ou terceiros, decorrentes de atos ou omissões de sua responsabilidade, a qual não poderá ser excluída ou atenuada em função da fiscalização ou do acompanhamento exercido pelo CIM POLINORTE, obrigando-se, a todo e qualquer tempo, a ressarci-los integralmente, sem prejuízo das multas e demais penalidades previstas na licitação.

8.4.2. Para os efeitos desta cláusula, dano significa todos e quaisquer ônus, despesa, custo, obrigação ou prejuízo que venha a ser suportado pelo CIM POLINORTE, decorrentes do não cumprimento, ou do cumprimento deficiente, pelo FORNECEDOR, de obrigações a ela atribuídas contratualmente ou por força de disposição legal, incluindo, mas não se limitando, a pagamentos ou ressarcimentos efetuados pelo CIM POLI.NORTE a terceiros, multas, penalidades, emolumentos, taxas, tributos, despesas processuais, honorários advocatícios e outros.

8.4.3. Se qualquer reclamação relacionada ao ressarcimento de danos ou ao cumprimento de obrigações definidas como de responsabilidade do FORNECEDOR for apresentada ou chegar ao conhecimento do CIM POLINORTE, este comunicará ao FORNECEDOR por escrito para que tome as providências necessárias

à sua solução, diretamente, quando possível, o qual ficará obrigado a entregar ao CIM POLINORTE a devida comprovação do acordo, acerto, pagamento ou medida administrativa ou judicial que entender de direito, conforme o caso, no prazo que lhe for assinado. As providências administrativas ou judiciais tomadas pelo FORNECEDOR não a eximem das responsabilidades assumidas perante ao CIM POLINORTE, nos termos desta cláusula.

8.4.4. Fica desde já entendido que quaisquer prejuízos sofridos ou despesas que venham a ser exigidas do CONTRATANTE, nos termos desta cláusula, deverão ser pagas pelo FORNECEDOR, independentemente do tempo em que ocorrerem, ou serão objeto de ressarcimento ao CONTRATANTE, mediante a adoção das seguintes providências:

a) dedução de créditos do FORNECEDOR; ou
b) medida judicial apropriada, a critério do CIM POLINORTE.

8.5. Do Faturamento

8.5.1. Os empenhos, autorizações de fornecimento e notas fiscais deverão ser emitidos em nome da CONTRATADA, no CNPJ dos documentos apresentados na licitação, que consta no preâmbulo desta Ata de Registro de Preços.

8.5.1.1. Caso a CONTRATADA tenha apresentado na licitação os documentos da Matriz e da Filial, para efeitos de faturamento será considerado o CNPJ da Filial.

8.6. Do Preço e da Forma de Pagamento

8.6.1. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) pagará ao FORNECEDOR o valor correspondente ao quantitativo dos serviços efetivamente realizados, nas condições estipuladas no Edital, seus anexos e nesta Ata, de acordo com os preços registrados no item 06, condicionado à atestação expedida pela Coordenadoria Administrativa.

8.6.2. O pagamento decorrente da concretização do objeto será efetuado pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), após a comprovação da entrega do objeto nas condições exigidas, mediante atestação do responsável e apresentação dos documentos fiscais atualizados, no prazo de até 30 (trinta) dias.

8.6.3. A nota fiscal será emitida pelo FORNECEDOR em inteira conformidade com as exigências legais e contratuais, especialmente as de natureza fiscal, com destaque, quando exigíveis, das retenções tributárias e/ou previdenciárias.

8.6.3.1. Deverá constar na nota fiscal: N° do Processo, n° do Pregão, n° da Ata de Registro de Preço e n° da Autorização de Fornecimento.

8.6.4. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), identificando quaisquer divergências na nota fiscal/fatura, deverá devolvê-la ao FORNECEDOR para que sejam feitas as correções necessárias, sendo que o prazo estipulado para pagamento será contado somente a partir da reapresentação/substituição do documento, desde que devidamente sanado o vício.

8.6.5. Os pagamentos devidos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) serão efetuados por meio de depósito ou transferência eletrônica em conta bancária a ser informada pelo FORNECEDOR, ou, eventualmente, por outra forma que vier a ser convencionada entre as partes, vedando-se o pagamento através de boleto bancário.

8.6.6. Nenhum pagamento será efetuado enquanto estiver pendente de liquidação qualquer obrigação por parte do FORNECEDOR, seja relativa à execução do objeto, seja quanto à documentação exigida para

a liberação dos pagamentos, sem que isso gere direito a alteração de preços, correção monetária, compensação financeira ou interrupção na execução do objeto.

8.6.7. Todo pagamento que vier a ser considerado contratualmente indevido será objeto de ajuste nos pagamentos futuros ou cobrados do FORNECEDOR.

8.6.8. Uma vez paga a importância discriminada na nota fiscal, o FORNECEDOR dará ao órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) plena, geral e irretratável quitação da remuneração referente ao fornecimento nela discriminado, para nada mais vir a reclamar ou exigir a qualquer título, tempo ou forma.

8.6.9. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto, devendo a contratada proceder à solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

8.6.9.1 Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

8.7. Da Suspensão e do Cancelamento do Registro De Preços

8.7.1. O preço registrado será suspenso nos seguintes casos:

8.7.1.1. Quando o fornecedor, convocado para a contratação, não apresentar documentação de habilitação regular nos termos do Edital: suspensão até a comprovação da regularização, se não for caso de reincidência;

8.7.1.2. Quando o fornecedor, convocado para executar o objeto, não tiver condições de executá-lo parcial ou totalmente: suspensão de 90 (noventa) dias, contados da data da convocação, se não for caso de reincidência e o fornecedor tiver comunicado ao CIM POLINORTE, em tempo hábil, os motivos da sua impossibilidade, permitindo a convocação do fornecedor seguinte.

8.7.2. O preço registrado será cancelado nos seguintes casos:

8.7.2.1. Pelo CIM POLINORTE:

a) o fornecedor não cumprir as exigências do Edital, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

b) o fornecedor não formalizar a contratação decorrente do registro de preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, salvo se aceita sua justificativa;

c) o fornecedor der causa à rescisão administrativa do contrato decorrente do registro de preços;

d) em quaisquer hipóteses de inexecução total ou parcial do objeto do contrato, decorrente do registro de preços, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

e) o fornecedor não aceitar reduzir os preços registrados na hipótese em que esses se tornarem superiores aos praticados pelo mercado;

f) por razões de interesse público;

g) na hipótese de reincidência de fato que tenha dado origem à suspensão;

h) se todos os preços forem cancelados, hipótese em que se revogará a presente Ata de Registro de Preços.

8.7.2.2. Pelo FORNECEDOR:

a) mediante solicitação por escrito, antes de ser convocado por meio da Autorização de Fornecimento, comprovando estar impossibilitado de cumprir as exigências desta Ata;

b) mediante solicitação por escrito, na ocorrência de fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior.

8.7.3. O cancelamento ou a suspensão, pelo CIM POLINORTE, de preço registrado, será precedido do contraditório e da ampla defesa.

8.7.4. A comunicação do cancelamento de preço registrado será formalizada pelo CIM POLINORTE e publicada nos meios de comunicações Oficiais, e em seu sítio oficial na internet, juntando-se comprovante nos autos do presente registro de preços.

8.8. Das Multas e Penalidades

8.8.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

8.8.1.1 - Apresentar documento falso;
8.8.1.2 - Retardar a execução do objeto;
8.8.1.3 - Falhar na execução da ata;
8.8.1.4 - Fraudar na execução da ata;
8.8.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
8.8.1.6 - Declaração falsa;
8.8.1.7 - Fraude fiscal.

8.8.2. Para os fins da Subcondição 8.8.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

8.8.3. Para condutas descritas nos itens 8.8.1.1, 8.8.1.4, 8.8.1.5, 8.8.1.6 e 8.8.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

8.8.4. Para os fins dos itens 8.8.1.2 e 8.8.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;
b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;
c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos serviços constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne

impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao fornecedor, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

8.8.5. As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

8.8.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

8.8.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

8.8.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

8.8.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

8.8.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

8.8.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

9. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

9.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

9.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

9.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

9.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

9.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

9.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

9.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

9.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

9.9. Receber a prestação de serviços pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

10. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

10.1. Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo Contratante, de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Remover, reparar, corrigir, refazer ou substituir a suas expensas, no todo ou em parte, o que forem constatadas falha, defeito, incorreção ou qualquer dano, imediatamente;

10.5. Responder pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo Contratante;

10.6. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.7. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.8. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao Contratante, inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.9. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.10. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

11. DAS IMPUGNAÇÕES AOS PREÇOS REGISTRADOS

11.1. Impugnação aos preços registrados, em razão da incompatibilidade destes com os preços praticados no mercado, poderá ser interposta por qualquer cidadão, durante a vigência desta Ata, devendo atender aos seguintes requisitos de admissibilidade:

11.2. Ser protocolizada no CIM POLINORTE, situado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES CEP: 29.670-000.

11.3.O CIM POLINORTE não se responsabilizará por impugnações endereçadas via postal ou por outras formas entregues em locais diversos do mencionado no item acima e que, por isso, não sejam protocolizadas na vigência da Ata de Registro de Preços.

11.4. Ser dirigida ao CIM POLINORTE, setor gerenciador desta Ata, que, cumpridos os requisitos de admissibilidade, decidirá a respeito, devendo, uma vez comprovada a procedência do pedido, tomar conforme o caso, as medidas cabíveis;

11.5. A decisão do CIM POLINORTE será enviada ao impugnante via correio eletrônico.

11.6. Conter o número da Ata de Registro de Preços a qual se refere, com a descrição do objeto e a identificação do(s) item(s) cujo(s) preço(s) esteja(m) sendo impugnado(s);

11.7. Conter o nome completo, a qualificação, cópia do documento de identidade e do Cadastro de Pessoa Física e o endereço do impugnante;

11.8. Conter provas da incompatibilidade do preço impugnado, por meio de pesquisa atualizada do mercado.

12. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

12.1. Os fornecedores deverão observar os mais altos padrões éticos durante o processo licitatório e a execução da contratação, estando sujeitas às sanções previstas na legislação brasileira.

12.2. Os fornecedores devem observar e fazer observar, inclusive por seus subcontratados, se admitida subcontratação, o mais alto padrão de ética durante a execução do objeto da presente Ata.

12.2.1. Para os propósitos deste item, definem-se as seguintes práticas:

a) “prática corrupta”: oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução a contratação;

b) “prática fraudulenta”: a falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução da contratação;

c) “prática conluiada”: esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;

d) “prática coercitiva”: causar dano ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato; e

e) “prática obstrutiva”: (i) destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; (ii) atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.

12.2.2. Na hipótese de financiamento, parcial ou integral, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, este organismo imporá sanção sobre uma empresa ou pessoa física, inclusive declarando-a inelegível, indefinidamente ou por prazo determinado, para a outorga de contratos financiados pelo organismo se, em qualquer momento, constatar o envolvimento da empresa, diretamente ou por meio de um agente, em práticas corruptas, fraudulentas, conlusivas, coercitivas ou obstrutivas ao participar da licitação ou da execução um contrato financiado pelo organismo.

12.2.3. Considerando os propósitos das cláusulas acima, a CONTRATADA concorda e autoriza que, na hipótese de o contrato vir a ser financiado, em parte ou integralmente, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, o organismo financeiro e/ou pessoas por ele formalmente indicadas possam inspecionar o local de execução do contrato e todos os documentos, contas e registros relacionados à licitação e à execução do contrato.

13. DO FORO

13.1. Fica eleito o foro da Comarca de Ibiraçu, Estado do Espírito Santo, para dirimir eventuais conflitos de interesses decorrentes da presente Ata de Registro de Preços, valendo esta cláusula como renúncia expressa a qualquer outro foro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

13.2. E por estarem, assim, justos e acertados, assinam a presente Ata de Registro de Preços, após lido e achado conforme.

14. CONDIÇÕES GERAIS

14.1. As condições gerais de fornecimento, tais como os prazos e critérios recebimento, as obrigações da Administração e do Fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência.

[Inserir razão social do órgão]
[Inserir nome do representante do órgão]
(CONTRATANTE)

[Inserir razão social da empresa]
[Inserir nome do representante da empresa]
(CONTRATADA)

ANEXO V

MODELO DECLARAÇÃO DE SUPERVENIÊNCIA

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa.....(Nome da Empresa) .....estabelecida na .....(Endereço Completo) ....., devidamente inscrita no CNPJ sob o nº....., declara sob as penalidades cabíveis a inexistência de fato superveniente impeditivo a sua participação no Pregão Eletrônico Nº 000/2023.

.....
Local e data

.....
(Nome e assinatura do Declarante)
Número RG e CPF

ANEXO VI

MODELO DECLARAÇÃO ATENDIMENTO AO INCISO XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2023

A empresa: ....., inscrita no CNPJ sob o Nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador da Carteira de Identidade Nº ..... e do CPF Nº ....., DECLARA, para fins do disposto no inciso V do Artigo 27 da Lei Nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido péla Lei N.° 9.854, de 27 de outubro de 1999, DOU de 28/10/1999, que não emprega menor de dezoito anos, em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e não emprega menor de dezesseis anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz. (.....).

Observação: Em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

.....

.....
Local e data (Representante legal)

ANEXO VII

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AO § 4° DO ARTIGO 3º DA LEI COMPLEMENTAR 123/2006

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE
Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

(Nome da empresa) ....., inscrita no CNPJ n°....., por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)....., portador(a) da Carteira de Identidade nº..... e do CPF nº ....., DECLARA, expressamente, sob as penalidades previstas na legislação, que:

1. A empresa está incluída na categoria de microempresa e empresa de pequeno porte ou Microempreendedor individual, nos termos do art. 3°, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006 e do art. 27 da Lei Geral Municipal nº 3762/2013, estando, portanto, capacitada para auferir do tratamento diferenciado e favorecido por ela estabelecido.

2. A empresa não está enquadrada nas hipóteses elencadas no Art. 3°, § 4º, da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro.

Local e data, _____ de _____de _____

_____
Nome e assinatura do declarante (Carimbo com CNPJ)

ANEXO VIII

MODELO DECLARAÇÃO DE HABILITAÇÃO

Referência: Pregão Eletrônico nº XXX/2022

A empresa: ....., (razão social da licitante), inscrita no CNPJ sob o nº ....., por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor (a) ....., portador (a) da Carteira de Identidade nº ....., CPF nº ....., DECLARA, para fins do disposto no inciso VII, do Artigo 4º da Lei nº 10.520/2002, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação estabelecidos no instrumento convocatório.

.....
Local e data

.....
Representante legal

Silva Fagundes, no uso das suas atribuições legais e estatutárias,

Resolve:

Art. 1º Fica autorizado, nos termos do inciso II, § 1° e § 3º e 4º, do Art. 43 da Lei n° 4.320 de 17 de março de 1964 e do parágrafo único do art. 8º da Lei Complementar nº 101/2000, a abrir Crédito Adicional Suplementar por Excesso de Arrecadação ao orçamento do Consórcio Público da Região Norte do Espírito Santo - CIM NORTE/ES, para o exercício financeiro de 2023, no valor de **R$ 1.246.000,00 (Um milhão, duzentos e quarenta e seis mil reais)**, para atender as dotações orçamentárias abaixo discriminadas:

Órgão: 01 - Consórcio Público da Região Norte do Espírito Santo - CIM NORTE/ES		
Unidade Orçamentária: 101 - Consórcio Público da Região Norte do Espírito Santo - CIM NORTE/ES		
Função: 10 - Saúde		
Subfunção: 302 - Assistência Hospitalar e Ambulatorial		
Programa: 0002 - Apoio a Atividades da Saúde do Norte do ES		
Projeto/Atividade: 2.002 - Manutenção dos Serviços Médicos e Serviços de Apoio Diagnóstico Credenciados		
3.3.90.39.00	Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica - Ficha 22	70.000,00
Subfunção: 302 - Assistência Hospitalar e Ambulatorial		
Programa: 0001 - Apoio a Atividades da Saúde do Norte do ES		
Projeto/Atividade: 2.003- Manutenção dos Serviços Médicos e Serviços de Apoio e Diagnóstico Contratados		
3.3.90.39.00	Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica - Ficha 29	1.150.000,00
Projeto/Atividade: 2.004 - Centro Regional de Atenção Integral à Saúde		
3.1.90.13.00	Obrigações Patronais - Ficha 37	7.000,00
Subfunção: 122 - Administração Geral		
Programa: 0001 - Apoio a Atividades da Saúde do Norte do ES		
Projeto/Atividade: 2.007 - Manutenção de Atividade de Administração da Área da Saúde		
3.1.90.11.00	Vencimentos e Vantagens Fixas - Pessoal Civil - Fixa 01	19.000,00
TOTAL		1.246.000,00

Art. 2º Como fonte de recursos para fazer face à abertura do Crédito Adicional Suplementar de que trata o art. 1º, desta Portaria, será utilizado o excesso de arrecadação, nos termos do Inciso II, do artigo 5, da Resolução Orçamentária 001/2022 e conforme com o inciso II, § 1° e § 3º e 4º, do Art. 43 da Lei n° 4.320, de 17 de março de 1964 e do parágrafo único do art. 8º da Lei Complementar no. 101/2000.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário. Registre-se, publique-se e cumpra-se.

Nova Venécia, 21 de dezembro de 2023
ANDRÉ WILER SILVA FAGUNDES
Presidente do CIM NORTE/ES
Protocolo 1231509

Consórcio Público da Região Polinorte do Espírito Santo - CIM Polinorte -

Edital

AVISO RETIFICAÇÃO E REABERTURA PREGÃO EL. Nº 071/2023, PROCESSO Nº 3513/23.
ID: 2023.501C2600003.02.0065.

Obj: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, visando atender os Municípios Consorciados, conf. TR. **O CERTAME TERÁ SUA REABERTURA NO DIA 05/01/2024 ÀS 09H.** Site: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ e portal www.portaldecompraspublicas.com.br.

JOICE NUNES BUFON
Pregoeira CIM POLINORTE
Protocolo 1230825

Contrato

RESUMO DO TERMO DE CREDENCIAMENTO PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE SAÚDE Nº 077/2023.

RATIFICADO COM BASE NO ART. 26 DA LEI 8.666/93.
Modalidade da Licitação: Inexigibilidade 002/2023 (Chamamento Público - Credenciamento).
Base Legal: Art. 25, *caput*, da Lei Federal nº 8.666/1993.

Processo Administrativo: 979/2023
Contratante: CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE (CNPJ nº 02.618.132/0001-07)
Contratada: MED SAUDE LTDA.
(CNPJ sob n° 40.341.698/0001-23)

Objeto: O objeto do presente é a prestação de serviços de saúde, consubstanciados na realização de consultas médicas e exames especializados, por profissionais habilitados nas respectivas áreas (CONSULTAS E PROCEDIMENTOS EM SAÚDE) constantes do Anexo Único que integra este instrumento, pela CREDENCIADA à população dos Municípios consorciados do CIM Polinorte.

Valor: Conforme tabela CIM POLINORTE.

Vigência: 24(vinte e quatro) meses, a partir da data de assinatura.
Dotação-Orçamentária/Projeto/Atividade: 01101.1030200012.005 - Manutenção dos Serviços Médicos e Serviços de Apoio Diagnóstico Credenciados;
Elemento de despesa: 33903900 - Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica.

Data da Assinatura: 21 de dezembro de 2023.

Alessandro Broedel Torezani.
Presidente do CIM Polinorte
Protocolo 1230835

fornecimento de mão de obra e materiais reforma da Sede Administrativa do Saae de João Neiva, bem como estabelece as condições técnicas a serem obedecidas na execução dos serviços, com o objetivo de proporcionar o adequado abastecimento de água aos munícipes, conforme autorização no Processo administrativo nº 628 de 04/08/2023, oriundo do Setor de Engenharia.

Fica declarada como vencedora a empresa **COMAN ENGENHARIA LTDA**, inscrita sob CNPJ nº 17.622.140/0001-02 por apresentar "menor preço global" de **R$ 671.267,23 (seiscentos e setenta e um mil, duzentos e sessenta e sete reais e vinte e três centavos)**.

João Neiva, 21 de dezembro de 2023.

Tamyres Borges do Nascimento Alvarenga
Presidente da CPL
Protocolo 1230980

Consórcio Público da Região Polinorte do Espírito Santo - CIM Polinorte -

AVISO RETIFICAÇÃO E REABERTURA PREGÃO EL. Nº 071/2023, PROCESSO Nº 3513/23.
ID: 2023.501C2600003.02.0065.

Obj: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL, visando atender os Municípios Consorciados, conf. TR. **O CERTAME TERÁ SUA REABERTURA NO DIA 05/01/2024 ÀS 09H.** Site: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ e portal www.portaldecompraspublicas.com.br.

JOICE NUNES BUFON
Pregoeira CIM POLINORTE
Protocolo 1230826

Assinado digitalmente pelo DIO - DEPARTAMENTO DE IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO Data: Sexta-feira, 22 de Dezembro de 2023 às 0:25:57 Código de Autenticação: 5d1db6ff

Proposta Registrada

Processo

Número: 71/2023
Número do Processo Interno: 003513/2023
Modalidade: Registro de Preços Eletrônico
Abertura: 09/01/2024 - 09:00
Orgão: Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Município: Ibiraçu / ES

Validade da Proposta - Em dias, conforme o edital

Proposta Válida por: 90 dias.

1 - LOTE 01

1 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 5.200,00
Sigla: UND
Valor Unitário: 1.000,00
Valor Total: 5.200.000,00
Modelo: Tamanho 01
Marca/Fabricante: Solução Moveis
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 13 01 - CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:39:55

2 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 7.100,00
Sigla: UND
Valor Unitário: 1.080,00
Valor Total: 7.668.000,00
Modelo: Tamanho 03
Marca/Fabricante: Solução Moveis
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 - CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:41:18

3 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.600,00
Sigla: UND
Valor Unitário: 1.150,00
Valor Total: 11.040.000,00
Modelo: Tamanho 04
Marca/Fabricante: Solução Moveis
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 - CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:42:38

4 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.800,00
Sigla: UND
Valor Unitário: 1.200,00
Valor Total: 11.760.000,00
Modelo: Tamanho 05
Marca/Fabricante: Solução Moveis
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 - CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:25:12

5 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 18.400,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 1.250,00 **Valor Total:** 23.000.000,00
Modelo: Tamanho 06 **Marca/Fabricante:** Solução Moveis
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 - CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:45:20

6 - CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 1.480,00 **Valor Total:** 2.738.000,00
Modelo: Professor **Marca/Fabricante:** Solução Moveis
Detalhe: CONJUNTO PROFESSOR - MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:47:03

7 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Quantidade: 9.100,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 1.020,00 **Valor Total:** 9.282.000,00
Modelo: Frontal **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:49:04

8 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Quantidade: 9.400,00 **Sigla:** UN
Valor Unitário: 900,00 **Valor Total:** 8.460.000,00
Modelo: Lateral **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL. Conforme Termo de Referência. **Registrado em:** 05/01/2024 - 09:50:24

9 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Quantidade: 4.800,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 1.150,00 **Valor Total:** 5.520.000,00
Modelo: Fixa **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO). Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:52:07

10 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Quantidade: 750,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 1.200,00 **Valor Total:** 900.000,00
Modelo: Trapezoidal **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO). Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:53:38

2 - LOTE 02

1 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Quantidade: 905,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.000,00 **Valor Total:** 1.810.000,00
Modelo: 4 cadeiras infantil **Marca/Fabricante:** Plaxmetal

Detalhe: CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:56:11

2 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Quantidade: 2.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.200,00 **Valor Total:** 13.520.000,00
Modelo: 6 cadeiras **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO - CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL 13 TAMANHO INFANTIL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:58:14

3 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 450,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.100,00 **Valor Total:** 2.295.000,00
Modelo: 6 cadeiras **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 09:59:21

4 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 410,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.050,00 **Valor Total:** 840.500,00
Modelo: 4 cadeiras infantil **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:00:55

5 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Quantidade: 880,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.100,00 **Valor Total:** 1.848.000,00
Modelo: 4 cadeiras adulto **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO - MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:02:16

6 - CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 8.430,00 **Valor Total:** 15.595.500,00
Modelo: 10 lugares **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO ALUNO ADULTO - COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:09:23

7 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 8.370,00 **Valor Total:** 13.392.000,00
Modelo: 10 lugares juvenil **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO ALUNO JUVENIL - COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:11:05

8 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

Quantidade: 890,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.210,00 **Valor Total:** 4.636.900,00
Modelo: Hexagonal adulto **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Conforme Termo de Referência.

Registrado em: 05/01/2024 - 10:13:52

9 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.950,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 6.300,00 **Valor Total:** 12.285.000,00
Modelo: 8 lugares **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES - MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:15:18

10 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 900,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 6.050,00 **Valor Total:** 5.445.000,00
Modelo: 8 lugares **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES - MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:16:38

11 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.050,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.950,00 **Valor Total:** 6.247.500,00
Modelo: 8 lugares **Marca/Fabricante:** Plaxmetal
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES - MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO. Conforme Termo de Referência.
Registrado em: 05/01/2024 - 10:17:42

Informações adicionais

Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.

Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

Declaro para os devidos fins legais, sem prejuízo das sanções e multas previstas neste ato convocatório, **NÃO ESTAR** enquadrado como ME/EPP/COOP conforme Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006, cujos termos declaro conhecer na íntegra, **NÃO ESTANDO** apto, portanto, a exercer o direito de preferência.

Proposta Registrada

Processo

Número: 71/2023 **Número do Processo Interno:** 003513/2023
Modalidade: Registro de Preços Eletrônico **Abertura:** 09/01/2024 - 09:00
Orgão: Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE **Município:** Ibiraçu / ES

Validade da Proposta - Em dias, conforme o edital

Proposta Válida por: 90 dias.

1 - LOTE 01

1 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO - 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 5.200,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 795,00 **Valor Total:** 4.134.000,00
Modelo: CJA-01 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 13 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D. 22 Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. 22 Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. 22 Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
Registrado em: 03/01/2024 - 17:32:21

2 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 7.100,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 795,00 **Valor Total:** 5.644.500,00
Modelo: CJA-03 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS,

exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D....

Registrado em: 03/01/2024 - 17:32:57

3 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.600,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 828,00 **Valor Total:** 7.948.800,00

Modelo: CJA-04 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES 13 MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES 13 CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D...

Registrado em: 03/01/2024 - 17:33:31

4 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.800,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 828,00 **Valor Total:** 8.114.400,00

Modelo: CJA-05 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve

ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D...

Registrado em: 03/01/2024 - 17:33:58

5 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 18.400,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 856,00 **Valor Total:** 15.750.400,00

Modelo: CJA-06 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D...

Registrado em: 03/01/2024 - 17:34:23

6 - CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 3.085,00 **Valor Total:** 5.707.250,00

Modelo: P-CP-6 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em

forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:34:59

7 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Quantidade: 9.100,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 788,00 **Valor Total:** 7.170.800,00

Modelo: F-D-6 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8 1D que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4 1D, se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 13 2018. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:35:25

8 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Quantidade: 9.400,00 **Sigla:** UN

Valor Unitário: 683,00 **Valor Total:** 6.420.200,00

Modelo: U-D-6 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método

espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadi... estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:35:46

9 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Quantidade: 4.800,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 683,00 **Valor Total:** 3.278.400,00

Modelo: U-D-6 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO) Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16 1D, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:36:11

10 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Quantidade: 750,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 1.069,00 **Valor Total:** 801.750,00

Modelo: UDO-OB **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO) Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16 1D, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:36:38

2 - LOTE 02

1 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Quantidade: 905,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.672,00 **Valor Total:** 2.418.160,00
Modelo: P-CPE-3 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2 19 19 de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
Registrado em: 03/01/2024 - 17:37:23

2 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Quantidade: 2.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 6.040,00 **Valor Total:** 15.704.000,00
Modelo: P-CT3-C **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL 13 TAMANHO INFANTIL Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. Mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
Registrado em: 03/01/2024 - 17:37:49

3 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 450,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 4.011,00 **Valor Total:** 1.804.950,00
Modelo: P-CHX-3 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte

inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:38:19

4 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 410,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 3.394,00 **Valor Total:** 1.391.540,00

Modelo: P-CPE-3-1,20 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL. Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2 1Cpolegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:38:50

Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.

Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

Declaro para os devidos fins legais, sem prejuízo das sanções e multas previstas neste ato convocatório, **NÃO ESTAR** enquadrado como ME/EPP/COOP conforme Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006, cujos termos declaro conhecer na íntegra, **NÃO ESTANDO** apto, portanto, a exercer o direito de preferência.

5 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Quantidade: 880,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 3.471,00 **Valor Total:** 3.054.480,00
Modelo: P-CRB-6 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2 1Cpolegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 03/01/2024 - 17:41:32

6 - CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 13.190,00 **Valor Total:** 24.401.500,00
Modelo: P-CT-6 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 760mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES 13 MESA 22 Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. 22 Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4 1D), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. 22 Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 22 Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 22Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 22 Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. 22 Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 22 Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES 13 CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto...
Registrado em: 03/01/2024 - 17:42:06

7 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 12.010,00 **Valor Total:** 19.216.000,00
Modelo: P-CT-4 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 660mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES 13 MESA 22 Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. 22 Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4 1D), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. 22 Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 22 Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 22Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 22 Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. 22 Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 22 Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES 13 CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto...
Registrado em: 03/01/2024 - 17:42:42

8 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

Quantidade: 890,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.996,00 **Valor Total:** 5.336.440,00
Modelo: P-CHX-6 **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 03/01/2024 - 17:43:25

9 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.950,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 9.280,00 **Valor Total:** 18.096.000,00
Modelo: P-CR6-2T **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 03/01/2024 - 17:43:55

10 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 900,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 8.478,00 **Valor Total:** 7.630.200,00
Modelo: P-CR4-2T **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 03/01/2024 - 17:44:27

11 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.050,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 7.006,00 **Valor Total:** 7.356.300,00
Modelo: P-CR3-2T **Marca/Fabricante:** DESK/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na

sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 03/01/2024 - 17:44:53

Informações adicionais

Proposta Registrada

Processo

Número: 71/2023
Número do Processo Interno: 003513/2023
Modalidade: Registro de Preços Eletrônico
Abertura: 09/01/2024 - 09:00
Orgão: Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Município: Ibiraçu / ES

Validade da Proposta - Em dias, conforme o edital

Proposta Válida por: 90 dias.

1 - LOTE 01

1 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO - 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 5.200,00
Sigla: UND
Valor Unitário: 680,00
Valor Total: 3.536.000,00
Modelo: CJA-01B
Marca/Fabricante: PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 13 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam

laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D. 22 Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. 22 Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. 22 Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

Registrado em: 07/01/2024 - 22:10:18

2 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 7.100,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 690,00 **Valor Total:** 4.899.000,00

Modelo: CJA-03B **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D. CONFORME DESCRIÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

Registrado em: 07/01/2024 - 22:13:39

3 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.600,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 700,00 **Valor Total:** 6.720.000,00

Modelo: CJA-04B **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES 13 MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de

reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES 13 CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D. CONFORME DESCRIÇÃO COSTANTE NO TERMO DE REFERENCIA

Registrado em: 07/01/2024 - 22:16:27

4 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.800,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 710,00 **Valor Total:** 6.958.000,00

Modelo: CJA-05B **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D. 22 CONFORME DESCRIÇÃO CONSTANTES NO TERMO DE REFERENCIA

Registrado em: 07/01/2024 - 22:18:01

5 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 18.400,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 720,00 **Valor Total:** 13.248.000,00

Modelo: CJA-06B **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação

de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D. 22 CONFORME DESCRITIVO CONSTANTANTE NO TERMO DE REFERENCIA.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:23:08

6 - CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 2.500,00 **Valor Total:** 4.625.000,00

Modelo: CJPABS **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO

Registrado em: 07/01/2024 - 22:24:29

7 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Quantidade: 9.100,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 690,00 **Valor Total:** 6.279.000,00

Modelo: CART PF **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial

de com diâmetro de 1.1/8 1D que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4 1D, se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 13 2018. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:26:19

8 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Quantidade: 9.400,00 **Sigla:** UN

Valor Unitário: 660,00 **Valor Total:** 6.204.000,00

Modelo: CART PL **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:26:59

9 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Quantidade: 4.800,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 660,00 **Valor Total:** 3.168.000,00

Modelo: CART DC **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO) Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou

bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16 1D, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas p... rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:29:01

10 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Quantidade: 750,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 790,00 **Valor Total:** 592.500,00

Modelo: CART OB **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO) Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16 1D, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Am

Registrado em: 07/01/2024 - 22:30:07

2 - LOTE 02

1 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Quantidade: 905,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 2.800,00 **Valor Total:** 2.534.000,00

Modelo: CJ 4LI **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2 19 19 de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:31:39

2 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Quantidade: 2.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 6.500,00 **Valor Total:** 16.900.000,00
Modelo: CJ 6LC **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL 13 TAMANHO INFANTIL Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. Mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
Registrado em: 07/01/2024 - 22:33:14

3 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 450,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 6.300,00 **Valor Total:** 2.835.000,00
Modelo: CJ6LB **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 07/01/2024 - 22:34:15

4 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 410,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.800,00 **Valor Total:** 1.148.000,00
Modelo: CJ 4LIB **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL. Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm,

4 colunas com tubo de 1.1/2 1Cpolegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:35:13

5 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Quantidade: 880,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 3.500,00 **Valor Total:** 3.080.000,00

Modelo: CJ 4LA **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2 1Cpolegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias

Registrado em: 07/01/2024 - 22:35:59

6 - CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 7.200,00 **Valor Total:** 13.320.000,00

Modelo: CJR 10A **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 760mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES 13 MESA 22 Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. 22 Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4 1D), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. 22 Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do

componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 22 Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 22Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 22 Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. 22 Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 22 Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES 13 CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto.. CONFORME DESCRITIVO CONSTANTE NO TERMO DE REFERENCIA

Registrado em: 07/01/2024 - 22:38:27

7 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.600,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 7.000,00 **Valor Total:** 11.200.000,00

Modelo: CJR 10J **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 660mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES 13 MESA 22 Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. 22 Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4 1D), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. 22 Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 22 Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 22Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 22 Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. 22 Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 22 Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES 13 CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto... CONFORME DESCRITOVO CONSTANATE NO TERMO DE REFERENCIA.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:40:06

8 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

Quantidade: 890,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 6.900,00 **Valor Total:** 6.141.000,00

Modelo: CJEX 6L **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de

diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:41:55

9 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.950,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 5.600,00 **Valor Total:** 10.920.000,00

Modelo: CJR 8A **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA

Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 07/01/2024 - 22:42:44

Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.

Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

Declaro para os devidos fins legais, sem prejuízo das sanções e multas previstas neste ato convocatório, **NÃO ESTAR** enquadrado como ME/EPP/COOP conforme Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006, cujos termos declaro conhecer na íntegra, **NÃO ESTANDO** apto, portanto, a exercer o direito de preferência.

10 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 900,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.400,00 **Valor Total:** 4.860.000,00
Modelo: CJR 8J **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 07/01/2024 - 22:43:39

11 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.050,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.200,00 **Valor Total:** 5.460.000,00
Modelo: CJR 8I **Marca/Fabricante:** PROPRIA/PROPRIA
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 07/01/2024 - 22:44:17

Informações adicionais

Proposta Registrada

Processo

Número: 71/2023 **Número do Processo Interno:** 003513/2023

Modalidade: Registro de Preços Eletrônico **Abertura:** 09/01/2024 - 09:00
Orgão: Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE **Município:** Ibiraçu / ES

Validade da Proposta - Em dias, conforme o edital

Proposta Válida por: 90 dias.

1 - LOTE 01

1 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO - 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 5.200,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 650,00 **Valor Total:** 3.380.000,00
Modelo: CJA-01B Evolution **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 13 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura. Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D. 22 Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. 22 Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união...
Registrado em: 08/01/2024 - 15:58:57

2 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 7.100,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 690,00 **Valor Total:** 4.899.000,00
Modelo: CJA-03B Evolution **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.

Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com friso de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D...

Registrado em: 08/01/2024 - 15:59:32

3 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.600,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 710,00 **Valor Total:** 6.816.000,00

Modelo: CJA-04B Evolution **Marca/Fabricante:** CJA-04B Evolution

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES 13 MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES 13 CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D...

Registrado em: 08/01/2024 - 16:00:12

4 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.800,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 750,00 **Valor Total:** 7.350.000,00

Modelo: CJA-05B Evolution **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado

melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D...

Registrado em: 08/01/2024 - 16:00:52

5 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 18.400,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 780,00 **Valor Total:** 14.352.000,00

Modelo: CJA-06B Evolution **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. 22 Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. 22 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA 22 Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 1C6.0 1D (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL 22 O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. 22 Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. 22 O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. 22 A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item 1CDESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS 1D...

Registrado em: 08/01/2024 - 16:01:32

6 - CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.800,00 **Valor Total:** 5.180.000,00
Modelo: PF Oval **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
Registrado em: 08/01/2024 - 16:01:59

7 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Quantidade: 9.100,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 950,00 **Valor Total:** 8.645.000,00
Modelo: UNI-FR-29x58PEPP **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8 1D que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4 1D, se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 13 2018. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 08/01/2024 - 16:02:37

8 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Quantidade: 9.400,00 **Sigla:** UN
Valor Unitário: 850,00 **Valor Total:** 7.990.000,00
Modelo: UNI-LAT-29x58PEPP **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por [illegible] 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/-5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:03:22

9 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Quantidade: 4.800,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 800,00 **Valor Total:** 3.840.000,00

Modelo: UNI-ISO-4PÉS **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO) Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16 1D, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:04:09

10 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Quantidade: 750,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 750,00 **Valor Total:** 562.500,00

Modelo: UNI-ISO-TRAP **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO) Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário. Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16 1D, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de

alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:04:42

2 - LOTE 02

1 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Quantidade: 905,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 4.100,00 **Valor Total:** 3.710.500,00

Modelo: CAMQ4.INF **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2 19 19 de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:06:08

Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.

Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

Declaro para os devidos fins legais, sem prejuízo das sanções e multas previstas neste ato convocatório, **NÃO ESTAR** enquadrado como ME/EPP/COOP conforme Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006, cujos termos declaro conhecer na íntegra, **NÃO ESTANDO** apto, portanto, a exercer o direito de preferência.

2 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Quantidade: 2.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 4.800,00 **Valor Total:** 12.480.000,00
Modelo: HEXINF **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL 13 TAMANHO INFANTIL Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. Mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
Registrado em: 08/01/2024 - 16:07:25

3 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 450,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 4.200,00 **Valor Total:** 1.890.000,00
Modelo: CHB6.INF **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 08/01/2024 - 16:08:15

4 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 410,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.100,00 **Valor Total:** 2.091.000,00
Modelo: COL4.INF **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL. Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x

300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20....., 4 colunas com tubo de 1.1/2 1Cpolegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:08:46

5 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Quantidade: 880,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 5.100,00 **Valor Total:** 4.488.000,00

Modelo: CAMQ4-AD **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2 1Cpolegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:09:23

6 - CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 9.500,00 **Valor Total:** 17.575.000,00

Modelo: CJA-06B-T10 **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 760mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES 13 MESA 22 Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. 22 Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4 1D), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. 22 Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser

inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 22 Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 22Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 22 Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. 22 Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 22 Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES 13 CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem...

Registrado em: 08/01/2024 - 16:09:57

7 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.600,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 9.500,00 **Valor Total:** 15.200.000,00

Modelo: CJA-04B-T10 **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 660mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES 13 MESA 22 Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. 22 Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4 1D), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. 22 Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 22 Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 22Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de 1Crepuxo 1D, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 22 Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. 22 Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. 22 Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 22 Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES 13 CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem...

Registrado em: 08/01/2024 - 16:12:13

8 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

Quantidade: 890,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 5.100,00 **Valor Total:** 4.539.000,00

Modelo: CHB6.AD **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2 1C polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial

tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:12:57

9 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.950,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 6.500,00 **Valor Total:** 12.675.000,00

Modelo: CREF8-AD **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:13:27

10 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 900,00 **Sigla:** UND

Valor Unitário: 6.400,00 **Valor Total:** 5.760.000,00

Modelo: CREF8-JUV **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio

Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Registrado em: 08/01/2024 - 16:14:00

11 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.050,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 6.100,00 **Valor Total:** 6.405.000,00
Modelo: CREF8-INF **Marca/Fabricante:** Própria/Próprio
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2 19 19 com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2 19 19 com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno 13 ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.
Registrado em: 08/01/2024 - 16:14:32

Informações adicionais

Proposta Registrada

Processo

Número: 71/2023 **Número do Processo Interno:** 003513/2023
Modalidade: Registro de Preços Eletrônico **Abertura:** 09/01/2024 - 09:00
Orgão: Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE **Município:** Ibiraçu / ES

Validade da Proposta - Em dias, conforme o edital

Proposta Válida por: 90 dias.

1 - LOTE 01

1 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 5.200,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 620,00 **Valor Total:** 3.224.000,00
Modelo: CJA01 **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 13 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES Conforme Edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:26:35

2 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS

ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 7.100,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 640,00 **Valor Total:** 4.544.000,00
Modelo: CJ03 **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL Conforme Edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:27:28

3 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 680,00 **Valor Total:** 6.528.000,00
Modelo: CJ04 **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital.
Registrado em: 09/01/2024 - 01:28:40

4 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 9.800,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 720,00 **Valor Total:** 7.056.000,00
Modelo: CJ05 **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital.
Registrado em: 09/01/2024 - 01:33:25

5 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Quantidade: 18.400,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 775,00 **Valor Total:** 14.260.000,00
Modelo: CJ06 **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:33:29

6 - CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.800,00 **Valor Total:** 5.180.000,00
Modelo: CJ Professor **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:32:52

7 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Quantidade: 9.100,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 1.100,00 **Valor Total:** 10.010.000,00
Modelo: Frontal **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:34:20

8 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Quantidade: 9.400,00 **Sigla:** UN
Valor Unitário: 980,00 **Valor Total:** 9.212.000,00
Modelo: Lateral **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:35:07

9 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Quantidade: 4.800,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 800,00 **Valor Total:** 3.840.000,00
Modelo: Universitária **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO) Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:36:11

10 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Quantidade: 750,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 1.360,00 **Valor Total:** 1.020.000,00
Modelo: P.O **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO) Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:36:58

2 - LOTE 02

1 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Quantidade: 905,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 2.900,00 **Valor Total:** 2.624.500,00
Modelo: Quadrada Infantil **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:48:40

2 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Quantidade: 2.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.700,00 **Valor Total:** 14.820.000,00
Modelo: Trapezio Infantil **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL 13 TAMANHO INFANTIL Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:48:45

3 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 450,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 4.850,00 **Valor Total:** 2.182.500,00
Modelo: Hexagonal Infantil **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL. Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:48:51

4 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Quantidade: 410,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 4.700,00 **Valor Total:** 1.927.000,00
Modelo: CJ Infatil **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL. Demais especificações de acordo com o Anexo 1 e 2 do edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:49:00

5 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Quantidade: 880,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 3.400,00 **Valor Total:** 2.992.000,00
Modelo: CJ Adulto **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL. Demais especificações conforme edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:49:27

6 - CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.850,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 12.700,00 **Valor Total:** 23.495.000,00
Modelo: CJ 10 Adulto **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 760mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. Demais especificações conforme edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:49:55

7 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Quantidade: 1.600,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 11.900,00 **Valor Total:** 19.040.000,00
Modelo: CJ 10 Juvenil **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. 22 Altura da Mesa ao Chão: 660mm. 22 Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. Demais especificações conforme edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:50:15

8 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

Quantidade: 890,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 5.700,00 **Valor Total:** 5.073.000,00
Modelo: Hexagonal Adulto 06 **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO CONJUNTO HEXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Conforme Edital
Registrado em: 09/01/2024 - 01:50:23

9 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.950,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 7.250,00 **Valor Total:** 14.137.500,00
Modelo: Refeitório Adulto **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES Conforme Edital **Registrado em:** 09/01/2024 - 01:50:29

10 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 900,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 7.100,00 **Valor Total:** 6.390.000,00
Modelo: Refeitório Juvenil **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES Conforme Edital **Registrado em:** 09/01/2024 - 01:47:20

11 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Quantidade: 1.050,00 **Sigla:** UND
Valor Unitário: 6.900,00 **Valor Total:** 7.245.000,00
Modelo: Refeitório Infantil **Marca/Fabricante:** Tok Plast
Detalhe: CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES Conforme Edital **Registrado em:** 09/01/2024 - 01:48:12

Informações adicionais

Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.

Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

Declaro para os devidos fins legais, sem prejuízo das sanções e multas previstas neste ato convocatório, **ESTAR** enquadrado como ME/EPP/COOP conforme Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006, cujos termos declaro conhecer na íntegra, **ESTANDO** apto, portanto, a exercer o direito de preferência.

PREFEITURA DE SANTANA DO PARAISO

DEPARTAMENTO DE ARRECADAÇÃO TRIBUTÁRIA
CNPJ: 38.515.573/0001-20
Rua Dona Amélia, 71, Centro, Santana do Paraiso - MG, CEP: 35179-000

QRickit
ALVARA

ALVARÁ DE LOCALIZAÇÃO E FUNCIONAMENTO

2023 **10/2023**

Insc. Municipal
1645

CNPJ
25.109.467/0001-03

Data da Constituição
30/06/2016

Nome/Razão Social
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI

Denominação Comercial
SOLUCAO MOVEIS

Natureza Jurídica
230-5 EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPON

Vinculação
ENTIDADES EMPRESARIAIS

ATIVIDADE ECONÔMICA

Atividade Principal
3101200-FABRICACAO DE MOVEIS COM PREDOMINANCIA DE MADEIRA

Atividades Secundárias
4754701 - COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS

Data de Início
30/06/2016

LOCALIZAÇÃO

Logradouro
AVENIDA VITOR GAGGIATO S/N

Número
S/N

Complemento

Quadra

Bairro
DISTRITO INDUSTRIAL

Data de Cadastro
26/04/2017

Validade
31/12/2023

Código de Autenticação
HQV4-ZI3N

Informações Adicionais

SANTANA DO PARAISO-MG, 25/01/2023

O PRESENTE ALVARÁ DEVERÁ SER AFIXADO EM LOCAL BEM VISÍVEL À FISCALIZAÇÃO

25/01/2023 15:53:45

ANEXO V - DECLARAÇÃO DE SUPERVENIÊNCIA

CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 3513/2023
PREGÃO ELETRONICO Nº 071/2023

A empresa SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ n.º 25.109.467/0001-03, com sede à AV: VITOR GAGGIATO, SN B: DIST. INDUSTRIAL CID: SANTANA DO PARAISO – MG, CEP: 35.179-972, por intermédio de seu representante legal Vinicius Rodrigues Pereira, portador da carteira de identidade M-9.244.436 e do CPF nº 039.416.456-33, **DECLARA**, na condição de licitante, não estar suspenso de licitar ou impedido de contratar com qualquer entidade integrante da Administração Pública Municipal, Estadual ou Federal, direta ou indireta.

25.109.467/0001-03
SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
AV. VITOR GAGGIATO S/N S/N
DISTRITO INDUSTRIAL CEP: 35179-972
SANTANA DO PARAÍSO. MG

SANTANA DO PARAISO, 08 DE JANEIRO DE 2024.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.01.08 08:06:29 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DEMOVEIS LTDA
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel:3138226007

ANEXO VI - DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO AO INCISO XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 3513/2023
PREGÃO ELETRONICO Nº 071/2023

A empresa SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ n.º 25.109.467/0001-03, com sede à AV: VITOR GAGGIATO, SN B: DIST. INDUSTRIAL CID: SANTANA DO PARAISO – MG, CEP: 35.179-972, por intermédio de seu representante legal Vinicius Rodrigues Pereira, portador da carteira de identidade M-9.244.436 e do CPF nº 039.416.456-33, **DECLARA**, para os fins do disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8.666/93, acrescido pela Lei nº 9.854/99, que não emprega menor de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não empregamos menor de 12 (doze) anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz ( ).

25.109.467/0001-03
SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
AV. VITOR GAGGIATO S/N S/N
DISTRITO INDUSTRIAL CEP: 35179-972
SANTANA DO PARAÍSO. MG

SANTANA DO PARAISO, 08 DE JANEIRO DE 2024.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.01.08 08:08:53 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DEMOVEIS LTDA
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel:3138226007

ANEXO VIII - DECLARAÇÃO REFERENTE À HABILITAÇÃO (EM ATENDIMENTO AO INCISO VII DO ART. 4º A LEI Nº 10.520/2002) – PLENO CONHECIMENTO

CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 3513/2023
PREGÃO ELETRONICO Nº 071/2023

A empresa SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ n.º 25.109.467/0001-03, com sede à AV: VITOR GAGGIATO, SN B: DIST. INDUSTRIAL CID: SANTANA DO PARAISO – MG, CEP: 35.179-972, por intermédio de seu representante legal Vinicius Rodrigues Pereira, portador da carteira de identidade M-9.244.436 e do CPF nº 039.416.456-33, **DECLARA**, que **cumpre plenamente os requisitos exigidos para sua habilitação**, conforme prescreve o inciso VII, do artigo 4º, da Lei 10.520, de 17 de julho de 2002, referente ao **Pregão Eletrônico SRP Nº 071/2023**, estando ciente das penalidades aplicáveis nos casos de descumprimento.

25.109.467/0001-03
SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
AV. VITOR GAGGIATO S/N S/N
DISTRITO INDUSTRIAL CEP: 35179-972
SANTANA DO PARAÍSO. MG

SANTANA DO PARAISO, 08 DE JANEIRO DE 2024.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.01.08 08:09:47 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DEMOVEIS LTDA
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel:3138226007

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos para os devidos fins de direito, que a **SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI ,**pessoa jurídica estabelecida comercialmente na Av: Hist Rubens Mendonça, 2368 – SL.1001, 23681001- Bairro: Bosque da Saúde, CEP: 780.50-000 - CUIABA- MT, no CNPJ sob o n° 09.634.971/0001-68, forneceu para a **Prefeitura Municipal de Belém - PA**, por intermédio da Secretaria Municipal de Educação - SEMEC, através da Ata de Preços nº 015/2021 – pregão Eletrônico ~~010~~2021 (Mobiliários), abaixo relacionados, conforme notas fiscais emitidas, atendendo a todos os requisitos técnicos qualitativos e quantitativos exigidos por esta **CONTRATANTE,** nada havendo em nossos arquivos que possa vir desabonar a sua capacidade técnica e eficiência.

Itens fornecidos conforme contrato :

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD
05	Conj. aluno juvenil – cor vermelha – CJA 04 B		2.000
06	Conj. aluno – cor verde – tam. 5 – CJA 05 B		2.000
07	Conj. aluno – cor – azul – tam. adulto CJA 06 B		3.000
12	Conj. professor – mesa e cadeira – CJ 1		500
14	Conj. refeitório Infantil		250
17	Mesa quadrada com 04 cadeiras- Infantil		5000

Belém- PA, 21de agosto de 2023

Atenciosamente,

GISELLE RIBEIRO ALMEIDA:60563761253

Assinado de forma digital por GISELLE RIBEIRO ALMEIDA:60563761253
Dados: 2023.08.21 16:16:22 -03'00'

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos para os devidos fins de direito, que a **SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI ,**pessoa jurídica estabelecida comercialmente na Av: Hist Rubens Mendonça, 2368 – SL.1001, 23681001- Bairro: Bosque da Saúde, CEP: 780.50-000 - CUIABA- MT, no CNPJ sob o n° 09.634.971/0001-68, forneceu para a **Prefeitura Municipal de Belém - PA**, por intermédio da Secretaria Municipal de Educação - SEMEC, através da Ata de Preços nº 015/2021 – pregão Eletrônico ~~010~~2021 (Mobiliários), abaixo relacionados, conforme notas fiscais emitidas, atendendo a todos os requisitos técnicos qualitativos e quantitativos exigidos por esta **CONTRATANTE,** nada havendo em nossos arquivos que possa vir desabonar a sua capacidade técnica e eficiência.

Itens fornecidos conforme contrato :

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO	QTD	VALOR TOTAL
01	Conj. aluno composto de 01(uma) mesa 01 (uma) cadeira, certificado pelo IMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 140062008. modelo:CJA06 - FNDE/FDE	590,00	1.500	885.000,00
02	Conj. aluno composto de 01 (uma) mesa 01(uma) cadeira, certificado pelo IMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 140062008. modelo:CJA05 - FNDE/FDE	520,00	800	416.000,00
03	Conj. aluno composto de 01 (uma) mesa 01(uma) cadeira, certificado pelo IMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 140062008. modelo:CJA04 - FNDE/FDE	480,00	600	288.000,00
04	Conj. professor composto de 01(uma) mesa e 01 (uma) cadeira: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão. Cadeira individual certificada pelo IMETRO com assento e encosto em polipropileno. Modelo CJP01/CD08 - FNDE/FDE	2.100,00	350	735.000,00
05	Conj. para refeitório composto de 01 (uma) mesa e 02			

	(dois) bancos empilháveis: Mesa e bancos com tampo/assento em MDP , revestido de laminado melaminico (Infantil). Tampo: 1500(+/-2mm (largura X 840(+/-2mm (profundidade): 760mm (+/- 3mm (altura). Assento: 135 (+/-2mm (largura) X 350(+/-2mm (profundidade):460mm(+/-3mm (altura). Modelo: NBR03 - FNDE/FDE			
06	Conj. Coletivo com 04 (quatro) cadeiras infantil	3.100	500	1.550.000,00
07	Conj. refeitório adulto com 08 (oito) lugares.	5.450,00	300	1.635.000,00
				5.509,000,00

Belém- PA, 21de agosto de 2023

Atenciosamente,

GISELLE RIBEIRO ALMEIDA:60563761253

Assinado de forma digital por GISELLE RIBEIRO ALMEIDA:60563761253
Dados: 2023.08.21 16:17:36 -03'00'

GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
Secretaria de Estado da Educação

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

ATESTAMOS, para os devidos fins de direito, que a empresa SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI - ME, devidamente inscrito no CNPJ sob o nº 25.109.467/0001-03, estabelecida á Avenida Vitor Gaggiato, s/nº, Distrito Industrial – Santana do Paraíso - MG – Cep: 35.179-972, venceu o procedimento licitatório nº 0016/2017 ao qual forneceu a Secretaria de Estado de Educação/SEDU, 1.209 conjuntos refeitório.

Através das Autorizações de Fornecimentos:

- Nº 106/2017 foram adquiridos 400 (quatrocentos) conjuntos refeitório, no prazo de 22 dias, sendo 02 dias de atraso nas entregas;

- Nº 133/2017 foram adquiridos 400 (quatrocentos) conjuntos refeitório, no prazo de 27 dias, sendo 07 dias de atraso nas entregas;

- Nº 47/2018 foram adquiridos 409 (quatrocentos e nove) conjuntos refeitório, as entregas foram realizadas no prazo máximo de 30 dias da autorização, não havendo fatos supervenientes que desabonem sua conduta técnica e comercial dentro dos padrões de qualidade e desempenho e que cumpriu com sua obrigação, não havendo reclamação ou objeção quanto à qualidade dos produtos/serviços.

Vitória 20 de Agosto de 2018.

Elaine Leopoldino Ferreira
Subgerente de Infraestrutura Física e Material

Epitácio Rocha Quaresma
Gerente de Apoio Escolar

Epitácio Rocha Quaresma
Gerente de Apoio Escolar
Respondendo
Nº Funcional 572436
SEDU/SESE/GAE

PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE SÃO PAULO

SECRETARIA MUNICIPAL DA EDUCAÇÃO

Núcleo de Insumos, Administração e Logística

Rua Dr. Diogo de Faria, 1247, - Bairro Vila Clementino - São Paulo/SP - CEP 04037-004

Telefone: 33960516

Atestado de Capacidade Técnica

Atestamos, para os devidos fins que a empresa SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELLI-ME, estabelecida à Avenida Vitor Gaggiato, s/nº – Santana do Paraíso, MG, inscrita no CNPJ sob o nº 25.109.467/0001-03, realizou o fornecimento de Conjuntos sala de aula EMEF – tamanho II (CJA 05) para a **PREFEITURA DA CIDADE DE SÃO PAULO -SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - COORDENADORIA DE ADMINISTRAÇÃO, FINANÇAS E INFRAESTRUTURA - COAD,** estabelecida à Rua Borges Lagoa, 1230 – Vila Clementino - São Paulo - SP, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 046.392.114/0001-25, conforme as características contratuais a seguir descritas:

CONTRATO Nº 210/SME/2018
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 6016.2018/0067610-0
ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 04/SME/2018
EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 11/SME/2018
NOTA DE EMPENHO Nº 12.9212/2018

1. **VIGÊNCIA DO CONTRATO:** O presente contrato vigorará enquanto persistirem as obrigações assumidas pelas partes, observado o cronograma de execução definido pela SME. (Conforme Cláusula Terceira do Termo de Contrato nº 210/SME/2018)

    1. **ORDEM DE FORNECIMENTO: 14/2018 SME/COAD**
    2. **LOCAL DE ENTREGA**: O objeto deverá ser entregue no almoxarifado Central, localizado à Rua Casemiro de Abreu, 354, Aeroporto e Diretorias Regionais, Conforme Necessidade da SME. A critério da Secretaria Municipal de Educação (A "SME") poderá ser determinado outro local de entrega.

1.3. VALOR DA AQUISIÇÃO: R$ 4.745.620,00 (Quatro milhões e setecentos e quarenta e cinco mil e seiscentos e vinte reais)
OBJETO:

1. Aquisição de 25.652 (vinte e cinco mil, seiscentos e cinquenta e dois) – Conjuntos Sala de Aula EMEF – tamanho II – lote 08 (o "Objeto"), nos termos do estabelecido na Ata de Registro de Preços nº 04/SME/2018.

Descrição Conjunto Sala de Aula EMEF:

1. **DESCRIÇÃO CONJUNTO ALUNO EMEF – TAMANHO II**

Pág. 1129
003513/2023

Conjunto do aluno composto de 01 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montada sobre estrutura tubular de aço. **O modelo é baseado no padrão FNDE e FDE tamanho 5 (CJA-05 FDE).**

Atestamos ainda, que esses serviços foram realizados até a presente data, de acordo com a ***Ordem de Fornecimento nº 14/2018/SME/COAD/DIAL – Núcleo de Aquisição***. ATESTADO, expedido do processo SEI nº 6016.2019/0035130-0 e, para constar, eu, ***Delma Aparecida da Silva*** - RF: 658.312.1, Aux. Adm. de Ensino, COAD/DIAL-Núcleo de Aquisições, elaborei o presente Atestado, que não contém emendas nem rasuras. Assim, ***Luciana Frez de Moraes*** - RF: 777.308.1, Assessor Técnico I, SME/COAD/DIAL-Núcleo de Aquisições, ***Daniella Marques Capalbo*** - RF: 777.014.6, Diretora de Divisão, SME/COAD/DIAL e ***JOHNNY ROBERTY BIBE DE SOUZA OLIVIERA*** - RF: 857.061.2, Coordenador de COAD - SME/COAD-Gabinete, verificou o presente ATESTADO.

Documento assinado eletronicamente por **Delma Aparecida da Silva, Auxiliar Administrativo de Ensino**, em 26/06/2019, às 13:57, conforme art. 49 da Lei Municipal 14.141/2006 e art. 8º, inciso I do Decreto 55.838/2015

Documento assinado eletronicamente por **Luciana Frez de Moraes, Assessor(a) Técnico (a) I**, em 27/06/2019, às 14:19, conforme art. 49 da Lei Municipal 14.141/2006 e art. 8º, inciso I do Decreto 55.838/2015

Documento assinado eletronicamente por **Daniella Marques Capalbo, Diretor(a) de Divisão Técnica**, em 05/07/2019, às 10:05, conforme art. 49 da Lei Municipal 14.141/2006 e art. 8º, inciso I do Decreto 55.838/2015

Documento assinado eletronicamente por **JOHNNY ROBERTY BIBE DE SOUZA OLIVEIRA, Coordenador(a) V**, em 11/07/2019, às 09:09, conforme art. 49 da Lei Municipal 14.141/2006 e art. 8º, inciso I do Decreto 55.838/2015

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.prefeitura.sp.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **018421406** e o código CRC **EF8C7FC6**.

Referência: Processo nº 6016.2019/0035130-0 SEI nº 018421406

Criado por d658312, versão 3 por d658312 em 26/06/2019 11:12:14.

Termo de Abertura

Dados da empresa					
Nome Empresarial:					
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA					
NIRE:	3160032893-2	CNPJ:	25.109.467/0001-03	NIRE Anterior:	3160032893-2
Nome Anterior:					
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI					

Município:	SANTANA DO PARAISO	UF:	MINAS GERAIS
Inscrição Estadual:	0027873820092	Inscrição Municipal:	1645-0
Data do ato constitutivo em Junta Comercial:		30/06/2016	

Dados do Livro			
Finalidade:	DIARIO		
Número de ordem:	10	Quantidade de páginas:	1299
Data Encerramento do Exercício	31/12/2022	Data Assinatura:	17/08/2023

Assinante(s)			
CPF	Nome	Função	CRC
039.416.456-33	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA	Administrador	
005.654.576-24	MARLI MARTINS SILVA	Contador	106317-O5

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238)
NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Balanço Patrimonial de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário: 10 Folha: 1274

Descrição	Classificação	Exercício Anterior	Exercício Atual
ATIVO		***10.906.069,77D**	***77.947.347,55D**
CIRCULANTE		***14.119.284,55D**	***83.798.833,65D**
DISPONIBILIDADES		******724.106,28D**	******771.531,88D**
CAIXA (28)	1.1.01.01	200,00D	57,92D
BANCOS C/CORRENTE (37)	1.1.01.02	3.050,58D	2.135,86D
APLICAÇÃO FINANCEIRA (74)	1.1.01.03	720.855,70D	769.338,10D
CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		****7.583.368,51D**	***55.093.014,07D**
CLIENTES (151)	1.1.02.01	7.582.229,69D	55.093.014,07D
DEVOLUÇÕES DE COMPRAS (252)	1.1.02.03	1.138,82D	0,00D
OUTROS ATIVOS		****5.455.770,17D**	***22.800.547,50D**
A RECEBER COM FUNCIONARIOS (805)	1.1.05.01	428.975,48D	1.541.493,06D
FEDERAIS (500)	1.1.05.03	7.317,89D	225.179,70D
ESTADUAIS (708)	1.1.05.04	0,00	0,00
AQUISIÇÕES E CONTRATOS (850)	1.1.05.07	5.019.476,80D	21.033.874,74D
ESTOQUES		******356.039,59D**	****5.133.740,20D**
MERCADORIAS PARA REVENDA (420)	1.1.07.02	0,00D	287.215,88D
MATÉRIA PRIMA E SECUNDÁRIA (478)	1.1.07.05	356.039,59D	4.846.524,32D
PERMANENTE		****3.213.214,78C**	****5.851.486,10C**
CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		****8.140.085,76C**	****9.899.349,51C**
DEPÓSITOS JUDICIAIS (1274)	1.5.02.03	0,00D	29.245,64D
OUTROS TRIBUTOS A RECUPERAR (1414)	1.5.02.06	0,00D	212.570,70D
OUTROS ATIVOS (1442)	1.5.02.07	8.140.085,76C	10.141.165,85C
IMOBILIZADO - BENS TANGÍVEIS		****4.926.870,98D**	****4.047.863,41D**
IMOBILIZADO (1736)	1.5.03.01	4.926.870,98D	4.047.863,41D

**********(XXXXX)**********

Sob as penas da lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por todas elas de acordo com a documentação que nos foi apresentada.

_____
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
CRC: 106317 CNPJ:25.109.467/0001-03
MARLI MARTINS SILVA
CPF:005.654.576-24 CRC: 106317
RG: 7909375

_____
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA
Administrador
CPF: 03941645633
RG: M9244436

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238)
NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Balanço Patrimonial de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário: 10 Folha: 1275

Descrição	Classificação	Exercício Anterior	Exercício Atual
P A S S I V O		***10.906.069,77C**	***77.947.347,55C**
CIRCULANTE		****5.954.600,97C**	***68.429.655,52C**
CONTAS A PAGAR A FORNECEDORES E OUTRAS		****5.729.009,53C**	***67.677.458,74C**
FORNECEDORES (2450)	2.1.01.01	4.756.775,76C	63.941.944,23C
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS E SOCIAIS (2604)	2.1.01.02	979,00C	1.078,68C
OBRIGACOES TRIBUTÁRIAS (3010)	2.1.01.03	669.059,21C	3.719.872,33C
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS (3053)	2.1.01.04	341,00C	375,72C
OUTRAS OBRIGAÇÕES (2738)	2.1.01.05	301.854,56C	14.187,78C
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		******225.591,44C**	******752.196,78C**
EMPRÉSTIMOS NÃO GARANTIDOS (2779)	2.1.03.01	0,00C	0,00C
FINANCIAMENTO (2782)	2.1.03.02	225.591,44C	752.196,78C
NAO CIRCULANTE		******856.708,17C**	****2.556.963,17C**
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		******856.708,17C**	****2.556.963,17C**
EMPRESTIMOS GARANTIDOS (3388)	2.2.02.01	512.107,67C	2.301.395,10C
PARCELAMENTOS FISCAIS (3399)	2.2.02.03	340.897,87C	223.168,79C
OUTROS EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS (3405)	2.2.02.99	3.702,63C	32.399,28C
EXIGIVEL A LONGO PRAZO		**********908,32C**	********1.816,64C**
EXIGIVÉL A LONGO PRAZO		**********908,32C**	********1.816,64C**
EXIGIVEL A LONGO PRAZO (3685)	2.3.01.01	908,32C	1.816,64C
PATRIMONIO LIQUIDO		****4.093.852,31C**	****6.958.912,22C**
CAPITAL SOCIAL		******600.000,00C**	******600.000,00C**
CAPITAL SUBSCRITO (3703)	2.5.01.01	600.000,00C	600.000,00C
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL		************0,00C**	************0,00C**
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PASSIVO (3892)	2.5.03.02	0,00C	0,00C
RESULTADO ACUMULADO		****3.493.852,31C**	****6.358.912,22C**
LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS (3927)	2.5.05.01	3.493.852,31C	6.358.912,22C

**********(XXXXX)**********

Sob as penas da lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por todas elas de acordo com a documentação que nos foi apresentada.

_____
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
CRC: 106317 CNPJ:25.109.467/0001-03
MARLI MARTINS SILVA
CPF:005.654.576-24 CRC: 106317
RG: 7909375

_____
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA
Administrador
CPF: 03941645633
RG: M9244436

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016

Balanço Patrimonial em 31/12/2022 Diário: 10 Folha: 1276

IMPORTA O PRESENTE BALANÇO PATRIMONIAL SOMANDO NO ATIVO E NO PASSIVO 77.947.347,55 (SETENTA E SETE MILHõES, NOVECENTOS E QUARENTA E SETE MIL, TREZENTOS E QUARENTA E SETE REAIS E CINQUENTA E CINCO CENTAVOS) DE ACORDO COM A DOCUMENTAÇÃO QUE NOS FOI APRESENTADA.

Santana do Paraíso, 31 de dezembro de 2022

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA

Administrador

CPF: 03941645633

RG: M9244436 Orgão: SSP

Expedição: 20/12/2019

MARLI MARTINS SILVA

CONTADOR

CPF: 005.654.576-24 CRC: 106317

RG: 7909375 Orgão: SSP

Expedição: 17/08/1992

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238) SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03 NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Endereço: AV VITOR GAGGIATO S/N, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, Santana do Paraíso, MG
Balanço de Resultado Econômico Analítica de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário :10 Folha: 1277

Descrição	Classificação	Conta	Exercício Atual
RECEITA LIQUIDA			
RECEITA BRUTA			
COM VENDA DE PRODUTOS			
(-)FATURAMENTO DE PRODUTOS	3.1.01.01.001	3983	109.513.055,48C
(-)DEVOLUÇÃO VENDAS	3.1.01.01.003	4151	9.526.653,41D
(-)ICMS S/VENDAS	3.1.01.01.004	4068	10.314.409,16D
(-)IPI S/VENDAS	3.1.01.01.005	4069	3.423.195,08D
(-)CONFINS S/VENDAS	3.1.01.01.006	4054	6.843.436,00D
(-)PIS S/VENDAS	3.1.01.01.007	4061	1.484.711,45D
=COM VENDA DE PRODUTOS			***77.920.650,38C**
COM REVENDA DE MERCADORIAS			
(-)REVENDA MERCADORIAS	3.1.01.02.001	3997	30.215.794,86C
=COM REVENDA DE MERCADORIAS			***30.215.794,86C**
SOBRE REVENDAS DE MERCADORIAS E SERVIÇOS			
COFINS	3.1.01.05.001	4081	1.825.789,09D
PIS	3.1.01.05.002	4088	396.390,23D
ICMS	3.1.01.05.003	4095	158.005,61D
=SOBRE REVENDAS DE MERCADORIAS E SERVIÇOS			****2.380.184,93D**
=RECEITA BRUTA			**105.756.260,31C**
OUTRAS DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA			
SOBRE A REVENDA DE MERCADORIAS			
DEVOLUÇÕES E CANCELAMENTO	3.1.07.02.001	4165	1.285.348,90D
=SOBRE A REVENDA DE MERCADORIAS			****1.285.348,90D**
=OUTRAS DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA			****1.285.348,90D**
=T o t a l - RECEITA LIQUIDA			**104.470.911,41C**
CUSTO DOS PRODUTOS E SERVIÇOS			
CUSTOS DOS PRODUTOS E SERVIÇOS			
PESSOAL			
COMISSÕES	3.2.01.02.006	4256	53.685,93D
=PESSOAL			*****53.685,93D**
ENCARGOS SOCIAIS COMPULSORIOS			
INSS	3.2.01.03.001	4284	66,45D
=ENCARGOS SOCIAIS COMPULSORIOS			*********66,45D**
BENEFICIOS			
VALE TRANSPORTE	3.2.01.04.001	4326	931.284,31D

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238) SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03 NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Endereço: AV VITOR GAGGIATO S/N, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, Santana do Paraíso, MG
Balanço de Resultado Econômico Analítica de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário :10 Folha: 1278

Descrição	Classificação	Conta	Exercício Atual
ALIMENTAÇÃO E LANCHES	3.2.01.04.002	4333	27.809,35D
ASSISTENCIA MÉDICA E ODONTOLÓGICA	3.2.01.04.004	4347	564,51D
UNIFORMES	3.2.01.04.005	4354	20.001,04D
FARMACIA	3.2.01.04.006	4361	174,16D
EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA	3.2.01.04.007	4368	109.415,79D
CESTA BASICA	3.2.01.04.009	4382	99,00D
=BENEFICIOS			****1.089.348,16D**
HONORARIOS PROFISSIONAIS			
PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS E CONSULTORIA PJ	3.2.01.05.001	4403	4.667.988,81D
PRESTAÇÃO E SERVIÇOS DE CONSULTORIA PF	3.2.01.05.002	4410	80,00D
HOSPEDAGEM	3.2.01.05.006	4438	3.116,78D
=HONORARIOS PROFISSIONAIS			****4.671.185,59D**
ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS			
ALUGUEL DE IMOVEIS	3.2.01.06.001	4452	254.223,40D
ALUGUEL DE VEÍCULOS	3.2.01.06.003	4454	58.458,30D
=ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS			******312.681,70D**
OUTROS IMPOSTOS E TAXAS			
IPTU	3.2.01.07.001	4473	384,90D
IPVA	3.2.01.07.002	4480	2.468,58D
OUTRAS TAXAS	3.2.01.07.004	4488	5.024,45D
ALVARÁ DE LICENÇA	3.2.01.07.005	4489	1.163,25D
TAXAS E EMOLUMENTOS CARTORIAIS	3.2.01.07.006	4490	218,50D
DIFERENÇA DE ALÍQUOTA	3.2.01.07.009	3557	685.528,53D
=OUTROS IMPOSTOS E TAXAS			******694.788,21D**
OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS			
ENERGIA ELÉTRICA	3.2.01.09.001	4522	170.772,47D
TELEFONIA FIXA / INTERNET	3.2.01.09.003	4536	8.173,18D
CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO DE PREDIOS	3.2.01.09.005	4550	16.467,03D
CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS	3.2.01.09.006	4557	14.812,40D
CONSERVAÇÃO E MANUT DE MAQ E EQUIP	3.2.01.09.007	4564	53.082,23D
ASSISTENCIA TECNICA - INTERNET	3.2.01.09.010	4585	40,00D
LAVANDERIA	3.2.01.09.011	4592	14.365,20D
SEGUROS INDIVIDUAIS	3.2.01.09.013	4606	1.069,96D
SEGURO DE VEÍCULOS	3.2.01.09.015	4620	2.113,84D
SEGURO DE OUTROS BENS	3.2.01.09.016	4627	66,58D
CURSOS E TREINAMENTOS	3.2.01.09.017	4634	150,00D
VIAGENS E ESTADIAS	3.2.01.09.018	4641	3.267,07D
CONTRIBUIÇÕES A ENTIDADES DE CLASSE	3.2.01.09.020	4655	8.142,50D
FRETES E CARRETOS	3.2.01.09.021	4662	650.176,02D
CORREIOS	3.2.01.09.023	4676	1.198,77D

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238) SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03 NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Endereço: AV VITOR GAGGIATO S/N, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, Santana do Paraíso, MG
Balanço de Resultado Econômico Analítica de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário :10 Folha: 1279

Descrição	Classificação	Conta	Exercício Atual
MULTAS DE TRANSITO	3.2.01.09.024	4677	2.071,22D
PEDÁGIO - CHAPAS	3.2.01.09.026	4679	5.256,00D
MULTAS FISCAIS	3.2.01.09.029	4682	5.051,79D
=OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS			****956.276,26D**
DEPRECIAÇOES			
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS PRODUÇÃO	3.2.01.10.004	4711	1.199.484,95D
MOVEIS E UTENSÍLIOS	3.2.01.10.007	4732	46,00D
COMPUTADORES E PERIFERICOS	3.2.01.10.008	4739	4.128,91D
=DEPRECIAÇOES			***1.203.659,86D**
MATERIAL DE CONSUMO EM MAQ E EQUIP			
LUBRIFICANTES MAQ PRODUÇÃO	3.2.01.13.002	4893	5.993,56D
PEÇAS DE REPOSIÇÃO DE MÁQUINAS	3.2.01.13.004	4907	478.108,21D
OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO MAQUINAS	3.2.01.13.006	4921	51.090,64D
=MATERIAL DE CONSUMO EM MAQ E EQUIP			****535.192,41D**
OUTROS MATERIAIS DE USO E CONSUMO			
MATERIAL DE LIMPEZA	3.2.01.14.003	4949	12.156,09D
PEÇAS DE REPOSIÇÃO DE EQUIPAMENTOS	3.2.01.14.004	4956	92.971,44D
GAS PARA REFRIGERAÇÃO	3.2.01.14.005	4963	650,00D
BENS DE PEQUENO VALOR	3.2.01.14.006	4970	24.419,10D
OUTROS MATERIAIS DE USO E CONSUMO	3.2.01.14.007	4971	133.652,09D
MATERIAL DE ESCRITORIO	3.2.01.14.008	4972	4.065,60D
LOCAÇÃO DE MÁQUINAS	3.2.01.14.009	4973	36.454,95D
MANUTENÇÃO DE INSTALAÇÕES	3.2.01.14.012	4976	138.411,57D
COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES	3.2.01.14.013	4978	3.012,98D
MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS	3.2.01.14.014	4979	151.272,81D
=OUTROS MATERIAIS DE USO E CONSUMO			****597.066,63D**
CUSTOS DOS PRODUTOS			
CPV	3.2.01.21.001	5089	67.137.720,49D
=CUSTOS DOS PRODUTOS			***67.137.720,49D**
=CUSTOS DOS PRODUTOS E SERVIÇOS			***77.251.671,69D**
CUSTO DAS MERCADORIA REVENDIDAS			
MERCADORIAS			
CMV	3.2.02.01.001	5110	16.494.980,82D
=MERCADORIAS			***16.494.980,82D**
=CUSTO DAS MERCADORIA REVENDIDAS			***16.494.980,82D**
=T o t a l - CUSTO DOS PRODUTOS E SERVIÇOS			***93.746.652,51D**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238) SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03 NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Endereço: AV VITOR GAGGIATO S/N, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, Santana do Paraíso, MG
Balanço de Resultado Econômico Analítica de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário :10 Folha: 1280

Descrição	Classificação	Conta	Exercício Atual
DESPESAS OPERACIONAIS			
DESPESAS ADMINISTRATIVAS E GERAIS			
PESSOAL			
SALARIOS	3.3.05.02.001	7091	14.544,00D
=PESSOAL			******14.544,00D**
ENCARGOS SOCIAIS			
INSS	3.3.05.03.001	7154	2.908,80D
=ENCARGOS SOCIAIS			******2.908,80D**
BENEFICIOS			
ASSISTENCIA MEDICA E ODONTOLÓGICA	3.3.05.04.004	7217	3.165,06D
FARMACIA	3.3.05.04.006	7231	575,59D
=BENEFICIOS			******3.740,65D**
HONORARIOS PROFISSIONAIS			
PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS E CONSULTORIA PJ	3.3.05.05.001	7279	3.296.559,55D
HOSPEDAGEM	3.3.05.05.006	7308	177,16D
=HONORARIOS PROFISSIONAIS			****3.296.736,71D**
ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS			
ALUGUEL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS	3.3.05.06.002	7317	704,07D
=ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS			********704,07D**
IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES			
ALVARA DE LICENÇA	3.3.05.07.004	7364	413,76D
OUTRAS TAXAS	3.3.05.07.008	7392	207,34D
=IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES			********621,10D**
OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS			
CONSERVAÇÃO E MANUTENÇÃO DE OUTROS BENS	3.3.05.10.008	7511	2.370,00D
ASSISTENCIA TECNICA - SOFTWARE	3.3.05.10.009	7518	2.017,59D
HONORÁRIOS ADVOCATÍCIOS	3.3.05.10.016	7567	99.134,00D
CURSOS E TREINAMENTOS	3.3.05.10.017	7574	280,00D
VIAGENS E ESTADIAS	3.3.05.10.018	7581	12.069,69D
CORREIOS	3.3.05.10.023	7616	210,21D
DESPESAS BANCÁRIAS	3.3.05.10.031	7625	591.966,04D
LICENÇAS E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS	3.3.05.10.032	7626	16.862,88D
=OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS			****724.910,41D**
MATERIAL DE CONSUMO EM VEÍCULOS			
COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES	3.3.05.13.001	7798	333.160,17D
=MATERIAL DE CONSUMO EM VEÍCULOS			****333.160,17D**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238) SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03 NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Endereço: AV VITOR GAGGIATO S/N, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, Santana do Paraíso, MG
Balanço de Resultado Econômico Analítica de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário :10 Folha: 1281

Descrição	Classificação	Conta	Exercício Atual
OUTROS MATERIAIS			
LICITAÇÕES	3.3.05.14.001	7833	2.619,60D
GAS PARA COZINHA E PADARIA	3.3.05.14.006	7868	1.141,03D
BENS DE PEQUENO VALOR	3.3.05.14.008	7882	2.034,77D
MATERIAL DE ESCRITÓRIO	3.3.05.14.009	7883	16.544,63D
MANUTENÇÃO EQUIPAMENTOS DE INFORMATICA	3.3.05.14.012	7886	8.243,80D
MANUTENÇÃO DE INSTALAÇÕES E IMÓVEIS	3.3.05.14.014	7888	127,60D
MANUTENÇÃO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	3.3.05.14.015	7890	105,90D
PROPAGANDA E PUBLICIDADE	3.3.05.14.017	7892	608.290,11D
=OUTROS MATERIAIS			******639.107,44D**
=DESPESAS ADMINISTRATIVAS E GERAIS			****5.016.433,35D**
=T o t a l - DESPESAS OPERACIONAIS			****5.016.433,35D**
EFEITOS FINANCEIROS			
RESULTADO FINANCEIRO LIQUIDO			
CUSTOS DE FINANCIAMENTOS			
JUROS INCORRIDOS COM FORNECEDORES	3.4.01.01.001	8190	219,62D
JUROS SOBRE FINANCIAMENTOS E PARCELAMENS	3.4.01.01.002	8197	198.796,50D
JUROS SOBRE O CAPITAL PROPRIO	3.4.01.01.005	8218	879.476,36D
DESPESAS BANCÁRIAS	3.4.01.01.010	8247	687,00D
MULTAS E JUROS PASSIVOS	3.4.01.01.011	8248	61.183,22D
IOF	3.4.01.01.012	8249	10.129,31D
DESPESAS CREDITOS/DÉBITOS	3.4.01.01.013	8250	62.524,48D
=CUSTOS DE FINANCIAMENTOS			****1.213.016,49D**
RECEITA DE INVESTIMENTOS			
RENDIMENTOS DE APLICAÇÕES FINANCEIRAS	3.4.01.02.001	8260	1.030,89C
DESCONTOS AUFERIDOS	3.4.01.02.007	8302	0,17C
=RECEITA DE INVESTIMENTOS			********1.031,06C**
=RESULTADO FINANCEIRO LIQUIDO			****1.211.985,43D**
=T o t a l - EFEITOS FINANCEIROS			****1.211.985,43D**
TRIBUTOS S/ LUCRO DAS OPER. CONTINUADAS			
PROVISÃO PARA CSLL E IRPJ			
CONTRIBUIÇÃO SOCIAL SOBRE O LUCRO - CSLL			
CONTRIBUIÇÃO SOCIAL CORRENTE	3.5.01.01.001	8351	437.523,86D
=CONTRIBUIÇÃO SOCIAL SOBRE O LUCRO - CSLL			******437.523,86D**
IMPOSTO DE RENDA SOBRE O LUCRO - IRPJ			

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA(00238) SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03 NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Endereço: AV VITOR GAGGIATO S/N, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, Santana do Paraíso, MG
Balanço de Resultado Econômico Analítica de 01/01/2022 até 31/12/2022 Diário :10 Folha: 1282

Descrição	Classificação	Conta	Exercício Atual
IMPOSTO DE RENDA CORRENTE	3.5.01.02.001	8372	1.199.344,09D
=IMPOSTO DE RENDA SOBRE O LUCRO - IRPJ			****1.199.344,09D**
=PROVISÃO PARA CSLL E IRPJ			****1.636.867,95D**
=T o t a l - TRIBUTOS S/ LUCRO DAS OPER. CONTINUADAS			****1.636.867,95D**

RESULTADO DO EXERCÍCIO

==========

RECEITAS----------> 104.470.911,41C

DESPESAS + CUSTO----------> 101.611.939,24D

LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO: ***2.858.972,17

==========

**********(XXXXX)**********

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03 NIRE: 31600328932 Data: 30/06/2016
Endereço: AV VITOR GAGGIATO S/N, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, Santana do Paraíso, MG Diário: 10 Folha: 1283

IMPORTA A PRESENTE DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO COM LUCRO DE 2.858.972,17 (DOIS MILHÕES, OITOCENTOS E CINQUENTA E OITO MIL, NOVECENTOS E SETENTA E DOIS Reais E DEZESSETE CENTAVOS) DE ACORDO COM A DOCUMENTAÇÃO QUE NOS FOI APRESENTADA.

SANTANA DO PARAÍSO, 31 DE DEZEMBRO DE 2022

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA
Administrador
CPF: 03941645633

MARLI MARTINS SILVA
CONTADOR
CPF: 005.654.576-24 CRC: 106317

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Livro Diário:10 Folha:1284

CNPJ:25.109.467/0001-03 **NIRE:31600328932**

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

LIQUIDEZ CORRENTE	
ANTERIOR 2021	2,37
ATUAL 2022	1,22

$$LC = \frac{\text{ATIVO CIRCULANTE}}{\text{PASSIVO CIRCULANTE}}$$

$$LC = \frac{R\$\ 83.798.833,65}{R\$\ 68.429.655,52}$$

LC = 1,22



Quanto maior , melhor.Expressa a capacidade que a empresa tem de quitar suas dívidas no curto prazo.
A empresa possui R$1,22 de ativo circulante para cada R$1,00 de dívida de curto prazo.

Liquidez Seca	
ANTERIOR 2021	2,31
ATUAL 2022	1,15

$$LS = \frac{\text{ATIVO CIRCULANTE - ESTOQUES}}{\text{PASSIVO CIRCULANTE}}$$

$$LS = \frac{R\$\ 78.665.093,45}{R\$\ 68.429.655,52}$$

LS = 1,15



Quanto maior melhor. Expressa a capacidade que a empresa tem de cumprir suas obrigações financeiras em curto prazo.
O capital da empresa está com liquidez, com grande capacidade de cumprir suas obrigações financeiras em curto prazo.

Liquidez Geral	
ANTERIOR 2021	3,26
ATUAL 2022	1,04

$$LG = \frac{\text{ATIVO CIRCULANTE + ATIVO REALIZÁVEL A LP}}{\text{PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO CIRCULANTE (OBRIG A LP)}}$$

$$LG = \frac{R\$\ 73.899.484,14}{R\$\ 70.986.618,69}$$

LG = 1,04



Quanto maior melhor. Expressa a capacidade que a empresa tem de cumprir suas obrigações financeiras em curto prazo e longo prazo.
A empresa possui R$1,04 de ativo circulante e ativo realizavel a longo prazo para cada R$1,00 de dívida total.

SOLUÇÃO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA — MARLI MARTINS SILVA

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA — CRC-MG Nº106317-05

ADMINISTRADOR — CONTADORA

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Livro Diário:10 Folha:1285

CNPJ:25.109.467/0001-03 **NIRE:31600328932**

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

Solvência Geral	
ANTERIOR 2021	1,83
ATUAL 2022	1,14

$$SG = \frac{\text{ATIVO TOTAL}}{\text{PASSIVO CIRCULANTE+ EXIGIVEL A LONGO PRAZO}}$$

$$SG = \frac{R\$\ 77.947.347,55}{R\$\ 68.431.472,16}$$

SG = 1,14



Quanto maior melhor. Expressa o grau que a empresa dispõe em Ativos(totais) para pagamento de suas dívidas.
A empresa possui R$1,14 de Ativo Circulante e Ativo Realizável a Longo Prazo, para cada R$1,00 de dívida total.

GRAU DE ENDIVIDAMENTO	
ANTERIOR 2021	1,66
ATUAL 2022	10,20

$$GE = \frac{\text{PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO CIRCULANTE (OBRIG LP)}}{\text{PATRIMONIO LIQUIDO}}$$

$$GE = \frac{R\$\ 70.986.618,69}{R\$\ 6.958.912,22}$$

GE = 10,20



Quanto menor, melhor. Expressa o quanto a empresa está usando de recursos de terceiros para a manutenção da operacionalidade, investimentos em maquinarios tecnológicos que aumentem a produção e oferecem melhor qualidade e resultados.

SOLUÇÃO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA — MARLI MARTINS SILVA

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA — CRC-MG Nº106317-05

ADMINISTRADOR — CONTADORA

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Livro Diário:10 Folha:1286

CNPJ:25.109.467/0001-03 **NIRE:31600328932**

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI
DEMONSTRAÇÃO DOS LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS – DMPL

VALORES EM REAIS	**2021**	**2022**
CAPITAL SOCIAL	600.000	600.000
LUCROS EXERCICIOS ANTERIORES	2.851.472,23	2.851.472,23
DISTRIBUIÇÃO DE DIVIDENDOS	(255.000,90)	(255.000,90)
AJUSTE DE EXERCICIOS ANTERIORES	0,00	6.087,74
LUCRO DO EXERCÍCIO	897.380,93	3.756.353,13
SALDO	**4.093.852,31**	**6.958.912,22**

SOLUÇÃO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA
ADMINISTRADOR

MARLI MARTINS SILVA
CRC-MG Nº106317-05
CONTADORA

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Livro Diário:10 Folha:1287

CNPJ:25.109.467/0001-03 **NIRE:31600328932**

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA
DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS ABRANGENTES – DRA

VALORES EM REAIS	**2021**	**2022**
RESULTADO LÍQUIDO DO PERIODO	897.380,98	2.858.972,17
(+/-) RESULTADOS ABRANGENTES	0,00	0,00
SALDO	**897.380,98**	**2.858.972,17**

SOLUÇÃO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA
ADMINISTRADOR

MARLI MARTINS SILVA
CRC-MG Nº106317-05
CONTADOR

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA Livro Diário:10 Folha:1288
CNPJ: 25.109.467/0001-03 **NIRE:31600328932**

DEMONSTRAÇÃO DE FLUXO DE CAIXA

PARA OS EXERCÍCIOS FINDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022

VALORES EM REAIS

ITENS	2022
DAS ATIVIDADES OPERACIONAIS	
Lucro liquido antes do imposto de renda e contribuição social	**4.495.840,12**
Depreciação e amortização (+)	**1.141.949,86**
Custo de financiamento (+)	**971.897,14**
Renda de investimento reconhecida no resultado (-)	-
Lucro líquido ajustado (=)	**6.609.687,12**
(Acréscimo) decréscimo nas contas a receber de clientes e outras	47**.509.645,56**
(Acréscimo) decréscimo nos estoques	**4.777.700,61**
(Acréscimo) decréscimo nos tributos a recuperar	**430.432,51**
(Acréscimo) decréscimo nos tributos diferidos	-
(Acréscimo) decréscimo em outros ativos	1**5.343.697,24**
(Acréscimo) decréscimo nas contas a pagar a fornecedores e outras	**58.897.883,23**
(Acréscimo) decréscimo nas obrigações trabalhistas	**134,40**
(Acréscimo) decréscimo nos tributos correntes a pagar	**3.050.813,12**
(Acréscimo) decréscimo nos demais passivos	**2.589.336,73**
Caixa proveniente das operações (-)	**132.599.643,40**
Imposto de Renda e contribuição social sobre o lucro	**(1.636.867,95)**
Caixa líquido proveniente das atividades operacionais	**130.962.775,45**
Juros, royalties e outras receitas de investimentos recebidos (+)	-
Aquisição de imobilizado (-)	**(4.465.905,89)**
Aquisição de intangíveis (-)	-
Caixa líquido proveniente das atividades de investimentos	**(4.465.905,89)**
Novos empréstimos (+)	**-**
Juros sobre financiamentos (-)	**(198.796,50)**
Lucros distribuídos no Período (-)	**(0,00)**
Caixa Líquido proveniente das atividades e financiamentos	**(198.796,50)**
VARIAÇÃO DAS DISPONIBILIDADES	**47.807,14**
DEMONSTRAÇÃO DA VARIAÇÃO DAS DISPONIBILIDADES	
Saldo inicial das disponibilidades	**723.724,74**
Saldo final das disponibilidades	**771.531,88**
VARIAÇÃO FINAL DISPONIBILIDADES	**47.807,14**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

01. INFORMAÇÕES GERAIS

A Solução Indústria e Comércio de Móveis Eireli, é uma empresa individual de responsabilidade ltda e se rege pelo seu contrato social, estabelecida em Santana do Paraíso/MG, com sede social situada à Avenida Vitor Gaggiato, S/N, Distrito Industrial cep:35.179-972, inscrita no CNPJ:25.109.467/0001-03, com o objetivo: Fabricação de móveis com predominância em madeira. Comercio varejista de móveis e equipamentos. Fabricação de artigos em metal e plástico para uso doméstico e pessoal. Comércio varejista de materiais de construção, tais como, materiais hidráulicos, tintas e madeiras para pintura, madeiras e artefatos.

*Balanço registrado em abril de 2022, retificado, para equalização no ativo disponível circulante e passivo com a recuperação da ECD anterior, sem interferência nos resultados.

02. DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

As demonstrações contábeis foram elaboradas e estão sendo apresentadas, simultaneamente, de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil, que compreendem as normas previstas na legislação societária brasileira e os pronunciamentos, orientações e interpretações emitidas pelo Comitê de Pronunciamentos

Contábeis - CPC, homologados pelos órgãos reguladores.

As demonstrações contábeis estão apresentadas em Reais, que é a moeda funcional e de apresentação da entidade.

Demonstração do Valor Adicionado(“DVA”)

Essa demonstração tem por finalidade evidenciar a riqueza criada pela entidade e sua distribuição durante determinado período e é apresentada conforme requerido pela legislação societária brasileira, com parte de suas demonstrações financeiras individuais e como informação suplementar, pois não é uma demonstração prevista e nem obrigatória conforme a IFRS.

03. PRINCIPAIS PRATICAS CONTÁBEIS

As demonstrações contábeis foram preparadas com base na mensuração de ativos e passivos adotadas pelas empresas brasileiras.

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

Estimativas Contábeis

Na preparação das demonstrações contábeis é necessário utilizar estimativas para contabilizar certos ativos e passivos e outras transações. As demonstrações contábeis incluem, assim, estimativas referentes à seleção das vidas úteis dos bens do ativo imobilizado, provisões necessárias para passivos contingentes, com isso os resultados reais podem apresentar variações em relação às estimativas.

Apuração do resultado

O resultado das operações é apurado conforme o regime de competência dos exercícios, e incluem os rendimentos, encargos e variações monetárias, atualizados de acordo com índices e taxas oficiais/ contratuais incidentes sobre os ativos e passivos e nos casos aplicáveis, os efeitos de ajustes ao valor justo, valor realizado líquido ou valor recuperável.

Classificação de ativos e passivos circulantes e não circulantes

Os ativos com previsão de realização ou que se pretenda vender ou consumir no prazo de doze meses a partir das datas dos balanços, são classificados como ativos circulantes. Os passivos com previsão de liquidação no prazo de doze meses a partir das datas dos balanços são classificados como circulantes. Todos os demais ativos e passivos que ultrapassem 12 meses para liquidação são classificados como ativos ou passivos não circulantes.

Contas a receber de clientes e outras

Os valores são registrados inicialmente ao valor justo, considerando o valor presente quando aplicável, aplicando quando necessário a taxa efetiva de juros, deduzidos de estimativas de perdas para cobrir eventuais prejuízos na sua realização, quando aplicável.

Estoques

São avaliados pelo custo de aquisição.

Imobilizado

Os itens dos ativos imobilizados estão demonstrados ao valor de custo, considerando o ajuste a valor presente quando aplicável, deduzido de depreciação.

Contas a pagar a fornecedores

As contas a pagar os fornecedores são obrigações a pagar por bens ou serviços que foram adquiridos de fornecedores no curso normal dos negócios. Elas são, inicialmente, reconhecidas pelo custo histórico, considerando o ajuste a valor presente quando aplicável e mensuradas com o uso do método de taxa de juros efetiva. Na prática, são normalmente reconhecidas ao valor da fatura correspondente.

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

4. CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA

ITENS	2021	2022
DISPONIBILIDADES		
Caixa Geral	200,00	57,92
Banco Bradesco	382,54	0,81
Banco Sicoob – Cooperativo do Brasil	0,00	70,71
Banco Caixa Econômica Federal	836,09	1.029,77
Banco do Brasil	955,54	0,00
Banco Santander	0,00	163,55
Banco Inter	6,03	0,02
Banco FIEMG	870,38	871,00
APLICAÇÃO FINANCEIRA		
Aplicação CAIXA CDB	0,00	0,01
Aplicação Subsc/Integr Cooperativa	100,00	0,00
Título de Capitalização Bradesco	116.025,55	100.000,00
Aplicação CDB Bradesco	589.891,52	664.878,29
Previdência CEF	2.234,70	4225,14
Aplicação CDB Santander	12.603,93	234,66
Somas	**724.106,28**	**771.531,88**

5. CONTAS A RECEBER DE CLIENTES

ITENS	2021	2022
Clientes Diversos	7.582.229,69	46.952.928,31
Clientes – Faturamento Antecipado	0,00	8.140.085,76
Clientes – Devolução de Compras	1.138,82	0,00
OUTROS ATIVOS		
Adiantamento a Fornecedores	260.577,89	1.339.466,48
Consorcio Bradesco	168.397,59	202.026,58
Somas	**8.012.343,99**	**56.634.507,13**

6. ESTOQUES

MERCADORIAS PARA REVENDA	2021	2022
Mercadorias	0,00	287.215,88
MATÉRIA PRIMA E SECUNDARIA		
Matéria Prima	132.767,07	4.793.279,67
Materiais Secundários	118.931,88	35.930,27
Material de Embalagem	104.340,64	17.314,38
Somas	**356.039,59**	**5.133.740,20**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

7. TRIBUTOS A RECUPERAR

ITENS	2021	2022
PIS a recuperar	-	33.012,73
COFINS a recuperar	-	149.123,86
IRRF a recuperar	517,91	155.895,57
IRPJ a recuperar	4.999,97	49.355,96
CSLL a recuperar	1.800,01	19.928,17
ICMS a recuperar	0,00	30.434,11
IPI a recuperar	0,00	0,00
Somas	**7.317,89**	**437.750,40**

8. OUTROS ATIVOS

ITENS	2021	2022
Aquisições e Contratos Solução	5.019.476,80	21.033.874,74
Depósitos Judiciais	0,00	29.245,64
Outros créditos a receber	(8.140.085,76)	(10.141.165,85)
Somas	**(3.120.608,96)**	**10.921.954,53**

9. IMOBILIZADO

ITENS	2021	2022
Maquinas e Equipamentos	3.419.779,47	6.645.642,69
Moveis e Utensílios	36.178,12	1.256.592,34
Computadores e Periféricos	1.947.131,92	104.818,47
Ferramentas	14.517,28	16.459,18
Deprec. Acum. Veículos	(13.193,28)	(13.193,28)
Deprec. Acum. Moveis e Utensílios	(8.341,56)	(8.387,56)
Deprec. Acum. Máquina e Equipamentos	(512.131,40)	(1.832.752,02)
Deprec. Acum. Ferramentas	(4.485,75)	(4.485,75)
Computadores e Periféricos	(1.172,45)	(5.301,36)
Veículos Fabrica	223.491,57	223.491,57
Bens de Terceiro em Comodato	17.107,96	17.107,96
Bens Remetidos para Conserto	(192.010,90)	(2.352.128,83)
Somas	**4.926.870,98**	**4.047.863,41**

10. FORNECEDORES

ITENS	2021	2022
Compras Nacionais	4.680.013,21	63.141.954,37
Compras Nacionais – Serviços	76.762,55	799.989,86
Somas	**4.756.775,76**	**63.941.944,23**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

11. OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS E SOCIAIS

ITENS	2021	2022
Pró-labore a pagar	979,00	1078,68
INSS sobre Salários e Ordenados	341,00	375,72
Somas	**1.320,00**	**1.454,40**

EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS – CURTO E LONGO PRAZO

12. EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS - CURTO PRAZO

ITENS	2021	2022
Bradesco Financ. Maq. - FINAME	222.191,44	100.130,06
Financiamento ônibus	3400,00	3400,00
Finame Operação de Câmbio Santander	0,00	276.666,72
Bradesco Finame Robô de Solda - Contrato 6089889	0,00	372.000,00
Somas	**225.591,44**	**752.196,78**

13. LONGO PRAZO

ITENS	2021	2022
Bradesco Financ. - LEASING	512.107,67	363.731,38
Financiamento Bens e Serviços contrato 1058973	0,00	290.608,24
Finan. Operação de Câmbio Santander	0,00	438.055,48
Bradesco Finame Robô de Solda - Contrato 6089889	0,00	1.209.000,00
Parcelamentos Federais	340.897,87	223.168,79
Bens de Terceiros em Comodato	3702,63	32.399,28
Exigível a Longo Prazo	908,32	1.816,64
Somas	**857.616,49**	**2.558.779,81**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

14. IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES

ITENS	2021	2022
ICMS a pagar	84.364,10	1.220.729,29
IPI a pagar	207.938,36	316.195,62
IRPJ a pagar	58.617,29	987.219,46
CSLL a pagar	21.822,22	357.558,99
PIS a pagar	51.941,81	121.325,10
COFINS a pagar	239.247,19	558.830,78
Retenção 4,65% a pagar	3.896,28	2.029,53
ISS a pagar	0,00	127,17
IRRF de terceiros a pagar	1.231,96	155.856,39
Somas	**669.059,21**	**3.719.872,33**

15. OUTRAS OBRIGAÇÕES

ITENS	2021	2022
Telefonia a pagar	315,13	22,31
Outros Débitos	282.655,63	0,00
Energia a pagar	18.883,80	14.165,47
Somas	**301.854,56**	**14.187,78**

16.PATRIMONIO LÍQUIDO

PATRIMONIO LÍQUIDO	2021	2022
Capital Subscrito	600.000,00	600.000,00
Lucros ou Prejuízos Acumulados	3.493.852,31	6.358.912,22
Somas	**4.093.852,31**	**6.958.912,22**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

17. DESPESAS DE PRODUÇÃO

ITENS	2021	2022
Salários	220,00	3.166,78
Prestação de serviços e consultoria PF	-	80,00
Prestação de serviços e consultoria PJ	1.128.105,53	4.667.988,81
Comissões	26.238,50	53.685,93
INSS	2.430,62	66,45
Vale transporte	134,00	931.284,31
Uniformes	370,00	20.001,04
Convenio com distribuidora de gás	269,36	-
Refeições	49,74	-
Hospedagem	329,66	3.116,78
Aluguel de Imóveis	481.485,25	254.223,40
Aluguel de Veículos	22.950,95	58.458,30
IPTU	-	384,90
IPVA	2.136,78	2.468,58
Outras Taxas	7.842,99	5.024,45
Alvará de Licença	969,01	1.163,25
Taxas e Emolumentos cartoriais	167,87	218,50
Diferença de Alíquota	649,00	685.528,53
Energia elétrica	143.236,49	170.772,47
Telefonia fixa e internet	13.775,79	8.173,18
Conservação e manutenção de prédios	-	16.467,03
Conservação e manutenção de veículos	5.486,00	14.812,40
Conservação e manutenção de maq. e equipamentos	230.056,07	53.082,23
Assistência técnica - internet	130,00	40,00
Lavanderia	18.008,60	14.365,20
Seguro de veículos	252,11	2.113,84
Cursos e treinamentos	150,00	150,00
Viagens e estadias	22.086,89	3.267,07
Contribuições Entidades de Classe	3.587,81	8.142,50
Fretes e Carretos	59.581,13	650.176,02
Correios	2.241,07	1.198,77
Multas de Trânsito	0,00	2.071,22
Pedágio - chapas	27,00	5.256,00
Multas Fiscais	-	5.051,79
Custas processuais	1.208,70	-
Lubrificantes Maq. Produção	-	5.993,56
Peças de reposição de maquinas	510.943,13	478.108,21
Outros Materiais de Consumo em Maq.	-	51.090,64
Material de Limpeza	-	12.156,09

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

Peças de reposição de equipamentos	16.463,69	92.971,44
Gás para Refrigeração	-	650,00
Bens de pequeno valor	274,72	24.419,10
Outros Materiais de Uso e Consumo	-	133.652,09
Material de Escritório	-	4.065,60
Locação de maquinas	24.848,78	36.454,95
Manutenção de instalações	27.011,34	138.411,57
Combustíveis e lubrificantes	86.492,01	3.012,98
Manutenção de Veículos	11.490,00	151.272,81
CPV	18.482.735,44	67.137.720,49
CMV	-	16.494.980,82
Depreciação Máquinas e Equipamentos	61.710,00	1.199.484,95
Depreciação Móveis e Utensílios	-	46,00
Depreciação Computadores e Periféricos	-	4.128,91
Somas	**21.396.146,03**	**93.746.652,51**

18. DESPESAS ADMINISTRATIVAS E GERAIS

ITENS	2021	2022
Salários	13.200,00	14.544,00
INSS	-	2.908,80
Assistência media e odontológica	1.875,77	3.165,06
Farmácia	-	575,59
Prestações de serviços e consultoria PJ	1.466.996,13	3.296.559,55
Hospedagem	-	177,16
Alugueis de veículos	2.064,03	-
Aluguel de Maquinas e Equipamentos	-	704,07
Alvará de Licença	-	413,76
Outras taxas	-	207,34
Taxas e emolumentos cartoriais	16,00	-
Telefonia fixa / internet	828,01	-
Conservação e manutenção de veículos	7.980,47	-
Conservação e manutenção de Outros Bens	-	2.370,00
Assistência Técnica - Software	3.842,81	2.017,59
Conservação e manutenção de equipamentos	1.547,90	-
Segurança e vigilância	1.499,70	-
Honorários advocatícios	77.690,00	99.134,00
Cursos e Treinamentos	-	280,00
Viagens e estadias	5.939,35	12.069,69
Correios	-	210,21
Contribuições a entidades de classe	169,00	-
Despesas bancarias	34.686,85	591.966,04
Licença e Manutenção de Sistemas	-	16.682,88

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

Combustíveis e lubrificantes	35.755,11	333.160,17
Licitações	-	2.619,60
Gás para Cozinha e Padaria	-	1.141,03
Bens de pequeno valor	1.833,05	2.034,77
Material de Escritório	-	16.544,63
Assinaturas e anuidades	360,00	-
Manutenção equipamentos de informática	3.800,10	8.243,80
Manutenção e instalações e imóveis	15.358,63	127,60
Manutenção de Maq. E Equipamentos	-	105,90
Propaganda e publicidade	256.359,46	608.290,11
Somas	**1.931.802,37**	**5.016.433,35**

19. RESULTADO FINANCEIRO

ITENS	**2021**	**2022**
Juros incorridos com Fornecedores	0,00	219,62
Juros sobre financiamentos e parcelamentos	182.300,17	198.796,50
Juros sobre o Capital Próprio	0,00	879.476,36
Multas e juros passivos	26.790,16	61.183,22
Despesas Bancárias	0,00	687,00
IOF	4.156,60	10.129,31
Despesas Créditos/Débitos	27.872,42	62.524,48
Somas	**236.238,45**	**1.213.016,49**

20 – RECEITAS DE INVESTIMENTOS

ITENS	**2021**	**2022**
Rendimentos de Aplicações Financeiras	-	1.030,89
Descontos auferidos	-	0,17
Somas	**-**	**1.031,06**

21. TRIBUTOS SOBRE O LUCRO

ITENS	**2021**	**2022**
Contribuição social corrente	53.619,12	437.523,86
Imposto de renda corrente	129.706,11	1.199.344,09
Somas	**183.235,23**	**1.636.867,95**

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Endereço: AV VITOR GAGGIATO, S/N, DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAÍSO, MG

PERÍODO FINDO EM 31/12/2022

Imposto de renda e contribuição social

As despesas com o imposto de renda e a contribuição social, são reconhecidos na demonstração do resultado, exceto quando estiverem relacionados com itens reconhecidos diretamente no patrimônio líquido ou no resultado abrangente. São registradas segundo o regime de competência e calculadas com base no lucro real.

Receita

A receita é quando a empresa transfere para seus clientes a propriedade do produto vendido, é reconhecida pelo valor justo recebido ou a receber.

Custos

O custo dos produtos vendidos compreende o custo de pessoal, insumos líquidos de impostos e descontos, variações nos estoques e custos de logística.

Despesas administrativas e produção

Correspondem as despesas decorrentes das atividades do negócio, incluindo gastos com energia elétrica, impostos, taxas, despesas bancárias e remunerações.

Destinação do Resultado

Do lucro líquido apurado e definido pelo art. 191 da lei 6.404/76, foi proposta a distribuição parcial do resultado, optando-se pela retenção dos restantes dos lucros para futura destinação.

Gestão do Risco Financeiro

A sociedade procedeu a uma avaliação de seus ativos financeiros, em relação aos valores de mercado, concluindo que estão adequadamente demonstrados, e os passivos financeiros reconhecidos também adequadamente.

A sociedade não efetua aplicações de caráter especulativo, em derivados ou quaisquer outros ativos de risco.

SOLUÇÃO IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA — MARLI MARTINS SILVA

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA — CRC-MG Nº106317-05

ADMINISTRADOR — CONTADORA

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

Termo de Encerramento

Dados da empresa					
Nome Empresarial:					
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA					
NIRE:	3160032893-2	CNPJ:	25.109.467/0001-03	NIRE Anterior:	3160032893-2
Nome Anterior:					
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI					
Município:	SANTANA DO PARAISO			UF:	MINAS GERAIS
Inscrição Estadual:	0027873820092	Inscrição Municipal:		1645-0	

Dados do Livro			
Finalidade:	DIARIO		
Número de ordem:	10	Data assinatura:	17/08/2023
Quantidade de páginas:	1299		
Período de escrituração			
Início:	01/01/2022	Fim:	31/12/2022
Período de retificação:			
Início:		Fim:	

Assinante(s)			
CPF	Nome	Função	CRC
039.416.456-33	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA	Administrador	
005.654.576-24	MARLI MARTINS SILVA	Contador	106317-O5

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Este Livro foi protocolado sob o nº 23/485.304-2 no dia 17/08/2023. Os dados de autenticação estão contidos no Termo de Autenticação que deverá ser validado conforme informações constantes do mesmo.

MINISTÉRIO DA FAZENDA
SECRETARIA DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL
SISTEMA PÚBLICO DE ESCRITURAÇÃO DIGITAL – Sped **Versão: 10.1.7**

RECIBO DE ENTREGA DE ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL DIGITAL

IDENTIFICAÇÃO DO TITULAR DA ESCRITURAÇÃO

NIRE	CNPJ	
31600328932	25.109.467/0001-03	

NOME EMPRESARIAL
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

IDENTIFICAÇÃO DA ESCRITURAÇÃO

FORMA DA ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL	PERÍODO DA ESCRITURAÇÃO
Livro Diário (Completo - sem escrituração Auxiliar)	01/01/2022 a 31/12/2022
NATUREZA DO LIVRO	**NÚMERO DO LIVRO**
Escrituração Contábil Digital do Livro Diário Geral	10

IDENTIFICAÇÃO DO ARQUIVO (HASH)
16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7

ESTE LIVRO FOI ASSINADO COM OS SEGUINTES CERTIFICADOS DIGITAIS:

QUALIFICAÇÃO DO SIGNATARIO	CPF/CNPJ	NOME	Nº SÉRIE DO CERTIFICADO	VALIDADE	RESPONSÁV LEGAL
Contador	00565457624	MARLI MARTINS SILVA:00565457624	740322604688112396	11/05/2023 a 10/05/2024	Não
Administrador	03941645633	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633	168255555160185172 13	21/03/2023 a 20/03/2024	Sim
Signatário da ECD com e-CNPJ ou e-PJ	25109467000103	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI:25109467000103	162655036643977902 92	18/07/2022 a 18/07/2023	Não

NÚMERO DO RECIBO:

16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.
60.41.09.38.35.B3.78.E7-0

Escrituração recebida via Internet
pelo Agente Receptor SERPRO

em 22/05/2023 às 09:21:53

89.5E.A0.03.DE.C2.EC.E3
3F.29.26.22.4A.96.3A.2A

Considera-se autenticado o livro contábil a que se refere este recibo, dispensando-se a autenticação de que trata o art. 39 da Lei nº 8.934/1994. Este recibo comprova a autenticação.

BASE LEGAL: Decreto nº 1.800/1996, com a alteração do Decreto nº 8.683/2016, e arts. 39, 39-A, 39-B da Lei nº 8.934/1994 com a alteração da Lei Complementar nº 1247/2014.

TERMOS DE ABERTURA E ENCERRAMENTO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		

TERMO DE ABERTURA

Nome Empresarial	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
NIRE	31600328932
CNPJ	25.109.467/0001-03
Número de Ordem	10
Natureza do Livro	Escrituração Contábil Digital do Livro Diário Geral
Município	Santana do Paraíso
Data do arquivamento dos atos constitutivos	30/06/2016
Data de arquivamento do ato de conversão de sociedade simples em sociedade empresária	
Data de encerramento do exercício social	31/12/2022
Quantidade total de linhas do arquivo digital	96613

TERMO DE ENCERRAMENTO

Nome Empresarial	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Natureza do Livro	Escrituração Contábil Digital do Livro Diário Geral
Número de ordem	10
Quantidade total de linhas do arquivo digital	96613
Data de inicio	01/01/2022
Data de término	31/12/2022

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

SITUAÇÃO DO ARQUIVO DA ESCRITURAÇÃO

Nome Empresarial:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA				
CNPJ:	25.109.467/0001-03	**Nire:**	31600328932	**Scp:**	
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022				
Forma de Escrituração Contábil:	Livro Diário (Completo - sem escrituração Auxiliar)				
Natureza do Livro:	Escrituração Contábil Digital do Livro Diário Geral				
Identificação do arquivo(hash):	16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-				

Consulta Realizada em: 23/05/2023 07:40:14

Resultado da Verificação

A escrituração visualizada é a mesma que se encontra na base de dados do SPED.

Situação Atual

Escrituração com NIRE AUTENTICADA

A escrituração encontra-se na base de dados do Sped e considera-se autenticada nos termos do Decreto nº 1.800/1996, com a alteração dada pelo Decreto nº 8.683/2016. O recibo de entrega constitui a comprovação da autenticação, nos termos do art. 39-B da Lei nº 8.934/1994, sendo dispensada qualquer outra autenticação (art.39-A da Lei nº 8.934/1994).

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022
CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10
Período Selecionado:	01 de Janeiro de 2022 a 31 de Março de 2022

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ATIVO		R$ 10.906.069,77	R$ 15.555.048,83
CIRCULANTE		R$ 14.119.284,55	R$ 18.958.259,80
DISPONIBILIDADES		R$ 724.106,28	R$ 822.674,67
CAIXA		R$ 200,00	R$ 200,00
BANCOS C/CORRENTE		R$ 3.050,58	R$ 120.862,00
APLICAÇÃO FINANCEIRA		R$ 720.855,70	R$ 701.612,67
CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ 7.583.368,51	R$ 9.096.769,31
CLIENTES		R$ 7.582.229,69	R$ 8.918.258,36
DEVOLUÇÕES DE COMPRAS		R$ 1.138,82	R$ 178.510,95
OUTROS ATIVOS		R$ 5.455.770,17	R$ 4.979.239,75
A RECEBER COM FUNCIONARIOS		R$ 428.975,48	R$ 438.578,71
FEDERAIS		R$ 7.317,89	R$ 331.321,49
(-) ESTADUAIS		R$ (0,00)	R$ 53.273,11
AQUISIÇÕES E CONTRATOS		R$ 5.019.476,80	R$ 4.156.066,44
ESTOQUES		R$ 356.039,59	R$ 4.059.576,07
MERCADORIAS PARA REVENDA		R$ 0,00	R$ 0,00
MATÉRIA PRIMA E SECUNDÁRIA		R$ 356.039,59	R$ 4.059.576,07
(-) PERMANENTE		R$ (3.213.214,78)	R$ (3.403.210,97)
(-) CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ (8.140.085,76)	R$ (8.104.412,73)
DEPÓSITOS JUDICIAIS		R$ 0,00	R$ 27.502,74
OUTROS TRIBUTOS A RECUPERAR		R$ 0,00	R$ 8.170,29
(-) OUTROS ATIVOS		R$ (8.140.085,76)	R$ (8.140.085,76)
IMOBILIZADO - BENS TANGÍVEIS		R$ 4.926.870,98	R$ 4.701.201,76
IMOBILIZADO		R$ 4.926.870,98	R$ 4.701.201,76
P A S S I V O		R$ 10.906.069,77	R$ 15.555.048,83
CIRCULANTE		R$ 5.954.600,97	R$ 10.646.581,59
CONTAS A PAGAR A FORNECEDORES E OUTRAS		R$ 5.729.009,53	R$ 10.500.401,34
FORNECEDORES		R$ 4.756.775,76	R$ 10.026.934,82
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS E SOCIAIS		R$ 979,00	R$ 1.078,68
OBRIGACOES TRIBUTÁRIAS		R$ 669.059,21	R$ 171.808,15
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS		R$ 341,00	R$ 392,22

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Janeiro de 2022 a 31 de Março de 2022		

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
OUTRAS OBRIGAÇÕES		R$ 301.854,56	R$ 300.187,47
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 225.591,44	R$ 146.180,25
EMPRÉSTIMOS NÃO GARANTIDOS		R$ 0,00	R$ 0,00
FINANCIAMENTO		R$ 225.591,44	R$ 146.180,25
NAO CIRCULANTE		R$ 856.708,17	R$ 784.191,24
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 856.708,17	R$ 784.191,24
EMPRESTIMOS GARANTIDOS		R$ 512.107,67	R$ 478.567,78
PARCELAMENTOS FISCAIS		R$ 340.897,87	R$ 301.920,83
OUTROS EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 3.702,63	R$ 3.702,63
EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ 908,32	R$ 4.627,00
EXIGIVÉL A LONGO PRAZO		R$ 908,32	R$ 4.627,00
EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ 908,32	R$ 4.627,00
PATRIMONIO LIQUIDO		R$ 4.093.852,31	R$ 4.119.649,00
CAPITAL SOCIAL		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
CAPITAL SUBSCRITO		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL		R$ 0,00	R$ 38.342,26
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PASSIVO		R$ 0,00	R$ 38.342,26
RESULTADO ACUMULADO		R$ 3.493.852,31	R$ 3.481.306,74
LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS		R$ 3.493.852,31	R$ 3.481.306,74

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022
CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10
Período Selecionado:	01 de Abril de 2022 a 30 de Junho de 2022

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ATIVO		R$ 15.555.048,83	R$ 21.938.968,84
CIRCULANTE		R$ 18.958.259,80	R$ 25.044.797,44
DISPONIBILIDADES		R$ 822.674,67	R$ 696.496,62
CAIXA		R$ 200,00	R$ 57,92
BANCOS C/CORRENTE		R$ 120.862,00	R$ 1.783,51
APLICAÇÃO FINANCEIRA		R$ 701.612,67	R$ 694.655,19
CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ 9.096.769,31	R$ 18.709.422,96
CLIENTES		R$ 8.918.258,36	R$ 18.530.912,01
DEVOLUÇÕES DE COMPRAS		R$ 178.510,95	R$ 178.510,95
OUTROS ATIVOS		R$ 4.979.239,75	R$ 1.612.816,09
A RECEBER COM FUNCIONARIOS		R$ 438.578,71	R$ 446.229,47
FEDERAIS		R$ 331.321,49	R$ 225.006,56
ESTADUAIS		R$ 53.273,11	R$ 169.294,63
AQUISIÇÕES E CONTRATOS		R$ 4.156.066,44	R$ 772.285,43
ESTOQUES		R$ 4.059.576,07	R$ 4.026.061,77
MERCADORIAS PARA REVENDA		R$ 0,00	R$ 0,00
MATÉRIA PRIMA E SECUNDÁRIA		R$ 4.059.576,07	R$ 4.026.061,77
(-) PERMANENTE		R$ (3.403.210,97)	R$ (3.105.828,60)
(-) CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ (8.104.412,73)	R$ (7.970.431,34)
DEPÓSITOS JUDICIAIS		R$ 27.502,74	R$ 27.825,18
OUTROS TRIBUTOS A RECUPERAR		R$ 8.170,29	R$ 141.829,24
(-) OUTROS ATIVOS		R$ (8.140.085,76)	R$ (8.140.085,76)
IMOBILIZADO - BENS TANGÍVEIS		R$ 4.701.201,76	R$ 4.864.602,74
IMOBILIZADO		R$ 4.701.201,76	R$ 4.864.602,74
P A S S I V O		R$ 15.555.048,83	R$ 21.938.968,84
CIRCULANTE		R$ 10.646.581,59	R$ 15.503.899,96
CONTAS A PAGAR A FORNECEDORES E OUTRAS		R$ 10.500.401,34	R$ 14.999.936,44
FORNECEDORES		R$ 10.026.934,82	R$ 14.126.941,23
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS E SOCIAIS		R$ 1.078,68	R$ 1.078,68
OBRIGACOES TRIBUTÁRIAS		R$ 171.808,15	R$ 582.910,59
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS		R$ 392,22	R$ 375,72

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Abril de 2022 a 30 de Junho de 2022		

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
OUTRAS OBRIGAÇÕES		R$ 300.187,47	R$ 288.630,22
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 146.180,25	R$ 503.963,52
EMPRÉSTIMOS NÃO GARANTIDOS		R$ 0,00	R$ 0,00
FINANCIAMENTO		R$ 146.180,25	R$ 503.963,52
NAO CIRCULANTE		R$ 784.191,24	R$ 2.442.000,22
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 784.191,24	R$ 2.442.000,22
EMPRESTIMOS GARANTIDOS		R$ 478.567,78	R$ 2.172.769,52
PARCELAMENTOS FISCAIS		R$ 301.920,83	R$ 265.528,07
OUTROS EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 3.702,63	R$ 3.702,63
EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ 4.627,00	R$ (87.711,19)
EXIGIVÉL A LONGO PRAZO		R$ 4.627,00	R$ (87.711,19)
EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ 4.627,00	R$ (87.711,19)
PATRIMONIO LIQUIDO		R$ 4.119.649,00	R$ 4.080.779,85
CAPITAL SOCIAL		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
CAPITAL SUBSCRITO		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL		R$ 38.342,26	R$ 22.316,71
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PASSIVO		R$ 38.342,26	R$ 22.316,71
RESULTADO ACUMULADO		R$ 3.481.306,74	R$ 3.458.463,14
LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS		R$ 3.481.306,74	R$ 3.458.463,14

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022
CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10
Período Selecionado:	01 de Julho de 2022 a 30 de Setembro de 2022

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ATIVO		R$ 21.938.968,84	R$ 36.260.788,86
CIRCULANTE		R$ 25.044.797,44	R$ 38.467.614,71
DISPONIBILIDADES		R$ 696.496,62	R$ 968.477,21
CAIXA		R$ 57,92	R$ 57,92
BANCOS C/CORRENTE		R$ 1.783,51	R$ 201.072,53
APLICAÇÃO FINANCEIRA		R$ 694.655,19	R$ 767.346,76
CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ 18.709.422,96	R$ 22.332.003,69
CLIENTES		R$ 18.530.912,01	R$ 22.146.424,66
DEVOLUÇÕES DE COMPRAS		R$ 178.510,95	R$ 185.579,03
OUTROS ATIVOS		R$ 1.612.816,09	R$ 9.759.486,47
A RECEBER COM FUNCIONARIOS		R$ 446.229,47	R$ 1.064.681,40
FEDERAIS		R$ 225.006,56	R$ 225.179,48
ESTADUAIS		R$ 169.294,63	R$ 223.266,73
AQUISIÇÕES E CONTRATOS		R$ 772.285,43	R$ 8.246.358,86
ESTOQUES		R$ 4.026.061,77	R$ 5.407.647,34
MERCADORIAS PARA REVENDA		R$ 0,00	R$ 0,00
MATÉRIA PRIMA E SECUNDÁRIA		R$ 4.026.061,77	R$ 5.407.647,34
(-) PERMANENTE		R$ (3.105.828,60)	R$ (2.206.825,85)
(-) CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ (7.970.431,34)	R$ (7.849.587,37)
DEPÓSITOS JUDICIAIS		R$ 27.825,18	R$ 29.175,75
OUTROS TRIBUTOS A RECUPERAR		R$ 141.829,24	R$ 261.322,64
(-) OUTROS ATIVOS		R$ (8.140.085,76)	R$ (8.140.085,76)
IMOBILIZADO - BENS TANGÍVEIS		R$ 4.864.602,74	R$ 5.642.761,52
IMOBILIZADO		R$ 4.864.602,74	R$ 5.642.761,52
P A S S I V O		R$ 21.938.968,84	R$ 36.260.788,86
CIRCULANTE		R$ 15.503.899,96	R$ 29.255.921,56
CONTAS A PAGAR A FORNECEDORES E OUTRAS		R$ 14.999.936,44	R$ 28.489.508,05
FORNECEDORES		R$ 14.126.941,23	R$ 27.600.700,49
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS E SOCIAIS		R$ 1.078,68	R$ 1.078,68
OBRIGACOES TRIBUTÁRIAS		R$ 582.910,59	R$ 716.528,62
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS		R$ 375,72	R$ 375,72

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022
CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10
Período Selecionado:	01 de Julho de 2022 a 30 de Setembro de 2022

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
OUTRAS OBRIGAÇÕES		R$ 288.630,22	R$ 170.824,54
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 503.963,52	R$ 766.413,51
FINANCIAMENTO		R$ 503.963,52	R$ 766.413,51
NAO CIRCULANTE		R$ 2.442.000,22	R$ 2.778.340,02
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 2.442.000,22	R$ 2.778.340,02
EMPRESTIMOS GARANTIDOS		R$ 2.172.769,52	R$ 2.529.963,96
PARCELAMENTOS FISCAIS		R$ 265.528,07	R$ 244.673,43
OUTROS EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 3.702,63	R$ 3.702,63
(-) EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ (87.711,19)	R$ (104.285,72)
(-) EXIGIVÉL A LONGO PRAZO		R$ (87.711,19)	R$ (104.285,72)
(-) EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ (87.711,19)	R$ (104.285,72)
PATRIMONIO LIQUIDO		R$ 4.080.779,85	R$ 4.330.813,00
CAPITAL SOCIAL		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
CAPITAL SUBSCRITO		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PATRIMONIAL		R$ 22.316,71	R$ 0,00
AJUSTE DE AVALIAÇÃO PASSIVO		R$ 22.316,71	R$ 0,00
RESULTADO ACUMULADO		R$ 3.458.463,14	R$ 3.730.813,00
LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS		R$ 3.458.463,14	R$ 3.730.813,00

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022
CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10
Período Selecionado:	01 de Outubro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
ATIVO		R$ 36.260.788,86	R$ 77.947.347,55
CIRCULANTE		R$ 38.467.614,71	R$ 83.798.833,65
DISPONIBILIDADES		R$ 968.477,21	R$ 771.531,88
CAIXA		R$ 57,92	R$ 57,92
BANCOS C/CORRENTE		R$ 201.072,53	R$ 2.135,86
APLICAÇÃO FINANCEIRA		R$ 767.346,76	R$ 769.338,10
CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ 22.332.003,69	R$ 55.093.014,07
CLIENTES		R$ 22.146.424,66	R$ 55.093.014,07
DEVOLUÇÕES DE COMPRAS		R$ 185.579,03	R$ (0,00)
OUTROS ATIVOS		R$ 9.759.486,47	R$ 22.800.547,50
A RECEBER COM FUNCIONARIOS		R$ 1.064.681,40	R$ 1.541.493,06
FEDERAIS		R$ 225.179,48	R$ 225.179,70
ESTADUAIS		R$ 223.266,73	R$ 0,00
AQUISIÇÕES E CONTRATOS		R$ 8.246.358,86	R$ 21.033.874,74
ESTOQUES		R$ 5.407.647,34	R$ 5.133.740,20
MERCADORIAS PARA REVENDA		R$ 0,00	R$ 287.215,88
MATÉRIA PRIMA E SECUNDÁRIA		R$ 5.407.647,34	R$ 4.846.524,32
(-) PERMANENTE		R$ (2.206.825,85)	R$ (5.851.486,10)
(-) CONTAS A RECEBER DE CLIENTES E OUTRAS		R$ (7.849.587,37)	R$ (9.899.349,51)
DEPÓSITOS JUDICIAIS		R$ 29.175,75	R$ 29.245,64
OUTROS TRIBUTOS A RECUPERAR		R$ 261.322,64	R$ 212.570,70
(-) OUTROS ATIVOS		R$ (8.140.085,76)	R$ (10.141.165,85)
IMOBILIZADO - BENS TANGÍVEIS		R$ 5.642.761,52	R$ 4.047.863,41
IMOBILIZADO		R$ 5.642.761,52	R$ 4.047.863,41
P A S S I V O		R$ 36.260.788,86	R$ 77.947.347,55
CIRCULANTE		R$ 29.255.921,56	R$ 68.429.655,52
CONTAS A PAGAR A FORNECEDORES E OUTRAS		R$ 28.489.508,05	R$ 67.677.458,74
FORNECEDORES		R$ 27.600.700,49	R$ 63.941.944,23
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS E SOCIAIS		R$ 1.078,68	R$ 1.078,68
OBRIGACOES TRIBUTÁRIAS		R$ 716.528,62	R$ 3.719.872,33
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS		R$ 375,72	R$ 375,72

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

BALANÇO PATRIMONIAL

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Outubro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022		

Descrição	Nota	Saldo Inicial	Saldo Final
OUTRAS OBRIGAÇÕES		R$ 170.824,54	R$ 14.187,78
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 766.413,51	R$ 752.196,78
FINANCIAMENTO		R$ 766.413,51	R$ 752.196,78
NAO CIRCULANTE		R$ 2.778.340,02	R$ 2.556.963,17
EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 2.778.340,02	R$ 2.556.963,17
EMPRESTIMOS GARANTIDOS		R$ 2.529.963,96	R$ 2.301.395,10
PARCELAMENTOS FISCAIS		R$ 244.673,43	R$ 223.168,79
OUTROS EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS		R$ 3.702,63	R$ 32.399,28
(-) EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ (104.285,72)	R$ 1.816,64
(-) EXIGIVÉL A LONGO PRAZO		R$ (104.285,72)	R$ 1.816,64
(-) EXIGIVEL A LONGO PRAZO		R$ (104.285,72)	R$ 1.816,64
PATRIMONIO LIQUIDO		R$ 4.330.813,00	R$ 6.958.912,22
CAPITAL SOCIAL		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
CAPITAL SUBSCRITO		R$ 600.000,00	R$ 600.000,00
RESULTADO ACUMULADO		R$ 3.730.813,00	R$ 6.358.912,22
LUCROS OU PREJUÍZOS ACUMULADOS		R$ 3.730.813,00	R$ 6.358.912,22

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Janeiro de 2022 a 31 de Março de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
RECEITA BRUTA		R$ 11.662.695,52	R$ 16.501.079,31
COM VENDA DE PRODUTOS		R$ 11.662.695,52	R$ 15.550.293,31
COM REVENDA DE MERCADORIAS		R$ 0,00	R$ 950.786,00
(-) (-) DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA		R$ 0,00	R$ (85.162,97)
(-) SOBRE REVENDAS DE MERCADORIAS E SERVIÇOS		R$ 0,00	R$ (85.162,97)
RECEITA LÍQUIDA		R$ 11.662.695,52	R$ 16.415.916,34
(-) CUSTO DAS VENDAS/SERVIÇOS		R$ (10.176.326,83)	R$ (14.567.609,06)
(-) ENCARGOS SOCIAIS COMPULSORIOS		R$ (670,62)	R$ (47,47)
(-) BENEFICIOS		R$ 0,00	R$ (27.624,83)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (655.772,41)	R$ (728.187,26)
(-) ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS		R$ (105.117,33)	R$ (50.864,43)
(-) OUTROS IMPOSTOS E TAXAS		R$ (2.853,58)	R$ (1.258,37)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (267.297,73)	R$ (76.591,31)
(-) DEPRECIAÇOES		R$ (61.710,00)	R$ (284.297,25)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM MAQ E EQUIP		R$ (193.905,85)	R$ (105.911,89)
(-) OUTROS MATERIAIS DE USO E CONSUMO		R$ (71.354,48)	R$ (115.706,09)
(-) CUSTOS DOS PRODUTOS		R$ (8.817.644,83)	R$ (12.528.807,17)
(-) MERCADORIAS		R$ 0,00	R$ (648.312,99)
LUCRO BRUTO		R$ 1.486.368,69	R$ 1.848.307,28
(-) DESPESAS OPERACIONAIS		R$ (564.302,83)	R$ (773.191,36)
(-) PESSOAL		R$ (3.300,00)	R$ (3.636,00)
(-) ENCARGOS SOCIAIS		R$ 0,00	R$ (727,20)
(-) BENEFICIOS		R$ 0,00	R$ (439,96)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (441.931,04)	R$ (673.157,80)
(-) IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES		R$ 0,00	R$ (413,76)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (48.816,74)	R$ (6.851,89)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM VEÍCULOS		R$ 0,00	R$ (84.579,55)
(-) OUTROS MATERIAIS		R$ (70.255,05)	R$ (3.385,20)
(-) DESPESAS FINANCEIRAS LÍQUIDAS		R$ (194.658,53)	R$ (932.962,10)
(-) CUSTOS DE FINANCIAMENTOS		R$ (194.658,53)	R$ (932.962,10)
OUTRAS RECEITAS E DESPESAS OPERACIONAIS		R$ 0,00	R$ 91,85
RECEITA DE INVESTIMENTOS		R$ 0,00	R$ 91,85

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Janeiro de 2022 a 31 de Março de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
RESULTADO OPERACIONAL LÍQUIDO		R$ 727.407,33	R$ 142.245,67
RESULTADO ANTES DOS IMPOSTOS		R$ 727.407,33	R$ 142.245,67
(-) PROVISÃO PARA IR E CSLL		R$ (80.439,51)	R$ (160.878,98)
(-) CONTRIBUIÇÃO SOCIAL SOBRE O LUCRO - CSLL		R$ (21.822,22)	R$ (43.644,44)
(-) IMPOSTO DE RENDA SOBRE O LUCRO - IRPJ		R$ (58.617,29)	R$ (117.234,54)
(-) RESULTADO LÍQUIDO		R$ 646.967,82	R$ (18.633,31)
(-) RESULTADO LÍQUIDO APÓS PARTICIPAÇÕES		R$ 646.967,82	R$ (18.633,31)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Abril de 2022 a 30 de Junho de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
RECEITA BRUTA		R$ 16.501.079,31	R$ 24.755.016,06
COM VENDA DE PRODUTOS		R$ 15.550.293,31	R$ 16.810.317,48
COM REVENDA DE MERCADORIAS		R$ 950.786,00	R$ 7.944.698,58
(-) (-) DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA		R$ (85.162,97)	R$ (873.689,76)
(-) SOBRE REVENDAS DE MERCADORIAS E SERVIÇOS		R$ (85.162,97)	R$ (734.649,76)
(-) SOBRE A REVENDA DE MERCADORIAS		R$ 0,00	R$ (139.040,00)
RECEITA LÍQUIDA		R$ 16.415.916,34	R$ 23.881.326,30
(-) CUSTO DAS VENDAS/SERVIÇOS		R$ (14.567.609,06)	R$ (22.423.619,51)
(-) ENCARGOS SOCIAIS COMPULSORIOS		R$ (47,47)	R$ (0,00)
(-) BENEFICIOS		R$ (27.624,83)	R$ (109.615,77)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (728.187,26)	R$ (1.233.700,63)
(-) ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS		R$ (50.864,43)	R$ (62.256,99)
(-) OUTROS IMPOSTOS E TAXAS		R$ (1.258,37)	R$ (230.970,64)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (76.591,31)	R$ (706.652,98)
(-) DEPRECIAÇOES		R$ (284.297,25)	R$ (285.467,01)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM MAQ E EQUIP		R$ (105.911,89)	R$ (382.120,77)
(-) OUTROS MATERIAIS DE USO E CONSUMO		R$ (115.706,09)	R$ (140.589,78)
(-) CUSTOS DOS PRODUTOS		R$ (12.528.807,17)	R$ (15.606.316,13)
(-) MERCADORIAS		R$ (648.312,99)	R$ (3.665.928,81)
LUCRO BRUTO		R$ 1.848.307,28	R$ 1.457.706,79
(-) DESPESAS OPERACIONAIS		R$ (773.191,36)	R$ (1.423.675,04)
(-) PESSOAL		R$ (3.636,00)	R$ (3.636,00)
(-) ENCARGOS SOCIAIS		R$ (727,20)	R$ (727,20)
(-) BENEFICIOS		R$ (439,96)	R$ (591,64)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (673.157,80)	R$ (149.540,41)
(-) ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS		R$ 0,00	R$ (200,00)
(-) IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES		R$ (413,76)	R$ (0,00)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (6.851,89)	R$ (588.356,31)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM VEÍCULOS		R$ (84.579,55)	R$ (89.225,64)
(-) OUTROS MATERIAIS		R$ (3.385,20)	R$ (591.397,84)
(-) DESPESAS FINANCEIRAS LÍQUIDAS		R$ (932.962,10)	R$ (56.897,82)
(-) CUSTOS DE FINANCIAMENTOS		R$ (932.962,10)	R$ (56.897,82)
OUTRAS RECEITAS E DESPESAS		R$ 91,85	R$ 22,47

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Abril de 2022 a 30 de Junho de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
OPERACIONAIS			
RECEITA DE INVESTIMENTOS		R$ 91,85	R$ 22,47
(-) RESULTADO OPERACIONAL LÍQUIDO		R$ 142.245,67	R$ (22.843,60)
(-) RESULTADO ANTES DOS IMPOSTOS		R$ 142.245,67	R$ (22.843,60)
(-) PROVISÃO PARA IR E CSLL		R$ (160.878,98)	R$ (0,00)
(-) CONTRIBUIÇÃO SOCIAL SOBRE O LUCRO - CSLL		R$ (43.644,44)	R$ (0,00)
(-) IMPOSTO DE RENDA SOBRE O LUCRO - IRPJ		R$ (117.234,54)	R$ (0,00)
(-) RESULTADO LÍQUIDO		R$ (18.633,31)	R$ (22.843,60)
(-) RESULTADO LÍQUIDO APÓS PARTICIPAÇÕES		R$ (18.633,31)	R$ (22.843,60)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Julho de 2022 a 30 de Setembro de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
RECEITA BRUTA		R$ 24.755.016,06	R$ 33.975.860,29
COM VENDA DE PRODUTOS		R$ 16.810.317,48	R$ 19.959.136,29
COM REVENDA DE MERCADORIAS		R$ 7.944.698,58	R$ 14.016.724,00
(-) (-) DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA		R$ (873.689,76)	R$ (2.387.940,72)
(-) SOBRE REVENDAS DE MERCADORIAS E SERVIÇOS		R$ (734.649,76)	R$ (1.322.566,22)
(-) SOBRE A REVENDA DE MERCADORIAS		R$ (139.040,00)	R$ (1.065.374,50)
RECEITA LÍQUIDA		R$ 23.881.326,30	R$ 31.587.919,57
(-) CUSTO DAS VENDAS/SERVIÇOS		R$ (22.423.619,51)	R$ (28.504.673,19)
(-) PESSOAL		R$ 0,00	R$ (53.685,93)
(-) ENCARGOS SOCIAIS COMPULSORIOS		R$ 0,00	R$ (18,98)
(-) BENEFICIOS		R$ (109.615,77)	R$ (910.525,22)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (1.233.700,63)	R$ (105.451,39)
(-) ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS		R$ (62.256,99)	R$ (90.023,16)
(-) OUTROS IMPOSTOS E TAXAS		R$ (230.970,64)	R$ (54.528,74)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (706.652,98)	R$ (56.332,67)
(-) DEPRECIAÇOES		R$ (285.467,01)	R$ (310.868,90)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM MAQ E EQUIP		R$ (382.120,77)	R$ (37.286,89)
(-) OUTROS MATERIAIS DE USO E CONSUMO		R$ (140.589,78)	R$ (215.697,51)
(-) CUSTOS DOS PRODUTOS		R$ (15.606.316,13)	R$ (19.602.025,17)
(-) MERCADORIAS		R$ (3.665.928,81)	R$ (7.068.228,63)
LUCRO BRUTO		R$ 1.457.706,79	R$ 3.083.246,38
(-) DESPESAS OPERACIONAIS		R$ (1.423.675,04)	R$ (2.578.073,65)
(-) PESSOAL		R$ (3.636,00)	R$ (3.636,00)
(-) ENCARGOS SOCIAIS		R$ (727,20)	R$ (727,20)
(-) BENEFICIOS		R$ (591,64)	R$ (54,80)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (149.540,41)	R$ (2.473.861,34)
(-) ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS		R$ (200,00)	R$ (0,00)
(-) IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES		R$ 0,00	R$ (207,34)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (588.356,31)	R$ (16.548,86)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM VEÍCULOS		R$ (89.225,64)	R$ (64.605,65)
(-) OUTROS MATERIAIS		R$ (591.397,84)	R$ (18.432,46)
(-) DESPESAS FINANCEIRAS LÍQUIDAS		R$ (56.897,82)	R$ (102.518,56)
(-) CUSTOS DE FINANCIAMENTOS		R$ (56.897,82)	R$ (102.518,56)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Julho de 2022 a 30 de Setembro de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
OUTRAS RECEITAS E DESPESAS OPERACIONAIS		R$ 22,47	R$ 906,22
RECEITA DE INVESTIMENTOS		R$ 22,47	R$ 906,22
RESULTADO OPERACIONAL LÍQUIDO		R$ (22.843,60)	R$ 403.560,39
RESULTADO ANTES DOS IMPOSTOS		R$ (22.843,60)	R$ 403.560,39
(-) PROVISÃO PARA IR E CSLL		R$ 0,00	R$ (131.210,53)
(-) CONTRIBUIÇÃO SOCIAL SOBRE O LUCRO - CSLL		R$ 0,00	R$ (36.320,43)
(-) IMPOSTO DE RENDA SOBRE O LUCRO - IRPJ		R$ 0,00	R$ (94.890,10)
RESULTADO LÍQUIDO		R$ (22.843,60)	R$ 272.349,86
RESULTADO LÍQUIDO APÓS PARTICIPAÇÕES		R$ (22.843,60)	R$ 272.349,86

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Outubro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
RECEITA BRUTA		R$ 33.975.860,29	R$ 32.904.489,58
COM VENDA DE PRODUTOS		R$ 19.959.136,29	R$ 25.600.903,30
COM REVENDA DE MERCADORIAS		R$ 14.016.724,00	R$ 7.303.586,28
(-) (-) DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA		R$ (2.387.940,72)	R$ (318.740,38)
(-) SOBRE REVENDAS DE MERCADORIAS E SERVIÇOS		R$ (1.322.566,22)	R$ (237.805,98)
(-) SOBRE A REVENDA DE MERCADORIAS		R$ (1.065.374,50)	R$ (80.934,40)
RECEITA LÍQUIDA		R$ 31.587.919,57	R$ 32.585.749,20
(-) CUSTO DAS VENDAS/SERVIÇOS		R$ (28.504.673,19)	R$ (28.250.750,75)
(-) PESSOAL		R$ (53.685,93)	R$ (0,00)
(-) ENCARGOS SOCIAIS COMPULSORIOS		R$ (18,98)	R$ (0,00)
(-) BENEFICIOS		R$ (910.525,22)	R$ (41.582,34)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (105.451,39)	R$ (2.603.846,31)
(-) ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS		R$ (90.023,16)	R$ (109.537,12)
(-) OUTROS IMPOSTOS E TAXAS		R$ (54.528,74)	R$ (408.030,46)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (56.332,67)	R$ (116.699,30)
(-) DEPRECIAÇOES		R$ (310.868,90)	R$ (323.026,70)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM MAQ E EQUIP		R$ (37.286,89)	R$ (9.872,86)
(-) OUTROS MATERIAIS DE USO E CONSUMO		R$ (215.697,51)	R$ (125.073,25)
(-) CUSTOS DOS PRODUTOS		R$ (19.602.025,17)	R$ (19.400.572,02)
(-) MERCADORIAS		R$ (7.068.228,63)	R$ (5.112.510,39)
LUCRO BRUTO		R$ 3.083.246,38	R$ 4.334.998,45
(-) DESPESAS OPERACIONAIS		R$ (2.578.073,65)	R$ (241.493,30)
(-) PESSOAL		R$ (3.636,00)	R$ (3.636,00)
(-) ENCARGOS SOCIAIS		R$ (727,20)	R$ (727,20)
(-) BENEFICIOS		R$ (54,80)	R$ (2.654,25)
(-) HONORARIOS PROFISSIONAIS		R$ (2.473.861,34)	R$ (177,16)
(-) ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS		R$ 0,00	R$ (504,07)
(-) IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES		R$ (207,34)	R$ (0,00)
(-) OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS		R$ (16.548,86)	R$ (113.153,35)
(-) MATERIAL DE CONSUMO EM VEÍCULOS		R$ (64.605,65)	R$ (94.749,33)
(-) OUTROS MATERIAIS		R$ (18.432,46)	R$ (25.891,94)
(-) DESPESAS FINANCEIRAS LÍQUIDAS		R$ (102.518,56)	R$ (120.638,01)
(-) CUSTOS DE FINANCIAMENTOS		R$ (102.518,56)	R$ (120.638,01)

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

Entidade:	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
Período da Escrituração:	01/01/2022 a 31/12/2022	CNPJ:	25.109.467/0001-03
Número de Ordem do Livro:	10		
Período Selecionado:	01 de Outubro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022		

Descrição	Nota	Saldo anterior	Saldo atual
OUTRAS RECEITAS E DESPESAS OPERACIONAIS		R$ 906,22	R$ 10,52
RECEITA DE INVESTIMENTOS		R$ 906,22	R$ 10,52
RESULTADO OPERACIONAL LÍQUIDO		R$ 403.560,39	R$ 3.972.877,66
RESULTADO ANTES DOS IMPOSTOS		R$ 403.560,39	R$ 3.972.877,66
(-) PROVISÃO PARA IR E CSLL		R$ (131.210,53)	R$ (1.344.778,44)
(-) CONTRIBUIÇÃO SOCIAL SOBRE O LUCRO - CSLL		R$ (36.320,43)	R$ (357.558,99)
(-) IMPOSTO DE RENDA SOBRE O LUCRO - IRPJ		R$ (94.890,10)	R$ (987.219,45)
RESULTADO LÍQUIDO		R$ 272.349,86	R$ 2.628.099,22
RESULTADO LÍQUIDO APÓS PARTICIPAÇÕES		R$ 272.349,86	R$ 2.628.099,22

Este documento é parte integrante de escrituração cuja autenticação se comprova pelo recibo de número 16.20.23.58.1D.83.58.A9.0D.71.9C.E8.60.41.09.38.35.B3.78.E7-0, nos termos do Decreto nº 8.683/2016.

Este relatório foi gerado pelo Sistema Público de Escrituração Digital – Sped

Versão 10.1.7 do Visualizador

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CARTEIRA DE IDENTIDADE PROFISSIONAL
CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE
DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Categoria
CONTADORA

Nº Registro
MG-106317/O-5

Nome
MARLI MARTINS SILVA

Nascimento
16/06/1971

Nacionalidade
BRASILEIRA

Naturalidade
TIMOTEO-MG

Marli Martins Silva

Assinatura do Profissional



Filiação
EURIPEDES MARTINS DE ABREU
HILDA TOMAZIA MARTINS

CPF
005.654.576-24

Documento de Identificação
M-7.909.375 PC-MG

Esta carteira tem fé pública como documento de identidade, nos termos do art. 18 do Decreto-Lei n.º 9.295/46, c/c art. 1º da Lei n.º 6.206/75.

Data de Registro
22/01/2013

Validado eletronicamente pelo Conselho Federal de Contabilidade
Código de Validação: **2C5008**

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CARTEIRA DE IDENTIDADE PROFISSIONAL
CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE
DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Aproxime um leitor de QR Code para validar ou acesse o endereço:
https://sistemas.cfc.org.br/validacao/profissional/cpf/00565457624/codigo/2C5008

CONSELHO FEDERAL DE CONTABILIDADE

Arquivo emitido pelo aplicativo CRCDigital em **sexta-feira, 21 de janeiro de 2022, às 09:23**.

Sistema Nacional de Registro de Empresas Mercantil - SINREM
Governo do Estado de Minas Gerais
Secretaria de Estado da Fazenda de Minas Gerais
Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certidão Específica

A Secretária-Geral da Junta Comercial do Estado de Minas Gerais **CERTIFICA**, nos termos do art. 29 da Lei Federal nº 8.934, de 18 de novembro de 1994, nos arts. 78, inciso III e 81 do Decreto nº 1.800, de 30 de janeiro de 1996; da Instrução Normativa IN/DREI nº 20, de 5 de dezembro de 2013, a requerimento, conforme protocolo de número **24/036.901-7**, que consta no Cadastro Estadual de Empresas Mercantis, formado e organizado por esta Junta Comercial na forma disciplinada no art. 7º, VIII, do Decreto 1800/1996, registro de **SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**, SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA, NIRE 3160032893-2, CNPJ 25.109.467/0001-03, ATIVA, com sede na AVENIDA VITOR GAGGIATO S/N, SN, BAIRRO DISTRITO INDUSTRIAL, SANTANA DO PARAISO/ MG, com dados que em resumo a seguir se especificam:

Ato/Evento	Data Aprovação	Nº Aprovação	Data Assinatura
ATO CONSTITUTIVO - EIRELI	30/06/2016	31600328932	31/05/2016
ENQUADRAMENTO DE MICROEMPRESA	30/06/2016	5782978	31/05/2016
BALANCO	13/10/2016	5886781	31/08/2016
ALTERACAO ALTERACAO DE OBJETO SOCIAL ALTERACAO DE ATIVIDADES ECONOMICAS (PRINCIPAL E SECUNDARIAS) DESENQUADRAMENTO DE MICROEMPRESA ALTERACAO DE CAPITAL SOCIAL ALTERACAO DE SOCIO/ADMINISTRADOR CONSOLIDACAO DE CONTRATO/ESTATUTO	02/07/2020	7901689	02/07/2020
ALTERACAO CONSOLIDACAO DE CONTRATO/ESTATUTO ALTERACAO DE OBJETO SOCIAL ALTERACAO DE ATIVIDADES ECONOMICAS (PRINCIPAL E SECUNDARIAS)	06/08/2020	7952054	04/08/2020
BALANCO	29/04/2022	9322223	30/06/2016
MEDIDA ADMINISTRATIVA ALTERACAO DE NOME EMPRESARIAL TRANSFORMACAO	09/12/2022	9772234	09/12/2022
BALANCO	02/05/2023	10338797	20/04/2023
BALANCO	30/05/2023	10463088	30/05/2023
ALTERACAO ALTERACAO DE ATIVIDADES ECONOMICAS (PRINCIPAL E SECUNDARIAS)	12/07/2023	10630616	04/07/2023
COMUNICACAO DE EXTRAVIO DE INSTRUMENTO ESCRITURACAO	10/08/2023	10737109	05/08/2023

Certidão específica emitida pela Junta Comercial do Estado de Minas Gerais e certificada digitalmente. Para confirmar a autenticidade desta certidão, acesse o site (http://www.jucemg.mg.gov.br) e informe o nº de protocolo C245000003911 e o código de segurança n3fc. Esta cópia foi autenticada e assinada digitalmente em 05/01/2024 por Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral.

Sistema Nacional de Registro de Empresas Mercantil - SINREM
Governo do Estado de Minas Gerais
Secretaria de Estado da Fazenda de Minas Gerais
Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certidão Específica

Certifica, por derradeiro, serem estes os únicos atos registrados nesta Junta Comercial até a presente data.

O referido é verdade. Dou fé. Junta Comercial do Estado de Minas Gerais. Nada mais.

Belo Horizonte, 05 de Janeiro de 2024.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certidão específica emitida pela Junta Comercial do Estado de Minas Gerais e certificada digitalmente. Para confirmar a autenticidade desta certidão, acesse o site (http://www.jucemg.mg.gov.br) e informe o nº de protocolo C245000003911 e o código de segurança n3fc. Esta cópia foi autenticada e assinada digitalmente em 05/01/2024 por Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral.

Sistema Nacional de Registro de Empresas Mercantil - SINREM
Governo do Estado de Minas Gerais
Secretaria de Estado da Fazenda de Minas Gerais
Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certidão Simplificada

Certificamos que as informações abaixo constam dos documentos arquivados nesta Junta Comercial e são vigentes na data de sua expedição.

Nome Empresarial: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA

CNPJ	Data de Arquivamento do Ato Constitutivo	Data de Início de Atividade
25.109.467/0001-03	30/06/2016	01/07/2016

Endereço Completo:
AVENIDA VITOR GAGGIATO S/N SN - BAIRRO DISTRITO INDUSTRIAL CEP 35179-972 - SANTANA DO PARAISO/MG

Objeto Social:
FABRICACAO DE MOVEIS COM PREDOMINANCIA EM MADEIRA. COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS. FABRICACAO DE ARTIGOS EM METAL E PLASTICO PARA USO DOMESTICO E PESSOAL. COMERCIO VAREJISTA DE MATERIAIS DE CONSTRUCAO, TAIS COMO, MATERIAIS HIDRAULICOS, TINTAS E MATERIAIS PARA PINTURA, MADEIRAS E ARTEFATOS.FABRICACAO, COMERCIO E DISTRIBUICAO DE MOVEIS EM QUALQUER MATERIAL, EQUIPAMENTOS E ELETRODOMESTICOS.

Capital Social: R$ 600.000,00 SEISCENTOS MIL REAIS Capital Integralizado: R$ 600.000,00 SEISCENTOS MIL REAIS	Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte (Lei Complementar nº 123, de 2006)	Prazo de Duração
	NÃO	INDETERMINADO

Sócios/Participação no Capital/Espécie de Sócio/Administrador/Término do Mandato

CPF/CNPJ	Nome	Participação no Capital	Espécie de Sócio/ Administrador	Térm. Mandato
039.416.456-33	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA	R$ 600.000,00	SÓCIO / ADMINISTRADOR	xxxxxxx

Administrador Nomeado/Término do Mandato

CPF/CNPJ	Nome	Térm. Mandato
xxxxxxx	xxxxxxx	xxxxxxx

Situação: ATIVA Status: xxxxxxx

Último Arquivamento: 10/08/2023 Número: 10737109

Ato 209 - COMUNICACAO DE EXTRAVIO DE INSTRUMENTO ESCRITURACAO

Observações:
EM 9/12/2022 OCORREU NA BASE DE DADOS DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL E DA JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS A ATUALIZAÇÃO DA TRANSFORMAÇÃO AUTOMÁTICA DA NATUREZA JURÍDICA EIRELI PARA SOCIEDADE LIMITADA E CONSEQUENTE SUBSTITUIÇÃO NO NOME EMPRESARIAL DA EXPRESSÃO EIRELI PARA LTDA OU LIMITADA, DECORRENTE DE EXPRESSA DISPOSIÇÃO LEGAL (LEI 14.195/2021).

NADA MAIS#

Belo Horizonte, 05 de Janeiro de 2024 07:32

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certidão Simplificada Digital emitida pela JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS e certificada digitalmente. Se desejar confirmar a autenticidade desta certidão, acesse o site da JUCEMG (http://www.jucemg.mg.gov.br) e clique em validar certidão. A certidão pode ser validada de duas formas:
1) Validação por envio de arquivo (upload)
2) Validação visual (digite o nº C240000004201 e visualize a certidão)

24/036.903-3

SECRETARIA DE ESTADO DE FAZENDA DE MINAS GERAIS

CERTIDÃO DE DÉBITOS TRIBUTÁRIOS

Negativa

CERTIDÃO EMITIDA EM: 07/12/2023

CERTIDÃO VALIDA ATÉ: 06/03/2024

NOME/NOME EMPRESARIAL: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA		
INSCRIÇÃO ESTADUAL: 002787382.00-92	CNPJ/CPF: 25.109.467/0001-03	SITUAÇÃO: Ativo
LOGRADOURO: AVENIDA VITOR GAGGIATO S/N		NÚMERO: S/N
COMPLEMENTO:	BAIRRO: DISTRITO INDUSTRIAL	CEP: 35179972
DISTRITO/POVOADO:	MUNICÍPIO: SANTANA DO PARAISO	UF: MG

Ressalvado o direito de a Fazenda Pública Estadual cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. Não constam débitos relativos a tributos administrados pela Fazenda Pública Estadual e/ou Advocacia Geral do Estado;

2. No caso de utilização para lavratura de escritura pública ou registro de formal de partilha, de carta de adjudicação expedida em autos de inventário ou de arrolamento, de sentença em ação de separação judicial, divórcio, ou de partilha de bens na união estável e de escritura pública de doação de bens imóveis, esta certidão somente terá validade se acompanhada da Certidão de Pagamento / Desoneração do ITCD, prevista no artigo 39 do Decreto 43.981/2005.

Certidão válida para todos os estabelecimentos da empresa, alcançando débitos tributários do sujeito passivo em Fase Administrativa ou inscritos em Dívida Ativa.

IDENTIFICAÇÃO	NÚMERO DO PTA	DESCRIÇÃO

A autenticidade desta certidão deverá ser confirmada no sítio da Secretaria de Estado de Fazenda de Minas Gerais em www.fazenda.mg.gov.br => certidão de débitos tributários => certificar documentos

CÓDIGO DE CONTROLE DE CERTIDÃO:2023000715252236

Tribunal de Justiça do Estado de Minas Gerais

IPATINGA

CERTIDÃO CÍVEL DE FALÊNCIA E CONCORDATA NEGATIVA

CERTIFICO que, revendo os registros de distribuição de ação de NATUREZA CÍVEL nesta comarca, até a presente data, nas ações específicas de Concordata Preventiva / Suspensiva, Falência de Empresários, Sociedades Empresáriais, Microempresas e Empresas de Pequeno Porte, Recuperação Extrajudicial, Recuperação Judicial, NADA CONSTA em tramitação contra:

Nome: SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 25.109.467/0001-03

Observações:

a) Certidão expedida gratuitamente através da internet, nos termos do caput do art. 8º da Resolução 121/2010 do Conselho Nacional de Justiça;

b) a informação do número do CPF/CNPJ é de responsabilidade do solicitante da certidão, sendo pesquisados o nome e o CPF/CNPJ exatamente como digitados;

c) ao destinatário cabe conferir o nome e a titularidade do número do CPF/CNPJ informado, podendo confirmar a autenticidade da Certidão no portal do Tribunal de Justiça do Estado de Minas Gerais (http://www.tjmg.jus.br), pelo prazo de 3 (três) meses após a sua expedição;

d) esta Certidão inclui os processos físicos e eletrônicos, onde houver sido implantado o Processo Judicial Eletrônico - PJe, o Sistema CNJ (Ex-Projudi) e o SEEU - Sistema Eletrônico de Execução Unificada, tendo a mesma validade da certidão emitida diretamente no Fórum e abrange os processos da Justiça Comum, do Juizado Especial e da Turma Recursal apenas da comarca pesquisada, com exceção do SEEU, cujo sistema unificado abrange todas as comarcas do Estado;

e) A presente certidão não faz referência a período de anos, uma vez que somente se refere à existência de feitos judicias em andamento (processos ativos) contra o nome pesquisado, conforme Provimento 355/2018 da Corregedoria Geral de Justiça.

A presente certidão NÃO EXCLUI a possibilidade da existência de outras ações de natureza diversa daquelas aqui mencionadas.

Certidão solicitada em 02 de Janeiro de 2024 às 08:43

IPATINGA, 02 de Janeiro de 2024 às 08:43

Código de Autenticação: 2401-0208-4302-0172-9867

Para validar esta certidão, acesse o sítio do TJMG (www.tjmg.jus.br) em Certidão Judicial/AUTENTICIDADE DA CERTIDÃO /AUTENTICAÇÃO 2 informando o código.

ATENÇÃO: Documento composto de 1 folhas(s). Documento emitido por processamento eletrônico. Qualquer emenda ou rasura gera sua invalidade e será considerada como indício de possível adulteração ou tentativa de fraude.

MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO

Nome: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
CNPJ: 25.109.467/0001-03

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e

2. constam nos sistemas da Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN) débitos inscritos em Dívida Ativa da União (DAU) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 do CTN, ou garantidos mediante bens ou direitos, ou com embargos da Fazenda Pública em processos de execução fiscal, ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal.

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <http://rfb.gov.br> ou <http://www.pgfn.gov.br>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.
Emitida às 13:46:36 do dia 09/11/2023 <hora e data de Brasília>.
Válida até 07/05/2024.
Código de controle da certidão: **5761.89CA.2F11.FF9E**
Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

Voltar Imprimir

CAIXA
CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

Inscrição: 25.109.467/0001-03

Razão Social: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI ME

Endereço: AV VITOR GAGGIATO SN / DISTRITO INDUSTRIAL / SANTANA DO PARAISO / MG / 35179-000

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Servico - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade:24/12/2023 a 22/01/2024

Certificação Número: 2023122404070926099750

Informação obtida em 02/01/2024 08:00:33

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa: **www.caixa.gov.br**

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO PARAISO MINAS GERAIS

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS MUNICIPAIS

NOME/RAZÃO SOCIAL	**SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**

Endereço:	AVENIDA VITOR GAGGIATO S/N		Número: S/N
Complemento:		Bairro:	DISTRITO INDUSTRIAL
C.E.P.:	35.179-000	Município:	SANTANA DO PARAISO UF: MG

INSCRIÇÃO BCE	INSCRIÇÃO CUC	NÚMERO DE CONTROLE
0000001645	**005498**	**000005**

INSCRIÇÃO ESTADUAL	C.N.P.J./C.P.F.
0027873820092	**25.109.467/0001-03**

Ressalvado à Fazenda Municipal o direito de pleitar a cobrança de quaisquer débitos apurados posteriormente ao fornecimento da presente, CERTIFICO, para os devidos fins a que se destina que NÃO HÁ DEBITOS COM A FAZENDA MUNICIPAL.

FINALIDADE DA CERTIDÃO:

OBSERVAÇÕES:

SANTANA DO PARAISO, 03 de janeiro de 2024

Adriana Soares Faustino
Diretora de Arrecadação Tributária

Qualquer rasura invalida a certidão.

A PRESENTE TERÁ O PRAZO DE VALIDADE DE 30 DIAS.

Digitalizado com CamScanner

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (MATRIZ E FILIAIS)
CNPJ: 25.109.467/0001-03
Certidão nº: 307178/2024
Expedição: 02/01/2024, às 08:48:37
Validade: 30/06/2024 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o nº **25.109.467/0001-03, NÃO CONSTA** como inadimplente no Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.
Certidão emitida com base nos arts. 642-A e 883-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentados pelas Leis ns.º 12.440/2011 e 13.467/2017, e no Ato 01/2022 da CGJT, de 21 de janeiro de 2022.
Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho.
No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.
A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (http://www.tst.jus.br).
Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE
Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho, Comissão de Conciliação Prévia ou demais títulos que, por disposição legal, contiver força executiva.





QR-CODE

Documento assinado com certificado digital em conformidade com a Medida Provisória nº 2200-2/2001. Sua validade poderá ser confirmada por meio do programa Assinador Serpro.

As orientações para instalar o Assinador Serpro e realizar a validação do documento digital estão disponíveis em: https://www.serpro.gov.br/assinador-digital.

SERPRO / SENATRAN

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA
25.109.467/0001-03 **MATRIZ**		**30/06/2016**

NOME EMPRESARIAL
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA)	PORTE
SOLUCAO MOVEIS	**ME**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL
31.01-2-00 - Fabricação de móveis com predominância de madeira

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS
22.29-3-01 - Fabricação de artefatos de material plástico para uso pessoal e doméstico
25.93-4-00 - Fabricação de artigos de metal para uso doméstico e pessoal
27.59-7-99 - Fabricação de outros aparelhos eletrodomésticos não especificados anteriormente, peças e acessórios
46.49-4-01 - Comércio atacadista de equipamentos elétricos de uso pessoal e doméstico
46.49-4-99 - Comércio atacadista de outros equipamentos e artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente
47.41-5-00 - Comércio varejista de tintas e materiais para pintura (Dispensada *)
47.44-0-02 - Comércio varejista de madeira e artefatos
47.44-0-03 - Comércio varejista de materiais hidráulicos (Dispensada *)
47.44-0-99 - Comércio varejista de materiais de construção em geral (Dispensada *)
47.53-9-00 - Comércio varejista especializado de eletrodomésticos e equipamentos de áudio e vídeo
47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis (Dispensada *)

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO	NÚMERO	COMPLEMENTO
AV VITOR GAGGIATO S/N	**S/N**	********

CEP	BAIRRO/DISTRITO	MUNICÍPIO	UF
35.179-972	**DISTRITO INDUSTRIAL**	**SANTANA DO PARAISO**	**MG**

ENDEREÇO ELETRÔNICO	TELEFONE
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR	**(31) 3822-6007**

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)
*****

SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL
ATIVA	**30/06/2016**

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL
********	********

(*) *A dispensa de alvarás e licenças é direito do empreendedor que atende aos requisitos constantes na Resolução CGSIM nº 51, de 11 de junho de 2019, ou da legislação própria encaminhada ao CGSIM pelos entes federativos, não tendo a Receita Federal qualquer responsabilidade quanto às atividades dispensadas.*

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **08/01/2024** às **09:09:40** (data e hora de Brasília). Página: **1/1**

Secretaria de Estado de Fazenda de Minas Gerais

COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO ESTADUAL

DADOS CADASTRAIS

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 002787382.00-92 **CPF/CNPJ:** 25.109.467/0001-03

NOME/NOME EMPRESARIAL: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

NOME FANTASIA: SOLUCAO MOVEIS

CNAE PRINCIPAL / DESCRIÇÃO: 3101-2/00 - Fabricação de móveis com predominância de madeira

DESMEMBRAMENTO:

CNAE SECUNDÁRIA / 2229-3/01 - Fabricação de artefatos de material plástico para uso pessoal e doméstico

DESMEMBRAMENTO:

NATUREZA JURIDICA : SOCIEDADE EMPRESARIA LIMITADA

REGIME DE RECOLHIMENTO : DEBITO E CREDITO **CATEGORIA:** Único

DATA INSCRIÇÃO: 30/06/2016 **MEI:** não

SITUACAO INSCRIÇÃO: Ativo **DATA DA SITUAÇÃO DA** 04/07/2022

ENDEREÇO DO ESTABELECIMENTO

CEP: 35179972 **UF:** MINAS GERAIS

MUNICIPIO: SANTANA DO PARAISO

DISTRITO / POVOADO:

BAIRRO: DISTRITO INDUSTRIAL

LOGRADOURO: AVENIDA VITOR GAGGIATO S/N

NUMERO: S/N

COMPLEMENTO DO CEP:

COMPLEMENTO:

EMITIDO EM

08/01/2024 09:08:08

Ministério da Economia
Secretaria de Governo Digital
Departamento Nacional de Registro Empresarial e Integração
Secretaria de Estado de Fazenda de Minas Gerais

Nº DO PROTOCOLO (Uso da Junta Comercial) 003513/2023

NIRE (da sede ou filial, quando a sede for em outra UF)	Código da Natureza Jurídica	Nº de Matrícula do Agente Auxiliar do Comércio
31600328932	2062	

1 - REQUERIMENTO

ILMO(A). SR.(A) PRESIDENTE DA Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Nome: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
(da Empresa ou do Agente Auxiliar do Comércio)

Nº FCN/REMP
MGP2300595230

requer a V.Sª o deferimento do seguinte ato:

Nº DE VIAS	CÓDIGO DO ATO	CÓDIGO DO EVENTO	QTDE	DESCRIÇÃO DO ATO / EVENTO
1	002			ALTERACAO
		2244	1	ALTERACAO DE ATIVIDADES ECONOMICAS (PRINCIPAL E SECUNDARIAS)

SANTANA DO PARAISO
Local

4 JULHO 2023
Data

Representante Legal da Empresa / Agente Auxiliar do Comércio:
Nome: _____
Assinatura: _____
Telefone de Contato: _____

2 - USO DA JUNTA COMERCIAL

☐ DECISÃO SINGULAR ☐ DECISÃO COLEGIADA

Nome(s) Empresarial(ais) igual(ais) ou semelhante(s):

☐ SIM ☐ SIM

_____ _____
_____ _____
_____ _____
_____ _____
_____ _____

☐ NÃO ___/___/_____ _____ ☐ NÃO ___/___/_____ _____
Data Responsável Data Responsável

Processo em Ordem
À decisão

___/___/_____
Data

_____
Responsável

DECISÃO SINGULAR

	2ª Exigência	3ª Exigência	4ª Exigência	5ª Exigência
☐ Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa)	☐	☐	☐	☐
☐ Processo deferido. Publique-se e arquive-se.				
☐ Processo indeferido. Publique-se.				

___/___/_____ _____
Data Responsável

DECISÃO COLEGIADA

	2ª Exigência	3ª Exigência	4ª Exigência	5ª Exigência
☐ Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa)	☐	☐	☐	☐
☐ Processo deferido. Publique-se e arquive-se.				
☐ Processo indeferido. Publique-se.				

___/___/_____ _____ _____ _____
Data Vogal Vogal Vogal

Presidente da _____ Turma

OBSERVAÇÕES

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Certifico o registro sob o nº 10630616 em 12/07/2023 da Empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, Nire 31600328932 e protocolo 234028645 - 07/07/2023. Autenticação: 4DB71B52F3FF2F02645699366B70DBA826C2EA. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse http://www.jucemg.mg.gov.br e informe nº do protocolo 23/402.864-5 e o código de segurança ngTX Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 13/07/2023 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.
MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

Capa de Processo

Identificação do Processo		
Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
23/402.864-5	MGP2300595230	07/07/2023

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
039.416.456-33	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Certifico o registro sob o nº 10630616 em 12/07/2023 da Empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, Nire 31600328932 e protocolo 234028645 - 07/07/2023. Autenticação: 4DB71B52F3FF2F02645699366B70DBA826C2EA. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse http://www.jucemg.mg.gov.br e informe nº do protocolo 23/402.864-5 e o código de segurança ngTX Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 13/07/2023 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.
MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

3ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL DA EMPRESA "SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA"

CNPJ: 25.109.467/0001-03

Pelo presente instrumento Particular, e na melhor forma de direito, a parte:

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA, brasileiro, casado sob o regime comunhão parcial de bens, empresário, nascido aos 19/07/1977, inscrito no CPF nº 039.416.456-33, Carteira de Identidade M-92.444.36 SSP-MG, residente e domiciliado na Rua João Monlevade, nº519, Apto 501, Bairro Cidade Nobre, em Ipatinga-MG, CEP: 35.162-378.

Titular da Empresa Individual de responsabilidade Limitada – LTDA, denominada **SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, com a expressão fantasia "SOLUÇÃO MÓVEIS, com a duração de prazo indeterminado, com sede na Av. Vitor Gaggiato, nº s/n, Bairro: Distrito Industrial/ Santana do Paraiso – MG, CEP: 35.179-972". E com seu Ato Constitutivo devidamente registrado e arquivado na Junta Comercial de Minas Gerais sob nº 31600328932 em 30/06/2016, resolve promover a primeira alteração contratual, em conformidade com a Lei 10.406/02 – Código Civil Brasileiro, como segue:

CLÁUSULA PRIMEIRA

A partir desta data, o titular resolve INCLUIR atividade FABRICAÇÃO, COMÉRCIO E DISTRIBUIÇÃO DE MOVEIS EM QUALQUER MATERIAL, EQUIPAMENTOS E ELETRODOMESTICOS.

Estando o titular Vinicius Rodrigues Pereira, já qualificado, justo e decidido, resolve promover a CONSOLIDAÇÃO de todas as cláusulas do Ato Constitutivo, em conformidade com a Lei 10.406/02 – Código Civil Brasileiro, como segue:

CONTRATO SOCIAL CONSOLIDADO

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CLÁUSULA PRIMEIRA

A empresa girará sob o nome empresarial **SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**.

CLÁUSULA SEGUNDA

Para fins de propaganda, promoção e visualização, destinada á venda de suas mercadorias, a sociedade continua adotando o nome fantasia de: **"Solução Móveis"**.

CLÁUSULA TERCEIRA

A sociedade tem a sua sede estabelecida na cidade de Santana do Paraiso-Mg, na Av. Vitor Gaggiato, nº s/n, Bairro Distrito Industrial, CEP: 35.179-972.

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Certifico o registro sob o nº 10630616 em 12/07/2023 da Empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, Nire 31600328932 e protocolo 234028645 - 07/07/2023. Autenticação: 4DB71B52F3FF2F02645699366B70DBA826C2EA. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse http://www.jucemg.mg.gov.br e informe nº do protocolo 23/402.864-5 e o código de segurança ngTX Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 13/07/2023 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.
MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

3ª ALTERAÇÃO CONTRATUAL DA EMPRESA
"SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA"
CNPJ: 25.109.467/0001-03

CLÁUSULA QUARTA

Fabricação de moveis com predominância em madeira. Comercio varejista de moveis e equipamentos. Fabricação de artigos em metal e plástico para uso domestico e pessoal. Comercio varejista de materiais de construção, tais como, materiais hidráulicos, tintas e materiais para pintura, madeiras e artefatos.Fabricação, Comércio e Distribuição de móveis em qualquer material, equipamentos e eletrodomésticos.

CLÁUSULA QUINTA

O Capital Social é de R$ 600.000,00 (Seiscentos mil reais) totalmente subscritas eintegralizadas em moeda corrente do país.

CLÁUSULA SEXTA

A sociedade iniciou suas atividades em 01 de Julho de 2016, com prazo de duração por tempo indeterminado.

CLÁUSULA SÉTIMA

O encerramento do exercício dar-se-á em 31 de dezembro de cada ano.

CLAUSULA OITAVA

O administrador declara, sob as penas da lei, que não está impedido de exercer a administração da empresa, por lei especial ou em virtude de condenação criminal, ou por se encontrar sob os efeitos dela, a pena que vede, ainda que temporariamente, o acesso a cargos públicos, ou por crime falimentar, de prevaricação, peita ou suborno, concussão, peculato ou contra a economia popular, contra o sistema financeiro nacional, contra normas de defesa da concorrência, contra as relações de consumo, fépublica ou propriedade.

CLAUSULA NONA

Fica eleito o foro da Comarca de Santana do Paraiso-Mg para o exercício e o cumprimento dos direitos e obrigações resultantes deste instrumento.

Santana do Paraiso, 04 de Julho de 2023.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA

SÓCIO ADMINISTRADOR

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Certifico o registro sob o nº 10630616 em 12/07/2023 da Empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, Nire 31600328932 e protocolo 234028645 - 07/07/2023. Autenticação: 4DB71B52F3FF2F02645699366B70DBA826C2EA. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse http://www.jucemg.mg.gov.br e informe nº do protocolo 23/402.864-5 e o código de segurança ngTX Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 13/07/2023 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.
MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

Documento Principal

Identificação do Processo		
Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
23/402.864-5	MGP2300595230	07/07/2023

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
039.416.456-33	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Certifico o registro sob o nº 10630616 em 12/07/2023 da Empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, Nire 31600328932 e protocolo 234028645 - 07/07/2023. Autenticação: 4DB71B52F3FF2F02645699366B70DBA826C2EA. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse http://www.jucemg.mg.gov.br e informe nº do protocolo 23/402.864-5 e o código de segurança ngTX Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 13/07/2023 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.
MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

Sistema Nacional de Registro de Empresas Mercantil - SINREM
Governo do Estado de Minas Gerais
Secretaria de Estado da Fazenda de Minas Gerais
Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

TERMO DE AUTENTICAÇÃO - REGISTRO DIGITAL

Certifico que o ato, assinado digitalmente, da empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, de NIRE 3160032893-2 e protocolado sob o número 23/402.864-5 em 07/07/2023, encontra-se registrado na Junta Comercial sob o número 10630616, em 12/07/2023. O ato foi deferido eletrônicamente pelo examinador Viviane Maria Rezende Lara Favarini.

Certifica o registro, a Secretária-Geral, Marinely de Paula Bomfim. Para sua validação, deverá ser acessado o sitio eletrônico do Portal de Serviços / Validar Documentos (https://portalservicos.jucemg.mg.gov.br/Portal/pages/imagemProcesso/viaUnica.jsf) e informar o número de protocolo e chave de segurança.

Capa de Processo

Assinante(s)	
CPF	Nome
039.416.456-33	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA

Documento Principal

Assinante(s)	
CPF	Nome
039.416.456-33	VINICIUS RODRIGUES PEREIRA

Belo Horizonte. quarta-feira, 12 de julho de 2023

Documento assinado eletrônicamente por Viviane Maria Rezende Lara Favarini, Servidor(a) Público(a), em 12/07/2023, às 19:04 conforme horário oficial de Brasília.

A autencidade desse documento pode ser conferida no portal de serviços da jucemg informando o número do protocolo 23/402.864-5.

Página 1 de 1

JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

O ato foi deferido e assinado digitalmente por :

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
873.638.956-00	MARINELY DE PAULA BOMFIM

Belo Horizonte. quarta-feira, 12 de julho de 2023

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais
Certifico o registro sob o nº 10630616 em 12/07/2023 da Empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, Nire 31600328932 e protocolo 234028645 - 07/07/2023. Autenticação: 4DB71B52F3FF2F02645699366B70DBA826C2EA. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse http://www.jucemg.mg.gov.br e informe nº do protocolo 23/402.864-5 e o código de segurança ngTX Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 13/07/2023 por Marinely de Paula Bomfim Secretária-Geral.
MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA GERAL

CRCMG
CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE MINAS GERAIS

CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DE MINAS GERAIS
CERTIDÃO DE HABILITAÇÃO PROFISSIONAL

O CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DE MINAS GERAIS certifica que o(a) profissional identificado(a) no presente documento encontra-se habilitado para o exercício da profissão contábil.

IDENTIFICAÇÃO DO REGISTRO

NOME..... : MARLI MARTINS SILVA
REGISTRO..... : MG-106317/O-5
CATEGORIA..... : CONTADOR
CPF..... : ***.654.576-**

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o autor à respectiva ação penal.

Emissão: MINAS GERAIS, 19/10/2023 as 13:37:19.
Válido até: 17/01/2024.
Código de Controle: 791739.

Para verificar a autenticidade deste documento consulte o site do CRCMG.

CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE MINAS GERAIS

CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DE MINAS GERAIS
CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS PROFISSIONAL

O CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DO ESTADO DE MINAS GERAIS certifica que o(a) profissional identificado(a) no presente documento encontra-se em dia com seus débitos perante o CRC.

IDENTIFICAÇÃO DO REGISTRO

NOME..... :	MARLI MARTINS SILVA
REGISTRO..... :	MG-106317/O-5
CATEGORIA..... :	CONTADOR
CPF..... :	***.654.576-**

A presente CERTIDÃO não quita nem invalida quaisquer débitos ou infrações que posteriormente, venham a ser apurados pelo CRCMG contra o referido registro.

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o autor à respectiva ação penal.

Emissão: MINAS GERAIS, 19/10/2023 as 13:51:46.
Válido até: 17/01/2024.
Código de Controle: 394766.

Para verificar a autenticidade deste documento consulte o site do CRCMG.

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
COMISSÃO MUNICIPAL DE LICITAÇÕES

Referente: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023

Santana do Paraíso – MG, 16 de janeiro de 2024.

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 25.109.467/0001-03, com sede na Av. Vitor Gaggiato, s/n, Bairro Distrito Industrial, em Santana do Paraíso – MG, CEP: 35.179-972, inscrição estadual 002787382.00-92, participante do pregão eletrônico em referência, por seu representante legal, vem, tempestivamente, interpor **RECURSO ADMINISTRATIVO**, contra decisão que habilitou a empresa **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda,** consoante as razões adiante expostas:

1) DA TEMPESTIVIDADE

Nos termos do item 12.4 do edital "Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses (Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII)."

Fora declarado e aceito a intenção recursal no dia 11/01/2024, com o fim do prazo contabilizado para 23h59 do dia 16/01/2024, pelo pregoeiro e sua equipe. Assim sendo, segue tempestivo o presente recurso, devendo ser recebido e analisado.

2) RESUMO DOS FATOS

O CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE, tornou público a realização de licitação, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO,** objetivando o REGISTRO DE PREÇO

PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

A abertura da Sessão para entrega dos documentos de habilitação e proposta de preços foi realizada no dia 09 de janeiro de 2024, às 09hs00min, na plataforma do Compras Públicas, sendo conduzida pelo pregoeiro e sua equipe.

Procedeu-se o credenciamento dos representantes das empresas interessadas, tendo sido credenciados para os lotes 1 e 2 a empresa **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda.**

Acontece que nenhuma a empresa não atendeu as especificações do edital, o que podemos ver pelos catálogos apresentados, conforme será detalhado a seguir**.**

3) DAS RAZÕES DO RECURSO

O edital exigiu em seu termo de referência que fosse apresentado juntamente com a proposta catálogo técnico para avaliação do produto apresentado. Acontece que ao avaliar os catálogos apresentados pela empresa **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda para os lotes 1 e 2**, constatou-se que as mesma não atende às especificações do edital.

Vejamos o que requer o termo de referência do edital para o item 1 do lote 1:

> **LOTE 1 - ITEM 1:**
> **CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01**
> **CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.**
> •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
> • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.
> CONSTITUINTES - MESA
> • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte

central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.
Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.
CONSTITUINTES - CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.
Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura.
Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade.
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.
• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.
• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.
• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.
• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:
- Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios

de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).
O laudo deve trazer as seguintes informações:
» Dados do solicitante;
» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» Descrição dos ensaios/ metodologia;
» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;
» Equipamentos utilizados;
» Data dos ensaios;
» Data do relatório;
» Assinatura do técnico responsável.
Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.
Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.
Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO

Agora vejamos o catálogo apresentado pela **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda:**



Como podemos ver na imagem apresentada pela empresa, o item não contém as especificações solicitadas no edital. O edital pede assento - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas

extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura**.** O apresentado pela arrematante **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda** possui 4 pés e não tubo oblongo 29x58 confeccionados em resina plástica de alto impacto em formato de arco.

O modelo apresentado pela arrematante é o modelo padrão FDE/FNDE e não o modelo solicitado no edital.

O mesmo acontece com os itens 2, 3, 4 e 5 do mesmo lote, o descritivo do edital requer:

> **LOTE 1 - ITEM 2:**
> **CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03**
> **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.**
> •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
> • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.
> CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura**,** secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm**); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso** e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos

em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.
CONSTITUINTES - CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.
• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.

Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

LOTE 1 - ITEM 3:
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4
CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.
• Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.
CONSTITUINTES – MESA
Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); **- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo** 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. **Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura**. Afixação do pé a coluna feita por rebite.
Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.
Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.
CONSTITUINTES – CADEIRAS
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com

costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade.

IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.

• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

•Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:

- Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.

- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).

O laudo deve trazer as seguintes informações:

» Dados do solicitante;

» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;

» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;

» Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;

» Equipamentos utilizados;

» Data dos ensaios;

» Data do relatório;

» Assinatura do técnico responsável.

Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.
Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.
Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO

LOTE 1 - ITEM 4:
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5
CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.
• Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.
CONSTITUINTES - MESA
• Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); **- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo** 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso**. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura.** Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.
CONSTITUINTES - CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.
Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.
Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade.
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.
• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.
• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.
• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).
O laudo deve trazer as seguintes informações:
» Dados do solicitante;
» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» Descrição dos ensaios/ metodologia;
» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou

280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;
» Equipamentos utilizados;
» Data dos ensaios;
» Data do relatório;
» Assinatura do técnico responsável.
Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.
Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.
Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

LOTE 1 - ITEM 5:
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6
CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.
• Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.
CONSTITUINTES - MESA
• Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - **Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante** medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. **Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58** medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.
Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.
CONSTITUINTES - CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.
Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.
Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade.
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.
• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.
• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.
• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.
• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).

O laudo deve trazer as seguintes informações:
» Dados do solicitante;
» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia;
» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;
» Equipamentos utilizados;
» Data dos ensaios;
» Data do relatório;
» Assinatura do técnico responsável.
Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.
Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.
Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

Vejamos os catálogos apresentados pela empresa arrematante para os respectivos itens:

APFORM



Item 2 - Lote 1



Item 3 – Lote 1



Item 4 – Lote 1



Item 5 – Lote 1

Como podemos ver acima, os catálogos apresentados pela empresa arrematante para os itens 1, 2, 3, 4 e 5 – Conjunto aluno, foi o modelo FDE/FNDE e não o modelo solicitado no edital.

O modelo do edital requer Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante com tubo oblongo 29x58. O modelo apresentado não corresponde**.**

Passando a análise para o item 6 do Lote 1, o edital solicita:

> **CONJUNTO PROFESSOR**
> **MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.**
> Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo.
> Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em

auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

Abaixo segue o catálogo apresentado pela arrematante **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda:**



O edital não pede cadeira giratória como o apresentado pela APFORM e também não pede mesa com tampo retangular e sim **COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.**

Como podemos constatar pelos catálogos apresentado, a empresa não atende as especificações necessárias de nenhuns destes itens apresentados e não poderia se consagrar vencedora do certame.

O mesmo ocorre para os itens do lote 2, vejamos o item 1:

CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.
Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS

injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca.
Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

Vejamos o catálogo da empresa:



O modelo apresentado não corresponde mais uma vez, possuindo quatro pés e não com **estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco**. E a cadeira também **não possui o puxador:** Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm **com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos**.

Para o item 2 do lote 2 pede:

CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior.

Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.

Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca.

Mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura,

interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

Catálogo apresentado:



A empresa apresentou mesa toda em estrutura plástica quando o edital pede **Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça única.**

Quanto aos pés o a empresa apresentou modelo com 4 pés quando o edital pede **estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante.**

Para o item **3 e 8 do lote 1**, o edital requer:

Item 3 – Lote 2: CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.
Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os

pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.;

Item 8 Lote 2: CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt)

considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Abaixo o catálogo apresentado pela empresa:



Item 3 – Lote 2



Item 8 – Lote 2

O tampo dos catálogos apresentados são em estrutura única e **não bipartido medindo 1,20 de diâmetro como requer o edital**. Tampo também aparenta ser em madeira e não em resina termoplástica abs injetado.

A cadeira apresentada no catálogo **possui 4 pés**, **não correspondendo ao modelo do edital Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante**.

Para os itens 4 e 5 o edital requer:

> **Item 4 – Lote 2: CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.**
> Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos

químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA.
Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

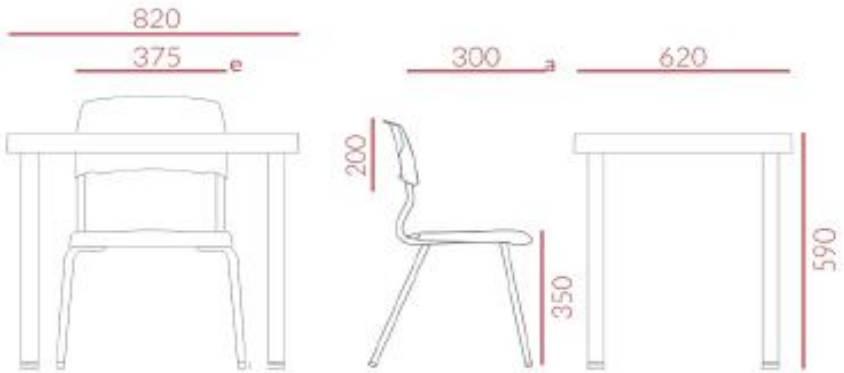
Item 5 – Lote 2: CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo

84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Catálogos apresentados pela empresa:

APFORM





Item 4 – Lote 2

Solução Móveis

APFORM



Item 4 – Lote 2

Mais uma vez a empresa apresenta catálogo com modelo de cadeira 4 pés quando o **edital requer Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso.**

Vejamos os itens 6 e 7 também do lote 2:

Item 6 – Lote 2: CONJUNTO ALUNO ADULTO
COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.
• Altura da Mesa ao Chão: 760mm.
• Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm.
CONSTITUINTES – MESA
• Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto.
• Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.
• Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).
Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Fixação do tampo à estrutura através de:
- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo;
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
•Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
• Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto.
• Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
CONSTITUINTES – CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de

reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
• Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
•Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências).
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Item 7 – Lote 2: CONJUNTO ALUNO JUVENIL
COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.
• Altura da Mesa ao Chão: 660mm.
• Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm.
CONSTITUINTES – MESA
• Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para

largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
CONSTITUINTES – CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos

moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Vejamos os catálogos correspondentes:



Item 6 – Lote 2



Item 7 – Lote 2

Além de **não apresentarem pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante** medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com

04 mm de espessura e 46mm de altura do friso, **foi apresentado** dimensões **acabadas em 680mm** e **não em 820mm (largura maior) como solicita o edital.**

Por fim, passemos a análise dos itens 9, 10 e 11 do lote 2:

Item 9 – Lote 2:
CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES
MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.
Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Item 10 – Lote 2:
CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES
MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira.
Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Item 11 – Lote 2:
CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES
MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo

2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira.
Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Vejamos os catálogos apresentados:



Item 9 – Lote 2



Item 10 – Lote 2



Item 11 – Lote 2

O **tampo apresentado é quadripartido** e **não bipartido como o edital requer.**

As cadeiras **possuem 4 pés** e **não colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco** com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos.

Como podemos ver, a empresa arrematante não atendeu a praticamente nenhum dos itens do edital, devendo ser desclassificada, uma vez que não possui os itens solicitados no edital.

Além do exposto, cumpro salientar no que concerne aos laudos apresentados. A empresa APFORM apresentou para os itens conjunto aluno apenas os ensaios para Conjunto Aluno Adulto azul (Item 5 – Lote 1), os demais laudos que correspondem aos outros itens de Conjunto Aluno (itens 1, 2, 3 e 4 – Lote 1) não foram anexados, quais sejam: Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).

Cumpre esclarecer que o edital é a parte mais importante das licitações. É nele que estarão contidas todas as informações inerentes ao processo licitatório. Por isso, é dito que o edital faz lei entre as partes, por estipular as regras do certame e, assim, trazer segurança para todas as partes envolvidas, visando garantir o tratamento isonômico, princípio constitucional aplicado às licitações públicas. É o documento de publicidade da licitação, sendo que seu conteúdo integra as disposições contratuais que serão acordadas entre a Administração Pública e o licitante vencedor.

Vejamos a decisão do Tribunal Regional Federal da 4ª Região TRF-4

> ADMINISTRATIVO. LICITAÇÃO. PREGÃO ELETRÔNICO. PROPOSTA APRESENTADA EM DESACORDO COM O EDITAL. PRINCÍPIOS DA VINCULAÇÃO AO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO, DO JULGAMENTO OBJETIVO E DA ISONOMIA. ARTIGOS 3º E 41 DA LEI 8.666/93. 1. O Pregão Eletrônico, enquanto modalidade licitatória de contratação com a Administração Pública, deve ser regido pelos princípios que a orientam, com especial relevo para o da isonomia. **Desse modo, assegura-se a igualdade de condições entre os particulares que dela participam, consagrando-se vencedora a proposta que melhor atende, de maneira objetiva, às exigências do edital. 2. Não há qualquer ilegalidade na desclassificação de empresa licitante que**

apresenta proposta e documentação em desacordo com as exigências do edital de Pregão Eletrônico, em atenção aos princípios da isonomia entre os licitantes, da vinculação ao instrumento convocatório e do julgamento objetivo, bem como dos artigos 3º e 41 da Lei 8.666/93.

(TRF-4 - AC: XXXXX20164047200 SC XXXXX-41.2016.4.04.7200, Relator: VIVIAN JOSETE PANTALEÃO CAMINHA, Data de Julgamento: 29/07/2020, QUARTA TURMA)

Dentre as principais garantias, pode-se destacar a vinculação da Administração ao edital que regulamenta o certame licitatório. Trata-se de uma segurança para o licitante e para o interesse público, extraída do princípio do procedimento formal, que determina à Administração que observe as regras por ela própria lançadas no instrumento que convoca e rege a licitação.

Segundo Lucas Rocha Furtado, Procurador-Geral do Ministério Público junto ao Tribunal de Contas da União, o instrumento convocatório **"é a lei do caso, aquela que irá regular a atuação tanto da administração pública quanto dos licitantes. Esse princípio é mencionado no art. 3º da Lei de Licitações, e enfatizado pelo art. 41 da mesma lei que dispõe que "a Administração não pode descumprir as normas e condições do edital, ao qual se acha estritamente vinculada".** (Curso de Direito Administrativo, 2007, p.416)

Vejamos o artigo 3º, art. 41 e art. 55, XI, todos da Lei Federal 8.666/93.

"Art. 3º A licitação destina-se a garantir a observância do princípio constitucional da isonomia, a seleção da proposta mais vantajosa para a administração e a promoção do desenvolvimento nacional sustentável e será processada e julgada em estrita conformidade com os princípios básicos da legalidade, da impessoalidade, da moralidade, da igualdade, da publicidade, da probidade administrativa, da vinculação ao instrumento convocatório, do julgamento objetivo e dos que lhes são correlatos. "

"Art. 41. A Administração não pode descumprir as normas e condições do edital, ao qual se acha estritamente vinculada".

"Art. 55. São cláusulas necessárias em todo contrato as que estabeleçam: […] XI – a vinculação ao edital de licitação ou ao termo que a dispensou ou a inexigiu, ao convite e à proposta do licitante vencedor. "

O princípio da vinculação ao instrumento convocatório, ao mesmo tempo em que privilegia a transparência do certame, garantindo a plena observância dos princípios da igualdade, impessoalidade, publicidade, moralidade e probidade administrativa, preceitua que o julgamento das propostas seja o mais objetivo possível, nos exatos termos das regras previamente estipuladas. Isso sem contar a necessidade de perpetuação de tal vinculação durante toda a execução do contrato.

A Administração tem o dever de respeitar aquilo que foi estabelecido pelo diploma editalício, não podendo, de forma alguma, esquivar-se das regras preliminarmente estabelecidas.

Tal princípio não é mera conveniência ou simples prerrogativa legal que pode ser facilmente descartada. Jamais poderia se falar no desrespeito a tal princípio, este está atrelado a, praticamente, todos os demais princípios arrolados pela legislação, doutrina e aceitos pela jurisprudência, a Isonomia e o Julgamento Objetivo são exemplos de princípios adstritos diretamente àquele.

O próprio instrumento convocatório torna-se lei no certame ao qual regulamente, impossibilitado que as cláusulas sejam descumpridas por qualquer uma das partes, seja a Administração, sejam as empresas participantes.

No mesmo passo, também será impossível atingir o princípio constitucional da Isonomia, que estabelece a igualdade de condições entre os participantes. Tem como finalidade principal evitar que administradores realizem análise de documentos de habilitação de forma arbitrariamente subjetiva, o que pode viabilizar o direcionamento do contrato em defesa de interesses pessoais ou de terceiros, em total contrariedade com o princípio da isonomia entre os licitantes e demais princípios da administração pública como moralidade, impessoalidade, legalidade e afronta ao interesse público.

O que se almeja é, nos dizeres do eminente Celso Antônio, “impedir que a licitação seja decidida sob o influxo do subjetivismo, de sentimentos, impressões ou propósitos pessoais dos membros da comissão julgadora” (Celso Antônio, 1998, p. 338).

4) DOS PEDIDOS:

Assim, a Recorrente pugna para que seja reformada a decisão que declarou como atendidas as especificações do Edital referentes aos lotes 1 e 2 do Termo de Referência, para que a empresa declarada vencedora **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda**, seja inabilitada por não ter apresentado modelos que atendam as especificações de acordo com os padrões exigidos no certame;

Nestes termos,

Pede deferimento.

Atenciosamente.

Santana do Paraíso, 16 de janeiro de 2024.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633

Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.01.16 11:18:45 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel: (31) 38226007

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

RECORRENTE: *SOLUÇÕES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI*
RECORRIDO: *APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA*
OBJETO: *REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES EDICAÇÃO INFANTIL E FUNDAMENTAL*
PE: *071-2023*

DECISÃO

A empresa SOLUÇÕES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI apresentou recurso contra decisão de habilitação da empresa Recorrida APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA no pregão eletrônico supracitado alegando em breve síntese que nos itens 01 e 02 a empresa não atendeu ao descritivo no quesito:

bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6

A empresa afirma também na sua peça recursal o não atendimento do descritivo nos itens 02,03,04 e 05, vejamos

largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - **Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso** e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas

Item 5 – Lote 1

Como podemos ver acima, os catálogos apresentados pela empresa arrematante para os itens 1, 2, 3, 4 e 5 – Conjunto aluno, foi o modelo FDE/FNDE e não o modelo solicitado no edital.

O modelo do edital requer Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante com tubo oblongo 29x58. O modelo apresentado não corresponde.

Indaga a Recorrente acerca da ausência dos laudos:

Além do exposto, cumpro salientar no que concerne aos laudos apresentados. A empresa APFORM apresentou para os itens conjunto aluno apenas os ensaios para Conjunto Aluno Adulto azul (Item 5 – Lote 1), os demais laudos que correspondem aos outros itens de Conjunto Aluno (itens 1, 2, 3 e 4 – Lote 1) não foram anexados, quais sejam: Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).

A empresa SOLUÇÕES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI no decorrer na sua peça recursal aponta todos os supostos pontos não atendidos pela Recorrida além de indicar a ausência dos laudos.

A empresa Recorrida que por sua vez, apresentou contrarrazões ao recurso alegando ausência de dialeticidade recursal, alegando impossibilidade de contra-argumentar aquilo que não foi dito, invoca a análise da sua proposta a luz do formalismo moderado, supostas condenações da empresa Recorrente registradas no CNEP, além de detalhar sua capacidade financeira.

Saliente-se que o que foi descrito aqui, são resumos dos pontos principais do recurso e contrarrecurso, toda a matéria de fato é direito estão dispostas nas peças.

Acerca da alegação de ausência de dialeticidade processual esta não deve prosperar, como já mencionado anteriormente, a empresa Recorrente na sua peça indicou todos os pontos supostamente não atendidos pela Recorrente a quem competia rebater em sede de contrarrazões, a empresa Recorrida conhece a matéria de ataque que resumidamente são o não atendimento das especificações técnicas, no quesito material de acabamento, dimensões, tamanhos e ausência dos laudos, essa era a matéria a ser guerreada em sede de contrarrazões.

Pois bem, estabilizado o instrumento convocatório, as regras ali dispostas vinculam o edital e os licitantes interessados, a Administração não pode descumprir as normas e condições do edital, ao qual se acha estritamente vinculada, mesmo interpretando as normas a luz do formalismo moderado, não é permitido isentar empresas da apresentação dos laudos, afinal, essa é a garantia do ente público da qualidade do produto.

Ademais, a administração não dispõe de laboratório para análise de amostras e também não possui laboratórios conveniados para esta finalidade. Vejamos como os tribunais superiores vem enfrentando a matéria:

> No tocante às aquisições de material escolar e de escritório destaca-se o seguinte entendimento desta Corte acerca das comprovações de qualidade a serem exigidas:
> (...)
> Este Tribunal tem se posicionado no sentido de que, em certames destinados à aquisição de materiais escolares, suplanta a exigência de outros laudos a existência de Certificação Compulsória disciplinada pela Portaria INMETRO nº 481/2010, que estabelece parâmetros de avaliação de tais artigos, tendo em vista a verificação de conformidade dos itens com os preceitos da norma ABNT 15236, bem como, pelas alterações da Portaria nº 262/2012. (disponível em https://www.tce.sp.gov.br/sites/default/files/publicacoes/Licita%C3%A7%C3%B5es%20e%20contratos.pdf)
>
> Relativamente à exigência de laudos/certificados do Inmetro ou outro laboratório credenciado por ele, que garantem que os móveis atendem às normas específicas da ABNT, tratou-se de exigência de habilitação técnica, que passou a ser cobrada do licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar. Objetivou garantir um padrão de qualidade e assegurar perfeito funcionamento do mobiliário, com comprovação de estabilidade, ergonomia, resistência e durabilidade dos itens a serem adquiridos. Cabe à administração exigir qualidade em seus fornecimentos, com vistas a evitar desperdício de dinheiro público. Essa exigência atende ao interesse público e não se mostra desmedida ou desarrazoada. (...) (ACORDÃO Nº 861/2013 – TCU – PLENÁRIO)

> LICITAÇÃO. AMOSTRA. LAUDO TÉCNICO. CERTIFICAÇÃO. É regular a exigência de laudo técnico que certifique a qualidade e/ou segurança do objeto licitado na fase de comprovação de amostras do procedimento licitatório, nos casos em que a sua fabricação dependa do cumprimento de normas técnicas previstas em regulamento. Em representação formulada ao TCEES em face do Pregão Presencial nº 001/2022, do Consórcio Público Prodnorte, que teve como objeto o registro de preços para o fornecimento de kits escolares, foi apontada irregularidade na exigência de laudos técnicos sobre o objeto licitado. Analisando o feito, a instrução conclusiva elaborada pela área técnica desta Corte pontou, inicialmente, que, embora inexista dispositivo legal que regulamente a exigência de laudo ou amostra, o órgão pode exigi-las para evitar a contratação de empresas que não tenham condições de atender os requisitos do edital, desclassificando-as na fase de comprovação das amostras. Nesse sentido, pontuou que o exercício de determinadas atividades ou a fabricação de determinados produtos depende de cumprimento de regras técnicas: "Assim, determinados objetos são regulados por normas técnicas expedidas pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que expede tanto normas que são consideradas obrigatórias, como normas e regulamentos de mera orientação procedimental ou de certificação". Ainda segundo a instrução técnica, o Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO, ente público legalmente incumbido da regulamentação para certificação da qualidade de materiais e produtos industriais, possui algumas resoluções que adotam normas da ABNT como de observância obrigatória, sendo que, nestes casos, o edital deve exigir o atendimento dessas normas de parametrização, visto se tratar de regras previstas em lei especial: "Tais regras visam garantir a aquisição de produtos que ofereçam qualidade, durabilidade, segurança da matéria prima utilizada para sua confecção ou até mesmo se aquele produto atenderá de maneira satisfatória a sua finalidade". Assim, se a Administração não tiver condições de avaliar o atendimento às especificações mínimas feitas e dos requisitos exigidos, poderá exigir a apresentação de laudos técnicos emitidos por laboratórios certificados que avaliem o produto. Frisou, ainda, que a certificação de artigos escolares é compulsória e foi regulamentada pela Portaria nº 423/2021, em que se encontram detalhadas todas as etapas e procedimentos para segurança e obtenção do selo e certificado Inmetro dos artigos escolares considerados obrigatórios, atendendo aos requisitos de ensaios da norma ABNT NBR 15236. Ante o exposto, concluiu que, no caso em apreço, a exigência de laudo no edital buscou garantir que certos produtos 2ª CÂMARA Informativo de Jurisprudência nº 127 | TCE-ES 14 oferecessem qualidade, durabilidade e segurança para os usuários envolvidos, bem como reduzir desperdício de recursos públicos. Assim, diante da inexistência de ofensa aos preceitos licitatórios, opinou pela improcedência da representação. O relator apresentou voto em conformidade com o entendimento técnico, sendo acompanhado pela 2ª Câmara à unanimidade. Acórdão TC-683/2023, TC-683/2023, relator conselheiro Sérgio Manoel Nader Borges, publicado em 07/08/2023.

A exigência de que os mobiliários atendam as normas ABNT NBR, previstas no Edital, demonstram a preocupação da Administração com aquisição economicamente viável, sem que

se deixe de observar aspectos técnicos mínimos relacionados à estabilidade, durabilidade, segurança e resistência a serem cumpridos pelos interessados

No caso em tela, o formalismo moderado é aplicado no item 10 (dez), onde o tampo apresentando é quadripartido e não bipartido como prevê o termo de referência, o mesmo raciocínio não pode ser aplicado quando a dimensão do produto tem diferença de maior que margem tolerada, exemplo no item 07, que previa 820 de largura maior e o produto apresentando possui apenas 680mm.

Posto isso, acolho o recurso apresentando pela empresa *SOLUÇÕES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI,* procedendo a desclassificação da empresa habilitada APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, por ausência dos laudos de ABNT NBR 14006/2008 e NBR ISSO IKC 17025 nos lotes 01 e ainda, pela apresentação de produtos com dimensões muito abaixo do previsto no TR item 07.

Ibiraçu, 30 de janeiro de 2024.

JOICE NUNES BUFON:09785476758

Assinado digitalmente por JOICE NUNES BUFON:09785476758
ND: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A1, OU=(EM BRANCO), OU=29514176000139, OU=presencial, CN=JOICE NUNES BUFON:09785476758
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2024.01.30 10:23:38-03'00'
Foxit PDF Reader Versão: 12.1.3

Joice Nunes Bufon
Pregoeira Oficial CIM Polinorte

Work Solutions
Soluções Inteligentes

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE

Referência: Pregão Eletrônico nº 071/2023

A empresa: **WORK SOLUTIONS – SOLUÇÕES INTELIGENTES LTDA**, inscrita no CNPJ sob o nº **37.180.358/0001-53**, por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor **Victor Rodrigues Favoreto**, portador (a) da Carteira de Identidade nº **1.302.179 - SSPES**, CPF nº **077.417.357-21**, participante do pregão eletrônico em referência, vem, tempestivamente, interpor RECURSO ADMINISTRATIVO, contra habilitação da empresa Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda, conforme os motivos abaixo:

LOTE 1 e LOTE 2:

Catálogo com produtos que não atendem o solicitado no Edital.

Observa-se no catálogo apresentado pela empresa Apform Industria e Comércio de Móveis Ltda, que os produtos ofertados, não atende as especificações contidas no Edital, tanto em medidas (encosto de cadeiras), bem como na matéria prima utilizada e nos acabamentos apresentados.

LAUDOS:

Observa-se que a empresa Apform Industria e Comércio de Móveis Ltda, deixou de apresentar vários laudos que foram solicitados no edital.

DOS PEDIDOS:
Recorremos pedindo que a empresa declarada vencedora Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda, seja inabilitada por não apresentação de laudos exigidos no edital, bem como não atender os modelos das especificações de acordo com os padrões exigidos no edital.

Pedimos deferimento.

Alfredo Chaves, 16 de Janeiro de 2024.

VICTOR RODRIGUES FAVORETO:07741735721
Assinado de forma digital por VICTOR RODRIGUES FAVORETO:07741735721
Dados: 2024.01.16 14:41:06 -03'00'

WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153
Assinado de forma digital por WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153
Dados: 2024.01.16 14:41:22 -03'00'

WORK SOLUTIONS – Soluções Inteligentes
37.180.358/0001-53

COMÉRCIO – REPRESENTAÇÕES - INTERMEDIAÇÃO DE NEGÓCIOS – ATIVOS E COMMODITIES DIVERSOS
Rua: Moacyr Saudino - 271- Centro – Alfredo Chaves / ES
e-mail:victor@worksolutionssi.com.br

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

RECORRENTE: SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO EIRELI – ME, CNPJ N° 25.109.467/0001-03
OBJETO: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES
PE: 071/2023

DECISÃO

A empresa Solução Indústria e Comércio Eireli, inscrita no CNPJ 25.109.467/0001-03, insurgiu-se contra decisão que a desclassificou no processo supracitado. Em breve síntese, há registros de aplicação de penalidade por parte do Estado do Espírito Santo.

Em sede Recursal a empresa Recorrente apresentou cópia do processo administrativo que culminou na aplicação da penalidade, comprovou ainda, a penalidade já não esta mais vigente, portanto, não há mais óbice legal.

Considerando que a desclassificação da empresa foi em decorrência da penalidade já exaurida, ACOLHO o recuro interposto e procedo a sua reabilitação.

Ibiraçu, 21 de fevereiro de 2024

Joice Nunes Bufon
Pregoeira CIM Polinorte

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
COMISSÃO MUNICIPAL DE LICITAÇÕES

Referente: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023

Santana do Paraíso – MG, 29 de fevereiro de 2024.

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 25.109.467/0001-03, com sede na Av. Vitor Gaggiato, s/n, Bairro Distrito Industrial, em Santana do Paraíso – MG, CEP: 35.179-972, inscrição estadual 002787382.00-92, participante do pregão eletrônico em referência, por seu representante legal, vem, tempestivamente, apresentar **CONTRARRAZÕES**, ao recurso aprsentado pela empresa **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda,** consoante as razões adiante expostas:

1) DA TEMPESTIVIDADE

Nos termos do item 12.4 do edital "Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses (Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII)."

O prazo para recursos nos itens 0001 e 0002 fora definido pelo pregoeiro para 27/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 01/03/2024 às 23:59.

Assim sendo, segue tempestivo o presente recurso, devendo ser recebido e analisado.

2) RESUMO DOS FATOS

O CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE, tornou público a realização de licitação, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO,** objetivando o REGISTRO DE PREÇO

PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

A abertura da Sessão para entrega dos documentos de habilitação e proposta de preços foi realizada no dia 09 de janeiro de 2024, às 09hs00min, na plataforma do Compras Públicas, sendo conduzida pelo pregoeiro e sua equipe.

Procedeu-se o credenciamento dos representantes das empresas interessadas, tendo sido credenciados para os lotes 1 e 2 a empresa **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda.**

Em sede de recurso foram apresentados diversos motivos pelo qual a empresa Apform não deveria ser habilitada, uma vez que os produtos que por ela foram apresentados não correspondiam ao solicitado no edital. Pelos motivos apresentados a empresa foi desclassificada.

Em momento posterior a empresa Solução Moveis foi desclassificada por conta de alegações da Apform em suas contrarrazões de que esta estaria impedida de licitar, o que também não condiz com a verdade, como foi demonstrado e averiguado pela pregoeira e sua equipe em diligência realizada. Todas as provas dessa falsa alegação foram tratadas na segunda fase recursal, após recorrer de sua desclassificação a empresa Solução Móveis.

Em decisão favorável a empresa Solução Móveis foi reabilitada ao processo licitatório e declarada vencedora. Decisão a qual recorre neste momento a empresa APFORM, inconformada e insatisfeita com a sua desclassificação e então reabilitação da Solução Móveis. Insatisfação que não merece prosperar, uma vez que já foi comprovado que a APFORM não possui os produtos do edital, não tendo condições de atender ao objeto licitado.

É importante destacar que a reabilitação da Solução Móveis ao processo licitatório seguiu os trâmites legais estabelecidos, após uma análise minuciosa da documentação e dos argumentos apresentados pela empresa. A decisão foi embasada em critérios objetivos e pertinentes ao edital.

Além disso, por parte da empresa APFORM, não foram apresentadas evidências substanciais que refutassem a capacidade da Solução Móveis em atender aos requisitos do edital. Ao contrário, ficou evidenciado que a APFORM não dispõe dos produtos necessários para cumprir o objeto da licitação, o que reforça a validade da decisão em favor da Solução Móveis.

Portanto, considerando que a reabilitação da Solução Móveis ao processo licitatório foi realizada de acordo com os procedimentos legais e que não foram apresentadas provas que invalidassem sua capacidade de atender aos requisitos estabelecidos e que também fora comprovado que não está impedida de licitar, a decisão deve ser mantida em favor da empresa Solução Móveis.

3) DAS RAZÕES DO RECURSO

Alega a recorrente que:

> **Um detalhe importante a se frisar é que os modelos apresentados pela APFORM são certificados, no padrão do FNDE, que é o maior órgão licitador da área.**
>
> Somente com essas informações é possível compreender que os produtos cumprem satisfatoriamente as suas funções e ofertam o melhor preço para a Administração Pública. Como já dito, **o principal objetivo da licitação é alcançar a proposta mais vantajosa**, todavia, por algumas vezes, parece que a Administração Pública busca meios de aumentar seus gastos.

Primeiramente, quando se fala em vantajosidade, logo se remete à questão econômica. Entretanto, a **melhor proposta não deve ficar atrelada apenas ao valor econômico do serviço a ser contratado, mas também à qualidade**. Em licitações, a vantajosidade caracteriza-se como a **adequação** e **satisfação** do interesse coletivo por meio da execução do contrato. O gestor público deve sempre ter em mente que a contratação vantajosa é aquela que reflete o **melhor gasto pela Administração Pública**, sendo que o "melhor gasto" deve gerar economia aos cofres públicos, e proporcionar **eficiência** e **qualidade** aos serviços. Isto é ainda mais relevante quando se fala em Pregões Eletrônicos, em que o critério de seleção das propostas é exclusivamente o menor preço. E é aí que o gestor público tem papel fundamental, que é o de avaliar detidamente as propostas de forma a garantir a melhor contratação.

Tais cuidados são importantes, uma vez que valores excessivamente baixos podem levar a Administração Pública a correr o risco de não ter os serviços prestados adequadamente, com a qualidade e eficiência que se espera, podendo, ao final, acarretar prejuízos consideráveis aos cofres públicos. Em um primeiro momento, o valor por si só pode parecer vantajoso, mas se não for levada em consideração a **real capacidade da empresa de executar os serviços**, corre-se o risco de, ao invés de realizar a melhor contratação, contratar-se serviços que, futuramente, não serão prestados ou o serão de forma precária. Por esse motivo, a Proposta de Preços da empresa licitante deve refletir e ser condizente com as exigências editalícias, **não podendo, de forma alguma, consignar preços que possam gerar riscos à futura contratação**, pois isto, por si só, afrontaria não só o Princípio da Vantajosidade, como também aos **Princípios da Eficiência e do Interesse Público**, que devem nortear todos os atos do gestor público.

Logo, nem sempre o preço é o ponto central para resolver uma licitação, havendo outros critérios que perpassam o custo do contrato a ser firmado com o particular.

Como podemos averiguar no recurso anterior a empresa APFORM não possui o objeto com as especificações do edital, logo não poderia ser habilitada.

Em seguida a recorrente apela novamente para uma punição da empresa Solução Móveis como impedimento de licitar, que não condiz com a realidade, vejamos:

> **Não faz sentido algum a pregoeira onerar imotivadamente os cofres públicos dispensando uma proposta mais vantajosa para contratar, depois de movimentações anômalas no processo, uma empresa cuja a prestação de serviço para este Estado já foi objeto de punição.**

Reitera-se **a disformidade do alegado pela Apform**, perante a normatização de regência incidente ao caso concreto, a **qual contempla forma impositiva sobre os a incidência da multa identificada no cadastro do CNEP, inclusive longe do crivo da discricionariedade**. **Levando a abrangência da multa para o campo do impedimento de licitar e da inidoneidade, o que não condiz com a realidade em aqui contemplada.**

Como relatado e comprovado à prezada equipe de licitação que conduz o presente processo em diligência realizada junto ao Orgão Sancionador, **a Recorrida não está declarada Inidônea, não tem processo em trâmite contra ela no presente momento e não está impedida de licitar.**

O que podemos ver da empresa recorrente é uma busca constante de motivos para que seja validada suas infundadas alegações, como meio de se retornar ao processo licitatório, com produtos que não atendem ao descritivo do instrumento convocatório.

Vamos a partir de agora reiterar, para que fique bem claro que a recorrente não atende ao imposto pelo edital, o que já foi apresentado em recurso anterior tendo como recorrente a empresa Solução Móveis contra decisão que habilitou a empresa APFORM.

O edital exigiu em seu termo de referência que fosse apresentado juntamente com a proposta catálogo técnico para avaliação do produto apresentado. Acontece que ao avaliar os catálogos apresentados pela empresa **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda para os lotes 1 e 2**, constatou-se que a mesma não atende às especificações do edital.

Vejamos o que requer o termo de referência do edital para o item 1 do lote 1:

LOTE 1 - ITEM 1:
CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

•Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.

• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES - MESA

• Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.

Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.

CONSTITUINTES - CADEIRA

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.

Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura.

Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade.

IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.
• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS".
• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:
- Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).

O laudo deve trazer as seguintes informações:
» Dados do solicitante;
» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» Descrição dos ensaios/ metodologia;
» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;
» Equipamentos utilizados;
» Data dos ensaios;
» Data do relatório;
» Assinatura do técnico responsável.

Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.
Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.
Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.

APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO

Agora vejamos o catálogo apresentado pela **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda:**



Como podemos ver na imagem apresentada pela empresa, o item não contém as especificações solicitadas no edital. O edital pede assento - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura**.** O apresentado pela arrematante **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda** possui 4 pés e não tubo oblongo 29x58 confeccionados em resina plástica de alto impacto em formato de arco.

O modelo apresentado pela arrematante é o modelo padrão FDE/FNDE e não o modelo solicitado no edital.

O mesmo acontece com os itens 2, 3, 4 e 5 do mesmo lote, o descritivo do edital requer:

> **LOTE 1 - ITEM 2:**
> **CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03**
> **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.**
> •Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
> • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.
> CONSTITUINTES - MESA • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas

com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura**,** secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm**); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso** e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.

CONSTITUINTES - CADEIRA

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL • O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. • Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. • O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos

devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.

APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

LOTE 1 - ITEM 3:
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4
CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

• Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.

• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES – MESA

Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade

e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); **- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo** 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. **Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura**. Afixação do pé a coluna feita por rebite.

Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.

Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.

CONSTITUINTES – CADEIRAS

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade.

IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.

• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.

• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

•Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica:

- Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).

O laudo deve trazer as seguintes informações:

» Dados do solicitante;
» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;
» Equipamentos utilizados;
» Data dos ensaios;
» Data do relatório;
» Assinatura do técnico responsável.

Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.

Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.

Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.

APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO

LOTE 1 - ITEM 4:
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5
CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

• Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES - MESA

• Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); **- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo** 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso**. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura.** Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.
CONSTITUINTES - CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.
Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.
Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade.
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.
• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.
• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.

• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).
O laudo deve trazer as seguintes informações:
» Dados do solicitante;
» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;
» Descrição dos ensaios/ metodologia;
» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;
» Equipamentos utilizados;
» Data dos ensaios;
» Data do relatório;
» Assinatura do técnico responsável.
Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.
Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.
Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

LOTE 1 - ITEM 5:
CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6
CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

• Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
• Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.
CONSTITUINTES - MESA
• Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); **- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante** medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. **Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58** medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.
Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina.
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA.
CONSTITUINTES - CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.
Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.
Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade.
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
• O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.
• Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões

tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.
• O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.
• A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS".
• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).
O laudo deve trazer as seguintes informações:
» Dados do solicitante;
» Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno;
» Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia;
» Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²;
» Equipamentos utilizados;
» Data dos ensaios;
» Data do relatório;
» Assinatura do técnico responsável.
Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.
Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.
Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.

Vejamos os catálogos apresentados pela empresa arrematante para os respectivos itens:



Item 2 - Lote 1



Item 3 – Lote 1

Solução Móveis

APFORM



Item 4 – Lote 1

APFORM



Item 5 – Lote 1

Como podemos ver acima, os catálogos apresentados pela empresa arrematante para os itens 1, 2, 3, 4 e 5 – Conjunto aluno, foi o modelo FDE/FNDE e não o modelo solicitado no edital.

O modelo do edital requer Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante com tubo oblongo 29x58. O modelo apresentado não corresponde**.**

Passando a análise para o item 6 do Lote 1, o edital solicita:

CONJUNTO PROFESSOR
MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.
Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo.
Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

Abaixo segue o catálogo apresentado pela arrematante **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda:**



O edital não pede cadeira giratória como o apresentado pela APFORM e também não pede mesa com tampo retangular e sim **COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.**

Como podemos constatar pelos catálogos apresentado, a empresa não atende as especificações necessárias de nenhuns destes itens apresentados e não poderia se consagrar vencedora do certame.

O mesmo ocorre para os itens do lote 2, vejamos o item 1:

CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca.

Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das

colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

Vejamos o catálogo da empresa:



O modelo apresentado não corresponde mais uma vez, possuindo quatro pés e não com **estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco**. E a cadeira também **não possui o puxador:** Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm **com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos**.

Para o item 2 do lote 2 pede:

CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL
Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior.
Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58

na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.
Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca.
Mesa central sextavada, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

Catálogo apresentado:

Solução Móveis



A empresa apresentou mesa toda em estrutura plástica quando o edital pede **Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça única.**

Quanto aos pés o a empresa apresentou modelo com 4 pés quando o edital pede **estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante.**

Para o item **3 e 8 do lote 1**, o edital requer:

> **Item 3 – Lote 2: CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.**
> Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos

sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.;

Item 8 Lote 2: CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura

x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Abaixo o catálogo apresentado pela empresa:



Item 3 – Lote 2



Item 8 – Lote 2

O tampo dos catálogos apresentados são em estrutura única e **não bipartido medindo 1,20 de diâmetro como requer o edital**. Tampo também aparenta ser em madeira e não em resina termoplástica abs injetado.

A cadeira apresentada no catálogo **possui 4 pés**, **não correspondendo ao modelo do edital Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante**.

Para os itens 4 e 5 o edital requer:

> **Item 4 – Lote 2: CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.**
> Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos

químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA.
Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**

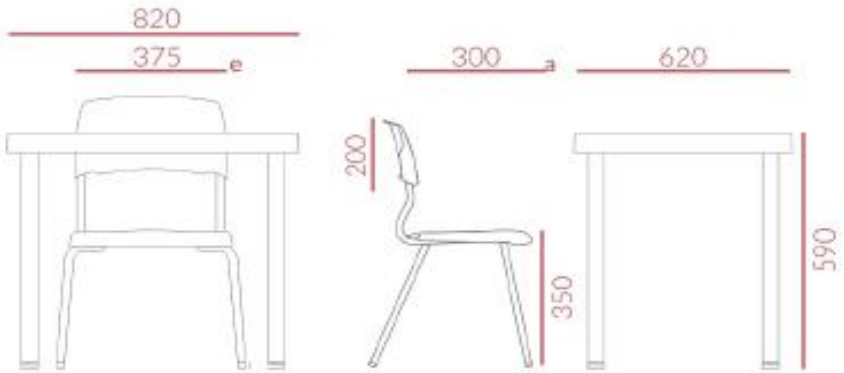
Item 5 – Lote 2: CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo

84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Catálogos apresentados pela empresa:

APFORM





Item 4 – Lote 2

Solução Móveis



Item 4 – Lote 2

Mais uma vez a empresa apresenta catálogo com modelo de cadeira 4 pés quando o **edital requer Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso.**

Vejamos os itens 6 e 7 também do lote 2:

Item 6 – Lote 2: CONJUNTO ALUNO ADULTO
COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.
• Altura da Mesa ao Chão: 760mm.
• Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm.
CONSTITUINTES – MESA
• Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto.
• Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite.
• Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).
Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Fixação do tampo à estrutura através de:
- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo;
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
•Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
• Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto.
• Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
CONSTITUINTES – CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de

reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
• Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
• Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
•Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências).
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Item 7 – Lote 2: CONJUNTO ALUNO JUVENIL
COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.
• Altura da Mesa ao Chão: 660mm.
• Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm.
CONSTITUINTES – MESA
• Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para

largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. • Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. • Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. •Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
CONSTITUINTES – CADEIRA
Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos

moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. •Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Vejamos os catálogos correspondentes:



Item 6 – Lote 2



Item 7 – Lote 2

Além de **não apresentarem pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante** medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com

04 mm de espessura e 46mm de altura do friso, **foi apresentado** dimensões **acabadas em 680mm** e **não em 820mm (largura maior) como solicita o edital.**

Por fim, passemos a análise dos itens 9, 10 e 11 do lote 2:

Item 9 – Lote 2:
CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES
MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.
Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Item 10 – Lote 2:
CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES
MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira.
Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Item 11 – Lote 2:
CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES
MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo

2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira.
Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca.
APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.
O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;
- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR);
- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;
- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.
Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.

Vejamos os catálogos apresentados:



Item 9 – Lote 2



Item 10 – Lote 2



Item 11 – Lote 2

O **tampo apresentado é quadripartido** e **não bipartido como o edital requer.**

As cadeiras **possuem 4 pés** e **não colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco** com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos.

Como podemos ver, a empresa arrematante não atendeu a praticamente nenhum dos itens do edital, devendo ser desclassificada, uma vez que não possui os itens solicitados no edital.

Além do exposto, cumpro salientar no que concerne aos laudos apresentados. A empresa APFORM apresentou para os itens conjunto aluno apenas os ensaios para Conjunto Aluno Adulto azul (Item 5 – Lote 1), os demais laudos que correspondem aos outros itens de Conjunto Aluno (itens 1, 2, 3 e 4 – Lote 1) não foram anexados, quais sejam: Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS).

Cumpre esclarecer que o edital é a parte mais importante das licitações. É nele que estarão contidas todas as informações inerentes ao processo licitatório. Por isso, é dito que o edital faz lei entre as partes, por estipular as regras do certame e, assim, trazer segurança para todas as partes envolvidas, visando garantir o tratamento isonômico, princípio constitucional aplicado às licitações públicas. É o documento de publicidade da licitação, sendo que seu conteúdo integra as disposições contratuais que serão acordadas entre a Administração Pública e o licitante vencedor.

Vejamos a decisão do Tribunal Regional Federal da 4ª Região TRF-4

> ADMINISTRATIVO. LICITAÇÃO. PREGÃO ELETRÔNICO. PROPOSTA APRESENTADA EM DESACORDO COM O EDITAL. PRINCÍPIOS DA VINCULAÇÃO AO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO, DO JULGAMENTO OBJETIVO E DA ISONOMIA. ARTIGOS 3º E 41 DA LEI 8.666/93. 1. O Pregão Eletrônico, enquanto modalidade licitatória de contratação com a Administração Pública, deve ser regido pelos princípios que a orientam, com especial relevo para o da isonomia. **Desse modo, assegura-se a igualdade de condições entre os particulares que dela participam, consagrando-se vencedora a proposta que melhor atende, de maneira objetiva, às exigências do edital. 2. Não há qualquer ilegalidade na desclassificação de empresa licitante que**

apresenta proposta e documentação em desacordo com as exigências do edital de Pregão Eletrônico, em atenção aos princípios da isonomia entre os licitantes, da vinculação ao instrumento convocatório e do julgamento objetivo, bem como dos artigos 3º e 41 da Lei 8.666/93.

(TRF-4 - AC: XXXXX20164047200 SC XXXXX-41.2016.4.04.7200, Relator: VIVIAN JOSETE PANTALEÃO CAMINHA, Data de Julgamento: 29/07/2020, QUARTA TURMA)

Dentre as principais garantias, pode-se destacar a vinculação da Administração ao edital que regulamenta o certame licitatório. Trata-se de uma segurança para o licitante e para o interesse público, extraída do princípio do procedimento formal, que determina à Administração que observe as regras por ela própria lançadas no instrumento que convoca e rege a licitação.

Segundo Lucas Rocha Furtado, Procurador-Geral do Ministério Público junto ao Tribunal de Contas da União, o instrumento convocatório **"é a lei do caso, aquela que irá regular a atuação tanto da administração pública quanto dos licitantes. Esse princípio é mencionado no art. 3º da Lei de Licitações, e enfatizado pelo art. 41 da mesma lei que dispõe que "a Administração não pode descumprir as normas e condições do edital, ao qual se acha estritamente vinculada".** (Curso de Direito Administrativo, 2007, p.416)

Vejamos o artigo 3º, art. 41 e art. 55, XI, todos da Lei Federal 8.666/93.

"Art. 3º A licitação destina-se a garantir a observância do princípio constitucional da isonomia, a seleção da proposta mais vantajosa para a administração e a promoção do desenvolvimento nacional sustentável e será processada e julgada em estrita conformidade com os princípios básicos da legalidade, da impessoalidade, da moralidade, da igualdade, da publicidade, da probidade administrativa, da vinculação ao instrumento convocatório, do julgamento objetivo e dos que lhes são correlatos. "

"Art. 41. A Administração não pode descumprir as normas e condições do edital, ao qual se acha estritamente vinculada".

"Art. 55. São cláusulas necessárias em todo contrato as que estabeleçam: […] XI – a vinculação ao edital de licitação ou ao termo que a dispensou ou a inexigiu, ao convite e à proposta do licitante vencedor. "

O princípio da vinculação ao instrumento convocatório, ao mesmo tempo em que privilegia a transparência do certame, garantindo a plena observância dos princípios da igualdade, impessoalidade, publicidade, moralidade e probidade administrativa, preceitua que o julgamento das propostas seja o mais objetivo possível, nos exatos termos das regras previamente estipuladas. Isso sem contar a necessidade de perpetuação de tal vinculação durante toda a execução do contrato.

A Administração tem o dever de respeitar aquilo que foi estabelecido pelo diploma editalício, não podendo, de forma alguma, esquivar-se das regras preliminarmente estabelecidas.

Tal princípio não é mera conveniência ou simples prerrogativa legal que pode ser facilmente descartada. Jamais poderia se falar no desrespeito a tal princípio, este está atrelado a, praticamente, todos os demais princípios arrolados pela legislação, doutrina e aceitos pela jurisprudência, a Isonomia e o Julgamento Objetivo são exemplos de princípios adstritos diretamente àquele.

O próprio instrumento convocatório torna-se lei no certame ao qual regulamente, impossibilitado que as cláusulas sejam descumpridas por qualquer uma das partes, seja a Administração, sejam as empresas participantes.

No mesmo passo, também será impossível atingir o princípio constitucional da Isonomia, que estabelece a igualdade de condições entre os participantes. Tem como finalidade principal evitar que administradores realizem análise de documentos de habilitação de forma arbitrariamente subjetiva, o que pode viabilizar o direcionamento do contrato em defesa de interesses pessoais ou de terceiros, em total contrariedade com o princípio da isonomia entre os licitantes e demais princípios da administração pública como moralidade, impessoalidade, legalidade e afronta ao interesse público.

O que se almeja é, nos dizeres do eminente Celso Antônio, “impedir que a licitação seja decidida sob o influxo do subjetivismo, de sentimentos, impressões ou propósitos pessoais dos membros da comissão julgadora” (Celso Antônio, 1998, p. 338).

4) DOS PEDIDOS:

Sendo assim, visto que a empresa **Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda não atende ao objeto licitado, como demonstrado em recurso anterior e reiterado nestas contrarrazões,** deve ser mantida a decisão de inabilitação da empresa recorrente e que seja mantida a habilitação da empresa recorrida Solução Móveis.

Nestes termos,

Pede deferimento.

Atenciosamente.

Santana do Paraíso, 29 de fevereiro de 2024.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633

Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.02.29 08:17:44 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel: (31) 38226007

APFORM
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

ILUSTRÍSSIMO(A) SENHOR(A) PREGOEIRO(A) E DEMAIS MEMBROS DA COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO DO CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE.

APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA., empresa privada, inscrita no CNPJ sob o nº 06.198.597/0001-07, com endereço na Rua Projetada, S/N, lote 04, Distrito Industrial I, Macaíba/RN, CEP 59280-000, doravante denominada "APFORM", vem por seu representante legal, com supedâneo na Lei Federal nº 8.666/1993, Lei Federal nº. 10.250/2002 e Decreto 5.450/2005 e demais normas legais aplicáveis, apresentar **Recurso Administrativo** contra a decisão da ilustre pregoeira pelas razões a seguir expostas:

I- DOS FATOS.

A empresa APFORM foi declarada como vencedora em momento anterior no presente processo. Aberto o prazo para recurso, duas empresas manifestaram intenção em recorrer, juntando as respectivas razões.

Em seu julgamento a pregoeira optou por desclassificar a APFORM, assim como outras empresas, o que levaria a licitação ao fracasso. Após a petição de uma prefeitura, a qual não foi oportunizado acesso até agora, o processo voltou, **sem nenhuma justificativa legal.**

A SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, declarou intenção de recurso, por não concordar com sua desclassificação, após isso, a pregoeira julgou o recurso e deu provimento ao mesmo, voltando o processo por mais uma vez e reabilitando empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.

Por acreditar que o processo se encontra eivado de vícios bem como a obtenção da melhor proposta está sendo preterida, apresenta-se o presente recurso visando sanear o vício.

II- DA FUNDAMENTAÇÃO

A Administração Pública está sujeita ao Princípio da Legalidade, conforme disposto no art. 37 da Constituição Federal, onde nenhum ato administrativo é válido a não ser

APFORM
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

que seja praticado conforme a lei. Completa o dispositivo constitucional advertindo que a autoridade somente poderá praticar os atos que a lei expressamente lhe autoriza. Vejamos o que preceitua o art. 37, inciso XXI, da Constituição da República:

> Art. 37 (...)XXI -ressalvados os casos especificados na legislação, as obras, serviços, compras e alienações serão contratados **mediante processo de licitação pública que assegure igualdade de condições a todos os concorrentes** , com cláusulas que estabeleçam obrigações de pagamentos, mantidas as condições efetivas da proposta, nos termos lei, o qual somente permitirá as exigências de qualificação técnica e econômica indispensáveis garantia do cumprimento das obrigações. (Grifo nosso)

Licitação é, portanto, um procedimento administrativo formal que tem como escopo proporcionar à Administração uma aquisição, uma venda ou uma prestação **de serviços da forma mais vantajosa**, respeitando-se os princípios constitucionais da legalidade, isonomia, impessoalidade, moralidade e publicidade de forma a valorizar a livre iniciativa pela igualdade no oferecimento da oportunidade de prestar serviços, bem como de comprar ou vender ao Poder Público. Sucintamente, Hely Lopes Meirelles a definiu:

> Licitação é o procedimento administrativo mediante o qual a Administração seleciona a proposta mais vantajosa para o contrato de seu interesse

Todavia, o que se busca no momento é garantir a isonomia, impessoalidade, moralidade e acima de tudo a melhor proposta para a Administração Pública. A APFORM ofertou uma proposta com quase R$ 4.000.000,00(quatro milhões de reais) mais vantajosa para a administração pública, com itens que certamente cumpririam sua função, tendo em vista que a empresa atua há quase 20 anos no mercado fornecendo satisfatoriamente os órgãos públicos, sem nenhuma reclamação ou falha em seu currículo, inclusive já fornece para órgão participante deste órgão **(atestado anexo).**

Um detalhe importante a se frisar é que os modelos apresentados pela APFORM são certificados, no padrão do FNDE, que é o maior órgão licitador da área.

Somente com essas informações é possível compreender que os produtos cumprem satisfatoriamente as suas funções e ofertam o melhor preço para a Administração Pública. Como já dito, **o principal objetivo da licitação é alcançar a proposta mais vantajosa**, todavia, por algumas vezes, parece que a Administração Pública busca meios de aumentar seus gastos.

APFORM
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

Em uma época em que a moralidade, ética e zelo com o bem público são bastante cobrados, tanto pelos cidadãos como pela mídia, o princípio da moralidade, que rege o Direito Administrativo, deve ser utilizado como princípio norteador.

Qual a justificativa da Administração Pública estar abrindo mão de uma economia de quase R$ 4.000.000,00 (quatro milhões de reais) para contratar com uma empresa que já possui punição cadastrada e, inclusive, tinha sido desclassificada por esse motivo?

Não faz sentido algum a pregoeira onerar imotivadamente os cofres públicos dispensando uma proposta mais vantajosa para contratar, depois de movimentações anômalas no processo, uma empresa cuja a prestação de serviço para este Estado já foi objeto de punição.

III- DA INCORRETA DESCLASSIFICAÇÃO E POSSIVEL DIRECIONAMENTO

Como já dito, a APFORM apresentou a melhor proposta de preço e acabou sendo desclassificada incorretamente, sob a alegação de que não apresentou laudos, conforme a decisão da pregoeira, vejamos:

> "Posto isso, acolho o recurso apresentando pela empresa SOLUÇÕES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI, procedendo a desclassificação da empresa habilitada APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, por ausência dos laudos de ABNT NBR 14006/2008 e NBR ISO IEC 17025 nos lotes 01"

Ocorre que, basta uma simples análise documental para se observar que a empresa APFORM, apresentou os laudos e certificado de acordo com a ABNT NBR 14006/2008, ao contrário do alegado pela pregoeira.

Essa desclassificação fundamentada de maneira errada contamina o processo e corrobora para a possibilidade de direcionamento do certame. Ora, a APFORM apresentou todos os laudos necessários, para a comprovação da qualidade de seu produto ofertado, salientando que seu produto é certificado e que a mesma, inclusive, **já venceu e forneceu um pregão nacional do FNDE com tais produtos.**

Enquanto a recorrente comprova ser uma fornecedora exemplar, a empresa que a pregoeira visa admitir como vencedora foi desclassificada em outros certames e tem punição recente de multa por fraudar a realização de ato de procedimento licitatório público.

APFORM
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

Essa situação peculiar abre margens para discursão caso a empresa seja declarada vencedora cotando itens quase R$ 4.000.000,00(quatro milhões de reais) mais caros. Nesse cenário, diversos pontos deverão ser investigados, desde as condutas de reabertura e volta de fases no presente pregão como a adoção de medidas especificas para alguns itens.

Logo, caso seja feita a opção de prosseguir com a desclassificação da APFORM, requer-se desde já que em eventual julgamento a pregoeira esclareça os seguintes pontos:

1. **Qual foi o critério para escolher as características dos objetos do pregão?**
2. **Houve estudo mercadológico para verificar se as características exigidas contemplam grande parte do mercado?**
3. **Nos documentos enviados pela APFORM não existe o laudo e certificado da ABNT NBR 14006/2008?**
4. **Por qual motivo o pregão voltou algumas fases?**

A resposta a esses quesitos é muito importante para proporcionar lisura ao procedimento bem como embasar possível denuncia que pode ser feita as autoridades.

Isso porque em outros pregões recentes a empresa SOLUÇÃO INDUSTRIA vem sendo desclassificada justamente por causa de suas punições, vejamos:


Histórico da disputa do lote

2	01/02/2024 12:26:55:222	R$ 5.301.851,00	VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA
3	05/02/2024 16:14:44:773	R$ 5.301.851,00	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
4	08/02/2024 09:37:58:873	R$ 4.582.300,00	FLEX BAHIA MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA
5	08/02/2024 16:43:06:914	R$ 8.711.810,00	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIOS LTDA.
6	13/02/2024 09:04:05:796	R$ 5.301.851,00	VISAO MOVEIS COMERCIO E SERVICOS LTDA
7	15/02/2024 09:44:09:151	R$ 5.301.851,00	CAPY REPRESENTACOES E COMERCIO EM GERAL LTDA
8	15/02/2024 13:38:25:339	R$ 5.301.851,00	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
9	15/02/2024 15:00:53:052	R$ 5.301.851,00	INCOMEL-INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP
10	15/02/2024 15:19:38:087	R$ 4.854.000,00	LOJA DA FABRICA INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Mostrando de 1 até 10 de 40 registros Primeiro Anterior 1 2 3 4 Próximo último

Histórico da análise das propostas e lances

Data/Hora	16/02/2024 14:01:19:559 - Arrematado
Fornecedor	DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA
Arrematado	R$ 4.299.900,00

Fornecedor desclassificado

Data/Hora	16/02/2024-14:01:18
Fornecedor	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Observação	Após consulta consolidada de Pessoa Jurídica do TCU foi constatada a existência de sanção de empresa Punidas no Cadastro Nacional de Empresas Punidas conforme dispõe o item 15.1, imputada à empresa SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA. Assim, por descumprir o item 15.1.1 do edital, empresa considerada desclassificada

APFORM
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

Dito isso, tendo em vista o histórico da empresa declarada vencedora pela pregoeira, a desclassificação da APFORM fundamentada em uma informação equivocada, pois ofertou os laudos e as peculiaridades do presente pregão, a hipótese de direcionamento não parece absurda e merece atenção.

II- DA RESPONSABILIDADE DOS AGENTES

O princípio da competitividade é princípio atinente somente à licitação, e está diretamente ligado ao princípio da isonomia. Ora, manter as condições para que haja uma competição isenta de dirigismos, preferências escusas ou interesses dissociados da coisa pública é, em primeira instância, cuidar para que essas condições de participação do certame sejam equânimes para todos os interessados. Simplesmente, podemos afirmar que não há competição sem isonomia e não há isonomia sem competição.

O artigo § 1o do 3º da Lei nº 8.666/93, de 21 de junho de 1993 preconiza que:

> § 1o É vedado aos agentes públicos:
>
> I - **admitir, prever, incluir ou tolerar, nos atos de convocação, cláusulas ou condições que comprometam, restrinjam ou frustrem o seu caráter competitivo** e estabeleçam preferências ou distinções em razão da naturalidade, da sede ou domicílio dos licitantes ou de qualquer outra circunstância impertinente ou irrelevante para o específico objeto do contrato.

É notório que a disputa é essencial na ocorrência da licitação. Para que isso ocorra o pregoeiro é o principal responsável em manter essa característica. Inclusive a restrição de competição configura-se como crime previsto no artigo 90 da Lei 8.666/93:

> Art. 90. Frustrar ou fraudar, mediante ajuste, combinação ou qualquer outro expediente, o caráter competitivo do procedimento licitatório, com o intuito de obter, para si ou para outrem, vantagem decorrente da adjudicação do objeto da licitação: Pena - detenção, de 2 (dois) a 4 (quatro) anos, e multa.

A esse respeito o STJ se posicionou no seguinte sentido:

APFORM
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

> "Basta à caracterização do delito tipificado no artigo 90 da Lei nº 4 8.666/93 ("Frustrar ou fraudar, mediante ajuste, combinação ou qualquer outro expediente, o caráter competitivo do procedimento licitatório, com o intuito de obter, para si ou para outrem, vantagem decorrente da adjudicação do objeto da licitação: Pena - detenção, de 2 (dois) a 4 (quatro) anos, e multa) que o agente frustre ou fraude o caráter competitivo da licitação, mediante ajuste, combinação ou qualquer outro expediente, com o intuito de obter vantagem decorrente da adjudicação do objeto do certame." (STJ, HC 45.127/MG, julgado em 25/02/2008).

Importante também recordar que o art. 83 da Lei 8.666 estabelece que:

> "Os crimes definidos nesta Lei, ainda que simplesmente tentados, sujeitam os seus autores, quando servidores públicos, além das sanções penais, à perda do cargo, emprego, função ou mandato eletivo".

Observando os artigos 3º, 41 e 55, XI, da Lei nº 8.666/1993, percebe-se o dever do agente em seguir o disposto no Edital. Qualquer decisão tomada que contrarie as cláusulas editálicias significa que o agente está agindo contra a Lei.

Além disso, é importante ressaltar a possibilidade do cometimento de improbidade administrativa. Segundo os incisos I e VIII do art. 10 da Lei 8429/92, que dizem:

> Art. 10: Constitui ato de improbidade administrativa que causa lesão ao erário qualquer ação ou omissão, dolosa ou culposa, que enseje perda patrimonial, desvio, apropriação, malbaratamento ou dilapidação dos bens ou haveres das entidades referidas no art. 1º desta lei, e notadamente:
>
> I – facilitar ou concorrer por qualquer forma para a incorporação ao patrimônio particular, de pessoa física ou jurídica, de bens, rendas, verbas ou valores integrantes do acervo patrimonial das entidades mencionadas no art. 1º desta lei;
>
> VIII – frustrar a licitude de processo licitatório ou dispensá-lo indevidamente;

No caso em comento estamos falando da contratação de moveis escolares por preços maiores, havendo a desclassificação de uma empresa idônea, com mobiliário

APFORM
INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

certificado, para a contratação de outra com o valor quase R$ 4.000.000,00 mais caro, cujo é de conhecimento da pregoeira que a empresa possui penalidades cadastradas em seu nome.

Dessa forma, caso deseje prosseguir com a contratação, é evidente que a pregoeira assume o risco pelos eventuais danos que possam ser causados e posteriormente investigados pelo Ministério Público.

III- CONCLUSÃO

Diante do exposto, é evidente que a Administração Pública terá um grande prejuízo se mantiver a APFORM desclassificada. Os modelos apresentados possuem características que assistem a maior parcela do mercado de mobiliário escolar, pois se espelham no FNDE.

Tais modelos são aceitos em diversos Estados e cidades inclusive, sendo espelhados em características do FNDE. A preterição deles somada a flexibilização de regras para uma empresa já desclassificada por estar em desacordo com os termos do edital levantam serias suspeitas.

DO PEDIDO

Ante o exposto, requer a ora recorrente que a Ilustre pregoeira acate os argumentos elencados e considere a classificação da APFORM e desclassificação da SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.,

Dessa forma, caso deseje prosseguir com a contratação, é evidente que a pregoeira assume o risco pelos eventuais danos que possam ser causados e posteriormente investigados pelo Ministério Público

Pelo exposto, roga e espera deferimento.

Macaíba/RN, 27 de fevereiro de 2024.

Damião Batista do Nascimento
Analista de Licitações
CPF: 090.318.314-50
RG: 3010068-SSP/RN

APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

PREFEITURA MUNICIPAL DE SOORETAMA
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

ATESTAMOS, para os devidos fins, que a empresa, Apform Indústria E Comércio De Móveis Ltda, CNPJ Nº 06.198.597/0001-07, Sediada Na Rua/Av. Rua Projetada, Nº S/N, Bairro Distrito Industrial, Macaíba, RN, Cep: 59280-000, executou o fornecimento de mobiliários escolares, para a Secretária de Educação deste Município, conforme especificados abaixo:

OBJETO	QUANTIDADE	NOTA FISCAL	N° CONTRATO
CONJUNTO ALUNO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL	180	NF 5843	214/2023

Atestamos, ainda, que tais matérias foram fornecidos satisfatoriamente, não constando, em nossos registros, até a presente data, fatos que desabonem sua conduta e responsabilidade com as obrigações assumidas.

Sooretama/ES, 17 de janeiro de 2024.

Nome do Representante Legal: Ozivaldo Bressanin da Silva

RG: 3007277

CPF: 131.940.297-62

Carimbo Telefone/fax/e-mail para eventual contato: (27) 99897-8893

gov.br
Documento assinado digitalmente
OZIVALDO BRESSANIN DA SILVA
Data: 17/01/2024 13:46:58-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

OZIVALDO BRESSANIN DA SILVA
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO INTERINO
DECRETO DE Nº 1084/2023, DE 10 DE OUTUBRO DE 2023

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 010.2015.CJA.02/2023

003513/2023

OCP 0097

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no RAC "Requisitos de Avaliação da Conformidade para Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual", anexo à Portaria nº 401/2021, seguindo o modelo 5 de certificação, para o produto abaixo:

Razão Social do Solicitante / Fabricante

APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia do Solicitante / Fabricante

APFORM

Endereço do Solicitante / Fabricante

Rua Projetada, S/N - Lote 04 - Distrito Industrial

59280-000 - Macaíba/RN

CNPJ do Solicitante / Fabricante

06.198.597/0001-07

FAMÍLIA	MODELOS	MARCA	DESCRIÇÃO	RELATÓRIOS DE ENSAIOS
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 06B	APFORM	Faixa de estatura: 1.590 a 1.880 mm. Tampo em ABS, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor azul e estrutura na cor cinza	***Falcão Bauer (CRL 1307):*** MOV/380.743/1/23 de 08/11/23
	FDE-FNDE CJA 05B		Faixa de estatura: 1.460 a 1.165 mm. Tampo em ABS, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor verde e estrutura na cor cinza	***Falcão Bauer (CRL 1307):*** MOV/380.743/2/23 de 07/11/23
	FDE-FNDE CJA 04B		Faixa de estatura: 1.330 a 1.590 mm. Tampo em ABS, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor vermelha e estrutura na cor cinza	***Falcão Bauer (CRL 1307):*** MOV/380.743/3/23 de 07/11/23

Emissão: 13/11/2023
Validade: 13/11/2026

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Gonçalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 2E96-5796-5C63-82AC.

EXATA

OCP 0097

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 010.2015.CJA.02/2023

FAMÍLIA	MODELOS	MARCA	DESCRIÇÃO	RELATÓRIOS DE ENSAIOS
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 03B	APFORM	Faixa de estatura: 1.190 a 1.420 mm. Tampo em ABS, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor amarela e estrutura na cor cinza.	***Falcão Bauer (CRL 1307 e CRL 0003):*** MOV/380.743/4/23 de 07/11/23
	FDE-FNDE CJA 01B		Faixa de estatura: 930 a 1.160 mm. Tampo em ABS, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor laranja e estrutura na cor cinza	***Falcão Bauer (CRL 1307 e CRL 0003):*** MOV/380.743/5/23 de 07/11/23

Auditoria Realizada de 18 a 20/09/2023

Emissão: 13/11/2023

Validade: 13/11/2026

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NA PORTARIA INMETRO Nº 401 DE 28/12/2020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DE PRODUTOS E SERVIÇOS CERTIFICADOS DO INMETRO."

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 2E96-5796-5C63-82AC.

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 2E96-5796-5C63-82AC.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://izisign.com.br/Verificar/2E96-5796-5C63-82AC ou vá até o site https://izisign.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 2E96-5796-5C63-82AC

Hash do Documento

855B7F6A2A50E071390FA517E88F3C1BC5C660B112C40C38E9B7104753F0BABE

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 13/11/2023 é(são) :

- Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 13/11/2023 16:18 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

EXATA

A19 – Relatório de Auditorias de produto

22/08/2014 Rev. 02

Relatório Nº EB0229/23.CJA

Data do Relatório:	10/11/2023
Data da atividade:	10/11/2023
Auditor:	Eng. Florestal Elton Barros
Atividade:	Análise de relatórios de ensaios de conjunto aluno.

Dados da Empresa

Razão Social: APFORM Ind. e Com. de Móveis Ltda.

Endereço: Distrito Industrial de Macaíba - Lote 04 - Margem da BR 304 - Km 03

Fone: 84 - 3081.1232 **Fax:** - **e-mail:** projeto@apform.com.br

Contato: Sr. Paulo Ricardo Barbosa da Silva

Documentos de Referência:

ABNT NBR ISO 9001:2015 - Sistemas de Gestão da Qualidade - Requisitos.
Portaria Inmetro 401/2020 - Requisitos de Avaliação da Conformidade para Móveis Escolares – Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual.
Portaria Inmetro 200/2021 – RGCP
ABNT NBR 14006:2008 - Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para o conjunto aluno individual

EXATA

A19 – Relatório de Auditorias de produto

22/08/2014 Rev. 02

Relatório Nº EB0229/23.CJA

1. Atividade:

Analisar os relatórios de ensaios enviados pelo laboratório Falcão Bauer (CRL 1307) conforme abaixo:

1.1 – Ensaios para atendimento à Portaria 401/2020

MODELO	EVENTO	CLASSE DIMENSIONAL	Nº RELATÓRIO	RESULTADO
FDE – FNDE CJA	RECERTIFICAÇÃO	CJA 06 B	MOV/380.743/1/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 05B	MOV/380.743/2/23 de 07/11/23	**Conforme**
		CJA 04B	MOV/380.743/3/23 de 07/11/23	**Conforme**
		CJA 03B	MOV/380.743/4/23 de 07/11/23	**Conforme**
		CJA 01B	MOV/380.743/5/23 de 07/11/23	**Conforme**
FDE – FNDE CJA B	MANUTENÇÃO II	CJA 06	MOV/380.743/6/23 de 07/11/23 (cadeira)	**Conforme**
		CJA 05	MOV/380.743/2/23 de 07/11/23 (cadeira) MOV/380.743/7/23 de 07/11/23	**Conforme**
		CJA 04	MOV/380.743/3/23 de 07/11/23 (cadeira) MOV/380.743/8/23 de 07/11/23	**Conforme**
		CJA 03	MOV/380.743/4/23 de 07/11/23 (cadeira) MOV/380.743/9/23 de 07/11/23	**Conforme**
		CJA 01	MOV/380.743/5/23 de 07/11/23 (cadeira) MOV/380.743/10/23 de 07/11/23	**Não Conforme** Item 4.2 – A altura da mesa h1 não atende o especificado da norma.

EXATA

A19 – Relatório de Auditorias de produto

22/08/2014 Rev. 02

Relatório Nº EB0229/23.CJA

1.2 – Ensaios complementares para atendimento ao projeto

Ensaios de tração:

MODELO	EVENTO	CLASSE DIMENSIONAL	Nº RELATÓRIO	RESULTADO
FDE – FNDE CJA B	RECERTIFICAÇÃO	CJA 06B	MOV/380.743/11/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 05B	MOV/380.743/12/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 04B	MOV/380.743/13/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 03B	MOV/380.743/14/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 01B	MOV/380.743/15/23 de 08/11/23	**Conforme**
FDE – FNDE CJA	MANUTENÇÃO II	CJA 06	MOV/380.743/16/23 de 07/11/23	**Conforme**
		CJA 05	MOV/380.743/17/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 04	MOV/380.743/18/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 03	MOV/380.743/19/23 de 08/11/23	**Conforme**
		CJA 01	MOV/380.743/20/23 de 08/11/23	**Conforme**

3. Conclusão:

O auditor ***recomenda*** a recertificação do modelo de conjunto aluno FDE-FNDE CJA B da empresa APFORM Ind. e Com. de Móveis Ltda., conforme a portaria 401/2020 do INMETRO.

O auditor **não *recomenda*** a manutenção da certificação do modelo de conjunto aluno FDE-FNDE CJA da empresa APFORM Ind. e Com. de Móveis Ltda., conforme a portaria 401/2020 do INMETRO. A empresa deverá encaminhar as amostras de contraprova e testemunha da mesa do modelo CJA 01 para ensaios.

DECLARAÇÃO DE ORIGEM DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

Declaração de procedência e fornecimento de matéria-prima reciclada no processo de fabricação de injetados plásticos.

Nº do Docto.: 03/23	**Tipo: A**

Número de referência/ código * do fornecedor: 17981

* O número de referência ou código do fornecedor de matéria prima está associado aos dados do fornecedor da matéria prima reciclada que devem estar arquivados para fins de auditoria na empresa fabricante dos componentes injetados.

DESTINO

Empresa: MASTICMOL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		
Endereço: AV. ROSA KASINSKI, 451		Bairro: CAPUAVA
Cidade: MAUA	Estado: SÃO PAULO	CEP: 09380-128
CNPJ: 74.454.950/0001-22	Tel:(11) 2341-0202	

ESPECIFICAÇÃO

Produto/Descrição	Composição		Quant.	Unid.
	% Reciclado	% Puro		
PP CINZA	100		6000	QUILOS

Documento Fiscal Nº: 4984

OBSERVAÇÕES:

Declara-se para os devidos fins que as informações acima são verdadeiras.

REINALDO GUERRA PERETTI:25728447880

Assinado de forma digital por REINALDO GUERRA PERETTI:25728447880
Dados: 2023.03.20 16:04:54 -03'00'

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome: REINALDO GUERRA PERETTI
Assinatura:
Data de Emissão: 20/03/2023

DECLARAÇÃO DE UTILIZAÇÃO DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

Declaração de procedência e utilização de matéria-prima reciclada no processo de fabricação de injetados plásticos.

Nº do Docto.: 03/23	Tipo: B

ORIGEM

Empresa: MASTICMOL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		
Endereço: AV. ROSA KASINKI, 451		Bairro: CAPUAVA
Cidade: MAUA	Estado:SÃO PAULO	CEP: 09380-128
CNPJ: 74.454.950/0001-22	Tel: (11) 2341-0202	

DESTINO

Empresa: APFORM IND. E COM. DE MOVEIS LTDA		
Endereço: R PROJETADA, SN LOTE 04		Bairro: DIST INDUSTRIAL
Cidade: MACAIBA	Estado: RN	CEP: 59280-000
CNPJ: 06.198.597/0001-07	Tel: (84) 3645-0888	

ESPECIFICAÇÃO

Produto/Descrição	Composição		Quant.	Unid.
	% Reciclado	% Puro		
PTLE50.112 – PORTA LIVROS	100		2500	UND

Documento Fiscal Nº: 147973

OBSERVAÇÕES:

Declara-se para os devidos fins que as informações acima são verdadeiras.

REINALDO GUERRA PERETTI:25728447880

Assinado de forma digital por REINALDO GUERRA PERETTI:25728447880
Dados: 2023.03.20 16:06:43 -03'00'

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Nome: REINALDO GUERRA PERETTI
Assinatura:
Data de Emissão: 20/03/2023

Esta declaração é válida somente se apresentada em conjunto com a Declaração de Origem de matéria - prima Reciclada (Tipo A) correspondente.

DECLARAÇÃO DE COMPATIBILIDADE ENTRE CAVIDADES DE MOLDES DE INJEÇÃO

Nº da 1ª declaração	01/2016
Nº da 2ª declaração	08/2021
Nº do Documento.: 01/2021	**Tipo: D**

Dados do fabricante de peças injetadas

Empresa: Masticmol Indústria e Comércio Ltda		
Endereço: Avenida Rosa Kasinski, 451		Bairro: Capuava
Cidade: Mauá	Estado: SP	CEP: 09380-128
CNPJ: 74.454.950/0001-22	Tel: (11) 2341-0202	

Assinalar com um "x" uma das opções abaixo:

X

Declaro que todas as cavidades de moldes de injeção de cada um dos componentes discriminados abaixo são compatíveis com os respectivos componentes aprovados pela comissão técnica FDE/ FNDE, considerando os aspectos relacionados a: dimensões, tolerâncias, forma, volume, texturas, marcações e gravações.

X

Declaro e confirmo o compromisso assumido com a assinatura da primeira Declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção, acima especificada, de que todas as cavidades de moldes de injeção de cada um dos componentes discriminados abaixo são compatíveis com os respectivos componentes aprovados pela comissão técnica FDE/ FNDE, considerando os aspectos relacionados a: dimensões, tolerâncias, forma, volume, texturas, marcações e gravações.

Identificação dos componentes injetados

CODIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO
15/01b	**Ponteira superior da mesa com datador modificado** (CJA-01, CJA-01B, CJA-03, CJA-03B, CJA-04, CJA-04B, CJA-05, CJA-05B, CJA-06, CJA-06B, CJP01 e MA02)
15/02b	**Sapata posterior da mesa com datador modificado** (CJA-01, CJA-01B, CJA-03, CJA-03B, CJA-04, CJA-04B, CJA-05, CJA-05B, CJA-06, CJA-06B, CJP01 e MA02)
15/03b	**Sapata frontal da mesa com datador modificado** (CJA-01, CJA-01B, CJA-03, CJA-03B, CJA-04, CJA-04B, CJA-05, CJA-05B, CJA-06, CJA-06B, CJP01 e MA02)
15/04cLJ	**Assento com aleta e datador modificados – LARANJA** (CJA-01, CJA-01B, CJC-01 e CJC-01B)
15/04cAM	**Assento com aleta e datador modificados – AMARELO** (CJA-03 e CJA03B)
15/04cVM	**Assento com aleta e datador modificados – VERMELHO** (CJA-04 e CJA04B)

15/04cVD	**Assento com aleta e datador modificados – VERDE** (CJA-05 e CJA05B)
15/04cAZ/CZ	**Assento com aleta e datador modificados – AZUL/ CINZA** (CJA-06, CJA-06B e CJP-01)
15/05cLJ	**Encosto com tampografia e datador modificado – LARANJA** (CJA-01, CJA-01B, CJC-01 e CJC-01B)
15/05c	**Encosto com tampografia e datador modificado – AMARELO/ VERMELHO/ VERDE/ AZUL/ CINZA** (CJA-03, CJA-03B, CJA-04, CJA-04B, CJA-05, CJA-05B, CJA-06, CJA-06B e CJP01)
15/06b	**Sapata/Ponteira da cadeira com datador modificado - LARANJA AMARELO/ VERMELHO/ VERDE/ AZUL/ CINZA** (CJA-01, CJA-01B, CJA-03, CJA-03B, CJA-04, CJA-04B, CJA-05, CJA-05B, CJA-06, CJA-06B, CJC-01, CJC-01B e CJP01)
15/07b	**Porta-livros com aleta e datador modificados - CINZA** (CJA-03, CJA-03B, CJA-04, CJA-04B, CJA-05, CJA-05B, CJA-06, CJA-06B e MA02)
15/08b	**Sapata/Ponteira da mesa com datador modificado para tubos e=1,5mm - LARANJA** (CJC-01 e CJC-01B)
15/13	**Tampo e travessa estrutural injetados – LARANJA/ AMARELO/ VERMELHO/ VERDE/ AZUL** (CJA-01B, CJA-03B, CJA-04B, CJA-05B e CJA-06B)

Declaro para os devidos fins que as informações acima são verdadeiras.

DIRETOR INDUSTRIAL

REINALDO GUERRA PERETTI:25728447880

Assinado de forma digital por REINALDO GUERRA PERETTI:25728447880
Dados: 2023.03.20 16:05:48 -03'00'

Nome: Reinaldo Guerra Peretti
Assinatura:
Data de Emissão: 20/03/2023

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por AIRENE JOSÉ AMARAL DE PAIVA, em quarta-feira, 25 de outubro de 2023 10:17:16 GMT-03:00, CNS: 09.536-4 - CARTÓRIO PAIVA AMARAL - SEGUNDO OFÍCIO DE NOTAS/RN, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

APFORM
CNPJ: 06.198.597/0001-07 I. E. 20.096.536-0 I.M. 002.214-4
Distrito Industrial I - Lote 4 - Macaíba-RN - CEP: 59280-000 – Caixa Postal 83
Fone : (84) 98802-3825 / (84) 98802-8076 - licitacao@apform.com.br
www.apform.com.br

PROCURAÇÃO

OUTORGANTE: APFORM INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ Nº 06.198.597/0001-07, situada à RUA Projetada, SN, Distrito Industrial I, Lote 4, Macaíba / RN, representada legalmente pelo **Sr. José Pereira da Costa Júnior**, portador da carteira de Identidade nº **1.517878 SSP/PB (2° via)** e do CPF nº **534.105.055-04.**

OUTORGADO: **DAMIÃO BATISTA DO NASCIMENTO**, Casado, Brasileiro, RG nº 3010068 SSP RN e CPF nº 090.318.314-50, Residente na Rua, Antônio Lacerda Leite 461, Bairro Vilar, Macaíba/RN

OBJETO : Representar a Outorgante em qualquer Processo Licitatório

PODERES: **Apresentar documentação e proposta, participar de sessões públicas de abertura de Documentação de habilitação, podendo formular lances verbais à proposta escrita apresentada, assinar atas, registrar ocorrência, formular impugnações, interpor recursos, renunciar ao direito de recurso, assinar todos os atos e quaisquer documentos indispensáveis ao bom e fiel cumprimento do presente mandato, e praticar todos os demais atos inerentes ao certame.**

Obs.: O PRESENTE INSTRUMENTO TEM VALIDADE DE 1 (um) ano.

MACAÍBA (RN), 24 DE OUTUBRO DE 2023.

APFORM INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.

José Pereira da Costa Júnior
RG: 1.517.878 SSP/PB
CPF: 534.105.055-04
Sócio-Gerente

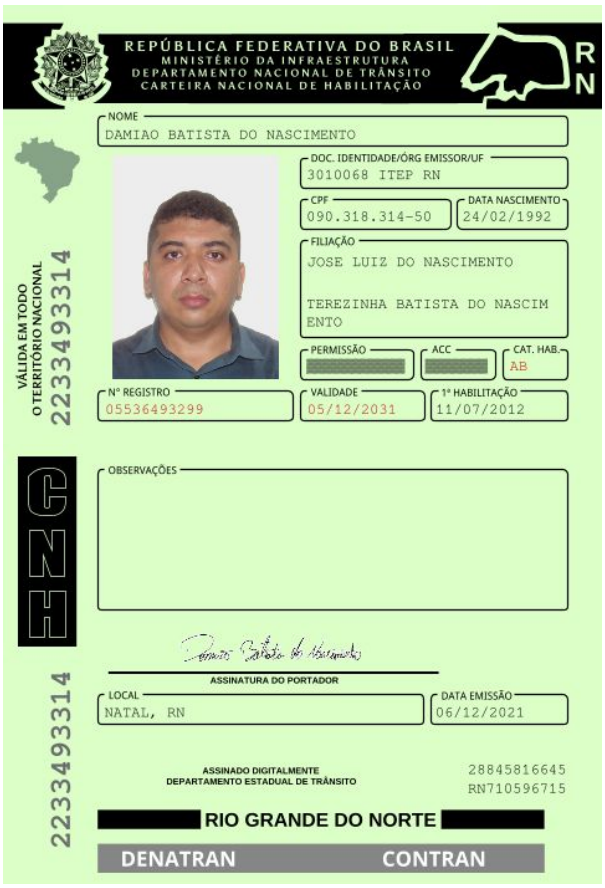
1º Ofício de Notas

Reconheço por SEMELHANÇA e dou fé. a firma de:
JOSE PEREIRA DA COSTA JUNIOR
Selo Digital: RN20230095315090329GFH
Confira a autenticidade em: https://selodigital.tjrn.jus.br
Emolumentos: R$4,21 - ISS: R$ 0,21 - TOTAL: R$4,42
Parnamirim/RN, 25 de Outubro de 2023. renata 08:35:24
Em testemunho _____ da verdade.
AL901304
1º OFÍCIO DE NOTAS E REGISTRO DE IMÓVEIS
MARIA MARTA BARRETO
Substituta
Parnamirim-RN

1º OFÍCIO DE NOTAS DE PARNAMIRIM
Rua Sargento Noberto Marques, nº 147 | Centro | CEP: 59150-230 | Parnamirim/RN
Fone: (84) 3272-3325 - Email: cartorio@oficiopornamirim.com.br
Bel. Egulberto Lins do Vale
Oficial

CNH Digital

Departamento Nacional de Trânsito



QR-CODE

Documento assinado com certificado digital em conformidade com a Medida Provisória nº 2200-2/2001. Sua validade poderá ser confirmada por meio do programa Assinador Serpro.

As orientações para instalar o Assinador Serpro e realizar a validação do documento digital estão disponíveis em: < http://www.serpro.gov.br/assinador-digital >, opção Validar Assinatura.

SERPRO / DENATRAN

APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA:06198597000107
Assinado de forma digital por APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA:06198597000107
Dados: 2022.01.25 15:45:27 -03'00'

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por Venancio Luiz Gomes Fernandes, em terça-feira, 25 de janeiro de 2022 16:15:19 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevêdo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/12902501220317358029

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 12902501220317358029-1
Data: 25/01/2022 16:11:50
Valor Total do Ato: R$ 5,02
Selo Digital Tipo Normal C: AMM79238-5BB7;

Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br

CNJ: 06.870-0

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8°, §1°, do Decreto n° 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3°, inciso X, da Lei Federal n° 13.874/2019 e o artigo 2°-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7°, da Lei Federal n° 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/01/2022 09:22:32 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é valida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

[1]Código de Autenticação Digital: 12902501220317358029-1
[2]Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b7a423e7656016c5e2787c70c7b01e8816582f18287aa5addf71c2bc41615ca55065cc39e0b3f1744be3ca8cdae726e2770222949cc0db89ab32c9969754d4758

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001.

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

RECORRENTE: *SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO EIRELI – ME, CNPJ N° 25.109.467/0001-03*
OBJETO: *REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES*
PE: *071/2023*

DECISÃO

Em breve síntese, alega a empresa Recorrente Solução Indústria e Comércio Eireli, que sua desclassificação em decorrência de declaração de inidoneidade aplicado pelo Estado do Espírito foi irregular, haja vista cumprimento integral de pena. Encaminhou cópia do processo sancionatório.

Não houve apresentação de contrarrazões ao recurso, vejamos:

> tes meios:
>
> b.1) Diário Oficial do Estado do Espírito Santo;
> b.2) Jornal A Gazeta ou A Tribuna;
> b.3) Edital afixado no próprio estabelecimento, que permita a fácil visibilidade pelo público, por 30 (trinta) dias;
> b.4) Sítio eletrônico da empresa, por 30 (trinta) dias;
>
> c) **Impedimento de licitar e contratar** com a Administração Pública Estadual (Direta e Indireta) pelo prazo de 10 (dez) meses e 15 (quinze) dias para a empresa SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO EIRELI – ME.
>
> Após o trânsito em julgado administrativo desta decisão, determino que sejam adotadas as seguintes providências:

A decisão de aplicação de penalidade é datada de 28 de dezembro de 2021, vejamos:

> 2. Intime-se as empresas para pagamento das multas administrativas no prazo de 30 (trinta) dias, sob pena, em caso de inadimplemento, de inscrição dos respectivos valores em dívida ativa do Estado;
>
> 3. Intime-se o Procurador-Geral do Estado para ciência desta decisão.
>
> Publique-se.
> Registre-se.
> Intime-se.
>
> Vitória/ES, 28 de dezembro de 2021.
>
> **EDMAR MOREIRA CAMATA**
> Secretário de Estado de Controle e Transparência

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

A publicação no diário oficial também ocorreu em 28 de dezembro de 2021.

Vitória/ES, 28 de dezembro de 2021.

EDMAR MOREIRA CAMATA
Secretário de Estado de Controle e Transparência
Protocolo 774611

EXTRATO DE DECISÃO Nº 011/2021

PAR: 84852526
EMPRESAS e ENQUADRAMENTO:
- CONCEITO EDIFICAÇÕES EIRELI - ME: artigo 5º, inciso IV, alínea "b", da Lei Federal nº 12.846/2013 e no artigo 87, inciso III c/c artigo 88, inciso II, da Lei nº 8.666/1993;
- SKY MOTEL - CARLOS ANTÔNIO COELHO SAMPAIO - ME: artigo 5º, inciso II, da Lei Federal nº 12.846/2013.

CONDUTAS: fraudar a realização de ato de procedimento licitatório público.
DECISÃO:
- Condenação da empresa CONCEITO EDIFICAÇÕES EIRELI ao pagamento de multa administrativa no valor de R$ 9.000,00 (nove mil reais), à sanção de publicação extraordinária da decisão condenatória e ao impedimento de licitar e contratar com a Administração Pública Estadual (Direta e Indireta) pelo prazo de 04 (quatro) meses e 24 dias; e absolvição da imputação lastreada no artigo 5º, inciso IV, alínea "d", da Lei nº 12.846/2013;
- Absolvição da empresa SKY MOTEL - CARLOS ANTÔNIO COELHO SAMPAIO - ME de todas as imputações relacionadas aos fatos denunciados nas Tomadas de Preços nº 017/2018 e nº 022/2018, realizadas pela SEDU.

A decisão comporta recurso administrativo com efeito suspensivo.
Código no DUA para recolhimento da multa: 467-7, Conta 19199927.

Vitória/ES, 28 de dezembro de 2021.

EDMAR MOREIRA CAMATA
Secretário de Estado de Controle e Transparência
Protocolo 774620

A decisão proferida no processo n° 84853269, oriundos do Pregão Eletrônico n°063/2016 do Estado do Espírito Santo, estabeleceu como prazo de inidoneidade empresaria o período de 10

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal e Viana)

(dez) meses e 15 (quinze) dias, portanto, seus efeitos foram exauridos no final do ano 2022, não havendo nenhum imbróglio documental no momento do certame deste órgão. Posto isso, acolho o recurso apresentado pela empresa Solução Indústria e Comércio Eireli, procedendo sua reabilitação no processo.

Ibiraçu, 21 de fevereiro de 2024.

CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE - CIM POLIN:02618132000107

Assinado digitalmente por CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE - CIM POLIN:02618132000107
DN: C=BR, O=ICP-Brasil, S=ES, L=Vila Velha, OU=AC SOLUTI Multipla v5, OU=41059883000192, OU=Presencial, OU=Certificado PJ A1, CN=CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE - CIM POLIN:02618132000107
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2024-02-21 15:16:52

Alessandro Broedel Torezani
Presidente do Consórcio Público CIM Polinorte

RECORRENTE: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
RECORRIDO: SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO EIRELI – ME, CNPJ N° 25.109.467/0001-03
OBJETO: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES
PE: 071/2023

DECISÃO

Sem delongas a empresa APFORM alega suposto vicio, insiste no padrão FNDE e um fantasioso direcionamento. Acerca da afirmação da empresa "de que os modelos apresentados são certificados no "padrão FNDE", que é o maior órgão licitador", o tal padrão FNDE não é vinculativo, não há legislação tornando o suposto "padrão FNDE" obrigatório aos demais entes e esferas administrativas. A empresa recorrente intenta vender para o CIM Polinorte e não para FNDE, é deselegante usar descritivo de outro órgão para amparar alegações vazias, cujos padrões são diferentes, se a empresa não concordava com o descritivo deveria ter impugnado, aliás, a impugnação é o instrumento apto a discutir descritivo.

A empresa recorrente afirma ter vencido um pregão nacional com os produtos, transcrevendo o êxito em mais de um trecho de sua peça, contudo, o fato de ter vencido um pregão nacional não vincula os demais entes, e mais, no Brasil não existe pena *ad eterna, a* empresa recorrida cumpriu sua pena, estando apta a assumir novos contratos, a empresa Recorrente suscita matéria superada para garantir sua habilitação.

> EMENTA: DIREITO ADMINISTRATIVO E CONSTITUCIONAL. PROCESSO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIZAÇÃO. IMPOSSIBILIDADE DE PENA DE CARATER PERPÉTUO. PEDIDO DE REABILITAÇÃO. NÃO CUMPRIMENTO DOS REQUISITOS DO INCISO IV DO ART. 87 DA LEI 8.666/93. MESMO SEM A POSSIBILIDADE DE REABILITAÇÃO, A PENA DE DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE DA LEI 8.666/93 DEVE SER DECLARADA EXTINTA APÓS SEIS ANOS DO SEU CUMPRIMENTO. LACUNA DO INCISO IV DO ART. 87 DA LEI 8.666/93 QUE DEVE SER SUPRIDA, POR ANALOGIA, PELO § 5º DO ART. 156 DA LEI Nº 14.133/2021 SEM QUE ISSO SEJA APLICAÇÃO RETROATIVA DA NOVA LEI DE LICITAÇÕES. 1. A solução jurídica para que não haja perpetuidade da sanção de declaração de inidoneidade prevista no inciso IV do art. 87 da Lei 8.666/93 que não prevê um prazo máximo para a extinção da pena de inidoneidade, deve ser a aplicação da analogia com o § 5º do art. 156 da Lei nº 14.133/2021 para suprir a lacuna do inciso da Lei 8.666/93. Deve, assim, se considerar que a pena de declaração de inidoneidade deve ser declarada extinta após cumpridos 06 (seis) anos efetivos como impedida de licitar e contratar com a Administração Pública, a contar do dia que a pena entrou em vigor. 2. Isso não significa que antes dos seis anos a pessoa jurídica condenada não possa cumprir todos os requisitos do inciso IV do art. 87 da Lei 8.666/93 e do art. 2º da Portaria CGU n. 1.214, de 8 de junho de 2020 – alterada pela Portaria Normativa CGU nº 54, de 14 de fevereiro de 2023 –, e logre o

> reconhecimento da sua reabilitação pela Administração Pública. 3. Também não significa que a pessoa jurídica estará livre de ser cobrada do dano causado se e quando este vier a ser calculado em definitivo pelas autoridades competentes. 4. Porém, independentemente da reabilitação formal, do cumprimento de todas as exigências de um sistema de integridade e do pagamento do dano causado, passados 6 anos do início da pena de inidoneidade – desde que essa pena não tenha sido suspensa por algum período por decisão Judicial, por exemplo –, a empresa deverá ter direito ao reconhecimento da extinção da pena, podendo voltar a licitar e contratar com a Administração Pública se, por outro processo, não estiver cumprindo pena igual.

Ora bem, tal dispositivo estabelece o seguinte:

> Art. 87. Pela inexecução total ou parcial do contrato a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado as seguintes sanções:
> (...) III - suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração, por prazo não superior a 2 (dois) anos;
> IV - Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que o contratado ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base no inciso anterior.

A empresa Recorrente formula 04 (quatro) questionamentos, que passo a enfrentar.

1- Qual foi o critério para escolher as características dos objetos do pregão?

Resposta: O CIM Polinorte é composto por 12 (doze) municípios, que encaminham suas demandas, o descritivo pertence aos municípios em observância as suas necessidades.

2- Houve estudo mercadológico para verificar se as características exigidas contemplam grande parte do mercado?

Os produtos foram cotados conforme legislação vigente, encaminhando o descritivo para conhecimento das empresas, o setor técnico não encontrou dificuldades por serem produtos comuns. Quem seria essa suposta grande parte do mercado? O fato de a empresa recorrente não atender ao descritivo, não implica direcionamento, não há obrigação legal na legislação de que o descritivo abarque todas as empresas do seguimento, licitação é direcionada a um grupo de empresa que tem capacidade de atender as necessidades da administração.

3- Nos documentos enviados pela APFORM não existe o laudo e certificado da ADBT14006/2008?

A empresa deveria apontar onde esta o documento e não perguntar para a subscritora, analisando os documentos não encontrei o referido laudo, e mesmo que tal documento esteja anexado, em sede de reanalise a empresa recorrente seria desclassifica por não atendimento ao descritivo, explico, um produto de plástico sempre será mais barato e inferior se comparado a um produto revestido de aço, a mesa, item 02, do lote, o produto ofertado difere na composição e qualidade exigida pelo descritivo, mesmo que a luz do formalismo moderado o pregoeira deva aceitar pequenas variações, é forçoso afirmar que aço e plástico são semelhantes e tem a mesma durabilidade e preço.

4- Por qual motivo o pregão voltou algumas fases?

O pregão não voltou fases, de onde o recorrente retirou essa informação equivocada? A Lei nº 10.520/02 garante o direito de os licitantes manifestarem, imediata e motivadamente, a intenção de recorrer mesmo que não seja declarado um vencedor, no caso de licitação fracassada. O direito de recurso nasce de uma decisão administrativa cujos licitantes desejam se opor. Inclusive esta subscritora, convocou no chat todos os interessados para sequência do certame, inclusive, momento no qual a recorrente pediu recurso e foi deferido. Ilegal seria negar o direito de recurso. É pacificado na jurisprudência.

Por fim, no que tange aos avisos da empresa recorrente de judicialização e denuncia aos órgãos de controle, vejamos:

III- CONCLUSÃO

Diante do exposto, é evidente que a Administração Pública terá um grande prejuízo se mantiver a APFORM desclassificada. Os modelos apresentados possuem características que assistem a maior parcela do mercado de mobiliário escolar, pois se espelham no FNDE.

Tais modelos são aceitos em diversos Estados e cidades inclusive, sendo espelhados em características do FNDE. A preterição deles somada a flexibilização de regras para uma empresa já desclassificada por estar em desacordo com os termos do edital levantam serias suspeitas.

DO PEDIDO

Ante o exposto, requer a ora recorrente que a Ilustre pregoeira acate os argumentos elencados e considere a classificação da APFORM e desclassificação da SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.,

Dessa forma, caso deseje prosseguir com a contratação, é evidente que a pregoeira assume o risco pelos eventuais danos que possam ser causados e posteriormente investigados pelo Ministério Público

Pelo exposto, roga e espera deferimento.

O CIM Polinorte recebe com tranquilidade, o processo está instruído e observados todos os preceitos legais, ilegal seria aceitar produtos de material inferior plástico/aço, independentemente de que outro órgão seja federal ou não, cuja vinculação inexiste, gozando o CIM Polinorte e seus Consorciados de discricionariedade para conhece e determinar sua demanda, com especificações que garantam a efetividade do interesse público.

O recorrente não tem o poder de impor descritivo de terceiros ao CIM Polinorte, fere a isonomia dos participantes que conheciam e aceitaram as regras. Ressalto, se discução girasse em torno de pequenas variações, exemplo, tamanhos, o formalismo moderado seria invocado, contudo, aço e plástico diferem em preço e qualidade.

O FNDE é uma autarquia do Governo Federal que visa transferência de recursos financeiros e prestar assistência técnica, não tendo poder vinculativo, ou seja, não há obrigatoriedade dos demais entes públicos seguirem seus descritivos.

Posto isso, conheço do recurso interposto pela empresa APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA para no MÉRITO JULGAR IMPROCEDENTE.

Ibiraçu, 08 de março de 2024.

JOICE NUNES BUFON:09785476758

Assinado digitalmente por JOICE NUNES BUFON:09785476758
ND: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CPF A3, OU=(EM BRANCO), OU=28414780000135, OU=presencial, CN=JOICE NUNES BUFON:09785476758
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização:
Data: 2024.03.08 14:02:00-03'00'
Foxit PDF Reader Versão: 12.1.3

Joice Nunes Bufon
Pregoeira CIM Polinorte

TERMO DE ADJUDICAÇÃO

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

Resultado da Adjudicação

Lote: 0001 - LOTE 01 - Quantidade: 1,00 Unidade - Valor Referência: 60.152.760,50

Fornecedor	Situação	Valor Total
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (25.109.467/0001-03)	Adjudicado em: 08/03/2024 - 14:39:17 - Por: Alessandro Broedel Torezani	50.152.050,00

Lote: 0002 - LOTE 02 - Quantidade: 1,00 Unidade - Valor Referência: 81.539.289,20

Fornecedor	Situação	Valor Total
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (25.109.467/0001-03)	Adjudicado em: 08/03/2024 - 14:36:09 - Por: Alessandro Broedel Torezani	65.114.940,00

Joice Nunes Bufon

Pregoeiro

Alessandro Broedel Torezani

Autoridade Competente

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:18.
Código verificador: 828AA5

ATA PARCIAL

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

Datas Relevantes

Publicado	Inicio de Propostas	Limite de Impugnação	Final de Propostas	Inicio da Sessão
26/12/2023 15:23	27/12/2023 13:00	04/01/2024 23:59	09/01/2024 08:30	09/01/2024 09:00

Alterações de Prazos / Republicações

Inicio de Propostas	Limite de Impugnação	Final de Propostas	Inicio da Sessão	Alterado em	Alterado Por
07/12/2023 15:00	18/12/2023 23:59	21/12/2023 08:00	21/12/2023 08:30	14/12/2023 15:55	Joice Nunes Bufon

Pedidos de Impugnação

Data Pedido	Pedido	Data Resposta	Julgamento	Arquivos
12/12/2023 - 08:01:11	IMPUGNAÇÃO	14/12/2023 - 16:46:52	Deferido Parcialmente	Pedido: Serramobile - Cons Pub Polinorte - PE 71.2023 - separar conj aluno ind e coletiv.pdf Julgamento: Resposta Impuganação PE 71 - Serra Mobile .pdf

Embasamento: REQUER preliminarmente, o recebimento da presente impugnação, eis que tempestiva.
Quanto ao mérito, REQUER o provimento dos pedidos para separar o lote único,
realizando novos grupos ou licitando-os individualmente, nos termos da argumentação supra.

Julgamento: DECISÃO ANEXA

Lotes Licitados

Lote	Item	Descrição	V. Referência	Qtde	Unidade	Observações	Julgamento
0001							
	0001	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	562,73	5.200,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0002	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	633,38	7.100,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0003	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	657,38	9.600,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0004	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	682,13	9.800,00	UND	Aceito	Menor Preço

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

	0005	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	695,63	18.400,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0006	CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.	2.957,50	1.850,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0007	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.	929,60	9.100,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0008	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.	922,63	9.400,00	UN	Aceito	Menor Preço
	0009	CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).	671,26	4.800,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0010	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)	1.478,33	750,00	UND	Aceito	Menor Preço
		VALOR TOTAL ESTIMADO	0,00				
0002							
	0001	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.	2.912,40	905,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0002	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL	4.430,75	2.600,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0003	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.	4.635,00	450,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0004	CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.	4.198,75	410,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0005	CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.	3.400,00	880,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0006	CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	9.315,13	1.850,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0007	CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	9.492,75	1.600,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0008	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.	5.248,33	890,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0009	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.	5.938,75	1.950,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0010	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.	6.432,07	900,00	UND	Aceito	Menor Preço
	0011	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.	5.831,00	1.050,00	UND	Aceito	Menor Preço
		VALOR TOTAL ESTIMADO	0,00				

Documentos Anexados ao Processo

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

Data	Documento
07/12/2023 - 09:24	EDITAL PE 071-2023 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL . Assin.pdf
26/12/2023 - 15:23	EDITAL PE 071-2023 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - RETIFICADO 26-12.pdf
30/01/2024 - 16:25	JULGAMENTO RECURSO.pdf
30/01/2024 - 16:25	JULGAMENTO RECURSO.pdf
30/01/2024 - 16:48	JULGAMENTO RECURSO Solutions.pdf
07/02/2024 - 08:11	POLINORTE.pdf
21/02/2024 - 16:26	Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf
21/02/2024 - 16:26	Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf
22/02/2024 - 09:32	Decisão pregoeira.PDF
08/03/2024 - 14:08	DECISÃO PREGAO.pdf

Mensagens Enviadas pelo Pregoeiro

Data	Assunto	Frase
26/12/2023 - 15:23:57	Republicação concluída	A republicação do processo foi concluída
09/01/2024 - 09:30:42	Negociação aberta para o processo 71/2023	Você recebeu um novo pedido de negociação nos lotes 1,2 do processo 71/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
09/01/2024 - 10:19:49	Documentos solicitados para o processo	Foram solicitadas diligências nos itens 1,2 do processo . Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
11/01/2024 - 15:22:12	Envio de Propostas Readequadas	Você recebeu um novo pedido de negociação nos itens 1,2 do processo . Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
06/02/2024 - 14:45:27	Retorno de fase habilitação	Prezados, boa tarde. Foi solicitado a Portal de Compras a devolução do lote 02 para fase de habilitação. A convocação para retorno do certame se dará por meio do chat, gentiliza acompanhar.
06/02/2024 - 16:40:06	Convocação lote 01	Senhores licitantes, boa tarde. Será aberto prazo par manifestação de recurso na data de 07/02/2023 ás 15:00 hs
21/02/2024 - 16:17:46	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
21/02/2024 - 16:18:08	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
22/02/2024 - 13:12:34	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.
22/02/2024 - 13:12:48	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.

Vencedores

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Tipo: Ltda/Eireli - LC123: Não - Documento 25.109.467/0001-03 - Endereço: Rua Vitor Gaggiato - CEP: 35179972 - UF: MG - Município: - Telefone: (31) 3822-6007

Lote	Item	Produto	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Melhor Lance	Valor Total
0001		LOTE 01					
	0001	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-01B Evolution	Própria/Próprio	5.200,00 UND	505,00	2.626.000,00
	0002	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-03B Evolution	Própria/Próprio	7.100,00 UND	520,00	3.692.000,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

	0003	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-04B Evolution	CJA-04B Evolution	9.600,00 UND	590,00	5.664.000,00
	0004	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-05B Evolution	Própria/Próprio	9.800,00 UND	591,00	5.791.800,00
	0005	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-06B Evolution	Própria/Próprio	18.400,00 UND	615,00	11.316.000,00
	0006	CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.	PF Oval	Própria/Próprio	1.850,00 UND	2.100,00	3.885.000,00
	0007	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.	UNI-FR-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.100,00 UND	750,00	6.825.000,00
	0008	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.	UNI-LAT-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.400,00 UN	750,00	7.050.000,00
	0009	CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).	UNI-ISO-4PÉS	Própria/Próprio	4.800,00 UND	595,00	2.856.000,00
	0010	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)	UNI-ISO-TRAP	Própria/Próprio	750,00 UND	595,00	446.250,00
		TOTAL DO LOTE					R$ 50.152.050,00
0002		LOTE 02					
	0001	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.	CAMQ4.INF	Própria/Próprio	905,00 UND	1.700,00	1.538.500,00
	0002	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL	HEXINF	Própria/Próprio	2.600,00 UND	3.800,00	9.880.000,00
	0003	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.	CHB6.INF	Própria/Próprio	450,00 UND	3.200,00	1.440.000,00
	0004	CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.	COL4.INF	Própria/Próprio	410,00 UND	3.055,00	1.252.550,00
	0005	CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.	CAMQ4-AD	Própria/Próprio	880,00 UND	2.401,00	2.112.880,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

0006	CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-06B-T10	Própria/Próprio	1.850,00 UND	7.300,00	13.505.000,00
0007	CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-04B-T10	Própria/Próprio	1.600,00 UND	7.500,00	12.000.000,00
0008	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.	CHB6.AD	Própria/Próprio	890,00 UND	3.400,00	3.026.000,00
0009	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.	CREF8-AD	Própria/Próprio	1.950,00 UND	5.421,80	10.572.510,00
0010	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.	CREF8-JUV	Própria/Próprio	900,00 UND	5.100,00	4.590.000,00
0011	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.	CREF8-INF	Própria/Próprio	1.050,00 UND	4.950,00	5.197.500,00
	TOTAL DO LOTE					R$ 65.114.940,00

TOTAL DO VENCEDOR R$ 115.266.990,00

Declarações Obrigatórias

Título	Declaração
Declaração de Conhecimento do Edital	Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.
Declaração de Inexistência de Impeditivos	Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.
Declaração de Não-Emprego de Menores	Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.
Declaração de Veracidade	Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

* As declarações supracitadas foram aceitas por todos os participantes.

Propostas Enviadas

LOTE 0001 - ITEM 0001 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:32:21	CJA-01	DESK/PROPRIA	5.200,00	R$795,00	R$ 4.134.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:39:55	Tamanho 01	Solução Moveis	5.200,00	R$1.000,00	R$ 5.200.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:10:18	CJA-01B	PROPRIA/PROPRIA	5.200,00	R$680,00	R$ 3.536.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 15:58:57	CJA-01B Evolution	Própria/Próprio	5.200,00	R$650,00	R$ 3.380.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:26:35	CJA01	Tok Plast	5.200,00	R$620,00	R$ 3.224.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0002 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03

CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:32:57	CJA-03	DESK/PROPRIA	7.100,00	R$795,00	R$ 5.644.500,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:41:18	Tamanho 03	Solução Moveis	7.100,00	R$1.080,00	R$ 7.668.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:13:39	CJA-03B	PROPRIA/PROPRIA	7.100,00	R$690,00	R$ 4.899.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 15:59:32	CJA-03B Evolution	Própria/Próprio	7.100,00	R$690,00	R$ 4.899.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:27:28	CJ03	Tok Plast	7.100,00	R$640,00	R$ 4.544.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0003 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:33:31	CJA-04	DESK/PROPRIA	9.600,00	R$828,00	R$ 7.948.800,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:42:38	Tamanho 04	Solução Moveis	9.600,00	R$1.150,00	R$ 11.040.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:16:27	CJA-04B	PROPRIA/PROPRIA	9.600,00	R$700,00	R$ 6.720.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:00:12	CJA-04B Evolution	CJA-04B Evolution	9.600,00	R$710,00	R$ 6.816.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:28:40	CJ04	Tok Plast	9.600,00	R$680,00	R$ 6.528.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0004 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:33:58	CJA-05	DESK/PROPRIA	9.800,00	R$828,00	R$ 8.114.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:25:12	Tamanho 05	Solução Moveis	9.800,00	R$1.200,00	R$ 11.760.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:18:01	CJA-05B	PROPRIA/PROPRIA	9.800,00	R$710,00	R$ 6.958.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:00:52	CJA-05B Evolution	Própria/Próprio	9.800,00	R$750,00	R$ 7.350.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:33:25	CJ05	Tok Plast	9.800,00	R$720,00	R$ 7.056.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0005 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6

CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:34:23	CJA-06	DESK/PROPRIA	18.400,00	R$856,00	R$ 15.750.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:45:20	Tamanho 06	Solução Moveis	18.400,00	R$1.250,00	R$ 23.000.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:23:08	CJA-06B	PROPRIA/PROPRIA	18.400,00	R$720,00	R$ 13.248.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:01:32	CJA-06B Evolution	Própria/Próprio	18.400,00	R$780,00	R$ 14.352.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:33:29	CJ06	Tok Plast	18.400,00	R$775,00	R$ 14.260.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0006 - CONJUNTO PROFESSOR

MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:34:59	P-CP-6	DESK/PROPRIA	1.850,00	R$3.085,00	R$ 5.707.250,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:47:03	Professor	Solução Moveis	1.850,00	R$1.480,00	R$ 2.738.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:24:29	CJPABS	PROPRIA/PROPRIA	1.850,00	R$2.500,00	R$ 4.625.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:01:59	PF Oval	Própria/Próprio	1.850,00	R$2.800,00	R$ 5.180.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:32:52	CJ Professor	Tok Plast	1.850,00	R$2.800,00	R$ 5.180.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0007 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:35:25	F-D-6	DESK/PROPRIA	9.100,00	R$788,00	R$ 7.170.800,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:49:04	Frontal	Plaxmetal	9.100,00	R$1.020,00	R$ 9.282.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:26:19	CART PF	PROPRIA/PROPRIA	9.100,00	R$690,00	R$ 6.279.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:02:37	UNI-FR-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.100,00	R$950,00	R$ 8.645.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:34:20	Frontal	Tok Plast	9.100,00	R$1.100,00	R$ 10.010.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0008 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:35:46	U-D-6	DESK/PROPRIA	9.400,00	R$683,00	R$ 6.420.200,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:50:24	Lateral	Plaxmetal	9.400,00	R$900,00	R$ 8.460.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:26:59	CART PL	PROPRIA/PROPRIA	9.400,00	R$660,00	R$ 6.204.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:03:22	UNI-LAT-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.400,00	R$850,00	R$ 7.990.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:35:07	Lateral	Tok Plast	9.400,00	R$980,00	R$ 9.212.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0009 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:36:11	U-D-6	DESK/PROPRIA	4.800,00	R$683,00	R$ 3.278.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:52:07	Fixa	Plaxmetal	4.800,00	R$1.150,00	R$ 5.520.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:29:01	CART DC	PROPRIA/PROPRIA	4.800,00	R$660,00	R$ 3.168.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:04:09	UNI-ISO-4PÉS	Própria/Próprio	4.800,00	R$800,00	R$ 3.840.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:36:11	Universitária	Tok Plast	4.800,00	R$800,00	R$ 3.840.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0010 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:36:38	UDO-OB	DESK/PROPRIA	750,00	R$1.069,00	R$ 801.750,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:53:38	Trapezoidal	Plaxmetal	750,00	R$1.200,00	R$ 900.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:30:07	CART OB	PROPRIA/PROPRIA	750,00	R$790,00	R$ 592.500,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:04:42	UNI-ISO-TRAP	Própria/Próprio	750,00	R$750,00	R$ 562.500,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:36:58	P.O	Tok Plast	750,00	R$1.360,00	R$ 1.020.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0001 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:37:23	P-CPE-3	DESK/PROPRIA	905,00	R$2.672,00	R$ 2.418.160,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:56:11	4 cadeiras infantil	Plaxmetal	905,00	R$2.000,00	R$ 1.810.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:31:39	CJ 4LI	PROPRIA/PROPRIA	905,00	R$2.800,00	R$ 2.534.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:06:08	CAMQ4.INF	Própria/Próprio	905,00	R$4.100,00	R$ 3.710.500,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:40	Quadrada Infantil	Tok Plast	905,00	R$2.900,00	R$ 2.624.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0002 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO

CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:37:49	P-CT3-C	DESK/PROPRIA	2.600,00	R$6.040,00	R$ 15.704.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:58:14	6 cadeiras	Plaxmetal	2.600,00	R$5.200,00	R$ 13.520.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:33:14	CJ 6LC	PROPRIA/PROPRIA	2.600,00	R$6.500,00	R$ 16.900.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:07:25	HEXINF	Própria/Próprio	2.600,00	R$4.800,00	R$ 12.480.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:45	Trapezio Infantil	Tok Plast	2.600,00	R$5.700,00	R$ 14.820.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0003 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:38:19	P-CHX-3	DESK/PROPRIA	450,00	R$4.011,00	R$ 1.804.950,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:59:21	6 cadeiras	Plaxmetal	450,00	R$5.100,00	R$ 2.295.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:34:15	CJ6LB	PROPRIA/PROPRIA	450,00	R$6.300,00	R$ 2.835.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:08:15	CHB6.INF	Própria/Próprio	450,00	R$4.200,00	R$ 1.890.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:51	Hexagonal Infantil	Tok Plast	450,00	R$4.850,00	R$ 2.182.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0004 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:38:50	P-CPE-3-1,20	DESK/PROPRIA	410,00	R$3.394,00	R$ 1.391.540,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:00:55	4 cadeiras infantil	Plaxmetal	410,00	R$2.050,00	R$ 840.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:35:13	CJ 4LIB	PROPRIA/PROPRIA	410,00	R$2.800,00	R$ 1.148.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:08:46	COL4.INF	Própria/Próprio	410,00	R$5.100,00	R$ 2.091.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:00	CJ Infatil	Tok Plast	410,00	R$4.700,00	R$ 1.927.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0005 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO

MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:41:32	P-CRB-6	DESK/PROPRIA	880,00	R$3.471,00	R$ 3.054.480,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:02:16	4 cadeiras adulto	Plaxmetal	880,00	R$2.100,00	R$ 1.848.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:35:59	CJ 4LA	PROPRIA/PROPRIA	880,00	R$3.500,00	R$ 3.080.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:09:23	CAMQ4-AD	Própria/Próprio	880,00	R$5.100,00	R$ 4.488.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:27	CJ Adulto	Tok Plast	880,00	R$3.400,00	R$ 2.992.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0006 - CONJUNTO ALUNO ADULTO

COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:42:06	P-CT-6	DESK/PROPRIA	1.850,00	R$13.190,00	R$ 24.401.500,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:09:23	10 lugares	Plaxmetal	1.850,00	R$8.430,00	R$ 15.595.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:38:27	CJR 10A	PROPRIA/PROPRIA	1.850,00	R$7.200,00	R$ 13.320.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:09:57	CJA-06B-T10	Própria/Próprio	1.850,00	R$9.500,00	R$ 17.575.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:55	CJ 10 Adulto	Tok Plast	1.850,00	R$12.700,00	R$ 23.495.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0007 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL

COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:42:42	P-CT-4	DESK/PROPRIA	1.600,00	R$12.010,00	R$ 19.216.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:11:05	10 lugares juvenil	Plaxmetal	1.600,00	R$8.370,00	R$ 13.392.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:40:06	CJR 10J	PROPRIA/PROPRIA	1.600,00	R$7.000,00	R$ 11.200.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:12:13	CJA-04B-T10	Própria/Próprio	1.600,00	R$9.500,00	R$ 15.200.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:15	CJ 10 Juvenil	Tok Plast	1.600,00	R$11.900,00	R$ 19.040.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0008 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO

CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:43:25	P-CHX-6	DESK/PROPRIA	890,00	R$5.996,00	R$ 5.336.440,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:13:52	Hexagonal adulto	Plaxmetal	890,00	R$5.210,00	R$ 4.636.900,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:41:55	CJEX 6L	PROPRIA/PROPRIA	890,00	R$6.900,00	R$ 6.141.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:12:57	CHB6.AD	Própria/Próprio	890,00	R$5.100,00	R$ 4.539.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:23	Hexagonal Adulto 06	Tok Plast	890,00	R$5.700,00	R$ 5.073.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0009 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:43:55	P-CR6-2T	DESK/PROPRIA	1.950,00	R$9.280,00	R$ 18.096.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:15:18	8 lugares	Plaxmetal	1.950,00	R$6.300,00	R$ 12.285.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:42:44	CJR 8A	PROPRIA/PROPRIA	1.950,00	R$5.600,00	R$ 10.920.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:13:27	CREF8-AD	Própria/Próprio	1.950,00	R$6.500,00	R$ 12.675.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:29	Refeitório Adulto	Tok Plast	1.950,00	R$7.250,00	R$ 14.137.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0010 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:44:27	P-CR4-2T	DESK/PROPRIA	900,00	R$8.478,00	R$ 7.630.200,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:16:38	8 lugares	Plaxmetal	900,00	R$6.050,00	R$ 5.445.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:43:39	CJR 8J	PROPRIA/PROPRIA	900,00	R$5.400,00	R$ 4.860.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:14:00	CREF8-JUV	Própria/Próprio	900,00	R$6.400,00	R$ 5.760.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:47:20	Refeitório Juvenil	Tok Plast	900,00	R$7.100,00	R$ 6.390.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0011 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:44:53	P-CR3-2T	DESK/PROPRIA	1.050,00	R$7.006,00	R$ 7.356.300,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:17:42	8 lugares	Plaxmetal	1.050,00	R$5.950,00	R$ 6.247.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:44:17	CJR 8l	PROPRIA/PROPRIA	1.050,00	R$5.200,00	R$ 5.460.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:14:32	CREF8-INF	Própria/Próprio	1.050,00	R$6.100,00	R$ 6.405.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:12	Refeitório Infantil	Tok Plast	1.050,00	R$6.900,00	R$ 7.245.000,00	Sim

Validade das Propostas

Fornecedor	CPF/CNPJ	Validade (conforme edital)
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	90 dias
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	90 dias
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	90 dias
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	90 dias
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	90 dias

Lances Enviados

0001 - LOTE 01

Data	Valor	CNPJ	Situação
03/01/2024 - 17:36:38	64.970.500,00 (proposta)	11.676.271/0001-88 - Delta Produtos e Serviços Ltda	Cancelado
05/01/2024 - 10:25:12	85.568.000,00 (proposta)	41.469.950/0001-47 - OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	Cancelado
07/01/2024 - 22:30:07	56.229.500,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
08/01/2024 - 16:04:43	63.014.500,00 (proposta)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 01:36:58	64.874.000,00 (proposta)	37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	Cancelado
09/01/2024 - 09:16:47	56.229.499,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:17:43	56.220.000,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:17:46	56.219.999,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:20:34	63.014.000,00	37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	Cancelado
09/01/2024 - 09:22:35	47.793.605,00 (lance oculto)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:22:39	54.329.400,00 (lance oculto)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
22/02/2024 - 11:07:55	50.152.050,00	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido

0002 - LOTE 02

Data	Valor	CNPJ	Situação
03/01/2024 - 17:44:54	106.409.570,00 (proposta)	11.676.271/0001-88 - Delta Produtos e Serviços Ltda	Cancelado
05/01/2024 - 10:17:42	77.915.400,00 (proposta)	41.469.950/0001-47 - OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	Cancelado
07/01/2024 - 22:44:17	78.398.000,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
08/01/2024 - 16:14:33	86.813.500,00 (proposta)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

09/01/2024 - 01:50:29	99.926.500,00 (proposta)	37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	Cancelado
09/01/2024 - 09:09:23	95.658.970,00	11.676.271/0001-88 - Delta Produtos e Serviços Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:18:51	77.915.399,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:19:41	77.915.000,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:19:42	77.914.999,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:25:12	63.563.400,00 (lance oculto)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:25:17	65.115.000,00 (lance oculto)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
22/02/2024 - 11:08:40	65.114.940,00	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido

Arquivos Enviados pelos Fornecedores

Lote	Data/Hora	Enviado por	Arquivo
0001	09/01/2024 - 15:57:58	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	CATÁLOGO DETALHADO - CIM-POLINORTE-ES.rar
0002	09/01/2024 - 15:58:11	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	CATÁLOGO DETALHADO - CIM-POLINORTE-ES.rar

Documentos dos Fornecedores

Fornecedor	Data/Hora	Enviado por	Número	Órgão de Expedição	Data de Expedição	Dt. de Validade	Arquivo
Delta Produtos e Serviços Ltda	04/01/2024 - 15:24	FABÍOLA BAZHUNI MAIA VASSALO	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	05/01/2024 - 14:26	ANDERSON TEIXEIRA	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	07/01/2024 - 23:46	Damião Batista do Nascimento	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/01/2024 - 15:57	VINICIUS R PEREIRA	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	09/01/2024 - 01:18	Victor Rodrigues Favoreto	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)

Intenções de Recurso, Recursos e Contrarrazões Prazos

Intenção de Recurso	Recurso	Contrarrazão
22/02/2024 - 15:19	27/02/2024 - 23:59	01/03/2024 - 23:59

0001 - LOTE 01

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

Intenções de Recurso

CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	11/01/2024 - 15:49:20	Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.	Deferido
37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	11/01/2024 - 15:49:33	Declaro a intenção de interpor recurso	Deferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/02/2024 - 14:59:54	Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.	Deferido
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	22/02/2024 - 15:12:08	DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.	Deferido

Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	16/01/2024 - 11:20:06	Bom dia, prezados! Segue anexo razões do recurso apresentado para os lotes 1 e 2. Recurso CimPolinorte.pdf.	Aguardando Julgamento
37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	16/01/2024 - 14:42:46	Segue em Anexo o Recurso pedindo a inabilitação da Empresa Apform WS Recurso - 071 Polinorte.pdf.	Deferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	14/02/2024 - 10:58:13	Bom dia, prezados! Segue anexo razões do recurso. Recurso Cim Polinorte.zip.	Aguardando Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/02/2024 - 17:19:26	Recurso Administrativo contra a decisão da ilustre pregoeira pelas razões a seguir expostas em anexo. ASS - RECURSO COMPLETO - APFORM.pdf.	Aguardando Julgamento

Contrarrazões

CNPJ	Data de Envio	Contrarrazão	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	18/01/2024 - 17:03:18	Ilustríssimo, Sr. Pregoeiro. Segue anexo de nossas contrarrazões. ASS - CONTRARRAZÃO COMPLETA - CIM-POLINORTE-ES - PE 71-2023.pdf.	
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	18/01/2024 - 17:03:49	Ilustríssimo, Sr. Pregoeiro. Segue anexo de nossas contrarrazões. ASS - CONTRARRAZÃO COMPLETA - CIM-POLINORTE-ES - PE 71-2023.pdf.	Indeferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	29/02/2024 - 08:20:10	Bom dia, prezados! Segue nossas contrarrazões ao recurso apresentado pela empresa APFORM. Contrarrazões ao Recurso Apform.pdf.	

Julgamentos

Data do Julgamento	Justificativa
21/02/2024 - 16:06:42	Decisão Anexa Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf.

0002 - LOTE 02

Intenções de Recurso

CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	11/01/2024 - 15:49:24	Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.	Indeferido
Justificativa: Justificativa já apresentada no chat.			
37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	11/01/2024 - 15:52:35	Declaro a intenção de interpor recurso	Indeferido
Justificativa: Justificativa apresentada no chat.			

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/02/2024 - 15:00:00	Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.	Deferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/02/2024 - 15:00:09	Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.	Deferido
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	22/02/2024 - 15:12:14	DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.	Deferido

Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	14/02/2024 - 10:58:25	Bom dia, prezados! Segue anexo razões do recurso. Recurso Cim Polinorte.zip.	Aguardando Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/02/2024 - 17:19:58	Recurso Administrativo contra a decisão da ilustre pregoeira pelas razões a seguir expostas em anexo. ASS - RECURSO COMPLETO - APFORM.pdf.	Aguardando Julgamento

Contrarrazões

CNPJ	Data de Envio	Contrarrazão	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	29/02/2024 - 08:20:26	Bom dia, prezados! Segue nossas contrarrazões ao recurso apresentado pela empresa APFORM. Contrarrazões ao Recurso Apform.pdf.	

Classificação Parcial

LOTE 0001 - LOTE 01

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação [1]	Valor Global
1º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Desclassificado	47.793.605,00
2º	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	Arrematante	50.152.050,00
3º	WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	Desclassificado	63.014.000,00
4º	Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	Desclassificado	64.970.500,00
5º	OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	Desclassificado	85.568.000,00

[1] Arrematante; Desclassifcado; Inabilitado, Classifcado e Rejeitado.

LOTE 0002 - LOTE 02

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação [1]	Valor Global
1º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Desclassificado	63.563.400,00
2º	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	Arrematante	65.114.940,00
3º	OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	Desclassificado	77.915.400,00
4º	Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	Desclassificado	95.658.970,00
5º	WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	Desclassificado	99.926.500,00

[1] Arrematante; Desclassifcado; Inabilitado, Classifcado e Rejeitado.

Chat

Data	Apelido	Frase
14/12/2023 - 15:52:27	Sistema	O processo foi retificado em 14/12/2023 às 15:52.
14/12/2023 - 15:52:27	Sistema	Motivo: modificação no agrupamento do lote
14/12/2023 - 15:53:09	Sistema	O processo foi suspenso por iniciativa do pregoeiro.
14/12/2023 - 15:53:09	Sistema	Motivo: Alteração no agrupamento do lote

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

14/12/2023 - 15:54:07	Sistema	O processo foi reaberto pelo pregoeiro.
14/12/2023 - 15:54:07	Sistema	Motivo: Edital retificado
14/12/2023 - 15:54:46	Sistema	O valor de referência do item 0003 foi retificado.
14/12/2023 - 15:55	Sistema	O processo foi republicado em 14/12/2023 às 15:55.
14/12/2023 - 16:46:52	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Resposta Impuganação PE 71 - Serra Mobile .pdf) em 14/12/2023 às 16:46.
26/12/2023 - 15:23:46	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (EDITAL PE 071-2023 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - RETIFICADO 26-12.pdf) em 26/12/2023 às 15:23.
09/01/2024 - 09:00:28	Pregoeiro	Prezados, bom dia. Em instantes iniciaremos a nossa fase de lances
09/01/2024 - 09:00:32	Sistema	O processo está em fase de análise das propostas
09/01/2024 - 09:01:30	Sistema	As propostas foram analisadas e o processo foi aberto
09/01/2024 - 09:01:31	Sistema	Conforme Art. 33 do Decreto 10.024/2019, de que trata o inciso II do caput do art. 31. No modo de disputa aberto e fechado a etapa de envio de lances da sessão pública terá duração de quinze minutos.
09/01/2024 - 09:01:31	Sistema	Parágrafo 1º Encerrado o prazo previsto no caput, o sistema encaminhará o aviso de fechamento iminente dos lances e, transcorrido o período de até dez minutos, aleatoriamente determinado, a recepção de lances será automaticamente encerrada.
09/01/2024 - 09:01:31	Sistema	Parágrafo 2º Encerrado o prazo de que trata o parágrafo 1º, o sistema abrirá a oportunidade para que o autor da oferta de valor mais baixo e os autores das ofertas com valores até dez por cento superiores àquela possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, que será sigiloso até o encerramento deste prazo.
09/01/2024 - 09:01:41	Sistema	O lote 0001 foi aberto pelo pregoeiro.
09/01/2024 - 09:01:41	Sistema	O lote 0001 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
09/01/2024 - 09:02:01	Pregoeiro	prezados, lote 01 aberto
09/01/2024 - 09:02:07	Pregoeiro	Aguardando melhores lances
09/01/2024 - 09:03:48	Sistema	O lote 0002 foi aberto pelo pregoeiro.
09/01/2024 - 09:03:48	Sistema	O lote 0002 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
09/01/2024 - 09:04:01	Pregoeiro	lote 02 aberto
09/01/2024 - 09:16:41	Sistema	O lote 0001 entrou em tempo aleatório.
09/01/2024 - 09:18:48	Sistema	O lote 0002 entrou em tempo aleatório.
09/01/2024 - 09:21:35	Sistema	Para o lote 0001, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 09/01/2024 às 09:26:35.
09/01/2024 - 09:21:35	Sistema	Os autores das ofertas dos seguintes valores também podem ofertar um lance final e fechado: R$ 63.014.000,00, R$ 64.970.500,00
09/01/2024 - 09:24:14	Sistema	Para o lote 0002, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 09/01/2024 às 09:29:16.
09/01/2024 - 09:26:36	Sistema	A fase de lances fechados do lote 0001 foi encerrada em 09/01/2024 às 09:26:35.
09/01/2024 - 09:26:36	Sistema	O lote 0001 foi encerrado.
09/01/2024 - 09:29:18	Sistema	A fase de lances fechados do lote 0002 foi encerrada em 09/01/2024 às 09:29:16.
09/01/2024 - 09:29:18	Sistema	O lote 0002 foi encerrado.
09/01/2024 - 09:30:42	Sistema	O lote 0001 teve como arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli com lance de R$ 47.793.605,00.
09/01/2024 - 09:30:42	Sistema	O lote 0002 teve como arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli com lance de R$ 63.563.400,00.
09/01/2024 - 09:30:42	Sistema	Iniciada a fase de negociação conforme decreto 10.024/2019, art. 38.
09/01/2024 - 09:31:20	Pregoeiro	prezados, gentileza acompanhar o certame, o prazo para manifestação de recurso será aberto ainda hoje
09/01/2024 - 09:31:56	Pregoeiro	gentileza acompanharem o certame, passarei a analise dos documentos
09/01/2024 - 10:09:26	Sistema	A data limite para negociação foi definida pelo pregoeiro para 09/01/2024 às 12:10.
09/01/2024 - 10:15:04	F. Apform Industria e Comercio de Moveis	Negociação Item 0001: Sra. Pregoeira. Bom dia. Estamos em nosso melhor valor para o lote, com preços abaixo do valor de referência.
09/01/2024 - 10:15:18	F. Apform Industria e Comercio de Moveis	Negociação Item 0002: Sra. Pregoeira. Bom dia. Estamos em nosso melhor valor para o lote, com preços abaixo do valor de referência.
09/01/2024 - 10:16:07	Pregoeiro	senhor licitante, gentileza anexar catálogo comercial com as especificações e técnica de pintura
09/01/2024 - 10:17:08	Pregoeiro	especificações deve conter tamanho. material e técnica de pintura
09/01/2024 - 10:18:12	Sistema	O prazo de negociação foi encerrado pelo pregoeiro.
09/01/2024 - 10:19:49	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 0001. O prazo de envio é até às 15:00 do dia 10/01/2024.
09/01/2024 - 10:19:49	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 0002. O prazo de envio é até às 15:00 do dia 10/01/2024.
09/01/2024 - 10:19:49	Sistema	Motivo: prezado, solicito catálogo comercial com as especificações dos produtos incluindo tamanho, material e técnica de pintura
09/01/2024 - 10:20:43	Pregoeiro	prezados, considerando a diligencia aberta, o processo será retomando amanhã às 15 h
09/01/2024 - 15:57:58	Sistema	A diligência do lote 0001 foi anexada ao processo.
09/01/2024 - 15:58:11	Sistema	A diligência do lote 0002 foi anexada ao processo.
10/01/2024 - 08:17:47		Bom dia!! Prezados, por motivos excepcionais ficam convocados para o retorno do certame amanhã dia 11/01 às 15H.
11/01/2024 - 15:15:09	Pregoeiro	Prezados, boa tarde. Conforme avisado anteriorme, daremos sequência certame

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

11/01/2024 - 15:22:12	Sistema	Foram solicitadas propostas readequadas para o lote 0001. O prazo de envio é até às 16:00 do dia 11/01/2024.
11/01/2024 - 15:22:12	Sistema	Foram solicitadas propostas readequadas para o lote 0002. O prazo de envio é até às 16:00 do dia 11/01/2024.
11/01/2024 - 15:41:48	Sistema	O lote 0001 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
11/01/2024 - 15:43:19	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0001 foi aprovada pelo Pregoeiro.
11/01/2024 - 15:45:05	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
11/01/2024 - 15:45:44	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0002 foi aprovada pelo Pregoeiro.
11/01/2024 - 15:46:07	Sistema	Para o lote 0001 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda.
11/01/2024 - 15:46:15	Sistema	Para o lote 0002 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda.
11/01/2024 - 15:46:22	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 11/01/2024 às 16:01.
11/01/2024 - 15:46:35	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 11/01/2024 às 16:01.
11/01/2024 - 15:49:20	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0001.
11/01/2024 - 15:49:24	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
11/01/2024 - 15:49:33	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA - ME declarou intenção de recurso para o lote 0001.
11/01/2024 - 15:52:36	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA - ME declarou intenção de recurso para o lote 0002.
11/01/2024 - 16:02:20	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.
11/01/2024 - 16:02:20	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
11/01/2024 - 16:02:23	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.
11/01/2024 - 16:02:23	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso
11/01/2024 - 16:02:29	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
11/01/2024 - 16:02:29	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
11/01/2024 - 16:02:32	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
11/01/2024 - 16:02:32	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso
11/01/2024 - 16:04:08	Sistema	O prazo para recursos no item 0001 foi definido pelo pregoeiro para 16/01/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 19/01/2024 às 23:59.
16/01/2024 - 11:20:06	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0001.
16/01/2024 - 14:42:46	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA - ME enviou recurso para o lote 0001.
18/01/2024 - 17:03:18	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0001.
18/01/2024 - 17:03:49	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0001.
24/01/2024 - 07:35:43	Pregoeiro	Prezados, bom dia. Conosedirando as alegações da empresa recorrida de penalidade sofrida pela recorrente sem juntada d eprovas será aberta diligência pela comissão em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo,
24/01/2024 - 07:36:46	Pregoeiro	Lembrando que a diligência pode realizada em qualquer fase processual
30/01/2024 - 16:25:03	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (JULGAMENTO RECURSO.pdf) em 30/01/2024 às 16:25.
30/01/2024 - 16:25:56	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (JULGAMENTO RECURSO.pdf) em 30/01/2024 às 16:25.
30/01/2024 - 16:48:48	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (JULGAMENTO RECURSO Solutions.pdf) em 30/01/2024 às 16:48.
30/01/2024 - 16:49:10	Sistema	Os recursos do lote 0001 foram encaminhados para julgamento.
01/02/2024 - 08:25:40	Pregoeiro	Prezados, bom dia. ficam convocados par ao retorno do certame amanhã, dia 02-02 às 9 h
02/02/2024 - 09:30:38	Pregoeiro	Prezados, bom dia. Em decorrência de conflitos de agenda o processo será retomando na proximo dia 05-01 às 10 h
05/02/2024 - 09:33:16	Pregoeiro	Prezados, considerando a convocação equivocada e a a luz do principio da transparência, considerando que a convocação ficou para 05-01, quando na verdade seria 05-02, ficam convocados para a retorno da sessão dia 06-02, as 13 h
06/02/2024 - 13:15:32	Pregoeiro	prezados, boa tarde
06/02/2024 - 13:16:43	Pregoeiro	Conforme avisando anteriomente daremos sequência
06/02/2024 - 13:20:47	Pregoeiro	Prezados, procederei a reversão da fase de recurso do lote 02 antes a reanalise de documentos de habilitação na sequencia reabrirei prazo para eventual manifestação de recurso
06/02/2024 - 13:25:56	Sistema	O julgamento da intenção de recurso foi revertido para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:25:56	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
06/02/2024 - 13:25:56	Sistema	Justificativa: Prezados, considerando a reanalise de documentos apresentado na fase de habilitação ao analisar recurso reverto a fase, voltando a habilitação, posteriormente, será reaberto prazo para manifestação de recurso
06/02/2024 - 13:28:09	Sistema	O julgamento da intenção de recurso foi revertido para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:28:09	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

06/02/2024 - 13:28:09	Sistema	Justificativa: Considerando a analise de recurso do lote 01 reverto, reverto a fase processual, posteriormente serão reaberto prazo para manifestação de recurso.
06/02/2024 - 13:46:00	Sistema	Intenção de recurso foi indeferida para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:46:00	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso
06/02/2024 - 13:46:00	Sistema	Justificativa: Justificativa apresentada no chat.
06/02/2024 - 13:46:20	Sistema	Intenção de recurso foi indeferida para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:46:20	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
06/02/2024 - 13:46:20	Sistema	Justificativa: Justificativa já apresentada no chat.
06/02/2024 - 13:48:11	Sistema	A sessão foi finalizada e o processo foi encaminhado para adjudicação.
07/02/2024 - 08:10:34	Sistema	Atendendo solicitação da Prefeitura, o lote 02 do processo retornou à fase de habilitação.
07/02/2024 - 14:18:05	Pregoeiro	Prezados, boa tarde. Ficam convocados para o retorno do certame amanhã, 08-02 ás 13 h
08/02/2024 - 13:05:19	Pregoeiro	prezados, boa tarde
08/02/2024 - 13:05:38	Pregoeiro	daremos sequência ao nosso certame
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda foi desclassificado no processo.
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	Motivo: Considerando a analise do recurso apresentado no lote 01, procedo a desclassificação da empresa habilitada, em decorrência do não atendimento do termo de Referência e pelas razões já expostas na decisão do item 01
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda foi desclassificado para o lote 0001 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 54.329.400,00.
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda foi desclassificado para o lote 0002 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 65.115.000,00.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	Motivo: Considerando a Informação trazida pela empresa Apforme de penalidade aplicado pela Estado do Espírito Santo, Secont/ES , e conforme item 3.2, procedo a desclassificação da empresa.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi inabilitado para o lote 0001 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA com lance de R$ 63.014.000,00.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi inabilitado para o lote 0002 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA com lance de R$ 77.915.400,00.
08/02/2024 - 13:27:41	Pregoeiro	passarei a analise dos documentos das empresas
08/02/2024 - 13:32:01	Pregoeiro	após analise dos documentos, estando tudo certo, procederei a negociação e abreirei prazo de recurso
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	Motivo: Procedo a inabilitação da empresa por ausência de apresentação de laudos, documentos de identificação dos sócios e balanço patrimonial
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA foi inabilitado para o lote 0001 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante Delta Produtos e Serviços Ltda com lance de R$ 64.970.500,00.
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	O fornecedor OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	Motivo: procedo a desclassificação da empresa vez que não apresentou os laudos conforme solicitação da empresa
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	O fornecedor OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA foi inabilitado para o lote 0002 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante Delta Produtos e Serviços Ltda com lance de R$ 95.658.970,00.
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	O fornecedor Delta Produtos e Serviços Ltda foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	Motivo: Procedo a desclassificação da empresa vez que o catalogo não informações mínimas do produto, não sendo possível aferir se os produtos atendem o descritivo, o catalogo limitou a foto avulsa com o descritivo deste orgão colado;
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	O fornecedor Delta Produtos e Serviços Ltda foi inabilitado para o lote 0001 pelo pregoeiro e, por não ter mais lances ou propostas válidas, foi considerado fracassado.
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	O fornecedor Delta Produtos e Serviços Ltda foi inabilitado para o lote 0002 pelo pregoeiro e, por não ter mais lances ou propostas válidas, foi considerado fracassado.
08/02/2024 - 14:53:08	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 08/02/2024 às 15:08.
08/02/2024 - 14:53:14	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 08/02/2024 às 15:08.
08/02/2024 - 14:59:54	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0001.
08/02/2024 - 15:00:00	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:00:09	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:09:35	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

08/02/2024 - 15:09:35	Sistema	Intenção: Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.
08/02/2024 - 15:09:49	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:09:49	Sistema	Intenção: Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.
08/02/2024 - 15:09:51	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:09:51	Sistema	Intenção: Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.
08/02/2024 - 15:12:41	Sistema	O prazo para recursos no item 0001 foi definido pelo pregoeiro para 15/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 20/02/2024 às 23:59.
08/02/2024 - 15:13:35	Sistema	O prazo para recursos no item 0002 foi definido pelo pregoeiro para 15/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 20/02/2024 às 23:59.
14/02/2024 - 10:58:13	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0001.
14/02/2024 - 10:58:25	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0002.
21/02/2024 - 16:03:01	Autoridade Competente	Senhores licitantes, ficam convocados para o retono do certame amanhã, dia 22-02 às 15 h
21/02/2024 - 16:09:32	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi reabilitado pelo pregoeiro para o lote 0001.
21/02/2024 - 16:09:32	Sistema	Motivo: Após analise de recurso, procedo a reabilitação da empresa
21/02/2024 - 16:09:32	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 54.329.400,00.
21/02/2024 - 16:12:25	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi reabilitado pelo pregoeiro para o lote 0002.
21/02/2024 - 16:12:25	Sistema	Motivo: procedo a reabilitação da empresa após acolhimento de recuso
21/02/2024 - 16:12:25	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 65.115.000,00.
21/02/2024 - 16:16:01	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0001. O prazo é até às 09:00 do dia 22/02/2024.
21/02/2024 - 16:16:01	Sistema	Motivo: senhor Licitante contra proposta de R$ 50.000.000,00 para o lote
21/02/2024 - 16:17:29	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0002. O prazo é até às 09:00 do dia 22/02/2024.
21/02/2024 - 16:17:29	Sistema	Motivo: contra proposta de R$ 62.000.000,00 par ao lote
21/02/2024 - 16:17:46	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
21/02/2024 - 16:18:08	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
21/02/2024 - 16:26:29	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf) em 21/02/2024 às 16:26.
21/02/2024 - 16:26:31	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf) em 21/02/2024 às 16:26.
22/02/2024 - 08:22:57	Sistema	O lote 0001 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
22/02/2024 - 08:51:22	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 08:53:22	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 08:55:31	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 08:56:45	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 09:28:57	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0001. O prazo é até às 14:00 do dia 22/02/2024.
22/02/2024 - 09:28:57	Sistema	Motivo: Senhor licitante, contra proposta de 50.0000,000 pelo lote
22/02/2024 - 09:29:58	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0002. O prazo é até às 14:00 do dia 22/02/2024.
22/02/2024 - 09:29:58	Sistema	Motivo: Senhor Licitante, contra proposta de 62.000.000,00 pelo lote. Temos registro de melhores preços no certame. e
22/02/2024 - 09:32:09	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Decisão pregoeira.PDF) em 22/02/2024 às 09:32.
22/02/2024 - 11:07:55	Sistema	O Lote 0001 recebeu um lance negociado no valor de R$ 50.152.050,00.
22/02/2024 - 11:08:40	Sistema	O Lote 0002 recebeu um lance negociado no valor de R$ 65.114.940,00.
22/02/2024 - 11:09:15	F. SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEI	Negociação Item 0001: Bom dia, prezada! Se puder abrir o campo para incluir a realinhada.
22/02/2024 - 11:09:34	F. SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEI	Negociação Item 0002: Bom dia, prezada! Se puder abrir o campo para incluir a realinhada.
22/02/2024 - 13:12:34	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.
22/02/2024 - 13:12:48	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.
22/02/2024 - 13:20:52	Sistema	O lote 0001 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
22/02/2024 - 13:23:24	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
22/02/2024 - 15:02:26	Pregoeiro	prezados, boa tarde, conforme avisado anteriomente darei sequência ao certame
22/02/2024 - 15:03:10	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0001 foi aprovada pelo Pregoeiro.
22/02/2024 - 15:03:57	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0002 foi aprovada pelo Pregoeiro.

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

22/02/2024 - 15:04:06	Sistema	Para o lote 0001 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.
22/02/2024 - 15:04:06	Sistema	Para o lote 0002 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.
22/02/2024 - 15:04:13	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:19.
22/02/2024 - 15:04:17	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:19.
22/02/2024 - 15:12:08	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0001.
22/02/2024 - 15:12:14	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
22/02/2024 - 15:40:48	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.
22/02/2024 - 15:40:48	Sistema	Intenção: DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.
22/02/2024 - 15:43:31	Sistema	O prazo para recursos no item 0001 foi definido pelo pregoeiro para 27/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 01/03/2024 às 23:59.
22/02/2024 - 15:43:46	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
22/02/2024 - 15:43:46	Sistema	Intenção: DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.
22/02/2024 - 15:45:06	Sistema	O prazo para recursos no item 0002 foi definido pelo pregoeiro para 27/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 01/03/2024 às 23:59.
27/02/2024 - 17:19:26	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0001.
27/02/2024 - 17:19:58	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0002.
29/02/2024 - 08:20:10	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0001.
29/02/2024 - 08:20:26	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0002.
04/03/2024 - 08:04:11	Pregoeiro	Bom dia, conforme avisado daremos sequência ao certame
04/03/2024 - 08:04:27	Pregoeiro	equivoco
08/03/2024 - 14:08:20	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (DECISÃO PREGAO.pdf) em 08/03/2024 às 14:08.
08/03/2024 - 14:12:54	Sistema	Os recursos do lote 0001 foram encaminhados para julgamento.
08/03/2024 - 14:13:00	Sistema	Os recursos do lote 0002 foram encaminhados para julgamento.

Joice Nunes Bufon

Pregoeiro

Missleide Barbosa Tobias

Apoio

Naclesia Minchio Correia

Apoio

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:40.
Código verificador: 82882B

ATA FINAL

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

Datas Relevantes

Publicado	Inicio de Propostas	Limite de Impugnação	Final de Propostas	Inicio da Sessão
26/12/2023 15:23	27/12/2023 13:00	04/01/2024 23:59	09/01/2024 08:30	09/01/2024 09:00

Alterações de Prazos / Republicações

Inicio de Propostas	Limite de Impugnação	Final de Propostas	Inicio da Sessão	Alterado em	Alterado Por
07/12/2023 15:00	18/12/2023 23:59	21/12/2023 08:00	21/12/2023 08:30	14/12/2023 15:55	Joice Nunes Bufon

Pedidos de Impugnação

Data Pedido	Pedido	Data Resposta	Julgamento	Arquivos
12/12/2023 - 08:01:11	IMPUGNAÇÃO	14/12/2023 - 16:46:52	Deferido Parcialmente	Pedido: Serramobile - Cons Pub Polinorte - PE 71.2023 - separar conj aluno ind e coletiv.pdf Julgamento: Resposta Impuganação PE 71 - Serra Mobile .pdf

Embasamento: REQUER preliminarmente, o recebimento da presente impugnação, eis que tempestiva.
Quanto ao mérito, REQUER o provimento dos pedidos para separar o lote único,
realizando novos grupos ou licitando-os individualmente, nos termos da argumentação supra.

Julgamento: DECISÃO ANEXA

Lotes Licitados

Lote	Item	Descrição	V. Referência	Qtde	Unidade	Situação	Julgamento
0001							
	0001	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	562,73	5.200,00	UND	Adjudicado	Menor Preço
	0002	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	633,38	7.100,00	UND	Adjudicado	Menor Preço
	0003	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	657,38	9.600,00	UND	Adjudicado	Menor Preço
	0004	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	682,13	9.800,00	UND	Adjudicado	Menor Preço

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

	0005	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	695,63	18.400,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0006	CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.	2.957,50	1.850,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0007	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.	929,60	9.100,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0008	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.	922,63	9.400,00	UN		Adjudicado	Menor Preço
	0009	CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).	671,26	4.800,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0010	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)	1.478,33	750,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
		VALOR TOTAL ESTIMADO	0,00					
0002								
	0001	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.	2.912,40	905,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0002	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL	4.430,75	2.600,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0003	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.	4.635,00	450,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0004	CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.	4.198,75	410,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0005	CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.	3.400,00	880,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0006	CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	9.315,13	1.850,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0007	CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	9.492,75	1.600,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0008	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.	5.248,33	890,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0009	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.	5.938,75	1.950,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0010	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.	6.432,07	900,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
	0011	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.	5.831,00	1.050,00	UND		Adjudicado	Menor Preço
		VALOR TOTAL ESTIMADO	0,00					

Documentos Anexados ao Processo

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

Data	Documento
07/12/2023 - 09:24	EDITAL PE 071-2023 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL . Assin.pdf
26/12/2023 - 15:23	EDITAL PE 071-2023 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - RETIFICADO 26-12.pdf
30/01/2024 - 16:25	JULGAMENTO RECURSO.pdf
30/01/2024 - 16:25	JULGAMENTO RECURSO.pdf
30/01/2024 - 16:48	JULGAMENTO RECURSO Solutions.pdf
07/02/2024 - 08:11	POLINORTE.pdf
21/02/2024 - 16:26	Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf
21/02/2024 - 16:26	Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf
22/02/2024 - 09:32	Decisão pregoeira.PDF
08/03/2024 - 14:08	DECISÃO PREGAO.pdf

Mensagens Enviadas pelo Pregoeiro

Data	Assunto	Frase
26/12/2023 - 15:23:57	Republicação concluída	A republicação do processo foi concluída
09/01/2024 - 09:30:42	Negociação aberta para o processo 71/2023	Você recebeu um novo pedido de negociação nos lotes 1,2 do processo 71/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
09/01/2024 - 10:19:49	Documentos solicitados para o processo	Foram solicitadas diligências nos itens 1,2 do processo . Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
11/01/2024 - 15:22:12	Envio de Propostas Readequadas	Você recebeu um novo pedido de negociação nos itens 1,2 do processo . Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
06/02/2024 - 14:45:27	Retorno de fase habilitação	Prezados, boa tarde. Foi solicitado a Portal de Compras a devolução do lote 02 para fase de habilitação. A convocação para retorno do certame se dará por meio do chat, gentiliza acompanhar.
06/02/2024 - 16:40:06	Convocação lote 01	Senhores licitantes, boa tarde. Será aberto prazo par manifestação de recurso na data de 07/02/2023 ás 15:00 hs
21/02/2024 - 16:17:46	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
21/02/2024 - 16:18:08	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
22/02/2024 - 13:12:34	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.
22/02/2024 - 13:12:48	Envio de Propostas Readequadas 71/2023	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.

Vencedores

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Tipo: Ltda/Eireli - LC123: Não - Documento 25.109.467/0001-03 - Endereço: Rua Vitor Gaggiato - CEP: 35179972 - UF: MG - Município: - Telefone: (31) 3822-6007

Lote	Item	Produto	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Melhor Lance	Valor Total
0001		LOTE 01					
	0001	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-01B Evolution	Própria/Próprio	5.200,00 UND	505,00	2.626.000,00
	0002	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-03B Evolution	Própria/Próprio	7.100,00 UND	520,00	3.692.000,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

	0003	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-04B Evolution	CJA-04B Evolution	9.600,00 UND	590,00	5.664.000,00
	0004	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-05B Evolution	Própria/Próprio	9.800,00 UND	591,00	5.791.800,00
	0005	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-06B Evolution	Própria/Próprio	18.400,00 UND	615,00	11.316.000,00
	0006	CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.	PF Oval	Própria/Próprio	1.850,00 UND	2.100,00	3.885.000,00
	0007	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.	UNI-FR-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.100,00 UND	750,00	6.825.000,00
	0008	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.	UNI-LAT-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.400,00 UN	750,00	7.050.000,00
	0009	CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).	UNI-ISO-4PÉS	Própria/Próprio	4.800,00 UND	595,00	2.856.000,00
	0010	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)	UNI-ISO-TRAP	Própria/Próprio	750,00 UND	595,00	446.250,00
		TOTAL DO LOTE					R$ 50.152.050,00
0002		LOTE 02					
	0001	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.	CAMQ4.INF	Própria/Próprio	905,00 UND	1.700,00	1.538.500,00
	0002	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL	HEXINF	Própria/Próprio	2.600,00 UND	3.800,00	9.880.000,00
	0003	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.	CHB6.INF	Própria/Próprio	450,00 UND	3.200,00	1.440.000,00
	0004	CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.	COL4.INF	Própria/Próprio	410,00 UND	3.055,00	1.252.550,00
	0005	CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.	CAMQ4-AD	Própria/Próprio	880,00 UND	2.401,00	2.112.880,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

0006	CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-06B-T10	Própria/Próprio	1.850,00 UND	7.300,00	13.505.000,00
0007	CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-04B-T10	Própria/Próprio	1.600,00 UND	7.500,00	12.000.000,00
0008	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.	CHB6.AD	Própria/Próprio	890,00 UND	3.400,00	3.026.000,00
0009	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.	CREF8-AD	Própria/Próprio	1.950,00 UND	5.421,80	10.572.510,00
0010	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.	CREF8-JUV	Própria/Próprio	900,00 UND	5.100,00	4.590.000,00
0011	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.	CREF8-INF	Própria/Próprio	1.050,00 UND	4.950,00	5.197.500,00
	TOTAL DO LOTE					R$ 65.114.940,00

TOTAL DO VENCEDOR R$ 115.266.990,00

Declarações Obrigatórias

Título	Declaração
Declaração de Conhecimento do Edital	Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.
Declaração de Inexistência de Impeditivos	Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.
Declaração de Não-Emprego de Menores	Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.
Declaração de Veracidade	Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

* As declarações supracitadas foram aceitas por todos os participantes.

Propostas Enviadas

LOTE 0001 - ITEM 0001 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:32:21	CJA-01	DESK/PROPRIA	5.200,00	R$795,00	R$ 4.134.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:39:55	Tamanho 01	Solução Moveis	5.200,00	R$1.000,00	R$ 5.200.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:10:18	CJA-01B	PROPRIA/PROPRIA	5.200,00	R$680,00	R$ 3.536.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 15:58:57	CJA-01B Evolution	Própria/Próprio	5.200,00	R$650,00	R$ 3.380.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:26:35	CJA01	Tok Plast	5.200,00	R$620,00	R$ 3.224.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0002 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03

CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:32:57	CJA-03	DESK/PROPRIA	7.100,00	R$795,00	R$ 5.644.500,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:41:18	Tamanho 03	Solução Moveis	7.100,00	R$1.080,00	R$ 7.668.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:13:39	CJA-03B	PROPRIA/PROPRIA	7.100,00	R$690,00	R$ 4.899.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 15:59:32	CJA-03B Evolution	Própria/Próprio	7.100,00	R$690,00	R$ 4.899.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:27:28	CJ03	Tok Plast	7.100,00	R$640,00	R$ 4.544.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0003 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:33:31	CJA-04	DESK/PROPRIA	9.600,00	R$828,00	R$ 7.948.800,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:42:38	Tamanho 04	Solução Moveis	9.600,00	R$1.150,00	R$ 11.040.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:16:27	CJA-04B	PROPRIA/PROPRIA	9.600,00	R$700,00	R$ 6.720.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:00:12	CJA-04B Evolution	CJA-04B Evolution	9.600,00	R$710,00	R$ 6.816.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:28:40	CJ04	Tok Plast	9.600,00	R$680,00	R$ 6.528.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0004 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:33:58	CJA-05	DESK/PROPRIA	9.800,00	R$828,00	R$ 8.114.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:25:12	Tamanho 05	Solução Moveis	9.800,00	R$1.200,00	R$ 11.760.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:18:01	CJA-05B	PROPRIA/PROPRIA	9.800,00	R$710,00	R$ 6.958.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:00:52	CJA-05B Evolution	Própria/Próprio	9.800,00	R$750,00	R$ 7.350.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:33:25	CJ05	Tok Plast	9.800,00	R$720,00	R$ 7.056.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0005 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6

CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:34:23	CJA-06	DESK/PROPRIA	18.400,00	R$856,00	R$ 15.750.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:45:20	Tamanho 06	Solução Moveis	18.400,00	R$1.250,00	R$ 23.000.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:23:08	CJA-06B	PROPRIA/PROPRIA	18.400,00	R$720,00	R$ 13.248.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:01:32	CJA-06B Evolution	Própria/Próprio	18.400,00	R$780,00	R$ 14.352.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:33:29	CJ06	Tok Plast	18.400,00	R$775,00	R$ 14.260.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0006 - CONJUNTO PROFESSOR

MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:34:59	P-CP-6	DESK/PROPRIA	1.850,00	R$3.085,00	R$ 5.707.250,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:47:03	Professor	Solução Moveis	1.850,00	R$1.480,00	R$ 2.738.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:24:29	CJPABS	PROPRIA/PROPRIA	1.850,00	R$2.500,00	R$ 4.625.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:01:59	PF Oval	Própria/Próprio	1.850,00	R$2.800,00	R$ 5.180.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:32:52	CJ Professor	Tok Plast	1.850,00	R$2.800,00	R$ 5.180.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0007 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:35:25	F-D-6	DESK/PROPRIA	9.100,00	R$788,00	R$ 7.170.800,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:49:04	Frontal	Plaxmetal	9.100,00	R$1.020,00	R$ 9.282.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:26:19	CART PF	PROPRIA/PROPRIA	9.100,00	R$690,00	R$ 6.279.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:02:37	UNI-FR-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.100,00	R$950,00	R$ 8.645.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:34:20	Frontal	Tok Plast	9.100,00	R$1.100,00	R$ 10.010.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0008 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:35:46	U-D-6	DESK/PROPRIA	9.400,00	R$683,00	R$ 6.420.200,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:50:24	Lateral	Plaxmetal	9.400,00	R$900,00	R$ 8.460.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:26:59	CART PL	PROPRIA/PROPRIA	9.400,00	R$660,00	R$ 6.204.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:03:22	UNI-LAT-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.400,00	R$850,00	R$ 7.990.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:35:07	Lateral	Tok Plast	9.400,00	R$980,00	R$ 9.212.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0009 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:36:11	U-D-6	DESK/PROPRIA	4.800,00	R$683,00	R$ 3.278.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:52:07	Fixa	Plaxmetal	4.800,00	R$1.150,00	R$ 5.520.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:29:01	CART DC	PROPRIA/PROPRIA	4.800,00	R$660,00	R$ 3.168.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:04:09	UNI-ISO-4PÉS	Própria/Próprio	4.800,00	R$800,00	R$ 3.840.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:36:11	Universitária	Tok Plast	4.800,00	R$800,00	R$ 3.840.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0010 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:36:38	UDO-OB	DESK/PROPRIA	750,00	R$1.069,00	R$ 801.750,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:53:38	Trapezoidal	Plaxmetal	750,00	R$1.200,00	R$ 900.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:30:07	CART OB	PROPRIA/PROPRIA	750,00	R$790,00	R$ 592.500,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:04:42	UNI-ISO-TRAP	Própria/Próprio	750,00	R$750,00	R$ 562.500,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:36:58	P.O	Tok Plast	750,00	R$1.360,00	R$ 1.020.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0001 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:37:23	P-CPE-3	DESK/PROPRIA	905,00	R$2.672,00	R$ 2.418.160,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:56:11	4 cadeiras infantil	Plaxmetal	905,00	R$2.000,00	R$ 1.810.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:31:39	CJ 4LI	PROPRIA/PROPRIA	905,00	R$2.800,00	R$ 2.534.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:06:08	CAMQ4.INF	Própria/Próprio	905,00	R$4.100,00	R$ 3.710.500,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:40	Quadrada Infantil	Tok Plast	905,00	R$2.900,00	R$ 2.624.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0002 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO

CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:37:49	P-CT3-C	DESK/PROPRIA	2.600,00	R$6.040,00	R$ 15.704.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:58:14	6 cadeiras	Plaxmetal	2.600,00	R$5.200,00	R$ 13.520.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:33:14	CJ 6LC	PROPRIA/PROPRIA	2.600,00	R$6.500,00	R$ 16.900.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:07:25	HEXINF	Própria/Próprio	2.600,00	R$4.800,00	R$ 12.480.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:45	Trapezio Infantil	Tok Plast	2.600,00	R$5.700,00	R$ 14.820.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0003 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:38:19	P-CHX-3	DESK/PROPRIA	450,00	R$4.011,00	R$ 1.804.950,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:59:21	6 cadeiras	Plaxmetal	450,00	R$5.100,00	R$ 2.295.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:34:15	CJ6LB	PROPRIA/PROPRIA	450,00	R$6.300,00	R$ 2.835.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:08:15	CHB6.INF	Própria/Próprio	450,00	R$4.200,00	R$ 1.890.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:51	Hexagonal Infantil	Tok Plast	450,00	R$4.850,00	R$ 2.182.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0004 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:38:50	P-CPE-3-1,20	DESK/PROPRIA	410,00	R$3.394,00	R$ 1.391.540,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:00:55	4 cadeiras infantil	Plaxmetal	410,00	R$2.050,00	R$ 840.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:35:13	CJ 4LIB	PROPRIA/PROPRIA	410,00	R$2.800,00	R$ 1.148.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:08:46	COL4.INF	Própria/Próprio	410,00	R$5.100,00	R$ 2.091.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:00	CJ Infatil	Tok Plast	410,00	R$4.700,00	R$ 1.927.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0005 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO

MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:41:32	P-CRB-6	DESK/PROPRIA	880,00	R$3.471,00	R$ 3.054.480,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:02:16	4 cadeiras adulto	Plaxmetal	880,00	R$2.100,00	R$ 1.848.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:35:59	CJ 4LA	PROPRIA/PROPRIA	880,00	R$3.500,00	R$ 3.080.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:09:23	CAMQ4-AD	Própria/Próprio	880,00	R$5.100,00	R$ 4.488.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:27	CJ Adulto	Tok Plast	880,00	R$3.400,00	R$ 2.992.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0006 - CONJUNTO ALUNO ADULTO

COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:42:06	P-CT-6	DESK/PROPRIA	1.850,00	R$13.190,00	R$ 24.401.500,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:09:23	10 lugares	Plaxmetal	1.850,00	R$8.430,00	R$ 15.595.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:38:27	CJR 10A	PROPRIA/PROPRIA	1.850,00	R$7.200,00	R$ 13.320.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:09:57	CJA-06B-T10	Própria/Próprio	1.850,00	R$9.500,00	R$ 17.575.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:55	CJ 10 Adulto	Tok Plast	1.850,00	R$12.700,00	R$ 23.495.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0007 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL

COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:42:42	P-CT-4	DESK/PROPRIA	1.600,00	R$12.010,00	R$ 19.216.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:11:05	10 lugares juvenil	Plaxmetal	1.600,00	R$8.370,00	R$ 13.392.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:40:06	CJR 10J	PROPRIA/PROPRIA	1.600,00	R$7.000,00	R$ 11.200.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:12:13	CJA-04B-T10	Própria/Próprio	1.600,00	R$9.500,00	R$ 15.200.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:15	CJ 10 Juvenil	Tok Plast	1.600,00	R$11.900,00	R$ 19.040.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0008 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO

CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:43:25	P-CHX-6	DESK/PROPRIA	890,00	R$5.996,00	R$ 5.336.440,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:13:52	Hexagonal adulto	Plaxmetal	890,00	R$5.210,00	R$ 4.636.900,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:41:55	CJEX 6L	PROPRIA/PROPRIA	890,00	R$6.900,00	R$ 6.141.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:12:57	CHB6.AD	Própria/Próprio	890,00	R$5.100,00	R$ 4.539.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:23	Hexagonal Adulto 06	Tok Plast	890,00	R$5.700,00	R$ 5.073.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0009 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:43:55	P-CR6-2T	DESK/PROPRIA	1.950,00	R$9.280,00	R$ 18.096.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:15:18	8 lugares	Plaxmetal	1.950,00	R$6.300,00	R$ 12.285.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:42:44	CJR 8A	PROPRIA/PROPRIA	1.950,00	R$5.600,00	R$ 10.920.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:13:27	CREF8-AD	Própria/Próprio	1.950,00	R$6.500,00	R$ 12.675.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:29	Refeitório Adulto	Tok Plast	1.950,00	R$7.250,00	R$ 14.137.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0010 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:44:27	P-CR4-2T	DESK/PROPRIA	900,00	R$8.478,00	R$ 7.630.200,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:16:38	8 lugares	Plaxmetal	900,00	R$6.050,00	R$ 5.445.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:43:39	CJR 8J	PROPRIA/PROPRIA	900,00	R$5.400,00	R$ 4.860.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:14:00	CREF8-JUV	Própria/Próprio	900,00	R$6.400,00	R$ 5.760.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:47:20	Refeitório Juvenil	Tok Plast	900,00	R$7.100,00	R$ 6.390.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0011 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:44:53	P-CR3-2T	DESK/PROPRIA	1.050,00	R$7.006,00	R$ 7.356.300,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:17:42	8 lugares	Plaxmetal	1.050,00	R$5.950,00	R$ 6.247.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:44:17	CJR 8l	PROPRIA/PROPRIA	1.050,00	R$5.200,00	R$ 5.460.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:14:32	CREF8-INF	Própria/Próprio	1.050,00	R$6.100,00	R$ 6.405.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:12	Refeitório Infantil	Tok Plast	1.050,00	R$6.900,00	R$ 7.245.000,00	Sim

Validade das Propostas

Fornecedor	CPF/CNPJ	Validade (conforme edital)
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	90 dias
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	90 dias
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	90 dias
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	90 dias
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	90 dias

Lances Enviados

0001 - LOTE 01

Data	Valor	CNPJ	Situação
03/01/2024 - 17:36:38	64.970.500,00 (proposta)	11.676.271/0001-88 - Delta Produtos e Serviços Ltda	Cancelado
05/01/2024 - 10:25:12	85.568.000,00 (proposta)	41.469.950/0001-47 - OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	Cancelado
07/01/2024 - 22:30:07	56.229.500,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
08/01/2024 - 16:04:43	63.014.500,00 (proposta)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 01:36:58	64.874.000,00 (proposta)	37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	Cancelado
09/01/2024 - 09:16:47	56.229.499,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:17:43	56.220.000,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:17:46	56.219.999,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:20:34	63.014.000,00	37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	Cancelado
09/01/2024 - 09:22:35	47.793.605,00 (lance oculto)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:22:39	54.329.400,00 (lance oculto)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
22/02/2024 - 11:07:55	50.152.050,00	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido

0002 - LOTE 02

Data	Valor	CNPJ	Situação
03/01/2024 - 17:44:54	106.409.570,00 (proposta)	11.676.271/0001-88 - Delta Produtos e Serviços Ltda	Cancelado
05/01/2024 - 10:17:42	77.915.400,00 (proposta)	41.469.950/0001-47 - OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	Cancelado
07/01/2024 - 22:44:17	78.398.000,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
08/01/2024 - 16:14:33	86.813.500,00 (proposta)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

09/01/2024 - 01:50:29	99.926.500,00 (proposta)	37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	Cancelado
09/01/2024 - 09:09:23	95.658.970,00	11.676.271/0001-88 - Delta Produtos e Serviços Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:18:51	77.915.399,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:19:41	77.915.000,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:19:42	77.914.999,99	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
09/01/2024 - 09:25:12	63.563.400,00 (lance oculto)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Cancelado
09/01/2024 - 09:25:17	65.115.000,00 (lance oculto)	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido
22/02/2024 - 11:08:40	65.114.940,00	25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Válido

Arquivos Enviados pelos Fornecedores

Lote	Data/Hora	Enviado por	Arquivo
0001	09/01/2024 - 15:57:58	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	CATÁLOGO DETALHADO - CIM-POLINORTE-ES.rar
0002	09/01/2024 - 15:58:11	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	CATÁLOGO DETALHADO - CIM-POLINORTE-ES.rar

Documentos dos Fornecedores

Fornecedor	Data/Hora	Enviado por	Número	Órgão de Expedição	Data de Expedição	Dt. de Validade	Arquivo
Delta Produtos e Serviços Ltda	04/01/2024 - 15:24	FABÍOLA BAZHUNI MAIA VASSALO	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	05/01/2024 - 14:26	ANDERSON TEIXEIRA	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	07/01/2024 - 23:46	Damião Batista do Nascimento	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/01/2024 - 15:57	VINICIUS R PEREIRA	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	09/01/2024 - 01:18	Victor Rodrigues Favoreto	-	-	-	-	Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)

Inabilitados / Desclassificados

Data	Fornecedor	CNPJ	Detalhe
08/02/2024 - 13:12:52	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Abrangendo todo o processo

Considerando a analise do recurso apresentado no lote 01, procedo a desclassificação da empresa habilitada, em decorrência do não atendimento do termo de Referência e pelas razões já expostas na decisão do item 01

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

08/02/2024 - 14:07:34	WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	Abrangendo todo o processo

Procedo a inabilitação da empresa por ausência de apresentação de laudos, documentos de identificação dos sócios e balanço patrimonial

08/02/2024 - 14:43:52	OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	Abrangendo todo o processo

procedo a desclassificação da empresa vez que não apresentou os laudos conforme solicitação da empresa

08/02/2024 - 14:52:50	Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	Abrangendo todo o processo

Procedo a desclassificação da empresa vez que o catalogo não informações mínimas do produto, não sendo possível aferir se os produtos atendem o descritivo, o catalogo limitou a foto avulsa com o descritivo deste orgão colado;

Reabilitados

Data	Fornecedor	CNPJ	Detalhe
21/02/2024 - 16:09:32	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	Item 0001 - LOTE 01

Após analise de recurso, procedo a reabilitação da empresa

21/02/2024 - 16:12:25	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	Item 0002 - LOTE 02

procedo a reabilitação da empresa após acolhimento de recuso

Intenções de Recurso, Recursos e Contrarrazões Prazos

Intenção de Recurso	Recurso	Contrarrazão
22/02/2024 - 15:19	27/02/2024 - 23:59	01/03/2024 - 23:59

0001 - LOTE 01

Intenções de Recurso

CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	11/01/2024 - 15:49:20	Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.	Deferido
37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	11/01/2024 - 15:49:33	Declaro a intenção de interpor recurso	Deferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/02/2024 - 14:59:54	Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.	Deferido
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	22/02/2024 - 15:12:08	DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.	Deferido

Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	16/01/2024 - 11:20:06	Bom dia, prezados! Segue anexo razões do recurso apresentado para os lotes 1 e 2. Recurso CimPolinorte.pdf.	Indeferido
37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	16/01/2024 - 14:42:46	Segue em Anexo o Recurso pedindo a inabilitação da Empresa Apform WS Recurso - 071 Polinorte.pdf.	Deferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	14/02/2024 - 10:58:13	Bom dia, prezados! Segue anexo razões do recurso. Recurso Cim Polinorte.zip.	Indeferido

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/02/2024 - 17:19:26	Recurso Administrativo contra a decisão da ilustre pregoeira pelas razões a seguir expostas em anexo. ASS - RECURSO COMPLETO - APFORM.pdf.	Indeferido

Contrarrazões

CNPJ	Data de Envio	Contrarrazão	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	18/01/2024 - 17:03:18	Ilustríssimo, Sr. Pregoeiro. Segue anexo de nossas contrarrazões. ASS - CONTRARRAZÃO COMPLETA - CIM-POLINORTE-ES - PE 71-2023.pdf.	Deferido
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	18/01/2024 - 17:03:49	Ilustríssimo, Sr. Pregoeiro. Segue anexo de nossas contrarrazões. ASS - CONTRARRAZÃO COMPLETA - CIM-POLINORTE-ES - PE 71-2023.pdf.	Indeferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	29/02/2024 - 08:20:10	Bom dia, prezados! Segue nossas contrarrazões ao recurso apresentado pela empresa APFORM. Contrarrazões ao Recurso Apform.pdf.	Deferido

Julgamentos

Data do Julgamento	Justificativa
21/02/2024 - 16:06:42	Decisão Anexa Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf.
08/03/2024 - 14:32:29	Acompanho a decisão da pregoeira pela razões de fatos e direitos expostos. .
08/03/2024 - 14:38:45	Acompanho a decisão da pregoeira pela razões de fatos e direitos expostos. .
08/03/2024 - 14:39:08	Acompanho a decisão da pregoeira pela razões de fatos e direitos expostos. .

0002 - LOTE 02

Intenções de Recurso

CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	11/01/2024 - 15:49:24	Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.	Indeferido
Justificativa: Justificativa já apresentada no chat.			
37.180.358/0001-53 - WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	11/01/2024 - 15:52:35	Declaro a intenção de interpor recurso	Indeferido
Justificativa: Justificativa apresentada no chat.			
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/02/2024 - 15:00:00	Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.	Deferido
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	08/02/2024 - 15:00:09	Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.	Deferido
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	22/02/2024 - 15:12:14	DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.	Deferido

Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	14/02/2024 - 10:58:25	Bom dia, prezados! Segue anexo razões do recurso. Recurso Cim Polinorte.zip.	Indeferido
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/02/2024 - 17:19:58	Recurso Administrativo contra a decisão da ilustre pregoeira pelas razões a seguir expostas em anexo. ASS - RECURSO COMPLETO - APFORM.pdf.	Indeferido

Contrarrazões

CNPJ	Data de Envio	Contrarrazão	Julgamento
25.109.467/0001-03 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	29/02/2024 - 08:20:26	Bom dia, prezados! Segue nossas contrarrazões ao recurso apresentado pela empresa APFORM. Contrarrazões ao Recurso Apform.pdf.	Deferido

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

Julgamentos

Data do Julgamento	Justificativa
08/03/2024 - 14:23:05	Acompanho a decisão da pregoeira pela razões de fatos e direitos expostos. .
08/03/2024 - 14:23:15	Acompanho a decisão da pregoeira pela razões de fatos e direitos expostos. .

Classificação Parcial

LOTE 0001 - LOTE 01

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação [1]	Valor Global
1º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Desclassificado	47.793.605,00
2º	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	Arrematante	50.152.050,00
3º	WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	Desclassificado	63.014.000,00
4º	Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	Desclassificado	64.970.500,00
5º	OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	Desclassificado	85.568.000,00

[1] Arrematante; Desclassifcado; Inabilitado, Classifcado e Rejeitado.

LOTE 0002 - LOTE 02

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação [1]	Valor Global
1º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Desclassificado	63.563.400,00
2º	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	Arrematante	65.114.940,00
3º	OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	Desclassificado	77.915.400,00
4º	Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	Desclassificado	95.658.970,00
5º	WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	Desclassificado	99.926.500,00

[1] Arrematante; Desclassifcado; Inabilitado, Classifcado e Rejeitado.

Chat

Data	Apelido	Frase
14/12/2023 - 15:52:27	Sistema	O processo foi retificado em 14/12/2023 às 15:52.
14/12/2023 - 15:52:27	Sistema	Motivo: modificação no agrupamento do lote
14/12/2023 - 15:53:09	Sistema	O processo foi suspenso por iniciativa do pregoeiro.
14/12/2023 - 15:53:09	Sistema	Motivo: Alteração no agrupamento do lote
14/12/2023 - 15:54:07	Sistema	O processo foi reaberto pelo pregoeiro.
14/12/2023 - 15:54:07	Sistema	Motivo: Edital retificado
14/12/2023 - 15:54:46	Sistema	O valor de referência do item 0003 foi retificado.
14/12/2023 - 15:55	Sistema	O processo foi republicado em 14/12/2023 às 15:55.
14/12/2023 - 16:46:52	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Resposta Impuganação PE 71 - Serra Mobile .pdf) em 14/12/2023 às 16:46.
26/12/2023 - 15:23:46	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (EDITAL PE 071-2023 - MOVEIS ESCOLARES INFANTIL E FUNDAMENTAL - RETIFICADO 26-12.pdf) em 26/12/2023 às 15:23.
09/01/2024 - 09:00:28	Pregoeiro	Prezados, bom dia. Em instantes iniciaremos a nossa fase de lances
09/01/2024 - 09:00:32	Sistema	O processo está em fase de análise das propostas
09/01/2024 - 09:01:30	Sistema	As propostas foram analisadas e o processo foi aberto
09/01/2024 - 09:01:31	Sistema	Conforme Art. 33 do Decreto 10.024/2019, de que trata o inciso II do caput do art. 31. No modo de disputa aberto e fechado a etapa de envio de lances da sessão pública terá duração de quinze minutos.
09/01/2024 - 09:01:31	Sistema	Parágrafo 1º Encerrado o prazo previsto no caput, o sistema encaminhará o aviso de fechamento iminente dos lances e, transcorrido o período de até dez minutos, aleatoriamente determinado, a recepção de lances será automaticamente encerrada.
09/01/2024 - 09:01:31	Sistema	Parágrafo 2º Encerrado o prazo de que trata o parágrafo 1º, o sistema abrirá a oportunidade para que o autor da oferta de valor mais baixo e os autores das ofertas com valores até dez por cento superiores àquela possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, que será sigiloso até o encerramento deste prazo.
09/01/2024 - 09:01:41	Sistema	O lote 0001 foi aberto pelo pregoeiro.
09/01/2024 - 09:01:41	Sistema	O lote 0001 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
09/01/2024 - 09:02:01	Pregoeiro	prezados, lote 01 aberto

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

09/01/2024 - 09:02:07	Pregoeiro	Aguardando melhores lances
09/01/2024 - 09:03:48	Sistema	O lote 0002 foi aberto pelo pregoeiro.
09/01/2024 - 09:03:48	Sistema	O lote 0002 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
09/01/2024 - 09:04:01	Pregoeiro	lote 02 aberto
09/01/2024 - 09:16:41	Sistema	O lote 0001 entrou em tempo aleatório.
09/01/2024 - 09:18:48	Sistema	O lote 0002 entrou em tempo aleatório.
09/01/2024 - 09:21:35	Sistema	Para o lote 0001, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 09/01/2024 às 09:26:35.
09/01/2024 - 09:21:35	Sistema	Os autores das ofertas dos seguintes valores também podem ofertar um lance final e fechado: R$ 63.014.000,00, R$ 64.970.500,00
09/01/2024 - 09:24:14	Sistema	Para o lote 0002, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 09/01/2024 às 09:29:16.
09/01/2024 - 09:26:36	Sistema	A fase de lances fechados do lote 0001 foi encerrada em 09/01/2024 às 09:26:35.
09/01/2024 - 09:26:36	Sistema	O lote 0001 foi encerrado.
09/01/2024 - 09:29:18	Sistema	A fase de lances fechados do lote 0002 foi encerrada em 09/01/2024 às 09:29:16.
09/01/2024 - 09:29:18	Sistema	O lote 0002 foi encerrado.
09/01/2024 - 09:30:42	Sistema	O lote 0001 teve como arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli com lance de R$ 47.793.605,00.
09/01/2024 - 09:30:42	Sistema	O lote 0002 teve como arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli com lance de R$ 63.563.400,00.
09/01/2024 - 09:30:42	Sistema	Iniciada a fase de negociação conforme decreto 10.024/2019, art. 38.
09/01/2024 - 09:31:20	Pregoeiro	prezados, gentileza acompanhar o certame, o prazo para manifestação de recurso será aberto ainda hoje
09/01/2024 - 09:31:56	Pregoeiro	gentileza acompanharem o certame, passarei a analise dos documentos
09/01/2024 - 10:09:26	Sistema	A data limite para negociação foi definida pelo pregoeiro para 09/01/2024 às 12:10.
09/01/2024 - 10:15:04	F. Apform Industria e Comercio de Moveis	Negociação Item 0001: Sra. Pregoeira. Bom dia. Estamos em nosso melhor valor para o lote, com preços abaixo do valor de referência.
09/01/2024 - 10:15:18	F. Apform Industria e Comercio de Moveis	Negociação Item 0002: Sra. Pregoeira. Bom dia. Estamos em nosso melhor valor para o lote, com preços abaixo do valor de referência.
09/01/2024 - 10:16:07	Pregoeiro	senhor licitante, gentileza anexar catálogo comercial com as especificações e técnica de pintura
09/01/2024 - 10:17:08	Pregoeiro	especificações deve conter tamanho. material e técnica de pintura
09/01/2024 - 10:18:12	Sistema	O prazo de negociação foi encerrado pelo pregoeiro.
09/01/2024 - 10:19:49	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 0001. O prazo de envio é até às 15:00 do dia 10/01/2024.
09/01/2024 - 10:19:49	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 0002. O prazo de envio é até às 15:00 do dia 10/01/2024.
09/01/2024 - 10:19:49	Sistema	Motivo: prezado, solicito catálogo comercial com as especificações dos produtos incluindo tamanho, material e técnica de pintura
09/01/2024 - 10:20:43	Pregoeiro	prezados, considerando a diligencia aberta, o processo será retomando amanhã às 15 h
09/01/2024 - 15:57:58	Sistema	A diligência do lote 0001 foi anexada ao processo.
09/01/2024 - 15:58:11	Sistema	A diligência do lote 0002 foi anexada ao processo.
10/01/2024 - 08:17:47		Bom dia!! Prezados, por motivos excepcionais ficam convocados para o retorno do certame amanhã dia 11/01 às 15H.
11/01/2024 - 15:15:09	Pregoeiro	Prezados, boa tarde. Conforme avisado anteriorme, daremos sequência certame
11/01/2024 - 15:22:12	Sistema	Foram solicitadas propostas readequadas para o lote 0001. O prazo de envio é até às 16:00 do dia 11/01/2024.
11/01/2024 - 15:22:12	Sistema	Foram solicitadas propostas readequadas para o lote 0002. O prazo de envio é até às 16:00 do dia 11/01/2024.
11/01/2024 - 15:41:48	Sistema	O lote 0001 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
11/01/2024 - 15:43:19	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0001 foi aprovada pelo Pregoeiro.
11/01/2024 - 15:45:05	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
11/01/2024 - 15:45:44	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0002 foi aprovada pelo Pregoeiro.
11/01/2024 - 15:46:07	Sistema	Para o lote 0001 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda.
11/01/2024 - 15:46:15	Sistema	Para o lote 0002 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda.
11/01/2024 - 15:46:22	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 11/01/2024 às 16:01.
11/01/2024 - 15:46:35	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 11/01/2024 às 16:01.
11/01/2024 - 15:49:20	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0001.
11/01/2024 - 15:49:24	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
11/01/2024 - 15:49:33	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA - ME declarou intenção de recurso para o lote 0001.
11/01/2024 - 15:52:36	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA - ME declarou intenção de recurso para o lote 0002.
11/01/2024 - 16:02:20	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

11/01/2024 - 16:02:20	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
11/01/2024 - 16:02:23	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.
11/01/2024 - 16:02:23	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso
11/01/2024 - 16:02:29	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
11/01/2024 - 16:02:29	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
11/01/2024 - 16:02:32	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
11/01/2024 - 16:02:32	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso
11/01/2024 - 16:04:08	Sistema	O prazo para recursos no item 0001 foi definido pelo pregoeiro para 16/01/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 19/01/2024 às 23:59.
16/01/2024 - 11:20:06	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0001.
16/01/2024 - 14:42:46	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA - ME enviou recurso para o lote 0001.
18/01/2024 - 17:03:18	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0001.
18/01/2024 - 17:03:49	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0001.
24/01/2024 - 07:35:43	Pregoeiro	Prezados, bom dia. Conosedirando as alegações da empresa recorrida de penalidade sofrida pela recorrente sem juntada d eprovas será aberta diligência pela comissão em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo,
24/01/2024 - 07:36:46	Pregoeiro	Lembrando que a diligência pode realizada em qualquer fase processual
30/01/2024 - 16:25:03	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (JULGAMENTO RECURSO.pdf) em 30/01/2024 às 16:25.
30/01/2024 - 16:25:56	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (JULGAMENTO RECURSO.pdf) em 30/01/2024 às 16:25.
30/01/2024 - 16:48:48	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (JULGAMENTO RECURSO Solutions.pdf) em 30/01/2024 às 16:48.
30/01/2024 - 16:49:10	Sistema	Os recursos do lote 0001 foram encaminhados para julgamento.
01/02/2024 - 08:25:40	Pregoeiro	Prezados, bom dia. ficam convocados par ao retorno do certame amanhã, dia 02-02 às 9 h
02/02/2024 - 09:30:38	Pregoeiro	Prezados, bom dia. Em decorrência de conflitos de agenda o processo será retomando na proximo dia 05-01 às 10 h
05/02/2024 - 09:33:16	Pregoeiro	Prezados, considerando a convocação equivocada e a a luz do principio da transparência, considerando que a convocação ficou para 05-01, quando na verdade seria 05-02, ficam convocados para a retorno da sessão dia 06-02, as 13 h
06/02/2024 - 13:15:32	Pregoeiro	prezados, boa tarde
06/02/2024 - 13:16:43	Pregoeiro	Conforme avisando anteriomente daremos sequência
06/02/2024 - 13:20:47	Pregoeiro	Prezados, procederei a reversão da fase de recurso do lote 02 antes a reanalise de documentos de habilitação na sequencia reabrirei prazo para eventual manifestação de recurso
06/02/2024 - 13:25:56	Sistema	O julgamento da intenção de recurso foi revertido para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:25:56	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
06/02/2024 - 13:25:56	Sistema	Justificativa: Prezados, considerando a reanalise de documentos apresentado na fase de habilitação ao analisar recurso reverto a fase, voltando a habilitação, posteriormente, será reaberto prazo para manifestação de recurso
06/02/2024 - 13:28:09	Sistema	O julgamento da intenção de recurso foi revertido para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:28:09	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso
06/02/2024 - 13:28:09	Sistema	Justificativa: Considerando a analise de recurso do lote 01 reverto, reverto a fase processual, posteriormente serão reaberto prazo para manifestação de recurso.
06/02/2024 - 13:46:00	Sistema	Intenção de recurso foi indeferida para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:46:00	Sistema	Intenção: Declaro a intenção de interpor recurso
06/02/2024 - 13:46:00	Sistema	Justificativa: Justificativa apresentada no chat.
06/02/2024 - 13:46:20	Sistema	Intenção de recurso foi indeferida para o lote 0002.
06/02/2024 - 13:46:20	Sistema	Intenção: Manifestamos intenção de recurso pois a empresa habilitação não atende as especificações do edital. O que será demonstrado nas razões do recurso.
06/02/2024 - 13:46:20	Sistema	Justificativa: Justificativa já apresentada no chat.
06/02/2024 - 13:48:11	Sistema	A sessão foi finalizada e o processo foi encaminhado para adjudicação.
07/02/2024 - 08:10:34	Sistema	Atendendo solicitação da Prefeitura, o lote 02 do processo retornou à fase de habilitação.
07/02/2024 - 14:18:05	Pregoeiro	Prezados, boa tarde. Ficam convocados para o retorno do certame amanhã, 08-02 ás 13 h
08/02/2024 - 13:05:19	Pregoeiro	prezados, boa tarde
08/02/2024 - 13:05:38	Pregoeiro	daremos sequência ao nosso certame
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda foi desclassificado no processo.
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	Motivo: Considerando a analise do recurso apresentado no lote 01, procedo a desclassificação da empresa habilitada, em decorrência do não atendimento do termo de Referência e pelas razões já expostas na decisão do item 01
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda foi desclassificado para o lote 0001 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 54.329.400,00.

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda foi desclassificado para o lote 0002 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:12:52	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 65.115.000,00.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	Motivo: Considerando a Informação trazida pela empresa Apforme de penalidade aplicado pela Estado do Espírito Santo, Secont/ES , e conforme item 3.2, procedo a desclassificação da empresa.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi inabilitado para o lote 0001 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA com lance de R$ 63.014.000,00.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi inabilitado para o lote 0002 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 13:24:34	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA com lance de R$ 77.915.400,00.
08/02/2024 - 13:27:41	Pregoeiro	passarei a analise dos documentos das empresas
08/02/2024 - 13:32:01	Pregoeiro	após analise dos documentos, estando tudo certo, procederei a negociação e abreirei prazo de recurso
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	Motivo: Procedo a inabilitação da empresa por ausência de apresentação de laudos, documentos de identificação dos sócios e balanço patrimonial
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	O fornecedor WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA foi inabilitado para o lote 0001 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 14:07:34	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante Delta Produtos e Serviços Ltda com lance de R$ 64.970.500,00.
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	O fornecedor OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	Motivo: procedo a desclassificação da empresa vez que não apresentou os laudos conforme solicitação da empresa
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	O fornecedor OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA foi inabilitado para o lote 0002 pelo pregoeiro.
08/02/2024 - 14:43:52	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante Delta Produtos e Serviços Ltda com lance de R$ 95.658.970,00.
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	O fornecedor Delta Produtos e Serviços Ltda foi inabilitado no processo.
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	Motivo: Procedo a desclassificação da empresa vez que o catalogo não informações mínimas do produto, não sendo possível aferir se os produtos atendem o descritivo, o catalogo limitou a foto avulsa com o descritivo deste orgão colado;
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	O fornecedor Delta Produtos e Serviços Ltda foi inabilitado para o lote 0001 pelo pregoeiro e, por não ter mais lances ou propostas válidas, foi considerado fracassado.
08/02/2024 - 14:52:50	Sistema	O fornecedor Delta Produtos e Serviços Ltda foi inabilitado para o lote 0002 pelo pregoeiro e, por não ter mais lances ou propostas válidas, foi considerado fracassado.
08/02/2024 - 14:53:08	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 08/02/2024 às 15:08.
08/02/2024 - 14:53:14	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 08/02/2024 às 15:08.
08/02/2024 - 14:59:54	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0001.
08/02/2024 - 15:00:00	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:00:09	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:09:35	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.
08/02/2024 - 15:09:35	Sistema	Intenção: Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.
08/02/2024 - 15:09:49	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:09:49	Sistema	Intenção: Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.
08/02/2024 - 15:09:51	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
08/02/2024 - 15:09:51	Sistema	Intenção: Manifestamos nossa intenção de recurso pela nossa desclassificação, uma vez que foi feita de forma equivocada e iremos demonstrar isso na peça recursal.
08/02/2024 - 15:12:41	Sistema	O prazo para recursos no item 0001 foi definido pelo pregoeiro para 15/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 20/02/2024 às 23:59.
08/02/2024 - 15:13:35	Sistema	O prazo para recursos no item 0002 foi definido pelo pregoeiro para 15/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 20/02/2024 às 23:59.
14/02/2024 - 10:58:13	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0001.
14/02/2024 - 10:58:25	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0002.
21/02/2024 - 16:03:01	Autoridade Competente	Senhores licitantes, ficam convocados para o retono do certame amanhã, dia 22-02 às 15 h
21/02/2024 - 16:09:32	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi reabilitado pelo pregoeiro para o lote 0001.
21/02/2024 - 16:09:32	Sistema	Motivo: Após analise de recurso, procedo a reabilitação da empresa
21/02/2024 - 16:09:32	Sistema	O lote 0001 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 54.329.400,00.
21/02/2024 - 16:12:25	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA foi reabilitado pelo pregoeiro para o lote 0002.

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

21/02/2024 - 16:12:25	Sistema	Motivo: procedo a reabilitação da empresa após acolhimento de recuso
21/02/2024 - 16:12:25	Sistema	O lote 0002 tem como novo arrematante SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA com lance de R$ 65.115.000,00.
21/02/2024 - 16:16:01	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0001. O prazo é até às 09:00 do dia 22/02/2024.
21/02/2024 - 16:16:01	Sistema	Motivo: senhor Licitante contra proposta de R$ 50.000.000,00 para o lote
21/02/2024 - 16:17:29	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0002. O prazo é até às 09:00 do dia 22/02/2024.
21/02/2024 - 16:17:29	Sistema	Motivo: contra proposta de R$ 62.000.000,00 par ao lote
21/02/2024 - 16:17:46	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
21/02/2024 - 16:18:08	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 09:00.
21/02/2024 - 16:26:29	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf) em 21/02/2024 às 16:26.
21/02/2024 - 16:26:31	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Decisão PE 071-2023 - Soluções Moveis - ass.pdf) em 21/02/2024 às 16:26.
22/02/2024 - 08:22:57	Sistema	O lote 0001 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
22/02/2024 - 08:51:22	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 08:53:22	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 08:55:31	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 08:56:45	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada.
22/02/2024 - 09:28:57	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0001. O prazo é até às 14:00 do dia 22/02/2024.
22/02/2024 - 09:28:57	Sistema	Motivo: Senhor licitante, contra proposta de 50.0000,000 pelo lote
22/02/2024 - 09:29:58	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 0002. O prazo é até às 14:00 do dia 22/02/2024.
22/02/2024 - 09:29:58	Sistema	Motivo: Senhor Licitante, contra proposta de 62.000.000,00 pelo lote. Temos registro de melhores preços no certame. e
22/02/2024 - 09:32:09	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (Decisão pregoeira.PDF) em 22/02/2024 às 09:32.
22/02/2024 - 11:07:55	Sistema	O Lote 0001 recebeu um lance negociado no valor de R$ 50.152.050,00.
22/02/2024 - 11:08:40	Sistema	O Lote 0002 recebeu um lance negociado no valor de R$ 65.114.940,00.
22/02/2024 - 11:09:15	F. SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEI	Negociação Item 0001: Bom dia, prezada! Se puder abrir o campo para incluir a realinhada.
22/02/2024 - 11:09:34	F. SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEI	Negociação Item 0002: Bom dia, prezada! Se puder abrir o campo para incluir a realinhada.
22/02/2024 - 13:12:34	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.
22/02/2024 - 13:12:48	Sistema	A data limite de envio de proposta readequada para o lote 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:00.
22/02/2024 - 13:20:52	Sistema	O lote 0001 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
22/02/2024 - 13:23:24	Sistema	O lote 0002 recebeu uma nova proposta readequada e um novo arquivo.
22/02/2024 - 15:02:26	Pregoeiro	prezados, boa tarde, conforme avisado anteriomente darei sequência ao certame
22/02/2024 - 15:03:10	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0001 foi aprovada pelo Pregoeiro.
22/02/2024 - 15:03:57	Sistema	A proposta readequada enviada para o lote 0002 foi aprovada pelo Pregoeiro.
22/02/2024 - 15:04:06	Sistema	Para o lote 0001 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.
22/02/2024 - 15:04:06	Sistema	Para o lote 0002 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.
22/02/2024 - 15:04:13	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:19.
22/02/2024 - 15:04:17	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 22/02/2024 às 15:19.
22/02/2024 - 15:12:08	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0001.
22/02/2024 - 15:12:14	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 0002.
22/02/2024 - 15:40:48	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0001.
22/02/2024 - 15:40:48	Sistema	Intenção: DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.
22/02/2024 - 15:43:31	Sistema	O prazo para recursos no item 0001 foi definido pelo pregoeiro para 27/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 01/03/2024 às 23:59.
22/02/2024 - 15:43:46	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 0002.
22/02/2024 - 15:43:46	Sistema	Intenção: DECLAMOS INTENÇÃO DE RECURSO PELO FATO DE NÃO CONCORDARMOS COM A NOSSA DESCLASSIFICAÇÃO, E POR NÃO CONCORDARMOS COM A HABILITAÇÃO DA EMPRESA ARREMATANTE, POIS NOSSA DOCUMENTAÇÃO FOI DEVIDAMENTE ANEXADA.
22/02/2024 - 15:45:06	Sistema	O prazo para recursos no item 0002 foi definido pelo pregoeiro para 27/02/2024 às 23:59, com limite de contrarrazão para 01/03/2024 às 23:59.
27/02/2024 - 17:19:26	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0001.
27/02/2024 - 17:19:58	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 0002.

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

29/02/2024 - 08:20:10	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0001.
29/02/2024 - 08:20:26	Sistema	O fornecedor SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ltda/Eireli enviou contrarrazão para o lote 0002.
04/03/2024 - 08:04:11	Pregoeiro	Bom dia, conforme avisado daremos sequência ao certame
04/03/2024 - 08:04:27	Pregoeiro	equivoco
08/03/2024 - 14:08:20	Sistema	O Pregoeiro adicionou o arquivo (DECISÃO PREGAO.pdf) em 08/03/2024 às 14:08.
08/03/2024 - 14:12:54	Sistema	Os recursos do lote 0001 foram encaminhados para julgamento.
08/03/2024 - 14:13:00	Sistema	Os recursos do lote 0002 foram encaminhados para julgamento.
08/03/2024 - 14:34:44	Sistema	A sessão foi finalizada e o processo foi encaminhado para adjudicação.
08/03/2024 - 14:36:09	Sistema	O lote 0002 foi adjudicado por Alessandro Broedel Torezani.
08/03/2024 - 14:39:17	Sistema	O lote 0001 foi adjudicado por Alessandro Broedel Torezani.

Joice Nunes Bufon

Pregoeiro

Alessandro Broedel Torezani

Autoridade Competente

Missleide Barbosa Tobias

Apoio

Naclesia Minchio Correia

Apoio

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:53:14.
Código verificador: 828AA3

PEDIDOS DE IMPUGNAÇÃO

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

Fornecedor	CPF/CNPJ	Data	Pedido	Situação	Embasamento
Serra Mobile Industria e Comercio Ltda - EPP	07.875.146/0001-20	12/12/2023 - 08:01:11	IMPUGNAÇÃO	Deferido Parcialmente 14/12/2023	REQUER preliminarmente, o recebimento da presente impugnação, eis que tempestiva. Quanto ao mérito, REQUER o provimento dos pedidos para separar o lote único, realizando novos grupos ou licitando-os individualmente, nos termos da argumentação supra.

Resposta: DECISÃO ANEXA

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:12.
Código verificador: 828824

ATA DE PROPOSTAS

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

Declarações obrigatórias

Titulo	Descricao
Declaração de Conhecimento do Edital	Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.
Declaração de Inexistência de Impeditivos	Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.
Declaração de Não-Emprego de Menores	Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.
Declaração de Veracidade	Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4° e 5° do art. 26 do decreto 10.024/2019.

* As declarações supracitadas foram aceitas por todos os participantes.

Propostas Enviadas

LOTE 0001 - ITEM 0001 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:32:21	CJA-01	DESK/PROPRIA	5.200,00	R$795,00	R$ 4.134.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:39:55	Tamanho 01	Solução Moveis	5.200,00	R$1.000,00	R$ 5.200.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:10:18	CJA-01B	PROPRIA/PROPRIA	5.200,00	R$680,00	R$ 3.536.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 15:58:57	CJA-01B Evolution	Própria/Próprio	5.200,00	R$650,00	R$ 3.380.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:26:35	CJA01	Tok Plast	5.200,00	R$620,00	R$ 3.224.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0002 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03

CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:32:57	CJA-03	DESK/PROPRIA	7.100,00	R$795,00	R$ 5.644.500,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:41:18	Tamanho 03	Solução Moveis	7.100,00	R$1.080,00	R$ 7.668.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:13:39	CJA-03B	PROPRIA/PROPRIA	7.100,00	R$690,00	R$ 4.899.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 15:59:32	CJA-03B Evolution	Própria/Próprio	7.100,00	R$690,00	R$ 4.899.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:27:28	CJ03	Tok Plast	7.100,00	R$640,00	R$ 4.544.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0003 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:23.
Código verificador: 828827

CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:33:31	CJA-04	DESK/PROPRIA	9.600,00	R$828,00	R$ 7.948.800,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:42:38	Tamanho 04	Solução Moveis	9.600,00	R$1.150,00	R$ 11.040.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:16:27	CJA-04B	PROPRIA/PROPRIA	9.600,00	R$700,00	R$ 6.720.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:00:12	CJA-04B Evolution	CJA-04B Evolution	9.600,00	R$710,00	R$ 6.816.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:28:40	CJ04	Tok Plast	9.600,00	R$680,00	R$ 6.528.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0004 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5

CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:33:58	CJA-05	DESK/PROPRIA	9.800,00	R$828,00	R$ 8.114.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:25:12	Tamanho 05	Solução Moveis	9.800,00	R$1.200,00	R$ 11.760.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:18:01	CJA-05B	PROPRIA/PROPRIA	9.800,00	R$710,00	R$ 6.958.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:00:52	CJA-05B Evolution	Própria/Próprio	9.800,00	R$750,00	R$ 7.350.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:33:25	CJ05	Tok Plast	9.800,00	R$720,00	R$ 7.056.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0005 - CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6

CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:34:23	CJA-06	DESK/PROPRIA	18.400,00	R$856,00	R$ 15.750.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:45:20	Tamanho 06	Solução Moveis	18.400,00	R$1.250,00	R$ 23.000.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:23:08	CJA-06B	PROPRIA/PROPRIA	18.400,00	R$720,00	R$ 13.248.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:01:32	CJA-06B Evolution	Própria/Próprio	18.400,00	R$780,00	R$ 14.352.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:33:29	CJ06	Tok Plast	18.400,00	R$775,00	R$ 14.260.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0006 - CONJUNTO PROFESSOR

MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:34:59	P-CP-6	DESK/PROPRIA	1.850,00	R$3.085,00	R$ 5.707.250,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:47:03	Professor	Solução Moveis	1.850,00	R$1.480,00	R$ 2.738.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:23.
Código verificador: 828827

Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:24:29	CJPABS	PROPRIA/PROPRIA	1.850,00	R$2.500,00	R$ 4.625.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:01:59	PF Oval	Própria/Próprio	1.850,00	R$2.800,00	R$ 5.180.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:32:52	CJ Professor	Tok Plast	1.850,00	R$2.800,00	R$ 5.180.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0007 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:35:25	F-D-6	DESK/PROPRIA	9.100,00	R$788,00	R$ 7.170.800,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:49:04	Frontal	Plaxmetal	9.100,00	R$1.020,00	R$ 9.282.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:26:19	CART PF	PROPRIA/PROPRIA	9.100,00	R$690,00	R$ 6.279.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:02:37	UNI-FR-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.100,00	R$950,00	R$ 8.645.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:34:20	Frontal	Tok Plast	9.100,00	R$1.100,00	R$ 10.010.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0008 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:35:46	U-D-6	DESK/PROPRIA	9.400,00	R$683,00	R$ 6.420.200,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:50:24	Lateral	Plaxmetal	9.400,00	R$900,00	R$ 8.460.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:26:59	CART PL	PROPRIA/PROPRIA	9.400,00	R$660,00	R$ 6.204.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:03:22	UNI-LAT-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.400,00	R$850,00	R$ 7.990.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:35:07	Lateral	Tok Plast	9.400,00	R$980,00	R$ 9.212.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0009 - CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:36:11	U-D-6	DESK/PROPRIA	4.800,00	R$683,00	R$ 3.278.400,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:52:07	Fixa	Plaxmetal	4.800,00	R$1.150,00	R$ 5.520.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:29:01	CART DC	PROPRIA/PROPRIA	4.800,00	R$660,00	R$ 3.168.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:04:09	UNI-ISO-4PÉS	Própria/Próprio	4.800,00	R$800,00	R$ 3.840.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:36:11	Universitária	Tok Plast	4.800,00	R$800,00	R$ 3.840.000,00	Sim

LOTE 0001 - ITEM 0010 - CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:36:38	UDO-OB	DESK/PROPRIA	750,00	R$1.069,00	R$ 801.750,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:53:38	Trapezoidal	Plaxmetal	750,00	R$1.200,00	R$ 900.000,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:23.
Código verificador: 828827

Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:30:07	CART OB	PROPRIA/PROPRIA	750,00	R$790,00	R$ 592.500,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:04:42	UNI-ISO-TRAP	Própria/Próprio	750,00	R$750,00	R$ 562.500,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:36:58	P.O	Tok Plast	750,00	R$1.360,00	R$ 1.020.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0001 - CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:37:23	P-CPE-3	DESK/PROPRIA	905,00	R$2.672,00	R$ 2.418.160,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:56:11	4 cadeiras infantil	Plaxmetal	905,00	R$2.000,00	R$ 1.810.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:31:39	CJ 4LI	PROPRIA/PROPRIA	905,00	R$2.800,00	R$ 2.534.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:06:08	CAMQ4.INF	Própria/Próprio	905,00	R$4.100,00	R$ 3.710.500,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:40	Quadrada Infantil	Tok Plast	905,00	R$2.900,00	R$ 2.624.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0002 - CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO

CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:37:49	P-CT3-C	DESK/PROPRIA	2.600,00	R$6.040,00	R$ 15.704.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:58:14	6 cadeiras	Plaxmetal	2.600,00	R$5.200,00	R$ 13.520.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:33:14	CJ 6LC	PROPRIA/PROPRIA	2.600,00	R$6.500,00	R$ 16.900.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:07:25	HEXINF	Própria/Próprio	2.600,00	R$4.800,00	R$ 12.480.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:45	Trapezio Infantil	Tok Plast	2.600,00	R$5.700,00	R$ 14.820.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0003 - CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:38:19	P-CHX-3	DESK/PROPRIA	450,00	R$4.011,00	R$ 1.804.950,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 09:59:21	6 cadeiras	Plaxmetal	450,00	R$5.100,00	R$ 2.295.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:34:15	CJ6LB	PROPRIA/PROPRIA	450,00	R$6.300,00	R$ 2.835.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:08:15	CHB6.INF	Própria/Próprio	450,00	R$4.200,00	R$ 1.890.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:51	Hexagonal Infantil	Tok Plast	450,00	R$4.850,00	R$ 2.182.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0004 - CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:38:50	P-CPE-3-1,20	DESK/PROPRIA	410,00	R$3.394,00	R$ 1.391.540,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:00:55	4 cadeiras infantil	Plaxmetal	410,00	R$2.050,00	R$ 840.500,00	Não

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:23.
Código verificador: 828827

Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:35:13	CJ 4LIB	PROPRIA/PROPRIA	410,00	R$2.800,00	R$ 1.148.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:08:46	COL4.INF	Própria/Próprio	410,00	R$5.100,00	R$ 2.091.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:00	CJ Infatil	Tok Plast	410,00	R$4.700,00	R$ 1.927.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0005 - CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO

MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:41:32	P-CRB-6	DESK/PROPRIA	880,00	R$3.471,00	R$ 3.054.480,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:02:16	4 cadeiras adulto	Plaxmetal	880,00	R$2.100,00	R$ 1.848.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:35:59	CJ 4LA	PROPRIA/PROPRIA	880,00	R$3.500,00	R$ 3.080.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:09:23	CAMQ4-AD	Própria/Próprio	880,00	R$5.100,00	R$ 4.488.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:27	CJ Adulto	Tok Plast	880,00	R$3.400,00	R$ 2.992.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0006 - CONJUNTO ALUNO ADULTO

COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:42:06	P-CT-6	DESK/PROPRIA	1.850,00	R$13.190,00	R$ 24.401.500,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:09:23	10 lugares	Plaxmetal	1.850,00	R$8.430,00	R$ 15.595.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:38:27	CJR 10A	PROPRIA/PROPRIA	1.850,00	R$7.200,00	R$ 13.320.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:09:57	CJA-06B-T10	Própria/Próprio	1.850,00	R$9.500,00	R$ 17.575.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:49:55	CJ 10 Adulto	Tok Plast	1.850,00	R$12.700,00	R$ 23.495.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0007 - CONJUNTO ALUNO JUVENIL

COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:42:42	P-CT-4	DESK/PROPRIA	1.600,00	R$12.010,00	R$ 19.216.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:11:05	10 lugares juvenil	Plaxmetal	1.600,00	R$8.370,00	R$ 13.392.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:40:06	CJR 10J	PROPRIA/PROPRIA	1.600,00	R$7.000,00	R$ 11.200.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:12:13	CJA-04B-T10	Própria/Próprio	1.600,00	R$9.500,00	R$ 15.200.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:15	CJ 10 Juvenil	Tok Plast	1.600,00	R$11.900,00	R$ 19.040.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0008 - CONJUNTO EXAGONAL ADULTO

CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:23.
Código verificador: 828827

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:43:25	P-CHX-6	DESK/PROPRIA	890,00	R$5.996,00	R$ 5.336.440,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:13:52	Hexagonal adulto	Plaxmetal	890,00	R$5.210,00	R$ 4.636.900,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:41:55	CJEX 6L	PROPRIA/PROPRIA	890,00	R$6.900,00	R$ 6.141.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:12:57	CHB6.AD	Própria/Próprio	890,00	R$5.100,00	R$ 4.539.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:23	Hexagonal Adulto 06	Tok Plast	890,00	R$5.700,00	R$ 5.073.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0009 - CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:43:55	P-CR6-2T	DESK/PROPRIA	1.950,00	R$9.280,00	R$ 18.096.000,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:15:18	8 lugares	Plaxmetal	1.950,00	R$6.300,00	R$ 12.285.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:42:44	CJR 8A	PROPRIA/PROPRIA	1.950,00	R$5.600,00	R$ 10.920.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:13:27	CREF8-AD	Própria/Próprio	1.950,00	R$6.500,00	R$ 12.675.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:50:29	Refeitório Adulto	Tok Plast	1.950,00	R$7.250,00	R$ 14.137.500,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0010 - CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:44:27	P-CR4-2T	DESK/PROPRIA	900,00	R$8.478,00	R$ 7.630.200,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:16:38	8 lugares	Plaxmetal	900,00	R$6.050,00	R$ 5.445.000,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:43:39	CJR 8J	PROPRIA/PROPRIA	900,00	R$5.400,00	R$ 4.860.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:14:00	CREF8-JUV	Própria/Próprio	900,00	R$6.400,00	R$ 5.760.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:47:20	Refeitório Juvenil	Tok Plast	900,00	R$7.100,00	R$ 6.390.000,00	Sim

LOTE 0002 - ITEM 0011 - CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	03/01/2024 - 17:44:53	P-CR3-2T	DESK/PROPRIA	1.050,00	R$7.006,00	R$ 7.356.300,00	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	05/01/2024 - 10:17:42	8 lugares	Plaxmetal	1.050,00	R$5.950,00	R$ 6.247.500,00	Não
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	07/01/2024 - 22:44:17	CJR 8I	PROPRIA/PROPRIA	1.050,00	R$5.200,00	R$ 5.460.000,00	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	08/01/2024 - 16:14:32	CREF8-INF	Própria/Próprio	1.050,00	R$6.100,00	R$ 6.405.000,00	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	09/01/2024 - 01:48:12	Refeitório Infantil	Tok Plast	1.050,00	R$6.900,00	R$ 7.245.000,00	Sim

Validade das Propostas

Fornecedor	CPF/CNPJ	Validade (conforme edital)

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:23.
Código verificador: 828827

Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	90 dias
Delta Produtos e Serviços Ltda	11.676.271/0001-88	90 dias
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	90 dias
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA	41.469.950/0001-47	90 dias
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA	37.180.358/0001-53	90 dias

Fornecedores divulgados.

Joice Nunes Bufon

Pregoeiro

Missleide Barbosa Tobias

Apoio

Naclesia Minchio Correia

Apoio

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:23.
Código verificador: 828827

ATA DE PROPOSTAS READEQUADAS

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Tipo: Ltda/Eireli - LC123: Não - Documento 25.109.467/0001-03 - Endereço: Rua Vitor Gaggiato - CEP: 35179972 - UF: MG - Município: - Telefone:

Lote	Item	Produto	Modelo	Marca/ Fabricante	Qtde.	Vl. Readequado	Total Inicial	Total Readeq.
0001		Enviado em: 22/02/2024 - 13:20:52 LOTE 01						
	0001	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-01B Evolution	Própria/Próprio	5.200,00 UND	505,00	3.380.000,00	2.626.000,00
	0002	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-03B Evolution	Própria/Próprio	7.100,00 UND	520,00	4.899.000,00	3.692.000,00
	0003	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-04B Evolution	CJA-04B Evolution	9.600,00 UND	590,00	6.816.000,00	5.664.000,00
	0004	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-05B Evolution	Própria/Próprio	9.800,00 UND	591,00	7.350.000,00	5.791.800,00
	0005	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-06B Evolution	Própria/Próprio	18.400,00 UND	615,00	14.352.000,00	11.316.000,00
	0006	CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.	PF Oval	Própria/Próprio	1.850,00 UND	2.100,00	5.180.000,00	3.885.000,00
	0007	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.	UNI-FR-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.100,00 UND	750,00	8.645.000,00	6.825.000,00
	0008	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.	UNI-LAT-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.400,00 UN	750,00	7.990.000,00	7.050.000,00
	0009	CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).	UNI-ISO-4PÉS	Própria/Próprio	4.800,00 UND	595,00	3.840.000,00	2.856.000,00
	0010	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)	UNI-ISO-TRAP	Própria/Próprio	750,00 UND	595,00	562.500,00	446.250,00
		TOTAIS DO LOTE					R$ 63.014.500,00	R$ 50.152.050,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:53.
Código verificador: 828832

0002		Enviado em: 22/02/2024 - 13:23:24 LOTE 02						
	0001	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.	CAMQ4.INF	Própria/Próprio	905,00 UND	1.700,00	3.710.500,00	1.538.500,00
	0002	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL	HEXINF	Própria/Próprio	2.600,00 UND	3.800,00	12.480.000,00	9.880.000,00
	0003	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.	CHB6.INF	Própria/Próprio	450,00 UND	3.200,00	1.890.000,00	1.440.000,00
	0004	CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.	COL4.INF	Própria/Próprio	410,00 UND	3.055,00	2.091.000,00	1.252.550,00
	0005	CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.	CAMQ4-AD	Própria/Próprio	880,00 UND	2.401,00	4.488.000,00	2.112.880,00
	0006	CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-06B-T10	Própria/Próprio	1.850,00 UND	7.300,00	17.575.000,00	13.505.000,00
	0007	CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-04B-T10	Própria/Próprio	1.600,00 UND	7.500,00	15.200.000,00	12.000.000,00
	0008	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.	CHB6.AD	Própria/Próprio	890,00 UND	3.400,00	4.539.000,00	3.026.000,00
	0009	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.	CREF8-AD	Própria/Próprio	1.950,00 UND	5.421,80	12.675.000,00	10.572.510,00
	0010	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.	CREF8-JUV	Própria/Próprio	900,00 UND	5.100,00	5.760.000,00	4.590.000,00
	0011	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.	CREF8-INF	Própria/Próprio	1.050,00 UND	4.950,00	6.405.000,00	5.197.500,00
		TOTAIS DO LOTE					R$ 86.813.500,00	R$ 65.114.940,00
					TOTAL GERAL	R$ 149.828.000,00		R$ 115.266.990,00

Valor Inicial: R$ 149.828.000,00

Valor Readequado Total: R$ 115.266.990,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:53.
Código verificador: 828832

RANKING DO PROCESSO

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

0001 - LOTE 01 | Valor de Referência: 60.152.760,50

Fornecedor	CNPJ/CPF	Valor Unitario	Tipo	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda (Desc/Inab/Rejeitado)	06.198.597/0001-07	R$ 47.793.605,00	Ltda/Eireli	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	R$ 50.152.050,00	Ltda/Eireli	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA (Desc/Inab/Rejeitado)	37.180.358/0001-53	R$ 63.014.000,00	ME	Sim
Delta Produtos e Serviços Ltda (Desc/Inab/Rejeitado)	11.676.271/0001-88	R$ 64.970.500,00	Ltda/Eireli	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA (Desc/Inab/Rejeitado)	41.469.950/0001-47	R$ 85.568.000,00	Ltda/Eireli	Não

0002 - LOTE 02 | Valor de Referência: 81.539.289,20

Fornecedor	CNPJ/CPF	Valor Unitario	Tipo	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda (Desc/Inab/Rejeitado)	06.198.597/0001-07	R$ 63.563.400,00	Ltda/Eireli	Não
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	25.109.467/0001-03	R$ 65.114.940,00	Ltda/Eireli	Não
OFFICIUM COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA (Desc/Inab/Rejeitado)	41.469.950/0001-47	R$ 77.915.400,00	Ltda/Eireli	Não
Delta Produtos e Serviços Ltda (Desc/Inab/Rejeitado)	11.676.271/0001-88	R$ 95.658.970,00	Ltda/Eireli	Não
WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA (Desc/Inab/Rejeitado)	37.180.358/0001-53	R$ 99.926.500,00	ME	Sim

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:53.
Código verificador: 828834

Relatório de Proposta Comercial Definitiva

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

CPF/CNPJ:	25.109.467/0001-03
Telefone:	
E-mail:	
Prazo de validade da proposta:	90 dias
Nome representante legal:	VINICIUS R PEREIRA
CPF representante legal:	03941645633
E-mail representante legal:	comercial@solucaomoveis.ind.br

Propostas Definitivas

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Item	Descrição	Modelo	Marca/ Fabricante	Qtd.	Valor Unitário	Valor Total
0001	LOTE 01			1,00	50.152.050,00	50.152.050,00
0002	LOTE 02			1,00	65.114.940,00	65.114.940,00
			TOTAL	2,00		115.266.990,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:19:45.
Código verificador: 828841

SUSPENSÕES DO PROCESSO

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

Suspensões/Reinícios

Evento	Data	Motivo	Arquivo
Suspensão	14/12/2023 - 15:53:09	Ofício	--
Justificativa: Alteração no agrupamento do lote			
Reinício	14/12/2023 - 15:54:07	--	--
Justificativa: Edital retificado			

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:30.
Código verificador: 828829

VENCEDORES DO PROCESSO

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Tipo: Ltda/Eireli - LC123: Não - Documento 25.109.467/0001-03 - Endereço: Rua Vitor Gaggiato - CEP: 35179972 - UF: MG - Município: - Telefone: (31) 3822-6007

Lote	Item	Produto	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Melhor Lance	Valor Total
0001		LOTE 01					
	0001	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-01B Evolution	Própria/Próprio	5.200,00 UND	505,00	2.626.000,00
	0002	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-03B Evolution	Própria/Próprio	7.100,00 UND	520,00	3.692.000,00
	0003	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-04B Evolution	CJA-04B Evolution	9.600,00 UND	590,00	5.664.000,00
	0004	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-05B Evolution	Própria/Próprio	9.800,00 UND	591,00	5.791.800,00
	0005	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	CJA-06B Evolution	Própria/Próprio	18.400,00 UND	615,00	11.316.000,00
	0006	CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM.	PF Oval	Própria/Próprio	1.850,00 UND	2.100,00	3.885.000,00
	0007	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL.	UNI-FR-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.100,00 UND	750,00	6.825.000,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:42.
Código verificador: 82882D

	0008	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL.	UNI-LAT-29x58PEPP	Própria/Próprio	9.400,00 UN	750,00	7.050.000,00
	0009	CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO).	UNI-ISO-4PÉS	Própria/Próprio	4.800,00 UND	595,00	2.856.000,00
	0010	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO)	UNI-ISO-TRAP	Própria/Próprio	750,00 UND	595,00	446.250,00
		TOTAL DO LOTE					R$ 50.152.050,00
0002		LOTE 02					
	0001	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.	CAMQ4.INF	Própria/Próprio	905,00 UND	1.700,00	1.538.500,00
	0002	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL	HEXINF	Própria/Próprio	2.600,00 UND	3.800,00	9.880.000,00
	0003	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL.	CHB6.INF	Própria/Próprio	450,00 UND	3.200,00	1.440.000,00
	0004	CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.	COL4.INF	Própria/Próprio	410,00 UND	3.055,00	1.252.550,00
	0005	CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.	CAMQ4-AD	Própria/Próprio	880,00 UND	2.401,00	2.112.880,00
	0006	CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-06B-T10	Própria/Próprio	1.850,00 UND	7.300,00	13.505.000,00
	0007	CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO.	CJA-04B-T10	Própria/Próprio	1.600,00 UND	7.500,00	12.000.000,00
	0008	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS.	CHB6.AD	Própria/Próprio	890,00 UND	3.400,00	3.026.000,00
	0009	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES.	CREF8-AD	Própria/Próprio	1.950,00 UND	5.421,80	10.572.510,00
	0010	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES.	CREF8-JUV	Própria/Próprio	900,00 UND	5.100,00	4.590.000,00
	0011	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES.	CREF8-INF	Própria/Próprio	1.050,00 UND	4.950,00	5.197.500,00
		TOTAL DO LOTE					R$ 65.114.940,00
						TOTAL DO VENCEDOR	R$ 115.266.990,00

Valor Total: R$ 115.266.990,00

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 08/03/2024 às 14:18:42.
Código verificador: 82882D

Work Solutions
Soluções Inteligentes

AO PREGOEIRO DO CIM POLINORTE

Referência: Pregão Eletrônico nº 071/2023

A empresa: **WORK SOLUTIONS – SOLUÇÕES INTELIGENTES LTDA**, inscrita no CNPJ sob o nº **37.180.358/0001-53**, por intermédio de seu representante legal o (a) Senhor **Victor Rodrigues Favoreto**, portador (a) da Carteira de Identidade nº **1.302.179 - SSPES**, CPF nº **077.417.357-21**, participante do pregão eletrônico em referência, vem, tempestivamente, interpor RECURSO ADMINISTRATIVO, contra habilitação da empresa Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda, conforme os motivos abaixo:

LOTE 1 e LOTE 2:

Catálogo com produtos que não atendem o solicitado no Edital.

Observa-se no catálogo apresentado pela empresa Apform Industria e Comércio de Móveis Ltda, que os produtos ofertados, não atende as especificações contidas no Edital, tanto em medidas (encosto de cadeiras), bem como na matéria prima utilizada e nos acabamentos apresentados.

LAUDOS:

Observa-se que a empresa Apform Industria e Comércio de Móveis Ltda, deixou de apresentar vários laudos que foram solicitados no edital.

DOS PEDIDOS:
Recorremos pedindo que a empresa declarada vencedora Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda, seja inabilitada por não apresentação de laudos exigidos no edital, bem como não atender os modelos das especificações de acordo com os padrões exigidos no edital.

Pedimos deferimento.

Alfredo Chaves, 16 de Janeiro de 2024.

VICTOR RODRIGUES FAVORETO:07741735721
Assinado de forma digital por VICTOR RODRIGUES FAVORETO:07741735721
Dados: 2024.01.16 14:41:06 -03'00'

WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153
Assinado de forma digital por WORK SOLUTIONS - SOLUCOES INTELIGENTES LTDA:37180358000153
Dados: 2024.01.16 14:41:22 -03'00'

WORK SOLUTIONS – Soluções Inteligentes
37.180.358/0001-53

COMÉRCIO – REPRESENTAÇÕES - INTERMEDIAÇÃO DE NEGÓCIOS – ATIVOS E COMMODITIES DIVERSOS
Rua: Moacyr Saudino - 271- Centro – Alfredo Chaves / ES
e-mail:victor@worksolutionssi.com.br

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
COMISSÃO MUNICIPAL DE LICITAÇÕES

Referente: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 25.109.467/0001-03, com sede na Av. Vitor Gaggiato, s/n, Bairro Distrito Industrial, em Santana do Paraíso – MG, CEP: 35.179-972, inscrição estadual 002787382.00-92, participante do pregão eletrônico em referência, por seu representante legal, vem, tempestivamente, interpor **RECURSO ADMINISTRATIVO**, contra decisão que desclassificou a empresa **Solução Indústria e Comércio de Móveis Eireli,** consoante as razões adiante expostas:

1) DA TEMPESTIVIDADE

Nos termos do item 12.4 do edital "Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses (Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII)."

Fora declarado e aceito a intenção recursal no dia 08/02/2024, com o fim do prazo contabilizado para 23h59 do dia 15/02/2024, pelo pregoeiro e sua equipe. Assim sendo, segue tempestivo o presente recurso, devendo ser recebido e analisado.

2) RESUMO DOS FATOS

O CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE, tornou público a realização de licitação, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO,** objetivando o REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

A abertura da Sessão para entrega dos documentos de habilitação e proposta de preços foi realizada no dia 09 de janeiro de 2024, às 09hs00min, na plataforma do Compras Públicas, sendo conduzida pelo pregoeiro e sua equipe.

No decorrer da ordem de classificação e da fase de habilitação, a empresa Solução Móveis foi desclassificada pela pregoeira, que alegou restrição e impedimento de licitar devido a uma multa aplicada pela Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo).

Acontece que a desclassificação da empresa foi equivocada, uma vez que a empresa **não está penalizada** com impedimento de licitar, **não está** punida, **não foi declarada inidônea** e também não está impedida de licitar no Estado do Espírito Santo.

Somado aos demais argumentos e documentos já apresentados anteriormente, vimos agora, apresentar em forma de anexo, cópias retiradas do processo que deu origem a já cumprida e extinta penalidade de suspensão do direito de licitar com a Administração Pública Estadual pelo prazo de 10 meses e 15 dias, decisão determinada no dia 28/12/2021 e publicada no diário oficial dos poderes do estado no dia 30/12/2021.

Por já ter sido esgotado e plenamente satisfeito a execução da decisão, observa-se que na data atual e já a muito, não mais consta nenhum tipo de suspensão ou registro de inidoneidade em nome da empresa Solução Indústria e comércio de móveis eireli, como se pode comprovar na consulta Consolidada de Pessoa Jurídica junto ao Tribunal de Contas da União, bem como nos documentos ora apresentados em anexo.

Esperava-se que a pregoeira procedesse a diligência junto ao Orgão da referida multa do CNEP para esclarecimentos sobre essa aplicação, o que não fora realizado. **Inclusive o Orgão estava no aguardo** para prestar as os devidos esclarecimentos, **mas não houve nenhum contato da comissão de licitação**.

3) DAS RAZÕES DO RECURSO

3.1) Do Impedimento de Licitar:

O Orgão da presente licitação desclassificou alegou restrição da empresa Recorrente para participar de licitações devido a multa do CNEP aplicada pelo aplicado pela SECONT/Espírito Santo, vejamos:

Informações da Pessoa Jurídica:

Razão Social: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03

Resultados da Consulta Eletrônica:

Órgão Gestor: TCU
Cadastro: Licitantes Inidôneos
Resultado da consulta: Nada Consta

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Órgão Gestor: CNJ
Cadastro: CNIA - Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade
Resultado da consulta: Nada Consta

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Órgão Gestor: Portal da Transparência
Cadastro: Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas
Resultado da consulta: Nada Consta

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Órgão Gestor: Portal da Transparência
Cadastro: CNEP - Cadastro Nacional de Empresas Punidas
Resultado da consulta: Constam Registros
Multa (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)
Publicação extraordinária da decisão condenatória (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Vejamos o que o próprio site do TCU define como a O Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS):

Solução Móveis



Como podemos ver acima, o cadastro CEIS apresenta a relação de empresas e pessoas físicas que sofreram sanções que implicaram a restrição de participar de licitações e celebrar contratos com a Administração. Vejamos então as seguintes certidões:

Solução Móveis

Improbidade Administrativa e Inelegibilidade

Certidão Negativa

Certifico que nesta data (09/02/2024 às 08:50) NÃO CONSTA no Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade registros de condenação com trânsito em julgado ou sanção ativa quanto ao CNPJ nº 25.109.467/0001-03.

A condenação por atos de improbidade administrativa não implica automático e necessário reconhecimento da inelegibilidade do condenado.
Para consultas sobre inelegibilidade acesse portal do TSE em http://divulgacandcontas.tse.jus.br/

Esta certidão é expedida gratuitamente. Sua autenticidade pode ser por meio do número de controle 65C6.1170.5154.9408 no seguinte endereço: https://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/autenticar_certidao.php

TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO

CERTIDÃO

Requerente: **SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI**

CNPJ: **25.109.467/0001-03**

O Tribunal de Contas da União **CERTIFICA** que, até a presente data, **NÃO CONSTA** dos sistemas de informação deste Tribunal nenhum processo no qual SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ 25.109.467/0001-03, figure como responsável ou interessado.

A presente Certidão não abrange pesquisa na base de dados dos processos administrativos do Tribunal de Contas da União.

Certidão emitida às 14h22min29 do dia 08/02/2024, com validade de trinta dias a contar da emissão.

A veracidade das informações aqui prestadas podem ser confirmadas no sítio https://contas.tcu.gov.br/certidao/Web/Certidao/NadaConsta/verificaCertidao.faces

Código de controle da certidão: Q745.16YL.W637.19DR

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalida este documento.

Solução Móveis

TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO

CERTIDÃO NEGATIVA

DE

LICITANTES INIDÔNEOS

Nome completo: **SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI**

CPF/CNPJ: **25.109.467/0001-03**

O Tribunal de Contas da União CERTIFICA que, na presente data, o (a) requerente acima identificado(a) NÃO CONSTA da relação de responsáveis inidôneos para participar de licitação na administração pública federal, por decisão deste Tribunal, nos termos do art. 46 da Lei nº 8.443/92 (Lei Orgânica do TCU).

Não constam da relação consultada para emissão desta certidão os responsáveis ainda não notificados do teor dos acórdãos condenatórios, aqueles cujas condenações tenham tido seu prazo de vigência expirado, bem como aqueles cujas apreciações estejam suspensas em razão de interposição de recurso com efeito suspensivo ou de decisão judicial.

Certidão emitida às 14:25:52 do dia 08/02/2024, com validade de trinta dias a contar da emissão.

A veracidade das informações aqui prestadas podem ser confirmadas no sítio https://contas.tcu.gov.br/ords/f?p=INABILITADO:5

Código de controle da certidão: R5IP080224142552

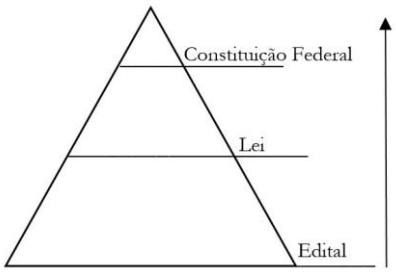
Atenção: qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

Como podemos ver acima, não há nenhuma restrição e impedimento de licitar aplicado a Solução Móveis. Não havendo nenhum motivo para a desclassificação da empresa recorrente, sendo que está apta a participar dos certames e contratar com a Administração Pública.

Adentrando ao ponto de necessária contraposição, faz-se relevante **ressaltar a disformidade do alegado pela Apform em contrarrazões e acatado em decisão pelo Orgão recorrido**, perante a normatização de regência incidente ao caso concreto, a **qual contempla forma impositiva sobre os a incidência da multa identificada no cadastro do CNEP, inclusive longe do crivo da discricionariedade**. **Levando a abrangência da multa para o campo do impedimento de licitar e da inidoneidade, o que não condiz com a realidade em aqui contemplada**.

Frise-se, aliás, que a interpretação e a aplicação das regras elegidas no Instrumento Convocatório somente contemplam legitimidade diante da submissão a previsto legal, cuja normatização — *por sua Vez* — deve guardar sintonia com o vetor de validade de ordem constitucional, estampado na integra do artigo 37 da Carta Maior.

Numa escala de hierarquia normativa, a intepretação do regramento incidente sobre a condução do certame está subordinada ao seguinte esquema:



Daí por que, a luz do regime jurídico-administrativo assegurado na Carta Maior (art. 37, *caput* e XXI, CRFB/88), a Administração não tem autorização para sobrepor uma atuação distante do comando legal, remanescendo ausente a sua autonomia da vontade, a qual deve permanecer adstrita aos contornos da norma vigente aplicável (princípio da Legalidade), como aduz a melhor doutrina, senão vejamos:

> Constituição **Federal de 1988:** "Art. 37. A administração pública direta e indireta de qualquer dos Poderes da União, dos Estados, do Distrito Federal e dos Municípios obedecerá aos princípios de legalidade, impessoalidade, moralidade, publicidade e eficiência e, também, ao seguinte: (...) XXI - ressalvados os casos especificados na legislação, **as obras, serviços, compras** e alienações **serão contratados mediante**

processo de licitação pública que assegure igualdade de condições a todos os concorrentes, com clausulas que estabeleçam obrigações de pagamento, mantidas as condições efetivas da proposta, nos termos da lei, o **qual somente** permitirá as exigências **de qualificação técnica** e **econômica indispensáveis** à **garantia do cumprimento** das obrigações."

"Deveras, para os particulares a regra é a autonomia da vontade, ao passo que a **Administração Pública não tem vontade autônoma, estando adstrita à lei,** a qual **expressa a 'vontade geral', manifestada pelos representantes do povo, único titular originário da 'coisa pública'."**

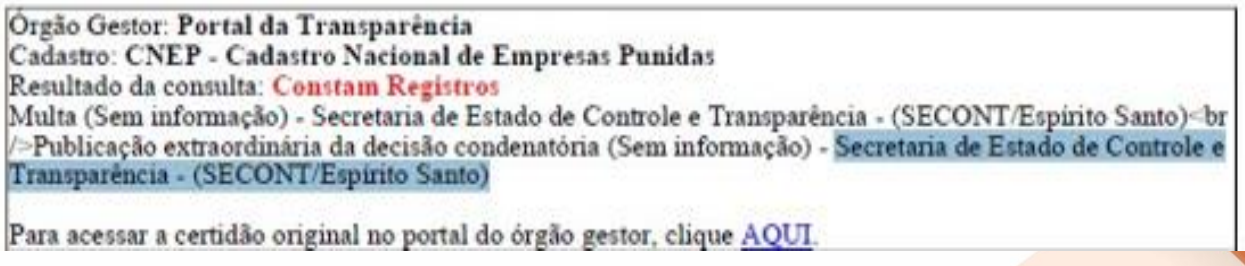
"Deveras, para os particulares a regra é a autonomia da vontade, ao passo que a **Administração Pública não tem vontade autônoma, estando adstrita à lei,** a qual **expressa a 'vontade geral', manifestada pelos representantes do povo, único titular originário da 'coisa pública'."** (PAULO, Vicente; ALEXANDRINO, Marcelo. Direito Administrativo descomplicado. 19 ed. rev. e atual. Rio de Janeiro: Forense, 2011, p.189).

Tal aspecto, por sinal, resguarda a obrigatoriedade da transparência no tramite dos processos de contratação, a fim de rechaçar os **indicativos de favorecimento** ilícito, sobretudo quando ultrapassados os limites impostos na Iegislação para garantir a seleção **de licitante detentor de proposta mais** onerosa.

Não por outro motivo, o Constituinte de 1988 institucionalizou a forma cogente do referenciado regime jurídico-administrativo, com intuito de proteger o interesse público inerente às relações de cunho negocial, preservando a eficiência das contratações, sem desamparar a almejada competitividade, enquanto condição imprescindível à seleção imparcial da proposta mais vantajosa.

Vê-se, portanto, que não prevalece lícita a interpretação de regras ou cláusulas editalícias distante da disposição legal, aqui considerada a súbita expansão irregular da abrangência dada por lei a determinada penalidade.

/n casu, registrou-se a desclassificação da Recorrente, utilizando como motivação de tal ato a verificação da restrição contida no cadastro do CNEP, conforme espelhado na sequência:


Órgão Gestor: **Portal da Transparência**
Cadastro: **CNEP - Cadastro Nacional de Empresas Punidas**
Resultado da consulta: **Constam Registros**
Multa (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)
Publicação extraordinária da decisão condenatória (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Demonstra-se, assim, a nítida ilegalidade da desclassificação da Recorrente pela por multa do CNEP, uma vez que não está impedida de licitar com a Administração.

Sem contar que não houve sequer diligência junto ao Orgão aplicador da multa para esclarecimento sobre o ocorrido e a abrangência dessa aplacação.

Ressalta-se mais uma vez que a Recorrida não foi declarada Inidônea, não tem processo em trâmite contra ela e não está impedida de licitar. Sendo assim, requer a retratação da decisão que desclassificou a empresa Solução Móveis erroneamente e sem fundamentação legal.

4) DOS PEDIDOS:

Assim, a Recorrente pugna para que seja reformada a decisão que desclassificou a empresa Solução Móveis por conta de multa lançada no CNEP aplicada pela Secont/Espírito Santo, uma vez que a empresa, como demonstrado, não está impedida de licitar, não foi declarada inidônea e não consta no Tribunal de Contas da União nenhum processo tramitando conta a Recorrente.

Nestes termos,
Pede deferimento.
Atenciosamente.
Santana do Paraíso, 14 de fevereiro de 2024.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633

Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.02.14 10:36:53 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel: (31) 38226007

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
COMISSÃO MUNICIPAL DE LICITAÇÕES

Referente: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023

SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 25.109.467/0001-03, com sede na Av. Vitor Gaggiato, s/n, Bairro Distrito Industrial, em Santana do Paraíso – MG, CEP: 35.179-972, inscrição estadual 002787382.00-92, participante do pregão eletrônico em referência, por seu representante legal, vem, tempestivamente, interpor **RECURSO ADMINISTRATIVO**, contra decisão que desclassificou a empresa **Solução Indústria e Comércio de Móveis Eireli,** consoante as razões adiante expostas:

1) DA TEMPESTIVIDADE

Nos termos do item 12.4 do edital "Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros 03 (três) dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses (Lei nº 10.520/2002, Art. 4°, inciso XVIII)."

Fora declarado e aceito a intenção recursal no dia 08/02/2024, com o fim do prazo contabilizado para 23h59 do dia 15/02/2024, pelo pregoeiro e sua equipe. Assim sendo, segue tempestivo o presente recurso, devendo ser recebido e analisado.

2) RESUMO DOS FATOS

O CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE, tornou público a realização de licitação, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO,** objetivando o REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

A abertura da Sessão para entrega dos documentos de habilitação e proposta de preços foi realizada no dia 09 de janeiro de 2024, às 09hs00min, na plataforma do Compras Públicas, sendo conduzida pelo pregoeiro e sua equipe.

No decorrer da ordem de classificação e da fase de habilitação, a empresa Solução Móveis foi desclassificada pela pregoeira, que alegou restrição e impedimento de licitar devido a uma multa aplicada pela Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo).

Acontece que a desclassificação da empresa foi equivocada, uma vez que a empresa **não está penalizada** com impedimento de licitar, **não está** punida, **não foi declarada inidônea** e também não está impedida de licitar no Estado do Espírito Santo.

Somado aos demais argumentos e documentos já apresentados anteriormente, vimos agora, apresentar em forma de anexo, cópias retiradas do processo que deu origem a já cumprida e extinta penalidade de suspensão do direito de licitar com a Administração Pública Estadual pelo prazo de 10 meses e 15 dias, decisão determinada no dia 28/12/2021 e publicada no diário oficial dos poderes do estado no dia 30/12/2021.

Por já ter sido esgotado e plenamente satisfeito a execução da decisão, observa-se que na data atual e já a muito, não mais consta nenhum tipo de suspensão ou registro de inidoneidade em nome da empresa Solução Indústria e comércio de móveis eireli, como se pode comprovar na consulta Consolidada de Pessoa Jurídica junto ao Tribunal de Contas da União, bem como nos documentos ora apresentados em anexo.

Esperava-se que a pregoeira procedesse a diligência junto ao Orgão da referida multa do CNEP para esclarecimentos sobre essa aplicação, o que não fora realizado. **Inclusive o Orgão estava no aguardo** para prestar as os devidos esclarecimentos, **mas não houve nenhum contato da comissão de licitação**.

3) DAS RAZÕES DO RECURSO

3.1) Do Impedimento de Licitar:

O Orgão da presente licitação desclassificou alegou restrição da empresa Recorrente para participar de licitações devido a multa do CNEP aplicada pelo aplicado pela SECONT/Espírito Santo, vejamos:

Informações da Pessoa Jurídica:

Razão Social: SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI
CNPJ: 25.109.467/0001-03

Resultados da Consulta Eletrônica:

Órgão Gestor: TCU
Cadastro: Licitantes Inidôneos
Resultado da consulta: Nada Consta

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Órgão Gestor: CNJ
Cadastro: CNIA - Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade
Resultado da consulta: Nada Consta

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Órgão Gestor: Portal da Transparência
Cadastro: Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas
Resultado da consulta: Nada Consta

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Órgão Gestor: Portal da Transparência
Cadastro: CNEP - Cadastro Nacional de Empresas Punidas
Resultado da consulta: Constam Registros
Multa (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)
Publicação extraordinária da decisão condenatória (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Vejamos o que o próprio site do TCU define como a O Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS):

Solução Móveis



Como podemos ver acima, o cadastro CEIS apresenta a relação de empresas e pessoas físicas que sofreram sanções que implicaram a restrição de participar de licitações e celebrar contratos com a Administração. Vejamos então as seguintes certidões:

Solução Móveis

Improbidade Administrativa e Inelegibilidade

Certidão Negativa

Certifico que nesta data (09/02/2024 às 08:50) NÃO CONSTA no Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade registros de condenação com trânsito em julgado ou sanção ativa quanto ao CNPJ nº 25.109.467/0001-03.

A condenação por atos de improbidade administrativa não implica automático e necessário reconhecimento da inelegibilidade do condenado.
Para consultas sobre inelegibilidade acesse portal do TSE em http://divulgacandcontas.tse.jus.br/

Esta certidão é expedida gratuitamente. Sua autenticidade pode ser por meio do número de controle 65C6.1170.5154.9408 no seguinte endereço: https://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/autenticar_certidao.php

TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO

CERTIDÃO

Requerente: **SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI**

CNPJ: **25.109.467/0001-03**

O Tribunal de Contas da União **CERTIFICA** que, até a presente data, **NÃO CONSTA** dos sistemas de informação deste Tribunal nenhum processo no qual SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI, CNPJ 25.109.467/0001-03, figure como responsável ou interessado.

A presente Certidão não abrange pesquisa na base de dados dos processos administrativos do Tribunal de Contas da União.

Certidão emitida às 14h22min29 do dia 08/02/2024, com validade de trinta dias a contar da emissão.

A veracidade das informações aqui prestadas podem ser confirmadas no sítio https://contas.tcu.gov.br/certidao/Web/Certidao/NadaConsta/verificaCertidao.faces

Código de controle da certidão: Q745.16YL.W637.19DR

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalida este documento.

TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO

CERTIDÃO NEGATIVA

DE

LICITANTES INIDÔNEOS

Nome completo: **SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI**

CPF/CNPJ: **25.109.467/0001-03**

O Tribunal de Contas da União CERTIFICA que, na presente data, o (a) requerente acima identificado(a) NÃO CONSTA da relação de responsáveis inidôneos para participar de licitação na administração pública federal, por decisão deste Tribunal, nos termos do art. 46 da Lei nº 8.443/92 (Lei Orgânica do TCU).

Não constam da relação consultada para emissão desta certidão os responsáveis ainda não notificados do teor dos acórdãos condenatórios, aqueles cujas condenações tenham tido seu prazo de vigência expirado, bem como aqueles cujas apreciações estejam suspensas em razão de interposição de recurso com efeito suspensivo ou de decisão judicial.

Certidão emitida às 14:25:52 do dia 08/02/2024, com validade de trinta dias a contar da emissão.

A veracidade das informações aqui prestadas podem ser confirmadas no sítio https://contas.tcu.gov.br/ords/f?p=INABILITADO:5

Código de controle da certidão: R5IP080224142552

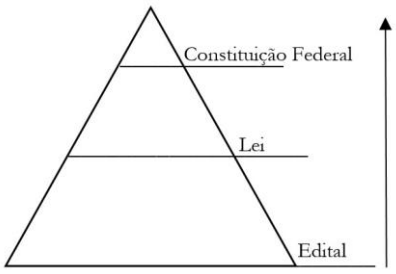
Atenção: qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

Como podemos ver acima, não há nenhuma restrição e impedimento de licitar aplicado a Solução Móveis. Não havendo nenhum motivo para a desclassificação da empresa recorrente, sendo que está apta a participar dos certames e contratar com a Administração Pública.

Adentrando ao ponto de necessária contraposição, faz-se relevante **ressaltar a disformidade do alegado pela Apform em contrarrazões e acatado em decisão pelo Orgão recorrido**, perante a normatização de regência incidente ao caso concreto, a **qual contempla forma impositiva sobre os a incidência da multa identificada no cadastro do CNEP, inclusive longe do crivo da discricionariedade**. **Levando a abrangência da multa para o campo do impedimento de licitar e da inidoneidade, o que não condiz com a realidade em aqui contemplada**.

Frise-se, aliás, que a interpretação e a aplicação das regras elegidas no Instrumento Convocatório somente contemplam legitimidade diante da submissão a previsto legal, cuja normatização — *por sua Vez* — deve guardar sintonia com o vetor de validade de ordem constitucional, estampado na integra do artigo 37 da Carta Maior.

Numa escala de hierarquia normativa, a intepretação do regramento incidente sobre a condução do certame está subordinada ao seguinte esquema:



Daí por que, a luz do regime jurídico-administrativo assegurado na Carta Maior (art. 37, *caput* e XXI, CRFB/88), a Administração não tem autorização para sobrepor uma atuação distante do comando legal, remanescendo ausente a sua autonomia da vontade, a qual deve permanecer adstrita aos contornos da norma vigente aplicável (princípio da Legalidade), como aduz a melhor doutrina, senão vejamos:

> Constituição **Federal de 1988:** "Art. 37. A administração pública direta e indireta de qualquer dos Poderes da União, dos Estados, do Distrito Federal e dos Municípios obedecerá aos princípios de legalidade, impessoalidade, moralidade, publicidade e eficiência e, também, ao seguinte: (...) XXI - ressalvados os casos especificados na legislação, **as obras, serviços, compras** e alienações **serão contratados mediante**

processo de licitação pública que assegure igualdade de condições a todos os concorrentes, com clausulas que estabeleçam obrigações de pagamento, mantidas as condições efetivas da proposta, nos termos da lei, o **qual somente** permitirá as exigências **de qualificação técnica** e **econômica indispensáveis** à **garantia do cumprimento** das obrigações."

"Deveras, para os particulares a regra é a autonomia da vontade, ao passo que a **Administração Pública não tem vontade autônoma, estando adstrita à lei,** a qual **expressa a 'vontade geral', manifestada pelos representantes do povo, único titular originário da 'coisa pública'."**

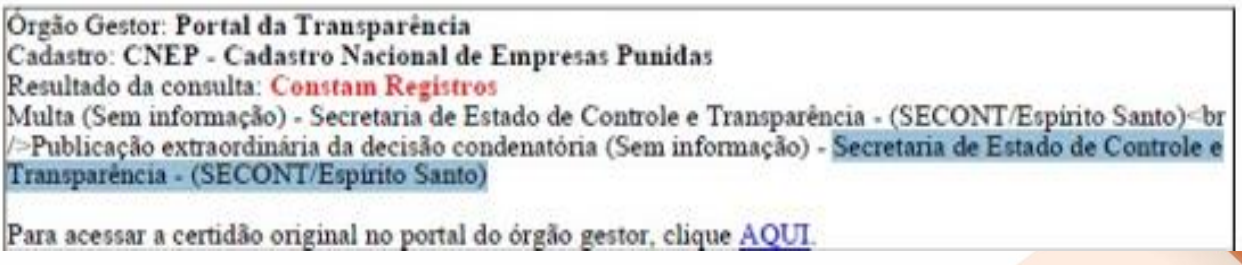
"Deveras, para os particulares a regra é a autonomia da vontade, ao passo que a **Administração Pública não tem vontade autônoma, estando adstrita à lei,** a qual **expressa a 'vontade geral', manifestada pelos representantes do povo, único titular originário da 'coisa pública'."** (PAULO, Vicente; ALEXANDRINO, Marcelo. Direito Administrativo descomplicado. 19 ed. rev. e atual. Rio de Janeiro: Forense, 2011, p.189).

Tal aspecto, por sinal, resguarda a obrigatoriedade da transparência no tramite dos processos de contratação, a fim de rechaçar os **indicativos de favorecimento** ilícito, sobretudo quando ultrapassados os limites impostos na Iegislação para garantir a seleção **de licitante detentor de proposta mais** onerosa.

Não por outro motivo, o Constituinte de 1988 institucionalizou a forma cogente do referenciado regime jurídico-administrativo, com intuito de proteger o interesse público inerente às relações de cunho negocial, preservando a eficiência das contratações, sem desamparar a almejada competitividade, enquanto condição imprescindível à seleção imparcial da proposta mais vantajosa.

Vê-se, portanto, que não prevalece lícita a interpretação de regras ou cláusulas editalícias distante da disposição legal, aqui considerada a súbita expansão irregular da abrangência dada por lei a determinada penalidade.

/n casu, registrou-se a desclassificação da Recorrente, utilizando como motivação de tal ato a verificação da restrição contida no cadastro do CNEP, conforme espelhado na sequência:


Órgão Gestor: **Portal da Transparência**
Cadastro: **CNEP - Cadastro Nacional de Empresas Punidas**
Resultado da consulta: **Constam Registros**
Multa (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)
Publicação extraordinária da decisão condenatória (Sem informação) - Secretaria de Estado de Controle e Transparência - (SECONT/Espírito Santo)

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique AQUI.

Demonstra-se, assim, a nítida ilegalidade da desclassificação da Recorrente pela por multa do CNEP, uma vez que não está impedida de licitar com a Administração.

Sem contar que não houve sequer diligência junto ao Orgão aplicador da multa para esclarecimento sobre o ocorrido e a abrangência dessa aplacação.

Ressalta-se mais uma vez que a Recorrida não foi declarada Inidônea, não tem processo em trâmite contra ela e não está impedida de licitar. Sendo assim, requer a retratação da decisão que desclassificou a empresa Solução Móveis erroneamente e sem fundamentação legal.

4) DOS PEDIDOS:

Assim, a Recorrente pugna para que seja reformada a decisão que desclassificou a empresa Solução Móveis por conta de multa lançada no CNEP aplicada pela Secont/Espírito Santo, uma vez que a empresa, como demonstrado, não está impedida de licitar, não foi declarada inidônea e não consta no Tribunal de Contas da União nenhum processo tramitando conta a Recorrente.

Nestes termos,
Pede deferimento.
Atenciosamente.
Santana do Paraíso, 14 de fevereiro de 2024.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633

Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.02.14 10:36:53 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS EIRELI
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA (Sócio Proprietário)
COMERCIAL@SOLUCAOMOVEIS.IND.BR
CPF: 039.416.456-33
RG: M.9244436
Tel: (31) 38226007

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE

(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama, Rio Bananal, Viana e Guaçuí)

DATA: 11/03/2024.
DE: Pregoeira Oficial – **JOICE NUNES BUFON**
PARA: Assessor Jurídico – **DR. GLENIO PUZIOL GIUBERTI**
ASSUNTO: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

Prezado (a) Senhor (a),

Cumprimentando-a respeitosamente, venho por meio deste encaminhar o presente processo nº 3513/2023, para análise e parecer jurídico FINAL, em conformidade com o **art. 38, parágrafo único da Lei 8666/93**, referente ao **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.**

1. Após analise gentileza remeter os autos ao Setor de Licitações para as devidas providencias;

2. Sem mais para o momento, estamos à disposição para qualquer esclarecimento.

Atenciosamente;

JOICE NUNES BUFON
Consórcio Público da Região Polinorte - CIM POLINORTE
Pregoeira Oficial

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

PARECER JURÍDICO

Ref:. Processo nº: **3513/2023**

INTERESSADA: Ilustríssima Pregoeira do CIM – POLINORTE

ASSUNTO: parecer jurídico final quanto ao **Pregão Eletrônico nº: 071/2023**

EMENTA: PARECER JURÍDICO FINAL – PREGÃO ELETRÔNICO – FASE INTERNA – RECOMENDAÇÕES – PESQUISA DE PREÇOS E CRITÉRIO DE JULGAMENTO – ACOLHIMENTO – FASE EXTERNA – LEI 8.666/93 – ARTIGO 4º, *CAPUT* E INCISOS DA LEI 10.520/02 – ARTIGOS 6º E 20 DO DECRETO 10.024/19 – REQUISITOS LEGAIS PREENCHIDOS – IMPUGNAÇÃO E RECURSOS ADMINISTRATIVOS – ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO – ARTIGO 13, V E VI DO DECRETO 10.024/19 – POSSIBILIDADE

1 – RELATÓRIO

Trata-se de consulta a esta assessoria jurídica para parecer final referente ao **Pregão Eletrônico nº: 071/2023**, para **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL**, com critério de julgamento menor preço global.

Nesse contexto, considerando os autos do processo administrativo em epígrafe e seus documentos, passa-se à análise jurídica.

2 – DA FUNDAMENTAÇÃO JURÍDICA

Para a análise quanto a regularidade formal do presente processo licitatório, faz-se necessário, de começo, esclarecer a modalidade de licitação escolhida e bem assim, proceder ao estudo de seus requisitos. É o que se passa a fazer.

A modalidade de licitação utilizada no presente procedimento é o **pregão**, na modalidade eletrônica, regulado pelas **leis 10.520/02** e **Decreto 10.024/19, no âmbito da lei 8.666/93.** O pregão apresenta 02 (duas) fases, uma **interna** e outra **externa**. Utilizou-se a sistemática do registro de preços, regulamentado no **CIM POLINORTE** pela **portaria 21-R/2021**, no âmbito do **decreto estadual 1790-R/2007**.
Ainda em relação ao registro de preços, o **CIM POLINORTE**, como consórcio público, nos termos da **lei 11.107/05**[1]**,** realiza compras e contratações compartilhadas aos entes consorciados, o que gera economia de escala, enquadrando-se, outrossim, nas

[1] Dispõe sobre normas gerais de contratação de consórcios públicos e dá outras providências

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 92765c50-65b7-45c0-87c3-1be94e96f878
Parecer Jurídico Nº 000076/2024

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

hipóteses legais a embasar a utilização do SRP no âmbito das aquisições compartilhadas ou, nos termos do **artigo 4º, inciso III do Decreto Estadual 1790-R/07**[2], "**quando for conveniente a aquisição de bens ou contratação de serviços para atendimento a mais de um órgão ou entidade, ou programas de governo".**

Nesse contexto, a fase **interna** ou preparatória é regulamentada pelo **artigo 3º da lei 10.520/02**, na qual são definidos o objeto, a necessidade, designação de pregoeiro e equipe de apoio, em suma, os requisitos legais para a realização do pregão. Sobre tal fase, houve parecer jurídico, às **fls. 529/355**, ocasião em que fora entendido possível o prosseguimento do processo licitatório, mediante recomendações a serem analisadas e avaliadas pelo setor competente. As recomendações foram as seguintes:

> **3 – RECOMENDAÇÕES E CONCLUSÃO**
>
> **Recomenda-se a)** justificar na pesquisa de preços se foi possível a cotação de todos os itens em outras compras públicas, nos termos da **IN 65/2021 SEGES**;
>
> **Recomenda-se b)** justificar o critério de julgamento menor preço global, na medida em que a regra é a adjudicação menor preço por item, nos termos da **súmula 247 do TCU**[11];

Referidas recomendações foram adotadas pelo setor competente, conforme se verifica às **p. 697** para a **cotação de preços** e às **p. 698/700** para o critério de julgamento. Em relação a este, se destaca o seguinte:

> O não parcelamento do objeto em itens, nos termos do art. 23, §1º, da Lei nº 8.666/1993, neste caso, se demonstra técnica e economicamente viável e não tem a finalidade de reduzir o caráter competitivo da licitação, visa, tão somente, assegurar a gerência segura da contratação, e principalmente, assegurar, não só a mais ampla competição necessária em um processo licitatório, mas também, atingir a sua finalidade e efetividade, que é a de atender a contento as necessidades da Administração Pública.
>
> O agrupamento dos itens faz-se necessário haja vista a economia de escala, a eficiência na fiscalização de um único contrato e os transtornos que poderiam surgir com a existência de duas ou mais empresas para a execução e supervisão do serviço a ser prestado. Assim, com destaque para os princípios da eficiência e economicidade, é imprescindível a licitação por grupo.

Pelo exposto, atendidas as justificativas apontadas no parecer jurídico inicial, possibilitando a realização do certame e sua fase externa.

Com efeito, o artigo **1º do Decreto 10.024/19**, bem como o **artigo 1º da Lei 10.520/02**, preconizam que a modalidade pregão será utilizada para aquisição de bens e serviços comuns, entendidos como **"aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade**

[2] Replica as hipóteses do Decreto 7.892/13.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 92765c50-65b7-45c0-87c3-1be94e96f878
Parecer Jurídico Nº 000076/2024

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado" (artigo 1º da lei 10.520/02 e artigo 3º, inciso II do Decreto 10.024/19).

Sobre a caracterização de bens e serviços comuns, **Arídio Silva** esclarece que "trata-se, portanto, de bens e serviços geralmente oferecidos por diversos fornecedores e facilmente comparáveis entre si, de modo a permitir a decisão de compra com base no menor preço".[3]

Outrossim, houve esclarecimento sobre o objeto e as justificativas, no **termo de referência** de **p. 52/93 e anexos**, bem como no edital e nos modelos de documentos juntados, com cotação de estimativa de preços e mapa comparativo de preços anexo aos autos, e **com as justificativas expressas acerca de sua metodologia, nos termos do que impõe a IN 65/2021 SEGES, conforme p. 697.**

2.1 – DA FASE EXTERNA

Passada a fase interna, a fase **externa** é trazida pelo **artigo 4º, *caput* e incisos, da lei 10.520/02 e pelo artigo 20[4], *caput* e §1º[5] do Decreto 10.024/19** e se inicia com a **publicação de aviso do edital** de convocação.

A publicação ocorreu no dia **07/12/2023** para realização do certame para o dia **21/12/2023**, às **08:30 h (fls. 934/935),** sendo respeitado o prazo do **artigo 25 do Decreto 10.024/19**, que fixa prazo não inferior a **08 (oito) dias úteis** para apresentação da proposta e dos documentos de habilitação, contados da data da publicação de aviso do edital.

Houve impugnação ao edital pela empresa **SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, conforme **p. 936/940**, com decisão de **p. 94**, acolhendo a manifestação e procedendo a retificação do edital. Edital republicado, conforme **p. 1078/1079**, respeitando o prazo legal de **08 (oito) dias**.

Desse modo, após a fase de publicação e resolução da impugnação, que é dever da Administração, segue-se com as seguintes fases: **recebimento das propostas, análise**

[3] SILVA, Arídio. **Desvendando o Pregão Eletrônico**. Rio de Janeiro: Revan, 2002. p. 34

[4] Art. 20. A **fase externa do pregão**, na forma eletrônica, será iniciada com a convocação dos interessados por meio da publicação do aviso do edital no Diário Oficial da União e no sítio eletrônico oficial do órgão ou da entidade promotora da licitação.

[5] Parágrafo único. Na hipótese de que trata o § 3º do art. 1º, a publicação ocorrerá na imprensa oficial do respectivo Estado, do Distrito Federal ou do Município e no sítio eletrônico oficial do órgão ou da entidade promotora da licitação.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 92765c50-65b7-45c0-87c3-1be94e96f878
Parecer Jurídico Nº 000076/2024

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

das propostas, fase de lances, aceitação das propostas, verificação de habilitação ou inabilitação dos licitantes, manifestação de intenção de recursos, adjudicação do objeto ao licitante vencedor e homologação do processo pela autoridade competente.

Interposto **recurso administrativo** por **SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI (p. 1198/1235)**, com decisão de **p. 1236/1240**, desclassificando a licitante **APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, por ausência dos laudos de ABNT NBR 14006/2008 e NBR ISSO IKC 17025 nos lotes 01 e ainda, pela apresentação de produtos com dimensões muito abaixo do previsto no TR item 07.

Interposto recurso administrativo pela licitante **WORK SOLUTIONS – SOLUÇÕES INTELIGENTES LTDA**, **p. 1241**. Também interposto recurso administrativo pela licitante **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, **p. 1284/1305**, com decisão às **p. 1309**.

A empresa **SOLUÇÃO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI** interpôs recurso de sua desclassificação, tendo a decisão administrativa de **p. 1306/1308** reabilitando a licitante citada, na medida em que "a decisão proferida no processo n° 84853269, oriundos do Pregão Eletrônico n°063/2016 do Estado do Espírito Santo, estabeleceu como prazo de inidoneidade empresaria o período de 10 (dez) meses e 15 (quinze) dias, portanto, seus efeitos foram exauridos no final do ano 2022, não havendo nenhum imbróglio documental no momento do certame deste órgão" **(p. 1307/1308)**.

Com efeito, após a análises dos recursos administrativos, foi seguido o certame, e verifica-se a adjudicação dos lotes, conforme relatório de adjudicação, de **p. 1313**, de modo que, em relação ao **pregão eletrônico nº: 071/2023**, houve o seguimento de todas as etapas legais, desde a fase preparatória, passando pelo cadastro das propostas, pela fase de lances, com julgamento nos termos do edital, **artigo 45, 48 da Lei 8.666/93 e 7º do Decreto 10.024/19**, pela habilitação dos licitantes e a adjudicação do objeto, sendo possível, portanto, a sua **homologação** pela autoridade competente, nos termos do **artigo 13, incisos V e VI do Decreto 10.024/19**.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 92765c50-65b7-45c0-87c3-1be94e96f878
Parecer Jurídico Nº 000076/2024

CONSÓRCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE
(Aracruz, Ibiraçu, Fundão, João Neiva, Linhares, Santa Teresa,
São Roque do Canaã, Santa Leopoldina, Sooretama e Rio Bananal)

2.2 – DO OBJETO DO PRESENTE PARECER

O presente parecer engloba somente questões técnico-jurídicas referentes a legislação pertinente e à finalidade da consulta[6], com base nos documentos do processo licitatório, revestindo-se de caráter meramente opinativo, não adentrando na discricionariedade da Administração, sua conveniência e oportunidade ou em caráter técnico de prestação dos serviços, na medida em que não há competência para tanto.

3 – CONCLUSÃO

Ante todo o exposto, observados os documentos de habilitação pela área competente, preenchidos os requisitos legais, mais especificamente **Lei 10.520/02, Lei 8.666/93, Dec. 10.024/19 e Decreto estadual 1790-R/07**, manifesta-se **favoravelmente a homologação** do **Pregão Eletrônico nº: 071/2023**, a ser realizada pela Autoridade Competente.

Ibiraçu – ES, 11 de março de 2024.

Assinado por GLENIO PUZIOL GIUBERT 119.***.***-**
Consórcio Público da Região Polinorte
11/03/2024 15:30:18

Glenio Puziol Giuberti
OAB/ES 19.835

[6] Nesse contexto, vale ressaltar que **"...reconhece-se a autonomia da autoridade competente para avaliar o conteúdo do parecer jurídico e aceitá-lo ou não".** JUSTEN FILHO, Marçal. Comentários a Lei de Licitações e Contratos Administrativos. 15. ed. São Paulo: Dialética, 2012, p. 601.

Assinado digitalmente. Acesse: http://www.cimpolinorte.es.gov.br/ Chave: 92765c50-65b7-45c0-87c3-1be94e96f878
Parecer Jurídico Nº 000076/2024

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Consorcio Publico da Regiao Polinorte - CIM POLINORTE
Consorcio Publico da Regiao Polinorte -CIM POLINORTE
Registro de Preços Eletrônico - 71/2023

Resultado da Homologação

0001 - LOTE 01 - Unidade: Unidade - Valor Referência: 60.152.760,50

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	N/C	1,00 Unidade	50.152.050,00	50.152.050,00	Homologado em 13/03/2024 09:55:43 Por: Alessandro Broedel Torezani

0002 - LOTE 02 - Unidade: Unidade - Valor Referência: 81.539.289,20

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	N/C	1,00 Unidade	65.114.940,00	65.114.940,00	Homologado em 13/03/2024 09:55:48 Por: Alessandro Broedel Torezani

Alessandro Broedel Torezani

Autoridade Competente

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 20/03/2024 às 08:24:45.
Código verificador: 841A2C

DE DISTÂNCIA SUPERIOR À 100KM (CEM QUILÔMETROS) DO SEDE DO CONSÓRCIO,FORADO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO:

a) Presidente eVice-Presidente e prefeitos dos municípios consorciados:

Diária Parcial	R$400,00
Pernoite	R$200,00
Diária Completa	R$600,00

b) Demais empregados públicos deste consórcio público e/ou servidores de municípios consorciados

Diária Parcial	R$120,00
Pernoite	R$150,00
Diária Completa	R$270,00

Protocolo 1282474

PORTARIA CIM NOROESTE Nº 07 - R DE 12 DE MARÇO DE 2024

Regulamenta a concessão de licença maternidade à empregada pública, no âmbito do Consórcio Púbico da Região Noroeste - CIM NOROESTE.

O Presidente do Consórcio Público da Região Noroeste - CIM NOROESTE, no uso de suas atribuições, com poderes que lhe confere o Estatuto e o Contrato de Consórcio Público;

Considerando o disposto art. 7º, Inciso XVIII da Constituição Federal que estabelece como direitos sociais a licença à gestante, sem prejuízo do emprego e do salário;

Considerando o disposto no Caput do Art. 392, os §1º, 2 e 3 do Art. 392 e o Caput do Art.395 da Consolidação das Leis do Trabalho - CLT;

Considerando a deliberação da Assembleia Geral Extraordinária realizada no dia 31 de janeiro de 2024;

RESOLVE:
Art. 1º. Será concedida licença maternidade, pelo período de 120 dias (cento e vinte) dias consecutivos, a empregada pública gestante, na forma do Caput do Art. 392 da CLT, pelo regime geral previdência social, sem prejuízo do emprego público e da remuneração.

Art. 2º. Por força de decisão da Assembleia Geral, a licença maternidade de que trata o artigo anterior será prorrogada por mais 60 (sessenta dias), a serem pagos pelo consórcio público.

§ **1º** - A empregada pública deve, mediante atestado médico, notificar o consórcio público da data do início do afastamento do emprego público, que poderá ocorrer entre o 28º (vigésimo oitavo) dia antes do parto e ocorrência deste.

§ **2º** - Os períodos de repouso, antes e depois do parto, poderão ser aumentados de 2 (duas) semanas cada um, mediante atestado médico.

§ **3º** - Em caso de parto antecipado, a mulher terá direito aos 120 (cento e vinte) dias previstos no artigo anterior e mais 60 (sessenta) dias previstos neste artigo.

§ **4º** - Em caso de aborto não criminoso, comprovado por atestado médico oficial, a mulher terá um repouso remunerado de 02 (duas) semanas, ficando-lhe assegurado o direito de retornar ao emprego público que ocupava antes de seu afastamento.

§ **5º** - Em caso de falecimento da criança, excetuados os casos de natimorto e aborto, a mãe permanece com o direito de continuar em licença à gestante pelo período que restar.

Art. 3º - São documentos necessários à concessão da licença maternidade:

I - Certidão de nascimento da criança, no caso previsto no §3º do Art. 2º;

II - Atestado médico oficial, no caso previsto nos §§1º, 2º e 4 do art. 2º.

Art. 4º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura, revogadas as disposições em contrário.

Sidiclei Giles de Andrade
Presidente do CIM NOROESTE

Protocolo 1282476

Consórcio Público da Região Polinorte do Espírito Santo - CIM Polinorte -

Decisão

AVISO DE RESULTADO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 057/2023
PROC. ADMINISTRATIVO Nº 3446/23.
ID: 2023.501C2600003.02.0052.

O Consórcio Público da Região Polinorte, torna público o **RESULTADO FINAL** do **P.E 057/2023**, declarando **VENCEDORAS** as empresas:
LOTE 01: UNISUL COMERCIO EIRELI ME (17.504.052/0001-06), no valor global de **R$ 22.049.731,40.**

LOTE 02: ESTACAO DO CONHECIMENTO COMERCIO DE CALCADOS E CONFECCOES LTDA (09.255.998/0001-40), valor global de **R$ 13.926.769,20.**

Objeto: **REGISTRO DE PREÇO PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE UNIFORMES ESCOLARES.**

Ibiraçu/ES, 14/03/2024.
JOICE NUNES BUFON
Pregoeira

Protocolo 1282446

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO
PE 071/23 - Proc. Adm. 3513/23.
ID: 2023.501C2600003.02.0065.
Consórcio Público da Região Polinorte, após formalidades legais, decide **HOMOLOGAR** esta

licitação. Objo: RP para aq. de móveis escolares ed. infantil e fundamental. VENC.:
SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (25.109.467/0001-03), LOTE: 01 e 02, valor global R$ 115.266.990,00.
Ibiraçu/ES, 14/03/24.

Alessandro Broedel Torezani
Presidente CIM POLINORTE

Protocolo 1282467

Convocação

16º EDITAL DE CONVOCAÇÃO PROCESSO SELETIVO Nº 001/2023 -CIM POLINORTE

O Presidente do Consórcio Público da Região Polinorte - CIMPOLINORTE- UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO INFANTIL - UPAI 24 HORAS, UNIDADE DE CUIDADO INTEGRAL À SAÚDE-REDE CUIDAR CENTRAL E CÂMARA SETORIAL DE COMPRAS COMPARTILHADAS no uso de suas atribuições, através da homologação do Processo Seletivo Simplificado nº 001/2023, convoca para se apresentar na sede do Consórcio Público da Região Polinorte, localizado a Rua Martins Pescadores, s/nº - Ericina - Ibiraçu - ES no prazo de 02 (dois) dias úteis no horário de 08:00h as 16:00h. Ressaltamos que o candidato deverá estar munido dos respectivos documentos:

11.1 Para efeito de formalização do contrato, fica **OBRIGATÓRIA** a apresentação **DOS DOCUMENTOS ORIGINAIS E CÓPIA LEGÍVEL DOS MESMOS**, dos seguintes documentos abaixo.
a) Uma (01) Foto 3X4 recente;
b) Cópia do comprovante de residência;
c) Cópia do grupo sanguíneo (acompanhado do original);
d) Cópia da Carteira de Identidade;
e) Cópia do Cadastro de Pessoa Física (CPF);
f) Cópia da Carteira de Trabalho e Previdência Social CTPS (acompanhado do original);
g) Cópia da Certidão de Nascimento ou Casamento;
h) Cópia de certidão de nascimento de filhos menores de 14 (quatorze) anos - se possuir e CPF;
i) Cópia do Título de eleitor com comprovante da última votação ou declaração de quitação da justiça eleitoral;
j) Cópia do certificado de reservista ou documento equivalente, se do sexo masculino;
k) Cópia do documento de inscrição no PIS/PASEP;
l) Declaração de acumulação ou não de cargos em funções públicas - Modelo Anexo VII;
m) Declaração de Bens- Modelo Anexo VIII;
n) Diploma ou certificado de conclusão do curso correspondente à escolaridade exigida para o cargo, devidamente reconhecido pelo MEC;
o) Cópia do registro no conselho de classe com comprovação de quitação e regularidade profissional;
p) Certificado de curso do Pacote Office (Windows, Word
e Excel) dos últimos 5 anos, exceto para Motorista de Ambulância.
q) Certidão Negativa de Antecedentes Criminais da Policia Civil - ES emitida pelo site: http://ssp.sesp.es.gov.br/rgantecedentes/xhtml/pesquisaantecedentes.jsf;
r) Cópia do número da conta corrente (cartão ou talão de cheque ou outro documento que comprove). A conta poderá ser de qualquer banco, podendo ser: conta corrente, conta salário ou poupança. A conta não poderá ser conjunta.
Demais documentos exigidos como pré requisito na forma do item 2.21.

11.2. Os documentos emitidos pela internet deverão apresentar o endereço eletrônico e o código de acesso para confirmação de sua autenticidade, sob pena de serem desconsiderados.

11.3. Quando o nome do candidato for diferente do constante dos documentos apresentados, deverá ser anexado comprovante de alteração do nome (por exemplo: certidão de casamento).

11.4. A não apresentação, no prazo estipulado, dos documentos estabelecidos na convocação, eliminará o candidato do processo seletivo.

11.5. A contratação temporária de pessoal será por período de 12 (doze) meses podendo ser renovável por igual período.

REDE CUIDAR/LINHARES		
CANDIDATO (A)	PONTUAÇÃO	FUNÇÃO
MICHELLE SCHOENROCK DE SOUZA	49,0	ENFERMEIRO

Ibiraçu/ES, 13 de março de 2024.

ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI
Presidente
Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte

Protocolo 1282782

AMUNES ASSOCIAÇÃO DOS MUNICÍPIOS DO ESPÍRITO SANTO
www.amunes.org.br
www.amunes.org.br

objeto prorrogar o prazo do Contrato Originário nº 049/2022, pelo período de 12 meses, a partir de 23 de março de 2024 até 23 de março de 2025, com base no Art. 57, IV da lei 8.666/93, e Clausula quinta do mesmo contrato, o valor total de **R$ 15.253,00**, para cobrir as despesas decorrentes deste Termo Aditivo, constante da Clausula Primeira.
DAS DEMAIS DISPOSIÇÕES: Continuam em vigor as demais Cláusulas e disposições do **Contrato Originário.**
Vila Pavão, ES, 13/03/2024.
Uelikson Boone - Prefeito do Município
Protocolo 1282379

Entidades Municipais

Instituto de Previdência Social do Município de Pedro Canário - IPASPEC -

RESUMO DE CONTRATO
Instituto de Previdência Social do Município de Pedro Canário - IPASPEC
Processo n°000019/2024.
Contrato n° 001/2024.
Contratante: Instituto de Previdência Social do Município de Pedro Canário - IPASPEC, CNPJ nº 31.790.223/0001-23.
Contratada: GM SUPERMERCADO COELHO LTDA, CNPJ nº 46.653.469/0001-20.
Objeto: Fornecimento de material de consumo.
Valor Global: R$ 11.527,94
Prazo: Até 31/12/2024.
ID Contratações: 2024.054E0800001.09.0001
Pedro Canário, ES, 12 de março de 2024.
RONAN DALMAGRO - Diretor Presidente
Protocolo 1282171

Serviço Autônomo de Água e Esgoto de São Mateus

CONTRATO SAAE/SMA/09/2024
CONTRATANTE: SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SÃO MATEUS-ES
CONTRATADA: MARCELO CARVALHO BONOMO
OBJETO: Contratação de empresa para prestação de serviços de lavagem geral dos veículos da autarquia.
VALOR: R$ 48.000,00
PROCESSO: 028/2024
VIGÊNCIA: 12 Meses
São Mateus-ES, 08 de março 2024.
René Michel Kherlakian
Diretor Geral
CONTRATADA
Protocolo 1282208

Consórcio Público da Região Polinorte do Espírito Santo - CIM Polinorte -

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO
PE 071/23 - Proc. Adm. 3513/23.
ID: 2023.501C2600003.02.0065.
Consórcio Público da Região Polinorte, após formalidades legais, decide **HOMOLOGAR** esta licitação. Objo: RP para aq. de móveis escolares ed. infantil e fundamental. VENC.: **SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA** (25.109.467/0001-03), LOTE: 01 e 02, valor global R$ 115.266.990,00.
Ibiraçu/ES, 14/03/24.
Alessandro Broedel Torezani
Presidente CIM POLINORTE
Protocolo 128246



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 037/2024.

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 3513 DE 31/10/2023.
PREGÃO ELETRONICO Nº 071/2023.
ID (CIDADES) - 2023.501C2600003.02.0065.

Aos **14 dias do mês de Março de 2024**, o **CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ: 02.618.132/0001-07, com sede situada na Rua Martins Pescadores, s/n – "Edifício Gilson Amaro" - Bairro Professora Ericina Macedo Pagiola - Ibiraçu/ES - CEP: 29.670-000, neste ato representado pelo Presidente o Sr. **ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI**, brasileiro, casado, gestor público, residente na Av. Vista Alegre, nº 837, Bairro Centro, Sooretama/ES, CEP: 29.927-000, portador do CPF nº 031.818.287-42 e da CI nº. 1.763.763-ES, e a empresa **SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA,** inscrita no CNPJ sob o nº 25.109.467/0001-03, com sede na Avenida Vitor Gaggiato, s/n – Bairro Distrito Industrial - Santana do Paraiso/MG - CEP: 35.179-972 – Tel.: (31) 3822-6089 / (31) 9.9311-0417 – E-mail: comercial@solucaomoveis.ind.br, tendo como representante legal o Sr. **VINICIUS RODRIGUES PEREIRA**, brasileiro, casado, empresário, residente e domiciliado na Rua João Monlevade, nº 519 – Apto. 501 - Bairro Cidade Nobre – Ipatinga/MG - CEP: 35.162-378, nos termos do artigo 15 da Lei Federal n° 8.666/1993, observadas, ainda, as disposições do Edital do **PROCESSO LICITATÓRIO Nº 35136/2023**, na modalidade **PREGÃO ELETRONICO N° 071/2023**, do tipo menor preço, para registro de preços, regido pela Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 3.555 de 08 de agosto de 2000, do Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, do Decreto Estadual nº 1790-R/2017 , da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e demais disposições legais aplicáveis, de acordo com o resultado da classificação das propostas apresentadas no pregão, resolve registrar os preços da empresa supracitada, de acordo com o lote disputado e a classificação por ela alcançada, observadas as condições do Edital que integram este instrumento de registro, mediante as condições a seguir pactuadas:

1- DO OBJETO

1.1. A presente Ata de Registro de preço tem como objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL,** em conformidade com as especificações deste termo de referência do Edital do Processo Licitatório supracitado.

2 - DOS ÓRGÃOS PARTICIPANTES

2.1. MUNICÍPIO DE ARACRUZ/ES;
2.2. MUNICÍPIO DE FUNDÃO/ES;
2.3. MUNICÍPIO DE IBIRAÇU/ES;
2.4. MUNICÍPIO DE JOÃO NEIVA/ES;
2.5. MUNICÍPIO DE LINHARES/ES;
2.6. MUNICÍPIO DE RIO BANANAL/ES;
2.7. MUNICÍPIO DE SANTA LEOPOLDINA/ES;

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:37:42 -03'00'

2.8. MUNICÍPIO DE SÃO ROQUE DO CANAÃ/ES;
2.9. MUNICÍPIO DE SANTA TERESA/ES;
2.10. MUNICÍPIO DE SOORETAMA/ES;
2.11. MUNICÍPIO DE VIANA/ES;

3. DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Esta Ata de Registro de Preços tem validade de **12 (doze) meses**, contados a partir da data de sua publicação, vedada sua prorrogação.

4. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. O gerenciamento desta Ata caberá ao Consórcio Público da Região Polinorte – CIM POLINORTE.

5. DAS QUANTIDADES ESTIMADAS PARA CONTRATAÇÃO E DA PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

5.1. Estima-se que as contratações decorrentes deste registro de preços poderão atingir as quantidades apresentadas no quadro do item 6.1, para um período de 12 meses.

5.2. O desembolso se fará mediante a rubrica da dotação orçamentária própria e vigente de cada entidade (participante ou "carona") por ocasião das contratações.

6. DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços das primeiras empresas colocadas registrados na presente Ata encontram-se indicados no quadro abaixo:

LOTE 01

ITEM	DESCRITIVO	UNID.	QUANT.	MARCA/ MODELO	VALOR UNIT. R$	VALOR TOTAL R$
01	CONJUNTO ALUNO TAMANHO – 01 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. ❖Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. ❖Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA	UN	5.200	Solução Móveis/ CJA-01B Evolution	505,00	2.626.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:37:59 -03'00'

	❖ Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. ❖ Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. ❖ Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. ❖ Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. ❖ Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA ❖ Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:38:16 -03'00'

chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA.
- Encosto medindo aproximadamente 350mm de largura x 170mm de altura.
- Assento medindo aproximadamente 350mm de largura x 270mm de profundidade.

IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

- O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação.
- Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.
- O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo.
- A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:38:29 -03'00'

	❖ Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:38:42 -03'00'

	Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO					
02	CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03 CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. ❖ Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. ❖ Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA ❖ Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco	UN	7.100	Solução Móveis/ CJA -03B Evolution	520,00	3.692.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:38:56 -03'00'

	com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. ❖ Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. ❖ Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. ❖ Sapatas em Polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. ❖ Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. ❖ Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA ❖ Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. ❖ Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. ❖ Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:39:13 -03'00'

	❖ Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 310mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL ❖ O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. ❖ Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. ❖ O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. ❖ A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. ❖ Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. ❖ Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. ❖ Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:39:28 -03'00'

	Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:39:43 -03'00'

03	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 4 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. ❖ Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. ❖ Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor vermelha, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo deaço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação	UN	9.600	Solução Móveis/ CJA -04B Evolution	590,00	5.664.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:39:58 -03'00'

	do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamentoantiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos emtinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRAS Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor vermelha. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de parafusos, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 360mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:40:16 -03'00'

	O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo;					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:40:31 -03'00'

	» Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de "descolamento espontâneo sob aquecimento" devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
04	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 5 CONJUNTO DO ALUNO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. ❖ Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. ❖ Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA	UN	9.800	Solução Móveis/ CJA -05B Evolution	591,00	5.791.800,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:40:46 -03'00'

	• Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:41:01 -03'00'

	Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura. Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 380mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL ❖ O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. ❖ Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. ❖ O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. ❖ A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:41:16 -03'00'

	❖ Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. ❖ Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. ❖ Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:41:33 -03'00'

	Obs. 3: Os resultados dos ensaios de "descolamento sob tração" e "descolamento sob tração após aquecimento" devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
05	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6 CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EMCONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNTNBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. ❖ Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. ❖ Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior	UND	18.400	Solução Móveis/ CJA-06B Evolution	615,00	11.316.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633 Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633 Dados: 2024.03.14 16:41:49 -03'00'

	confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 31,75mm em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, injetado na cor CINZA medindo 500mm de Largura x 300mm de profundidade em forma de bandeja com frisos de reforço na parte inferior. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebite, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro mínimo de 20mm, em chapa 14 (1,9mm) para afixação do assento e encosto. Fixação do assento e encosto injetado à estrutura através de rebites, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina na cor CINZA. Encosto medindo aproximadamente 400mm de largura x 200mm de altura.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633 Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633 Dados: 2024.03.14 16:42:04 -03'00'

	Assento medindo aproximadamente 400mm de largura x 420mm de profundidade. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL O conjunto do aluno deve receber identificação do padrão dimensional impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme projeto gráfico e aplicação. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA Visando atender a Portaria Federal do Inmetro nº 401 o fornecedor deverá apresentar, acompanhado da proposta e da amostra do conjunto quando solicitada, a seguinte documentação técnica: - Certificado de conformidade e Declaração(ões) de Manutenção da Certificação quando cabível, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:42:20 -03'00'

	INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual acompanhado do ensaio da NBR14006 que gerou o certificado do produto. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem do laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO na ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração (ver item DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS). O laudo deve trazer as seguintes informações: » Dados do solicitante; » Nome do fabricante da mesa do conjunto aluno; » Fotos dos corpos de prova identificando o local de sua extração em cada tampo; » Descrição dos ensaios/ metodologia; » Resultados obtidos; Validação: a média dos resultados das forças de rompimento dos cinco corpos de prova que compõem o ensaio, não deve ser inferior a 7 kN ou 280N/cm², sendo que nenhum ponto pode resultar individualmente inferior a 5kN ou 200N/cm²; » Equipamentos utilizados; » Data dos ensaios; » Data do relatório; » Assinatura do técnico responsável. Obs. 2: Os resultados do ensaio de “descolamento espontâneo sob aquecimento” devem ser expressos por meio de parecer conclusivo. Obs. 3: Os resultados dos ensaios de “descolamento sob tração” e “descolamento sob tração após aquecimento” devem ser expressos pelos resultados individuais de forças de cada corpo de prova no momento do rompimento, e pela média das forças obtidas. Obs. 4: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:42:37 -03'00'

06	CONJUNTO PROFESSOR MESA E CADEIRA MESA COM TAMPO MEDINDO 1200MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA INJETADO EM RESINA ABS, COM UMA DAS EXTREMIDADES RETA DE 800MM DE LARGURA E A OUTRA EXTREMIDADE OVAL COM RAIO DE 400MM. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto- relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da	UND	1.850	Solução Móveis/ PF OVAL	2.100,00	3.885.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:42:55 -03'00'

	cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
07	**CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL** **CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA FRONTAL REGULÁVEL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1.1/8" que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4", se encaixando ao tubo quadrado 25mm x 25mm que estão sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em PP injetado, fixado a prancheta por encaixe. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 5%). O design das laterais sendo de forma que uma encaixa na outra, quando estiverem lado a lado.	UND	9.100	Solução Móveis/ UNI -FR - 29x58 PEPP	750,00	6.825.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:43:11 -03'00'

	Borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas A4 lado a lado. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/- 5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/-5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Apresentar junto com a proposta comercial, certificado emitido por OCP que o produto apresentado atende a NBR ABNT 16671 – 2018. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO,					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:43:29 -03'00'

	VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
08	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: fixadas sem parafusos, sustentada por tubo 25mm x 25mm com espessura de 1,9mm ambos inteiriços, sem emendas, dobrados pelo processo de conformação, posicionados sob a prancheta, ligados a estrutura da cadeira sem mão francesa. Prancheta fabricada em ABS pelo processo de injeção, medindo: 560mm x 390mm (+/- 10%). Borda frontal medindo 30mm de altura (+/- 5%). Com porta lápis na posição horizontal, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 01 folhas A4. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm (+/- 5%), altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm (+/- 5%), com puxador e marca do fabricante em alto relevo fixados por meio de parafusos. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés.	UND	9.400	Solução Móveis/ UNI -FR LAT – 29x58 PEPP	750,00	7.050.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:43:46 -03'00'

	Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Estrutura reforçada com 02 colunas laterais em tubo oblongo 29x58mm na 1,50mm de espessura e Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. A fixação do pé a coluna feita por rebite. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:44:04 -03'00'

	Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
09	**CARTEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO, BASE FIXA COM 04 PÉS, SUPORTE PARA LIVROS E PRANCHETA EM MADEIRA. (DESTRO OU CANHOTO)** Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário; fixado na estrutura por meio de rebites de alumínio 4,8x35mm ou por parafusos, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas aproximadas do assento: largura 467 mm e profundidade 410 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 470 mm e extensão vertical do encosto 340 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em	UND	4.800	Solução Móveis/ UNI -ISO - 4PÉS	595,00	2.856.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:45:08 -03'00'

	perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
10	CADEIRA BASE TRAPEZOIDAL EM POLIPROPILENO PARA PESSOA COM OBESIDADE (P.O) (DESTRO OU CANHOTO) Assento e Encosto: Moldado anatomicamente em Polipropileno reciclado, sendo um material ecologicamente correto, de fácil higienização, na cor a definir. Os acabamentos das bordas não devem apresentar saliências; deverá conter respiradores, para melhor aeração e transpiração do usuário.		750	Solução Móveis/ UNI -IS O - TRAP	595,00	446.250,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:46:09 -03'00'

	Medidas aproximadas do assento: largura 480 mm e profundidade 430 mm. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura. Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto; medidas aproximadas do encosto: largura 480 mm e extensão vertical do encosto 386 mm. Podendo ter variação de 5% para mais ou para menos. Estrutura: Suporte do encosto em tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm. Base fixa com formato trapezoidal em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui, duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, em tubo de aço #16, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas; porta livros: aramado de ferro trefilado 3/16”, sendo no mínimo 6 vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio. Prancheta: em MDP de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces e bordas retas com acabamento em perfil de PVC de 1mm de espessura. Fixada a estrutura por parafusos Philips tipo panela e buchas metálicas embutida na madeira. Medidas mínimas: largura 370 mm na parte mais larga e 610 mm de profundidade 18mm de espessura. Deve ser usada solda MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pré-tratamento químico e receber pintura epóxi-pó, na cor preto fosco. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:46:28 -03'00'

	O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
VALOR TOTAL**(Cinquenta Milhões, Cento e Cinquenta e Dois Mil e Cinquenta Reais)..						50.152.050,00

LOTE 02

ITEM	DESCRITIVO	UNID	QUANT.	MARCA/ MODELO	VALOR UNIT. R$	VALOR TOTAL R$
01	CONJUNTO ALUNO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 590mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento sendo peça única, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés encaixado através de bucha em PP dentro de um tubo de 2’’ de 2mm de espessura, com ponteiras em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: Branca.	**UND**	905	Solução Móveis/CAMQ4.INF	1.700,00	1.538.500,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:46:47 -03'00'

	Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
02	CONJUNTO TRAPÉZIO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO CONJUNTO COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL – TAMANHO INFANTIL Mesa em formato trapézio, para uso coletivo e não individual, possibilitando a formação de grupos de estudo com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior.	**UND**	2.600	Solução Móveis/ HEXINF	3.800,00	9.880.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:47:04 -03'00'

	Estrutura de aço de apoio do tampo da mesa formado por tubo em aço industrial quadrado medindo 20mm x 20mm dobrada como peça unica. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura reforçada com pés com colunas laterais em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora das colunas em formato oblongo 29x58 com 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 334mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo medindo 29mm x 58mm com espessura de 1,5mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Cor da Estrutura: Branca. **Mesa central sextavada**, tampo injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos invisíveis, cada lado medindo 235mm aproximadamente. Tampo injetado em resina plástica na cor Bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades cada um com porta copos ao lado, com 4mm de espessura. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial DE 20,7MM, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:47:23 -03'00'

	em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.					
03	CONJUNTO HEXAGONAL COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS INFANTIL. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas duplas e medindo 30mm de largura base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo com ponteiras em polipropileno injetado, altura tampo/chão 580mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Constituintes - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina	**UND**	450	Solução Móveis/ CHB6.INF	3.200,00	1.440.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633 Dados: 2024.03.14 16:50:11 -03'00'

	plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m.; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
04	**CONJUNTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 04 CADEIRAS INFANTIL.** Mesa com tampo quadrado confeccionado em resina ABS, medindo 800mm X 1200 de diâmetro, para uso coletivo e não individual. Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 660mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4	**UND**	410	Solução Móveis/ COL4.INF	3.055,00	1.252.550,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:50:32 -03'00'

	colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 340mm (larg) x 340mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 04 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 330mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 330mm (larg) x 260mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 02 pinos plásticos sua parte traseira com pega mão. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo oblongo de 16x30 de diâmetro com espessura de 1,5mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 16x30mm na 1,5mm. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.**					
05	**CONJUNTO COLETIVO COM 04 (QUATRO) CADEIRAS ADULTO MESA COM TAMPO QUADRADO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 800MM X 600 DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL.**	**UND**	880	Solução Móveis/ CAMQ4-AD	2.401,00	2.112.880,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:51:03 -03'00'

	Tampo em resina termoplástica ABS injetado, bordas duplas medindo 30mm de largura. Altura tampo/chão 760mm. Base da mesa em tubo medindo 20mm x 300mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2“polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado encaixado internamente e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cor da Estrutura: CINZA. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas mínimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:51:25 -03'00'

	APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
06	CONJUNTO ALUNO ADULTO COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. ❖ Altura da Mesa ao Chão: 760mm. ❖ Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 460mm. CONSTITUINTES – MESA Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número	**UND**	1.850	Solução Móveis/ CJA06B□T 10	7.300,00	13.505.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:53:10 -03'00'

	identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de:					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:53:34 -03'00'

	- 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, designe acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: Onome dofabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:53:54 -03'00'

	com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:54:14 -03'00'

	estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
07	CONJUNTO ALUNO JUVENIL COMPOSTO DE 10 (DEZ) MESAS E 10 (DEZ) CADEIRAS, PARA USO COLETIVO. ❖ Altura da Mesa ao Chão: 660mm. ❖ Altura do Assento da Cadeira ao Chão: 380mm. CONSTITUINTES – MESA Tampo trapezoidal em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Dimensões acabadas 820mm (largura maior) x 500mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/-1 mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Dimensões, design e acabamento confome projeto. Nos moldes do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa16 (1,5mm);	**UND**	1.600	Solução Móveis/ CJA04B - T10	7.500,00	12.000.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:54:36 -03'00'

	- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas altas com ange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:54:58 -03'00'

	Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, designe acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs.2: Onome dofabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CONSTITUINTES – CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos). Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:55:20 -03'00'

	Sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver Referências). APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO. O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m. - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado.					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:55:41 -03'00'

	Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
08	CONJUNTO EXAGONAL ADULTO CONJUNTO EXAGONAL ADULTO COMPOSTO P/ 01 MESA E 06 CADEIRAS. Mesa com tampo bipartido, medindo 1,20m de diâmetro, sextavada com cada aresta medindo 60cm, tampo em resina termoplástica abs injetado, liso, bordas medindo 30mm de largura e duplas base da mesa formada por um tubo único com parede mínima de 1,5mm e medida mínima de 20mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tudo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo com medida mínima de 20mm x 20mm parede mínima de 1,5mm, 6 colunas com tubo de 1.1/2“ polegadas para os pés, com ponteiras em polipropileno injetado, afixado por parafuso num tubo fêmea de 2’’ com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2’’ com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo, altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto e notampo da mesa. CONSTITUINTES - Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Travessa de união das colunas em tubo de 20,7mm na 1,9mm e tubo oblongo na 16x30 na 1,20. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04	**UND**	890	Solução Móveis/ CHB6 -AD	3.400,00	3.026.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:56:04 -03'00'

	mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: CINZA. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; -Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado; Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
09	CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm encaixado e afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura	**UN**	1.950	Solução Móveis/ CREF8 - AD	5.421,80	10.572.510,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:56:27 -03'00'

	deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto- relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 460mm aproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:56:47 -03'00'

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
10	**CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL COM 08 LUGARES** **MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:** bipartido medindo 2400mmx800mmx760mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2,mm de espessura deverá ser soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 490mm (larg) x 444mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 380mmaproximadamente encaixada a estrutura passando pelo encosto através do furo do assento. Encosto com medidas minimas de 430mm (larg) x 300mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diânmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e	**UN**	900	Solução Móveis/ CREF8 - JUV	5.100,00	4.590.000,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:57:11 -03'00'

	46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS OS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m; - Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
11	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM 08 LUGARES MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO(ABS) INJETADO, COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES: bipartido medindo 2400mmx800mmx580mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas duplas medindo 30mm de largura , fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes na sua parte de baixo, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de dobramento, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm. 04 pés em tubo de 1 ½ com espessura mínima de 1,5mm afixado por parafuso num tubo fêmea de 2'' com bucha em PP conformado para recebimento do mesmo tubo do pé. O tubo fêmea de 2'' com 2mm de espessura deverá ser	**UND**	1.050	Solução Móveis/ CREF8 - INF	4.950,00	5.197.500,00

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:57:33 -03'00'

	soldado nos tubo da base do tampo. Marca do fabricante injetada em alto-relevo deverá estar no encosto e no tampo da mesa. Cadeiras com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de rebites e pinos, Assento com medidas aproximadas de 400mm (larg) x 330mm (prof) considerando raio de curvatura afixado por 06 parafusos na sua parte inferior, altura assento/chão 340mm aproximadamente encaixada a estrutura. Encosto com medidas mínimas de 400mm (larg) x 200mm (alt) considerando raio de curvatura afixado por 04 pinos plásticos sua parte traseira. Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por tubo redondo de 20,7mm de diâmetro com espessura de 1,9mm para assento e encosto. Colunas em tubo oblongo 29x58 na 1,50mm. Pés confeccionados em resina plástica de alto impacto (PP) em forma de arco com acabamento liso e brilhante medindo 460mm de comprimento X 40mm de largura nas extremidades X 50mm de largura na parte central do pé e com 02 frisos em toda extensão do pé com 04 mm de espessura e 46mm de altura do friso. Cavidade do pé receptora do tubo oblongo 29x58 medindo 84,5mm de altura x 3mm de espessura. Afixação do pé a coluna feita por rebite. Cor da Estrutura: Branca. **APRESENTAR JUNTO DA PROPOSTA CATÁLAGO TÉCNICO DETALHADO COM VISTAS DO PRODUTO E INSUMOS ONDE SEJA INFORMADO DETALHADAMENTE TODOS INSUMOS UTILIZADOS NA CONFECÇÃO DO PRODUTO COM SUAS MEDIDAS RELATADAS EM CONFORMIDADE DO DESCRITIVO, VIZANDO UMA MELHOR ANÁLISE DO PRODUTO OFERTADO.** **O VENCEDOR QUANDO SOLICITADO PELO PREGOEIRO DEVERÁ APRESENTAR EM 10 DIAS CORRIDOS OS SEGUINTES LAUDOS;** - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila) pelo método espectrofotometria de infravermelho (FTIR); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 500 j/m;					

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:57:57 -03'00'

	- Laudo para determinação de massa de fosfato de acordo com a norma NBR 9209/1986 com resultado mínimo de 4 G/m juntamente com o Certificado de pintura emitido por uma OCP onde comprova o resultado. Não sendo possível sanar dúvidas dos produtos por Catálogo solicitado, o Pregoeiro poderá solicitar Amostra dos produtos num prazo de 10 dias.					
VALOR TOTAL**(Sessenta e Cinco Milhões, Cento e Quatorze Mil, Novecentos e Quarenta Reais)..						65.114.940,00

6.2. Valor total dos preços registrados: **R$ 115.266.990,00 (Cento e Quinze Milhões, Cento e Quatorze Mil, Novecentos e Quarenta Reais).**

6.3. Nos valores acima deverão estar contemplados todos os custos inerentes à execução de todos os serviços descritos no termo de referência.

6.4. **Conforme consulta nº 00020-2022- Plenário do Tribunal de Contas do estado do Espirito Santo a Ata de Registro de Preço não será passível de reequilíbrio dos preços registrados.**

7. DO PRAZO DE EXECUÇÃO E LOCAL DE ENTREGA

7.1. Os objetos da contratação solicitados sob demanda, deverão ser entregues no prazo máximo de até **30 (trinta) dias** contados a partir da emissão da Ordem de Fornecimento.

7.2. O prazo de entrega poderá ser prorrogado desde que haja justificativa fundamentada por escrito da empresa CONTRATADA, sendo aceito e acatada a nova data para a entrega pelos Municípios Consorciados.

7.3. O recebimento definitivo do objeto, não exclui a responsabilidade da empresa quanto aos vícios ocultos, ou seja, só manifestados quando da sua normal utilização pelo CONTRATANTE, nos termos do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078/90).

7.4. Os bens inclusos no objeto da contratação **deverão ser entregues nas respectivas Secretarias Municipais solicitantes, conforme quadro de distribuição de quantitativo deste Termo de referência e mediante demanda de ente**.

7.5. Todas as despesas de deslocamento, custos ou emolumentos que incidam ou venham incidir sobre esta contratação serão por conta da empresa vencedora.

7.6. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

7.7. **PRAZO DE GARANTIA**: 24 meses contra defeito de fabricação.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:58:20 -03'00'

8. DAS CONTRATAÇÕES DECORRENTES DESTA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. Da Convocação Para a Contratação

8.1.1. A critério do CONTRATANTE, o CIM POLINORTE poderá convocar os proponentes classificados para, no prazo de 03 (três) dias úteis, contados da data do recebimento da convocação, assinar a Ata de Registro de Preço.

8.1.2. A Ata de Registro de Preços não obriga os participantes a firmar a contratação, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, o beneficiário do registro de preços terá preferência.

8.1.3. O CIM POLINORTE avaliará o mercado constantemente, promovendo as negociações necessárias ao ajustamento do preço.

8.1.4. Se o preço inicialmente registrado se tornar superior ao praticado no mercado, O CIM POLINORTE negociará com o FORNECEDOR sua redução, sob pena de cancelamento do seu registro.

8.1.5. O FORNECEDOR, antes de receber a Autorização de Fornecimento, poderá requerer ao CIM POLINORTE, por escrito, o cancelamento do registro, se o preço de mercado se tornar superior ao registrado ou por outro motivo superveniente, devendo apresentar documentação comprobatória do fato alegado.

8.1.6. Nessa hipótese, ocorrendo o cancelamento, o FORNECEDOR ficará exonerado da aplicação de penalidade.

8.1.7. Cancelado o registro, o CIM POLINORTE poderá convocar os demais FORNECEDOR, na ordem de classificação, possibilitando igual oportunidade de negociação.

8.1.8. Não havendo êxito nas negociações e não existindo mais preços registrados, o CIM POLINORTE procederá à revogação da Ata de Registro de Preços, relativamente ao item que restar frustrado.

8.2. Das Condições Gerais de Contratação e Adesão

8.2.1. A contratação não estabelece qualquer vínculo de natureza empregatícia ou de responsabilidade entre o CIM POLINORTE e os agentes, prepostos, empregados ou demais pessoas do FORNECEDOR designadas para a execução do objeto, sendo o FORNECEDOR o único responsável por todas as obrigações e encargos decorrentes das relações de trabalho entre ela e seus profissionais ou contratados, previstos na legislação pátria vigente, seja trabalhista, previdenciária, social, de caráter securitário ou qualquer outra.

8.2.2. O FORNECEDOR guardará e fará com que seu pessoal guarde sigilo sobre dados, informações e documentos fornecidos pelo CIM POLINORTE ou obtidos em razão da execução do objeto contratado, sendo vedada toda e qualquer reprodução dos mesmos.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:58:42 -03'00'

8.2.3. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.2.4. O CIM POLINORTE reserva para si também o direito de não aceitar ou receber qualquer produto em desacordo com o previsto no Termo de Referência ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao objeto.

8.2.5. O FORNECEDOR não poderá subcontratar total ou parcialmente a atividade que constitua objeto da presente ata sem a concordância do CIM POLINORTE, manifestada após o reconhecimento da ocorrência de motivo justificado e formalizado por termo aditivo, através do qual se mantenha a integral responsabilidade do mesmo FORNECEDOR pela entrega dos materiais correspondentes.

8.2.6. O CIM POLINORTE poderá conceder “caronas” na presente Ata de Registro de preços, na forma da legislação vigente.

8.3. Da Fiscalização e do Acompanhamento

8.3.1. O acompanhamento e a fiscalização da aquisição, assim como a conferência qualitativa e quantitativa dos produtos entregues, serão realizados pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado).

8.3.2. O CIM POLINORTE atuará como gestor da execução do objeto contratado.

8.3.3. Os Órgãos CONTRATANTES (município consorciado) atuarão como fiscalizador da execução do recebimento objeto contratado.

8.3.4. O recebimento, o controle e a conferência dos produtos serão feitos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTES (município consorciado), a qual atestará, por servidor devidamente identificado, no documento fiscal correspondente, a entrega dos produtos nas condições exigidas, inclusive quanto ao quantitativo contratado, constituindo tal confirmação requisito suplementar para a liberação dos pagamentos ao FORNECEDOR.

8.3.5. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTARTANTE (município consorciado) comunicará ao FORNECEDOR qualquer irregularidade encontrada na execução do objeto, fixando-lhe prazo para corrigi-la.

8.3.6. O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado) expedirá atestado de recebimento dos produtos, que servirá como instrumento de avaliação do cumprimento das obrigações e constituirá documento indispensável para a liberação dos pagamentos.

8.3.7. O FORNECEDOR é obrigado a assegurar e facilitar o acompanhamento e a fiscalização da contratação pelo O órgão emissor da autorização de fornecimento CONTRATANTE (município consorciado), bem como permitir o acesso a informações consideradas necessárias pela Diretoria Executiva.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:59:04 -03'00'

8.3.8. O CIM POLINORTE não se responsabilizará por contatos realizados com setores ou pessoas não autorizados, salvo nas hipóteses previstas, expressamente, nesta Ata de Registro de Preços.

8.3.9. O acompanhamento e a fiscalização de que trata esta cláusula não excluem nem reduzem a responsabilidade do FORNECEDOR pelo correto cumprimento das obrigações decorrentes da contratação.

8.3.10. O FORNECEDOR deverá providenciar a imediata correção de deficiências, falhas ou irregularidades constatadas pelo CIM POLINORTE referente às condições firmadas na presente Ata.

8.3.11. A Diretoria Executiva do CIM POLINORTE deverá realizar a verificação qualitativa do objeto executado, consoante às condições contratadas.

8.3.12. Na hipótese de se atingir o limite inicialmente estimado na Ata de Registro de Preços para a contratação, O CIM POLINORTE, poderá efetuar acréscimo de quantitativo, inclusive o acréscimo de que trata o §1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 e art. 21, §7º do Decreto Estadual 1790-R.

8.4. Da Responsabilidade por Danos

8.4.1. O FORNECEDOR responderá por todo e qualquer dano provocado ao CIM POLINORTE, seus servidores ou terceiros, decorrentes de atos ou omissões de sua responsabilidade, a qual não poderá ser excluída ou atenuada em função da fiscalização ou do acompanhamento exercido pelo CIM POLINORTE, obrigando-se, a todo e qualquer tempo, a ressarci-los integralmente, sem prejuízo das multas e demais penalidades previstas na licitação.

8.4.2. Para os efeitos desta cláusula, dano significa todos e quaisquer ônus, despesa, custo, obrigação ou prejuízo que venha a ser suportado pelo CIM POLINORTE, decorrentes do não cumprimento, ou do cumprimento deficiente, pelo FORNECEDOR, de obrigações a ela atribuídas contratualmente ou por força de disposição legal, incluindo, mas não se limitando, a pagamentos ou ressarcimentos efetuados pelo CIM POLINORTE a terceiros, multas, penalidades, emolumentos, taxas, tributos, despesas processuais, honorários advocatícios e outros.

8.4.3. Se qualquer reclamação relacionada ao ressarcimento de danos ou ao cumprimento de obrigações definidas como de responsabilidade do FORNECEDOR for apresentada ou chegar ao conhecimento do CIM POLINORTE, este comunicará ao FORNECEDOR por escrito para que tome as providências necessárias à sua solução, diretamente, quando possível, o qual ficará obrigado a entregar ao CIM POLINORTE a devida comprovação do acordo, acerto, pagamento ou medida administrativa ou judicial que entender de direito, conforme o caso, no prazo que lhe for assinado. As providências administrativas ou judiciais tomadas pelo FORNECEDOR não a eximem das responsabilidades assumidas perante ao CIM POLINORTE, nos termos desta cláusula.

8.4.4. Fica desde já entendido que quaisquer prejuízos sofridos ou despesas que venham a ser exigidas do CONTRATANTE, nos termos desta cláusula, deverão ser pagas pelo FORNECEDOR, independentemente do tempo em que ocorrerem, ou serão objeto de ressarcimento ao CONTRATANTE, mediante a adoção das seguintes providências:

a) dedução de créditos do FORNECEDOR; ou
b) medida judicial apropriada, a critério do CIM POLINORTE.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:59:26 -03'00'

8.5. Do Faturamento

8.5.1. Os empenhos, autorizações de fornecimento e notas fiscais deverão ser emitidos em nome da CONTRATADA, no CNPJ dos documentos apresentados na licitação, que consta no preâmbulo desta Ata de Registro de Preços.

8.5.1.1.Caso a CONTRATADA tenha apresentado na licitação os documentos da Matriz e da Filial, para efeitos de faturamento será considerado o CNPJ da Filial.

8.6. Do Preço e da Forma de Pagamento

8.6.1. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) pagará ao FORNECEDOR o valor correspondente ao quantitativo dos produtos efetivamente realizados, nas condições estipuladas no Edital, seus anexos e nesta Ata, de acordo com os preços registrados no item 06, condicionado à atestação expedida pela Coordenadoria Administrativa.

8.6.2. O pagamento decorrente da concretização do objeto será efetuado pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), após a comprovação da entrega do objeto nas condições exigidas, mediante atestação do responsável e apresentação dos documentos fiscais atualizados, no prazo de até 30 (trinta) dias.

8.6.3. A nota fiscal será emitida pelo FORNECEDOR em inteira conformidade com as exigências legais e contratuais, especialmente as de natureza fiscal, com destaque, quando exigíveis, das retenções tributárias e/ou previdenciárias.

8.6.3.1. Deverá constar na nota fiscal: N° do Processo, n° do Pregão, n° da Ata de Registro de Preço e n° da Autorização de Fornecimento.

8.6.4. O órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado), identificando quaisquer divergências na nota fiscal/fatura, deverá devolvê-la ao FORNECEDOR para que sejam feitas as correções necessárias, sendo que o prazo estipulado para pagamento será contado somente a partir da reapresentação/substituição do documento, desde que devidamente sanado o vício.

8.6.5. Os pagamentos devidos pelo órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) serão efetuados por meio de depósito ou transferência eletrônica em conta bancária a ser informada pelo FORNECEDOR, ou, eventualmente, por outra forma que vier a ser convencionada entre as partes, vedando-se o pagamento através de boleto bancário.

8.6.6. Nenhum pagamento será efetuado enquanto estiver pendente de liquidação qualquer obrigação por parte do FORNECEDOR, seja relativa à execução do objeto, seja quanto à documentação exigida para a liberação dos pagamentos, sem que isso gere direito a alteração de preços, correção monetária, compensação financeira ou interrupção na execução do objeto.

8.6.7. Todo pagamento que vier a ser considerado contratualmente indevido será objeto de ajuste nos pagamentos futuros ou cobrados do FORNECEDOR.

8.6.8. Uma vez paga a importância discriminada na nota fiscal, o FORNECEDOR dará ao órgão emissor da autorização de fornecimento (município consorciado) plena, geral e irretratável

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.14 16:59:49 -03'00'

quitação da remuneração referente ao fornecimento nela discriminado, para nada mais vir a reclamar ou exigir a qualquer título, tempo ou forma.

8.6.9. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a entrega do objeto, devendo a contratada proceder à solicitação de pagamento no protocolo da CONTRATANTE, encaminhando a nota fiscal/fatura para pagamento, que ocorrerá de acordo com as normas legais vigentes no país, nos termos do artigo 40, inciso XIV, alínea 'a, b e c' da lei 8.666/93.

8.6.9.1 Após o prazo acima referenciado, será paga multa financeira nos seguintes termos:

$$VM = \frac{VF \times 0{,}33 \times ND}{100}$$

Onde:
VM = Valor da Multa Financeira,
VF = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso,
ND = Número de dias em atraso;

8.7. Da Suspensão e do Cancelamento do Registro De Preços

8.7.1. O preço registrado será suspenso nos seguintes casos:

8.7.1.1. Quando o FORNECEDOR, convocado para a contratação, não apresentar documentação de habilitação regular nos termos do Edital: suspensão até a comprovação da regularização, se não for caso de reincidência;

8.7.1.2. Quando o FORNECEDOR, convocado para executar o objeto, não tiver condições de executá-lo parcial ou totalmente: suspensão de 90 (noventa) dias, contados da data da convocação, se não for caso de reincidência e o FORNECEDOR tiver comunicado ao CIM POLINORTE, em tempo hábil, os motivos da sua impossibilidade, permitindo a convocação do FORNECEDOR seguinte.

8.7.2. O preço registrado será cancelado nos seguintes casos:

8.7.2.1. Pelo CIM POLINORTE:

a) o FORNECEDOR não cumprir as exigências do Edital, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

b) o FORNECEDOR não formalizar a contratação decorrente do registro de preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, salvo se aceita sua justificativa;

c) o FORNECEDOR der causa à rescisão administrativa do contrato decorrente do registro de preços;

d) em quaisquer hipóteses de inexecução total ou parcial do objeto do contrato, decorrente do registro de preços, salvo a hipótese de suspensão do subitem 8.7.1.1;

e) o FORNECEDOR não aceitar reduzir os preços registrados na hipótese em que esses se tornarem superiores aos praticados pelo mercado;

f) por razões de interesse público;

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.15 07:39:05 -03'00'

g) na hipótese de reincidência de fato que tenha dado origem à suspensão;

h) se todos os preços forem cancelados, hipótese em que se revogará a presente Ata de Registro de Preços.

8.7.2.2. Pelo FORNECEDOR:

a) mediante solicitação por escrito, antes de ser convocado por meio da Autorização de Fornecimento, comprovando estar impossibilitado de cumprir as exigências desta Ata;

b) mediante solicitação por escrito, na ocorrência de fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior.

8.7.3. O cancelamento ou a suspensão, pelo CIM POLINORTE, de preço registrado, será precedido do contraditório e da ampla defesa.

8.7.4. A comunicação do cancelamento de preço registrado será formalizada pelo CIM POLINORTE e publicada nos meios de comunicações Oficiais, e em seu sítio oficial na internet, juntando-se comprovante nos autos do presente registro de preços.

8.8. Das Multas e Penalidades

8.8.1. Com fundamento no artigo 7º da Lei nº 10.520/2002, ficará impedida de licitar e contratar com o Consórcio e será descredenciada do cadastro de fornecedores do CIM POLINORTE, se existente, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, garantida a ampla defesa, sem prejuízo da rescisão unilateral da Ata e da aplicação de multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado para contratação e demais cominações legais, nos seguintes casos:

8.8.1.1 - Apresentar documento falso;
8.8.1.2 - Retardar a execução do objeto;
8.8.1.3 - Falhar na execução da ata;
8.8.1.4 - Fraudar na execução da ata;
8.8.1.5 - Comportar-se de modo inidôneo;
8.8.1.6 - Declaração falsa;
8.8.1.7 - Fraude fiscal.

8.8.2. Para os fins da Subcondição 8.8.1.5, reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos nos arts. 90, 92, 93, 94, 95 e 97 da Lei nº 8.666/93.

8.8.3. Para condutas descritas nos itens 8.8.1.1, 8.8.1.4, 8.8.1.5, 8.8.1.6 e 8.8.1.7 será aplicada multa de no máximo 30% do valor da Ata.

8.8.4. Para os fins dos itens 8.8.1.2 e 8.8.1.3, além de outras sanções previstas na Ata, podem ser aplicadas ao FORNECEDOR, garantida prévia defesa, multas na forma que se segue:

a) ADVERTÊNCIA, nos casos de pequenos descumprimentos do Termo de Referência, que não gerem prejuízo para o CONTRATANTE;

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.15 07:39:30 -03'00'

b) Multa de 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso na execução do objeto, ou por dia de atraso no cumprimento de obrigação contratual ou legal, até o 30º (trigésimo) dia, calculados sobre o valor da Ordem de Serviço, por ocorrência;

c) Multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da prestação de serviço/fornecimento não realizado, a partir do primeiro dia útil subsequente ao do vencimento do prazo para cumprimento das obrigações, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos produtos constantes do instrumento desta Ata, ou entrega de objeto com vícios ou defeitos ocultos que o torne impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução total da Ata;

d) Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor de todas as Notas de Empenho expedidas ao FORNECEDOR, em caso de descumprimento sistemático e reiterado de obrigações assumidas em Ata que comprometam a prestação dos serviços, hipótese em que poderá ser declarada a inexecução parcial da Ata.

e) SUSPENSÃO TEMPORÁRIA DE LICITAR E IMPEDIMENTO DE CONTRATAR COM O CIM Polinorte por um período de até 2 (dois) anos, nos casos de recusa quanto a prestação dos serviços;

f) DECLARAÇÃO DE INIDONEIDADE para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos casos de prática de atos ilícitos, incluindo os atos que visam frustrar os objetivos da licitação ou contratação, tais como conluio, fraude, adulteração de documentos ou emissão de declaração falsa.

8.8.5. As sanções previstas, em face da gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

8.8.6. O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, serão creditados em conta a ser informado pelo CIM POLINORTE através do seu responsável.

8.8.7. Esgotados os meios administrativos para cobrança do valor devido pelo FORNECEDOR ao CONSÓRCIO, este será encaminhado para inscrição em dívida ativa.

8.8.8. As multas e penalidades previstas nesta Ata de Registro de Preços não têm caráter compensatório, sendo que o seu pagamento não exime o FORNECEDOR da responsabilidade pela reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos causados ao CIM POLINORTE por atos comissivos ou omissivos de sua responsabilidade.

8.8.9. A CONTRATADA também deverá observar rigorosamente as condições estabelecidas para a execução dos serviços, sujeitando-se às penalidades constantes nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, a saber:

8.8.10. Da aplicação de penalidades caberá recurso, conforme disposto no art. 109 da Lei nº 8.666/1993;

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.15 07:39:56 -03'00'

8.8.11. A notificação deverá ocorrer pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, onde será indicada a conduta considerada irregular, a motivação e a espécie de sanção administrativa que se pretende aplicar, o prazo e o local de entrega das razões de defesa;

8.8.12. O prazo para apresentação de defesa prévia será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação, onde deverá ser observada a regra de contagem de prazo estabelecida no art. 110 da Lei nº 8.666/1993;

8.8.13. A aplicação da sanção, declaração de inidoneidade compete exclusivamente ao Presidente do CIM POLINORTE, facultada a defesa do interessado no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

9. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

9.1. Designar formalmente servidores para exercer o acompanhamento e a fiscalização da execução contratual;

9.2. Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitados pela CONTRATADA para a perfeita execução da contratação;

9.3. Acompanhar, coordenar e fiscalizar a contratação, anotando em registro próprio os fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas na execução do contrato;

9.4. Zelar pela perfeita execução do fornecimento contratado, devendo as falhas que porventura venham a ocorrer serem anotadas e sanadas;

9.5. Recusar, com a devida justificativa, qualquer fornecimento executado fora das especificações constantes no contrato;

9.6. Comunicar à CONTRATADA eventual irregularidade observada na execução da entrega, para adoção das providências saneadoras;

9.7. Aplicar as penalidades previstas contratualmente, após o contraditório e a ampla defesa, no caso de descumprimento de cláusulas contratuais pela CONTRATADA;

9.8. Atestar a Nota Fiscal/Fatura relativa à efetiva prestação do fornecimento, para posterior pagamento, segundo as previsões contratuais;

9.9. Receber os fornecimentos dos materiais médicos pela CONTRATADA que estejam em conformidade com o Contrato.

10. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

10.1. Executar o objeto de acordo com as condições, prazo, especificações qualitativos e quantitativos estipulados neste Termo de Referência e seus anexos;

10.2. Prestar todos os esclarecimentos e informações que forem solicitados pelo Contratante, de forma clara, concisa e lógica, atendendo de imediato às reclamações;

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.15 07:40:19 -03'00'

10.3. Levar, imediatamente, ao conhecimento do responsável, qualquer fato extraordinário ou anormal que ocorrer na execução do objeto contratado, para adoção das medidas cabíveis;

10.4. Remover, reparar, corrigir, refazer ou substituir a suas expensas, no todo ou em parte, os materiais médicos no qual forem constatadas falha, defeito, incorreção ou qualquer dano, imediatamente;

10.5. Responder pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo, durante a execução do objeto, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo Contratante;

10.6. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente sua proposta não seja satisfatória para o atendimento ao objeto;

10.7. Manter todas as condições de habilitação e qualificação, que ensejaram sua contratação, inclusive quanto à qualificação econômico-financeira durante a vigência contratual;

10.8. Arcar com todas as despesas, diretas e indiretas, decorrentes do cumprimento das obrigações assumidas, sem qualquer ônus ao Contratante, inclusive transporte até o local indicado, tributos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais ou quaisquer outros resultantes da sua condição de empregadora;

10.9. Cumprir rigorosamente os prazos estipulados no termo de referência;

10.10. A Contratada fica obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem nas obras, serviços ou compras, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, e, no caso particular de reforma de edifício ou de equipamento, até o limite de 50% (cinquenta por cento) para os seus acréscimos, em conformidade com § 1º do artigo 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

11. DAS IMPUGNAÇÕES AOS PREÇOS REGISTRADOS

11.1. Impugnação aos preços registrados, em razão da incompatibilidade destes com os preços praticados no mercado, poderá ser interposta por qualquer cidadão, durante a vigência desta Ata, devendo atender aos seguintes requisitos de admissibilidade:

11.2. Ser protocolizada no CIM POLINORTE, situado na Rua Dr. Antônio Barroso Gomes, nº 05 – Bairro Cohab – Ibiraçu/ES CEP: 29.670-000.

11.3.O CIM POLINORTE não se responsabilizará por impugnações endereçadas via postal ou por outras formas entregues em locais diversos do mencionado no item acima e que, por isso, não sejam protocolizadas na vigência da Ata de Registro de Preços.

11.4. Ser dirigida ao CIM POLINORTE, setor gerenciador desta Ata, que, cumpridos os requisitos de admissibilidade, decidirá a respeito, devendo, uma vez comprovada a procedência do pedido, tomar conforme o caso, as medidas cabíveis;

11.5. A decisão do CIM POLINORTE será enviada ao impugnante via correio eletrônico.

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.15 07:40:47 -03'00'

11.6. Conter o número da Ata de Registro de Preços a qual se refere, com a descrição do objeto e a identificação do(s) item(s) cujo(s) preço(s) esteja(m) sendo impugnado(s);

11.7. Conter o nome completo, a qualificação, cópia do documento de identidade e do Cadastro de Pessoa Física e o endereço do impugnante;

11.8. Conter provas da incompatibilidade do preço impugnado, por meio de pesquisa atualizada do mercado.

12. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

12.1. Os FORNECEDORES deverão observar os mais altos padrões éticos durante o processo licitatório e a execução da contratação, estando sujeitas às sanções previstas na legislação brasileira.

12.2. O FORNECEDOR deve observar e fazer observar, inclusive por seus subcontratados, se admitida subcontratação, o mais alto padrão de ética durante a execução do objeto da presente Ata.

12.2.1. Para os propósitos deste item, definem-se as seguintes práticas:

a) “prática corrupta”: oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução a contratação;

b) “prática fraudulenta”: a falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução da contratação;

c) “prática conluiada”: esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;

d) “prática coercitiva”: causar dano ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato; e

e) “prática obstrutiva”: (i) destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; (ii) atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.

12.2.2. Na hipótese de financiamento, parcial ou integral, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, este organismo imporá sanção sobre uma empresa ou pessoa física, inclusive declarando-a inelegível, indefinidamente ou por prazo determinado, para a outorga de contratos financiados pelo organismo se, em qualquer momento, constatar o envolvimento da empresa, diretamente ou por meio de um agente, em práticas corruptas, fraudulentas, conlusivas, coercitivas ou obstrutivas ao participar da licitação ou da execução um contrato financiado pelo organismo.

12.2.3. Considerando os propósitos das cláusulas acima, a CONTRATADA concorda e autoriza que, na hipótese de o contrato vir a ser financiado, em parte ou integralmente, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, o organismo financeiro e/ou

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.15 07:41:15 -03'00'

pessoas por ele formalmente indicadas possam inspecionar o local de execução do contrato e todos os documentos, contas e registros relacionados à licitação e à execução do contrato.

13. DO FORO

13.1. Fica eleito o foro da Comarca de Ibiraçu, Estado do Espírito Santo, para dirimir eventuais conflitos de interesses decorrentes da presente Ata de Registro de Preços, valendo esta cláusula como renúncia expressa a qualquer outro foro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

13.2. E por estarem, assim, justos e acertados, assinam a presente Ata de Registro de Preços, após lido e achado conforme.

14. CONDIÇÕES GERAIS

14.1. As condições gerais de fornecimento, tais como os prazos e critérios recebimento, as obrigações da Administração e do FORNECEDOR registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência.

ASSINADO DIGITALMENTE
CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE - CIM
CNPJ 02618132000107
DATA 19/03/2024
A conformidade com a assinatura pode ser verificada em: http://serpro.gov.br/assinador-digital
SERPRO

CONSORCIO PÚBLICO DA REGIÃO POLINORTE – CIM POLINORTE
ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI
(CONTRATANTE)

VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Assinado de forma digital por VINICIUS RODRIGUES PEREIRA:03941645633
Dados: 2024.03.15 07:42:01 -03'00'

SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA
VINICIUS RODRIGUES PEREIRA
(CONTRATADA)

e Excel) dos últimos 5 anos, exceto para Motorista de Ambulância.
q) Certidão Negativa de Antecedentes Criminais da Policia Civil - ES emitida pelo site: http://ssp.sesp.es.gov.br/rgantecedentes/xhtml/pesquisaantecedentes.jsf;
r) Cópia do número da conta corrente (cartão ou talão de cheque ou outro documento que comprove). A conta poderá ser de qualquer banco, podendo ser: conta corrente, conta salário ou poupança. A conta não poderá ser conjunta.
Demais documentos exigidos como pré requisito na forma do item 2.21.

11.2. Os documentos emitidos pela internet deverão apresentar o endereço eletrônico e o código de acesso para confirmação de sua autenticidade, sob pena de serem desconsiderados.

11.3. Quando o nome do candidato for diferente do constante dos documentos apresentados, deverá ser anexado comprovante de alteração do nome (por exemplo: certidão de casamento).

11.4. A não apresentação, no prazo estipulado, dos documentos estabelecidos na convocação, eliminará o candidato do processo seletivo.

11.5. A contratação temporária de pessoal será por período de 12 (doze) meses podendo ser renovável por igual período.

UPAI/LINHARES - RECEPCIONISTA		
CANDIDATO (A)	PONTUAÇÃO	FUNÇÃO
ADRIELE DA SILVA SOUZA	71,0	RECEPCIONISTA

UPAI/LINHARES - FARMACÊUTICO PLANTONISTA		
CANDIDATO (A)	PONTUAÇÃO	FUNÇÃO
DAYANA MONTOVANI FRIGINI	78,0	FARMACÊUTICO PLANTONISTA

Ibiraçu/ES, 19 de março de 2024.

ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI
Presidente
Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte

Protocolo 1286191

AVISO DE PESQUISA DE PREÇO

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, através do Setor de Compras Compartilhadas, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem, até o dia **22 DE MARÇO DE 2024**, **PROPOSTA DE PREÇO**, referente ao **SERVIÇO DE IÇAMENTO, RETIRADA, TRANSPORTE, REALOCAÇÃO E EMPILHAMENTO DE 4 CONTAINERS.**
CASO A QUANTIDADE PRETENDIDA DE ORÇAMENTO SEJA ALCANÇADA ANTES DO PRAZO ESTIPULADO, O PROCESSO SERÁ ENCERRADO PARA COTAÇÃO.
A empresa interessada deverá solicitar o Termo de Referência no e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com / cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

Ibiraçu/ES, 19 de março de 2024.

MISSLEIDE BARBOZA
Oficial Administrativo do Compras Compartilhadas

Protocolo 1286326

AVISO DE PESQUISA DE PREÇO

O Consórcio Público da Região Polinorte - CIM Polinorte do Estado do Espírito Santo, através do Setor de Compras Compartilhadas, **CONVOCA** todos os interessados no respectivo ramo de atividade para que apresentem, até o dia **26 DE MARÇO DE 2024**, **PROPOSTA DE PREÇO**, referente a **AQUISIÇÃO DE CÂMARAS DE AR E PNEUS PARA VEÍCULOS LEVES.**
CASO A QUANTIDADE PRETENDIDA DE ORÇAMENTO SEJA ALCANÇADA ANTES DO PRAZO ESTIPULADO, O PROCESSO SERÁ ENCERRADO PARA COTAÇÃO.
A empresa interessada deverá solicitar o Termo de Referência no e-mail: cotacaocimpolinorte@gmail.com / cotacao@cimpolinorte.es.gov.br.

Ibiraçu/ES, 19 de março de 2024.

MISSLEIDE BARBOZA
Oficial Administrativo do Compras Compartilhadas

Protocolo 1286452

Termos

RESUMO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071/2023.
PROCESSO ADM. Nº 3513/2023.
ID: 2023.501C2600003.02.0065.

OBJETO: REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO MÓVEIS ESCOLARES ED. INFANTIL E FUNDAMENTAL.

ARP Nº 037/2024 - SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA (25.109.467/0001-03), LOTE: 01 e 02, valor global R$ 115.266.990,00.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a partir da data de publicação. Disponível: www.cimpolinorte.es.gov.br**.**

Ibiraçu/ES, 20 de Março de 2024.

ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI
Presidente - CIM POLINORTE

Protocolo 1285868

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LEOPOLDINA
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
Administração 2021/2024

OFÍCIO Nº 094/2024 – SEE

Santa Leopoldina, 26 de Março de 2024.

Assunto: Liberação de cota referente à Ata de Registro de Preços nº 037/2024.

Prezado Senhor,

Venho manifestar a necessidade do município de Santa Leopoldina, através da Secretaria Municipal de Educação para a aquisição de conjuntos escolares, conforme descrição a seguir, oriundo da Ata de Registro de Preços nº 037/2024, gerenciado por este Consórcio.

Diante o exposto, solicito de V. S. o pronunciamento acerca da proposição, sendo que a referida resposta poderá ser encaminhada para o endereço eletrônico educacao@santaleopoldina.es.gov.br

Por derradeiro, e caso seja aceita a solicitação por parte desse renomado Consórcio, solicito ainda que seja declarada que a quantidade do item pretendido poderá ser disponibilizada para a Secretaria Municipal de Educação de Santa Leopoldina-ES.

Certo de sua preciosa atenção agradeço desde já me colocando à disposição para quaisquer esclarecimentos.

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 037/2024						
ITEM	**DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS**	**UNID**	**QT**	**MARCA/ MODELO**	**VALOR UNITÁRIO**	**VALOR TOTAL**
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS	UNID	100	Solução Móveis/ CJA -03B Evolution	R$ 520,00	**R$ 52.000,00**

	E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.					
05	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.	UNID	150	Solução Móveis/ CJA-06B Evolution	R$ 615,00	**R$ 92.250,00**

Atenciosamente,

ANA CLAUDIA APARECIDA ENDRINGER MONTEIRO:09620786700

Assinado digitalmente por ANA CLAUDIA APARECIDA ENDRINGER MONTEIRO:09620786700
Data: 2024.03.26 11:08:00 -0300

ANA CLÁUDIA APARECIDA ENDRINGER MONTEIRO

Secretária Municipal de Educação

Ilmo. Senhor,

ALESSANDRO BROEDEL TOREZANI

Presidente da CIM Polinorte

Conjunto Alu

De <contratos@cimpolinorte.es.gov.br>
Para <educacao@santaleopoldina.es.gov.br>
Data 2024/03/26 15:44

Em resposta ao ofício nº 094/2024, fica autorizado o uso da ARP nº 037/2024, conforme quantitativos a seguir:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.
02	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO-03** **CONJUNTO DO ALUNO TAMANHO - 03 COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.**	**100**
05	**CONJUNTO ALUNO TAMANHO 6** **CONJUNTO DO ALUNO CJA-06B COMPOSTODE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.**	**150**

MISSLEIDE BARBOZA
Oficial Adm.
Câmara Setorial de Compras Compartilhadas
Cim Polinorte

CIM POLINORTE
Consórcio Público da Região Polinorte
Ibiraçu - ES

Relatório de Histórico de Andamento de Atividades

PROTOCOLO

Identificador: **716d8335-c8d7-4cee-83ac-96892b969130**
Protocolo: **Processo Requerimento Nº 003513/2023**
Data: **31/10/2023 10:50:10**
Origem: **CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE**
**** contatos indisponíveis ****
Contato: **CONSORCIO PUBLICO DA REGIAO POLINORTE**
**** contatos indisponíveis ****
Protocolador: **LUCIANA FAVALESSA DE MARCHI**
Assunto: **LICITAÇÃO - ADMINISTRATIVO**
Detalhamento: **CIM POLINORTE - 2023 - COMPRAS - REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA EDUCAÇÃO INFANTIL E FUNDAMENTAL**

HISTÓRICO DAS ATIVIDADES

por ordem das atividades mais recentes

Aceita [ ] Arquivada [ ] Concluída [ ] Enviada [ ] Iniciada [ ] Parada [ ] Pausada [ ] Planejada [ ] Recente/Concluída [ ] Remanejada [ ] Desarquivada [ ] Documento Para Assinar [ ] Documento Assinado [ ]

ORIGEM — DESTINO — versão simplificada



MISSLEIDE na Remessa ***27,633*** do(a) ***COMPRAS - COORDENAÇÃO*** em ***02/04/2024 14:26:58*** disse:

"Segue proc. para as devidas providências."

COMPRAS - CÂMARA SETORIAL — *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em ***02/04/2024 15:08:05*** *Por* ***LUCIANA***
Concluída ***Não Concluída***
Estimativa ***1 Hora(s)***



GLENIO na Remessa ***26,745*** do(a) ***ASSESSORIA JURÍDICA POLINORTE*** em ***11/03/2024 15:31:02*** disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

COMPRAS - COORDENAÇÃO — *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em ***02/04/2024 14:25:36*** *Por* ***MISSLEIDE***
Concluída ***02/04/2024 14:26:58*** *Por* ***MISSLEIDE***
Estimativa ***1 Hora(s)***



NACLESIA na Remessa ***26,739*** do(a) ***COMPRAS - COORDENAÇÃO*** em ***11/03/2024 14:58:31*** disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

ASSESSORIA JURÍDICA POLINORTE — *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em ***11/03/2024 15:03:15*** *Por* ***GLENIO***
Concluída ***11/03/2024 15:31:02*** *Por* ***GLENIO***
Estimativa ***1 Hora(s)***

CIM POLINORTE
Consórcio Público da Região Polinorte
Ibiraçu - ES

Relatório de Histórico de Andamento de Atividades



GLENIO na Remessa ***26,733*** do(a) ***ASSESSORIA JURÍDICA POLINORTE*** em ***11/03/2024 14:49:20*** disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

COMPRAS - COORDENAÇÃO *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***11/03/2024 14:58:06*** *Por* ***NACLESIA***
Concluída	***11/03/2024 14:58:31*** *Por* ***NACLESIA***
Estimativa	***1 Hora(s)***



NACLESIA na Remessa ***26,673*** do(a) ***COMPRAS - COORDENAÇÃO*** em ***11/03/2024 12:39:06*** disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

ASSESSORIA JURÍDICA POLINORTE *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***11/03/2024 13:17:21*** *Por* ***GLENIO***
Concluída	***11/03/2024 14:49:20*** *Por* ***GLENIO***
Estimativa	***1 Hora(s)***



GLENIO na Remessa ***17,404*** do(a) ***ASSESSORIA JURÍDICA POLINORTE*** em ***06/12/2023 10:25:40*** disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

COMPRAS - COORDENAÇÃO *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***07/12/2023 08:39:32*** *Por* ***MISSLEIDE***
Concluída	***11/03/2024 12:39:06*** *Por* ***NACLESIA***
Estimativa	***1 Hora(s)***



MISSLEIDE na Remessa ***17,287*** do(a) ***COMPRAS - COORDENAÇÃO*** em ***05/12/2023 15:54:46*** disse:

"Segue processo para as devidas providências."

ASSESSORIA JURÍDICA POLINORTE *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***06/12/2023 10:20:38*** *Por* ***GLENIO***
Concluída	***06/12/2023 10:25:40*** *Por* ***GLENIO***
Estimativa	***1 Hora(s)***

CIM POLINORTE
Consórcio Público da Região Polinorte
Ibiraçu - ES

Relatório de Histórico de Andamento de Atividades



ALESSANDRO na Remessa ***14,308*** do(a)
PRESIDÊNCIA POLINORTE em
31/10/2023 16:19:46 disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

COMPRAS - COORDENAÇÃO *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***31/10/2023 16:31:12*** *Por* ***MISSLEIDE***
Concluída	***05/12/2023 15:54:46*** *Por* ***MISSLEIDE***
Estimativa	***1 Hora(s)***



MISSLEIDE na Remessa ***14,272*** do(a)
COMPRAS - COORDENAÇÃO em
31/10/2023 14:11:30 disse:

"Segue processo para as devidas providências."

PRESIDÊNCIA POLINORTE *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***31/10/2023 16:15:12*** *Por* ***ALESSANDRO***
Concluída	***31/10/2023 16:19:46*** *Por* ***ALESSANDRO***
Estimativa	***1 Hora(s)***



ALESSANDRO na Remessa ***14,263*** do(a)
PRESIDÊNCIA POLINORTE em
31/10/2023 14:01:48 disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

COMPRAS - COORDENAÇÃO *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***31/10/2023 14:11:13*** *Por* ***MISSLEIDE***
Concluída	***31/10/2023 14:11:30*** *Por* ***MISSLEIDE***
Estimativa	***1 Hora(s)***



MISSLEIDE na Remessa ***14,198*** do(a)
COMPRAS - COORDENAÇÃO em
31/10/2023 11:45:13 disse:

"Segue processo para as devidas providências."

PRESIDÊNCIA POLINORTE *Fase*

Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***31/10/2023 11:53:28*** *Por* ***ALESSANDRO***
Concluída	***31/10/2023 14:01:48*** *Por* ***ALESSANDRO***
Estimativa	***1 Hora(s)***

CIM POLINORTE
Consórcio Público da Região Polinorte
Ibiraçu - ES

Relatório de Histórico de Andamento de Atividades



LUCIANA na Remessa ***14,160*** do(a)
Consórcio Público da Região Polinorte
em ***31/10/2023 10:50:37*** disse:

"Segue protocolo para as devidas providências."

COMPRAS - COORDENAÇÃO *Fase*



Para Providências
Favor tomar as devidas providências conforme solicitado.

Aceite em	***31/10/2023 11:39:30*** *Por* ***MISSLEIDE***
Concluída	***31/10/2023 11:45:13*** *Por* ***MISSLEIDE***
Estimativa	***1 Hora(s)***

ANEXO(S)

65	***ECM Ofício Nº 000145/2024***	*COMPRAS*	*(3 páginas)*
64	***ECM compras Nº 000346/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/ AMUNES . RESUMO . ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 037/2024.*	*(1 página)*
63	***ECM compras Nº 000345/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 037/2024 . SOLUÇÃO INDUSTRIA*	*(61 páginas)*
62	***ECM compras Nº 000344/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/DIOES . AVISO DE HOMOLOGAÇÃO*	*(1 página)*
61	***ECM compras Nº 000343/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/AMUNES . AVISO DE HOMOLOGAÇÃO*	*(2 páginas)*
60	***ECM compras Nº 000342/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/HOMOLOGAÇÃO*	*(1 página)*
59	***ECM Parecer Jurídico Nº 000076/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/PARECER JURIDICO FINAL*	*(5 páginas)*
58	***ECM compras Nº 000253/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(1 página)*
57	***ECM compras Nº 000252/2024***	*COMPRAS*	*(9 páginas)*
56	***ECM compras Nº 000251/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(9 páginas)*
55	***ECM compras Nº 000250/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(1 página)*
53	***ECM compras Nº 000247/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/RELATÓRIOS*	*(55 páginas)*
52	***ECM compras Nº 000246/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(4 páginas)*
51	***ECM compras Nº 000245/2024***	*COMPRAS*	*(3 páginas)*
50	***ECM compras Nº 000244/2024***	*COMPRAS*	*(22 páginas)*
49	***ECM compras Nº 000243/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(41 páginas)*
48	***ECM compras Nº 000242/2024***	*COMPRAS*	*(1 página)*
47	***ECM compras Nº 000241/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(1 página)*
46	***ECM compras Nº 000240/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(5 páginas)*
45	***ECM compras Nº 000239/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/RECURSO*	*(38 páginas)*
44	***ECM compras Nº 000238/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/SOLUÇÃO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA*	*(78 páginas)*
43	***ECM compras Nº 000237/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(40 páginas)*
42	***ECM compras Nº 000236/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/DIOES*	*(1 página)*
41	***ECM compras Nº 000235/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/AMUNES*	*(1 página)*
40	***ECM compras Nº 000233/2024***	*COMPRAS*	*(136 páginas)*
39	***ECM compras Nº 000232/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/*	*(1 página)*
38	***ECM compras Nº 000231/2024***	*CIMPOLINORTE/2024/RECURSO EDITAL*	*(5 páginas)*
35	***ECM compras Nº 000687/2023***	*CIMPOLINORTE/2023/DIOES . AVISO DE EDITAL P.E 071.2023 . DIA 07.12.23*	*(1 página)*
34	***ECM compras Nº 000686/2023***	*CIMPOLINORTE/2023/DIOES . AVISO DE EDITAL P.E 071.2023 . DIA 07.12.23*	*(1 página)*
33	***ECM Licitação Nº 003707/2023***	*CONSÓRCIO/2023/EDITAL PREGÃO ELETRÔNICO Nº 071-2023*	*(116 páginas)*
32	***ECM Identificação Cidades Nº 000027/2023***	*Licitação*	*(1 página)*
31	***ECM Edital Nº 000038/2023***	*Licitação*	*(116 páginas)*
30	***ECM Cotação de Preço Nº 000218/2023***	*COMPRAS JUSTIFICATIVA CRITÉRIO DE JULGAMENTO*	*(3 páginas)*
29	***ECM Cotação de Preço Nº 000217/2023***	*COMPRAS JUSTIFICATIVA NOVA COTAÇÃO DE PREÇO*	*(1 página)*
28	***ECM Cotação de Preço Nº 000216/2023***	*COMPRAS NOVO MAPA DE COTAÇÃO*	*(7 páginas)*

CIM POLINORTE
Consórcio Público da Região Polinorte
Ibiraçu - ES

ANEXO(S)

27	***ECM Cotação de Preço Nº 000215/2023***	*COMPRAS MÉDIA DE PREÇO*	*(35 páginas)*
25	***ECM Cotação de Preço Nº 000214/2023***	*COMPRAS NOVAS COTAÇÕES - PREÇOS DA ADM PÚBLICA*	*(54 páginas)*
24	***ECM Cotação de Preço Nº 000213/2023***	*COMPRAS - NOVAS COTAÇÕES;*	*(65 páginas)*
23	***ECM Parecer Jurídico Nº 000124/2023***	*CIMPOLINORTE/2023/PARECER JURIDICO INICIAL*	*(7 páginas)*
22	***ECM Minuta de Edital Nº 000024/2023***	*Licitação*	*(116 páginas)*
21	***ECM Encaminhamento Jurídico Nº 000009/2023***	*Licitação - SOLICITAÇÃO PARECER INICIAL*	*(1 página)*
20	***ECM Cotação de Preço Nº 000212/2023***	*COMPRAS JUSTIFICATIVA DE PREÇO*	*(1 página)*
19	***ECM Cotação de Preço Nº 000211/2023***	*COMPRAS - AVISO DE PESQUISA DE PREÇO*	*(2 páginas)*
18	***ECM Cotação de Preço Nº 000210/2023***	*COMPRAS MÉDIA UNITÁRIA*	*(35 páginas)*
17	***ECM Cotação de Preço Nº 000209/2023***	*COMPRAS MAPA DE PREÇO*	*(6 páginas)*
14	***ECM Cotação de Preço Nº 000208/2023***	*COMPRAS PREÇOS HOMOLOGADOS, ATAS DE REGISTRO DE PREÇOS ETC*	*(128 páginas)*
13	***ECM Cotação de Preço Nº 000207/2023***	*COMPRAS PREÇOS HOMOLOGADOS, ATAS DE REGISTRO DE PREÇOS ETC*	*(38 páginas)*
12	***ECM Cotação de Preço Nº 000206/2023***	*COMPRAS PROPOSTA EMPRESA SOLUÇÕES MOVEIS*	*(39 páginas)*
11	***ECM Cotação de Preço Nº 000205/2023***	*COMPRAS PROPOSTA WORK SOLUTIONS*	*(29 páginas)*
10	***ECM Cotação de Preço Nº 000204/2023***	*COMPRAS - PROPOSTA SERRA MOBILI*	*(36 páginas)*
9	***ECM Cotação de Preço Nº 000203/2023***	*COMPRAS COTAÇÃO DE PREÇO SOLICITADA PELA DIRETORA DO COMPRAS*	*(4 páginas)*
8	***ECM Termo de Referência Nº 000059/2023***	*COMPRAS - TR ATUALIZADO*	*(42 páginas)*
7	***ECM Despacho Nº 001338/2023***	*AUTORIZAÇÃO DE COMPRAS*	*(1 página)*
6	***ECM Proposta Comercial de Compras Nº 000010/2023***	*COMPRAS MODELO DE PROPOSTA*	*(14 páginas)*
5	***ECM Termo de Referência Nº 000050/2023***	*COMPRAS*	*(35 páginas)*
1	***ECM Termo de Autuação Nº 003513/2023***	*CIM POLINORTE - 2023 - COMPRAS - REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA EDUCAÇÃO INFANTIL E FUNDAMENTAL*	*(1 página)*